



WWW.MECHEL.COM



**ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ
ВАГОНОСТРОЕНИЯ**

**PRODUCTS
FOR RAILCAR-BUILDING**

Mechel, founded in 2003, is one of the world's leading mining and metals companies. The company has production facilities in 11 of Russia's regions and abroad.

Mechel is comprised of more than 20 production enterprises, producing coal, iron ore, steel, rolled products, ferroalloys, heat and electric power. All of the Group's enterprises work within a single production chain – from raw materials to high value-added products. The holding also owns three trade ports, transport operators and international sales and service networks. Mechel's products are marketed domestically and internationally.

Urals Stampings Plant is Mechel's producer of forgings and stampings. The plant is Russia's largest producer of stampings

ABOUT THE COMPANY

made from specialty steels and alloys. The plant's history dates back to 1938. Unique forge-and-stamping production on the basis of heavy and extra-heavy machines, which include 2- to 25-tonne swages as well as the world's largest anvil-block-free hammer with a hit energy of 150 tnf, allows the plant to produce stampings weighing up to 2.5 tonnes and up to 4 meters long. It also comprises Russia's first solid-rolled rings production complex, which can produce components weighing up to 2 tonnes and up to 4 meters long and in diameter.

Urals Stampings Plant produces stampings for all sectors of the machine-building industry – space and rocket-building, air industry, energy and oil-and-gas engineering, hoisting-and-transport machinebuilding, chemical, food, mining and many other industries.

О ПРЕДПРИЯТИИ

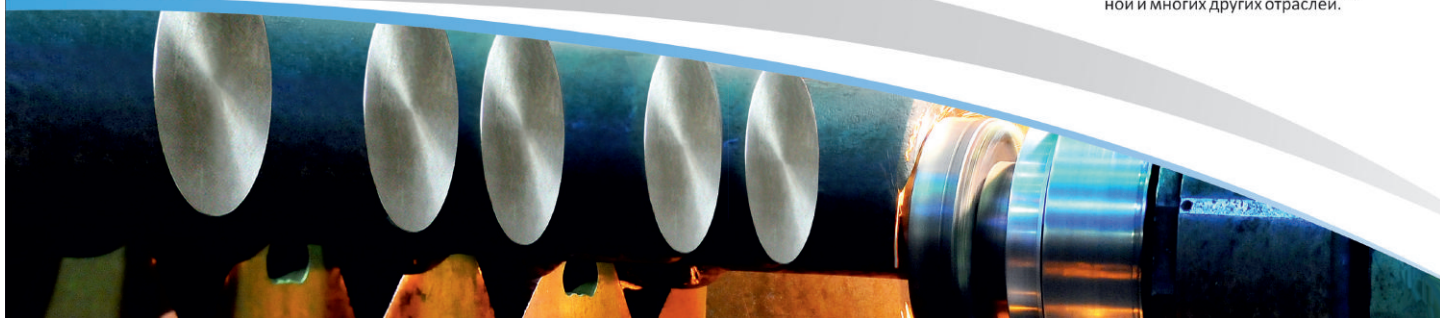
ПАО «Мечел», основанное в 2003 году, – одна из ведущих мировых компаний в горнодобывающей и металлургической отраслях. В компанию входят производственные предприятия в 11 регионах России и за рубежом.

«Мечел» объединяет более 20 промышленных предприятий. Это производители угля, железной руды, стали, проката, ферросплавов, тепловой и электрической энергии. Все предприятия работают в единой производственной цепочке: от добычи сырья до продукции с высокой добавленной стоимостью. В состав холдинга также входят три торговых порта, собственные транспортные операторы, сбытовые и сервисные сети. Продукция «Мечела» реализуется на российском и на зарубежных рынках.

Кованую и штампованную продукцию в ПАО «Мечел» выпускает завод «Уральская кузница» – крупнейший в России производи-

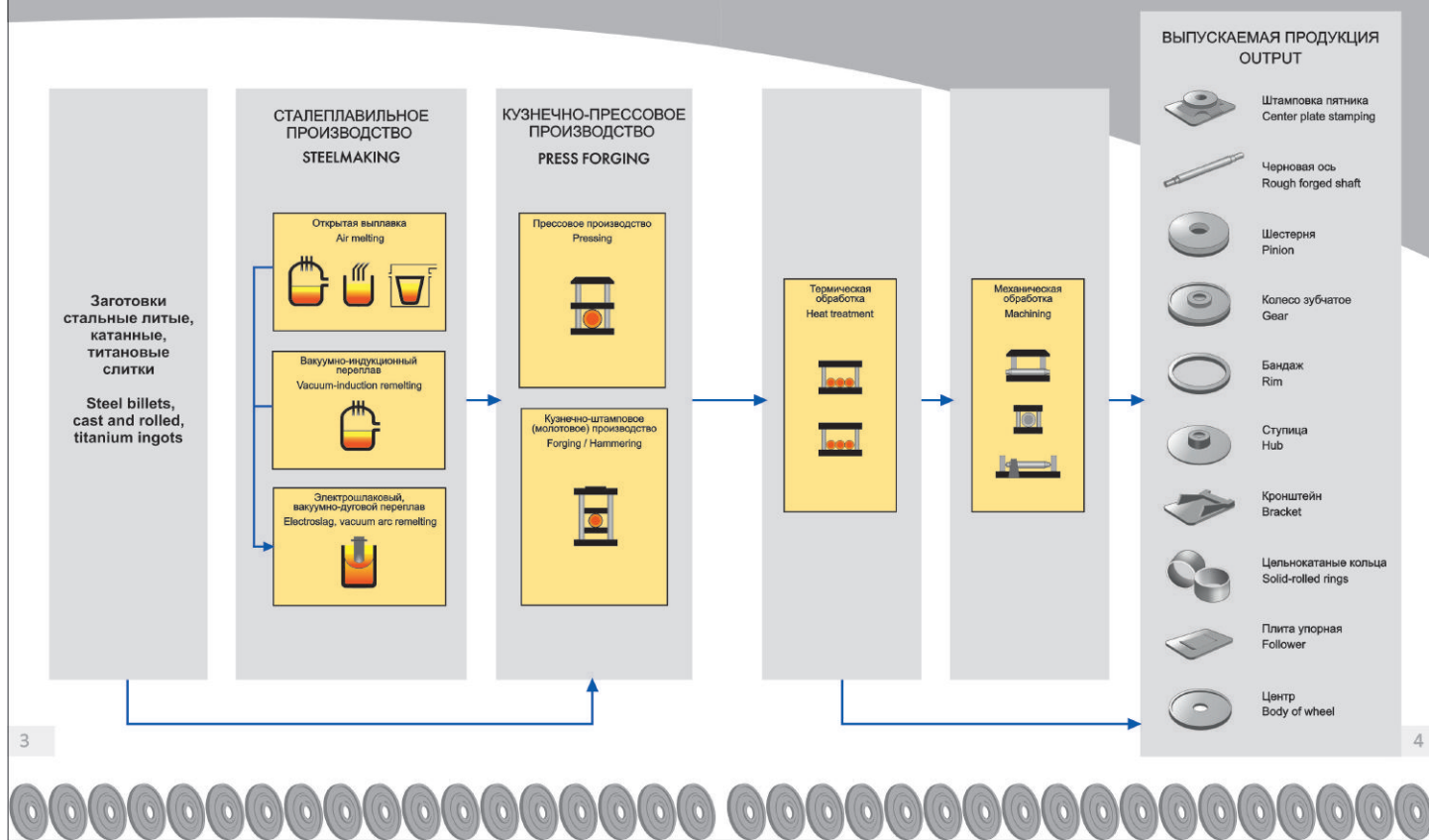
тель штампованной продукции из специальных сталей и сплавов. История завода берет свое начало в 1938 году. Уникальное кузнечно-штамповочное производство на базе тяжелых и сверхтяжелых агрегатов, основу которого составляют штамповочные молоты с массой падающих частей от 2 до 25 тонн, а также самый большой в мире бесшаботный молот с энергией удара 150 т/сил, позволяет изготавливать штамповки весом до 2,5 тонн и длиной до 4 метров. Первый в России комплекс для производства крупных цельнокатаных колец предназначен для производства деталей весом до 2 тонн и диаметром до 4 метров.

«Уральская кузница» производит штамповки практически для всех отраслей машиностроения: ракетостроения и космической промышленности; авиастроения, тяжелого, транспортного, энергетического и нефтегазового машиностроения; производства подъемно-транспортных машин, химической, пищевой, горнорудной и многих других отраслей.



URALS STAMPINGS PLANT PRODUCTION SCHEME

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА ПАО «УРАЛКУЗ»





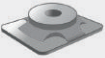
PRODUCT REQUIREMENTS AND SPECIFICATIONS

Product Name	Specifications	Grades
Round forgings	D≤1,500mm, Mass: up to 40 t, L:1,000-6,000mm (depending on the section)	Carbon steels acc. to GOST 1050, alloyed steels acc. to GOST 4543, construction steels acc. to GOST 19281, corrosion-resistant and heat-resistant steels acc. to GOST 5632, et al. Heat-resistant alloys
Round bars	D=55...170mm, L: 2,000-2,500mm D=170-250mm, L: 2,000-6,000mm	
Square forgings	Section size up to 1,500mm, Mass up to 40 t, L: 1,000-6,000mm (depending on the section)	
Square bars	Section size up to 240mm, L: up to 6,000mm	
Rectangular slab	Width up to 2,000mm, Mass up to 40t, L: 1,000-6,000mm (depending on the section)	
Stepped shafts	Roll diameter up to 1,600mm, Mass up to 37t	
Slice-type forgings	D≤2,000mm, H≤800mm, Mass up to 20t	Carbon steels acc. to GOST 1050, alloyed steels acc. to GOST 4543, construction steels acc. to GOST 19281, corrosion-resistant and heat-resistant steels acc. to GOST 5632, et al. Heat-resistant alloys Titanium alloys
Strip and sheet bars	30-80x150-380mm	
Stampings	D≤1,200mm, Mass: 2-2,500 kg	
Solid-rolled rings	D≤4,000mm (up to 2,500mm thermal-treated, 2,500-4,000 without thermal treatment) H≤1,000mm, Mass up to 6.3 tonnes	
Open die forgings (slice-type)	D≤1,500mm, Mass up to 6.3 tonnes	

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ:

Наименование продукции	Характеристики	Применяемые марки
Поковки круглого сечения	D≤1500 мм, массой до 40 т, длиной от 1 000 до 6 000мм (в зависимости от сечения)	Углеродистые стали по ГОСТ 1050, легированные стали по ГОСТ 4543, конструкционные по ГОСТ 19281, коррозионностойкие и жаростойкие стали по ГОСТ5632и др. Жаропрочные сплавы ЭП742-ИД, ЭП648-ВИ, ЭП718-ИД, ЭИ698-ВД, ЭИ668, ЭИ787-ВД, ЭП708-ВД, ЭИ437Б, ЭИ437Б-ВД, ЭИ437Б-ВД, ЭП202-ВД и др.
Прутки круглого сечения	D=55...170мм, длина от 2 000 до 2 500 мм D=170-250мм, длина от 2 000 до 6 000мм	
Поковки квадратного сечения	С сечением до 1500 мм, массой до 40т, длиной от 1000 до 6000мм (в зависимости от сечения)	
Прутки квадратного сечения	С сечением до 240 мм, длиной до 6 000 мм	
Прямоугольного сечения (сляб)	Ширинной до 2000 мм, массой до 40т, длиной от 1000 до 6000мм (в зависимости от сечения)	
Вали ступенчатые	С диаметром бочки до 1600 мм и массой до 37 т	
Поковки типа шайба	D≤2000 мм, H≤800 мм., массой до 20 т	Углеродистые стали по ГОСТ 1050, легированные стали по ГОСТ 4543, конструкционные по ГОСТ 19281, коррозионностойкие и жаростойкие стали по ГОСТ5632 и др. Жаропрочные сплавы ЭП742-ИД, ЭП648-ВИ, ЭП718-ИД, ЭИ698-ВД, ЭИ668, ЭИ787-ВД, ЭП708-ВД, ЭИ437Б, ЭИ437Б-ВД, ЭИ437Б-ВД, ЭП202-ВД и др. Титановые сплавы ВТ1, ВТ14, ВТ3-1, ВТ3-1-Д2, ВТ3-1-Д3, ВТ5-1, ВТ6, ВТ8, ВТ8-1Д3, ВТ9-Д2, ВТ9-Д3, ВТ25У-Д3, ОТ4
Полоса и сутунка	30-80x150-380 мм	
Штамповки	D≤1200 мм, массой 2-2500 кг	
Цельнокатаные кольца	D≤4000мм. (до 2500 мм с т/о, от 2500-4000 мм без т/о) H≤1000мм, массой до 6,3 т	
Поковки свободной ковки (типа шайбы)	D≤1500 мм, массой до 6,3 т	

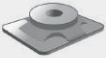
WAGONBUILDING

	Product Name	Description
	Wagon shaft 807.2646.RU-1; -01	Wheel pair component
	Wagon shaft 807.2646.RU-1Sh; -01; -02; -03; -04; -05; -06	
	Wagon shaft 807.2646.4075.10.011	
	Wagon shaft 807.2646.7600.31.10.201	
	Wagon shaft 807.2646.26.V.503.04.01.001; -01; -02; -03 (RV2Sh)	
	Center plate 532.02.193-0	Central support between the car frame and the bogie
	Center plate 4Sh OST 24.052.05	
	Follower 106.00.003-0	Used to transmit compression effort from the coupler butt to the center coupler draft gear and traction effort to the front draft lugs

MAINTENANCE VEHICLES

	Product Name	Description
	Wagon shaft	Wheel pair component
	Wheel	Wheel
	Gear	Driving gear component

ВАГОНОСТРОЕНИЕ

	Наименование	Описание
	Ось вагонная 807.2646.РУ-1; -01	Элемент колесной пары
	Ось вагонная 807.2646.РУ-1Ш; -01; -02; -03; -04; -05; -06	
	Ось вагонная 807.2646.4075.10.011	
	Ось вагонная 807.2646.7600.31.10.201	
	Ось вагонная 807.2646.26.В.503.04.01.001; -01; -02; -03 (РВ2Ш)	
	Пятник 532.02.193-0	Центральная опора между рамой вагона и тележкой
	Пятник 4Ш ОСТ 24.052.05	
	Плита упорная 106.00.003-0	Предназначена для передачи сжимающих усилий от торца хвостовика автосцепки на поглощающий аппарат и тяговых усилий на передние упоры

ПУТЕВАЯ ТЕХНИКА

	Наименование	Описание
	Ось	Элемент колесной пары
	Колесо	Колесо
	Колесо зубчатое	Деталь зубчатой передачи

ELECTRIC TRANSPORT

	Product Name	Description
	Shaft	Wheel pair component
	Rim	Wheel element
	Clamping disk	
	Pressure disk	
	Center plate	Wheel element
	Hub	
	Gear	Driving gear component

UNDERGROUND METRO

	Product Name	Description
	Shaft	Wheel pair component

ЭЛЕКТРОТРАНСПОРТ

	Наименование	Описание
	Ось	Элемент колесной пары
	Бандаж	Элемент колеса
	Диск прижимной	
	Диск нажимной	
	Центр	Элемент колеса
	Ступица	
	Колесо зубчатое	Деталь зубчатой передачи

МЕТРО

	Наименование	Описание
	Ось	Элемент колесной пары

LOCOMOTIVE ENGINEERING

	Product Name	Description
	Locomotive shaft	Wheel pair component
	Gear	Driving gear component between the engine and the bogie
	Wheel gear rim	Part of the pull transmission between the wheel pair and the engine
	Pinion	Component in a traction motor gear
	Pinion flange	A motor bogie's component
	Hub	Component in a wheel pair drive
	Flange	Wheel pair component
	Bracket	Component in a traction motor base

ЛОКОМОТИВОСТРОЕНИЕ

	Наименование	Описание
	Ось локомотивная	Элемент колесной пары
	Колесо зубчатое	Деталь зубчатой передачи от двигателя к тележке
	Венец зубчатого колеса	Часть элемента тяговой передачи между колесной парой и двигателем
	Шестерня	Элемент редуктора тягового двигателя
	Фланец шестерни	Элемент моторной тележки
	Ступица	Элемент привода колесной пары
	Фланец	Составная часть колесной пары
	Кронштейн	Элемент крепления тягового двигателя

CERTIFICATION

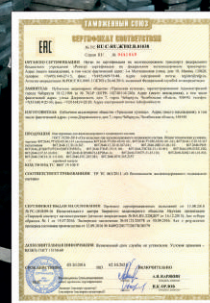
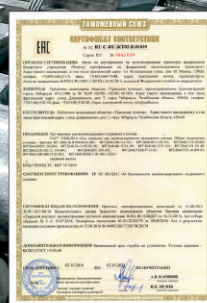
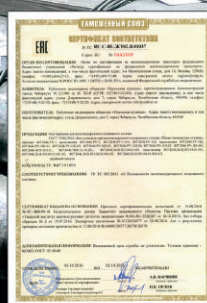
The plant's quality management system has been certified by the global certifier TUV as compliant with the ISO 9001-2008 standard requirements.

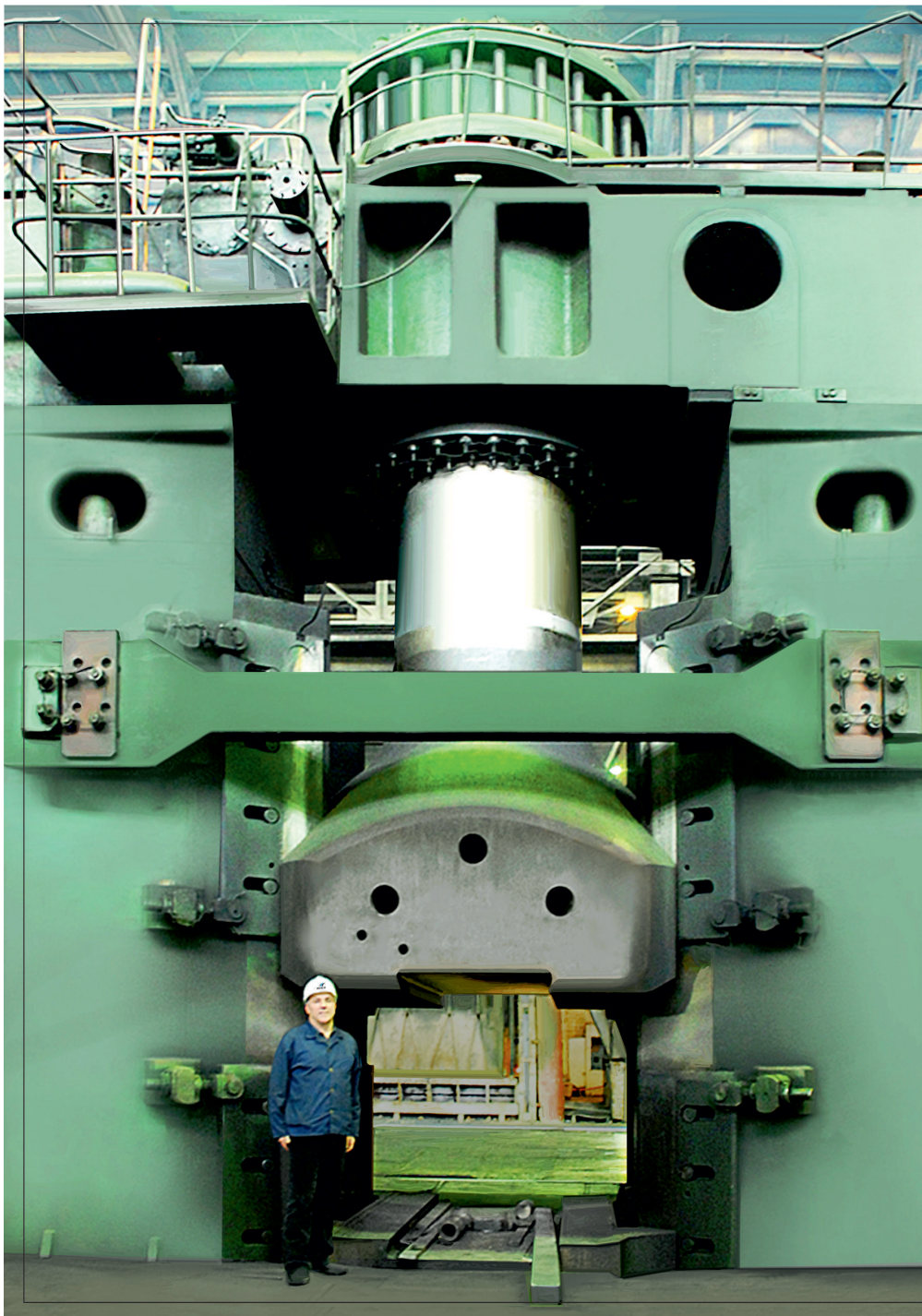
In addition, the plant has been certified as compliant with Russia's Rail Transport Certification Registry.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Система менеджмента качества сертифицирована международным органом по сертификации TUV на соответствие требованиям ISO 9001-2008.

Кроме того, предприятие имеет Сертификат соответствия Регистра сертификации на железнодорожном транспорте (ССФЖТ).





КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наименование компании

Адрес

Сайт

Телефон

Факс

E-mail:

ООО «УК Мечел-Сталь»

125167, Российская федерация,
г. Москва, ул. Красноармейская, 1
www.mechel.com

+7 495 221 88 88

+7 495 221 88 00

mechel@mechel.com

Наименование компании

Адрес

Сайт

Телефон

Факс

E-mail:

ПАО «Уральская кузница»

456440, Российская Федерация,
Челябинская область,
г. Чебаркуль, ул. Дзержинского, 7
www.mechel.com

+7 35168 9 23 50

+7 35168 9 27 03

+7 35168 2 49 64

info@uralkuz.ru

tll@uralkuz.ru

CONTACTS

The Company's Name

Address

Website

Telephone

Fax

E-mail:

Mechel-Steel Management Company ООО

1, Krasnoarmeyskaya St,
Moscow, 125167, Russia
www.mechel.com

+7 495 221 88 88

+7 495 221 88 00

mechel@mechel.com

The Company's Name

Address

Website

Telephone

Fax

E-mail:

Urals Stampings Plant PAO

7, Dzerzhinskogo St, Chebarkul,
Chelyabinsk Region, 456440, Russia
www.mechel.com

+7 35168 9 23 50

+7 35168 9 27 03

+7 35168 2 49 64

info@uralkuz.ru

tll@uralkuz.ru