



НАЧИНАЕТСЯ ОСВОЕНИЕ ЭЛЬГИ

НАШИ ПРОЕКТЫ СТРОИТЕЛЬСТВО ДОРОГИ УЛАК — ЭЛЬГА **СОВРЕМЕННАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ** РЕЛЬСЫ С НАНОСТРУКТУРОЙ

НАШИ ПРЕДПРИЯТИЯ ОБЗОР ГОРНОДОБЫВАЮЩЕГО КОМПЛЕКСА **НАШИ ПРЕДПРИЯТИЯ** ЛОГИСТИЧЕСКИЙ ЦЕНТР «МЕЧЕЛА»

ЗАДАЧИ РЕШАТЬ СООБЩА

Интервью с вице-президентом по горнодобывающему производству, генеральным директором ООО УК «Мечел-Майнинг» Борисом Никишичевым

ПРИВЕТСТВУЕМ ВАС, УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

Перед вами — очередной, семнадцатый выпуск ежеквартального внутрикорпоративного журнала «Наш Мечел». Это издание нашей большой дружной команды коллег, друзей и единомышленников — команды компании «Мечел». Наша компания объединяет около 80 тысяч сотрудников, которые работают на предприятиях в 12 регионах России, а также в США, Румынии, Литве, Болгарии и Казахстане. Вместе мы радуемся общим победам, вместе преодолеваем трудности. Наша компания проходит новые этапы развития, становится больше, разноплановее. Мы всегда готовы рассказать вам много нового, интересного и полезного о «Мечеле», его предприятиях, его людях.



На обложке нового номера — фотография из самого сердца далекой Южной Якутии. Сегодня на территории Республики Саха (Якутии) и Амурской области выходит на новые этапы грандиозная стройка. Сотни единиц техники и тысячи людей возводят мосты и дороги, завозится тяжелая техника, строительные материалы и горючее: уже летом «Мечел» начинает освоение Эльгинского месторождения углей. На фото — исторический момент: в апреле руководством компании и двух российских регионов установлена памятная стела и вбит первый колышек на месте будущего комплекса по добыче угля — **Начинается освоение Эльги.**

В прошлом году компания, как и вся мировая экономика, вступила в схватку с экономическим кризисом. Наиболее серьезное влияние он оказал на наши горнодобывающие предприятия. Сегодня стоит задача выйти на докризисный уровень производства. Чтобы достичь поставленного результата, необходимо **Задачи решать сообща.** Об этом в интервью «НМ» говорит вице-президент по горнодобывающему производству ОАО «Мечел», генеральный директор ООО УК «Мечел-Майнинг» Борис Никишичев.

Над скорейшим восстановлением производства и повышением эффективности работают все предприятия компании. За спадом всегда следует подъем и от успешного старта зависят результаты этой работы. План на сегодня такой — **Готовимся к росту.**

Особенности «Мечела» — тесные производственные связи между предприятиями. Большая часть продукции Группы потребляется за рубежом. Нам никак не обойтись без собственной логистической компании, которая бы обеспечила «Мечелу» **Транспортную эффективность.**

Во многом эффективность поставлена во главу угла на всех предприятиях компании. Коршуновский ГОК, например, получил возможность выполнять обслуживание и **Ремонт вагонов.** В рубрике «Наш опыт» рассказывается, как за счет этого на предприятии достигается значительное снижение расходов.

2010 год — юбилейный. 65 лет прошло с далекого 1945, победного года, когда наша страна освободила мир от фашизма. 65 лет — целая жизнь, много поколений отделяет нас от тех дней. Что помнят и знают о Победе наши читатели? **Что для вас День Победы?** — так звучит вопрос традиционной рубрики «Вопрос номера».

Всемирно известное каслинское литье — это не только высокохудожественные скульптуры. В числе продукции Каслинского завода, входящего в «Мечел», — чугунные архитектурные ансамбли. Именно они обеспечивают единство стиля в парках, усадьбах, городских скверах. На улицах российской столицы есть множество изделий каслинских мастеров далекого прошлого. Мы предлагаем на страницах журнала познакомиться с современным чугунным литьем из Каслей, которое вживую москвичи и гости столицы могут увидеть в одном из самых красивых парковых ансамблей — музее-заповеднике Царицыно. Не так давно во время его реконструкции заповедник был украшен **Каслинскими ансамблями.** Приятного чтения!

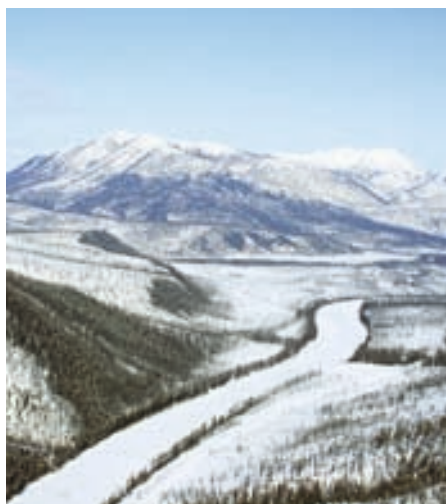
**Всегда ваша,
редакция «НМ».**





08

ИНТЕРВЬЮ НОМЕРА
ЗАДАЧИ РЕШАТЬ СООБЩА
Беседа с вице-президентом
по горнодобывающему
производству ОАО «Мечел»,
генеральным директором
ООО «УК Мечел-Майнинг»
Борисом Никишичевым



14

НАШИ ПРОЕКТЫ
НАЧИНАЕТСЯ ОСВОЕНИЕ ЭЛЬГИ



30

НАШ РЕПОРТАЖ
ВЕЛИКОЕ ОСВЯЩЕНИЕ

ПАНОРАМА

СОБЫТИЯ, НАЗНАЧЕНИЯ

02

ИТОГИ

ГОД В ЦИФРАХ

Наглядная динамика выхода
из кризиса

06

ТЕМА НОМЕРАГОРНОДОБЫВАЮЩИЙ
КОМПЛЕКС «МЕЧЕЛА»«Наш Мечел» рассказывает
о горнодобывающих предприятиях

10

НАШИ ПРОЕКТЫСТРОИТЕЛЬСТВО ДОРОГИ
НА ЭЛЬГУ

Сегодня работы идут полным ходом

14

НАШИ ПРЕДПРИЯТИЯ

ГОТОВИМСЯ К РОСТУ

Предприятия ведут подготовку
к наращиванию производства

18

НАШИ ПРЕДПРИЯТИЯ

ТРАНСПОРТНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Компания «Мечел-Транс» обеспечивает
доставку продукции

20

**СОВРЕМЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЯ**НАНОТЕХНОЛОГИИ В «МЕЧЕЛЕ»
(ЧАСТЬ 2)Компания внедряет инновационные
технологии

22

НАШ ОПЫТ

РЕМОНТ ВАГОНОВ НА КГОКЕ

На Коршуновском ГОКе
самостоятельно ремонтируют
вагоны-самосвалы

24

НАШИ УВЛЕЧЕНИЯ

РАРИТЕТЫ ИЗ ШИХТЫ

26

ВОПРОС НОМЕРАЧТО ДЛЯ ВАС
ДЕНЬ ПОБЕДЫ?

28

32

НАШЕ ИСКУССТВО
КАСЛИНСКИЕ АНСАМБЛИ



СОБЫТИЯ

МЕТИЗНОЕ ЛИДЕРСТВО

Согласно отчету Ассоциации производителей металлических изделий «Промметиз», предприятия, входящие в металлургический дивизион «Мечела», в январе и феврале 2010 года сохранили лидирующую позицию по производству метизной продукции среди компаний-членов ассоциации. (Предприятия Группы стали лидерами в данной области в конце прошлого года.)

Так, за январь и февраль текущего года Белорецкий металлургический комбинат (ОАО «БМК») и Вяртсильский метизный завод (ЗАО «ВМЗ») суммарно произвели метизной продукции больше, чем кто-либо из российских компаний-членов ассоциации «Промметиз».

За январь и февраль БМК произвел более 64,5 тысячи тонн метизов, ВМЗ — около 17 тысяч тонн. Кроме ОАО «БМК» и ЗАО «ВМЗ», входящих в ассоциацию «Промметиз», в металлургическом сегменте «Мечела» есть еще одно предприятие, производящее метизную продукцию, — ОАО «Ижсталь», которое за первые два месяца 2010 года произвело 5,6 тысячи тонн метизов.

НОВЫЙ ЭКОПОСТ НА ЮНКЕ



ОАО «Комбинат Южуралникель» приобрел передвижной экологический пост для мониторинга состояния атмосферного воздуха на границе санитарно-защитной зоны и примыкающих к ней жилых районов города Орска. Он выполнен на

базе автомобиля ГАЗ-27057 и оснащен современным оборудованием для проведения замеров концентрации газа и пыли в атмосферном воздухе.

Снижение воздействия металлургического производства на окружающую среду — одно из приоритетных направлений деятельности «Южуралникеля». Задача поста — круглосуточный контроль выбросов вредных веществ по диоксиду серы, оксиду углерода, азоту и пыли.

«Приобретение передвижного экологического поста было сделано в рамках реализации одного из пунктов долгосрочной экологической программы, — говорит управляющий директор комбината Михаил Мажукин. — Программа направлена на сокращение выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, снижение объемов использования свежей технической воды, а также утилизацию отходов».

ПЕРВАЯ ПЯТИЛЕТКА «МЕЧЕЛ-СЕРВИСА»

5 мая 2010 года исполняется пять лет со дня образования дочерней сервисно-сбытовой сети «Мечела» — ООО «Мечел-Сервис». За первую пятилетку своего развития «Мечел-Сервис» из пяти филиалов на территории России превратился в международный металлоторговый холдинг «Мечел-Сервис Глобал», дочерние компании которого сегодня успешно работают в 12 странах мира. Применение уникального российского опыта организации прямых продаж конечным потребителям на международном рынке началось еще в 2008 году с открытия мелкооптовых дочерних компаний «Мечел-Сервиса» в Румынии и Казахстане.

В сентябре 2008 года присутствие сбытовой сети на европейском рынке существенно расширилось за счет приобретения немецкой группы сервисных и трейдерских компаний HBL Holding. Уже в марте 2009 года в Нидерландах был образован металлоторговый холдинг Mechel Service



Global B.V. (MSG), головной офис которого работает в Гааге.

Сегодня под контролем MSG находятся дочерние компании сбытовой сети «Мечел-Сервис» в Западной и Восточной Европе, Казахстане и России. Ежедневно через сеть «Мечел-Сервиса» продается около 4,5 тысячи тонн металлопродукции по всему миру. Это составляет около 70% от всего объема готовой металлопродукции, производимой предприятиями Группы «Мечел».



НОВЫЕ БЕЛАЗЫ

В ОАО «Южный Кузбасс» поступают новые автомобили БелАЗ грузоподъемностью 130 тонн. Три новых карьерных самосвала поступает в Томусинское автотранспортное управление. Два автомобиля грузоподъемностью 130 тонн уже смонтированы и используются для перевозки горной массы при добыче угля открытым способом на разрезе «Сибиргинский», еще один БелАЗ на данный момент находится в отгрузке. Стоимость каждого такого самосвала — около 40 млн рублей.

В скором времени в ведение Томусинского автотранспортного управления поступят еще 15 автомобилей еще большей грузоподъемности — 220 тонн.

ПОЛУВАГОНЫ В ЛИЗИНГ

ООО «Мечел-Транс» и ЗАО «Газпром-банк Лизинг» заключили договор на передачу «Мечел-Трансу» в лизинг железнодорожных полувагонов. Сумма договора — 1,26 млрд рублей. В его рамках в течение первого и второго кварталов 2010 года «Мечел-Транс» получит 450 новых отечественных железнодорожных полувагонов.

«Мечел-Транс» — транспортный оператор Группы. Он экспедитрует не менее 35 млн тонн грузов в год. Продукция «Мечела» транспортируется оператором как по России и СНГ, так и в страны дальнего зарубежья. Экспортные грузы следуют в Европу, на Ближний Восток, в Азиатско-Тихоокеанский регион. Значительная часть продукции идет через сухопутные пограничные переходы в Китай, на Украину, Словакию, Румынию, Боснию и Герцеговину. По итогам 2007 года компания «Мечел-Транс» была официально признана лучшим в России оператором подвижного состава.

Приобретение полувагонов в финансовый лизинг позволит увеличить парк полувагонов компании на 12%. Увеличение парка лизинговых полувагонов, которые в будущем станут собственными, позволяет компании существенно экономить на транспортных издержках. Дополнительные полувагоны будут задействованы в кооперационных перевозках сырья, полуфабрикатов и готовой продукции предприятий «Мечела». Объем перевозок в данных полувагонах может составить до 1 млн тонн в год.

О компании «Мечел-Транс» читайте на стр. 20.

ПРОДЛЕНЫ СРОКИ КРЕДИТОВ

В феврале 2009 года Газпромбанк открыл предприятиям компании «Мечел-Майнинг» кредитные линии на общую сумму 1 млрд долларов. Средства были использованы для финансирования текущей операционной деятельности и позволили Группе погасить часть краткосрочной задолженности.

В марте этого года «Мечел-Майнинг» и Газпромбанк подписали допсоглашения к кредитным договорам, согласно которым срок выплаты кредитов увеличился с трех до шести лет, снизилась ставка по кредитам и залоговое обеспечение. Погашение кредита начнется через три года и будет производиться ежеквартально равными долями.

«Данное решение позволило окончательно стабилизировать финансовое состояние компании с точки зрения структуры погашения долга. Это позволит в дальнейшем сфокусироваться на инвестиционных проектах, которые позволят существенно увеличить доходность нашего бизнеса и инвестиционную привлекательность компании», — прокомментировал событие старший вице-президент ОАО «Мечел» по финансам Станислав Площенко.

ПРОИЗВОДСТВО СТРОПОВ



На Белорецком металлургическом комбинате введены в работу новые мощности для производства стропов. Благодаря этому БМК будет полностью обеспечивать производственные потребности всех предприятий «Мечела» в грузозахватных изделиях.

До настоящего времени стропы на БМК производились в небольшом количестве для собственных нужд. Новое оборудование позволяет выпускать все виды стропов — канатные, текстильные, цепные.

«Объем инвестиций в проект — более 12 млн рублей. Новое оборудование введено в эксплуатацию в рамках инвестиционной программы технического развития. Реализация этого проекта позволяет увеличить на БМК выпуск продукции с высокой добавленной стоимостью», — отметил управляющий директор ОАО «БМК» Виктор Камелин.

РОССИЙСКО-ЛИТОВСКИЙ СОВЕТ НА ЧМК

В апреле на ЧМК состоялось совместное заседание Деловых советов по сотрудничеству между Россией и Литвой, организованное совместно с Торгово-промышленной палатой Российской Федерации. В адрес участников было направлено приветствие от председателя российской части российско-литовской Межправительственной комиссии по торгово-экономическому, научно-техническому, гуманитарному и культурному сотрудничеству, министра транспорта России Игоря Левитина. Он отметил, что конструктивный диалог в рамках заседания позволит выработать новые решения, которые не только будут направлены на преодоление последствий кризисных явлений в мировой экономике, но и станут способствовать реализации инновационных проектов российско-литовского сотрудничества.

В ходе заседания состоялись выступления председателя Делового совета с литовской стороны, бывшего премьер-министра Литвы, президента конфедерации промышленников Литвы Бронислава Лубиса и председателя Совета с российской стороны, старшего вице-президента ОАО «Мечел» Виктора Тригубко. Активное участие приняли представители бизнес-сообществ Литвы, Челябинской и Свердловской областей.

Это первое подобное международное мероприятие, которое проходит на территории промышленного комплекса ЧМК.

НАЧАЛСЯ МОНТАЖ ПЕЧИ

В рамках программы технического перевооружения, реализуемой в ОАО «Комбинат Южуралникель», согласно графику производственных работ строительства опытно-промышленного комплекса, начался монтаж электропечи постоянного тока мощностью 12 МВт.

Окончание строительства печи намечено на ноябрь текущего года. Ввод ее в эксплуатацию позволит предприятию начать отработку новой технологии производства ферроникеля и обучение персонала. Это означает начало перехода предприятия на уникальные технологии, не имеющие аналогов в мире.

При получении положительных результатов работы 12 МВт электропечи, комбинат приступит ко второму, заключительному этапу полномасштабной реконструкции производства. В него будет входить возведение нового плавильного комплекса на основе двух электропечей постоянного тока мощностью 90 МВт со всей инфраструктурой.

Главной целью реконструкции является повышение эффективности производства, снижение себестоимости продукции и кардинальное сокращение вредных выбросов.

НОВЫЙ ЕВРОПЕЙСКИЙ СЕРТИФИКАТ

В марте завершена процедура ежегодной сертификации продукции комбината «Мечел Кымпия Турзий», входящего в Восточно-Европейский металлургический дивизион Группы «Мечел», на соответствие основным директивам Европейского Союза. В ходе аудита специалисты аттестующего органа произвели комплексную проверку технологического процесса производства сварных электродов и металлической фибры. Право наносить на продукцию маркировку ЕС было подтверждено.

Маркировка служит гарантией безопасности продукции и обязательна для всех поступающих на европейский рынок товаров, подпадающих под директивы ЕС.

Использование фибры позволяет существенно сокращать затраты при производстве бетоноконструкций, улучшает их структуру, повышает надежность и долговечность за счет более равномерного распределения металла.

ИНЖЕНЕРЫ ГОДА С ЧМК

Решением жюри Всероссийского конкурса «Инженер года» в номинации «Черная металлургия» звание «Профессиональный инженер России» присвоено начальнику исследовательско-технологического центра Челябинского металлургического комбината Вячеславу Артюшову. При его непосредственном участии разработан и внедрен в производство ряд технических новшеств, в том числе была проведена оптимизация технологии выплавки, разливки и зачистки нержавеющей

стали в дуговых печах, состоялась отработка режимов спекания агломерата с использованием в аглошихте различных видов железорудного сырья.

Во Всероссийском конкурсе «Инженер года 2009» по версии «Инженерное искусство молодых» лауреатом стал Руслан Гареев — заместитель начальника по технологии управления огнеупорными работами Челябинского металлургического комбината. Он принимает активное участие в проведении исследовательско-технологических

работ по освоению новой техники и технологий, позволяющих обеспечивать выпуск конкурентоспособной продукции, проводит экспериментальные и аналитические исследования по совершенствованию схем футеровок тепловых агрегатов и параметров их эксплуатации.

Победа в конкурсе является признанием профессиональных качеств и неординарных способностей специалистов ЧМК. Ежедневно работая на развитие своего предприятия, они способствуют росту производственно-экономических показателей его деятельности.

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В КИТАЕ

В марте 2010 года «Мечел» открыл представительство в Китайской Народной Республике. Оно будет осуществлять поддержку бизнеса компании в Китае, способствовать расширению ее деятельности в стране, взаимодействовать с китайскими партнерами, вести работу по налаживанию новых деловых контактов и анализировать рынок. Это уже третий офис компании в Азиатско-Тихоокеанском регионе. Ранее представительства компании были открыты в Южной Корее и Японии.

С 2007 года «Мечел» успешно поставляет в Китай железорудный концентрат, производимый на Коршунском ГОКе, а с 2009 года — концентрат коксующегося угля производства «Якутугля», а также ферросплавы. Поставки наращиваются.

В 2005 и 2008 годах между «Мечелом» и Всекитайской компанией по развитию зарубежных угольных рынков были подписаны контракты на покупку новой технологии выемки угля и оборудования для ОАО «Южный Кузбасс». Кроме того, «Мечел» заключил меморандум о намерениях с корпорацией Minmetals. В его рамках подписан контракт на работы по строительству рельсобалочного стана на ЧМК.

ПЕНСИОННЫЕ НАКОПЛЕНИЯ РАСТУТ

В 2009 году объем пенсионных накоплений в управлении НПФ «Мечел-Фонд» увеличился более чем в 2 раза и составил более 694 млн рублей. По результатам управления средствами пенсионных накоплений в 2009 году текущий прирост составил более 204 млн рублей. В «Мечел-Фонд» в течение 2009 года от Пенсионного фонда России поступило более 168 млн рублей средств застрахованных, доверивших свои пенсионные накопления Фонду.

Поступившие средства распределены по счетам застрахованных лиц, формирующим в «Мечел-Фонде» накопительную часть трудовой пенсии, в соответствии с реестром Пенсионного фонда России.

В 2009 году Фондом заключено более 22 тысяч договоров по переводу накопительной

части трудовой пенсии из Пенсионного фонда России, и общее количество заключивших договоры ОПС с Фондом составило более 62 тысяч человек, из них более 45 тысяч человек вступили в программу софинансирования и сделали необходимые взносы.

В 2009 году объем пенсионных резервов в управлении «Мечел-Фонда» увеличился более чем в 4 раза и составил 738 млн рублей. По результатам управления пенсионными резервами в 2009 году текущий прирост составил более 87 млн рублей.

Количество участников Фонда, получающих пенсию на 31.12.2009, составило 2214 человек. Выплачено пенсий в 2009 году — 31,1 млн рублей. На конец 2009 года собственные средства Фонда составили более 1 955 млн рублей, в том числе совокупный вклад учредителей составляет 508,7 млн рублей.

МАРАФОНЕЦ



21 марта 2010 года в Риме состоялся 16-й ежегодный марафон. Более 17 тысяч человек из 83 стран мира

приняли участие в забеге на марафонскую дистанцию длиной 42 километра 195 метров. В этом марафоне принял участие работник комбината «Мечел Тырговиште», входящего в Восточно-Европейский металлургический дивизион Группы «Мечел».

37-летний Вячеслав Цуркану принимал участие в марафоне в первый раз, но, в отличие от многих новичков, не только не сошел с дистанции, но и показал хорошее личное время — 4 часа 13 минут.

Вячеслав Цуркану работает на комбинате с 2003 года, в данный момент является сотрудником отдела продаж комбината «Мечел Тырговиште». Вячеслав серьезно относится к спорту и считает его неотъемлемой частью повседневной жизни.

ИНИЦИАТИВА ПРИВЕТСТВУЕТСЯ!

На предприятиях Группы введена в действие программа «Инициатива». Ее цель — повышение эффективности деятельности предприятий и подразделений за счет внедрения инициативных предложений, поступающих от сотрудников. В рамках программы «Инициатива» предусма-

тривается выплата денежной премии как за подачу заявок, так и за внедрение рацпредложений. В последнем случае размер премии зависит от достигнутого фактического эффекта.

Направляйте свои предложения в комитет программы на электронный адрес optim@mechel.com или в специально созданную на предприятии рабочую группу.



ЛЫЖНЫЙ «УЛЕТ»

В феврале-марте 2010 года на горе Югус в Междуреченске (город в Кемеровской области, в котором находится компания «Южный Кузбасс») состоялся чемпионат России по прыжкам на лыжах с трамплина, в котором приняли участие 80 сильнейших спортсменов страны. Летящие лыжники, представляющие разные регионы, прибыли в Кузбасс в том числе из олимпийского Ванкувера.

Проведение столь значимого мероприятия было бы невозможно без помощи спонсоров: на средства, выделенные ОАО «Южный Кузбасс», была приобретена специальная компьютерная программа SkiJump, позволяющая качественно обрабатывать результаты соревнований по прыжкам на лыжах с трамплина и лыжному двоеборью.



МИСС «ИЖСТАЛЬ»

В ОАО «Ижсталь» состоялся финал конкурса «Мисс Ижсталь-2010». Традиционный конкурс прошел в четвертый раз. В этом году он был посвящен грядущему 250-летию завода. Из 24 участниц первого этапа в финал вышли десять ижсталевских красавиц. Выступления участниц были посвящены роли предприятия в жизни каждой из претенденток на звание «Мисс Ижсталь». Многие представили яркие танцевальные номера. Несколько участниц продемонстрировали прекрасные вокальные данные.

Корону «Мисс Ижсталь-2010» получила Эльвира Галеева — распределитель работ прокатного цеха. Звания «Вице-мисс» удостоена экономист управления персонала Наталья Тьнда.

ГОРНЯКИ ЯКУТУГЛЯ В ГИМАЛАЯХ

Сотрудники ОАО ХК «Якутуголь» принимают участие в экспедиции в горные районы Гималаев, национальный парк «Сагарматха» и предгорья Аннапурны (Непал). Команда альпинистов в составе Игоря Ледова, мастера текущего ремонта автобазы технологического автотранспорта, Виталия Струка, бригадира наладчиков по ремонту специализированного монтажно-наладочного цеха угольного разреза «Нерюнгринский», и Андрея Карасева, который ранее работал инженером по наладке и испытаниям специализированного монтажно-наладочного цеха угольного разреза «Нерюнгринский», а сегодня трудится

в Дальневосточной распределительной сетевой компании, — заядлые туристы и поклонники активного отдыха и путешествий. Все они являются членами горно-спортивного клуба «Высотник», но, помимо горного туризма и альпинизма, также увлекаются лыжными походами и водным туризмом.

Покорение одной из вершин Гималаев в Непале члены экспедиции посвятили 65-летию Победы в Великой Отечественной войне и 35-летию Нерюнгринского района. Главным событием предстоящего мероприятия станет восхождение на один из пиков национального парка «Сагарматха» района Эвереста — Айленд Пик, высота которого составляет 6 183 м.



Запланированному путешествию с непростым маршрутом предшествовала обстоятельная предварительная подготовка. Вопросы, связанные с приобретением необходимого оборудования, взяла на себя холдинговая компания «Якутуголь».

ОСВЯЩЕНИЕ ХРАМА

19 апреля Святейший Патриарх Московский и всея Руси Кирилл совершил чин великого освящения храма святого Великомученика Георгия Победоносца в Челябинске, который был построен при непосредственном участии Челябинского металлургического комбината.

Важное для Челябинской области событие объединило около пяти тысяч человек — на освящении и крестном ходе присутствовали прихожане и жители города, руководство ОАО «Мечел», ЧМК и представители строитель-

ных организаций. После богослужения Патриарх Кирилл поздравил всех собравших с праздничным днем и передал в дар храму икону.

Возведение Храма началось еще в 1997 году на пожертвования жителей и ряда предприятий Металлургического района Челябинска, но вскоре было прекращено из-за отсутствия финансирования. Работы возобновились лишь летом 2003 года, когда строительство взял под свой контроль Челябинский металлургический комбинат. Открытие храма состоялось в июле прошлого года.

Репортаж об освящении храма читайте на стр. 30.



К 65-ЛЕТИЮ ПОБЕДЫ

Близится 65-летний юбилей Великой Победы. На предприятиях бережно хранят память о тех героических годах и оказывают разностороннюю поддержку тем, кто защищал Родину с оружием в руках или ковал победу в тылу. По традиции предприятия проводят шествия, митинги, возложения цветов к памятникам воинов, праздничные обеды и концертные программы для ветеранов.

В этом году на многих предприятиях в преддверии торжеств ветеранам были вручены юбилейные медали «65 лет Победы в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг.». Ветеранам оказывается всемерная помощь — за счет предприятий ведется ремонт в квартирах, оказывается материальная помощь. Не забывают и о тружениках тыла.

На каждом предприятии компании работают ветеранские организации.



НАЗНАЧЕНИЯ

Юрий Самолетов назначен на должность генерального директора ООО «Мечел-Инжиниринг». Ранее он занимал должность директора управления проектного инжиниринга этой компании.

Юрий Самолетов работает в «Мечеле» с 2005 года. Прошел путь от директора горно-технологического департамента до генерального директора дочерней компании.

Олег Васечко назначен на должность генерального директора ООО «Мечел-Транс». Ранее он занимал должность начальника управления железнодорожного транспорта ОАО «ЧМК». На Челябинский металлургический комбинат Олег Васечко пришел в 1995 году.

Александр Стародубов, ранее занимавший должность генерального директора ООО «Мечел-Транс», назначен генеральным дирек-

тором ООО «УК Мечел-Транс» — недавно созданной управляющей компании транспортного дивизиона «Мечела».



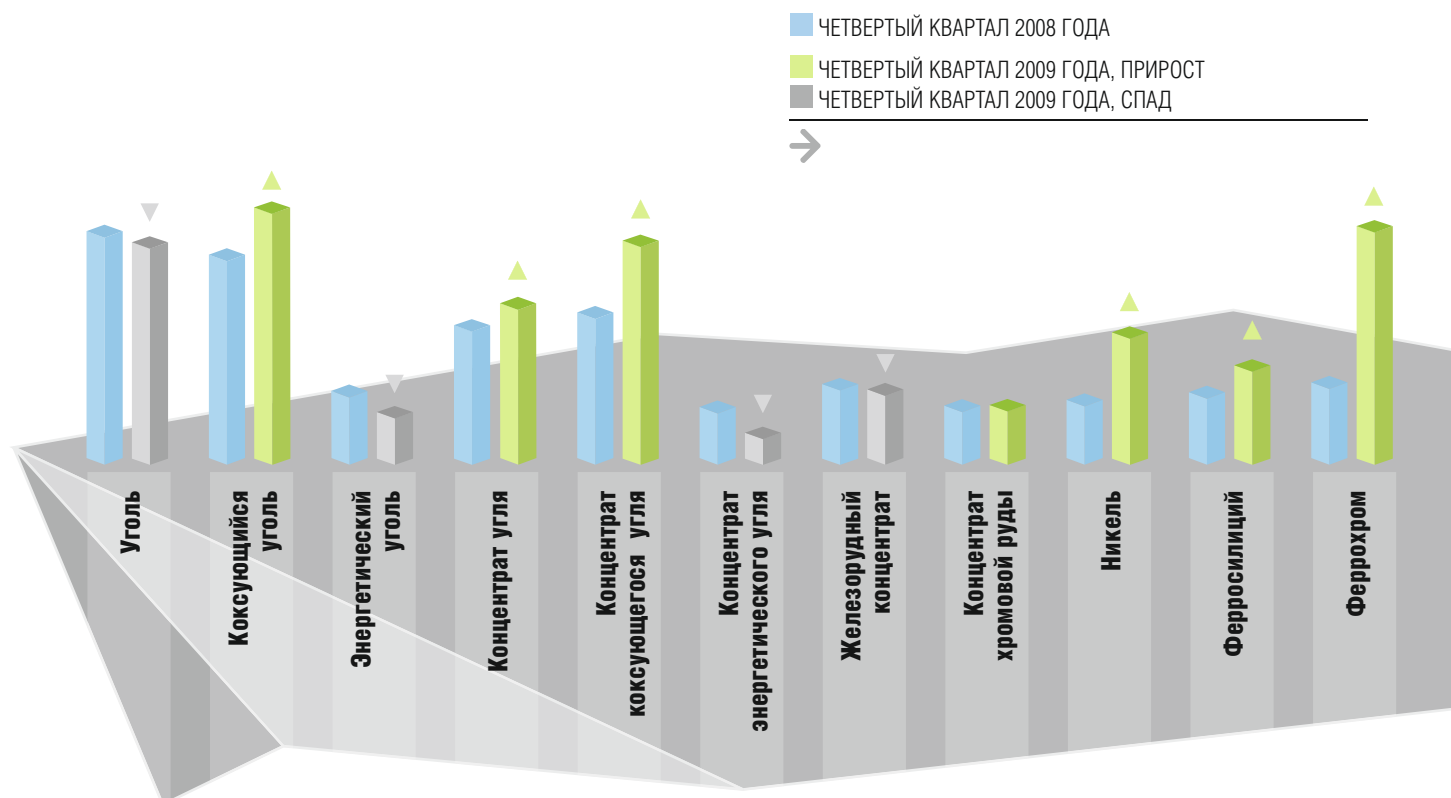
Александр Курчатov назначен на должность генерального директора ООО «Мечел-Транс Восток». Компания «Мечел-Транс Восток» является дочерним подразделением «Мечел-Транса». Она была образована в связи с ведущимся строительством дороги Улак — Эльга и уже сегодня ведет эксплуатацию ее готовых участков.

2009 ГОД

В ЦИФРАХ



ДИНАМИКА ОБЪЕМОВ ПРОИЗВОДСТВА В ЧЕТВЕРТОМ КВАРТАЛЕ 2009 ГОДА В СРАВНЕНИИ С ЧЕТВЕРТЫМ КВАРТАЛОМ 2008 ГОДА



Старший вице-президент ОАО «Мечел» Владимир Полин прокомментировал результаты 2009 года: «В конце 2008 года и в начале 2009 года компании горно-металлургического сектора существенно пострадали от мирового экономического кризиса, однако нам удалось скорректировать и по необходимости перестроить свою систему работы, добившись максимальной эффективности на каждом участке.

Если сравнить IV квартал 2008 года, на

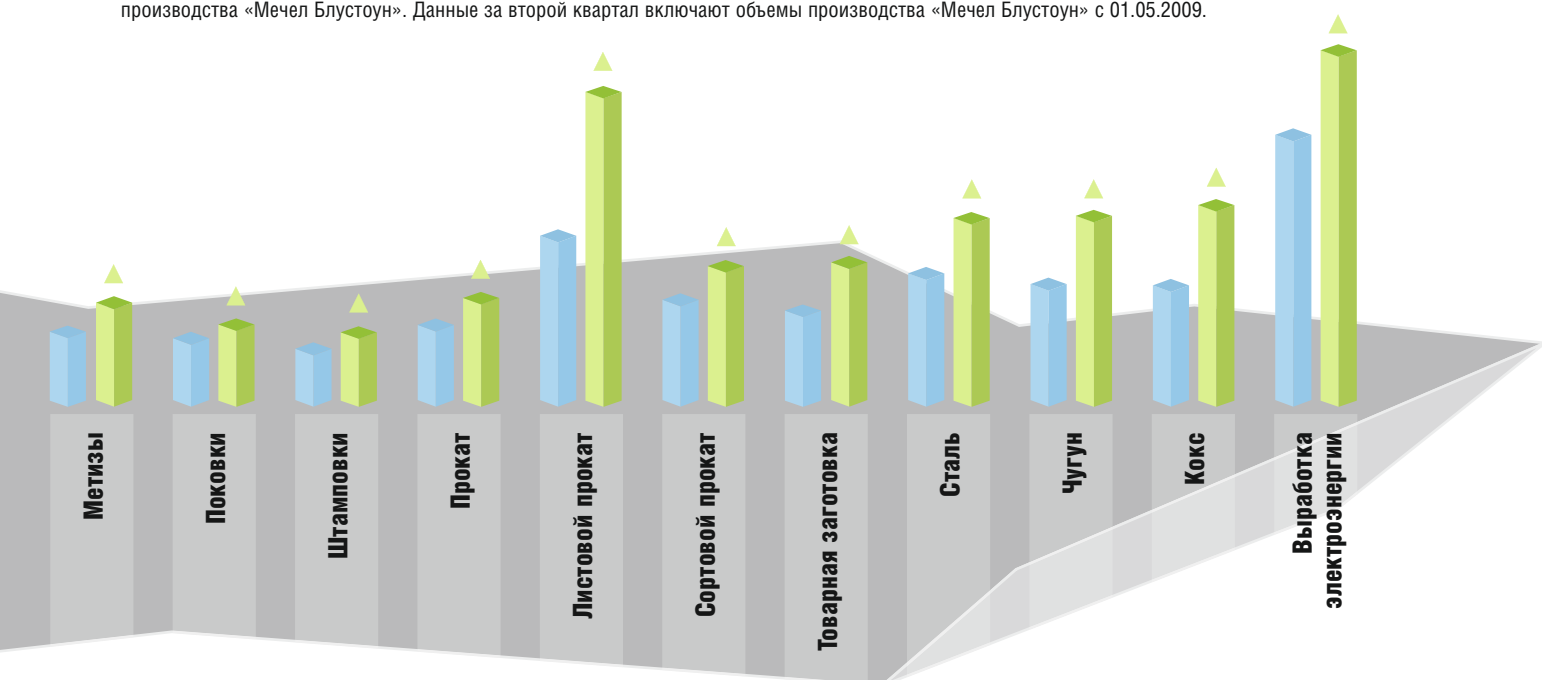
который пришелся пик кризиса, и IV квартал 2009 года, то динамика нашего выхода из кризиса становится наглядной. Мы увеличили производство концентрата коксующегося угля на 42%, никеля на 112%, феррохрома на 199%, стали на 31%, кокса на 58%, проката на 36%, метизов на 45% и электроэнергии на 23%.

Сегодня мы по-прежнему наблюдаем устойчивый рост спроса на многие виды нашей продукции. Так, в металлургическом сегменте

«Мечела» в четвертом квартале произошло увеличение объемов производства кокса, чугуна, стали, проката, а также кованых и штампованных изделий. В целом по металлургическому дивизиону можно говорить о достижении 100% загрузки производственных мощностей (по сравнению с докризисным уровнем). Некоторые предприятия, такие как Челябинский металлургический комбинат, в данный момент выпускают больший объем продукции, нежели до кризиса.

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ	2009 Г., ТЫС. ТОНН	IV КВ. 2009 Г., ТЫС. ТОНН	III КВ. 2009 Г., ТЫС. ТОНН	IV КВ. К III КВ. 2009 Г., В %	IV КВ. 2009 Г. К IV КВ. 2008 Г., В %
УГОЛЬ	17 782	5 434	5 445	-0,2	-4
КОКСУЮЩИЙСЯ	10 243	3 754	3 741	+0,4	+37
ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ	7 539	1 680	1 704	-1	-43
КОНЦЕНТРАТ УГЛЯ*	9 292	2 915	3 048	-4	+11
КОКСУЮЩИЙСЯ	7 404	2 524	2 595	-3	+42
ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ	1 888	392	453	-13	-54
ЖЕЛЕЗОРУДНЫЙ КОНЦЕНТРАТ	4 208	1 038	1 216	-15	-4
КОНЦЕНТРАТ ХРОМОВОЙ РУДЫ	211	72	75	-3	Н/Д
НИКЕЛЬ	16	4,2	4,3	-2	+112
ФЕРРОСИЛИЦИЙ (65% И 75%)	86	23	22	+4	+35
ФЕРРОХРОМ (65%)	83	29,9	29,2	+2	+199
МЕТИЗЫ	627	167	183	-9	+45
ПОКОВКИ	49	15	11	+33	+31
ШТАМПОВКИ	61	19	16	+21	+25
ПРОКАТ	5 357	1 465	1 457	+0,5	+36
ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ	345	105	91	+15	+118
СОРТОВОЙ ПРОКАТ	3 099	803	812	-1	+27
ТОВАРНАЯ ЗАГОТОВКА	1 913	558	554	+0,6	+40
СТАЛЬ	5 496	1 524	1 478	+3	+31
ЧУГУН	3 805	1 080	1 074	+0,5	+50
КОКС (6%)	3 233	990	977	+1,3	+58
ВЫРАБОТКА ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ (ТЫС. КВТ•Ч)	3 487 720	1 203 411	710 804	+69	+23

* Концентрат угля произведен из части объема добытого рядового угля. При подсчете объемов производства учтены объемы производства «Мечел Блустоун». Данные за второй квартал включают объемы производства «Мечел Блустоун» с 01.05.2009.



Также наши металлургические предприятия освоили выпуск новых, востребованных рынком видов продукции.

В ферросплавном сегменте значительно увеличилось производство ферросилиция и феррохрома. Все ферросплавные заводы Группы сегодня полностью обеспечены заказами и работают с полной загрузкой.

Резкое увеличение производства электроэнергии обусловлено повышением эффективности

и надежности оборудования Южно-Кузбасской ГРЭС, где недавно был завершен плановый ремонт.

Уже начиная со второй половины 2009 года, мы наращивали производство нашего горнодобывающего сегмента, где последствия мировой рецессии были особенно сильны. Несмотря на фактор сезонности, набранный темп не был потерян и в IV квартале 2009 года. В течение 2010 года этот процесс будет завершен, и наши

горнодобывающие предприятия вернутся к докризисным показателям, а за счет присоединения к компании угольных активов «Блустоуна» даже превзойдут их.

В целом можно сказать, что за истекший год мы получили бесценный опыт, позволивший нам не только максимально эффективно преодолеть кризисный спад производства, но и обеспечить задел для дальнейшего роста операционных показателей компании».

ТЕКСТ_ПАВЕЛ ТАРАН

КОМПАНИЯ РЕАЛИЗУЕТ ПРОГРАММУ ПО ВОЗВРАЩЕНИЮ
НА ДОКРИЗИСНЫЕ ОБЪЕМЫ ПРОИЗВОДСТВА

ЗАДАЧИ

РЕШАТЬ СООБЩА

В пик экономического кризиса в конце 2008-го — начале 2009 года предприятия, входящие в «Мечел-Майнинг», сильнее других пострадали от падения спроса на свою продукцию. Сегодня перед руководством горнодобывающего комплекса компании поставлена серьезная задача — к концу первого полугодия достичь докризисного уровня производства, сместив акценты в пользу добычи «металлургических» углей — коксующегося угля и угля для технологии PCI — пылеугольного вдувания в домну. О том, как идет эта работа, журналу «Наш Мечел» рассказал вице-президент ОАО «Мечел» по горнодобывающему производству, генеральный директор ООО «УК Мечел-Майнинг» Борис Никишичев.



— Борис Григорьевич, все знают, насколько трудными были конец 2008 года и начало 2009 года для горнодобывающей отрасли. Сложности остаются и сейчас. Как складывалась ситуация на предприятиях «Мечел-Майнинга»?

— Действительно, в связи с мировой рецессией резко упал спрос на коксующийся уголь и концентрат железной руды. Это повлекло за собой снижение производства «Якутугля», «Южного Кузбасса», Коршуновского ГОКа. Ситуацию усложнила и острая нехватка финансовых средств. Так, в первом квартале 2009 года, а именно на него пришелся пик падения, по сравнению с тем же периодом 2008 года, объем производства коксующегося угля упал более чем на 75%. На четверть снизился выпуск железорудного концентрата. В течение всего 2009 года ситуация плавно выправлялась. Уже в третьем квартале 2009 года, по сравнению со вторым кварталом, добыча коксующегося угля выросла более чем вдвое.

Сегодня рынки восстанавливаются все более стремительно, необходимо так же быстро восстанавливать и производство.

— Какие есть трудности?

— На рубеже 2008–2009 годов, когда были отмечены рекордные уровни спада производства, было жизненно необходимо не просто экономить средства компании, а считать буквально каждый рубль. Часть оборудования была законсервирована, в течение долгого времени не заказывались и не закупались запасные части на технику, не проводилась в требуемом объеме вскрыша.

В тех жестких условиях казалось, что эти работы не первоочередные, их можно отложить. Промышленность готовилась к затяжному кризису, звучали прогнозы о спаде на три и даже на пять лет. Сложно было спрогнозировать, насколько быстро закончится спад и начнется восстановление отрасли и роста цен на уголь. К счастью, оно началось раньше. Но сегодняшние возможности отрасли не успевают за потребностями рынка. Поэтому мы прилагаем все усилия для скорейшего восстановления производственных мощностей и, прежде всего, активной части основных фондов.

— Каким образом планируется этого достичь?

— Решением Совета директоров компании утверждена производственная программа «Мечела» на 2010 год. Согласно ей до конца года необходимо выйти на уровень докризисного объема производства угля и железорудного концентрата.

В начале февраля в Междуреченске на базе «Южного Кузбасса» прошло совещание под председательством старшего вице-президента Владимира Полина. Были разработаны меры и задачи по обеспечению выполнения программы производства. Скажу честно: эта задача чрезвычайно тяжелая. Но это не значит, что она невыполнимая.

— Какие есть проблемы и что конкретно делается для их решения?

— Спад производства более всего коснулся компании «Якутуголь». Именно на его продукцию — коксующийся уголь — наблюдалась самое сильное снижение спроса в пик кризиса. Падение было колоссальным, и за столь короткий срок очень тяжело восстановить докризисный уровень. Производство «Южного Кузбасса» и Коршуновского ГОКа пострадало меньше, но также очень существенно.

Проблемы, с которыми компания сегодня борется, общие. Первая — нехватка горнотранспортной техники и запчастей к ней. Во время кризиса приобретение запчастей было приостановлено. В связи с этим часть техники — законсервирована. Также были сокращены программы приобретения новой техники. Сегодня технику необходимо укомплектовать запчастями, восстановить ее и в срочном порядке приобретать и вводить в строй новое оборудование и машины.

Но одного лишь финансирования и нашей воли в этом вопросе недостаточно, многое зависит от партнеров и поставщиков. В условиях, когда сегодня не только мы, но и вся угольная отрасль стремится максимально быстро восстановить объемы производства, выстроились колоссальные очереди на закупку запчастей и новой техники. Ее производители просто не справляются с многократно возросшим спросом. Так, например, Белорусский автомобильный завод — производитель большегрузной техники — для того, чтобы увеличить производство готовых машин, на которые резко вырос спрос, в том числе и с нашей стороны, вынужден был сократить производство запасных частей. Кроме того, необходимо провести большой объем тендерной и договорной работы, выделить средства. Выполнить программу по необходимому финансированию, восстановлению и ремонту основного

технологического оборудования — это одна из важнейших наших задач.

Вторая проблема связана со вскрышными работами. Мало закупить, доставить, смонтировать и запустить технику: необходимо ликвидировать то отставание по вскрыше, которое возникло в 2009 году. Подготовленные ранее к выемке запасы угля и руды на разрезах и карьерах были выбраны, а новые в полном объеме еще не подготовлены. Однако сегодня можно в полной мере заявить, что тенденции на улучшение ситуации есть.

Сложным продолжает оставаться положение с производством железорудного концентрата. Причина та же, что и на угольных предприятиях, — не проводилась вскрыша.

Для тактического решения вопросов восстановления производства «Якутугля» уже реализуются меры по ремонту и приобретению новых экскаваторов, карьерных самосвалов, бульдозеров, буровых установок на разрезе «Нерюнгринский», а также приобретение нового технологического оборудования для восстановления обогатительной фабрики с целью вывода ее на проектную мощность.

На «Южном Кузбассе» ведется работа по закупке дополнительных самосвалов для обеспечения перевозок на разрезах, а также нового экскаватора. Также ведется запуск новых лав, приобретение оборудования намечено на шахтах «Сибиргинской», «Ольжерасской-Новой» и шахте им. В.И. Ленина.

На Коршуновском ГОКе идет восстановительный ремонт экскаваторного парка и самосвалов, закупка новых самосвалов и бурового станка.

Североамериканское предприятие нашей компании «Мечел-Блустоун» вошло в «Мечел» в мае 2009 года, когда экономика уже начинала выходить из рецессии. На предприятии реализуется программа по повышению производительности, планируется приобретение нового оборудования и ввод в строй новых мощностей.

Я уверен, что справиться с поставленной руководством компании задачей можно лишь усилиями всего «Мечела». Создана рабочая группа, в составе которой над выполнением задачи сегодня работают специалисты «Мечел-Майнинга», «Южного Кузбасса», «Якутугля», «Торгового дома Мечел», «Мечел-Транса», финансовых структур «Мечела» и многие другие руководители и подразделения компании и предприятий. Выполняются графики финансирования, строительства и запуска очистных забоев на шахтах, запуски оборудования, выполнения ремонтов и восстановления техники, ввода новой техники, покупки запчастей. Кроме того, ведется формирование программ по сбыту, увеличению объемов перевозок готовой продукции. Сейчас обстановка исключительно позитивная, достигнуто полное понимание как и где необходимо сосредотачивать наши усилия. Работа идет полным ходом. Еще раз хочу подчеркнуть, что трудится над выполнением поставленной задачи не один коллектив горнодобывающего дивизиона, а команда всего «Мечела».

— Несколько забегая вперед, можете ли вы рассказать о планах по дальнейшему развитию горнодобывающего производства?



СПРАВКА «НМ»

Компания ставит задачу в 2010 году привести добычу угля к уровню 2009 года, примерно до 32,4 млн тонн. Задача ОАО «Южный Кузбасс» — произвести около 16 млн тонн (рост на 68%), в том числе примерно 7 млн коксующегося угля (рост на 40%). Цель «Якутугля» — выйти до начала 2011 года на уровень 9,6 млн тонн угля в год на «Нерюнгринском» разрезе, доля коксующихся углей — около 80%. На предприятии «Мечел-Блустоун» в США компания планирует добыть 5,9 млн тонн угля (рост на 140%*), из них доля коксующегося угля — около 95%.

Кроме того, в этом году руководством компании поставлена цель добыть первый уголь на Эльгинском месторождении в объеме 100–200 тысяч тонн.

Целью компании также ставится достижение к 2011 году полной производственной мощности КГОКа — около 5 млн тонн в год.

В 2009 году «Мечел» произвел более 17,7 млн тонн угля, в том числе более 10,2 млн тонн коксующегося угля, более 7,5 млн тонн энергетического угля, 4,2 млн тонн железорудного концентрата. Из всего объема на долю «Южного Кузбасса» пришлось более 9,5 млн тонн угля, «Якутугля» — более 5,8 млн тонн, «Мечел-Блустоун» произвел около 2,5 млн тонн угля*.

* С момента приобретения в мае 2009 года. □

— Работа по восстановлению производства является закладываемой сегодня основой для реализации плана компании по дальнейшему увеличению добычи угля. Для этого на каждом из предприятий сегмента разработана собственная программа развития. Она предусматривает реконструкцию действующих предприятий, ввод новой техники и строительство новых предприятий. Многие мероприятия перекликаются с работой по реализации задач по выполнению программы производства в 2010 году. И конечно, одного из основных проектов, реализующегося сегодня, — освоение Эльгинского месторождения.

(Более подробно о том, как предприятия «Мечела» готовятся к работе в условиях растущей экономики, читайте на стр. 18.) ■

«НАШ МЕЧЕЛ» РАССКАЗЫВАЕТ
О ГОРНОДОБЫВАЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЯХ КОМПАНИИ

ТЕХНОЛОГИИ

ГОРНЫХ ДЕЛ



Горнодобывающий комплекс нашей компании формируется и развивается в течение уже более десяти лет. Процесс его развития и дальнейшего усиления идет и сегодня. В комплекс входят три угольные компании, производитель железорудного концентрата и колоссальное по своим запасам месторождение, разработка которого начнется в ближайшее время. Все это позволяет компании уже сейчас входить в пятерку крупнейших в мире производителей концентрата коксующегося угля.

История «Мечела» начиналась с угля. В 2000 году несколько угледобывающих и углеперерабатывающих предприятий были объединены в компанию «Южный Кузбасс». В январе 2005 года «Мечел» побеждает на аукционе по продаже акций компании «Якутуголь» и становится владельцем его блокпакета. В октябре 2007 компания увеличила долю в уставном капитале «Якутугля» до 100%. Одновременно «Мечел» приобретает лицензию на разработку Эльгинского угольного месторождения. Сумма обеих сделок составила 2,3 млрд долларов.

Весной 2009 года в состав компании входит североамериканская горнодобывающая компания «Мечел-Блустоун». Тем самым за десять лет в компании сформировался серьезный даже в мировом масштабе комплекс по производству угля.

Наряду с концентратом коксующегося угля и энергетическим углем, горнодобывающий сегмент компании производит железорудный

концентрат. Его производство ведет Коршуновский горно-обогатительный комбинат.

В 2008 году для повышения эффективности управления добывающими активами Группы была создана компания «Мечел-Майнинг». В нее вошли «Южный Кузбасс», «Якутуголь» и Коршуновский ГОК. Сейчас ведется работа по включению в «Мечел-Майнинг» североамериканской компании «Мечел-Блустоун».

УГОЛЬ КУЗБАССА

Компания «Южный Кузбасс», объединяющая четыре разреза, три шахты и четыре обогатительных фабрики, ведет добычу энергетического и коксующегося угля и производит его концентрат. Предприятия компании, на которых трудятся почти 10 тысяч человек, работают в городах Междуреченск и Мыски, находящихся на юге Кемеровской области.

«Южный Кузбасс» работает в трех основных направлениях: подземная добыча угля, открытая добыча угля, переработка и обогащение угля. Подземная добыча ведется на шахте «Ольжерасская-Новая», шахте «Сибиргинская», шахте им. В.И. Ленина. В стратегическом плане строительство еще одной шахты — «Ерунаковской». Открытая добыча ведется на четырех угольных разрезах — «Красногорском», «Сибиргинском», «Ольжерасском» и «Томусинском». Для того, чтобы потребители использовали более качественный уголь, необходимо произвести его обогащение — отделить от угля породу и тем самым улучшить его качественные характеристики. Это достигается путем переработки угля в концентрат на четырех обогатительных фабриках — «Томусинской», «Красногорской», «Кузбасской» и «Сибирь». Развитие производства предполагает строительство еще одной обогатительной фабрики — «Сибиргинской».

В состав «Южного Кузбасса» также входит автотранспортное управление, обеспечивающее работу разнообразной техники и транспорта, и собственное предприятие по производству взрывчатых веществ для проведения вскрышных работ.

ОТКРЫТАЯ ДОБЫЧА

Обеспечение таких широкомасштабных работ, как добыча угля, всегда связано с использованием большого количества разнообразной техники. На предприятиях «Южного Кузбасса» по открытой добыче угля на вскрыше и непосредственно самой добыче используются экскаваторы различных марок. Так, например, в феврале 2010 года на «Южном Кузбассе» эксплуатировалось 62 экскаватора различных модификаций. Используются практически все типы этой техники: электрические, электро-гидравлические и дизель-гидравлические. Они, в свою очередь, по «технике копания» делятся на драглайны (когда стрела и ковш экскаватора связаны канатами), экскаваторы типа «прямая лопата» и «обратная лопата». Экскаватор «прямая лопата» обрабатывает породу выше уровня стоянки техники, копая в направлении от себя. А «обратная лопата» обрабатывает породу ниже уровня своей стоянки и копает по направлению к самой машине.

При ведении открытой добычи прежде всего проводится вскрыша. Первоначально бурятся



ПОСТАНОВКА ЗАДАЧ ПЕРЕД СМЕНОЙ, РУДНОГОРСКИЙ РУДНИК КГОКА

скважины, в которые закладывается взрывчатка, ведь именно при помощи промышленных взрывов рыхлятся твердые породы. Затем снимается вскрыша и начинается непосредственно добыча угля. Добытый уголь поступает на обогатительные фабрики. По подобной схеме и работает большинство предприятий по открытой добыче угля.

На разрезах «Южного Кузбасса» используются экскаваторы на гусеничном ходу с объемом ковша от 4,6 до 33,5 кубометра. С их помощью ведутся разработка и погрузка в транспортные средства угля и вскрышных пород. Еще один вид машин — это шагающие экскаваторы производства «Уралмашзавода». Механизм их передвижения выбран не случайно: при применении гусеничного хода машина оказывала бы на грунт слишком сильное давление, что сказалось бы на устойчивости. Шагающий механизм подключается к работе только при передвижении, все остальное время экскаватор на него не опирается. И если на «Ольжерасском» работают десятикубовые «малыши», то на «Красногорском» — шагающий гигант, в ковше которого умещается сорок кубометров горной породы.

На разрезе «Сибиргинский» сегодня используются гидравлические экскаваторы Liebherr типа «обратная лопата» с емкостью ковша 11 кубометров, каждый из которых в 2007 году стоил более 80 млн рублей.

Особенностью же «Томусинского» является высокая концентрация горных работ. Здесь одновременно применяются три технологии ведения вскрышных работ — бестранспортная, когда порода переваливается внутри разреза, автомобильная и железнодорожная — когда порода вывозится самосвалами или думпкарами.

Для перевозки вскрышных пород и добытого угля на разрезах используются автомобили марки «БелАЗ» грузоподъемностью от 55 до 220 тонн. Их в ведении Томусинского автотранспортного управления более 130. Всего же у автомобилистов около 900 единиц техники: это и легковые автомобили, и грузовые (КамАЗы, в том числе «вахтовки»), и снегоуборочная техника, и т.д.

ПОДЗЕМНЫЙ СПОСОБ

При добыче угля подземным способом «Южным Кузбассом» используется и камерно-столбовая система выемки угля, и разработка лавами. При первой системе в пласте проходят ряд камер, разделенных поддерживающими кровлю пласта целиками. После того, как очистные забои данного участка подвинуты в соответствии с планом, забойщики либо оставляют этот участок, либо ведут обратную проходку, производя выемку целиков с обрушением кровли позади себя. В этой работе на шахте им. В.И. Ленина уже несколько лет отлично показывает себя оборудование английской фирмы Joy.

Но в основном используется разработка длинными очистными забоями — лавами. Ведется выемка большого блока угля с перемещением оборудования вдоль широкой поверхности забоя под непрерывной линией секций крепи. Лава состоит из двух штреков — конвейерного и вентиляционного, процесс их подготовки называется проходкой. Уголь рубится и по системе конвейеров выдается на-гора, а затем поступает на обогатительные фабрики.

При ведении подземных горных работ на предприятиях «Южного Кузбасса» используются самые современные и безопасные технологии. Все шахты угольной компании оснащены датчиками контроля метана. Современные отечественные системы надежно контролируют рудничную атмосферу и моментально реагируют на отклонения от допустимых норм. Все предприятия подземной добычи оборудованы мощными дегазационными установками.

Первая очередь шахты «Сибиргинская» введена в эксплуатацию в 2002 году. В 2004 году здесь впервые в практике подземной добычи установлен радиальный конвейерный перегружатель — для передачи добытого угля с конвейера на угольный склад. После строительства второй очереди предприятия проектная мощность возрастет с 1,2 до 3,6 млн тонн в год.

Уникальной является китайская технология отработки пласта с выпуском подкровельной угольной пачки, используемая на шахте



ГОРНЫЕ РАБОТЫ НА «НЕРЮНГРИНСКОМ» РАЗРЕЗЕ

► «Ольжерасская-Новая». При средней мощности пласта в 7,7 метра в отработанной лаве очистным комбайном вынимается около 3,5 метра залежей. Остаток, а на некоторых участках мощность угольного пласта доходит до 14 метров, принудительно разрушается и высыпается на завальный конвейер. Этот метод добычи используется и в новой лаве, где работает очистной комплекс CODCO. При выемке запасов таким способом предприятие значительно сокращает потери угля.

Четыре обогатительные фабрики «Южного Кузбасса» оснащены самым современным оборудованием. Для снижения вредного воздействия на окружающую среду ведется планомерная работа по вводу в работу пресс-фильтровальных отделений, а также установке и внедрению современных методов механического обезвоживания. Это делается для перевода фабрик на работу на замкнутом цикле и для снижения выбросов в атмосферу.

УГОЛЬ ЯКУТИИ

Холдинговая компания «Якутуголь» — градообразующее предприятие города Нерюнгри. В его составе работают два разреза, шахта, а также обогатительная фабрика. «Якутуголь» — лидер угледобывающей отрасли в Республике Саха (Якутия) и является одним из немногих производителей твердых коксующихся углей в России. На предприятии работает около 7 тысяч человек.

В 2007 году «Мечел» приобрел лицензию на добычу угля на Эльгинском месторождении, также находящемся в Якутии. На месторождении разведаны крупнейшие в России запасы ценных марок коксующихся углей. Разработку месторождения планируется начать летом, а добычу — уже осенью этого года.

Основное производство «Якутугля» — это добыча в основном коксующегося угля открытым способом. Добыча углей ведется на двух разрезах — «Нерюнгринском», являющемся крупнейшим угледобывающим предприятием на Дальнем Востоке, и «Кангаласском» — одним из старейших угледобывающих предприятий республики.

Нерюнгринское каменноугольное месторождение расположено в Центральном районе Южно-Якутского каменноугольного бассейна. Разрез

находится у города Нерюнгри, на юге республики.

Разработка Нерюнгринского месторождения ведется экскаваторно-автомобильным комплексом. На вскрышных работах применяются экскаваторы типа «прямая лопата», а также два шагающих экскаватора. Транспортирование горной массы осуществляется с применением БелАЗов грузоподъемностью до 218 тонн. Подготовка горной массы к выемке осуществляется буровзрывным способом. Всего на разрезе работают 16 экскаваторов с емкостью ковшей от 15 до 40 кубических метров.

Непосредственная добыча угля ведется девятью экскаваторами, два из которых являются шагающими, с емкостью ковшей от 8 до 13 кубических метров. Для транспортирования угля используются также БелАЗы грузоподъемностью от 100 до 130 тонн.

Разрез «Кангаласский» разрабатывает Кангаласское буроугольное месторождение (Ленский бассейн) в сложных природно-климатических и горно-технических условиях Крайнего Севера. Он расположен в 45 км к северу от Якутска. Разрез «Кангаласский» — небольшое предприятие. Вскрышные работы ведутся шагающим экскаватором и гусеничным ЭКГ в комплексе с БелАЗом. Добычные работы ведутся экскаватором ЭКГ-5А. Основными потребителями угля являются предприятия ЖКХ центральной части республики и населения Якутска. Одним из основных направлений их использования является сжигание на ТЭС и в котлах отопительных установок различных предприятий.

На «Якутугле» также действует автобаза технологического транспорта. В ней имеется 70 карьерных автосамосвалов БелАЗ грузоподъемностью от 30 до 220 тонн и 25 самосвалов «Холпак» грузоподъемностью до 220 тонн, а также 82 единицы тракторно-бульдозерной техники. Кроме того, в составе «Якутугля» работает погрузочно-транспортное управление.

Обогащение «Якутуголь» ведет на обогатительной фабрике «Нерюнгринская». Фабрика имеет производственную мощность 9 млн тонн в год по переработке коксующегося угля марки К-9 и 4 млн тонн — по переработке энергетических углей.

«МЕЧЕЛ-БЛУСТОУН»

Весной 2009 года в состав «Мечела» вошла американская компания Bluestone Coal — производитель высококачественного коксующегося концентрата. Предприятия компании находятся в штате Западная Вирджиния на западе североамериканского континента. Месторождения «Мечел-Блустоуна» богаты марками коксующегося угля с уникально низкими показателями зольности и низким содержанием летучих веществ. Именно уголь такого качества пользуется особым спросом со стороны потребителей.

Запасы и ресурсы угля «Мечел-Блустоуна» составляют 850 млн тонн. Из них 46% оцениваются как для открытой добычи и 54% — для подземной. В составе компании — три угледобывающих комплекса: «Кистоун», «Джастис энерджи» и «Дайнемик энерджи».

Коксующийся уголь «Блустоуна» практически не нуждается в обогащении привычными для российских угольщиков сложными методами.

Горнодобывающий комплекс «Кистоун» производит уголь с низким содержанием летучих веществ, работая на пластах, материнская зольность которых составляет 2–4%. Комплекс состоит из двух разрезов и двух шахт, а также участка, который полностью отрабатывается комплексом глубокой разработки пластов (КГРП). Технология КГРП применяется и на участках открытой добычи для наиболее полного извлечения полезного ископаемого из недр, что позволяет сочетать открытую добычу с последующей подземной выемкой с поверхности. Комплекс «Кистоун» обладает собственной обогатительной фабрикой и высокопроизводительной погрузочной станцией.

Подземная добыча на комплексе «Кистоун» производится с помощью комбайнов Continuous Miner фирмы Joy.

Комплекс «Джастис энерджи» производит уголь со средним содержанием летучих веществ. Он состоит из одного мощного угольного разреза, шахты, обогатительной фабрики и погрузки. Основной продукт комплекса не требует обогащения, но для полноценной выемки полезных ископаемых из недр производится обогащение «разубоженного» угля верхних и нижних пачек пластов, зачисток, что позволяет максимально снизить потери угля при добыче.

Третий горнодобывающий комплекс «Блустоуна» «Дайнемик энерджи» производит уголь с высоким содержанием летучих веществ.



Комплекс состоит из угольного разреза, шахты, обогатительной фабрики и современной погрузочной станции, на которой применяется технология валовой загрузки вагонов, что позволяет существенно увеличить производительность и удешевить процесс погрузки.

Концентрат, производимый комплексом «Дайнемик энерджи», смешивается с концентратом комплекса «Кистоун» для производства уникальной смеси, востребованной мировыми потребителями.

КОРШУНОВСКИЙ ГОК

Производителем концентрата железной руды в составе компании является Коршунровский горно-обогатительный комбинат. Предприятие расположено в городе Железногорск-Илимский на севере Иркутской области. Комбинат состоит из трех карьеров — Коршуновского, Рудногорского и Татьянинского, где ведется добыча железной руды, и обогатительной фабрики по производству концентрата. Коршунровский ГОК — одно из самых больших горно-обогатительных предприятий России. Всего на нем работают около 4 тысяч человек.

Комбинат с самого начала строился не просто как горнодобывающее предприятие, а именно в виде промышленного комплекса по добыче и обогащению железной руды.

Сегодня предприятие обладает широкой сетью автомобильных и железных дорог. На предприятии работают 37 БелАЗов грузоподъемностью от 120 до 130 тонн, 6 буровых станков, 22 экскаватора, что позволяет добывать более

12 млн тонн руды в год. На обогатительной фабрике способом мокрой магнитной сепарации производится железорудный концентрат высоких металлургических свойств. В зимнее время обогатительная фабрика Коршуновского ГОКа переходит на выпуск подсушенного концентрата, что позволяет использовать данное сырье без дальнейшей технологической подготовки на предприятиях-потребителях.

В 2006 году Коршуновским ГОКом получена лицензия на Красноярское месторождение. Его освоение позволит не только восполнить выбывающие мощности затухающего



Татьянинского карьера, но и расширить рудную базу и увеличить объемы добычи Коршуновского ГОКа. Разрабатываться месторождение будет открытым способом.

В 2008 году Коршунровский ГОК выступил подрядчиком по разработке Уватского месторождения кварцитов и кварцевых песков в Нижнеудинском районе.

Коршунровский железорудный концентрат по металлургическим свойствам является одним из лучших в России. Сегодня частично концентрат поставляется на экспорт, также его потребляют предприятия, входящие в состав «Мечела». ■

ДЛЯ ЧЕГО ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРОДУКЦИЯ ГОРНОДОБЫВАЮЩЕГО КОМПЛЕКСА

Уголь является одним из важнейших видов ископаемого топлива. В основном угольная продукция используется в двух отраслях промышленности — металлургии и энергетике (уголь также используется в химической промышленности, но объемы данного потребления меньше).

Железорудное сырье требуется для получения чугуна.

Разные марки угля обладают различными химическими свойствами. Чаще всего перед использованием угольный концентрат с различными характеристиками смешивается в определенных пропорциях для получения шихты — угольной смеси, которая обладает строго заданными свойствами.

Большая часть произведенного «Мечелом» угля — уголь коксующихся марок. В металлургии уголь используется обогащенный, т.е. очищенный от посторонних примесей. Из смесей концентратов коксующихся углей производится кокс. Затем из смеси кокса, различных видов железорудного сырья и химических добавок в доменных печах производится чугун. Кокс в данном производстве является основным горючим. Доменное производство — первое основное звено в общем производственном цикле черной металлургии. В «Мечеле» доменное производство имеется на Челябинском металлургическом комбинате.

В энергетике используются энергетические марки угля, в том числе и в обогащенном виде. Он используется как топливо для котлов электрических и тепловых станций. Для этих целей также применяется промпродукт, остающийся после обогащения коксующихся углей. На угле работают входящие в «Мечел» ТЭЦ Русе в Болгарии и Южно-Кузбасская ГРЭС.

Компания производит концентрат углей коксующихся марок и энергетических марок. Продукция поставляется на экспорт, а также российским потребителям — металлургическим предприятиям, электрическим и тепловым станциям.

Примерное соотношение коксующегося и энергетического углей в общем объеме производства «Мечела» составляет 65% на 45%. □

ЗАПАСЫ УГЛЯ И РУДЫ «МЕЧЕЛА»

«Мечел» ведет курс на постепенное увеличение объемов производства коксующегося угля. На конец 2008 года (без учета «Мечел-Блустоуна») запасы компании составляли около 480 млн тонн, из которых 43% коксующегося и 57% — энергетического углей.

Предприятие	Коксующийся уголь, млн тонн	Энергетический уголь, млн тонн
«Южный Кузбасс»:		
Разрез «Красногорский»	—	101,7
Разрез «Томусинский»	10,3	1
Разрез «Ольжерасский»	3,2	31,7
Шахта «Ольжерасская»	—	16,2
Разрез «Сибиргинский»	17,5	11,3
Шахта «Сибиргинская»	41,1	—
Шахта им. В.И. Ленина	12,2	
Эльгинское месторождение	61,1	103,7
«Якутуголь»:		
Разрез «Нерюнгринский»	62,7	5,6
Всего:	208,1	271,2
«Блустоун»	Около 450	
Коршунровский ГОК Железная руда, млн тонн		
Коршунровский карьер	47,4	
Рудногорский карьер	62	
Всего:	109,4	

ТЕКСТ_ НАТАЛЬЯ СУВОРОВА, ПАВЕЛ ТАРАН

НАЧИНАЕТСЯ

ОСВОЕНИЕ ЭЛЬГИ



Считанные месяцы остаются до начала строительства горнодобывающего комплекса и начала добычи первого угля на Эльге. Передислокация техники, возведение вахтового поселка, строительство железной и автодороги ускоренными темпами — на Эльгинском месторождении и на пути к нему с удвоенной энергией развернулись подготовительные и строительные работы.





КОЛОННЫ СТРОИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ ДВИЖУТСЯ К ЭЛЬГИНСКОМУ МЕСТОРОЖДЕНИЮ

С железнодорожной станции Верхний Улак, где расположилась наша строительная база «4-й км железнодорожного пути Улак — Эльга», в начале февраля вышли первые колонны спецтехники, предназначенной для освоения месторождения коксующихся углей на Эльге. Спустя несколько дней, преодолев более 300 км пути, колонны добрались до пункта назначения — непосредственного места строительства будущего угольного разреза. Эта переброска техники ознаменовала собой начало реализации последнего подготовительного этапа новой стройки. В составе первых автоколонн была различная горная и транспортная техника, в том числе экскаваторы, бульдозеры, грейдеры, автосамосвалы, топливозаправщики, лесовозы, а также жилые модули и комплектующие для строительства вахтового поселка. Сегодня с этой базы продолжается доставка на месторождение спецтехники, обо-

Уже этим летом на месте строительства разреза планируется оборудовать рабочий поселок на 250 человек, промышленную зону, склады горюче-смазочных материалов и обеспечить всю необходимую инфраструктуру. После этого на базе временного поселка появится стационарный рабочий городок для вахтенных рабочих, которые будут добывать уголь и вести дальнейшую разработку Эльгинского месторождения.

Для того чтобы обеспечить транспортировку добытого угля, «Мечел» ведет строительство железной дороги и притрассовой автодороги с Эльги на станцию Улак Байкало-Амурской магистрали. В настоящий момент на строительстве с учетом вахт работает около 2 400 человек. Ожидается, что летом число работников на объекте достигнет 6 000 человек.

Все работы по первоочередному комплексу освоения Эльгинского месторождения



СПРАВКА «НМ»

Эльгинское угольное месторождение расположено в юго-восточной части Якутии, в 415 км к востоку от города Нерюнгри и в 300 км от Байкало-Амурской магистрали. Здесь находятся крупнейшие в России залежи высококачественного коксующегося угля — порядка 2,2 млрд тонн по имеющимся на сегодняшний день оценкам.

Согласно текущим планам, в этом году на разрезе планируется добыть до 200 000 тонн угля, а в 2011 году мы ожидаем добычу уже на уровне 1 млн тонн. Это особенно радует, учитывая растущий спрос на высококачественный коксующийся уголь как внутри России, так и за ее пределами.

Дальнейшие темпы освоения Эльги будут зависеть от рыночных условий. Основной целью компании является скорейшее выведение Эльгинского месторождения на уровень добычи 27–30 млн тонн угля в год. Таким образом, с учетом производства на имеющихся сегодня активах, «Мечел» получит возможность войти в тройку крупнейших мировых производителей и поставщиков коксующегося угля. □

Начало добычи угля на Эльге начнется уже осенью этого года

рудования, а также материалов для строительства разреза и начала работ по добыче угля.

Согласно утвержденным планам, эксплуатационно-разведочный участок на Эльгинском месторождении будет оборудован уже летом. В рамках подготовки участка начнутся и вскрышные работы. Ожидается, что первый уголь на новом разрезе будет добыт уже в ноябре 2010 года.

В будущем на месторождении возведут обогатительную фабрику, ремонтные мастерские, вахтовый поселок. Одновременно со строительством комплекса на месторождении будет продолжаться сооружение автомобильной и железной дорог, линии электропередачи.

осуществляются генеральным подрядчиком ЗАО «Металлургшахтспецстрой», входящим в Группу «Мечел».

ДЕЛЕГАЦИЯ НА ЭЛЬГЕ

5 марта 2010 года на Эльгинском угольном месторождении и участке строительства железной дороги Улак — Эльга с рабочим визитом побывали президент Республики Саха (Якутия) Вячеслав Штыров, губернатор Амурской области Олег Кожемяко, первый заместитель председателя правительства Республики Саха (Якутия) Геннадий Алексеев и глава Нерюнгринского района Владимир Кожевников. От руководства компании делегацию сопровождали генеральный ▶



► директор ОАО «Мечел» Игорь Зюзин, вице-президент компании по экономике и управлению Мухамед Циканов, вице-президент ОАО «Мечел» по капитальному строительству Петр Сыркин, управляющий директор ОАО «Якутуголь» Игорь Хафизов, генеральный директор ЗАО «Металлургшахтспецстрой» Игорь Никифоров. Делегация посетила различные объекты строительства железной дороги и самого месторождения.

Это был первый совместный визит президента Республики Саха (Якутия), губернатора Амурской области и руководства ОАО «Мечел» непосредственно на Эльгинское месторождение угля.

На базе «4-й км железнодорожного пути Улак — Эльга» состоялось совещание, на котором вице-президент по капитальному строительству «Мечела» Петр Сыркин рассказал гостям о ходе работ по строительству дороги и планах по освоению Эльгинского месторождения. Президент Республики Саха (Якутия) Вячеслав Штыров отметил важность и серьезность проекта, особенно для самой республики. Подчеркнул, что строительство железной дороги ведется в очень сложных географических условиях — это горные хребты, перевалы и каньоны. Вячеслав Штыров предложил часть стратегически важных инфраструктурных объектов возводить совместно, в рамках существующих региональных проектов. Губернатор Амурской области Олег Кожемяко в свою очередь предложил в будущем на Эльге использовать кадровый потенциал населения близлежащих поселков. Для этого, по его словам, необходимо разработать совместную программу подготовки кадров, исходя из потребностей производства.

Конечной точкой осмотра стал 315-й километр строящейся трассы, где Вячеслав Штыров, Олег Кожемяко и Игорь Зюзин установили памятный знак, символизирующий начало освоения Эльгинского угольного месторождения. Президент Республики Саха (Якутия) также отметил большую историческую важность момента, знаменующего начало освоения самого крупного месторождения углей на Дальнем Востоке, разработка которого позволит внести значительный вклад в социально-экономическое развитие региона и отрасли в целом.

— Проект по освоению Эльгинского месторождения — сложный и многогранный. На ход строительства оказывают влияние сложные климатические и геологические условия, — говорит старший вице-президент ОАО «Мечел» Владимир Полин. — Однако у нас есть все, чтобы успешно реализовать данный проект — опытные специалисты, ресурсы, а также новая современная техника и технологии. Мы четко следуем заявленным ранее планам и уверены, что уже осенью сможем начать добычу на Эльгинском месторождении. □



СТРОИТЕЛЬСТВО ДОРОГИ НА ЭЛЬГУ ИДЕТ ПОЛНЫМ ХОДОМ

О строительстве дороги на Эльгу, об основных проблемах и достижениях мы поговорили с генеральным директором ЗАО «Металлургшахтспецстрой» Игорем Никифоровым

Для разработки Эльгинского месторождения необходимы качественные подъездные пути. Вот почему «Мечел» ведет строительство железной дороги Улак — Эльга, которое предусмотрено «Стратегией развития железнодорожного транспорта Российской Федерации до 2030 года».

— **Игорь Германович, как сегодня обстоят дела на объекте строительства подъездного железнодорожного пути к Эльгинскому угольному месторождению?**

— Темп строительства очень напряженный. Изначально была взята высокая планка по выполнению этих задач. Мы понимаем, что достигнуть плановых показателей будет нелегко. Связано это прежде всего с тем, что не на все участки дороги есть проектно-сметная документация. Процесс инжиниринга еще идет, за счет чего мы оптимизируем проект. В зимние месяцы работа осложнялась очень низкими температурами. Здесь они зачастую падают до минус 45–50 градусов.

В настоящее время нами делается все возможное, чтобы выровнять ситуацию. Организовано участие дополнительных подрядных организаций. Мы обеспечиваем подрядчиков топливом и всем необходимым, в том числе проводим погрузочно-разгрузочные работы и хранение поступающей техники. Для этих целей на «4-м км» подготовлена база по переработке грузов. В день мы перерабатываем порядка 35–40 платформ, поступающих на «4-й км»:

перегружаем технику, конструкции для мостовых сооружений, вагончики, оборудование. Работает база в две смены. С каждым днем количество грузов увеличивается.

Для оперативного принятия решений непосредственно на «4-м км» находятся филиалы организаций заказчика и генподрядчика. Здесь выполняется планирование, приемка работ, решение вопросов, связанных с изменением проектной документации и нестандартными ситуациями. Сегодня уже очевидно, что мы уходим с так называемой мертвой точки.

— **Какая техника поступает?**

— В основном это техника для ведения горных работ: землеройная, экскаваторы и бульдозеры Caterpillar, самосвалы Scania, автогрейдер ДЗ-98 и прочая обслуживающая техника. Большегрузная техника поступает сегментами, и сборка производится на «4-м км» специалистами ОАО ХК «Якутуголь», а передислокацией и доставкой занимается ЗАО «Металлургшахтспецстрой».

— **Какие основные работы на трассе идут в настоящее время?**

— Сейчас работают экскаваторные комплексы. Они должны в среднем каждый месяц выполнять порядка 2,5 млн кубометров отсыпки и выемки грунта. Это большой объем работ, он требует максимальной производительности от каждой машины. В экскаваторный комплекс входят экскаватор, бульдозер, а также определенное количество самосвальной техники.

— **Сколько сейчас таких комплексов находится на трассе?**

— Сейчас на трассе в работе находится более 70 экскаваторных комплексов. Для выполнения поставленных задач количество техники увеличивается ежемесячно согласно утвержденным планам.

— **Как продвигаются работы в районе самого месторождения?**

— В настоящее время там располагается базовый поселок строителей. Это крайняя точ-

— **Сколько сейчас на трассе действует вахтовых поселков?**

— Все подрядные организации, а их у нас 32, начинают работу с обустройства поселков. Некоторые поселки объединены, поэтому сейчас имеется 25 действующих поселков — маленьких и крупных. Они различаются по степени оснащенности, по комфортности быта. В некоторых из них все прекрасно налажено, есть хорошее питание и санитарные условия. Мы требу-



— **Есть какие-то подрядные организации, которые можно назвать передовыми?**

— Конечно, есть. Это «Бамстроймеханизация», точнее, одно из его подразделений — ДФСК. «Стройевроком» тоже прекрасно работает. Обе компании повышают свою эффективность, стабильно выполняют план. Отдельно хочу назвать алданское предприятие ОСП. Они зашли на самый сложный участок, на 260-й км. Весной, осенью и в большие паводки они отрезаны от «большой земли», поэтому им необходимо заблаговременно запастись топливом и продовольствием. Правобанговые есть, и, я думаю, их будет становиться все больше и больше. ■

Сегодня на трассе в работе находится более 70 экскаваторных комплексов

ка, куда «Металлургшахтспецстрой» направляет технику и конструкции для зданий и сооружений, необходимых, чтобы уже в апреле-мае начать строительство временного вахтового поселка. Готовится временная промплощадка для того, чтобы начать отработку месторождения. Последние месяцы у нас идет очень активная передислокация техники, которую компания закупила для основного месторождения: это тяжелые бульдозеры, экскаваторы, карьерные самосвалы, БелАЗы, самосвалы Scania, погрузчики и другая необходимая техника для обустройства поселка и промзоны. На паводковый период заготовлено необходимое количество топлива. Подготовлен участок под временный поселок строителей. Возведены площадки для хранения ГСМ и площадка для стоянки техники. Делается просека, отсыпается дорога на основное месторождение.

ем от подрядчиков, чтобы они создавали по возможности наиболее комфортные условия для проживания людей. Это входит в обязанности генерального подрядчика, который также должен принимать выполненные работы, проверять соблюдение техники безопасности и состояние дорог.

— **Сколько подрядных организаций задействовано в строительстве?**

— Как уже говорилось, сейчас на трассе находится 32 подрядных организаций. Активно работают 26. Среди них те, кто прибыл на строительство в числе первых. Эти компании быстро разворачивают свою деятельность, наращивают объемы производства. Текущая задача, которая поставлена им на сегодня, — постоянно увеличивать производительность и количество работающей техники.

ВЕДЕТСЯ МАСШТАБНАЯ РАБОТА ВО ВОЗВЕДЕНИИ СЛОЖНЫХ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ



ТЕКСТ_ПАВЕЛ НИКОЛАЕВ

ПРЕДПРИЯТИЯ ВЕДУТ ПОДГОТОВКУ К НАРАЩИВАНИЮ ПРОИЗВОДСТВА

ГОТОВИМСЯ

К РОСТУ

В течение всего 2009 года предприятия компании боролись со следствиями экономического спада. Сегодня ведется новая борьба — за скорейшее восстановление, рост объемов и эффективности производства, за увеличение качества продукции. Ведь от удачного старта зависит успех новой гонки.



Чтобы встретить экономический подъем во всеоружии, компания сегодня с новыми силами идет курсом модернизации. «НМ» рассказывает, как в нынешнем году предприятия готовятся к посткризисной работе.

ЧЕЛЯБИНСКИЙ КОМБИНАТ

Специалисты Челябинского металлургического комбината ведут работу, направленную на повышение качества продукции и увеличение объемов производства. Так, в электросталеплавильном цехе № 6, где производится нержавеющая сталь, полным ходом идет монтаж нового вакууматора. Строится комплекс внепечной обработки стали, включающий и установку агрегата «ковш-печь». Ведется строительство новой машины непрерывного литья слябовых заготовок № 2. Горячий пуск вакууматора намечен на конец апреля. Завершение реконструкции цеха планируется этим летом.

Развитие ЭСПЦ № 6 направлено на значительное повышение качества выплавляемой цехом нержавеющей стали, а соответственно, и конечной продукции — товарных слябов и проката из нержавеющей и углеродистой стали. Существенно расширится и сортамент — продукция будет включать изделия из углеродистых, электротехнических, высококачественных конструкционных и коррозионностойких марок стали.

Напомним, что в ноябре прошлого года на комбинате в кислородно-конверторном цехе, который производит более двух третей всей стали комбината, был пущен в работу новый агрегат комплексной обработки стали «ковш-печь». Это стало еще одним шагом к полному отказу от высокочрезмерно затратной технологии производства проката с разливкой стали в слитки и обработки на блюминге.

«ЮЖНЫЙ КУЗБАСС»

Закупка нового подземного оборудования, запуск новых лав на шахтах, ввод в эксплуатацию новых большегрузных самосвалов на разрезах «Южного Кузбасса» — все это делается для скорейшего компенсирования падения добычи в 2009 году.

Так, на шахту «Сибиргинская» поступил новый лавный конвейер. Он необходим для транспортировки угля из места его добычи. На шахте «Ольжерасская-Новая» готовится



НА ПРЕДПРИЯТИЯ «МЕЧЕЛА» ПОСТУПАЕТ НОВАЯ ТЕХНИКА

к запуску новая лава. Для обеспечения ее работы уже закуплен комплекс оборудования — два конвейера, перегружатель и комбайн. Еще для одной новой лавы на «Ольжерасской-Новой» были приобретены 33 секции крепи к современному очистному комплексу CODCO (единственному в России). Всего в новой лаве предусмотрено 137 единиц крепи. Кстати, каждая крепь весит 28 тонн. Новая лава длиной 200 метров — самая мощная из лав, существовавших на шахте в разные годы.

На разрезы «Южного Кузбасса» начали поступать новые БелАЗы грузоподъемностью 130 тонн. В ближайшее время в компании поступят 15 автомобилей еще большей грузоподъемности — по 220 тонн. На покупку 18 самосвалов, их монтаж и комплекты шин в 2010 году «Южный Кузбасс» в общей сложности планирует направить более 1 млрд рублей.

КОРШУНОВСКИЙ ГОК

В начале этого года на предприятие поступила новая шаровая мельница. Сейчас идут пусконаладочные испытания. Она заменит одну из ныне действующих мельниц обогатительной фабрики. Это позволит обеспечить более качественное производство, максимально снизив технологические простои на ремонт и профилактику.

Кроме того, в этом году на рудник комбината уже поступили два новых БелАЗа грузоподъемностью 130 тонн. В ближайшее время ожидается поступление еще двух самосвалов, а также другой горной техники.

ТЭЦ И ГРЭС

Начинается модернизация системы энергоснабжения Московского коксогазового завода. В январе была утверждена программа, в соответствии с которой на заводской ТЭЦ планируется смена одной из турбин на более мощную. Благодаря этому будут увеличены объемы утилизации газа. Сейчас за счет работы ТЭЦ «Москок» полностью покрывает свои потребности в электрической и тепловой энергии, а излишки энергии реализуются на свободном

рынке. После ввода новой турбины появится возможность производить большее количество кокса, использовать для выработки энергии больше коксового газа, начать поставки дополнительных объемов энергии на рынок.

На Южно-Кузбасской ГРЭС также ведется модернизация. Началась она с перевода поставок угля с затратной доставки автомобилями к более выгодной — по железной дороге с предприятий «Южного Кузбасса». Чтобы ускорить выгрузку угля, был приобретен колесный перегружатель. Кроме того, на станции ведется создание дополнительного демпферного склада запасов шихты. Это позволит к началу следующего отопительного сезона сформировать достаточный запас топливной смеси и обеспечит надежную и бесперебойную подачу тепловой и электрической энергии потребителям.

«ЮЖУРАЛНИКЕЛЬ»

На Южно-Уральском никелевом комбинате уже ведется или начнется в ближайшее время целый ряд капитальных работ: ремонт шахтных печей, конвертеров, газоочистных систем, а также трубчатой печи и печи «кипящего слоя». Кроме того, на рудниках комбината — Сахаринском и Буруктаальском — в этом году начнется капитальный ремонт нескольких БелАЗов, экскаватора и другой горной техники. Это будет способствовать четкому выполнению работ по разработке карьеров, добыче руды, ее доставке на склады.

Сейчас для отработки новой технологии получения ферроникеля ведется строительство электропечи постоянного тока мощностью 12 МВт. С ее пуском, который ожидается уже в этом году, планируется остановка одной из шахтных печей и значительное снижение выбросов. После отработки технологии предполагается перевести весь комбинат на выплавку ферроникеля в печах постоянного тока. С середины апреля ведется уже непосредственный монтаж печи.

«ЯКУТУГОЛЬ»

В 2010 году компания «Якутуголь» планирует приобрести 17 автосамосвалов БелАЗ. 15 из

них — 220-тонники. Машины будут использоваться для транспортировки вскрышных пород на разрезе «Нерюнгринский». Кроме того, поступят карьерные машины грузоподъемностью 130 тонн. Планируется, что они будут задействованы для перевозки угля на открытых горных разработках.

При непосредственном участии специалистов «Якутугля» готовится к разработке Эльгинское месторождение. Это один из самых масштабных инвестиционных проектов не только «Мечел», но и всей России.

«ИЖСТАЛЬ»

На ОАО «Ижсталь» вступила в завершающую стадию широкомасштабная коренная реконструкция сталеплавильного производства. После нее завод перейдет на стопроцентную выплавку в электропечах. Сегодня в электросталеплавильном цехе № 23 завершен монтаж оборудования машины непрерывного литья заготовки. Ведутся холодные испытания установки. Одновременно с МНЛЗ будет запущена установка водоподготовки. Продолжается монтаж оборудования новой дуговой электросталеплавильной печи. Следующий этап — строительство агрегата «ковш-печь» и вакууматора.

Техническое перевооружение позволит увеличить объем выплавки стали в цехе № 23 в три раза. Предприятие сможет выпускать продукцию с техническими характеристиками на уровне лучших мировых аналогов.

Кроме того, сегодня на «Ижстали» идут работы по расширению возможностей и повышению эффективности метизного производства, цель которых — увеличить на 50% объем выпуска высокорентабельной метизной продукции ко второму полугодю 2010 года.

РУМЫНСКИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ

Предприятия Восточно-Европейского металлургического дивизиона также продолжают модернизацию и запуски нового оборудования. На комбинате «Мечел Тырговиште» начинается капитальный ремонт электросталеплавильного цеха мелкосортного прокатного стана. Ведется строительство новой печи, модернизация инфраструктуры и склада металлолома на сталелитейном заводе в Оцелу Рошу, который производит заготовку, поставляемую на завод «Дуктил Стил Бузеу». Были закуплены и смонтированы три крана-перегружателя, два агрегата «пресс-ножницы».

На предприятии «Мечел Кымпия Турзий» заработает установка по производству сварной сетки. Работа по подготовке к выпуску сварной сетки ведется и на заводе «Дактил Стил». Там готовят цеха и склад к выпуску данной продукции. Сварная сетка используется в строительстве.

Работы по введению новых мощностей, модернизации и закупке оборудования и техники на предприятиях «Мечел» продолжают. Все это позволяет предприятиям компании выходить из кризиса не просто без потерь в трудовых коллективах и технологиях, но и более сильными, эффективным и сплоченными. ■

КОМПАНИЯ «МЕЧЕЛ-ТРАНС» ОБЕСПЕЧИВАЕТ ДОСТАВКУ ПРОДУКЦИИ, ВЫПУСКАЕМОЙ ПРЕДПРИЯТИЯМИ ГРУППЫ «МЕЧЕЛ», ПОТРЕБИТЕЛЯМ

ТРАНСПОРТНАЯ

ЭФФЕКТИВНОСТЬ



Развитие сферы транспортных услуг «Мечела» находится в неразрывной связи с ростом компании. Мы одними из первых в России начали создавать собственный логистический центр — ООО «Мечел-Транс». Сегодня он является ядром транспортного дивизиона «Мечела», и сфера его услуг постоянно расширяется. За счет концентрации всех транспортных потоков в одном центре у «Мечела» появилась возможность их оптимизировать и эффективно управлять ими.

За последний год в транспортном дивизионе ОАО «Мечел» намечились существенные изменения, связанные как с развитием бизнеса, так и с его структурированием. К началу 2009 года логистический сегмент «Мечела» включал головную компанию — ООО «Мечел-Транс». В сферу ответственности «Мечел-Транса» входили

транспортно-экспедиторская деятельность на железнодорожном транспорте, оперирование частным парком вагонов и управление работой ряда дочерних компаний. В их число входят Торговый порт Посыет — морской порт, занятый перевалкой угля на Дальнем Востоке, Порт Мечел-Темрюк — южный порт с выходом в Азовское и

Черное моря, речной порт Камбарка, расположенный на реке Кама, и железнодорожный экспедитор на Украине — компания «Мечел-Транс Украина».

Уже в 2009 году руководством Группы была поставлена задача сосредоточить контроль над всей цепочкой доставки продукции до клиента в одних руках. Центром реализации решения стал ООО «Мечел-Транс». На его базе было обеспечено портовое экспедирование продукции холдинга, отгружаемой на экспорт. Это позволило координировать перевалку в портах, более гибко реагировать на рынок и улучшить логистику холдинга. Вторым шагом было создание фрахтового подразделения, в задачу которого вошло как фрахтование судов, доставляющих продукцию клиентам холдинга, так и эксплуатация и сдача во фрахт судов, взятых в тайм-чартер (т.е. повременную аренду). Сегодня базис ряда экспортных поставок сместился с FOB на CIF, позволяющих холдингу эффективно экономить на фрахтовых ставках. (Условия FOB предусматривают, что продавец обязан

доставить товар на указанное судно. Условия CIF в международной торговле означают, что товар доставляется не до судна, а уже до порта заказчика.)

СУДОХОДНАЯ КОМПАНИЯ

Опыт работы с арендованными судами, а также планы по приобретению собственных судов позволили выделить морской бизнес в отдельную компанию. Так, с 1 января 2010 года заработало ООО «Морские грузовые перевозки». Одним из результатов его деятельности стала разработка логистической схемы транспортировки металлопродукции с использованием внутренних водных путей России. Это принесет экономию в размере до 9,5 млн долларов в год. В ближайших планах компании — приобретение собственного флота, в том числе малотоннажных судов для работы в Азово-Черноморском и Каспийском бассейнах, и крупнотоннажных балкеров для перевозки экспортного угля из глубоководных морских портов Дальнего Востока нашей страны и США.

ТРАНСПОРТНОЕ АГЕНТСТВО

Еще одним звеном в сфере морских перевозок являются агентские компании в портах, основная функция которых — обеспечение слаженного взаимодействия судна со всеми портовыми службами и принятие всех возможных мер для оперативной обработки судов в порту. Заказчиком услуг такого агента является судовладелец. Естественно, когда пользуются услугами стороннего агента, часть маржи уходит из холдинга. Может страдать и качество работ, следствием которых может быть простой судна и штрафы. Для улучшения координации стивидорных работ, а также для экономии на агентских издержках с февраля 2010 года заработала новая компания — ООО «Морское транспортное агентство-Темрюк». Оно осуществляет агентирование судов, заходящих в порт Темрюк. Создание собственной агентской компании обеспечит эффективную координацию между судовладельцами, государственными морскими службами и стивидором, а также даст экономии средств холдинга до 8 млн рублей в год.

АВТОПЕРЕВОЗКИ

В сферу интересов транспортного дивизиона компании входят и грузовые автоперевозки. Сравнительный анализ стоимости перевозки металлопродукции между комбинатами Уральского региона и их основными потребителями, а именно филиалами ООО «Мечел-Сервис», показал возможность экономии на некоторых направлениях до 35% по сравнению с перевозками железнодорожным транспортом. Основное преимущество автотранспорта — скорость и возможность доставки непосредственно до двери потребителя. Анализ показал снижение срока доставки автотранспортом по сравнению с регламентированными сроками ОАО «РЖД» в два раза, а на некоторых направлениях — в 3 раза. Сегодня ведется работа по анализу входящих и исходящих грузопотоков предприятий «Мечела» для определения возможных маршрутов в целях их обслуживания автотранспортом.



УЧАСТИЕ В ЭЛЬГИНСКОМ ПРОЕКТЕ

В связи со строительством железной дороги к Эльгинскому месторождению угля и необходимостью эксплуатации первого ее участка, на котором планируется открыть рабочее движение уже в 2010 году, потребовалось сосредоточить координацию вопросов, касающихся эксплуатации данного участка, его содержания, подачи-уборки вагонов, прибывающих в адрес строителей-подрядчиков. Для организации данной работы была создана новая компания ООО «Мечел-Транс Восток», вплотную приступившая к выполнению своих функций с марта 2010 года. В сфере ее ответственности — выдача проектным организациям технических условий, введение во временную эксплуатацию построенных участков, укомплектование железной дороги эксплуатационной техникой, подготовкой персонала (после сдачи дороги в эксплуатацию штатная численность составит порядка 2 тысяч человек), а также обеспечение подачи-уборки вагонов со строительными грузами и топливом.

ДАЛЬНЕЙШЕЕ РАЗВИТИЕ

Наряду с организацией новых видов деятельности, в 2009 году продолжались работы по техническому перевооружению порта Посыет. На 2010 год запланировано выполнение строительных работ и поставка перегрузочного оборудования компании ThyssenKrupp. Завершить проект планируется в начале 2012 года. Его реализация позволит увеличить грузооборот комплекса до 7 млн тонн в год и обеспечить возможность приема судов дедвейтом до 60 тысяч тонн.

Ведется подготовка проекта реконструкции и технического перевооружения ООО «Порт Мечел-Темрюк» с целью увеличения грузооборота до 3,5 млн тонн, разработку проектной документации планируется завершить в 2010 году.

Особое внимание уделяется реализации проекта строительства специализированного угольного терминала в поселке Ванино Хабаровского края проектной мощностью 25 млн тонн в год. В настоящее время ведутся проектно-исследовательские работы, погрузить первое судно планируется в начале 2014 года.

Сегодня «Мечел-Транс» реализует программу по приобретению полувагонов в лизинг. Оперировать парк ООО «Мечел-Транс» насчитывает 3 671 полувагон и 213 окатышевозов. В апреле-мае 2010 года планируется приобретение 450 полувагонов в лизинг. Всего до конца 2010 года — еще 750. Дополнительный парк сможет обеспечить грузооборот до 3 млн. тонн в год с экономией на транспортных издержках. ■



Генеральный директор ООО УК «Мечел-Транс» Александр Стародубов:

— Основными задачами транспортного дивизиона является эффективное обеспечение перевозок продукции, сырья и полуфабрикатов предприятий «Мечела», а также расширение производственных мощностей и обеспечения транспортной безопасности холдинга. Управляющая компания «Мечел-Транс» была создана в рамках общей программы реструктуризации системы управления Группы, начатой в 2008 году. Цель ее создания — повышение эффективности управления логистическими активами «Мечела». В функции УК входит решение транспортных задач, контроль над исполнением предприятиями графиков отгрузки, а также координация, планирование и анализ работы транспортных подразделений Группы, развитие, капитальное строительство, планирование, взаимодействие с ОАО «РЖД», «Росморпортом».

Создание Управляющей компании позволит сосредоточить работу менеджмента «Мечел-Транса» на логистическом направлении, за счет чего будет обеспечена наша максимальная эффективность, — подчеркнул Александр Семенович. □

НАНОТЕХНОЛОГИИ

В «МЕЧЕЛЕ» (ЧАСТЬ 2)

Вместе с экспертами журнала мы продолжаем рассказывать о работе компании по внедрению на своих металлургических производствах технологии получения продукции с новыми свойствами с помощью нанотехнологий. Сегодня мы рассказываем о производстве рельсов.



«Мечел» продолжает реализацию инновационного проекта — строительство универсального рельсобалочного стана на Челябинском металлургическом комбинате. Реализация проекта по использованию нанотехнологий обусловлена необходимостью получения рельсовой стали с оптимальным сочетанием характеристик прочности, твердости, пластичности и ударной вязкости. Решение задачи невозможно без применения технологий, позволяющих влиять на структурное строение и свойства рельсовой стали на наноуровне.

РЕЛЬСЫ С НАНОСТРУКТУРОЙ

В национальном стандарте на рельсы нормируется величина ударной вязкости ($KCU=25$ Дж/см²). Для достижения этой цели необходимо в процессе прокатки избежать рекристаллизации аустенита, что после закалки обеспечивает мелкий размер перлитной колонии. Важную роль играют наночастицы карбонитридных фаз на температуру остановки рекристаллизации при прокатке. Карбонитридные фазы способны подавить рекристаллизацию в том случае, если выпадение избыточных фаз происходит в заданном температурном интервале, микроструктура металла содержит большое количество центров для выпадения избыточных фаз и, наконец, карбонитридные фазы выпадают в достаточном количестве; т.е. наночастицы должны быть в достаточном количестве.

На основании методов термодинамического и компьютерного моделирования, натурных экспериментов установлено, что рекристаллизация может быть остановлена за счет контролируемого выделения наночастиц при пониженной температуре деформации металла в последних проходах. Для того чтобы избежать переохлаждения шейки и подошвы рельса, предусмотрены специальные технологические приемы.

Известно, что определяющую роль в контактно-усталостной выносливости и трещиностойкости рельсовых сталей играет не только

размер зерна, но и дисперсность перлитных колоний, определяемая межпластиночным расстоянием колоний перлита. Наиболее эффективным решением вопросов повышения стойкости рельсовой стали против контактно-усталостных дефектов будет являться формирование дисперсной однородной структуры зернистого и пластинчатого перлита с межпластиночным расстоянием около 90–120 нанометров, то есть наноперлита. Такая структура характеризуется максимальной контактно-усталостной прочностью и износостойкостью, что определяет долговечность рельсов в эксплуатации.

Получение наноперлита в рельсах достигается за счет применения дифференцированного термического упрочнения по специально разработанным режимам, определяющим кинетику распада аустенита и, соответственно, дисперсность получаемых структур.

Технология закалки рельсов в полимере, в соответствии с разработанной технологией, будет происходить в три этапа. Сначала температура поверхности головки, без фазовых превращений, снижается до начала перлитного превращения, на втором этапе рельс выдерживается на воздухе в целях уменьшения температурного перепада между поверхностью и внутренними слоями и достижения однородности конечного размера зерна. На третьем этапе достигается заданное распределение свойств по глубине головки рельса за счет окончания фазовых превращений с необходимой скоростью охлаждения. Постепенное охлаждение позволяет добиться равномерности свойств от поверхности головки и на 20 мм вглубь, равномерности свойств по всей длине рельса, а также низких значений остаточных напряжений. Благодаря жесткому контролю параметров охлаждения достигается формирование структур наноперлита и мелкого зерна, повышающих значения ударной вязкости, вязкости разрушения и пластичности, в том числе в условиях низких температур.

Из таблицы 1 очевидно преимущество рельсов с наноперлитной структурой.

АКТУАЛЬНОСТЬ ПРОЕКТА

Развитие металлургической промышленности невозможно в отрыве от рынков сбыта, в частности, без развития железных дорог. ОАО «РЖД» — один из важнейших потребителей металлургической продукции. Утвержденная правительством России «Стратегия развития ж/д транспорта до 2030 года» предусматривает строительство новых магистралей общей протяженностью 20,7 тысячи км. Общая потребность в рельсах составит свыше полутора тысяч тонн в год, в том числе в рельсах для высокоскоростного и грузонапряженного движения — более 400 тысяч тонн в год.

Сегодня РЖД реализует программу модернизации. Она предусматривает обеспечение необходимых пропускных способностей на основных направлениях перевозок, увеличение скоростей движения пассажирского и грузового транспорта. Отдельные позиции рельсов, например, для высокоскоростного движения, скоростного и совмещенного движения в России не производятся, а импортируются.

Доля этих позиций составляет около 25% от общей прогнозной потребности ОАО «РЖД».

В ноябре 2008 год президент ОАО «РЖД» Владимир Якунин и генеральный директор ОАО «Мечел» Игорь Зюзин в рамках соглашения о долгосрочном взаимовыгодном партнерстве по обеспечению железных дорог России транспортным металлопрокатом, производимым на предприятиях «Мечела», подписали договор поставки рельсовой продукции на период с 2010 по 2030 год в объеме до 400 тысяч тонн в год.

В январе 2010 года состоялось очередное заседание Научно-технического совета при правлении компании «РоснаноТех», на котором был рассмотрен проект «Мечела» по созданию стометровых рельсов с использованием технологий, обеспечивающих получение наноперлитной структуры металла. Проект «Мечела» был рекомендован к финансированию из средств ГК «РоснаноТех».

В середине апреля 2010 года в Москве прошла Неделя российского бизнеса, организованная Российским союзом промышленников и предпринимателей (РСПП). Мероприятие собрало ведущих предпринимателей страны. В его рамках прошла конференция, посвященная инновациям и технологической модернизации. На ней с докладом выступил генеральный директор ОАО «Мечел» Игорь Зюзин. Руководитель компании рассказал о реализации проекта строительства универсального рельсобалочного стана как яркого примера инновационных и модернизационных проектов в металлургии.

Рассматриваемые правительством Российской Федерации дополнительные меры государственной поддержки приоритетных инвестиционных проектов, реализация которых оказывает существенное влияние на социально-экономическое развитие Российской Федерации, безусловно, будут способствовать развитию новых направлений инноваций и технологической модернизации в металлургии.

В следующем номере «НМ» читайте материал об использовании нанотехнологий при выплавке никеля в высокоомощной плазменной печи и производстве нержавеющей стали ответственного назначения. ■

ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В ПРОИЗВОДСТВЕ

Для получения рельсов с наноперлитной структурой комплекс будет обладать новыми технологиями:

- выплавка рельсовой стали с низким содержанием вредных примесей и необходимых видами внепечной обработки
- разлива рельсовой стали, исключающая появление крупных неметаллических включений, обеспечивающая улучшенное качество поверхности заготовок
- прокатки рельсов в новой обжимной клети в закрытых калибрах, в непрерывном трехклетевом стане «тандем» и отдельно стоящей чистовой клети
- две системы закалки рельсов: с прокатного нагрева — путем погружения головки рельса в водный раствор полимера — и с отдельного нагрева — индукционный объемный нагрев с дифференцированным охлаждением сжатым воздухом. □

ГДЕ МОГУТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ 100-МЕТРОВЫЕ РЕЛЬСЫ С НАНОСТРУКТУРОЙ

Основные требования, предъявляемые к рельсам, вытекают из существующих и перспективных условий их эксплуатации. Рельсы с новыми свойствами смогут применяться в следующих случаях:

- для обеспечения скоростного совмещенного движения
- в целях обеспечения высокоскоростного движения, так как позволяют увеличить скорость подвижного состава до 350 км/ч
- на участках дорог с высокой грузонапряженностью
- на Крайнем Севере
- в зонах освоения новых месторождений полезных ископаемых. □

ТАБЛИЦА 1. МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА РЕЛЬСОВ И ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ СТОЙКОСТЬ РЕЛЬСОВ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ДИСПЕРСНОСТИ ПЕРЛИТНЫХ КОЛОНИЙ

ПАРАМЕТРЫ		
Параметр микроструктуры: межпластиночное расстояние перлитной колонии, нм	90–120	170–200
Временное сопротивление (предел прочности) в (Rm), Н/мм ² , не менее	1250	1180
Относительное удлинение, (A), %, не менее	12,0	8,0
Твердость, HB	370–390	360–390
Наработка до выхода первого выхода рельса по дефектам контактной усталости при полигонных испытаниях на ЭК ВНИИЖТ, млн тонн груза брутто	950	400–500

ТЕКСТ_ОКСАНА ПОНОМАРЕНКО

НА КОРШУНОВСКОМ ГОКЕ САМОСТОЯТЕЛЬНО РЕМОНТИРУЮТ
ВАГОНЫ-САМОСВАЛЫ

РЕМОНТ ВАГОНОВ



Коршуновский горно-обогатительный комбинат — единственное в стране неспециализированное предприятие, которое имеет право выполнять обслуживание и ремонт железнодорожных вагонов.

СЕРЬЕЗНОЕ РЕШЕНИЕ

У каждого из предприятий «Мечел-Майнинга», несмотря на общий производственный профиль, есть свои особенности, непохожесть, изюминка. На Коршуновском горно-обогатительном комбинате одной из таких особенностей является достаточно большое железнодорожное хозяйство — здесь работает 289 думпкаров внешнего парка. Думпкары — это специализированные вагоны-самосвалы, в которых транспортируется железная руда с рудников на фабрику. Каждый вагон с определенным пробегом в установленные





сроки должен пройти соответствующий ремонт с обязательной дефектоскопией. Раньше такие ремонты производились только специализированными железнодорожными депо. Для комбината ближайшими были Тайшетское и Иркутское, что находятся на западе и юге Иркутской области в полутысяче километров от предприятия. И только подготовка каждого вагона к ремонту и его транспортировка к месту ремонта и обратно стоила не менее 30 тысяч рублей. Плюс серьезные затраты на сам ремонт.

Специалисты ГОКа стали искать решение проблемы. На базе ремонтно-электромеханического цеха (РЭМЦ) поэтапно освоили и отработали все технологические операции, все этапы ремонта. Потребовались разработка полной технологической цепочки, включая диагностику и контроль, значительные конструктивные решения, приобретение дополнительного ремонтного оборудования. И получить разрешение от ОАО «РЖД» на такое производство оказалось делом не из легких. Требования и условия железнодорожников к качеству работ были крайне жесткими. Тем не менее экономическая целесообразность ремонта думпкарков своими силами и на собственной ремонтной базе была очевидна. Не меньшим стимулом для работников РЭМЦ был и профессиональный кураж, горячее желание выполнить работу на отлично.

И вот 2 июня 2009 года состоялось торжественное открытие цеха после реконструкции. Этого события на ГОКе ждали с нетерпением. Теперь стало возможным проведение капитальных и депо-ремонтных работ думпкарков, занятых на перевозке руды с Рудногогорского и Татянинского месторождений по путям общего пользования. Комиссия специалистов из Восточно-Сибирского филиала ОАО «РЖД» и Росжелнадзора дала положительную оценку выполненным работам, тем самым подтвердив право предприятия самостоятельно осуществлять ремонт вагонов с правом вывода их на пути РЖД. Фактически это стало созданием нового производства — вагоноремонтного депо по ремонту думпкарков 2 ВС-105, на базе которого специалисты Коршуновского ГОКа смогли организовать весь технологический цикл по ремонту вагонов-самосвалов, включая — а это самое главное — ремонт ходовой части.

ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ

Наверное, другие предприятия России тоже хотели бы выполнять подобные работы у себя. Технологически это достаточно сложно, но возможно. Главное — не только произвести ремонт, а сделать это безукоризненно, с постоянным качеством. Как известно, требования РЖД к безопасности дорожного движения — высочайшие. Здесь компромиссы недопустимы. И работники РЭМЦ Коршуновского ГОКа хорошо понимают, что любая, даже самая мелкая неисправность может повлечь трагические последствия. А потому для них было вдвойне важно не только отработать технологию, но и гарантировать ее абсолютное соблюдение, чтобы она не давала сбоев, не допускала ошибок.

Вложения в реконструкцию РЭМЦ составили около 48 млн рублей. Мощность нового производства рассчитана на покрытие потребности комбината в плановых видах ремонта думпкарков в год, что позволяет ремонтировать 180 единиц. Дополнительно создано 34 новых рабочих места. Новое производство — это шесть взаимосвязанных в технологическом отношении участков: сборочно-разборочный, колесный, наплавочный, участок ремонта автосцепных устройств и триангелей (основных деталей тормозной рычажной передачи), автотормозного оборудования и диагностическая лаборатория.

Каждая ремонтная операция осваивалась скрупулезно, с соблюдением всех требований, оттачивалась до мелочей. На каждом этапе приглашали инспекторов РЖД, чтобы они контролировали качество работ. Оттачивалась технология уже с учетом всех их замечаний. Иногда случалось так, что пока специалисты ГОКа работают над какой-то операцией, в РЖД появляются технологические нововведения, регламентирующие иной порядок ее выполнения. Приходилось подстраиваться. В течение семи лет поэтапно, шаг за шагом, шли к созданию уникального производства.

На этот вид работ необходимо получить лицензию, что очень тяжело. Во всяком случае, на территории России это пока не удавалось ни одному непрофильному предприятию. Коршуновский горно-обогатительный комбинат ее получил. Это значит, что отремонтированный на ГОКе думпкар может эксплуатироваться

КАЖДЫЙ РАБОТНИК РЭМЦ ГАРАНТИРУЕТ ВЫСОЧАЙШЕЕ КАЧЕСТВО СВОЕГО ТРУДА

на железных дорогах общего пользования. Получается, что каждый работник РЭМЦ гарантирует высочайшее качество своего труда. На страже всего этого стоит, контролируя все операции, диагностическая лаборатория. Здесь важно подчеркнуть, что лаборатория — не структура РЖД, она является частью РЭМЦ комбината. А право на осуществление такой проверки надо было доказывать на самом высоком уровне — так, чтобы у железнодорожников была абсолютная уверенность: тут комар носа не подточит. По окончании ремонтных работ приемщик — независимый эксперт — заносит все данные о произведенном ремонте в общую компьютерную базу РЖД, с указанием объема работ, сроков выполнения и т.д., и «выпускает» вагон на линию.

Не один экзамен прошли работники РЭМЦ, прежде чем им доверили эту работу. Ежегодно — плановая аттестация. Внеплановая возможна в любой момент. Работа здесь ответственная на всех этапах: от подготовки вагона к ремонту до скрупулезнейшей сборки, когда необходимо знать и выдерживать все параметры в микронах. Не все смогли работать в таких условиях. Оставшихся можно смело назвать рабочей элитой Коршуновского ГОКа.

Запуск нового производства состоялся в 2009 году. Несмотря на разразившийся экономический кризис, все работы по реконструкции РЭМЦ комбината были выполнены в срок и, что очень важно, без привлечения сторонних проектных и подрядных организаций, только силами РЭМЦ и специализированных подразделений комбината. Это позволило значительно снизить производственные затраты и, кроме того, создать дополнительные рабочие места.

В достигнутом успехе начальник ремонтно-электромеханического цеха Павел Мороз во многом видит заслугу цехового коллектива:

— В нашем цехе настолько добросовестное отношение к делу, что можно легко отметить заслуги каждого работника. Именно благодаря усилиям и сплоченности цехового коллектива Коршуновский ГОК и стал единственным непрофильным предприятием в России, получившим право производить ремонт думпкарков с возможностью их вывода на железные дороги страны. ■

ТЕКСТ_РЕГИНА ОБУХОВА

СЛЕСАРЬ-ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИК С «ИЖСТАЛИ»
КОЛЛЕКЦИОНИРУЕТ НАХОДКИ ИЗ МЕТАЛЛОЛОМА

РАРИТЕТЫ

ИЗ ШИХТЫ



В цехе переработки и разделки скрапа ОАО «Ижсталь» есть интересный музей, экспонатами которого стали предметы, найденные в шихте и давно утратившие свое предназначение. Собрал их воедино один человек — слесарь-инструментальщик цеха Александр Витальевич Коробейников.

Любовь к старине у Александра с детства. Уже тогда завораживали предметы с историей: старинные открытки, книги. Он любил их разглядывать, придумывать им биографии. Его интересовало, к примеру, кто ими пользовался, как долго они служили людям. И до сих пор, беря предмет старины в руки, он разглядит все отметины времени, попытается мысленно оживить его. В его коллекции, к примеру, есть подкова, очень истертая. «Вот, посмотрите, — говорит

Александр Витальевич, — лошади, которой она помогала работать, пришлось пройти много километров, перевезти огромное количество грузов, прежде чем так ее снести. Эта подкова — настоящая трудяга».

Мотивом к выбору увлечения чаще всего становится атмосфера, царящая в доме, дело, которым занимаются родители. В семье Александра стариной не увлекались. Жили они в стандартной квартире в окружении самых обычных вещей. Разве что дяди Александра были связаны в какой-то степени с искусством: один из них в свое время работал ложейником (мастером по изготовлению прикладов) на механическом заводе и сотрудничал с известными ижевскими граверами. Другой был художником. Может быть, именно они и дали толчок к столь необычному увлечению племянника.

Свою коллекцию Александр Витальевич начал собирать около 10 лет назад. До этого он работал в цехе по ремонту и эксплуатации АКП в связистом и на шихтовом дворе бывал редко. А жаль, сколько бы необычных предметов удалось спасти, восстановить и показать людям. Первые предметы находил сам. Реставрировал, развешивал на стене в своей рабочей комнате. Это уж потом заводчане, прослышав о чуде из скрабового цеха, собирающем старину, начали приносить их ему сами. Александр Витальевич утверждает, что коллекция эта — дело общее, а сам он лишь хранитель фонда.

Предметов здесь предостаточно для того, чтобы заинтересовать ими исследователей. Есть редкие. К примеру, фрагменты штыков, отреставрированные самим коллекционером, старинный гаубичный фонарь, каски. Военная тема в коллекции — вообще отдельный разговор. Предметы, относящиеся к этому периоду, попадают нередко — Великая Отечественная до сих пор дает о себе знать. Касок в коллекции Коробейникова три. Одна — советская, другая — немецкая, третья принадлежала представителю англо-американских войск. «Вот так возьмешь в руки такую каску, — говорит Александр Витальевич, — представишь, что она служила вполне реальным людям, участникам кровопролитных боев, и начинаешь лучше понимать, что прошлое от настоящего неотделимо».

Реставрация для Александра Витальевича — процесс в высшей степени творческий. Для него поработать над вещью означает в первую очередь, чтобы и после его вмешательства она как



РАРИТЕТОВ В КОЛЛЕКЦИИ ДОСТАТОЧНО, ЧТОБЫ ЗАИНТЕРЕСОВАТЬ ДАЖЕ ИССЛЕДОВАТЕЛЕЙ

можно ближе была к первоисточнику, оставалась сама собой. Иной раз он и следы патины оставляет специально, лишь бы подольше протянуть ее первозданность во времени. Поэтому, рассматривая предметы в его коллекции, можно смело утверждать, что, к примеру, все тот же гаубичный фонарь дошел до нас в точно таком же виде, каким он и был в Первую мировую войну.

Реставрация — одно из его любимейших занятий, в котором он достиг немалых успехов. Как специалиста в этой области, его приглашают поработать вместе известные мастера-оружейники. Ряд предметов ему уже удалось отреставрировать, а какие-то еще ждут своего часа.

Не так давно с коллекцией Александра Витальевича ознакомились школьники одной из районных школ. Школьная администрация вручила ему благодарности, которая теперь, как в настоящем музее, висит на стене его рабочей комнаты. Почин положен.

ОСКОЛКИ ВРЕМЕНИ

Жилка собирателя не дает ему покоя и вне работы. Александр начал коллекционировать подстаканники. Привлекла его особенность предмета, ведь это вещь в быту нужная и одновременно красивая. И до сих пор ею пользуются.

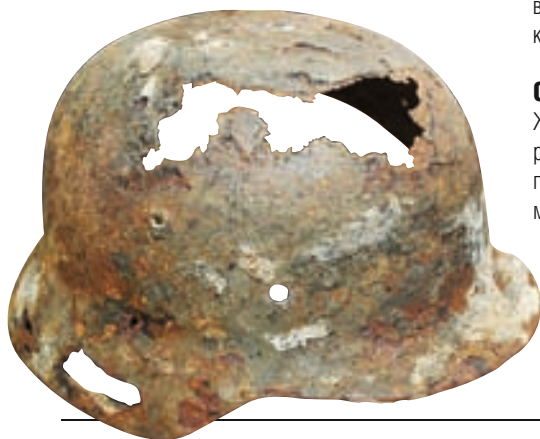
Коробейников любит, чтобы его раритеты служили людям: чтоб из отреставрированного самовара можно было пить чай, утюгом гладить, а с помощью колокольчика найти корову. Пока подстаканников четырнадцать.

Часть из них Александр Витальевич отреставрировал, восстановил узор. Правда, вопреки своему убеждению в утилитарности старинных предметов, ими не пользуется, жалеет, уж больно хороши! Как осколки своего времени, Коробейников привлекают подстаканники с советской символикой и изображением космонавтов и полярников, луноходов и самолетов. Они напоминают Александру о юности. ■



СПРАВКА «НМ»

Александр Коробейников — человек увлеченный. Собираение старинных предметов стало для него не просто отдушиной, но и возможностью проявить свои творческие таланты. В прошлом году вместе с коллегами из реставрационной мастерской Ижевска он участвовал в международной выставке спортивно-охотничьих товаров. На ней Александр представил свою работу на тему войны. Материалами для нее стали все те же раритеты из шихты. □



ЧТО ДЛЯ ВАС ДЕНЬ ПОБЕДЫ?



В этом году отмечается 65-я годовщина Победы над фашизмом. День Победы — один из самых интернациональных и значимых для мирового сообщества праздник. В США он называется Victory in Europe Day. В Западной Европе отмечается как День Европы. В России и странах СНГ это поистине всенародный праздник. В преддверии юбилейной даты мы решили спросить у читателей «НМ», что для них значит День Победы.



**Ирина Шевченко,
маркшейдер разреза
«Нерюнгринский»
ОАО ХК «Якутуголь»**

— Для меня День Победы — это память о детстве и юности, вспоминаю рассказы старших о войне, о былом. В этот особенный день в сердце всегда было и радостно, и грустно. Значимость тех событий и воспоминания о них для меня не утрачиваются. Если бы не Победа, то неизвестно, что бы было с нами, со страной сейчас. Надеюсь, что нашим детям никогда не доведется стать участниками войны и пережить то, что пришлось пережить советским людям в те страшные годы. День Победы — это благодарность всем участникам войны. Пусть живут долго и счастливо, пусть их любят и уважают, чтят их подвиг.



**Фирдаус Хайдарова,
ведущий маркетолог
Приволжской региональной
дирекции ООО
«Мечел-Сервис»**

— Хочу рассказать о моем дедушке Гилязиеве Вафе. Когда началась война, ему исполнилось 18 лет. Дедушка Вафа воевал в составе 1-го и 2-го Украинских фронтов, в 5-й гвардейской армии, участвовал в обороне Сталинграда. Военные годы были для него тяжелыми: несколько раз он был ранен, контужен.

После демобилизации с фронта мой дедушка вернулся в родную деревню и женился на бабушке Сазиде. Дедушка и бабушка много рассказывали о трудностях военных лет. Именно они научили меня достигать цели, быть добропорядочной, честной, отзывчивой. Истории о войне навсегда останутся в моей памяти. Цена Победы оказалась высока, но

жертвы, принесенные на алтарь Отечества, не были напрасны — они научили нас любить, беречь и ценить минуты прожитых в мире лет. Великая Отечественная война показала, что силе можно противопоставить только силу, победить в ней могло только сплоченное общество, люди, уверенные в правоте своего дела, твердо знающие, во имя чего они сражаются и за что умирают и что положено на весах истории.



**Саяна Раднажапова,
корпоративный секретарь
ОАО «Коршуновский ГОК»**

— Праздник для всех нас святой. Очень приятно, что можно поздравить ветеранов, поблагодарить за их великий подвиг.

Мое поколение не знает войны, но все мы, так или иначе, соприкасались с этой темой — через книги, фильмы, рассказы ветеранов, родных. Эта война принесла столько горя каждой семье, что, казалось бы, у нашего народа на генетическом уровне должно сформироваться абсолютное неприятие идей фашизма и национализма.

Поэтому я с огромным недоумением и негодованием, абсолютным непониманием, как это могло случиться в нашей стране, вижу, как молодые люди пропагандируют и стремятся следовать идеям неонацизма. И это потомки тех, кто в свое время сражался с фашистами в Великую Отечественную войну. Может быть, этот праздник — еще один повод напомнить, сколь высокую цену заплатил наш народ за возможность жить. Хотелось бы, чтобы молодежь относилась к урокам истории с большим уважением. У нас не так много праздников абсолютно и безусловно общенародных. День Победы — один из них.



**Андрей Коса, заместитель
директора по
общим вопросам
разреза «Нерюнгринский»
ОАО ХК «Якутуголь»**

— День Победы — это гордость за Родину. Это повод для встреч всей семьей, на которых старшие рассказывают детям о событиях тех дней, делятся своей мудростью и опытом. День, когда мы можем остановиться, задуматься, оценить тот вклад, который каждый из ветеранов внес в великое дело — освобождение нашей Родины. В этот день и сам задумываешься, а что же ты сделал для страны?



**Рустам Мамбетов,
мастер обжигового
цеха ОАО «Комбинат
Южуралникель»**

— День Победы — большой праздник нашей семьи. Меня и сестру с детства водили на парады, посвященные этому дню. И повзрослев, мы никогда не пропускаем эти торжественные шествия, возложение цветов к Вечному огню в сквере Славы. Вечером мы отмечаем праздник Победы дома, ведь в Великую Отечественную войну воевало три поколения нашей семьи.

Деды и прадеды давно ушли из жизни, но мы чтим их память. Мы бережно храним ордена и медали, документы и фотографии наших родственников, по наградам можно изучать географию войны, боевые дороги нашей семьи. Когда у меня появится своя семья, обо всем, что я знаю о своих родных, сражавшихся за нашу жизнь, обязательно расскажу своим детям и внукам, как это сделали мои родители.

Мы, молодые, должны передавать из поколения в поколение правду о войне, ведь это история нашей страны, это наша жизнь.



Татьяна Куприянова,
инженер производствен-
ной службы ОАО «Южный
Кузбасс»

— Я родилась через 20 лет после окончания Великой Отечественной войны. Детыми мы часто играли в «войнушку», и всегда побеждали наши, а фашисты проигрывали.

Мой отец, еще дошкольником, был в городе Слоним — на оккупированной территории Белоруссии. Его память навсегда сохранила, как фашисты насильно сгоняли жителей на площадь, где казнили коммунистов, партизан, пленных солдат или просто неугодных новому «арийскому» порядку.

Моего деда на передовую не взяли из-за плохого зрения, но он был мобилизован в трудармию и всю войну проработал в Кемерово на порохомовом заводе. Рабочие жили в дощатом бараке, а смены были по 18–20 часов.

Наш святой долг — сделать все от нас зависящее, чтобы никто и никогда не забыл, чтобы никто не смог переписать историю тех военных дней на свой лад.



Михаил Моисеенко,
корреспондент газеты
«Челябинский металлург»,
ОАО «ЧМК»

— В силу профессии приходится встречаться с ветеранами Великой Отечественной войны. Нам повезло, что мы имеем возможность общаться с ними, слышать их рассказы и воспоминания. Семья, в которой я рос, возникла в силу событий тех лет. Мои бабушка и дед были эвакуированы из Крыма вместе со своей маленькой дочкой, то есть моей будущей мамой... Так мы и оказались в Челябинске. Кстати, дед, немец по национальности, работал в трудармии и участвовал в строительстве нашего комбината, который, как известно, внес значительный вклад в дело Великой Победы. Так что в каком-то смысле это и мой большой личный праздник!



Наталья Субочева,
инженер по организации
закупок ОАО «Южно-
Кузбасская ГРЭС»

— С самого детства я отношусь ко Дню Победы с большим уважением. Мой дедушка, Александр Григорьевич Логинов, на войну ушел совсем молодым, озорным парнем, что и сказалось на его фронтовой биографии — за шальной проступок попал в штрафбат. Там и воевал, домой вернулся израненным, из-за контузии рано умер.

В День Победы мы все испытываем чувство гордости не только за своих родственников-фронтовиков, отстоявших Отчизну, но и за нашу державу, за всю страну. И так обидно, что в некоторых странах, бывших когда-то нашими союзниками в той войне, сегодня пытаются переписать историю, перечеркивая заслуги Советской армии, хотя именно на нашей территории прошли самые тяжелые бои.



Александр Тюрин,
бухгалтер бюро налогового
учета отдела № 6
ОАО «Ижсталь»

— Для меня День Победы — это дань уважения героизму наших дедов. Это победа над всемирным злом — фашизмом. Это память о погибших в той беспощадной войне. Это гордость за свою страну.

К сожалению, спустя 65 лет со дня окончания Великой Отечественной войны в живых осталось мало участников и очевидцев тех событий. Нет уже в живых и моего деда, Александра Павловича — участника войны, офицера-танкиста, который воевал в самое сложное время, в начале войны. В 1943-м он был тяжело ранен при прорыве блокады Ленинграда. Я помню его, и в моей семье чтят память о нем, хранят его боевые награды.

9 Мая наш долг — поклониться тем, кто погиб, защищая Родину, и, конечно, еще раз отдать дань уважения всем ветеранам. По доброй традиции в праздничные дни ветераны будут приглашены на завод: кто сможет — придет на предприятие, а остальных мы обязательно посетим на дому и поздравим с этим всенародным праздником.



Криста Лилли,
бухгалтер компании «Мечел-
Блустоун» (США)

— В школе и колледже я проходила самый обычный курс истории, и единственное, что осталось в моей голове, что я действительно запомнила об этой войне, я услышала от моего дедушки.

Мой дедушка в 1944 году воевал против гитлеровцев в Нормандии. Он говорил, что Вторая мировая принесла нам горе, но вступить в нее было необходимо. Не только потому, что был атакован американский штат Гавайи. Существовали и другие обстоятельства, требующие вмешательства, — такие как геноцид евреев, угрожающее распространение фашизма в нескольких странах, лидеры которых готовились к мировому господству.

Победа над странами Оси — странами нацистского блока — стала возможной благодаря совместным усилиям нескольких великих наций, боровшихся за общие цели. Война также имела и позитивные последствия, такие как создание Организации Объединенных Наций и принятие Декларации прав человека.



Евгений Кутищев,
начальник отдела внешне-
экономических связей
ОАО «Уралкуз»

— Когда еще были живы мои деды, 9 Мая все собирались за одним столом и вспоминали военные годы. Дед по маминной линии Федор Ефимович воевал во фронтовой разведке, боевые награды едва умещаются на парадном пиджаке, который мы бережно храним. Второй дед, Николай Трофимович, в прямом смысле слова ковал победу в тылу — работал кузнецом

на Чебаркульском металлургическом заводе, ныне заводе «Уральская кузница». Помню, как он с гордостью рассказывал, что начиная с весны 1943 года на фронтах Великой Отечественной без деталей, изготовленных на заводе, не летал ни один штурмовик Ил-2. Сейчас страницы нашей семейной истории я пересказываю своему девятилетнему сыну, с которым мы не пропускаем ни одного парада в честь Дня Победы.



Виталий Морозов,
инженер группы исследования
рынка отдела маркетинга
ОАО «Кузбассэнерго-
сбыт»

— Для меня, как и для многих других, День Победы имеет особое значение. И не только потому, что это повод вспомнить героический подвиг наших предков, которые отдавали жизнь за то, чтобы сейчас мы жили в свободной стране. Мой прадед Иван Иванович Шевяков с 1941-го по 1945 год самоотверженно воевал на полях сражений, всю войну прошел, вернулся домой живым. О своем героическом отце мне часто рассказывает бабушка. В нашей компании тоже есть ветераны войны и работники тыла. Для них регулярно устраиваются встречи, куда они приходят пообщаться и поделиться воспоминаниями. Если они нуждаются в помощи — их просьбы никогда не остаются без внимания. И я считаю, что это правильная позиция. Ни один праздник не вызывает такого чувства единения и гордости, как День Победы.



Светлана Чернышова,
переводчик протокольного
бюро ОАО «БМК»

— 9 Мая обычно мы вместе с бабушкой открывали заветную шкатулку, в которой ярко блестели несколько медалей. Нет, моя бабушка не была на фронте, от деда, пропавшего без вести, тоже ничего не осталось. Это медали бабушки за доблестный труд. Бабушка вспоминала вкус котлет из кислянки, кашу из саранки, работу на заготовке дров для школы. Глубоко отпечатались в ее сердце похоронки, не обошедшие нашу семью, соседей. Нет, война для нас — не далекое прошлое. В каждом доме есть заветные шкатулки. Не потерять, сохранить, сберечь — это так важно! И я знаю, что снова открою эту шкатулку уже со своей дочкой, чтобы не прервалась память о войне и Великой Победе.

Однажды в чьих-то воспоминаниях мне довелось прочитать такой эпизод:

«Включили репродуктор. Все слушают, а мы, маленькие, слов не разобрали, но поняли, что радость идет сверху, из черной тарелочки репродуктора. Кого поднимали на руках взрослые, кто лез сам. И малыши доставали до черной тарелочки и целовали ее». Вот и мне сегодня с чувством глубокой благодарности ко всем, кто пережил эту войну, кто выстоял это трудное время, хочется почтительно и с любовью поцеловать слово Победа.

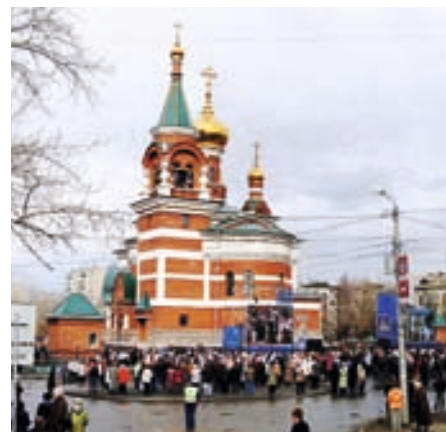
ТЕКСТ_ЕКАТЕРИНА ДОЛДИНА

ПАТРИАРХ КИРИЛЛ СОВЕРШИЛ ЧИН ВЕЛИКОГО ОСВЯЩЕНИЯ ХРАМА,
ПОСТРОЕННОГО ПРИ УЧАСТИИ ЧМК

ВЕЛИКОЕ ОСВЯЩЕНИЕ



В рамках своего визита в Челябинскую область Патриарх Московский и Всея Руси Кирилл совершил чин Великого освящения храма Святого Великомученика Георгия Победоносца в Челябинске. Основную помощь в его возведении оказывали компания «Мечел» и Челябинский металлургический комбинат. Столь значимое событие состоялось в день рождения ОАО «ЧМК» — именно 19 апреля 67 лет назад была выдана первая сталь комбината.



На освящение Свято-Георгиевского храма пришли тысячи людей, ведь приезд Патриарха Московского и Всея Руси Кирилла — долгожданный момент для всех верующих. Новый челябинский храм, один из самых больших в городе, не смог вместить всех желающих. На площади перед храмом были установлены экраны, где транслировалось Великое освящение и богослужение. Голоса хора певчих и звон колоколов разносились по району металлургов.

Это богослужение — особое. После окропления святой водой в престол храма вбиваются камнем четыре гвоздя, что символизирует страдания Иисуса Христа на кресте. Престол храма помазывается миром, мощи мучеников вкладываются в антиминсы — платы из материи, где изображен Господь, снятый с креста. Эта традиция берет свое начало в 312 году.

Звучали песнопения хора Свято-Симеоновского кафедрального собора. Шла молитва, крестный ход с хоругвями и святыми мощами вокруг храма. Затем патриарх окропил стены святой водой, мощи внесли в алтарь храма, заложили под престол.

По окончании чина Великого освящения Святейший Патриарх Кирилл воззвал к молящимся с проповедью, а затем обратился ко всем присутствующим: «Мы сегодня совершили большое и светлое деяние — освятили храм в районе, где так много мощных предприятий».

Две величайшие святыни Патриарх Кирилл передал в дар храму и его прихожанам — икону Великомученика Георгия, привезенную в 2002 году из палестинского города Лиды, и мощи Георгия Победоносца: «Эту великую святыню доставил в Челябинск ваш земляк Константин Голощапов. По благословению моему они будут находиться в храме, чтобы менялся Челябинск, менялась жизнь города и области».

От компании «Мечел» Святейшему Патриарху была преподнесена икона святых Кирилла и Мефодия, изготовленная в одной из лучших мастерских Златоуста.

Глава Русской Православной церкви сердечно поблагодарил всех, кто принял посильное участие в возведении нового Божьего храма в промышленном районе города. В знак высокой благодарности за строительство Свято-Георгиевского храма Патриарх Кирилл вручил орден Сергия Радонежского II степени генеральному директору ОАО «Мечел» Игорю Зюзину, ордена Сергия Радонежского III степени — управляющему директору ОАО «ЧМК» Сер-

гею Малышеву и заместителю генерального директора по перспективному развитию Николаю Пархомчуку. Особо Патриарх отметил, что, вопреки всем трудностям, храм открылся в июле 2009 года — окончание его возведения пришлось на самый разгар мирового экономического кризиса: «Благодарю вас за то, что заботы о процветании предприятия, решение производственных задач не затмили ваш взгляд. Вы увидели что-то очень важное в возрождении духовной жизни и построили вместе с коллективом это божественное великолепие». ■

Возведение Свято-Георгиевского храма началось еще в 1997 году на пожертвования жителей и ряда предприятий Металлургического района Челябинска, но вскоре было прекращено из-за отсутствия финансирования. Работы возобновились лишь летом 2003 года, когда строительство взял под свой контроль Челябинский металлургический комбинат. С тех пор «Мечел» пожертвовал на строительство храма около 60 млн рублей, а работники Челябинского металлургического комбината — около 11 млн рублей. Его открытие состоялось в июле 2009 года в канун главного праздника работников ЧМК — Дня металлурга, а месяцем позже было проведено и первое освящение храма малым чином. С тех пор он принимает прихожан и жителей города, не устающих восхищаться уникальной архитектурой храма и вспоминать его основных благотворителей.

Сегодня Свято-Георгиевский храм — один из самых больших в Челябинске. Он рассчитан на 500 прихожан и имеет единое внутреннее пространство, без колонн, что значительно улучшает акустику зала. Архитектура храма объединяет в себе несколько стилей. По замыслу проектировщиков храма, его облик напоминает о святом покровителе. Колокольня символизирует копьё, которым Георгий Победоносец поражает змея, а длинный притвор — развевающийся плащ святого. Примечательной является и звонница храма. На ней предусмотрено 12 колоколов, производство которых было согласовано с известным звонарем Владимиром Петровским. По его рекомендациям выбраны наборы колоколов, изготовленные в Каменске-Уральске. □

КАСЛИНСКИЕ АНСАМБЛИ

Традиция единства стиля в парках, усадьбах, скверах, бульварах существует издавна. Чаще всего она выражается в стилистическом единстве ландшафта, архитектурных сооружений, с которыми согласованы и элементы архитектурного чугунного литья.



Каслинский завод на Урале выпускает чугунное художественное и архитектурное литье, богатству и разнообразию ассортимента которого нет равных не только в нашей стране, но и за ее пределами. В числе изделий предприятия — архитектурные ансамбли. Их только за последние три года завод произвел более десяти. Одним из наиболее законченных и гармоничных ансамблей является чугунное оформление архитектурно-паркового ансамбля в музее-заповеднике Царицыно в Москве.

Царицыно — один из примечательнейших памятников истории и культуры столицы. История этого места, расположенного на юго-востоке столицы, началась в XI–XIII веках. Здесь жили вятичи — потомки одного из славянских племен, пришедших на свою новую родину еще в VI столетии. Сохранились следы их поселений, а в самом парке — их захоронения-курганы. Сам дворцово-парковый ансамбль на юге Москвы заложен по повелению императрицы Екатерины II в 1776 году. Находится в ведении музея-заповедника «Царицыно», основанного в 1984 году.

Царицыно является важнейшим памятником так называемой «русской готики» (псевдоготики). Над созданием императорской резиденции в течение 20 лет работали последовательно два наиболее известных архитектора своей эпохи — Василий Баженов и Матвей Казаков.

Царицыно — самая крупная в Европе псевдоготическая постройка XVIII века и един-

СКАМЬИ, УРНЫ, ЦВЕТОЧНИЦЫ, КИОСКИ ОТЛИЧАЮТСЯ ПРОСТОТОЙ И ТЯЖЕЛОВЕСНОСТЬЮ, ПРИСУЩИМИ ГОТИЧЕСКОЙ МЕБЕЛИ



ственный дворцовый комплекс, созданный в этом стиле. Одновременно с возведением дворцов и павильонов был разбит масштабный пейзажный парк. Здания отличались эффектным сочетанием красной кирпичной кладки с белокаменными цоколями и декоративными деталями.

В настоящее время Царицыно — это государственный историко-архитектурный, художественный и ландшафтный музей-заповедник (кстати, самый большой по площади из всех музеев-заповедников столицы).

Специалисты считают, что абсолютную целостность архитектурно-пространственной композиции Царицынский ансамбль обрел благодаря чугунному литью: фонарным столбам и торшерам, скамьям и цветочницам, урнам и киоскам. Именно они крепко связывают

в гармоничное целое постройки и окружающее пространство. Характер их форм и декоративного оформления продиктован эстетической концепцией готического стиля, который задан изначальным проектом. Скамьи, урны, цветочницы, киоски отличаются простотой и тяжеловесностью, являющимися специфическими особенностями готической мебели. Свойственные архитектурной готике вытянутость пропорций и подчеркнутый вертикализм членений видны в торшерах и фонарных столбах. Приземистость одних чугунных изделий и стройность других «увязываются» при помощи масверка — геометрического орнамента готического стиля. Выполненные строго по линейке и циркулю, круги, дуги, арки (так называемые трифолии, квадрифолии, «рыбы-пузыри») сплетаются

в строгое чугунное кружево, которое органично заполняет поверхности. К примеру, в фонарном столбе масверк удачно использован для ажурных кронштейнов, поддерживающих осветительные плафоны. Сам столб опирается на тумбу, декорированную характерными для готики стрельчатыми арками, а завершается пинаклем — тонким шпилем с крестоцветом на вершине. Каждый элемент столба стилистически точно выверен и согласован с другими деталями, с архитектурной формой и функциональным назначением изделия. Силуэты фонарей, выстраивающиеся в живописную графическую цепочку, играют определяющую роль в архитектурно-пространственном облике Царицынского заповедника, придавая ему стилистическую законченность и выразительность. ■

ЕДИНСТВО ЛАНДШАФТНОГО СТИЛЯ В МОСКОВСКОМ МУЗЕЕ-ЗАПОВЕДНИКЕ ЦАРИЦЫНО ВО МНОГОМ ДОСТИГНУТО БЛАГОДАРЯ КАСЛИНСКОМУ ЛИТЬЮ



