



# НАШ МЕЧЕЛ

> ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ

[www.mechel.ru](http://www.mechel.ru)

#  
**04** (16)  
ДЕКАБРЬ 2009

## КАК УСТРОЕН «МЕЧЕЛ»

**НАШИ ПРЕДПРИЯТИЯ** НОВЫЙ ЗАПУСК НА ЧМК **СОВРЕМЕННАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ** НАНОТЕХНОЛОГИИ

**НАШИ ЮБИЛЕИ** АВТОУПРАВЛЕНИЮ «ЮЖНОГО КУЗБАССА» — 55 **ВОПРОС НОМЕРА** «ЛЮБИМОЕ МЕСТО В РОДНОМ ГОРОДЕ»

## СИНЕРГИЯ В ДЕЙСТВИИ

см. карту

## УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ, ДОРОГИЕ ДРУЗЬЯ!

От всей души поздравляем вас с наступающим Новым годом и светлым праздником Рождества!



Уходящий 2009 год запомнится нам как время напряженного труда и время больших достижений. В этот год нам пришлось нелегко, но преодолевая трудности кризисного периода, мы доказали, что действительно способны на многое.

Сегодня уже с уверенностью можно сказать, что мы — выстояли. Мы нашли новые рынки сбыта для нашей продукции, добились практически полного восстановления загрузки мощностей наших предприятий, продолжили реализацию приоритетных инвестиционных проектов. На предприятиях своими силами были произведены серьезные ремонты оборудования и сокращены производственные издержки. Мы начали выпуск новых, востребованных рынком видов продукции и приобрели перспективный заокеанский угольный актив.

Мы сделали все, чтобы не допустить сокращения рабочих мест в трудные кризисные месяцы, нам удалось сохранить высокопрофессиональные коллективы наших производственных предприятий. Мы не отказались от наших социальных программ, и среди российских компаний горно-металлургического сектора «Мечел» стал лидером по их сохранению.

Сегодня «Мечел» занимает прочные позиции в пятерке мировых лидеров по производству коксующегося угля. В России мы — лидеры по производству концентрата коксующегося угля и входим в тройку крупнейших производителей угля по общим объемам добычи. Мы по-прежнему сохраняем за собой лидерство по производству спецсталей и второе место по объему производства сортового проката в России. Стабильно развиваются наши ферросплавный и энергетический сегменты, укрепляются сервисно-бытовая и транспортная сети. «Мечел» расширяет свое присутствие на мировом рынке, устанавливая прочные партнерские отношения с новыми клиентами.

Все эти достижения были бы невозможны без нашей общей готовности бороться и преодолевать трудности, а также позитивного настроя, сплоченности и единства. Сегодня мы хотим горячо поблагодарить всех, кто в трудные кризисные месяцы продолжал упорно трудиться и не терял оптимизма. Это ваше умение хорошо и добросовестно делать свою работу позволяют развивать компанию, невзирая на сложные рыночные условия. Это именно благодаря вам мы сейчас говорим об успехах и росте, это вы создаете основы для будущего процветания компании и нашего общего благополучия!

Мы высоко ценим все то, что было сделано сотрудниками всех предприятий группы «Мечел» в этом году. Конечно, мы не планируем останавливаться на достигнутом. Уверены, что мы сумеем не только дать достойный ответ на вызовы текущей экономической ситуации, но и сможем реализовать те перспективы и возможности, которые открываются на новых рынках. Развитие компании — это повышение уровня жизни каждого ее сотрудника, и те проекты, что ждут нас в будущем, позволят увеличить объемы социальных программ и обеспечить рост благосостояния всего трудового коллектива.

В эти светлые предпраздничные дни мы хотим пожелать вам, чтобы тепло и радость никогда не покидали ваших сердец, чтобы в ваших семьях всегда были благополучие и достаток и в жизни навсегда воцарились гармония и счастье. Пусть сбудется все, что задумано, и пусть удача всегда сопутствует вам!

**С искренними поздравлениями  
и наилучшими пожеланиями,**

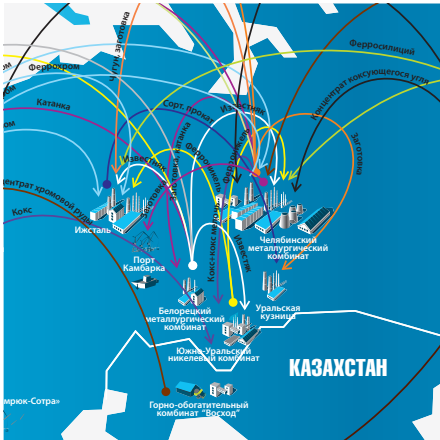
**Председатель Совета директоров  
ОАО «Мечел»**

**Генеральный директор  
ОАО «Мечел»**

**А.Е. Евтушенко**

**И.В. Зюзин**





## 08

**ТЕМА НОМЕРА**  
СЛАГАЕМЫЕ УСПЕХА  
«НМ» рассказывает об  
основных направлениях  
работы компании



## 16

**НАШ РЕПОРТАЖ**  
ДОСТОЙНЫЙ ОТВЕТ КРИЗИСУ  
На ЧМК запущен агрегат «Печь-ковш»



## 22

**НАШ ОПЫТ**  
ЧМК НА ШИРОКОМ ЭКРАНЕ  
Информационные технологии  
на службе рекламы и дизайна

## 28

**НАШЕ ИСКУССТВО**  
ЛЮДИ ТРУДА  
Изделия Каслинского завода,  
посвященные рабочим  
профессиям



## ПАНОРАМА

СОБЫТИЯ, НАЗНАЧЕНИЯ

02

## ИТОГИ

ТРИ КВАРТАЛА В ЦИФРАХ

Объемы производства приблизились  
к докризисному уровню

06

## ТЕМА НОМЕРА

КАК УСТРОЕН «МЕЧЕЛ»

Интервью руководителей дивизионов  
и направлений компании

10

СОВРЕМЕННАЯ  
МЕТАЛЛУРГИЯ

НАНОТЕХНОЛОГИИ В «МЕЧЕЛЕ»  
(ЧАСТЬ 1)

Эксперты «НМ» рассказывают о том,  
что такое нанотехнологии

18

## ЛИЧНЫЙ ОПЫТ

ПРАКТИЧЕСКАЯ СТРЕЛЬБА

Рассказ о необычном увлечении

24

## ВОПРОС НОМЕРА

ВАШЕ ЛЮБИМОЕ МЕСТО  
В РОДНОМ ГОРОДЕ

26

## СОБЫТИЯ



### «МЕЧЕЛ» ОТКРЫЛ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В ЯПОНИИ

Официальное представительство «Мечела» в Японии, в Токио начало работу в октябре 2009 года. Представительство компании ведет работу по поддержке бизнеса нашей компании. В задачи представительства входят исследования рынка, организация встреч с партнерами и поиск новых, рекламирование продукции группы и осуществление представительской деятельности.

«Мечел» имеет давние партнерские отношения с японскими потребителями своей продукции. В Японию поставляется концентрат коксующегося и энергетического угля, производимый на «Якутугле», а также ферросилиций и феррохром. Новое представительство — уже второй офис компании в Азиатско-Тихоокеанском регионе. В августе 2009 года «Мечел» открыл свой офис в Республике Корея. Успешно функционируют представительства компании в Румынии и Республике Болгарии.

### НОВАЯ БУРОВАЯ УСТАНОВКА

В автобазе технологического автотранспорта ОАО ХК «Якутуголь», входящего в ОАО «Мечел-Майнинг», введена в эксплуатацию новая буровая установка УРБ-2А-2.

В поле разреза «Нерюнгринский» техника будет использоваться для выполнения геологоразведочных работ, и в частности, для оперативно-опережающего опробования подготовленных угольных запасов. Кроме того, она может применяться для колонкового бурения различного назначения.

### НАГРАЖДЕНЫ МЕТАЛЛУРГИ ЮНКА

В ноябре за заслуги в области металлургии и многолетний добросовестный труд группа работников ОАО «Комбинат Южуралникель» удостоена высокого звания «Заслуженный металлург Российской Федерации». Это управляющий директор комбината, генеральный директор ООО УК «Мечел-Ферросплавы» Геннадий Овчинников, агломератчик комбината Владимир Орлов, конвертерщик предприятия Евгений Захаров, мастер плавильного цеха Вячеслав Орлов, обжигальщик Владимир Паутов и плавильщик Валерий Поворознюк.

Лучшим представителям профессии правительственную награду вручил Президент России Дмитрий Медведев. «Южуралникель» в Кремле представлял Валерий Поворознюк. Дмитрий Медведев лично вручил Валерию нагрудный знак и удостоверение, свидетельствующие о присвоении звания «Заслуженный металлург Российской Федерации».

### «НАШ МЕЧЕЛ» СТАЛ ЛАУРЕАТОМ

В декабре корпоративный журнал компании «Наш Мечел» стал лауреатом Десятой международной премии «PR-проба» (IPRA Golden World Awards). Премия ежегодно вручается за выдающиеся достижения в области связей с общественностью и собирает ведущих специалистов отрасли. В этом году жюри приняло к рассмотрению порядка 135 работ. Журнал «Наш Мечел» стал одним из пяти финалистов в номинации «Корпоративное издание года». Церемония награждения прошла в Санкт-Петербурге.

Организатором премии является Северо-Западное отделение Российской ассоциации по связям с общественностью, Коммуникационное агентство SPN Ogilvy и Международная ассоциация по связям с общественностью IPRA.

Приз на конкурсе «PR-проба» стал пятой по счету наградой, которой был удостоен «Наш Мечел» в различных конкурсах PR и корпоративной прессы.

### НОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НА «МЕЧЕЛ КЫМПИЯ ТУРЗИЙ»

В ноябре 2009 года на румынском предприятии «Мечел Кымпия Турзий» в эксплуатацию были введены три новых производственных линии: линия для производства и упаковки металлической фибры, линия растяжения и укрупнения бунтов арматуры, сталепроволочный цех. Общий объем инвестиций составил свыше 7 млн евро.

Реализация проектов по установке и пуску в эксплуатацию новых производственных линий на комбинате «Мечел Кымпия Турзий» осуществляется в соответствии со стратегической инвестиционной программой компании. Данный этап — очередной шаг в модернизации одного из наших румынских предприятий. Введение в производство современного оборудования позволит значительно повысить производительность и качество продукции, снизить себестоимость, привести номенклатуру продукции в соответствие с актуальными требованиями рынка.



### НОВЫЙ АГРЕГАТ НА ЧМК

В ноябре на Челябинском металлургическом комбинате введен в строй новый агрегат комплексной обработки стали («ковш-печь») № 3 — второй очереди комплекса машины непрерывного литья заготовок № 4 кислородно-конвертерного цеха.

Проект направлен на повышение экономической эффективности производства на Челябинском металлургическом комбинате за счет снижения расхода стали, ферросплавов и электроэнергии на тонну литой заготовки, а также значительного повышения качества конечной продукции — проката и метизов.

*Более подробно о новом агрегате читайте на стр. 16.*

### БЕСПЛАТНЫЙ УГОЛЬ

Работники и неработающие пенсионеры ОАО «Южный Кузбасс», проживающие в домах с печным отоплением, обеспечены бесплатным углем. Поставки со складов разрезов «Красногорский» и «Сибиринский» организуются ежегодно, первые потребители получили качественное топливо марки Тр еще в апреле. Кроме того, согласно коллективному договору, он был бесплатно доставлен пенсионерам предприятий «Южного Кузбасса», семьям работников, погибших на производстве, участникам Великой Отечественной войны, инвалидам труда, а также награжденным знаком «Шахтерская слава» и «Трудовая слава» трех степеней. Всего топливо от угольной компании в этом году получили более трех тысяч человек.

## СТРОЙКА ПРОДОЛЖАЕТСЯ

ОАО ХК «Якутуголь», входящее в компанию ОАО «Мечел-Майнинг», ведет подготовку к началу разработки Эльгинского угольного месторождения. Для начала работ на Северо-Западном участке месторождения каменного угля разработана проектная документация на участок первоочередной отработки, которая в конце декабря будет передана на Главгосэкспертизу.

В ноябре компания получила разрешение на строительство временного вахтового поселка. Согласно проекту он рассчитан на 228 человек, включает магазин, медицинский пункт, прачечную, баню, столовую. Поселок предназначен для проживания специалистов, занятых в эксплуатации участка первоочередной отработки месторождения. При выходе на проектную мощность предусмотрено строительство постоянного вахтового поселка с учетом увеличения численности вахтовых работников до 5 тысяч человек.

Строительство временного вахтового поселка и относящихся к нему инженерных сооружений Эльгинского угольного комплекса будет осуществлять генеральный подрядчик ЗАО «Металлург-шахтспецстрой». Приступить к работам планируется в I квартале 2010 года.

Завершается разработка генеральной схемы развития Эльгинского угольного комплекса, которую выполняет Новосибирский филиал ООО «Мечел-Инжиниринг» с привлечением ряда проектных технологических и научно-исследовательских институтов. В соответствии с заданием на проектирование проектная мощность Эльгинского угольного комплекса рассматривается на уровне 27 млн тонн угля в год. Ее достижение, при использовании вахтового метода строительства и эксплуатации, планируется осуществлять тремя очередями — по 9 млн тонн угля. Подрядчиком строительства будут разработаны предложения и проведены необходимые технико-экономические расчеты по освоению Эльгинского месторождения каменного угля. Генеральная схема послужит основой для дальнейшего формирования Эльгинского угольного комплекса.

Продолжается строительство подъездного железнодорожного пути. По состоянию на ноябрь 2009 года на нем было занято 1276 человек, 56 механизированных комплексов, обеспеченных бульдозерами, экскаваторами, грейдерами и самосвалами. Всего на строительстве дороги задействовано свыше тысячи единиц техники. Работы ведутся на участке с 60 по 194 км. В настоящее время отмечается опережение пла-



нового задания ноября по земляным работам. Подрядные организации «Тындатрансмост» и «Мостостроительная компания № 10» осуществляют строительство мостов через реки Орогонде, Ялта и Уган.

«Нашей главной задачей на ближайший период является достижение максимальных объемов земляных работ, увеличение количества механизированных комплексов до 260. Сегодня ведутся полномасштабные работы по всем направлениям, задействованы все силы и средства. Эльгинский проект остается для нас одним из самых приоритетных. Компания планирует продолжать его реализацию в соответствии с утвержденным планом строительства и лицензионным соглашением», — отметил управляющий директор ОАО ХК «Якутуголь» Игорь Хафизов.

## «МЕЧЕЛ» НА «МЕТАЛЛ-ЭКСПО'2009»



В ноябре 2009 года компания приняла участие в 15-й Международной промышленной выставке «Металл-Экспо'2009». В традиционной выставке приняли участие 500 различных организаций из 25 стран мира. На едином корпоративном стенде «Мечела» была представлена продукция российских металлургических и метизных предприятий, входящих в группу. На стенде работали представители металлургического дивизиона ОАО «Мечел», а также сотрудники дочерних компаний, международного металлоторгового холдинга «Мечел Сер-

вис Глобал», в том числе российской сервисно-сбытовой компании ООО «Мечел-Сервис». Всего на выставке работало порядка 80 представителей компании «Мечел» и ее предприятий.

В рамках конкурсных мероприятий выставки предприятия группы «Мечел» получили ряд призов и наград. Так, компания была награждена дипломом за профессиональную презентацию продукции и услуг, а также памятным кубком за лучшую экспозицию. Корпоративный журнал «Наш Мечел» в конкурсе корпоративных СМИ «Лучшее корпоративное СМИ в металлургической отрасли России и стран СНГ-2009», инициатором которого традиционно выступил журнал «Металлоснабжение и сбыт», был признан лучшим изданием для партнеров и клиентов. Лауреатом конкурса Metal Vision'2009, где выбирается лучшая видеопродукция в металлургической отрасли России и стран СНГ, стал Челябинский металлургический комбинат с презентационным фильмом о комбинате. Компания «Мечел-Сервис» заняла первое место в категории «1/4A» конкурса на лучший рекламный макет в металлургии и металлоторговле.

## РЕКОРД БМК

В октябре 2009 года был досрочно завершён ежегодный плановый капитальный ремонт производственных мощностей прокатного цеха. Прделана работа по замене участков кладки печи с шагающим подом и роликовой печи, ремонт оголовка дымовой 70-метровой трубы цеха и другие работы. Полностью проревизировано все механическое и электрическое оборудование, обеспечивающее работу технологической линии стана. И вот в ноябре прокатный цех комбината поставил рекорд производительности — свыше 50 тысяч тонн проката. Таких показателей не было за всю 30-летнюю историю стана-150 прокатного цеха комбината.

Производственный успех белорецких прокатчиков стал возможен благодаря профессиональной и слаженной работе всего коллектива цеха во главе с начальником Евгением Евтеевым. Кроме того, в октябре в объеме поставок заготовки с Челябинского металлургического комбината была увеличена доля семиметровой заготовки, что позволило увеличить вес бунта, существенно снизить удельный расход топлива на тонну проката, сократить планово-предупредительные ремонты на нагревательной печи и увеличить производительность труда.

На стане-150 выпускается катанка диаметром от 5,5 до 13 мм. Из собственной катанки на БМК производится качественная метизная продукция с высокой добавленной стоимостью. На белорецкой катанке работают и другие метизные предприятия компании «Мечел» — Вяртсильский метизный завод, литовский завод «Мечел Нямунас» и румынский завод «Мечел Кымпия Турзий».

## ЗАПУЩЕНО НОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

На шахте им. В.И. Ленина, входящей в ОАО «Южный Кузбасс», начала работать новая газоразделительная установка мембранного типа MB-0,9. Ее можно использовать не только непосредственно при тушении пожаров в шахтах, но и для предупреждения самой возможности возгорания. Под «прикрытием» азота, который вырабатывает установка, можно

отрабатывать лаву в условиях высокой эндогенной пожароопасности. Производительность нового оборудования — 1 000 кубометров азота в час, а срок гарантийной эксплуатации — 10 лет.

Ожидаемый эффект от использования установки — локализация и тушение действующих пожаров на шахте, что позволит использовать законсервированные сейчас запасы коксующегося угля — около 2,8 млн тонн.



## СТРОИТСЯ НОВЫЙ ЦЕХ

На комбинате «Южуралникель» полным ходом идут работы по строительству первого в мире электроплавильного цеха для производства ферроникеля из окисленных никелевых руд на базе электродуговой печи мощностью 12 МВт, являющегося основным объектом первого этапа программы технического перевооружения предприятия.



Сегодня на комбинате активно развернуто строительство нулевого цикла будущего цеха: существующие коммуникации вынесены за пре-

делы строительной площадки; завершены земельные работы. Выполнены основные фундаменты под электропечь, печную подстанцию, насосную, системы охлаждения печи, градирни системы охлаждения печи, водооборотной системы грануляции металла и водооборотной системы грануляции шлака. Завершается строительство фундамента под энергоэстакаду, которая соединит основное здание цеха и участок градирен. Ведутся многие другие работы.

Своевременный ввод в эксплуатацию электроплавильного цеха с печью 12 МВт принципиально важен для комбината: это новая, экологически безопасная технология производства ферроникеля, на которую в будущем планируется перевести весь комбинат.

То, что в условиях кризиса комбинат не свернул работы по реконструкции, одновременно наращивая темпы на имеющемся оборудовании, говорит о том, что руководство компании «Мечел» и предприятия выбрали и осуществляют правильную экономическую стратегию, которая обеспечит не только настоящее, но и будущее комбината.

## ПОБЕДА ИНВЕСТИПРОЕКТА ЧМК

Челябинскому металлургическому комбинату присуждено первое место по итогам VII областного конкурса «Лучший инвестиционный проект Челябинской области». На конкурс был представлен 31 проект от 18 муниципальных образований Челябинской области, из которых большая часть была направлена на развитие производства и агропромышленного комплекса. Лучшим был признан проект «Строительство комплекса универсального рельсобалочного стана на ОАО «ЧМК». Такое решение вынесла комиссия по инвестициям при губернаторе Челябинской области, подводя итоги конкурса. Челябинский металлургический комбинат также был удостоен денежной премии в размере 750 тысяч рублей.

## ВКЛАД В ФОНД ПОБЕДЫ

Сотрудники ОАО «Кузбассэнергосбыт» внесли средства в Фонд Победы города Кемерово. К празднованию 65-летия Победы руководители администрации города Кемерово, городского совета народных депутатов и совета ветеранов выступили с инициативой создания Фонда Победы. Сотрудники ОАО «Кузбассэнергосбыт» заняли активную социальную позицию и поддержали доброе начинание властей. Размер суммы, внесенной в Фонд Победы, каждый определял самостоятельно. В итоге в Фонд Победы от сотрудников ОАО «Кузбассэнергосбыт» было перечислено около 80 тысяч рублей. Все поступившие на счет Фонда Победы средства будут направлены на материальную помощь ветеранам и ремонт жилья, в котором проживают фронтовики и труженики тыла.

## АЛЛЕЯ ПОКОЛЕНИЙ

В ОАО «Ижсталь» стартовала череда праздничных мероприятий, приуроченных к грядущему 250-летию завода и города Ижевска. Осенью на предприятии прошла торжественная церемония посадки аллеи каштанов, которую сами заводчане символично назвали Аллеей поколений.

Юбилейная дата нашла отражение в праздничной церемонии. Пятьдесят деревьев, составляющих аллею, сажали двести пятьдесят человек. Среди них были ветераны Великой Отечественной войны и Трудового фронта, заслуженные работники предприятия.

Новую аллею в качестве подарка родному предприятию металлургии выбрали не случайно. На заводе уже посажены рябиновая, яблоневая, березовая, дубовая аллеи, у каждой из которых есть своя история. Например, ежегодно к профессиональному празднику за особые достижения в труде десяти ижстальцам присваивается самое почетное заводское звание — «Заслуженный работник ОАО «Ижсталь». Каждый из них получает право посадить именную рябину на аллее Трудовой Славы завода.



## РЕКОРД ЭКСКАВАТОРА



Машинисты экскаватора «Марион-301» угольного разреза «Нерюнгринский» ОАО ХК «Якутуголь», входящего в компанию ОАО «Мечел-Майнинг», достигли высоких производственных показателей. За ночную смену 26 ноября экипажу экскаватора, работающему на горном участке № 3, при плановом показателе 14 800 м³ удалось отгрузить 19 620 м³ вскрышных пород. За тринадцатилетнюю историю эксплуатации экскаваторов Марион-301 в поле разреза «Нерюнгринский» столь высоких производственных показателей удалось достичь лишь однажды — свыше 19000 кубических метров горной массы экипажем экскаватора было отгружено 2 февраля 2005 года.

Электромеханический экскаватор «Марион-301», снабженный рабочим оборудованием «прямая лопата», впервые в угольном разрезе «Нерюнгринский» был введен в эксплуатацию в декабре 1996 года. Объем ковша — 40 м³. «Марион-301» является самым мощным экскаватором не только в разрезе «Нерюнгринский», но и на территории всего Дальнего Востока, а до недавнего времени — и в Российской Федерации. Всего в мире насчитывают порядка 18 единиц техники данной модификации.

## МЕЖДУНАРОДНЫЙ СЕРТИФИКАТ ТФЗ

В декабре по результатам аудита, произведенного компанией TUV SUD, Тихвинский ферросплавный завод, консолидированный в составе Oriel Resources Ltd., ферросплавного дочернего холдинга «Мечела», получил сертификат соответствия требованиям стандарта ISO 9001:2008 по управлению качеством.

В ходе проверки аудиторы отметили высокое качество планирования и учета, хороший уровень подготовки технологической документации, а также постоянный и тщательный анализ показателей производства на предприятии. Также аудиторы обратили внимание на высокую компетентность и квалификацию персонала ЗАО «ТФЗ».

Был отмечен высокий уровень управления производственным процессом: на предприятии установлена система, позволяющая постоянно в режиме он-лайн контролировать работу оборудования и отслеживать все этапы производства.

ЗАО «ТФЗ» выпускает высококачественный высокоуглеродистый феррохром, преимущественно используемый для производства нержавеющей стали. Получив сертификат соответствия международному стандарту ISO 9001:2008, ЗАО «ТФЗ» укрепило свои рыночные позиции.

**БОЛГАРСКОЙ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ  
«РУСЕ» — 45 ЛЕТ**

27 декабря болгарская теплоэлектростанция «Топлофикация Русе» и ее коллектив отмечают 45-летний юбилей. Строительство станции началось в 1961 году, а спустя три года станция уже была принята в эксплуатацию. Город Русе, наряду с электрической энергией, получает и надежный источник централизованного теплоснабжения. Тогда мощность ее паровых турбин составляла всего 60 МВт. В течение своего существования станция неоднократно модернизировалась. В середине 1980-х ее мощность достигает 400 МВт. Расширяется система централизованного теплоснабжения города, строятся тепловые пункты, северная тепловая магистраль, создается городское предприятие «Топлофикация».

В 1999 году ТЭЦ «Русе» и «Топлофикация» объединяются в одно предприятие «Топлофикация Русе», которое в 2007 году приватизируется. Собственниками ТЭЦ становятся словенский энергетический холдинг «Словенске електрарне» и компания «Мечел». Следующие два года прошли в напряженном труде. Была скорректирована структура управления, разработаны программы технической реконструкции. Сегодня на

станции увеличен объем производства, в том числе за счет оптимизации оборудования, выполнены плановые ремонты, обеспечены стабильность поставок топлива и надежность генерирующего оборудования и тепловых сетей. ТЭЦ работает на угле, который производится угольной компанией «Южный Кузбасс». Выполняются критерии качества поставляемой энергии.

На конец 2009 года выработка электроэнергии с момента приватизации составила около 2 млрд кВт·ч. В течение последних лет выполнен большой объем работ по реконструкции систем пылеулавливания котлоагрегатов — более чем в пять раз снижено содержание твердых веществ в уходящих дымовых газах. Также принято решение о восстановлении третьего энергоблока мощностью 110 МВт, выведенного из работы в 1991 году из-за недостатка финансирования, выполнено ТЭО, бизнес-план проекта, прорабатывается схема финансирования и выполнения работ. Включение блока в работу позволит увеличить выработку электроэнергии станцией более чем на 50%.

Коллектив станции отличается высоким профессионализмом. Сегодня на ТЭЦ «Русе» трудятся 572 человека. Для постоянного повышения уровня профессионализма работников реализуется программа повышения квалификации, профессиональ-



ного обучения сотрудников. Принято решение о необходимости привлечения на станцию молодых, перспективных работников. Установлены контакты с профильными учебными заведениями — Русенским университетом, профессиональными гимназиями, обучение ведется по востребованным на ТЭЦ специальностям. В результате станция получает готовых специалистов необходимого профиля. Огромная заслуга в успешной работе ТЭЦ «Русе» ветеранов — заслуженных работников предприятия, которые долгие годы своей жизни отдали родному предприятию.

Руководство «Топлофикация-Русе» АД поздравляет всех работников ТЭЦ «Русе» с юбилеем, а всех энергетиков — с профессиональным праздником!



**НОВАЯ ЭЛЕКТРОУСТАНОВКА НА «ИЖСТАЛИ»**

В рамках реконструкции сталеплавильного производства ОАО «Ижсталь» осуществляется модернизация энергосистемы предприятия. В ходе этих работ в сентябре в эксплуатацию было принято фильтрокомпенсирующее устройство на главной понизительной подстанции завода.

Специалисты знают, что качество электроэнергии отражается на производительности печи. Существенное влияние на ее работу оказывают около десяти показателей. Например, одно только понижение напряжения электродуговых печей на 7% приводит к удлинению процесса плавки стали в 1,5 раза.

Ввод в эксплуатацию ФКУ — это важный шаг в рамках реализации масштабной программы реконструкции производственных мощностей предприятия. Он положительно отразится не только на работе оборудования ОАО «Ижсталь», но станет важной вехой плана стратегического развития Единой национальной электрической сети.

**ЮУНК ПОБЕДИЛ В КОНКУРСЕ ПО ОХРАНЕ ТРУДА**

ОАО «Комбинат Южуралникель» признано победителем городского конкурса «За высокий уровень и лучшую организацию работы по охране труда и промышленной безопасности». Подведение итогов конкурса прошло в ноябре в Орске. Предприятия-участники конкурса оценивались по ряду показателей состояния и условий труда. Это аттестация рабочих мест, численность работников, застрахованных от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний, обеспечение работников сертифицированной спецодеждой, спецобувью и средствами индивидуальной защиты.

ОАО «Комбинат Южуралникель» удостоено диплома победителя «За высокий уровень и лучшую организацию работы по охране труда среди предприятий и организаций города Орска в 2009 году».

**НАЗНАЧЕНИЯ**



**Виктор Дышлевич** назначен на должность генерального директора Восточно-Европейского металлургического дивизиона «Мечел».

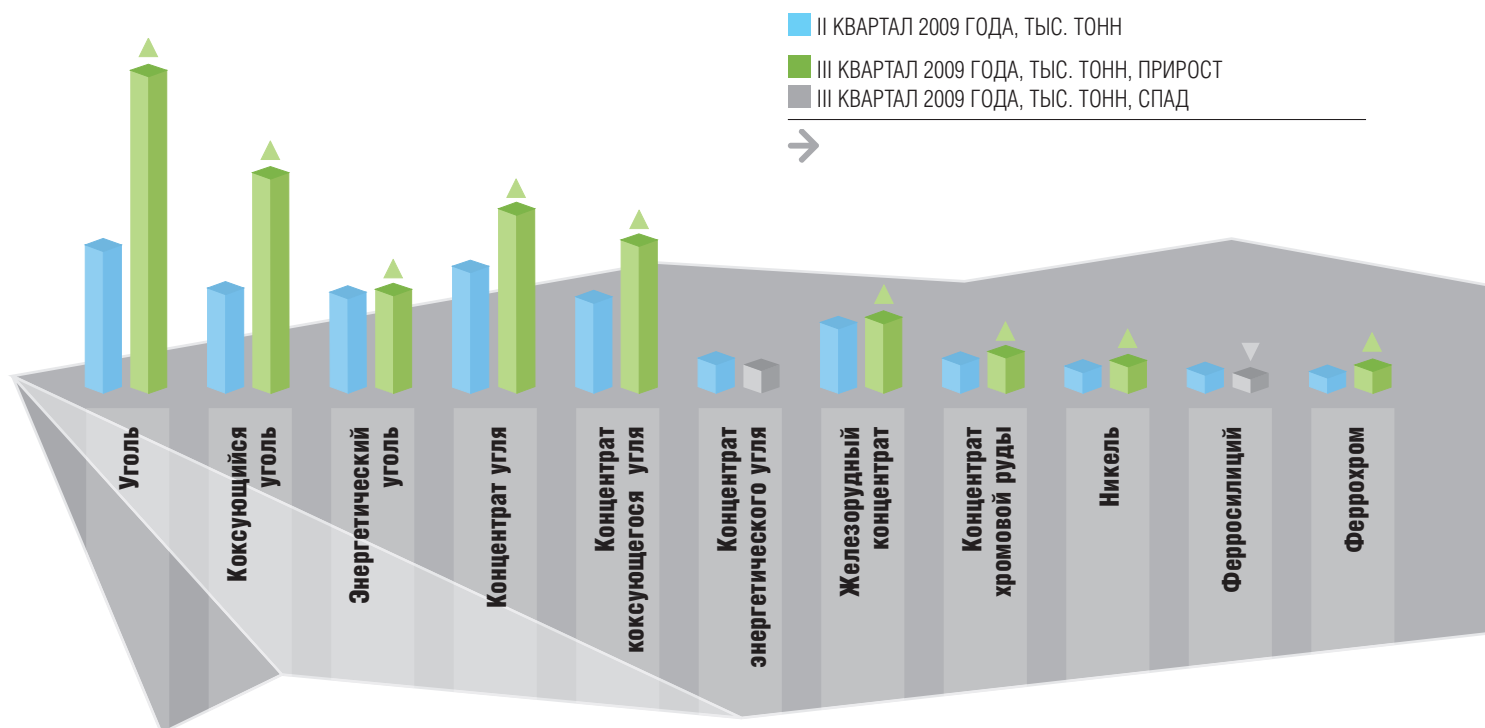
**Николай Юрочкин** назначен на должность генерального директора ООО «ВторРесурс». Ранее Николай Петрович занимал должность заместителя генерального директора по производству во «ВторРесурсе». Данная компания занимается приобретением металлического лома на свободном рынке и обеспечивает производство Челябинского металлургического комбината этим видом вторичного сырья.

# ТРИ КВАРТАЛА

## В ЦИФРАХ



### ДИНАМИКА ОБЪЕМОВ ПРОИЗВОДСТВА В ТРЕТЬЕМ КВАРТАЛЕ ПО СРАВНЕНИЮ СО ВТОРЫМ



Старший вице-президент ОАО «Мечел» Владимир Полин прокомментировал результаты третьего квартала 2009 года: «Третий квартал стал для нас самым успешным за прошедший период 2009 года. Увеличение спроса на нашу продукцию и, соответственно, восстановление загрузки мощностей было отмечено еще во втором квартале. В третьем квартале объемы производства почти на всех наших предприятиях приблизились к докризисному уровню, а на ряде предприятий — даже превысили их. Во многом это результат масштабной антикризисной программы, которая реализуется «Мечелом» с осени 2008 года. В основе

данной программы лежат меры, направленные на стимулирование сбыта продукции и сокращение производственных издержек.

Загрузка мощностей нашего горнодобывающего сегмента к настоящему моменту увеличилась до 75–80% от докризисного уровня, что превышает прогнозы, сделанные нами в июле. Все предприятия сегмента обеспечены заказами, что связано с ростом экспорта и, в том числе, с успешным продолжением сотрудничества с нашими партнерами из стран Азиатско-Тихоокеанского региона, контракты с которыми были заключены в первом полугодии.

Хочу отметить, что в сентябре на некоторых предприятиях ОАО «Южный Кузбасс» были установлены рекорды по объему выработки продукции в месяц. На Коршуновском ГОКе загрузка мощностей превысила 100% от докризисного уровня. Порадовала работа нашего североамериканского угледобывающего актива «Мечел Блустоун», где были достигнуты хорошие производственные результаты.

Металлургический сегмент «Мечела» демонстрирует хорошую динамику роста производства. Увеличилась выработка чугуна, стали, кокса, проката и метизов. Загрузка большинства

| НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ                   | 9 МЕС. 2009 Г.,<br>ТЫС. ТОНН | III КВ. 2009 Г.,<br>ТЫС. ТОНН | II КВ. 2009 Г.,<br>ТЫС. ТОНН | III КВ. 2009 К II КВ.<br>2009 Г. В % |
|--|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|--------------------------------------|
| УГОЛЬ                                    | 12 349                       | 5 445                         | 3 479                        | +57                                  |
| КОКСУЮЩИЙСЯ                              | 6 546                        | 3 739                         | 1 786                        | +109                                 |
| ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ                           | 5 803                        | 1 706                         | 1 693                        | +0,7                                 |
| КОНЦЕНТРАТ УГЛЯ**                        | 6 382                        | 3 044                         | 2 112                        | +44                                  |
| КОКСУЮЩИЙСЯ                              | 4 933                        | 2 638                         | 1 579                        | +67                                  |
| ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ                           | 1 449                        | 406                           | 533                          | -24                                  |
| ЖЕЛЕЗОРУДНЫЙ КОНЦЕНТРАТ                  | 3 170                        | 1 216                         | 1 073                        | +13                                  |
| КОНЦЕНТРАТ ХРОМОВОЙ РУДЫ                 | 138                          | 75                            | 25                           | +200                                 |
| НИКЕЛЬ                                   | 11                           | 4,3                           | 4,1                          | +5                                   |
| ФЕРРОСИЛИЦИЙ                             | 63,1                         | 22                            | 20,5                         | +7,5                                 |
| ФЕРРОХРОМ                                | 52,7                         | 29,2                          | 15,3                         | +91                                  |
| МЕТИЗЫ                                   | 462                          | 184                           | 154                          | +19                                  |
| ПОКОВКИ                                  | 34                           | 11                            | 10                           | +10                                  |
| ШТАМПОВКИ                                | 42                           | 16                            | 16                           | 0                                    |
| ПРОКАТ                                   | 3 891                        | 1 457                         | 1 363                        | +7                                   |
| ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ                          | 240                          | 91                            | 82                           | +11                                  |
| СОРТОВОЙ ПРОКАТ                          | 2 296                        | 812                           | 805                          | +1                                   |
| ТОВАРНАЯ ЗАГОТОВКА                       | 1 355                        | 554                           | 476                          | +16                                  |
| СТАЛЬ                                    | 3 972                        | 1 477                         | 1 395                        | +6                                   |
| ЧУГУН                                    | 2 725                        | 1 074                         | 966                          | +11                                  |
| КОКС (6%)                                | 2 243                        | 977                           | 723                          | +35                                  |
| ВЫРАБОТКА ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ<br>(ТЫС. КВТ•Ч) | 2 308 632                    | 735 127                       | 674 197                      | +9                                   |

\* В компании приняты новые стандарты учета производимой продукции, в связи с чем по определенным периодам возможны небольшие расхождения с ранее опубликованными данными.

\*\* Концентрат угля произведен из части объема добытого рядового угля. При подсчете объемов производства учтены объемы производства «Мечел Блустоун». Данные за второй квартал включают объемы производства «Мечел Блустоун» с 1.05.2009 по 30.06.2009.



металлургических предприятий группы приближается к 100% от докризисного уровня, осваиваются новые виды продукции с высокой добавленной стоимостью, внедряется новое производственное оборудование. Такой рост стал возможен за счет наличия у нас стабильных каналов сбыта продукции, как на российском рынке, так и за рубежом.

Рост объемов продаж достигается за счет развития собственной сбытовой сети, наличие которой в нынешних условиях стало одним из ключевых преимуществ «Мечела». Наши сбытовые подразделения работают напрямую с конечными потребителями и обеспечены не только

производственно-складскими мощностями, но и оборудованием по обработке металлопродукции. Российское сервисно-сбытовое подразделение «Мечел-Сервис» также успешно реализует проект по производству сварной сетки в Московской области, которая широко востребована в строительстве.

В ферросплавном сегменте существенно увеличилось производство концентрата хромовой руды на ГОКе «Восход», расположенном в Казахстане, а также феррохрома. Остальные предприятия сегмента плавно наращивают объемы выработки продукции.

Генерация электроэнергии в третьем квартале увеличилась в связи с ростом производственной активности, а также с началом отопительного сезона.

В конце прошлого года нашими целями были обеспечение необходимого уровня продаж, тотальное сокращение издержек и минимизация падения объемов производства. Сегодня мы с уверенностью говорим о росте и укреплении наших рыночных позиций. Мы и далее намерены развивать наши приоритетные направления, что позволит нам усилить свои конкурентные преимущества и создать прочный фундамент для будущих достижений». ■

СЕГОДНЯ «НМ» РАССКАЗЫВАЕТ О ТОМ,  
КАК УСТРОЕНА НАША КОМПАНИЯ

## СЛАГАЕМЫЕ УСПЕХА



В последние годы «Мечел» бурно развивался, приобретал новые активы, наращивал производство, модернизировался. В соответствии с растущими потребностями менялась структура производственного управления. В части сегментов деятельности «Мечела» начали свою работу управляющие компании. В других сегментах процесс их формирования продолжается. Сегодня «НМ» знакомит читателей с основными направлениями бизнеса «Мечела» и их руководителями. Мы также покажем, как прочно и тесно связаны между собой производственные, транспортные и сбытовые активы нашей компании.

«Мечел» является холдинговой компанией, объединяющей различные производственные активы. Его бизнес состоит из нескольких ключевых направлений (сегментов) — горной добычи, металлургии, производства ферросплавов, а также электроэнергетики и логистики. В составе «Мечела» работает собственный сбытовой холдинг.

Определяет стратегию всей группы и принимает соответствующие управленческие решения открытое акционерное общество «Мечел». Пред-

приятия, входящие в «Мечел», сгруппированы в отдельные общества по основным направлениям деятельности компании. В горной добыче это «Мечел-Майнинг», в металлургии — «Мечел-Сталь», в ферросплавном направлении — «Мечел-Ферросплавы», в энергетике — «Мечел-Энерго», в транспорте — «Мечел-Транс». Данные компании определяют стратегию развития и управляют работой производственных предприятий, входящих в их состав, занимаются непосредственным операционным управлением ими.

«Мечел» был создан в 2003 году на основе производственных мощностей в горнодобывающем и металлургических секторах. С 2004 года акции компании торгуются на Нью-Йоркской фондовой бирже. Сегодня, менее чем через шесть лет, мы — одна из ведущих компаний в России. Так, в 2008 году компания произвела свыше 23 млн тонн угля и около 6 млн тонн стали.

Основные вопросы операционной деятельности компании курирует старший вице-президент ОАО «Мечел» Владимир Полин. Мы попросили Владимира Анатольевича рассказать о деятельности каждого из направлений компании. На следующих страницах журнала более подробно с деятельностью сегментов «Мечела» наших читателей познакомят руководители каждого из направлений.

#### — Владимир Анатольевич, чем занимается каждое из направлений, существующих сейчас в компании?

— Активы «Мечела» расположены в 12 регионах России, в Казахстане, США, Румынии, Болгарии, Литве. В структуру компании входят четыре горнодобывающих, двенадцать металлургических, четыре ферросплавных, а также три энергетических предприятия. Кроме того, «Мечелу» принадлежит транспортная компания, в состав которой входят два морских и один речной порты, собственный подвижной состав.

Наше горнодобывающее направление включает производство и продажу энергетического и коксующегося угля, а также железорудного концентрата. Эта продукция является основным сырьем для производства стали. Помимо обеспечения потребностей нашего металлургического сегмента в сырье, мы также продаем значительные его объемы третьим лицам.

С гордостью можно сообщить, что «Мечел» занимает первое место в России по производству концентрата коксующегося угля и третье место по общей добыче углей. Мы также контролируем более четверти мощностей по обогащению коксующегося угля в России. А после того, как в апреле 2009 года «Мечел» приобрел североамериканскую угледобывающую компанию Bluestone Coal, группа вошла в первую пятерку мировых производителей коксующегося угля.

В металлургическом направлении мы ведем производство и продажу стальных заготовок, сортового проката из углеродистой и специальной стали. Также производим плоский прокат из нержавеющей стали и металлопродукцию с высокой добавленной стоимостью — в основном это кованые изделия, а также метизы и штамповки. Кроме того, «Мечел» занимает второе место в России по производству сортового проката, а также является крупнейшим и наиболее многопрофильным производителем специальных сталей и сплавов. Наш металлургический сегмент также производит значительные объемы кокса как для внутреннего потребления, так и для продажи.

В начале 2008 года «Мечел» приобрел активы компании Oriel Resources, включающие Тихвинский ферросплавный завод, а также месторождения «Восход» и «Шевченко», расположенные в Казахстане. Данное приобретение стало стимулом

для развития перспективного ферросплавного направления бизнеса компании «Мечел». Сегодня предприятия сегмента производят ферроникель, ферросилиций, феррохром и концентрат хромовой руды. Осенью 2008 года состоялся запуск ГОКа «Восход» в Казахстане, что стало очередным этапом развития данного сегмента.

Основные активы нашего энергетического сегмента на данный момент представлены одной сбытовой и двумя генерирующими компаниями, которые поставляют энергию предприятиям группы, а также генерируют прибыль от поставок электроэнергии и тепловой энергии третьим лицам.

Перевозками нашей продукции занимается собственная транспортная компания, которая управляет двумя морскими и одним речным портами, входящими в «Мечел», и имеет в собственности более 4 тысяч вагонов подвижного состава. В компании работает и собственный сбытовой холдинг. Продукция «Мечела» реализуется как на российском, так и международном рынках. География наших поставок включает в себя страны Европы, Азиатско-Тихоокеанского региона, Ближнего Востока и Америки. Мы активно развиваем свою сбытовую сеть, открывая дополнительные торговые филиалы.

Интеграция всегда была сильной стороной компании. Сегодня все сегменты бизнеса «Мечела» гармонично дополняют друг друга, обеспечивая максимальную эффективность деятельности группы в целом.

## Одна из сильных сторон «Мечела» — тесная интеграция его предприятий. Мы постарались показать это на карте-вклейке в центре журнала

#### — Несколько вопросов, касающихся сегодняшней работы компании. Как выполняется стратегическая инвестиционная программа?

— Наша четырехлетняя инвестиционная программа сформирована с учетом анализа текущей экономической ситуации, а также возможностей генерации денежных потоков, получения прибыли и привлечения финансирования. В период с 2009 по 2012 год мы планируем направить около \$2,9 млрд на капитальные инвестиционные проекты. Из них в развитие добывающего сегмента планируется вложить порядка \$1,4 млрд. На проекты, связанные с повышением эффективности деятельности металлургических предприятий, планируется потратить около \$1,2 млрд. Инвестиции в развитие ферросплавного и энергетического сегментов составят \$110 млн и \$36 млн соответственно.

С наступлением кризиса компания внимательно пересмотрела программу капиталовложений, приостановив реализацию многих инвестпроектов, кроме наиболее важных, таких как строительство рельсобалочного стана на Челябинском меткомбинате, разработка Эльгинского угольного комплекса. По мере улучшения рыночной ситуации компания будет продолжать реализовывать ранее намеченные проекты в зависимости от их значимости для бизнеса всей группы.

#### — Как идет реализация данных приоритетных проектов?

— Хочется отметить, что в крупных инвестиционных проектах «Мечела» заинтересованы не только мы, но и государство. Компания активно продолжает строительство железной дороги к Эльгинскому угольному месторождению и готовится к началу работ по строительству первой очереди разреза. Строительство универсального рельсобалочного стана на Челябинском металлургическом комбинате началось в 2008 году. Ввод в эксплуатацию данного стана позволит нам увеличить объем выпуска продуктов с высокой добавленной стоимостью — высококачественного проката и рельсов. Ввод в эксплуатацию запланирован на 2011 год.

Мы также ведем работы по техническому перевооружению ОАО «Ижсталь», направленные на полный уход от устаревшей мартеновской технологии и создание нового электросталеплавильного производства.

#### — Какова текущая загрузка предприятий компании?

— Уже во втором квартале 2009 года в строй были введены все остановленные в четвертом квартале 2008 года агрегаты на металлургических и ферросплавных предприятиях компании: доменная печь и коксовая батарея на ЧМК, шахтные печи на «Южуралникеле», рудно-термические печи на Тихвинском ферросплавном заводе, коксовая батарея на «Москоксе». Загрузка этих сег-

ментов не только достигла докризисных уровней, но на отдельных производствах превзошла их. Сегодня такой уровень загрузки сохраняется.

Немалую роль в увеличении загрузки металлургических предприятий сыграла как оптимизация производства, так и интенсивное развитие собственных сбытовых сетей. Благодаря тому, что они контролируют движение продукции от производства до конечного потребителя, появляется возможность максимально оперативно реагировать на оживление мирового рынка.

Восстановление производства в стальном сегменте способствует росту внутреннего потребления и сырьевой продукции — коксующегося угля, ферросплавов и железорудного сырья, кокса. К тому же, нам удалось заключить ряд крупных долгосрочных контрактов с китайскими, японскими и южнокорейскими компаниями, что уже к концу второго квартала позволило значительно увеличить загрузку мощностей по производству коксующегося угля и начать их восстановление до докризисных уровней. Сегодня загрузка «Южного Кузбасса» по сравнению с докризисным периодом составляет почти 85%, а «Якутугля» — 70–75%. В 2010 году мы планируем полностью выйти на докризисные уровни производства по всем основным направлениям деятельности. ■

## БИЗНЕС «МЕЧЕЛА»: ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЕ НАПРАВЛЕНИЕ

«МЕЧЕЛ-МАЙНИНГ». УГОЛЬНЫЙ КОНЦЕНТРАТ И ЖЕЛЕЗОРУДНОЕ СЫРЬЕ



В 2008 году для повышения эффективности управления добывающими активами группы была создана компания «Мечел-Майнинг». Она стала первым субхолдингом, появившимся в составе «Мечела». Определение «субхолдинг» означает, что данной структуре принадлежат акции входящих в нее предприятий, а уже акции самого субхолдинга находятся во владении ОАО «Мечел». В «Мечел-Майнинг» входят две угледобывающих компании — это «Южный Кузбасс», расположенный в Кемеровской области, и «Якутуголь», находящийся в Республике Саха (Якутия), а также предприятие по производству железорудного концентрата — Коршуновский ГОК, работающий в Иркутской области. Сейчас ведется работа по включению в «Мечел-Майнинг» североамериканской компании «Мечел-Блустоун». Основная продукция предприятий «Мечел-Майнинга» — это концентрат коксующегося и энергетического углей, а также железорудный концентрат.

**За 9 месяцев 2009 года «Мечел» произвел:** 12 349 тысяч тонн угля, в том числе: 6 546 тысяч тонн коксующегося угля, 5 803 тысяч тонн энергетического угля, 3 170 тысяч тонн железорудного концентрата.

Генеральным директором ООО УК «Мечел-Майнинг» является Борис Никишичев. Он также является вице-президентом ОАО «Мечел» по горнодобывающему производству.

— **Борис Григорьевич, расскажите, пожалуйста, о предприятиях, входящих в «Мечел-Майнинг».**

— В состав компании «Мечел-Майнинг» входят угольная компания «Южный Кузбасс», угольная компания «Якутуголь», Эльгинское месторождение углей и Коршуновский горно-обогатительный комбинат.

С компании «Южный Кузбасс», по сути, и началась история «Мечела». В компанию во-

«Мечел» занимает первое место в России по производству концентрата коксующегося угля и третье место по общей добыче углей. После покупки американской угледобывающей компании Bluestone Coal «Мечел» вошел в пятерку крупнейших мировых производителей коксующегося угля.

дят четыре разреза, три шахты, четыре обогатительных фабрики, которые ведут добычу энергетического и коксующегося угля и производят его концентрат. Кроме того, в состав «Южного Кузбасса» входят автотранспортное предприятие, обеспечивающее работу всей горнодобывающей техники, и собственный завод по производству взрывчатых веществ для горного производства, которые используются при вскрышных работах. Всего в компании трудится около 11 тысяч человек.

Холдинговая компания «Якутуголь» стала частью «Мечела» в конце 2007 года. «Якутуголь» — градообразующее предприятие города Нерюнгри. В его составе работают два разреза, шахта, а также обогатительная фабрика. «Якутуголь» — лидер якутской угледобывающей отрасли и является одним из немногих производителей твердых коксующихся углей в России. На предприятии работает около 7 тысяч человек.

В 2007 году «Мечел» приобрел лицензию на добычу угля на Эльгинском месторождении, также находящемся в Якутии. На месторождении разведаны крупнейшие в России запасы ценных марок коксующихся углей. Разработку месторождения планируется начать в 2010 году.

В 2009 году в состав «Мечела» вошла амери-

канская компания Bluestone Coal, которая производит коксующийся уголь. Она находится в штате Западная Вирджиния, на западе североамериканского континента. В ее составе — четыре угледобывающих комплекса, состоящие из восьми разрезов и пяти шахт. Месторождения «Мечел-Блустоуна» богаты марками коксующегося угля с уникально низкими показателями зольности и низким содержанием летучих веществ. После прихода на предприятие российского менеджмента, «Мечел-Блустоун» существенно увеличил объемы производства, повысил эффективность, а также открыл новые рынки сбыта.

Производителем концентрата железной руды в составе компании является Коршуновский горно-обогатительный комбинат. Предприятие расположено в городе Железногорск-Илимский. Комбинат состоит из трех карьеров, где ведется добыча железной руды, и обогатительной фабрики по производству концентрата. Коршуновский ГОК — одно из самых больших горно-обогатительных предприятий России. Всего на нем работают около 4 тысяч человек.

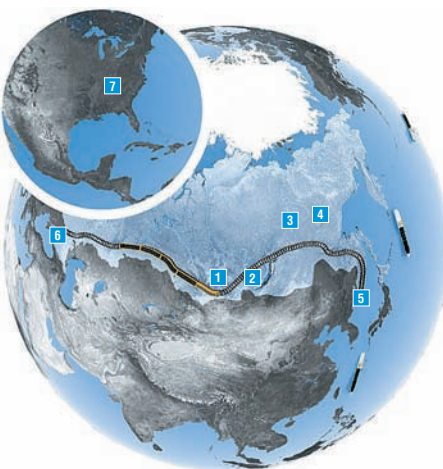
— **Какие приоритетные проекты ведутся в горнодобывающем направлении «Мечела»?**

Сегодня «Мечел-Майнинг» продолжает строительство железной дороги Улак — Эльга, которая свяжет Эльгинское месторождение и Байкало-Амурскую магистраль. Компания также готовится к началу работ по строительству первой очереди разреза, что позволит нам уже в следующем году добыть первые объемы угля. Первый этап освоения месторождения — строительство железнодорожной ветки Улак — Эльга — мы планируем закончить к концу 2010 года.

Мировой экономический кризис в 2008 году привел к сокращению спроса на коксующийся уголь на российском рынке. В этой связи компания переориентировала свой сбыт на экспорт и заключила ряд контрактов на поставку концентрата коксующегося и энергетического угля в Китай, Японию и Южную Корею на 2009 год. Также был заключен долгосрочный контракт на поставку концентрата коксующегося угля с корейской компанией Hyundai Steel.

Среди ключевых преимуществ горнодобывающего бизнеса «Мечела» — высокое качество производимого коксующегося угля, низкий уровень летучих веществ и серы в энергетическом угле и наличие у компании собственных мощностей по углеобогащению. ■

### ГОРНОДОБЫВАЮЩИЙ СЕГМЕНТ



1. Угольная компания «Южный Кузбасс»
2. Коршуновский ГОК
3. «Якутуголь»
4. Эльгинское месторождение
5. Торговый порт Посыет (обеспечение экспорта угля)
6. Порт «Мечел-Темрюк» (обеспечение экспорта угля)
7. «Мечел-Блустоун» (США)

## БИЗНЕС «МЕЧЕЛА»: МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ НАПРАВЛЕНИЕ

«МЕЧЕЛ-СТАЛЬ». МЕТАЛЛОПРОДУКЦИЯ И КОКС



Металлургическое направление бизнеса «Мечела» представлено двенадцатью предприятиями. Они расположены в России, Литве и Румынии. Румынские и литовские предприятия в рамках металлургического направления объединены в Восточно-Европейский металлургический дивизион. Предприятия производят сортовой и листовой прокат из углеродистой, легированной и нержавеющей стали, а также другую металлургическую продукцию с высокой добавленной стоимостью. Металлургический сегмент также производит кокс, который используется для нужд предприятий компании и реализуется на свободном конкурентном рынке.

Всего на предприятиях направления трудятся около 46 тысяч человек.

**За 9 месяцев 2009 года «Мечел» произвел:** 3 972 тысяч тонн стали, 3 891 тысяч тонн проката, 2 725 тысяч тонн чугуна, 2 243 тысяч тонн кокса, 462 тысяч тонн метизов.

Управление металлургическими предприятиями компании осуществляет ООО «УК Мечел-Сталь» (до октября 2009 года оно называлось ООО «УК Мечел»). Генеральным директором является Андрей Дейнеко.

**— Андрей Дмитриевич, под управлением ООО «Мечел-Сталь» работают множество предприятий. Что это за производства?**

— В металлургическом направлении «Мечела» есть диверсифицированные предприятия, на которых осуществляется практически весь цикл металлургического производства, а также предприятия, производящие продукцию высоких переделов. Практически все предприятия компании являются градообразующими.

Основное предприятие металлургического направления — это Челябинский металлургический комбинат. Предприятие полного цикла объединяет коксохимическое, агломерационное, доменное производства, производство стали в кислородных конвертерах и электродуговых печах и прокатное производство. Комбинат обеспечивает

**«Мечел» занимает лидирующие позиции на рынке России по производству специальных сталей, а также второе место по объему производства сортового проката.**

заготовкой, катанкой, чугуном, слитками ряд других металлургических предприятий компании. Его продукция используется в строительной, машиностроительной и других высокотехнологичных отраслях экономики.

Завод «Ижсталь» выпускает сортовой и калиброванный прокат из конструкционных, конструкционных легированных, инструментальных и быстрорежущих сталей и многие другие виды продукции.

Также в число предприятий, обладающих сталеплавиным производством, входит румынский комбинат «Мечел-Тырговиште». Это крупнейшее румынское металлургическое предприятие, производящее прокат, кованую и калиброванную продукцию для машиностроения, строительной и трубной промышленности. Румынский завод «Оцелу Рошу» также производит сталь и заготовку для проката.

Белорецкий металлургический комбинат входит в тройку ведущих производителей метизов в России. Он лидирует в производстве канатов, пружинной проволоки, арматурных прядей, шарикоподшипниковой проволоки, а также является единственным предприятием России, где выпускается микропроволока сверхмалых диаметров.

В ряду метизных предприятий «Мечела» также находятся Вяртсильский метизный завод, расположенный в Карелии. Он производит различные виды проволоки, сеток и гвоздей. Метизы также производят румынские заводы «Мечел Кымпия Турзий» и «Дактил Стил Бузэу». Кроме метизов, заводы производят прокат. Литовское предприятие «Мечел-Нямунас» производит проволоку, калиброванные стальные изделия, гвозди, катанку и сетку.

«Уральская кузница» — это предприятие по производству горячештампованных заготовок из специальных сталей. Завод имеет уникальное оборудование, основу которого составляют штамповочные молоты. Предприятие занимает одно из ведущих мест на внутреннем рынке черновых осей локомотивов подвижного состава. В 2007 году в составе «Уральской кузницы» появился челябинский филиал, который объединил в своем составе два наиболее наукоемких производства, ранее находившихся в составе ЧМК.

В состав металлургического сегмента «Мечела» входит также Московский коксогазовый завод, который находится в городе Видное. Он перерабатывает коксующийся уголь в кокс, который используется при производстве чугуна, ферросплавов, литейном производстве.

«Мечел» одним из первых в России сумел восстановить докризисный уровень загрузки металлургических мощностей и продолжил реализацию приоритетных проектов в сфере модернизации производства.

**— То есть на предприятиях продолжается обновление и реализация новых проектов?**

— Совершенно верно. Во-первых, продолжается увеличение доли стали, производимой методом непрерывной разливки. Так, в ноябре на ЧМК был введен в эксплуатацию агрегат «ковш-печь» № 3, что положительным образом скажется на качестве металла и увеличит производительность машины непрерывного литья заготовок № 4.

Во-вторых, реализуются проекты расширения сортамента высокомаржинальной продукции. На ЧМК продолжается строительство универсального стана. Завершение строительства намечено на 2011 год. На «Ижстали» ведутся работы по вводу в эксплуатацию мощной электродуговой печи в комплексе с внепечной обработкой стали и машинной непрерывного литья заготовки. Это позволило в апреле 2009 года остановить работу устаревшего электропечного цеха. В-третьих, «Мечел» укрепляет свою позицию как одного из ведущих производителей сортового проката в России, в том числе высококачественной продукции из специальных сталей. ■

### МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ СЕГМЕНТ



1. Челябинский металлургический комбинат
2. «Ижсталь»
3. Белорецкий металлургический комбинат
4. «Уральская кузница»
5. Вяртсильский метизный завод
6. «Мечел-Тырговиште» (Румыния)
7. «Мечел Стил Бузэу» (Румыния)
8. «Дактил Стил Бузэу» (Румыния)
9. «Оцелу Рошу» (Румыния)
10. «Мечел-Нямунас» (Литва)
11. Московский коксогазовый завод

## БИЗНЕС «МЕЧЕЛА»: ФЕРРОСПЛАВНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ

«МЕЧЕЛ-ФЕРРОСПЛАВЫ». ФЕРРОНИКЕЛЬ, ФЕРРОСИЛИЦИЙ, ФЕРРОХРОМ



Ферросплавное направление начало развиваться в 2001 году с приобретением Южно-Уральского никелевого комбината. Сегодня, помимо «Южуралникеля», в состав сегмента входят Братский завод ферросплавов, Тихвинский ферросплавный завод и ГОК «Восход» в Казахстане. Руководит ферросплавным направлением нашей компании генеральный директор компании Oriel Resources Ltd. Алексей Иванович.

**В 2009 году ферросплавный сегмент произвел:** 11 тысяч тонн никеля, 63 тысячи тонн ферросилиция, 53 тысячи тонн феррохрома.

— **Алексей Геннадьевич, что представляет собой ферросплавное направление «Мечела»?**

— Производство ферросплавов — это новое направление бизнеса компании, обладающее большими перспективами роста. Предприятия сегмента производят высокомаржинальную продукцию, тем самым генерируя дополнительный объем прибыли.

Комбинат «Южуралникель» находится в городе Орске Оренбургской области. В состав «Южуралникеля» входят два рудника по добыче никелевой руды, а также завод по выплавке ферроникеля. В 2007 году комбинат достиг рекордных показателей: произвел свыше 17 тысяч тонн никеля в ферроникеле. В 2008 году, по причине временного падения цен на никель, объемы производства были сокращены. Это время было использовано для проведения текущих ремонтных работ, что позволило увеличить эффективность производства. 80% сплава, произведенного комбинатом, поставляется на экспорт. Также продукция комбината потребляется металлургическими предприятиями группы «Мечел».

Сегодня в рамках программы технического перевооружения предприятия на «Южуралникеле» ведется строительство электроплавильного цеха с новой электродуговой печью постоянного тока мощностью 12 МВт. Новая технология позволит кардинально решить вопрос выбросов диокси-

**Предприятия ферросплавного направления «Мечела» консолидированы в структуре компании Oriel Resources Ltd., акции которой принадлежат «Мечелу». Мы занимаем второе место в России по объемам производства ферросплавов. Каждое ферросплавное предприятие компании обеспечено собственной сырьевой базой.**

да серы в атмосферу и одновременно значительно повысит экономическую эффективность производства. Эта технология — будущее комбината.

Братский завод ферросплавов расположен в Иркутской области. Он производит высокопроцентный ферросилиций с содержанием кремния 65 и 75%. Ферросилиций — ферросплав, используемый при выплавке всех видов сталей. Качество братского ферросилиция позволяет поставлять его самым взыскательным потребителям в Японии и Южной Корее. В 2008 году завод произвел более 90 тысяч тонн продукции, что составляет 15% от общероссийского объема производства ферросилиция. В мае 2008 года, в целях обеспечения завода собственным сырьем, мы приобрели право на разработку Уватского месторождения кварцитов, прогнозные ресурсы которого оцениваются в 120 млн тонн. Добычу на месторождении мы планируем начать в 2011 году.

### ФЕРРОСПЛАВНЫЙ СЕГМЕНТ



1. Южноуральский никелевый комбинат
2. Братский завод ферросплавов
3. Тихвинский ферросплавный завод
4. Никелевое месторождение «Шевченко» (Казахстан)
5. ГОК «Восход»

Тихвинский ферросплавный завод, находящийся в Ленинградской области, производит феррохром, преимущественно используемый для производства нержавеющей стали. Это предприятие — самый молодой ферросплавный завод России. В его составе имеются четыре электропечи мощностью 22,5 МВА каждая, предназначенные для выплавки высокоуглеродистого феррохрома. Запуск печей в работу происходил с апреля 2007 года по апрель 2008 года. Проектная мощность завода составляет 120 тысяч тонн высокоуглеродистого феррохрома в год.

С III квартала прошлого года ТФЗ обеспечен собственным высококачественным сырьем. В сентябре 2008 года в Казахстане при участии президентов России и Казахстана прошла церемония запуска нового предприятия «Мечела» по производству концентрата хромовой руды — Горно-обогатительного комбината «Восход». Утвержденные запасы месторождения «Восход» — 19,5 млн тонн руды. После достижения проектной мощности на «Восходе» будет производиться более 900 тысяч тонн хромового концентрата в год, из которого более трети будет поступать на Тихвинский ферросплавный завод, а остальное — реализовываться на российском и международном рынках. Одной из перспектив феррохромового направления нашей компании является строительство на базе «Восхода» перерабатывающего предприятия мощностью 180 тысяч тонн феррохрома.

— **Какова сейчас загрузка ферросплавных мощностей?**

— Стопроцентная. С учетом этого, ферросплавный сегмент продемонстрировал в третьем квартале 2009 года хорошие финансовые показатели и вышел на операционную прибыль. Кроме того, в третьем квартале была позитивной конъюнктура на основных рынках сбыта продукции ферросплавного дивизиона «Мечела». В связи с этим операционный доход ферросплавного сегмента за третий квартал 2009 года составил \$11,2 млн, по сравнению с операционным убытком \$5,5 млн.

Мы ожидаем, что в 2010 году сегмент сможет раскрыть свой истинный потенциал, привнеся значительный вклад в общие финансовые показатели «Мечела».

— **Алексей Геннадьевич, в чем преимущество наличия в компании собственного ферросплавного производства?**

— Наше ферросплавное направление обеспечивает металлургические предприятия группы «Мечел» необходимым сырьем. Это важно для укрепления лидирующих позиций компании на рынке нержавеющей проката и спецсталей. Таким образом, ферросплавные, горнодобывающие, энергетические и металлургические предприятия образуют единый промышленный комплекс. Металлургическое производство «Мечела», обеспеченное собственной сырьевой и энергетической базой, становится более эффективным с точки зрения экономики и в меньшей степени зависит от колебаний рынка. ■

## БИЗНЕС «МЕЧЕЛА»: ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ НАПРАВЛЕНИЕ

«МЕЧЕЛ-ЭНЕРГО». ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ И ТЕПЛОВАЯ ЭНЕРГИЯ



Все энергетические активы компании находятся под управлением ООО «Мечел-Энерго», которое было создано в апреле 2004 года и выполняет в настоящий момент функции управляющей компании энергетического дивизиона. В задачу дивизиона входит надежное и экономичное энергоснабжение предприятий группы, увеличение использования собственного угля и промпродукта, утилизация коксового и доменного газа, а также создание крупной эффективной энергетической компании, формируемой на базе активов, обособляемых от предприятий группы «Мечел», и активов, приобретаемых на рынке.

Деятельностью энергетического направления руководит генеральный директор «Мечел-Энерго» Виктор Гвоздев. Виктор Сергеевич рассказал «НМ» о работе компании:

— Производство электрической и тепловой энергии из собственного энергетического угля, коксового и доменного газа находится в рамках общей стратегии компании. Она нацелена на создание продуктов глубоких переделов с высокой добавленной стоимостью. Установленная мощность наших энергетических активов по электроэнергии составляет около 1215 МВт, а по тепловой энергии — свыше 5 тысяч Гкал.

Основные предприятия энергетического направления «Мечела» — это ООО «Мечел-Энерго», чьи филиалы есть на многих крупных предприятиях группы, Южно-Кузбасская ГРЭС, расположенная в Кемеровской области, болгарская ТЭЦ «Топлофикация Русе», а также компания «Кузбассэнергосбыт», которая находится, как и ГРЭС, в Кемеровской области и занимается розничной продажей электроэнергии.

Мощность Южно-Кузбасской ГРЭС, которая была приобретена «Мечелом» в 2007 году, составляет 554 МВт. Она расположена вблизи от добывающих предприятий «Южного Кузбасса» и, помимо энергетического угля, потребляет промпродукт — побочный продукт углеобогащения.

**Предприятия, входящие в состав энергетического направления «Мечела», ведут генерацию электрической и тепловой энергии. Производимая энергия используется на предприятиях компании, а также реализуется на свободном конкурентном рынке.**

Таким образом, удастся увеличить экономическую эффективность генерации группы в целом. Электростанция реализует электроэнергию на оптовом рынке, а тепловую энергию — прямым потребителям.

Компания «Кузбассэнергосбыт» также вошла в состав группы «Мечел» в 2007 году. Она является крупнейшим гарантирующим поставщиком электроэнергии в Сибири. (Гарантирующий поставщик — участник оптового и розничных рынков электрической энергии, обязанный заключить договор с любым обратившимся к нему потребителем, который расположен в границах зоны его деятельности. — Прим. ред.) «Кузбассэнергосбыт» реализует электроэнергию на розничном рынке, снабжая частных лиц, коммунальные службы и сооружения, а также крупные промышленные предприятия.

В 2007 году компания стала владельцем 49% акций болгарской тепловой электростанции «Топлофикация Русе» установленной мощностью 400 МВт. Электростанция расположена в промышленно развитом районе страны на реке Дунай, благодаря чему обладает гарантированным рынком сбыта. В качестве топлива для электростанции используется каменный уголь, который поступает от наших российских угледобывающих предприятий.

«Мечел-Энерго» также располагает энергетическими активами предприятий в Белорецке, Видном, Ижевске, Междуреченске, Чебаркуле, Орске и Челябинске, которые перерабатывают коксовый и доменный газ, являющийся побочным продуктом нашего металлургического производства. Совокупная мощность этих активов — более 260 МВт по электрической энергии и более 3000 Гкал в час по тепловой энергии. Всего же в 2008 году предприятия энергетического сегмента «Мечела» произвели 5,2 млрд кВт·ч электрической энергии и более 5,4 млн Гкал тепловой энергии.

В качестве пилотного проекта осуществляется приемка энергоцеха «Ижстали» под управление «Мечел-Энерго». Цех помимо производства тепла включает мазутное, газовое хозяйство, кислородный участок. В дальнейшем рассматривается возможность тиражирования данной практики на другие предприятия.

Не менее важными функциями ООО «Мечел-Энерго» являются поставка электроэнергии с оптового рынка предприятиям группы, что позволяет существенно снизить тарифы. Кроме того, компания занимается решением вопросов энергоснабжения приоритетных проектов группы —

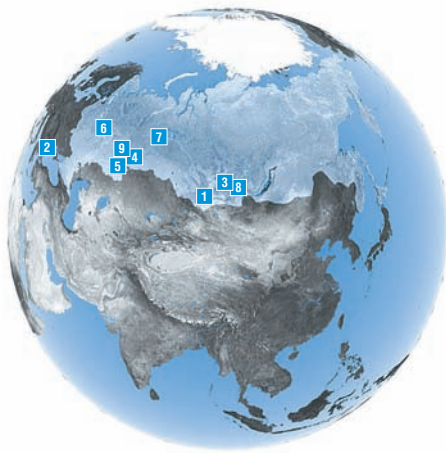
освоения Эльгинского угольного комплекса, реконструкции порта Посыет, строительства универсального стана ЧМК, расширения добычи и углеобогащения в районе шахты «Сибиргинская».

**— В чем плюсы выработки электроэнергии из угля?**

— Дефицит газа и рост цен на энергоносители, а также развитие технологий чистого сжигания угля на электростанциях, позволяют говорить о перспективах роста энергетического направления компании. Все это усиливает значение электростанций, работающих на угле. Этот процесс происходит как в России, так и в странах Европы, поэтому «Мечел» планирует дальнейшее развитие своего энергетического бизнеса, в частности, в Восточной Европе. В целом развитие энергетического сегмента компании позволяет добиться снижения производственных издержек за счет генерации собственной электроэнергии. ■



### ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ СЕГМЕНТ



1. Южно-Кузбасская ГРЭС
2. «Топлофикация Русе» (Болгария)
3. «Кузбассэнергосбыт»
4. ТЭЦ на Челябинском металлургическом комбинате
5. ТЭЦ на «Уральской кузнице»
6. ТЭЦ на Московском коксогазовом заводе
7. Энергоцех «Ижстали»
8. Котельные «Южного Кузбасса»
9. Котельные БМК

## БИЗНЕС «МЕЧЕЛА»: ЛОГИСТИКА

«МЕЧЕЛ-ТРАНС». ПЕРЕВОЗКА ГРУЗОВ

Транспортными активами группы «Мечел» управляет компания «Мечел-Транс», которая является логистическим центром всего «Мечела». Сейчас под ее управлением находятся два морских и один речной порты, а также железнодорожный оператор.

Компания «Мечел-Транс» разрабатывает оптимальные логистические схемы, в соответствии с которыми организует перевозки продукции «Мечела» по железной дороге с доставкой через погранпереходы, с перевалкой в портах и доставкой по внутренним водным путям России и Европы, а также по морю до конечного потребителя. Генеральным директором ООО «Мечел-Транс» является Александр Стародубов.

— **Александр Семенович, расскажите, пожалуйста, о логистическом комплексе «Мечела».**

— Компания «Мечел-Транс» была создана в 2002 году и к настоящему моменту экспедирует, то есть организует доставку, не менее 35 млн тонн самых разных грузов в год, а география ее перевозок охватывает почти весь евразийский континент. Продукция «Мечела» транспортируется как по России и СНГ, так и в страны дальнего зарубежья. Экспортные грузы компании следуют в Европу, на Ближний Восток, в Азиатско-Тихоокеанский регион.

Торговый порт Посыет, расположенный на побережье Японского моря, обеспечивает поставки угля в страны Азиатско-Тихоокеанского региона. Он является удобным терминалом для вывоза угольной продукции, «Якутугля» и «Южного Кузбасса». Сегодня порт способен переваливать 3,5 млн тонн грузов в год, а после завершения реконструкции его мощность возрастет до 7 млн тонн в год. Порт приобретет особое значение, ког-

да начнутся поставки угля с нашего Эльгинского месторождения.

Порт «Мечел-Темрюк», самый южный российский порт на Азовском море, обеспечивает поставки угля в страны Черноморско-Средиземноморского бассейна как напрямую, судами типа «река-море» грузоподъемностью до 5–7 тысяч тонн, так и с перевалкой в Керченском проливе на крупнотоннажные суда. Стоит отметить и выгодное географическое расположение порта — близость к Керченскому проливу и Черному морю, минимальную длительность и облегченный характер ледовой обстановки зимой. Это делает его наиболее привлекательным для судозаходов. Порт рассчитан на перевалку около 2,5 млн тонн угля в год. Будучи универсальным, в настоящее время порт начал перевалку стальной заго-

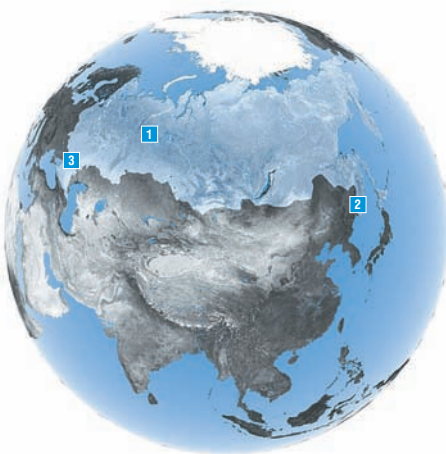


данного терминала должна составить 25 млн тонн в год.

Собственный подвижной состав компании включает около 4 тысяч вагонов. Ежегодно мы перевозим этим парком около 9 млн тонн грузов,

**Собственная развитая логистическая сеть позволяет экономить и меньше зависеть от колебаний на рынке транспортных перевозок.**

### ПОРТЫ «МЕЧЕЛА»



1. Порт Камбарка  
2. Торговый порт Посыет  
3. Порт «Мечел-Темрюк»

товки по кооперационным поставкам на предприятия «Мечела» в Восточной Европе.

Порт Камбарка находится на реке Кама в Удмуртии. Порт переваливает металлопродукцию, стройматериалы — песок, щебень — и гипсовый камень. Через этот порт грузы «Мечела» направляются по внутренним водным путям России в сторону Каспийского и Азово-Черноморского бассейнов. С начала следующей навигации начнется перевалка металлопродукции для рынков, расположенных в бассейнах Балтийского и Северного морей. При наличии ритмичной загрузки и с учетом ограниченности навигационного периода (с апреля по ноябрь) порт способен переваливать более одного миллиона тонн различных грузов, при этом, безусловно, необходимы техническое перевооружение и диверсификация его деятельности. Весомый вклад в достижение высоких результатов работы порта должен внести имеющийся у него речной флот барж, буксиров и плавкранов при условии, что рынок продаж и перевозок сыпучих грузов на Каме и Волге оживет к началу навигации, «оттолкнувшись» от кризисного дна.

Мы начали работу по проектированию и строительству портового терминала для перевалки угля в порту Ванино, расположенном на Дальнем Востоке. Согласно нашим планам мощность

из которых примерно 85% составляют грузы предприятий «Мечела». Остальные 15% — это транспортные услуги третьим лицам, которые мы оказываем для максимального сокращения порожнего пробега и увеличения эффективности занятия нашего парка вагонов.

Стремясь к максимальной эффективности в сфере доставки грузов к потребителю, «Мечел» активно развивает собственную логистическую сеть. Недавно создана дочерняя фрахтовая и судоходная компания «Морские грузовые перевозки». Основная ее задача — обеспечить наилучший сервис и прозрачные, экономичные условия перевозок грузов группы по воде. В ближайших ее планах — приступить к эксплуатации собственного флота различной грузоподъемности. Развитая портовая инфраструктура компании и различные формы привлечения судов к перевозкам делают конечную стоимость продукции «Мечела» весьма конкурентоспособной на различных рынках. ■



## БИЗНЕС «МЕЧЕЛА»: МАРКЕТИНГ И РЕАЛИЗАЦИЯ

СОБСТВЕННАЯ СБЫТОВАЯ СЕТЬ КОМПАНИИ

Одним из важных конкурентных преимуществ «Мечела» является наличие собственной гибкой и разветвленной сбытовой сети, а также продуманной закупочно-сбытовой политики. В ее основе лежит стремление компании к созданию долгосрочных и взаимовыгодных партнерских отношений со своими клиентами. Другим преимуществом является то, что подразделения сбытовых компаний «Мечела» работают напрямую с конечными потребителями и выполняют любые заказы, вне зависимости от их объемов.

«Мечел» ведет активную деятельность, направленную на расширение своего присутствия на перспективных и развивающихся рынках, одновременно формируя централизованную систему управления процессом продаж. Это позволяет обеспечивать эффективный контроль над отгрузками, логистикой и финансовой составляющей сбытовой деятельности.

### РОССИЙСКИЙ РЫНОК

Продажу своей продукции на российском рынке «Мечел» осуществляет через ООО «ТД Мечел» и ООО «Мечел-Сервис». Директором управления по коммерческой деятельности компании «Мечел» и генеральным директором «Торгового дома Мечел»

является Александр Проскурин. Торговый дом осуществляет продажи энергетического угля, концентрата коксующегося угля, железорудного концентрата, кокса и коксохимической продукции, а также ферросплавов, производимых предприятиями группы. «Торговый дом Мечел» также контролирует закупочную деятельность всей компании и централизованно осуществляет закупки сырья, оборудования, техники, горюче-смазочных материалов для предприятий группы. Консолидация сбытовой и закупочной деятельности в рамках одной компании, присутствующей на рынке как продавец и как покупатель, позволяет находить наиболее оптимальные и взаимовыгодные варианты работы с партнерами.

Компания «Мечел-Сервис» осуществляет мелкооптовую и розничную продажу металлопродукции. Она обладает масштабной сбытовой сетью: более 50 подразделений компании работает в 40 крупнейших городах России. Кроме этого, «Мечел-Сервис» оказывает комплекс сервисных услуг в условиях складской реализации, осуществляет доставку и отгрузку продукции в адрес конечных потребителей, а также транзитные поставки металлопроката. В ряде регионов России компания располагает собственными производственно-складскими мощностями и оборудованием по обработке металлопродукции. Так, в мае 2009 года в Московской области «Мечел-Сервис» запустил собственное производство сварной сетки. Генеральным директором «Мечел-Сервиса» является Леонид Полянский.

### РОССИЙСКИЙ И МЕЖДУНАРОДНЫЙ РЫНКИ

Компания «Мечел Сервис Глобал» — международный металлоторговый холдинг, реализующий продукцию предприятий «Мечела» в России и странах СНГ, а также на европейских рын-

ках. Дочерние компании холдинга работают в России, Казахстане, Румынии, Болгарии, Сербии, Германии, Италии и Бельгии. Управляющим директором компании «Мечел Сервис Глобал» является Андрей Пономарев.

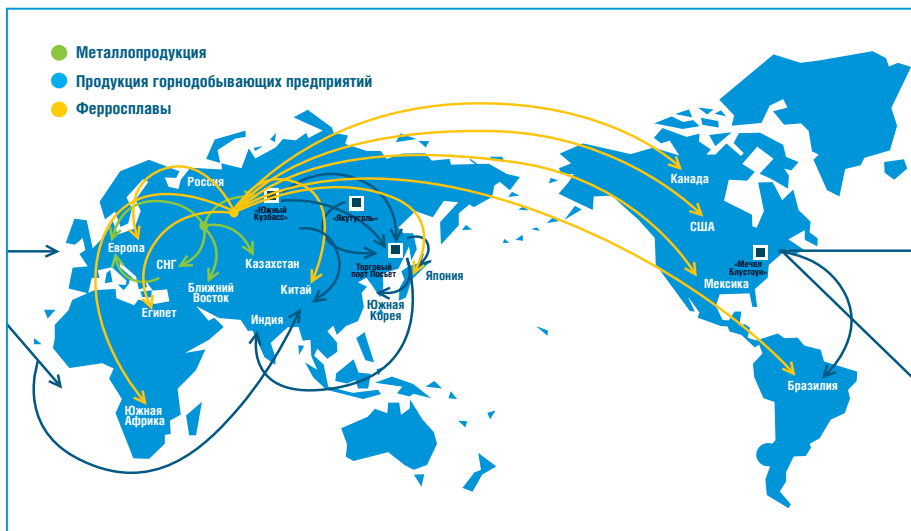
В сентябре 2008 года нами был приобретен немецкий HBL Holding, который также входит в структуру компании «Мечел Сервис Глобал». В настоящий момент холдинг объединяет двенадцать сервисных и трейдинговых компаний, деятельность которых в наибольшей степени представлена в федеральных землях Северный Рейн-Вестфалия, Бремен и в Восточной Германии (Саксония-Ангальт). Подразделения HBL реализуют широкий ассортимент металлопродукции, а также выполняют заказы по обработке металлургических изделий в соответствии с запросами заказчика. Благодаря единой логистической системе, гибкой организации хранения и наличию собственного грузового автопарка, HBL осуществляет оперативную доставку металлургической продукции в адрес клиентов.

Экспортные поставки угля «Мечела» осуществляются через его дочернюю торговую компанию «Мечел Трейдинг АГ». Ее представительства расположены в Лихтенштейне, Бельгии, Швейцарии и Румынии. Компания также реализует оптовые партии металлургической продукции на международном рынке. Генеральным директором «Мечел-Трейдинга» является Илья Благодаров.

Сбытовые подразделения компании создают прочные связи между конечными потребителями продукции и производством, при этом мы стремимся максимально учитывать все особенности, связанные со страновой принадлежностью каждого клиента.

Свои экспортные продажи «Мечел» осуществляет не только через собственную сбытовую сеть, но и на базе агентских соглашений. ■

### ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ЭКСПОРТА ПРОДУКЦИИ ПРЕДПРИЯТИЙ КОМПАНИИ

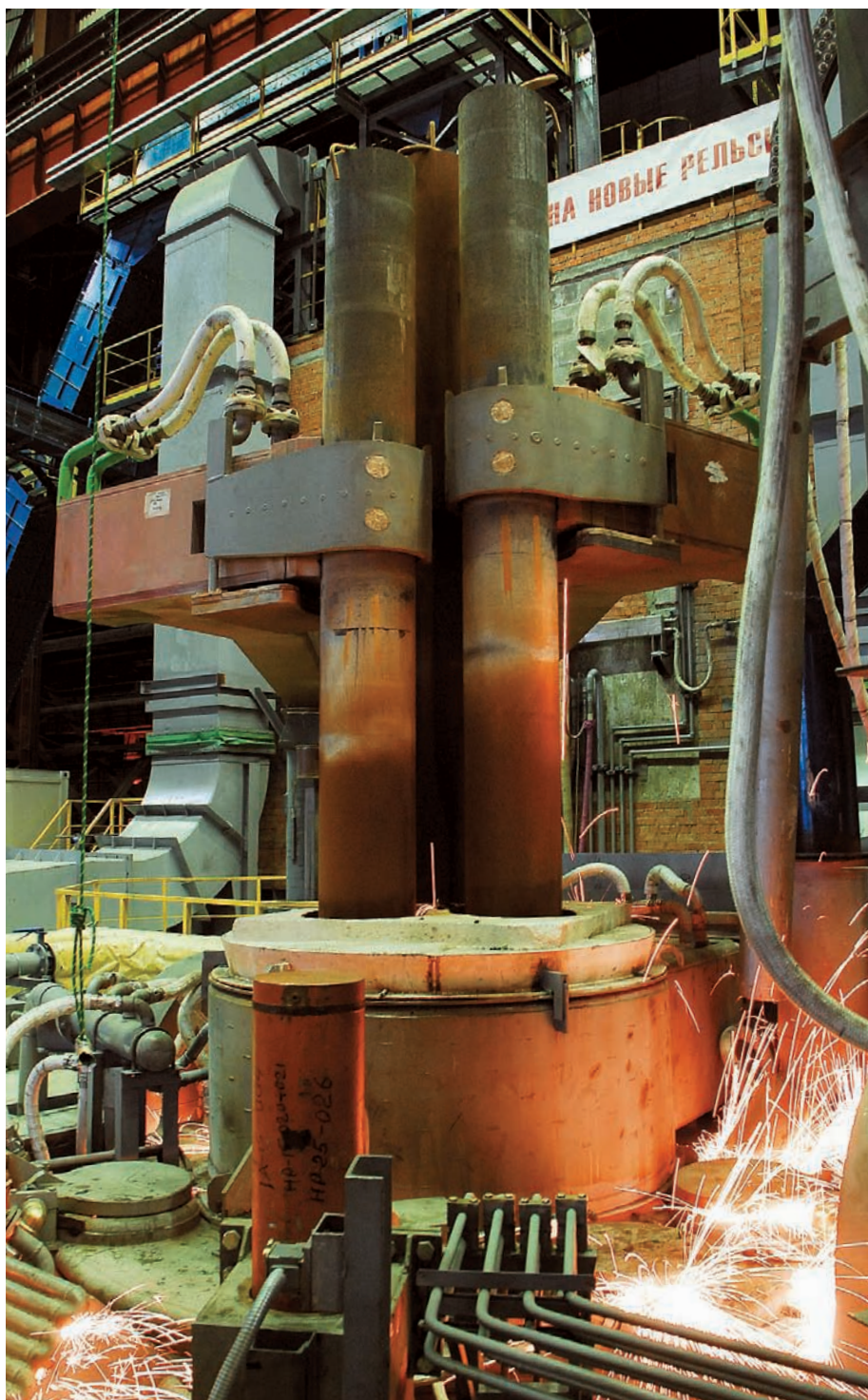


ТЕКСТ\_МИХАИЛ МОИСЕЕНКО

НА ЧЕЛЯБИНСКОМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ КОМБИНАТЕ  
ЗАРАБОТАЛ НОВЫЙ АГРЕГАТ

# ДОСТОЙНЫЙ ОТВЕТ

## КРИЗИСУ



Экономическим трудностям челябинские металлурги снова противопоставили свою готовность трудиться на совесть. 24 ноября 2009 года в кислородно-конвертерном цехе ЧМК состоялся торжественный пуск в эксплуатацию нового агрегата комплексной обработки стали № 3 (АКП). Его работа позволит повысить объемы производства Челябинского комбината и качество выпускаемой металлопродукции.

**Ч**елябинские металлурги и представители строительных и монтажных организаций уже в который раз за последние десятилетия продемонстрировали способность трудиться на совесть в любых экономических условиях. Пуск нового технологического агрегата стал значимым событием для всех работников Челябинского металлургического комбината не только с точки зрения улучшения эффективности производства, но и как подтверждение того, что предприятие устояло перед трудностями кризиса и нашло резервы для своего дальнейшего развития.

Агрегат комплексной обработки стали в эксплуатацию был введен в рамках строительства второй очереди МНЛЗ-4. Это один из основ-



## ПОСЛЕ ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ АКП-3 ПОЛОВИНА ЗАГОТОВКИ КОМБИНАТА БУДЕТ ПРОИЗВОДИТЬСЯ С ПОМОЩЬЮ СОВРЕМЕННОЙ ТЕХНОЛОГИИ НЕПРЕРЫВНОЙ РАЗЛИВКИ СТАЛИ



ных инвестиционных проектов технического перевооружения предприятия. Его важность трудно переоценить. Пуск АКП-3 позволит снизить удельный расход стали, ферросплавов и электроэнергии, существенно повысить качество конечной продукции — проката и метизов.

По традиции перед запуском нового оборудования прошел небольшой митинг, который собрал руководителей и гостей комбината и, конечно, представителей трудового коллектива ЧМК. В торжественном мероприятии приняли участие начальник Управления промышленности и оборонного комплекса Министерства промышленности и природных ресурсов Челябинской области Владимир Сурнин, глава Челябинска Михаил Юревич, заместитель главы Сергей Комяков, председатель городской думы Борис Видгоф, вице-президент компании Danieli Ксимерсис Джорджиос, глава представительства компании Danieli в России Владимир Цукров и другие гости.

— Кризисы приходят и уходят, а побеждает тот, кто не просто преодолевает трудности, но и выходит из них обновленным, — заявил, поздравляя работников комбината, Владимир Полин.

После официальной части мероприятия высокие гости последовали на пульт управления агрегатом. Генеральный директор компании «Мечел» Игорь Зюзин и вице-президент итальянской компании Danieli Ксимерсис Джорджиос перерезали символическую красную ленту, а затем лично запустили новый агрегат, выполнив включение.

Введенный в эксплуатацию агрегат «ковш-печь» № 3 (АКП-3), основным поставщиком оборудования которого является итальянская фирма Danieli, представляет собой систему механизмов и агрегатов, позволяющую осуществлять комплексную обработку стали, — достигать точно заданный химический состав, проводить коррекцию температуры и удалять неметаллические включения, что положитель-

ным образом сказывается на качестве металла. На АКП-3 планируется обрабатывать до 1,2 млн тонн стали в год. Рост объемов обработки стали позволит увеличить производительность машины непрерывного литья заготовок №4 ККЦ на 120 тысяч тонн в год. Объем инвестиций в строительство и ввод в эксплуатацию АКП-3 составил 1,05 млрд рублей.

Проект реализован в рамках второй очереди комплекса машины МНЛЗ-4 — одного из основных инвестиционных проектов первого этапа технического перевооружения предприятия. Он направлен на повышение экономической эффективности производства на Челябинском металлургическом комбинате за счет снижения расхода стали, ферросплавов и электроэнергии на тонну литой заготовки, а также значительного повышения качества конечной продукции — проката и метизов.

Обработка стали на АКП-3 ведется в двух ковшах, что увеличивает производительность и положительно влияет на ритмичность работы, а также позволяет снизить удельные затраты на выпечку обработки. Конструкция агрегата включает в себя электродную группу, способную работать на двух позициях, а также трансформатор мощностью 32 МВА. Кроме того, каждая позиция оборудована водоохлаждаемым сводом, 4-ручьевым трайб-аппаратом для подачи алюминия и порошковой проволоки, устройством для отбора проб стали, а также фурмами для вдувания инертного газа и науглероживания. Агрегат оснащен автоматизированным трактом подачи шлакообразующих материалов и ферросплавов, контейнерной лабораторией для отбора проб и осуществления оперативного химического контроля, что позволит сократить время обработки стали до минимума.

АКП-3 оборудован современной высокоэффективной газоочисткой. Она отличается максимальной степенью фильтрации, способностью работать при высоких температурах технологического процесса обработки стали, а также

обеспечивает непрерывный цикл очистки за счет системы регенерации фильтров.

Пуск в эксплуатацию агрегата «ковш-печь» № 3 — важный этап реализации инвестиционной программы Челябинского металлургического комбината, которая соответствует тенденциям общего развития мировой металлургии. В первую очередь — в части развития конвертерного производства и увеличения объема непрерывной разливки стали. Введение в производство АКП-3 — это еще один шаг к отказу от высокочастотной технологии производства проката с разливкой стали в слитки и обработки на блюминге. После ввода машины в эксплуатацию доля стальной заготовки, произведенной с помощью технологии непрерывной разливки на комбинате, возрастет до 50%, благодаря чему существенно улучшатся экономические показатели работы ЧМК.

Достойному завершению строительства агрегата «ковш-печь» № 3 во многом способствовала напряженная и ответственная работа многих цехов и подразделений комбината. Так, несмотря на общий спад металлургической отрасли в 2009 году, объемы производства и отгрузки готового металлопроката ЧМК в летние периоды превышали показатели предыдущих двадцати лет работы предприятия, а загрузка мощностей составила около 110% к соответствующему периоду предыдущего года. Рекордного за все сорок лет работы уровня выплавки стали за месяц достиг коллектив кислородно-конвертерного цеха. Обеспечение таких показателей производства стало возможным благодаря предпринятым ранее мерам — капитальному ремонту и возобновлению работы доменной печи № 4 и коксовой батареи № 4 комбината, увеличивших свою производительность, а также вводу новой аглофабрики ЧМК на проектную мощность.

Теперь уже точно можно утверждать, что кризисный 2009 год комбинат прожил достойно, не только быстро преодолев спад объемов производства, но и превзойдя свои прежние высокие показатели. И, что тоже важно, не останавливая при этом реализацию своих главных инвестиционных проектов. ■



# НАНОТЕХНОЛОГИИ

## В «МЕЧЕЛЕ» (ЧАСТЬ 1)

Требования потребителей к свойствам готовой металлопродукции в современных условиях становятся все более жесткими. В их числе — коррозионная стойкость, эксплуатационная надежность, прочность и ударная вязкость при низких температурах и многие другие. Сегодня компания ведет работу по внедрению на своих металлургических производствах технологии получения продукции с новыми свойствами, отвечающими подобным требованиям, с помощью нанотехнологий. Что такое нанотехнологии — выясняем вместе с экспертами «НМ».

Соблюдение жестких требований неразрывно связано с внедрением нанотехнологий, гарантирующих получение новых, в том числе, уникальных свойств готовой металлопродукции. Сегодня эта работа ведется в компании в тесном взаимодействии с госкорпорацией РОСНАНО. В частности, создана совместная рабочая группа, в задачи которой входит поиск возможностей внедрения на предприятиях «Мечела» российских разработок в области нанотехнологий, выработка мер для продвижения и стимулирования спроса на продукцию, наметившую к выпуску с применением нанотехнологий на предприятиях «Мечела», а также организация обучения специалистов компании, участвующих в проектах по внедрению нанотехнологий.

### ЧТО ТАКОЕ НАНОТЕХНОЛОГИИ

Начало XXI века ознаменовалось революционным развитием нанотехнологий и наноматериалов. Они уже используются во всех развитых странах мира в наиболее значимых областях человеческой деятельности: промышленности, обороне, информационной сфере, радиоэлектронике, энергетике, транспорте, биотехнологии, медицине. В ближайшие 20 лет использование нанотехнологий и наноматериалов будет являться одним из определяющих факторов научного, экономического и оборонного развития государств.

Некоторые эксперты даже предсказывают, что XXI век будет веком нанотехнологий, так же, как XIX век называли веком пара, а XX век — веком атома и компьютера.

Слово «нано» произошло от греческого nanos, что в переводе означает «карлик». Эта приставка применяется для образования наименований дольных единиц, по размеру равных одной миллиардной доле исходной единицы. Приставка «микро» обозначает одну миллионную часть метра, десять в минус шестой степени, а приставка «нано» — величину в одну миллиардную часть метра, десять в минус девятой степени.

Терминология по наноматериалам и нанотехнологиям в настоящее время только устанавливается. Государственная корпорация РОСНАНО дает следующее определение: «Нанотехнологии — это совокупность приемов и методов, применяемых при изучении, проектировании и производстве наноструктур, устройств и систем, включающих целенаправленный контроль и модификацию формы, размера, взаимодействия и интеграции составляющих их наномасштабных элементов (около 1–100 нм), наличие которых приводит к улучшению либо к появлению дополнительных эксплуатационных и/или потребительских характеристик и свойств получаемых продуктов».

За рубежом основное направление наноструктурных исследований уже почти полностью сместилось от изучения и применения нанокристаллических веществ (макроскопических ансамблей ультрамалых частиц с размерами до нескольких нанометров) и материалов в область нанотехнологии, т. е. создания изделий и устройств с наноразмерными элементами. Основные области применения наноразмерных элементов — это электроника, медицина, химическая фармацевтика и биология.

### ШИРОКОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НАНОТЕХНОЛОГИЙ

Считается, что использование нанотехнологий позволит в будущем решить ряд наиболее значимых для человечества проблем. Нанотехнологии помогут разрешить энергетические вопросы посредством применения более эффективного освещения, топливных элементов, водородных аккумуляторов, солнечных элементов, распределения источников энергии и децентрализации производства и хранения энергии. Они позволят найти решение с нехваткой пресной воды за счет использования недорогой децентрализованной системы очистки и опреснения воды с помощью систем отделения загрязняющих веществ на молекулярном уровне. Применение нанотехнологий в области медицины будет способствовать появлению недорогих и оперативных методов диагностики заболеваний на раннем этапе, возможности восстановления поврежденной структуры ДНК. Предполагается, что их применение в сельском хозяйстве позволит изменить технику возделывания земель. Нанотехнологии сделают возможным лечение растений на геномном уровне, позволят создать высокоурожайные сорта, особо стойкие к неблагоприятным экологическим условиям. Одной из сфер, где нанотехнологии уже сегодня сделали значительный шаг вперед, является электроника. Их использование позволит значительно снизить цену и повысить качество элементов памяти, мониторов, процессоров, элементов на солнечных батареях, встроенных информационных систем.

### НАНОТЕХНОЛОГИИ В ИСТОРИИ

Считается, что технология изготовления знаменитой дамасской стали — не что иное, как процесс получения объемного наноструктурного

## ХАРАКТЕРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ НАНОСТРУКТУР В СТАЛЯХ И СПЛАВАХ ПОСЛЕ ИНТЕНСИВНОЙ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ



материала. Древние мастера-оружейники использовали стальную проволоку, сгибали ее пополам, свивали как веревку и обковывали. И так продолжали процесс вплоть до получения необходимой формы и размера. В процессековки происходила интенсивная деформация. Готовый меч обладал непревзойденной прочностью, но им, согласно легенде, можно было опоясаться. Кубок Ликурга, изготовлен в IV в. н.э., хранится в Британском музее. На кубке изображены сцены из жизни спартанского законодателя Ликурга. Если зеленую чашу осветить изнутри, она будет казаться красной. Кубок содержит микроскопические частицы золота и серебра, добавленные в стекло. Специалисты считают, что это не было осознанным использованием нанотехнологий римлянами, а эффект, полученный в результате многовековой практики стеклодувов.

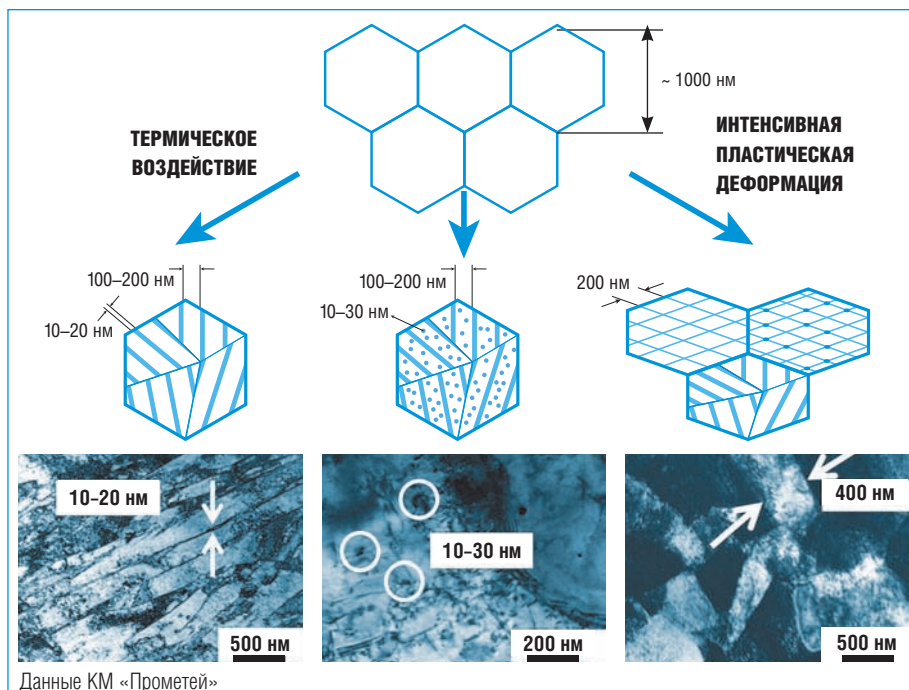
### НАНОТЕХНОЛОГИИ В МЕТАЛЛУРГИИ

Для большинства сплавов прочностные характеристики считаются определяющими. Для ряда сплавов, таких как нержавеющие, электротехнические стали, определяющими в основном являются другие параметры: коррозионная стойкость в различных средах, хладостойкость, экономичность легирования, электромагнитные свойства. Соответственно, наноструктурные механизмы должны их учитывать.

Исследования в области нанотехнологий ведут ЦНИИчермет им. И.П. Бардина, Институт металлургии и металловедения им. А.А. Байкова, МИСиС, КМ «Прометей», «Мечел», «Северсталь», ММК и другие организации.

Закаленную сталь можно отнести к наноматериалам. Мартенсит можно рассматривать как совокупность нанокластеров. В структуре стали присутствуют карбиды наноразмерного уровня. В ЦНИИЧМ созданы научные основы получения высокопрочных мартенситных наносталей. ФГУП ЦНИИ конструкционных материалов «Прометей» и компания «Северсталь» разработали новые хладостойкие марки трубной стали. Новые свойства получены за счет выделения карбонитридных нанопаз молибдена, ванадия, хрома и подбора оптимального режима термомеханической обработки.

В автомобилестроении с помощью нанотехнологий производятся сплавы и покрытия для двигателей внутреннего сгорания, каталитические нейтрализаторы, кузовные детали.



Данные КМ «Прометей»

В середине 1950-х горячекатаные углеродистые стали имели высокое содержание углерода, крупнозернистую ферритно-перлитную микроструктуру и предел текучести на уровне 300 МПа. Ударная вязкость, пластичность и свариваемость этих сталей были плохими. Сегодня, спустя 50 лет, горячекатаные стали представляют собой микроструктуру, состоящую из феррита, бейнита и мартенсита в различных соотношениях. Эти структуры довольно мелкозернисты, и предел текучести их может превышать 900 МПа, с удовлетворительной ударной вязкостью, пластичностью и свариваемостью. Это достижение стало возможным благодаря усовершенствованию производства стали, использованию нанотехнологий в процессах прокатки и термообработки стали. Стали, полученные с помощью нанотехнологий, обладают лучшим сочетанием прочности и пластичности.

Более подробно о характеристиках конструкционных материалов из стали мы поговорим в следующем номере «НМ», а теперь коснемся вопросов применения нанотехнологий на предприятиях нашей компании.

### НАНОТЕХНОЛОГИИ В «МЕЧЕЛЕ»

В условиях мирового финансового кризиса предприятия компании «Мечел» проводят последовательную работу, направленную на снижение издержек путем оптимизации существующих производств и технологий. В то же время присутствует понимание того, что устойчивой рентабельной работы можно добиться только путем внедрения новых технологий, основанных на современных достижениях науки.

Металлургический сегмент нашей компании в большом объеме представлен производством качественных сталей. К современным металлическим материалам и сталям предъявляются все более высокие требования. Для выхода на новые потребительские свойства сталей есть предпосылки. Прежде всего — наличие в получаемых

сталях фрагментов структур, приближающихся к размерам объемных наночастиц. В перспективе необходимо разработать технологии производства стали с матричной структурой в субмикро- и нанодиапазоне.

Нами проанализирован российский и зарубежный опыт, текущее положение по основным направлениям работ по нанотехнологиям в металлургии и материаловедении мировых нанотехнологических стран-лидеров. Сформирована концепция по развитию нанотехнологий в компании с определением «точек роста», определены партнеры из числа ведущих российских научных организаций для совместной работы в области создания наноструктурированных металлических материалов. Создана рабочая группа «Мечел» — РОСНАНО, заседания которой проходят регулярно.

В настоящее время ведется работа над совместными проектами по ряду направлений. Первое — создание производства рельсов повышенной эксплуатационной надежности длиной до 100 метров с использованием технологий, обеспечивающих получение наноперлитной структуры металла. Второе — создание производства проката нержавеющей стали с существенным повышением их эксплуатационных характеристик, с использованием технологии контролируемого формирования наноразмерных ингибиторных фаз. Данный проект направлен на решение важных задач обеспечения промышленности России высококачественной листовой продукцией. И третье — создание технологии извлечения никеля и хрома из бедных и пылеватых руд с интенсификацией процесса разрушения образующихся комплексов высокоэнергетической плазменной струей. Его планируется реализовать на Южно-Уральском никелевом комбинате. ■

*Подробнее о каждом из проектов «Мечела» с применением нанотехнологий мы поговорим на страницах следующего номера журнала «Наш Мечел».*



ТЕКСТ\_ЕКАТЕРИНА ЩЕРБАКОВА

# АВТОМОБИЛИСТЫ

## ЮЖНОГО КУЗБАССА



2009 год — знаменательный для многих предприятий «Южного Кузбасса». Юбилеи отмечают обогатительные фабрики «Томусинская» и «Сибирь», разрезы «Томусинский» и «Красногорский». Недавно 55-летие отпраздновало и Томусинское автотранспортное управление, входящее в состав угольной компании.

Добыча угля, как известно, дело непростое. В том, что топливо доходит до потребителя, есть вклад шахтеров, «открытчиков», обогатителей, железнодорожников и многих других. Особая роль — у автомобилистов. Ведь их задача — обеспечение хозяйственных и пассажирских перевозок, то есть доставка на предприятия трудящихся на смену и транспортировка горной массы или добытого угля. История Томусинской автобазы началась в 1954 году. В то время в распоряжении специали-



## ЧТОБЫ ПОМЕНИТЬ КОЛЕСО ТАКОЙ МАШИНЫ, БЕЗ ТЯЖЕЛОЙ ТЕХНИКИ НЕ ОБОЙТИСЬ



Зима — своеобразная и ежегодная проверка на прочность автомобилей. Но сибиряки всегда готовы к распутице, снегопадам, гололеду. Со смежниками — специалистами дорожных участков разрезом — заранее и регулярно обсуждаются вопросы подготовки дорог к каждому осенне-зимнему сезону. На дробильно-сортировочных пунктах идет заготовка щебня, параллельно приводится в порядок вся дорожная техника. Специалисты просматривают и продумывают устройство тех заездов в забои, где будет проводиться вскрыша с помощью автотранспорта, особенно на верхних горизонтах.

Первые автотранспортники Томусы начинали работать на потрепанных самосвалах без гаражей, мастерских, запчастей, в нелегких условиях бездорожья. Спустя 55 лет у Управления сплоченный коллектив, широкий спектр задач, большое число самой разной автомобильной и специальной техники. Перевозка людей, добытого угля, вскрышных пород — со всем этим и многим другим автомобилисты и сегодня справляются на «5». Даже на «55». ■



## СПРАВКА «НМ»

Сегодня в ведении специалистов Томусинского автоуправления 874 единицы техники, в том числе 132 автомобиля марки БелАЗ общей грузоподъемностью 19,3 тысячи тонн.

В ОАО «Южный Кузбасс» действует тысячный автомобиль, произведенный РУПП «Белорусский автомобильный завод». Юбилейный БелАЗ грузоподъемностью 130 тонн используется для перевозки горной массы на разрезе «Ольжерасский». □

стов было 58 автомобилей общей грузоподъемностью всего 214 тонн. Но уже в 1960-е годы стали поступать 27- и 40-тонные БелАЗы, началось строительство гаражей, зон ремонта для обслуживания автомобилей. К 1975 году предприятие, обслуживающее 4 крупных разреза, имело уже 602 автомобиля общей грузоподъемностью около 10 тысяч тонн. Технологический парк заметно обновлялся и в дальнейшем: на смену устаревшей технике приходят БелАЗы грузоподъемностью 75 тонн, в 1982 — 110 тонн, в 1987 — 170 тонн. Сегодня на многокилометровых горных дорогах разрезов «Южного Кузбасса» работает техника, в кузове которой помещается 220 тонн груза.

Конечно, за 55 лет автобаза претерпела множество структурных перестроек. Последняя произошла в 2006 году, когда к ней присоединились горнотранспортные цеха разрезов «Ольжерасский» и «Сибиргинский». Таким

Географическая разбросанность предприятий угольной компании заставляет специалистов тщательно продумывать маршруты, четко выдерживать графики движения транспорта, чтобы доставить трудящихся на свои рабочие места вовремя. Новым водителям «вахтовки», конечно, нелегко освоить маршруты замысловатых серпантинов горных дорог, но вскоре вся карта обширного поля со всеми поворотами, заездами, неровностями словно отпечатывается в памяти.

За последние месяцы заметно возросли плановые показатели добычи по всем разрезам «Южного Кузбасса». Это не застало специалистов автоуправления врасплох — они постоянно держат на контроле работоспособность техники и вопросы своевременного восстановления парка. Они уверены — если будет хорошая добыча угля и его реализация, то следует ожидать и приобретения новой техники, материалов, запасных частей и так далее.

## Работа автомобилистов — неотъемлемая часть производственного процесса открытой разработки угля

образом, она стала обслуживать все предприятия открытой добычи угля, входящие в состав ОАО «Южный Кузбасс».

Слияние всего автопарка компании позволяет упорядочить всю цепочку работы по добыче, переработке и отгрузке угля, эффективно использовать загрузку технологических самосвалов, централизованно и более качественно ремонтировать автомобили. Например, когда на разрезе «Сибиргинский» резко возросли объемы по добыче угля и вскрышным работам, для обеспечения бесперебойного технологического цикла на одноименное АТП на время была передана часть большегрузных БелАЗов вместе с водителями. Такая гибкость позволяет выполнять даже непростые производственные планы.

Особое внимание всегда уделяется перевозкам людей. Когда-то для этого использовали «вахтовки» с самодельной будкой на базе КраЗа, позднее появились типовые автомобили повышенной проходимости с пассажирскими салонами заводского исполнения. Мягкие сиденья, герметичные окна — все устроено для приятной поездки. Дело лишь за аккуратностью водителя.

Помогает работе, отмечают автомобилисты, автоматическая система диспетчеризации «Карьер». Она позволяет в режиме реального времени получать объективную информацию о положении и состоянии горнотранспортного оборудования, соблюдении скоростного режима и расходе дизельного топлива, что дает возможность начальникам смен оперативно реагировать на ситуацию. Например, при длительной задержке — в случае поломки автомобиля — к нему отправляется машина техпомощи или, при серьезной аварии, эвакуатор.

— Сегодня у нас работает почти две тысячи человек, многие из них трудятся на предприятии уже не один десяток лет, — рассказывает директор Томусинского автотранспортного управления Владимир Доронкин. — Здесь появляются такие асы горных дорог! Многие коллеги из родственных предприятий приезжают перенимать опыт томусинских водителей. Приятно отметить, что здесь работают думающие специалисты, профессионалы высокого уровня. Кроме того, между водителями существует негласная договоренность следить за состоянием машин, ведь только исправная, ухоженная техника способна на полную отдачу.



# ЧМК

## НА ШИРОКОМ ЭКРАНЕ

«Плазменная видеопанель — одно из популярных визуальных технических решений в области рекламы и выставочной деятельности», — утверждают специалисты бюро рекламы и дизайна Челябинского металлургического комбината. В новой рубрике на страницах «НМ» мы попросили коллег поделиться своим опытом презентации предприятия — при помощи широкоформатных видеоз экранов.



### ЭФФЕКТ ПРИСУТСТВИЯ

В начале 2007 года в Челябинске проходил первый в России Международный промышленный форум-выставка «Реконструкция промышленных предприятий — прорывные технологии в металлургии и машиностроении». Организаторами мероприятия выступали администрация Челябинской области, Министерство промышленности и природных ресурсов Челябинской обла-

сти и Международный союз металлургов. В числе гостей — представители крупнейших поставщиков оборудования и металлургических компаний, властных и банковских структур.

— Руководство комбината поставило задачу — выгодно представить предприятие на выставке, — рассказывает главный дизайнер проекта бюро рекламных и дизайнерских проектов ОАО «ЧМК» Эрик Кириллов. — Наш стенд

должен был быть информативным и визуально привлекательным. А главное — он должен был ассоциироваться с новыми внедренными и внедряемыми на комбинате инвестиционными проектами. А как это передать наиболее выгодно? Мы поняли, что статичные иллюстрации для этого не вполне подходят, а показ одних лишь образцов продукции не сможет передать специфику новых технологий предприятия.

## ГУБЕРНАТОР ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛАСТИ ПЕТР СУМИН У ВЫСТАВОЧНОГО СТЕНДА ЧМК



— Тогда у нас родилась идея: сочетая на стенде образцы металлопродукции, показать динамику новых технологических процессов на большой плазменной панели, — делится опытом Эрик Алексеевич. — Как раз в конце 2006 года на рынке появились новые плазменные панели с большой диагональю — в 65 дюймов, а это немало — более 156 сантиметров.

Предприятие приобрело один из таких экранов. Большой и плоский, он способен работать и как обычный видеозэкран, и как экран компьютера. Он обладает исключительной четкостью и яркостью изображения. Эти параметры позволяют наполнить особой реалистичностью любой видеоматериал, в том числе и рекламную презентацию. К тому времени на ЧМК силами бюро рекламы были изготовлены презентационные видеоролики о запуске и работе машины непрерывного литья заготовки № 4 и стана-302. На выставочном стенде был смонтирован экран, на котором и демонстрировались эти ролики. Кстати, видеоролики, презентации и слайд-шоу для демонстрации на панели, а также большую часть макетов рекламной продукции сотрудники бюро рекламы изготавливают сами, работая в тесном сотрудничестве с пресс-службой комбината и редакцией корпоративной газеты предприятия.

— Эти фильмы во время выставки пользовались большим успехом, — вспоминает Кириллов. — Мы считаем, что работу современного металлургического цеха удалось показать с разных сторон.

В последующем эта панель была задействована еще на шести крупных выставках городского, областного и федерального уровней. Уже после участия в третьей по счету выставке вложения комбината в покупку собственной панели окупились, ведь аренда подобных экранов на стороне весьма дорога.

Кстати, ЧМК в своих экспозициях часто использует необычные решения в при презентации собственной продукции, например, используют вращающиеся подиумы. Они позволяют показать продукцию в буквальном смысле со всех сторон. Специалисты бюро считают: движение — это жизнь выставочного стенда, гарантия внимания посетителей.

### В ПРЯМОМ ЭФИРЕ

В сентябре 2008 года специалисты по рекламе Челябинского металлургического комбината участвовали в информационном сопровождении церемонии пуска фабрики по обогащению хромом руды на горно-обогатительном комбинате «Восход», входящем в состав «Мечела». Комбинат находится в казахстанском городе Хромтау. Торжественные мероприятия по пуску фабрики проходили в рамках российско-казахстанского форума в Актобе. Нажатием кнопки «Пуск» команду на запуск нового предприятия «Мечела» дали президент России Дмитрий Медведев и президент Казахстана Нурсултан Назарбаев. Руководители двух государств, находясь на стенде «Мечела» в выставочном центре города Актобе, смогли увидеть, как благодаря поданной ими команде ожили машины и заработали агрегаты на ГОКе в городе Хромтау.

— В этом интереснейшем проекте были задействованы три 65-дюймовые плазменные панели, установленные на стенде «Мечела», — рассказывает Кириллов. — Первая панель давала он-лайн-картинку с купольной видеокамеры, расположенной прямо в руднике. Он, кстати, находился на расстоянии свыше 100 километров на глубине 16 метров. На вторую панель была выве-

доуправления Челябинского комбината. Дизайн главного холла административного здания ЧМК оформлен в стиле хай-тек, и панель прекрасно гармонирует с помещением. На панели постоянно демонстрируются различные видео- и фотоматериалы о жизни комбината, слайд-шоу, подготовленные бюро рекламы и пресс-службой. Так часть работников комбината и его гостей получают возможность оперативно увидеть информацию о прошедших событиях: будь то День металлурга или пуск нового агрегата.

### СВЕЖИЕ ИДЕИ

Информационные технологии прогрессируют с каждым годом, становятся неотъемлемой частью нашей повседневной жизни и во всем своем разнообразии используются для привлечения внимания посетителей на выставках. И сегодня наиболее передовым является мультимедийный комплекс, с сильным имиджевым воздействием, поскольку задействуются такие элементы передачи информации, как текст, аудио, изображение, анимация и видео, а вовлеченность зрителя делает процесс интерактивным. Масштабные изображения на больших экранах, 3D-анимация, голограммы, возможности сенсорных экранов позволяют не только

## Современные информационные технологии позволяют обеспечить гостям стенда эффект присутствия на современном производстве

дена картинка с такой же камеры, установленной на открытой площадке перед ГОКом, где в момент пуска проходил митинг с участием работников «Восхода». На третьей плазменной панели демонстрировалось слайд-шоу: фотокдры этапов строительства комбината, производственные схемы. Кадры с запуска попали в новостные программы России и Казахстана. Раньше предприятия обычно пускали разрезая ленточку. А «Мечел» стал инициатором такого эффектного торжественного пуска с участием президентов двух стран.

### ДЕТАЛЬ ИНТЕРЬЕРА

В промежутках между выставками плазменная панель прекрасно вписывается в интерьер заво-

привлечь, но и оставить надолго положительные впечатления о компании у посетителей стенда.

И специалисты комбината по рекламе уже разрабатывают способы использования таких технологий в рекламно-выставочной деятельности. Например, есть задумка на будущих выставках демонстрировать в режиме реального времени работу новых производственных линий. Причем для этого планируется организовать трансляцию не только с родного предприятия, но и с других предприятий, входящих в компанию «Мечел». Рекламисты комбината уверены, что это обеспечит гостям стенда эффект присутствия на современном производстве. Современные информационные технологии позволяют осуществить и это. ■



ТЕКСТ\_АЛЕКСАНДР ТОЛКАЧ

ПРАКТИЧЕСКАЯ

# СТРЕЛЬБА



Темой оружия я увлекался давно. Может, просто из-за того, что это нормально для любого мальчишки. Может, повлияла доступность этого самого оружия в детстве, но в любом случае — стрелять мне было интересно, сколько я себя помню. А попадать — еще интереснее.



Много лет осуществлению моей мечты мешало то, то мне никак не удавалось найти возможность пострелять так, чтобы было «взаправду» — проверить, на что я способен не в тире в гордой позе, а в случае, если, не дай бог, пришлось бы стрелять в реальной жизни. И вдруг, лет 8 назад, я узнал, что такой же проблемой мучилось немало людей. И нашелся интересный из нее выход.

## ИСТОРИЯ ВОПРОСА

Началось все, как водится в оружейном мире, с военных. В первой половине XX века в США заметили, что у большинства полицейских и бойцов специальных сил не хватает грамотной стрелковой подготовки. Как раз по той же

логике — стрельба в тирах с вытянутой руки и прищуренным глазом вовсе не дает навыков стрельбы в реальной боевой ситуации. То есть на бегу, из-за укрытия, под разными углами, с быстрым переносом линии прицеливания, перезарядкой и т.п.

Вскоре в США уже повсюду действовали инструкторы, научившиеся «настоящей» стрельбе в боях и стремящихся создать школу, чтобы обучить этому других. Ну а поскольку в Америке население традиционно достаточно серьезно вооружено, то, разумеется, эти занятия вскоре стали популярны у «гражданских», желавших научиться обращаться со своим пистолетом или дробовиком грамотно.

С 1950-х годов занятия стремительно распространялись по стране, а в 1976 году, на международной пистолетной конференции в штате Миссури, была создана организация Международной конфедерации практической стрельбы (МКПС, или IPSC).

Вскоре нарисовались и три основных ветви занятий — пистолет, дробовик и нарезной карабин. Тем более что после войны во Вьетнаме стало очевидным, что хороший помповый или автоматический дробовик против живой силы на ограниченных пространствах часто намного полезнее традиционного армейского оружия.

Главным принципом организации стало учить людей стрелять одновременно метко, быстро и только из настоящего и мощного оружия. Последнее важно, так как всем очевидно, что стрелять из «мелкашки» или спортивного пистолета — куда проще, но без привычки к отдаче и весу настоящего «ствола» этот навык будет бесполезен при реальной быстротечной боевой ситуации.

Ну и конечно, стрелять учат безопасно. Что также способствовало тому, что во многих странах на занятия МКПС принудительно отправляют полицию и охранников — уметь не только стрелять, но и обращаться с оружием безопасно для окружающих. Да и для себя. За такие «мелочи», как непоставленный предохранитель или палец у скобы крючка при передвижении, — просто дисквалифицируют. Зато предохранитель учат снимать за такие доли секунды, что это не мешало поразить мишень.

Естественно, учат, учат находить для каждой ситуации свой баланс между меткостью и скоростью — ведь все три показателя (еще мощность выстрела) учитываются на соревнованиях при подсчете очков.

В общем, начитавшись об этом чудо-спорте, я твердо решил для себя, что как только вернусь из командировки обратно в Россию — сразу займусь. Оружие тоже было выбрано сходу — полуавтоматический «дробовик». Ведь пистолет у нас легально иметь нельзя, а стрелять из арендуемого — неинтересно. Да и приятнее овладевать именно тем оружием, которое есть у тебя дома — мало ли что.

## СТРЕЛЬБА

У этого спорта оказался еще один приятный «побочный эффект» — во время тренировок невозможно думать о работе, все ресурсы организма отвлечены на выполнение «боевой задачи»



## ВО ВРЕМЯ ТРЕНИРОВКИ УДАЕТСЯ ОТДОХНУТЬ И РАССЛАБИТЬСЯ

упражнения, а значит — наконец-то удастся отдохнуть и расслабиться.

Так и получилось, что заниматься я стал вскоре после прихода на работу в «Мечел». Будучи «нездоровым маньяком», купил не только ружье (итальянский спецназовский полуавтомат), но и станки для снаряжения патронов и массовой отливки пуль. А то ведь покупные стоят 15–30 рублей, а свои, при часто лучшем качестве, — всего 5. При расходе 250–500 патронов на тренировку — существенно. Да и просто интересно возиться с железяками. Тем более что хороший станок позволяет производить по 200–300 патронов в час.

Конечно, первое время было сложно. Прицелиться и выстрелить — тут хитрости нет, мишени часто стоят не далее 10–15 метров. Правда, иногда прячутся за «заложенниками», но все равно попасть в них казалось делом нехитрым. Только вот когда пищит сигнал таймера судьи или тренера, вдруг выясняется, что у тебя — не более 0,6 секунды, чтобы вскинуть ружье из опущенной руки и попасть в первую мишень, и еще всего по 0,3 секунды на каждую из 5–7 других, разбросанных по площадке.

При этом хорошо, если упражнение стоячее. А если надо бежать? А если мишеней до 30 штук и надо не только бежать по полю, высисывая удобные позиции, откуда они вообще видны, но при этом еще перезаряжаться и соблюдать технику безопасности?.. А при этом в плечо все время долбит нешуточная отдача «честного» 12 калибра с 32–38-граммовыми снарядами? Попробуй тут прицелься... И попробуй не выронить патрон из пальцев, трясущихся от осознания потерянных долей секунд и под насмешливым взглядом тренера. А ведь дома почти укладывался в 6 секунд на «забивку» в магазин 8 патронов — а в поле сразу скатываешься на позорные 12–14...

Зато когда пробежал весь этот грохочущий путь, машинально поставил ружье на предохранитель и, все еще звеня от напряжения, осмотрел поле с поверженными целями — испытываешь огромный всплеск не только адреналина, но и гордости.

Ни одно соревнование в других видах спорта мне лично таких эмоций не давало.

Да и вообще, соревнования в практической стрельбе интересны не только сложностью и оригинальностью упражнений (иногда только описание задачи одного упражнения может занимать несколько страниц), но и атмосферой общения стрелков. Оружие и ответственность за него умеют сближать самых разных людей. Сегодня соревнования МКПС проводят по всей стране, а фанаты ездят и за рубеж. Сейчас вот многие готовятся к Чемпионату Европы по ружью в Чехии, а скоро народ поедет на Чемпионат мира по пистолету в ЮАР... Люди знакомятся, соревнуются во владении множеством навыков. Изобретают амуницию, обеспечивающую самые быстрые и точные результаты... Вот уже и в Екатеринбурге стали выпускать отличные «спид-стриперы» — специальные напоясные крепления патронов, позволяющие быстро выхватывать их и вбивать в магазин. И готовятся осваивать массу других интересных «прибамбасов».

Среди металлургов России популярен другой стрелковый спорт — спортинг, он же «по тарелочкам». Не спорю, спорт оригинальный, тоже со своим адреналином. Только, поверьте, глядя на стрелков, привыкших к легеньким дустволкам и начинающих упражнение уже почти вскинув ружье (а не по вводной, например: оружие опущено и разряжено, ноги сомкнуты, стрелок смотрит в сторону от упражнения) — как-то чувствуешь несерьезность происходящего. Я иногда езжу с друзьями пострелять тарелки — но это намного скучнее.

В общем, рекомендую практическую стрельбу. Надеюсь, когда-нибудь организованные группы сотрудников «Мечела» смогут не только создать свою команду, но и начать побеждать. С вхождением в группу «Блустоуна» шансы на эту мечту растут — там почти все сотрудники оружие носят и толк в нем знают. А в том же Челябинске, в отличие от Москвы, есть прекрасные стрельбища. А штаб-квартира российского отделения МКПС находится в соседнем с ЧМК городе. ■

# КАКОЕ ВАШЕ ЛЮБИМОЕ МЕСТО В РОДНОМ ГОРОДЕ?

Предприятия «Мечела» работают в разных городах 12 регионов нашей страны, в Казахстане, странах Восточной Европы, США. Каждый город, где трудятся наши коллеги, интересен, уникален, любим и дорог. Но чем? Рассказать о каждом из них на страницах номера нелегко, и мы решили спросить у читателей, что они сами любят больше всего в своем городе.



**Александр Евитченко, начальник ремонтно-строительного участка ОАО «Комбинат Южуралникель»**

— Я каждый день езжу на работу из одной части света — в другую. Из Азии в Европу я попадаю благодаря мосту, соединяющему старую и новую части города. Возвращаясь домой, если позволяет время, я очень люблю пройтись по мосту пешком и, сделав всего два шага на самой середине моста, вернуться из Европы в Азию. А можно остановиться между двумя частями света и полюбоваться окрестностями. Отсюда открывается прекрасный вид на золотоглавый Преображенский собор, и если поток машин и трамваев на мосту не интенсивен, можно услышать колокольный звон. Можно понаблюдать за рыбаками, которые сидят на берегу и пытаются поймать рыбу. А с другой стороны моста — базы отдыха. Летом здесь звенят голоса отдыхающих, тянет вкусным дымком от готовящихся на кострах шашлыков. Зимой все изрезано следами лыж. Красота необыкновенная! Вот такое есть место в нашем Орске.



**Мариус Тоадер, технический директор завода «Дактил Стил Буззу»**

— Если говорить о румынском городе Буззу, где находится наше предприятие, то само его расположение уже примечательно. Расположен он в 250 километрах от Черного моря и в 100 километрах от Карпатских гор. Самое живописное место в городе — городской парк Крынг, он является частью древних Кодр — заповедных лесов старой Румынии, которые всегда были источником вдохновения для колоритных сказаний и богатого фольклора. Наш город находится на пересечении

многих дорог, соединяющих крупнейшие города Румынии, в числе которых и столица страны — Бухарест. В средневековье Буззу являлся оживленным местом торговли и остановки путешественников.

Очень красивы окрестности Буззу, крупная достопримечательность уезда — это единственная в Европе дамба, построенная из каменной наброски, на реке под одноименным названием. Еще одно очень живописное, которое пользуется большим успехом у иностранных туристов и местных жителей, — грязевые вулканы. И конечно, нельзя не сказать о пригороде Буззу, селе Петроаселе, находящемся в 20 км от Буззу. Там изготавливаются одни из самых лучших вин в Румынии, в чем я приглашаю убедиться всех сомневающихся и посетить наш прекрасный город и уезд.



**Александр Балухтин, горнорабочий очистного забоя 5-го разряда шахты «Сибиргинская» ОАО «Южный Кузбасс»**

— Я живу в городе Мыски, где красоту окружающей природы просто невозможно не заметить. Живописные горы, множество чистых ручьев и рек. Мое любимое место — буквально в километре от города, в благодатном уголке Горной Шории. Там, вдали от шума и суеты, на правом берегу реки Мрас-Су на склоне Музук-Тегей — горнолыжная трасса. С вершины невооруженным глазом можно увидеть резкую перемену природного ландшафта: от лесостепей Кузнецкой котловины — в сплошной горный массив, покрытый темнохвойной тайгой. Хорошо, что здесь созданы условия для комфортного отдыха и активного времяпрепровождения. В свободное от работы время мы с семьей катаемся на горных лыжах, поэтому зиму всегда ждем с нетерпением. Это великолепный отдых и прекрасный спорт. И такая красота вокруг — еще один стимул приехать на гору!



**Татьяна Куличкова, специалист пресс-службы ОАО ХК «Якутголь»**

— Почти в самом центре Нерюнгри, нашего небольшого уютного города, есть парк — излюбленное место для отдыха горожан. Величественные сосны, брусничник вдоль узеньких тропинок, редкие кустарники в ежедневной суете напоминают о первозданной красоте якутской природы. Почти ручные белки забавляют посетителей своей непоседливостью. Летом в городском парке культуры и отдыха очень многолюдно. Сюда приходят семьями, чтобы порадовать детей аттракционами, пообщаться после напряженного трудового дня. Это место встречи друзей, знакомых. Зимой умиляет тишина и покой, царящие вокруг, и как никогда хочется побыть в одиночестве, чтобы поразмышлять, насладиться морозным воздухом.



**Алуа Алексеева, офис-менеджер Центрального офиса ТОО «Мечел-Сервис Азия»**

— В пригороде Алматы есть замечательное экзотическое место для отдыха — Чарынский каньон, который является уникальным памятником природы Казахстана. Каньон Чарына сохранился с эпохи палеогена, его возраст составляет более 30 миллионов лет. Длина каньона около 5 километров, а глубина 200 метров. Подобные ландшафты во всем мире можно пересчитать по пальцам одной руки.

Чтобы насладиться всей красотой Чарынского каньона надо спуститься по тропинке вниз на дно ущелья и воочию увидеть один из самых глубоких и живописных ландшафтов, который по своей уникальности может сравниться разве что с Гранд-Каньоном Колорадо. Грандиозные колоннады из красных и рыжеватобурых пород

контрастируют с островерхими иссиня-черными пирамидами. Царство гор с образованиями песчаных замков, долин и скалистых ущелий на фоне ярко-синего лазурного неба.

По дну ущелья можно спуститься еще ниже к реке Чарын, которая берет свое начало в предгорьях Зайлийского Алатау. Вода в ней мутно-зеленая и совсем не теплая. А еще есть здесь и необычайно редкое дерево — реликтовый ясень, в тени которого в конце ущелья возле реки можно устроить пикник. Эмоции от Чарынского каньона просто невозможно передать словами, все это надо видеть своими глазами.



**Александр Цепелев, старший мастер участка прокатки цеха холодного проката ленты ОАО «Ижсталь»**

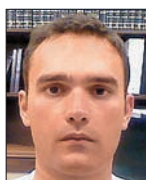
— Очень люблю в Ижевске так называемый Козий парк, где мы в детстве с друзьями играли в футбол, в школе на физкультуре бегали кроссы, зимой катались на лыжах. А Козьим он назван потому, что раньше, когда еще были частные дома, здесь собирали и пасли коз, стоял небольшой загон, где их держали. Потом на этом месте построили дощатый летний кинотеатр, куда мы бегали в кино (билет стоил 10 копеек). Он работал только с мая по октябрь.

В детстве парк казался мне очень большим. Здесь был родник — он и сейчас есть, куда за водой приезжали люди из многих районов города, росло много берез, кустарников и другой зелени, которая не просто закрывала это место от дороги, но и создавала особую атмосферу тишины, спокойствия, некой оторванности от городской суеты. Сейчас парк несколько заброшен, территория его стала меньше, но все равно приятно иногда заглянуть сюда, вспомнить юность.



**Вера Носова, старший инженер по организации и нормированию труда ОАО «Уральская кузница»**

— Мое самое любимое место в Чебаркуле — старая часть города, а точнее — так называемая Церковная горка. Отсюда открывается просто завораживающий вид на озеро Чебаркуль. Чуть повернешься — видна местная мечеть, еще поворот — и вот, практически от подножия горки, уходит вдаль центральная улица города, в конце которой — родное предприятие «Уральская кузница». Горку украшает вновь отстроенная Церковь Преображения Господня, по своей архитектуре храм напоминает древние церкви Владимиро-Суздальской Руси. Это сегодня я прихожу сюда, чтобы полюбоваться прекрасными видами, а когда мне было лет 10–12, мы с друзьями тайком от родителей прибегали на горку, чтобы отыскать остатки стен разрушенной в 60-е годы прошлого столетия церкви и услышать доносившиеся, якобы из ниоткуда, голоса. Старый фундамент, кажется, просматривался, а вот духи, о которых любил говорить бабушки, с нами так и не пообщались.



**Роман Семенов, руководитель юридического департамента компании «Мечел-Блустоун»**

— Мне сложно сказать, какой город является для меня родным. Я родился в маленьком городке в Латвии, потом жил в Москве, в Подмоскovie, опять в Москве. Сейчас я работаю в США в штате Западная Вирджиния на предприятии, штаб-квартира которого находится в городе Бекли. Но тем не менее мое самое любимое место — это Запретный пруд в 5 километрах от деревни Хоботово Тамбовской области. Это удивительное место, пруд, созданный руками человека посреди соснового леса. Свежий воздух, янтарная вода, зеркальная поверхность и белый песок в окружении гигантских сосен. К сожалению, я давно там не был.

Если говорить про Западную Вирджинию, вынужден признать, что природа там очень красивая. Больше всего нравится место под названием Нью-Рива-Гордж-Бридж (New River Gorge Bridge). Это большой одноарочный мост 914 метров в длину и 274 метров в высоту. Рядом с мостом есть смотровая площадка, откуда открывается потрясающий вид — мост, долина реки далеко внизу, склоны гор изумрудного цвета от листвы, вдоль реки проходит железная дорога. Особенно красиво это место выглядит на закате.



**Иван Иванович Сапожников, ветеран труда ОАО «Южно-Кузбасская ГРЭС», почетный энергетик «Минтопэнерго»**

— Есть в нашем Калтане красивейшее место — сосновая аллея, ведущая к Южно-Кузбасской ГРЭС. Я часто бываю здесь в любое время года. На Южно-Кузбасской ГРЭС я проработал 56 лет, и эти сосны полвека ежедневно встречали и провожали и меня, и сотни других горожан, посвятивших себя энергетике. Зимой эта аллея особенно хороша, снег на кронах высоченных деревьев придает им торжественный и праздничный вид. Летом здесь прохладно и уютно, в беленых вазонах пестреют цветы.



**Ольга Литвинова, ведущий инженер отдела кадров ОАО «БМК»**

— У нас в городе Белорецке часть одной из центральных улиц, Карла Маркса, закрыта для проезда автомашин. Улица широкая, а по обочинам ее разбиты скверы с редкими у нас кленами. А за ними поднимаются разноцветные трехэтажные дома, из тех, что еще называют в народе «сталинками». Построены они давно и покрыты штукатуркой, поэтому каждый год их приходится красить. И оттенки красок частенько меняются: то они лимонные, то розовые, то бирюзовые.

Сегодня я иду по этой улице со своей дочуркой, сначала гордо качу перед собой коляску, ощущая свой новый статус и изменившееся мироощущение, потом мы делаем первые шаги. Эта улица — символ непрекращающегося движения жизни нашего города. И верю, что через десяток лет наши дети встретят здесь своих друзей, а позже снова соберутся молодые мамочки со своими малышами, нашими внуками.



**Ирина Чукина, инженер по проектно-сметной работе отдела материально-технического обеспечения ОАО «Кузбассэнерго-сбыт»**

— Одним из самых любимых мест жителей Кемерово, где работает наша компания, является Парк чудес и прилегающая к нему набережная вдоль реки Томи — Притомская набережная. Сейчас мое любимое место стало еще лучше. Появились памятник летчику Владимиру Мартемьянову, памятник философу, скульптурная композиция «Улыбка», изображающая слоненка и улитку из песни Владимира Шаинского. Очень нравится скульптура «Драгоценным бабушкам», которая изображает старушку, читающую внучке книгу. А каменная дворняжка вообще стала любимницей кемеровчан.



**Ольга Никандрова, заведующая канцелярией ОАО «Коршуновский ГОК»**

— Я очень люблю свой маленький, тихий родной город. Даже сразу и не определишь самое любимое место, кажется, что везде приятно, все в нашем городе радует глаз. Но все-таки мне очень нравится гулять в парке Илимских партизан по небольшой аллейке, по краям которой посажены яблони. Здесь очень красиво круглый год. В парке Илимских партизан — зелень, свежий воздух. Кажется, что ты действительно зашел в лес и с удовольствием слушаешь пение птиц. Даже шишку еловую пнуть — большое удовольствие!



**Алексей Сиворов, юрист завода «Мечел-Нямунас»**

— Наше предприятие находится в Литве в городе Каунас. Каждый раз проезжая по мосту Алексотас, я вспоминаю его историю. В IX веке Каунас (тогда город назывался Ковно) был столицей Ковенской губернии — одной из северо-западных губерний Российской империи. Мост этот соединяет старый город Каунаса с районом Алексотас. Тогда на месте этого моста был другой, который называли самым длинным в мире. Почему? А потому, что на правом берегу была Ковенская губерния, где был принят старый календарь, а на левом — Варшавская губерния, где уже был новый стиль. То есть из Каунаса в Алексотас надо было ехать тринадцать дней. Зато приезжающие из Алексотаса попадали почти на две недели в прошлое.

«НМ» ПРОДОЛЖАЕТ ЗНАКОМИТЬ ЧИТАТЕЛЕЙ С РАБОТАМИ КАСЛИНСКИХ  
МАСТЕРОВ ХУДОЖЕСТВЕННОГО ЛИТЬЯ

# ЛЮДИ ТРУДА

Образный мир чугунного художественного литья, которое выпускает входящий в состав «Мечела» Каслинский завод архитектурно-художественного литья, необыкновенно богат и разнообразен, а тематический диапазон готов представить жизнь практически во всех ее проявлениях. Особую группу среди изделий завода составляют произведения, тематически связанные с созидательным трудом и рабочими профессиями.

К числу лучших произведений этого круга относятся статуэтки, созданные в середине прошлого века в стилистике социалистического реализма — художественного метода, развившегося в результате успехов социалистического строительства, когда человек труда находился в центре внимания культуры как главный герой своего времени.

В 1950 году каслинский скульптор Александр Гилев (1928–1988) создал статуэтку «Лесопосадчицу». Молодая женщина с лопатой стоит перед только что посаженной елочкой. Ее милостивое лицо освещает теплая улыбка; пальцами она нежно касается одной из веточек. Благодаря продуманной позе, выверенному и очень естественному жесту, формируется образ, подкупающий простотой и сознанием важности выполняемого дела.

К середине 1960-х годов относятся статуэтки «Сварщик» и «Монтажник». Имена их авторов история, к сожалению, не сохранила. «Сварщик» — это крепкий, приземистый парень в распахнутой спецовке. На профессиональную принадлежность указывает атрибут: электрод сварочного аппарата в руке и сдвинутая к затылку защитная маска. Кажется, отзываясь на оклик, сварщик только что оторвался от работы и приветственно поднял вверх руку. Свободное движение фигуры, гордый поворот головы, энергичный жест — все это подчеркивает профессиональное достоинство и внутреннюю энергию молодого рабочего. Образ «Монтажника» впечатляет пластической цельностью и монументальностью. Крепко и уверенно стоит на земле этот сильный и мужественный человек. Глядя вверх, он правой рукой как бы дирижирует перемещением груза: «Вира! Майна!». Лаконичный силуэт, пластически содержательная форма, сам материал вызывают в памяти знакомые строчки: «Гвозди бы делать из этих людей — не было б крепче на свете гвоздей!»

В галерее образов людей труда заметное место принадлежит скульптуре «Литейщик», воспевающей поэзию одной из самых горячих профессий. Каслинский скульптор Сергей Манаенков (1926–2006) изобразил молодого рабочего в момент заливки расплавленного металла в литейную форму. Энергично шагнул вперед, тот замер в экспрессивной позе, в которой прочитывается мастерство и уверенность высокого профессионала. Обобщенность трактовки не противоречит конкретной сюжетной выразительности. Разнонаправленные диагонали членений композиции уравнивают друг друга, обеспечивая абсолютную устойчивость целого. Точно угадано соотношение фигуры и постамента, а избранный масштаб усиливает монументальность этого совсем небольшого произведения.

Знакомясь с героями советской эпохи в каслинском литье, вскоре убеждаешься, что в большинстве своем это не безжизненные «агитки» социалистического реализма, а яркие типические образы, волнующие большой внутренней силой и глубокой жизненной правдой. ■



## СПРАВКА «НМ»

Социалистический реализм — одно из важнейших художественных направлений в искусстве XX века, особый тип мышления, базирующийся на познании и осмыслении эпохи, которая понималась как динамично изменяющаяся в своем «революционном

развитии». Соцреализм теоретически опирается на философские принципы историзма и диалектического понимания бытия, частично восходит к русской и зарубежной реалистической традиции, однако несет в себе новое содержание, заложенное коммунистическими идеями марксизма. С 1932 года и до конца советской эпохи был официально признан главным художественным методом в искусстве СССР. □



Лесопосадчица.  
Материал: чугу́н — голландская сажа  
Автор: А. Гилев



## Синергия\* в действии, или как предприятия помогают друг другу



- \* Угольная компания «Южный Кузбасс»
- \* Холдинговая компания «Якутуголь»
- \* «Мечел Блустоун»
- \* Коршуновский горно-обогатительный комбинат
- \* Эльгинское угольное месторождение

- \* Челябинский металлургический комбинат «Ижсталь»
- \* Белорецкий металлургический комбинат «Уральская кузница»
- \* Московский коксогозовый завод
- \* Вяртисильский метизный завод
- \* «Мечел Тырговиште»
- \* Мечел Кымыпя Турзуй
- \* «Дактил Стил Бузуу»
- \* «Оцелу Рошу»
- \* «Мечел Нямунас»

- \* Южно-Уральский никелевый комбинат
- \* Братский завод ферросплавов
- \* Тихвинский ферросплавный завод
- \* Горно-обогатительный комбинат «Восход»

\* Кузбассэнергосбыт  
\* Южно-Кузбасская ГРЭС  
\* ТЭЦ «Теплофикация Русе»

- \* «Мечел-Трейдинг АГ»
- \* Мечел Сервис Глобал
- \* «Мечел-Сервис» (Россия)
- \* HBL Holding
- \* «Торговый дом Мечел»

- \* «Мечел-Транс»
- \* Торговый порт Посыет
- \* «Порт Мечел-Темрюк»
- \* Порт Камбарка

**\*Синергия** — положительный эффект от совместной деятельности, когда предприятия близких отраслей, работая в единой производственной цепи, дополняют друг друга.