

### Горячие испытания

На комплексе оборудования универсального рельсобалочного стана (УРБС) Челябинского металлургического комбината в конце апреля успешно проведены первые горячие испытания. В ходе их проведения была выпущена первая партия фасонного проката – балки типа 25Ш1. Это первый из осваиваемых типов металлопродукции, которую способен производить универсальный рельсобалочный стан. График проведения работ на УРБС предусматривает дальнейшее освоение производства проектных профилей проката. «Успешное проведение первых горячих испытаний рельсобалочного стана – важнейший этап реализации самого крупного в настоящий момент в России проекта в металлургической отрасли», – заявил Андрей Дейнеко, вице-президент ОАО «Мечел» по технологическому развитию.



мечел.рф

# НАШ МЕЧЕЛ

КОРПОРАТИВНЫЙ ЖУРНАЛ

№1 (26) май 2013



**УЧРЕДИТЕЛЬ –**  
**ОАО «МЕЧЕЛ»**  
**«НАШ МЕЧЕЛ» №1 (26)**

Зарегистрирован  
в Федеральной службе  
по надзору за соблюдением  
законодательства в сфере  
массовых коммуникаций  
и охране культурного  
наследия.  
Свидетельство  
ПИ № ФС7724512.  
**16+**

Редация: 125993, г. Москва,  
ул. Красноармейская, д. 1;  
тел.: (495) 221-88-88

Концепция, содержание  
и подготовка номера –  
Департамент по связям с об-  
щественностью ОАО «Мечел»

Фото: редакция «НМ»,  
пресс-службы Группы «Мечел»,  
Shutterstock

Издатель:  
ГК «ЛЮДИРЕОРЛЕ»,  
129085, г. Москва, Звездный  
бульвар, д. 21, стр. 1, офис 18  
Тел.: +7 (495) 988-18-06  
vashagazeta.com  
e-mail: ask@vashagazeta.com  
Корректура: LEХICA  
Отпечатано в типографии  
ООО «Юнион Принт»,  
603022, г. Нижний Новгород,  
ул. Окский Съезд, д. 2.  
Подписано в печать  
17.05.2013  
Тираж 3000 экз.  
Издание распространяется  
бесплатно

Информация в журнале «Наш Мечел»  
является внутрикорпоративной,  
предварительной информацией,  
предназначенной для общего  
информирования сотрудников  
компании. Некоторые заявления в  
данном издании могут содержать  
предположения или прогнозы  
в отношении предстоящих событий  
или будущих финансовых показателей  
ОАО «Мечел» в соответствии  
с поправками Законодательного  
акта США о реформе судебного  
процесса в отношении ценных бумаг  
1995 года. Мы бы хотели предупредить  
вас, что эти заявления являются  
только предположениями, и реальный  
ход событий или результаты могут  
существенно отличаться от заявленного.  
Мы не намерены пересматривать или  
обновлять эти заявления. Мы адресуем  
вас к документам, которые «Мечел»  
периодически подает в Комиссию  
по ценным бумагам и биржам США,  
включая годовой отчет по форме 20-F.  
Эти документы содержат и описывают  
важные факторы, включая те, которые  
указаны в разделах «Факторы риска»  
и «Примечание по поводу прогнозов,  
содержащихся в этом документе»  
в форме 20-F.

## В ФОКУСЕ

**10** Итоги работы  
**Производство  
и реализация  
продукции  
в 2012 году**

**12** Страница истории  
**Жаркое лето 2003-го**  
Судьбоносный этап для  
Коршуновского ГОКа



## 70 ЛЕТ ЧМК

**Традиции и современность**

**14** **Главное богатство –  
люди**

О прошлом, настоящем и будущем  
комбината – управляющий директор  
Рашид Нугуманов

**18** **Достижения  
ЧМК: шаги  
модернизации**  
Хронология производственных  
свершений



**Наш репортаж**

**22** **Пой, благовест, над  
комбинатом!**

Как возводился один из крупнейших  
храмов Челябинска

**Наше искусство**

**28** **Комбинат на холсте**

Самые яркие работы художников ЧМК

**Ассорти**

**30** **Мифы и легенды  
Челябинского  
металлургического  
комбината**

Забавные истории, собранные по  
воспоминаниям старожилов

**Экспонаты**

**34** **Неутраченные ценности**

Музею истории ЧМК исполнилось 45 лет

## КОМАНДА

**38** **Вопрос номера  
Кого называли бы героями**  
Кому из своих коллег готовы присвоить  
высокое звание сотрудники «Мечела»



*Уважаемые коллеги, дорогие друзья!*

Сердечно поздравляем вас с замечательным юбилеем – 10-летием ОАО «Мечел»!

Наша история – яркий пример становления молодой, амбициозной российской компании. В течение про-  
шлых лет мы с вами строили и реализовывали самые смелые планы, ставили перед собой самые сложные  
задачи и решали их, всегда смотрели только вперед! «Мечел» уверенно вошел в число лидеров крупного  
российского бизнеса и стал одним из наиболее заметных брендов новой России!

Безусловно, любой перспективный замысел может превратиться в пустой проект без поддержки и непо-  
средственного участия каждого сотрудника компании. Вызывает искреннее уважение то, как коллективы всех  
предприятий, объединенных именем «Мечел», сумели в короткий срок начать трудиться высокоэффективно,  
профессионально, ответственно. Metallурги и горняки, строители и энергетики, инженеры и управленцы –  
все поняли и приняли общие цели, стали крепкими и надежными звеньями единой команды «Мечела»! Так  
зарождалась будущая мощь нашей компании, которую стараются поддержать и усилить все присоединивши-  
еся к нам позже.

Даже для человека 10 лет – это значительный отрезок времени, а для молодой промышленной компа-  
нии – целая судьба! История «Мечела» берет начало в городе Междуреченске Кемеровской области. В марте  
2003 года официально регистрируется ОАО «Мечел», а к концу 2003 года в него входит уже семь металлурги-  
ческих и горнодобывающих предприятий. Группа «Мечел» начинает стремительно развиваться, сфера ее де-  
ятельности год от года расширяется. Появляются энергетический, ферросплавный, транспортный дивизионы,  
а вскоре – и собственная сервисно-бытовая сеть. На сегодняшний день в «Мечел» входят десятки крупных  
и средних предприятий по всему миру! С нами сотрудничают ведущие компании мира, продукция «Мечела»  
экспортируется во многие страны, а такие наши проекты, как освоение Эльгинского месторождения или стро-  
ительство универсального рельсобалочного стана, приобрели уже общегосударственное значение!

Масштаб вклада «Мечела» в российскую и мировую экономику подтверждает статистика. За 10 лет работы  
предприятиями, входящими сегодня в Группу, добыто и произведено около 212 миллионов тонн угля, 44 миллио-  
нов тонн железорудного сырья, 30 с лишним миллионов тонн кокса, около 60 миллионов тонн стали, более 470 ты-  
сяч тонн ферросилиция, без малого 7 миллионов тонн метизов, около 23 миллиардов кВт·ч электроэнергии...

Еще раз необходимо подчеркнуть, что любые усилия менеджмента компании по ее развитию и укрепле-  
нию не увенчались бы успехом без поддержки и высокоэффективного труда каждого в огромном коллективе  
«Мечела». Особенно важно это сегодня, когда в сложной экономической ситуации, в условиях мирового кри-  
зиса компания обновляет стратегию своего развития, пытается мобилизовать все резервы. И здесь, конечно,  
особые слова благодарности хочется сказать всем нашим ветеранам, наставникам, которые сумели передать  
новым поколениям тружеников «Мечела» свои знания и опыт, ставшие для них основой движения вперед,  
и научили не отступать перед трудностями.

Всем вам, дорогие сотрудники и ветераны предприятий Группы «Мечел», а также вашим родным и близким  
от всего сердца желаем новых успехов и радости в работе, благополучия и счастья, неизменно крепкого здо-  
ровья, неиссякаемой энергии и веры в будущее. Вы – главное богатство и сила компании!

**С уважением,**

**Председатель Совета директоров  
ОАО «Мечел» И. В. Зюзин**

**Генеральный директор  
ОАО «Мечел» Е. В. Михель**





## Первая партия выдана на-гора

В марте Уватское месторождение кварцитов введено в постоянную эксплуатацию. На Братский завод ферросплавов были направлены 680 тонн сырья, добытого на месторождении. Проект осуществлялся за счет собственных средств ферросплавного дивизиона «Мечела».

«Это событие – ключевой шаг в успешном развитии Уватского месторождения, – заявил генеральный директор ООО «УК «Мечел-Ферросплавы» Сергей Жиликов. – Уже во втором полугодии 2013 года Братский завод ферросплавов будет полностью обеспечен собственной рудой для производства высококачественного ферросилиция с содержанием кремния 65–75%. Это позволит усилить сырьевую независимость предприятия и получить собственное высококачественное сырье по себестоимости, на 25–30% ниже по сравнению с ценой на внешних рынках».

ООО «Братский завод ферросплавов» одержало победу в конкурсе на приобретение права пользования участком недр на Уватском месторождении кварцитов и кварцитовидных песчаников в мае 2008 года.

## «Ижсталь» встала на лыжи

На ижстальевском стрельбище прошла лыжная эстафета. В этом году на старт вышла 21 команда. Соревнование состояло из четырех этапов: трех пятикилометровых для мужчин и одного трехкилометрового для женщин. Ижстальевские лыжные гонки традиционно включают в себя и элемент биатлона. Каждый участник проходит один огневой рубеж, на котором должен поразить четыре мишени из пяти. За промахи назначаются штрафные круги. Отдельным пунктом программы стал лыжный забег для детей металлургов. Юные спортсмены преодолели 200-метровую дистанцию с неменьшим азартом, чем их родители.



## Проект государственной значимости

Полномочный представитель Президента РФ в Уральском федеральном округе Игорь Холманских в сопровождении губернатора Челябинской области Михаила Юревича посетил строительную площадку универсального рельсобалочного стана, работы на которой вступили в завершающую стадию. Старший вице-президент по взаимодействию с органами государственной власти ОАО «Мечел» Виктор Тригубко, вице-президент по технологическому развитию компании Андрей Дейнеко и управляющий директор ОАО «ЧМК» Рашид Нугуманов ознакомили делегацию с ходом пусконаладочных работ на объектах комплекса универсального рельсобалочного стана. Также в ходе визита был представлен видеоролик, отражающий этапы процесса производства уникальной рельсовой продукции с применением передовых технологий прокатки, закалки, правки, отделки и контроля качества. Эти технические достижения позволяют наладить выпуск рельсовой продукции, превосходящей мировые аналоги по ряду показателей, продиктованных климатическими условиями эксплуатации рельсов в России.

Игорь Холманских высоко оценил значение проекта строительства универсального рельсобалочного стана для экономики Челябинской области и страны в целом. Проект универсального рельсобалочного стана ЧМК позволит инициировать развитие смежных отраслей промышленности России, обеспечить ОАО «РЖД» и предприятия строительной индустрии металлопродукцией высокого качества по конкурентным ценам, а также снизить зависимость от импортных поставок. Кроме того, введение в эксплуатацию комплекса стана способствует решению ряда социальных задач, в том числе за счет создания более тысячи рабочих мест.

## На основе взаимного доверия

В ходе официального визита первого заместителя Председателя Правительства Российской Федерации Игоря Шувалова в Пекин между Группой «Мечел» и китайской компанией Baosteel Resources Int. Co. Ltd подписано соглашение о сотрудничестве. Оно предусматривает, что ОАО «Мечел» в лице своей дочерней компании «Мечел Карбон Сингапур» будет ежегодно поставлять Baosteel Resources до 960 тыс. тонн коксующегося угля.

Кроме того, соглашение предусматривает возможность реализации совместных проектов в сфере добычи полезных ископаемых на территории Российской Федерации, Китайской Народной Республики, третьих стран.

«Компания Baosteel Resources является важным партнером «Мечела», – отметил генеральный директор ОАО «Мечел» Евгений Михель. – Нам удалось достичь взаимовыгодных отношений по поставкам коксующегося угля, основываясь на принципах взаимного доверия и выгоды. С учетом текущей ситуации на рынке угля, характеризующейся высокой волатильностью цен, нам необходимы гарантии долгосрочных и стабильных поставок продукции. Контракт с Baosteel Resources предоставляет нам такую возможность».

## Кредиторы поддерживают стратегию развития «Мечела»

В начале апреля компания «Мечел» объявила о достижении договоренностей с международным синдикатом банков-кредиторов о получении согласия на внесение изменений по финансовым параметрам и отказ от прав требования по ним. Переговоры ОАО «Мечел» с более чем 25 ведущими международными и российскими банками по финансовым ковенантам, по которым дочерняя компания «Мечел», ОАО «Мечел-Майнинг», ожидала нарушения по своему предэкспортному кредиту в 1 млрд долларов США в связи со сложными рыночными условиями и снижением цен на продукцию компании, успешно завершились в сжатые сроки. Кредиторы Группы подтвердили свою долгосрочную и полную поддержку, согласившись на отказ от прав требования по финансовым ковенантам на 2013 год, а также на некоторое изменение финансовых ковенантов. Внесение изменений в эти параметры значительно повысит финансовую и операционную гибкость «Мечела», что является существенным фактом с учетом нестабильной ситуации на ключевых финансовых и товарных рынках. Старший вице-президент по финансам ОАО «Мечел» Станислав Площенко подчеркнул: «Решение международного синдиката банков-кредиторов еще раз подтверждает их высокое доверие к Группе «Мечел» как к качественному заемщику несмотря на волатильность на наших основных рынках. Своим согласием кредиторы выразили «Мечелу» поддержку в реализации стратегии его развития, в которой важное место занимают мероприятия по снижению долговой нагрузки. Необходимо также отметить, что соглашение с международным синдикатом банков-кредиторов позволит Группе продолжить реализацию ряда ранее заявленных ключевых инвестиционных проектов, направленных на закрепление ее лидирующих позиций в области горной добычи и металлургии».

## Высокий визит

В феврале председатель Совета директоров «Мечела» Игорь Зюзин посетил Республику Корея, где он принял участие в церемонии инаугурации президента Республики Корея Пак Кын Хе по ее личному приглашению. Решение пригласить представителей бизнеса основных стран-партнеров, вносящих серьезный вклад в развитие южнокорейской экономики, в качестве личных гостей президента было принято впервые в дипломатической практике страны. «Мы признательны госпоже Пак Кын Хе за приглашение посетить Республику Корея и стать свидетелями такого значимого для южнокорейского народа события, как инаугурация первой женщины-президента. «Мечел» связывает большие надежды с развитием Республики Корея и Азиатского региона в целом. В свою очередь и мы ощущаем серьезный интерес крупнейших южнокорейских компаний к стратегическим проектам Группы «Мечел». Это можно считать залогом того, что наше сотрудничество является взаимовыгодным», – отметил Игорь Владимирович.

## Надежный поставщик автогигантов

Такого звания БМК удостоился от компании «КамАЗ» по итогам оценки поставщиков в 4-м квартале 2012 года. Оценка проходила по показателям «Закупка», «Качество», «Техника» и «Логистика», а затем подводился суммарный результат. БМК набрал 89,25 балла из 100 возможных. БМК работает с ОАО «КамАЗ» много лет, предприятие поставляет КамАЗу большой ассортимент проволоки и канатов. Как подчеркнули в автогиганте, компания сотрудничает только с проверенными поставщиками, которые постоянно работают над улучшением продукции и процессов путем внедрения новых технологий и новаторских идей.

Звание «Отличный поставщик» по итогам 4-го квартала 2012 года БМК также получил от ОАО «БелАвтодеталь», основной потребитель продукции которого – компания «АвтоВАЗ». Практически по всем пунктам оценочной анкеты БМК присвоены максимально возможные баллы. Предприятие поставляет ОАО «БелАвтодеталь» проволоку и профиль.



### Есть 480 миллионов тонн руды!

4 апреля горняки Коршуновского карьера добыли 480-миллионную тонну руды со дня основания предприятия. Отправка юбилейной тонны произошла на перегрузочном складе на отметке «245 метр» в обычном рабочем порядке. Погрузку на железнодорожный транспорт производил машинист экскаватора ЭКГ-8И № 39 Александр Иванов, который в этом году отмечает 30-летие производственной деятельности на комбинате.

«Коршуновский карьер и сегодня, спустя почти полвека с начала эксплуатации, остается одним из основных карьеров нашего предприятия, – отметил управляющий директор ОАО «Коршуновский ГОК» Борис Седельников. – В данный момент определяются оптимальные варианты его дальнейшей отработки, ведется разnosка северо-западного и южного бортов, что обеспечит доступ к значительным запасам руды. В 2013 году мы планируем приобрести новую буровую установку СБШ-250МН, что позволит увеличить объем взорванной горной массы и в конечном итоге обеспечить стабильную работу по добыче железорудного сырья».



### Для удобства потребителей

На Челябинском металлургическом комбинате утвержден новый формат бирки металлопродукции с матричным QR-кодом. Его введение поможет предотвратить ошибки при отгрузке металлопродукции, а также увеличит скорость и точность выполнения инвентаризации и иных складских операций. Что касается потребителей, то наличие нового способа кодирования металлопродукции ЧМК позволит им быстро получать полную характеристику товара. В QR-коде содержатся все необходимые сведения: уникальный номер производителя, название продукции, код вида продукции, а также длина, толщина и ширина изделия, способ обработки продукции, группа поверхности и т. д. В связи с введением QR-кода на Челябинском металлургическом комбинате провели обучение персонала, выполняющего формирование ярлыков-бирок металлопродукции.

### Большое будущее порта Ванино

На протяжении всей своей истории компания «Мечел» особое внимание уделяет реализации стратегии расширения рынков сбыта, в частности с помощью развития транспортного сегмента бизнеса: в составе Группы работает крупное подразделение «Мечел-Транс» с тремя грузовыми портами – Посъетом, Темрюком и Камбаркой – и многими другими логистическими мощностями.

А в начале этого года «Мечел» в союзе с консорциумом частных инвесторов стал участником приватизации одной из крупнейших стивидорных компаний Дальнего Востока России – ОАО «Ванинский морской торговый порт».

Инфраструктура порта включает 16 причалов общей протяженностью 2,5 км, оснащенных порталными и мобильными кранами грузоподъемностью от 10 до 100 тонн. Порт имеет возможность принимать и обрабатывать суда грузоподъемностью до 45 тыс. тонн.

Ванинский порт имеет выход на две железнодорожные магистрали – Транссибирскую (через Хабаровск) и Северный ход Дальневосточной железной дороги – БАМ (через Комсомольск-на-Амуре). Порт идеально вписывается в логистическую цепочку доставки продукции «Мечела», в том числе производства Эльгинского угольного комплекса, в страны Азиатско-Тихоокеанского региона. Использование его возможностей позволит нам закрепить свои позиции как одного из крупнейших в мире производителей угля для металлургии и существенно расширить круг потребителей.

В 2013 году планируется довести мощности порта Ванино по перевалке до 10 млн тонн, а через 3–5 лет – до 15–20 млн тонн.



### Вместе со всей страной

9 мая страна отметила 68-ю годовщину Победы нашего народа в Великой Отечественной войне. Традиционно чествование ветеранов – работников компании «Мечел» прошло на всех предприятиях Группы. Им дарили цветы и подарки, для них проходили концерты... Администрации и общественные организации предприятий «Мечела» постарались уделить максимум внимания подготовке к празднованию Дня Победы, чтобы ни один из тех, кто защищал нашу Родину от фашизма на фронте или героически трудился в годы войны в тылу, не почувствовал себя и свой подвиг забытыми!



### Как сэкономить 600 миллионов

С 2011 по 2012 год эксперты департамента энергоаудита и энергосбережения Челябинского филиала ООО «Мечел-Энерго» провели мониторинг 74 предприятий Группы «Мечел». Они оценивали эффективность использования всех топливно-энергетических ресурсов: электрической и тепловой энергии, воды, природного газа, сжатого воздуха, жидкого и твердого топлива, моторного топлива, технологических жидкостей и газов.

По подсчетам специалистов, общий объем вложений, которые потребуются для повышения энергоэффективности предприятий «Мечела», прошедших мониторинг, составляет более 1 млрд 200 млн рублей. Совокупная экономия может составить 597 млн рублей ежегодно. В связи с этим программа установки приборов учета энергоресурсов должна стать одной из приоритетных.

«В соответствии с новой стратегией компании реализация программы повышения энергоэффективности планируется в том числе за счет привлечения дополнительных инвестиций с помощью заключения энергосервисных контрактов, – сказал генеральный директор «Мечел-Энерго» Юрий Ямольский. – То есть финансирование этих мероприятий будет осуществляться на средства энергосервисных компаний. В настоящее время мы ведем уточнение механизмов взаимодействия заказчика и исполнителя при оказании энергосервисных услуг. Учитывая общий потенциал экономии средств, эти задачи являются приоритетными для энергетического дивизиона».

### Лидеры метизного рынка России

Согласно отчету ассоциации производителей металлоизделий «Промметиз» Белорецкий металлургический комбинат (БМК) подтвердил лидирующие позиции в производстве и реализации метизов. В 2012 году БМК реализовал 606 тыс. тонн метизов, на 6% превысив аналогичные данные за 2011 год. Сумма, вырученная от реализации продукции, составила около 21 млрд рублей, что на 9% выше показателя предыдущего года. Для сравнения: реализация продукции в целом по предприятиям ассоциации в 2012 году выросла в тоннах на 5%, в денежном выражении – на 4%, при этом емкость внутреннего рынка пока не достигла докризисных показателей.

«Начиная с 4-го квартала 2009 года мы стабильно наращиваем производство метизной продукции, ежегодно превосходя свои максимальные производственные показатели, – отмечает управляющий директор ОАО «БМК» Виктор Камелин. – В течение всего 2012 года БМК неизменно занимал лидирующие строчки в отчетах «Промметиза» и в итоге показал рекордные результаты в производстве и реализации метизов. Для предприятия это абсолютный исторический максимум. Данный факт еще раз подтверждает правильность выбранной руководством компании стратегии развития метизного направления «Мечела».



### На память о юбилее

В честь 70-летнего юбилея ЧМК в почтовое обращение запущены маркированные конверты и почтовые карточки с символикой предприятия. Кроме того, «Почта России» выпустила специальный почтовый штемпель, который действовал только один день – 19 апреля 2013 года. Торжественную церемонию специализации штемпелем «70 лет ЧМК» почтовых новинок провели управляющий директор комбината Рашид Нугуманов и директор регионального филиала ФГУП «Почта России» Владимир Образцов. Все желающие получили в подарок почтовую карточку и конверт с уникальным штемпелем. Письма с такими отпечатками имеют коллекционную ценность. Что касается простых конвертов и почтовых карточек с изображением ЧМК, то в апреле

они появились во всех отделениях почтовой связи Челябинской области.

Уникальные почтовые принадлежности стали отличным пополнением в коллекции методиста по воспитательной работе Челябинского металлургического техникума Бориса Зырянова. «За 70 лет работы нашего комбината конверты, посвященные ему, не выпускались ни разу. В 1959 году был выпущен конверт с изображением недавно построенного ДК ЧМК, – рассказал Борис Сергеевич. – В 1960 году в районе построили кинотеатр «Россия», этому событию также был посвящен конверт. С тех пор ни один объект Металлургического района на конверты не попадал. Так что в 2013 году произошло историческое событие».

## С максимальной пользой

На Южно-Кузбасской ГРЭС продолжается масштабная реконструкция гидротехнических сооружений, стартовавшая в мае 2010 года. Она предусматривает освобождение от золошлаковых отходов (ЗШО) первой и второй секций действующего золошлакоотвала № 2. Отходы вывозятся для последующей консервации с возведением ограждающих дамб. Таким образом, проект позволяет оптимально использовать имеющиеся площади гидросооружений.

«За период заполнения одной секции другая осушается и освобождается от ЗШО, – объяснил начальник отдела инвестиций и капитального строительства Алексей Рагулев. – В 2010–2012 годах по данному проекту на золошлакоотвале № 2 создана емкость 1600 тыс. м³, что очень важно для станции, годовой выход ЗШО на которой составляет около 740 тыс. м³. Во избежание пыления отходы разрабатываются и вывозятся в холодное время года. В период с октября 2012-го по март 2013 года было запланировано вывезти 610 тыс. м³ золы, в настоящее время задание выполнено уже на 85%. Идет строительство ограждающих дамб, в апреле будут выполнены рекультивационные работы».

Стоимость проекта, рассчитанного на пять лет, составляет 375 млн рублей. Реализация проекта проходит под контролем экологической и технических служб электростанции.



## Работаем на авиацию

«Уральская кузница» получила звание «Лучший поставщик» от ОАО «Пермский моторный завод» за организацию поставки штампованных поковок из жаропрочных сплавов, используемых для производства авиационных и ракетных двигателей различных модификаций.

Пермский моторный завод сотрудничает с «Уральской кузницей» с 1942 года. Первый коленчатый вал, изготовленный чебаркульскими металлургами, был откован для авиазавода Перми. В годы Великой Отечественной войны на ПМЗ собирали двигатели М-62 и устанавливали их на советские штурмовики. С тех пор партнерские отношения с машиностроителями становятся лишь крепче. Ежегодно ОАО «Уралкуз» разрабатывает чертежи и изготавливает для этого крупнейшего отечественного производителя диски, турбины, тяги, опоры подшипников.

Сегодня Пермский моторный завод занимается разработкой новейшего авиационного мотора пятого поколения ПД-14. Газотурбинный двигатель диаметром 12 метров и длиной 1,5 метра по своим техническим характеристикам превосходит модели французских и американских компаний. Чтобы собрать экспериментальный экземпляр нового двигателя, пермякам необходимы детали из высокопрочной марки стали с повышенными требованиями. Сейчас разработка и изготовление такого металла вакуумно-дуговым переплавом осуществляется в Челябинском филиале «Уральской кузницы». А на головном предприятии в отделах главного металлурга и главного технолога приступили к созданию чертежа и технологических карт.

Несмотря на большой объем работы и штучный заказ – всего девять наименований деталей: диск турбины второй ступени, вал турбонаддува и несколько типов цельнокатаных колец, – чебаркульцы активно взялись за исполнение этого перспективного заказа. По прогнозам пермяков, к 2015 году, когда завершатся все государственные и военные испытания, ОАО «ПМЗ» выйдет на объемные показатели – до 400 двигателей в год.



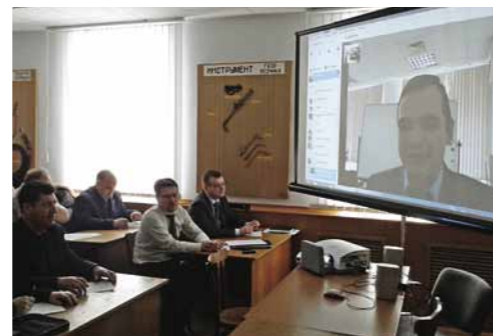
## Сегодня – кандидаты, завтра – директора

На «Ижстали» открылась школа кадрового резерва, задача которой – повысить уровень профессионального мастерства сотрудников с высоким потенциалом. Список так называемых резервистов – работников завода, способных в перспективе занять руководящие должности, – был сформирован в начале текущего года. В состав пилотной группы вошли пятнадцать человек, в их числе – заместители руководителей различных подразделений и

узкие специалисты. Резервисты побывали во всех цехах и дочерних подразделениях «Ижстали», а также на ижевских подразделениях «Мечела», чтобы получить полное представление о технологической цепочке. В ходе круглого стола участники обсудили увиденное и наметили план действий по повышению эффективности производственных процессов. Подобное обучение на «Ижстали» планируется проводить ежемесячно.

## Виртуальный тренинг

В ХК «Якутголь» прошли курсы по подготовке физических лиц на право обращения с отходами. Занятия проводили специалисты ОАО «Южный Кузбасс», причем впервые в практике компании они были проведены дистанционно – с помощью Skype. По мнению обучающихся, введение инновационных методов корпоративного образования не только позволит работникам получить новые знания, но и, безусловно, уменьшит расходы на проведение подобных тренингов. По окончании курсов состоялся экзамен в форме тестирования. Всем сотрудникам, успешно завершившим образование, были выданы сертификаты.



## День здоровья

В ОАО «ХК «Якутголь» прошел День здоровья. В нем участвовали 10 команд – представители всех структурных подразделений «Якут-угля». Программа была насыщена разнообразными конкурсами. Больше всего человек попробовали свои силы в комбинированной эстафете. В этом конкурсе им необходимо было показать свое мастерство в метании дровишек, владении флорбольной клюшкой, жонглировании футбольным мячом. Кроме того, сотрудники компании выявляли лучших в перетягивании каната, силовом троеборье, футболе на снегу. По итогам праздника безоговорочную победу одержала команда аппарата управления ХК «Якутголь». Победители в отдельных этапах соревнований и в общекомандном зачете были награждены грамотами и подарочными сертификатами. Но несмотря на итоговый результат, каждый участник и каждый болельщик в этот день смог получить заряд бодрости и хорошего настроения.



## Покорили новый рубеж

В январе горняки разреза «Сибиргинский» добыли 140-миллионную тонну угля со дня основания предприятия. Разрез начал работу 1 января 1971 года с проектной мощностью 2,5 млн тонн в год. Уже через 5 лет был предусмотрен рост этого показателя до 4,2 млн, а в июне 2000 года коллектив отпраздновал добычу юбилейной, 100-миллионной тонны. На «Сибиргинском» добывается уголь трех марок. Перед отгрузкой потребителям он проходит переработку – сегодня в этом задействованы сортировочная установка ПДСУ-2, обогатительная установка «Сибиргинская» и фабрика «Сибирь».



## Сказочный лес

В Чебаркуле открылась авторская выставка миниатюрных деревьев ручной работы Татьяны Елпановой, сотрудницы службы безопасности «Уральской кузницы». Она представила экспонаты практически всех цветов радуги. Морозным холодом веет от миниатюрного дерева, выполненного из блестящего белого бисера, словно покрытого утренним инеем. Полная ему противоположность – африканский баобаб в «горячем» цветовом решении: красном, зеленом и золотом. Свое первое дерево из бисера Татьяна Николаевна сплела почти шесть лет назад по типовой схеме. На изготовление одного дерева у нее уходит около двух недель – все зависит от сложности и размера будущего экспоната. Сегодня ее рукотворный лес насчитывает более 500 экземпляров.



## «Мистер Южный Кузбасс»

В преддверии 20-летия угольной компании за это звание впервые боролись представители различных филиалов и структурных подразделений. В конкурсных испытаниях участники продемонстрировали свои художественные таланты, блеснув обаянием и интеллектом. Промонстрировать ораторское искусство им пришлось в монологе «Я и моя компания через 10 лет», проявить свою индивидуальность – в креативном преобразовании спецодежды в духе Дикого Запада. «Мистером Южный Кузбасс – 2013» был признан старший механик управления по подземной добыче угля Александр Хазов. Из рук управляющего директора компании Виктора Скулдичко и обладательницы короны «Мисс Южный Кузбасс – 2012» Ольги Оркиной он получил диплом и денежную премию.

## Бивень мамонта в подарок

Сотрудники Южно-Кузбасской ГРЭС передали в дар музею г. Калтан десятикилограммовый бивень мамонта. Шесть лет назад при проведении земляных работ на глиняном карьере, принадлежащем ОАО «ЮК ГРЭС», обнаружили костные останки неизвестных животных. Палеонтологи разяснили, что это останки мамонта и шерстистого носорога. В Сибири эти животные обитали 10–15 тысяч лет назад. По словам ученых, когда-то на месте карьера была речная заводь, куда течением сносило умерших животных. Ученые забрали образцы находок, а бивень мамонта весом 10 кг и длиной более метра решили оставить на хранение на станции. Все это время он был своеобразным талисманом работников котельного цеха. Теперь же раритет займет свое место в музее.

Директор учреждения сообщила, что бивень пополнит перечень других ценных экспонатов, полученных от энергетиков. «Мы признательны Южно-Кузбасской ГРЭС за подарок, – сказала Екатерина Домбровская. – Наши посетители, особенно дети, оценят его по достоинству».



## Эльге нужен поселок

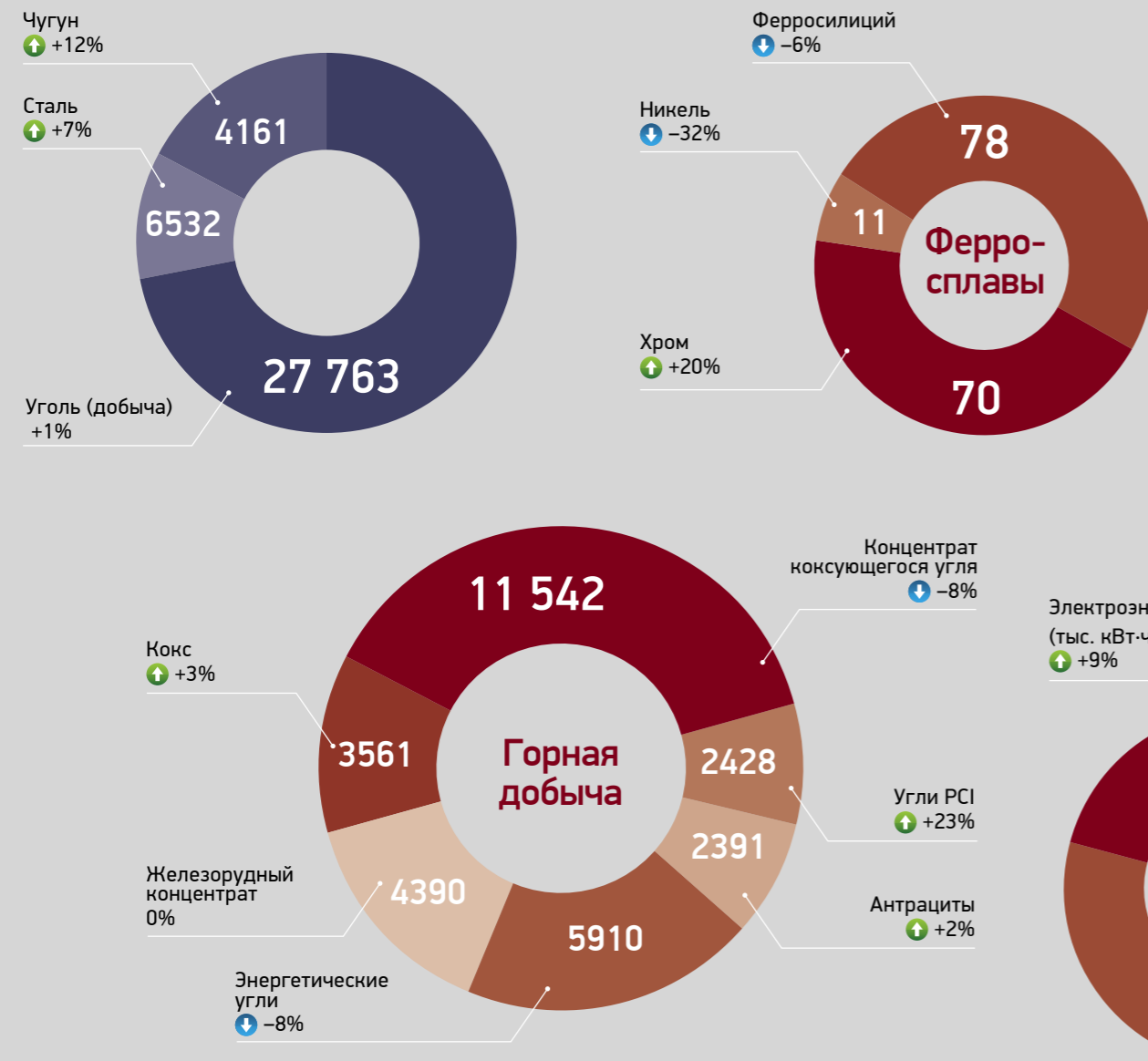
8 апреля Нерюнгри посетил руководитель Федерального агентства по делам молодежи Сергей Белоконов. Главной целью его визита стала оценка ситуации по привлечению молодежи на строительство и разработку Эльгинского месторождения и созданию условий для проживания и трудоустройства работников. Из аэропорта он направился на Нерюнгринский угольный разрез, где прошла встреча с молодежным активом ОАО «ХК «Якутуголь». В ходе экскурсии на предприятие Сергей Белоконов осмотрел горнодобывающую технику, пообщался с работниками разреза «Нерюнгринский» и автобазы технологического автотранспорта.

После посещения Нерюнгринского угольного разреза в ХК «Якутуголь» состоялось совещание с участием Сергея Белоконова и вице-президента Республики Саха (Якутия) Дмитрия Глушко. Ключевым вопросом повестки дня было образование на территории Эльгинского угольного комплекса (ЗУК) постоянного населенного пункта.

Заместитель директора по персоналу Максим Терещенко выступил с презентацией о развитии комплекса. «Эльгинское месторождение угля, – отметил Максим Терещенко, – является одним из крупнейших в мире. В настоящее время работы по строительству объектов ЗУК и освоению месторождения проводятся вахтовым методом. Однако для успешной реализации намеченных планов требуются высококвалифицированные кадры, постоянно работающие на объекте. Поэтому так остро стоит вопрос создания муниципального образования и строительства городского поселения на Эльге. Решить этот вопрос возможно только на федеральном и республиканском уровне при активном участии государства и республики».

## ПРОИЗВОДСТВО И РЕАЛИЗАЦИЯ ПРОДУКЦИИ В 2012 ГОДУ

## Производство



## Реализация готовой продукции



## ПРОИЗВОДСТВО

Наименование продукции	2012 год, тыс. тонн	2011 год, тыс. тонн	2012 год к 2011 году, %	IV квартал 2012 года, тыс. тонн	III квартал 2012 года, тыс. тонн	Изменение в IV квартале к III кварталу 2012 года, %
Уголь (добыча)	27 763	27 625	+1	6 970	7 414	-6
Чугун	4 161	3 728	+12	1 054	1 092	-3
Сталь	6 532	6 118	+7	1 430	1 710	-16

## РЕАЛИЗАЦИЯ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

Наименование продукции	2012 год, тыс. тонн	2011 год, тыс. тонн	2012 год к 2011 году, %	IV квартал 2012 года, тыс. тонн	III квартал 2012 года, тыс. тонн	Изменение в IV квартале к III кварталу 2012 года, %
Концентрат коксующегося угля	11 542	12 511	-8	2 513	2 792	-10
Угли PCI	2 428	1 969	+23	725	629	+15
Антрациты	2 391	2 344	+2	453	587	-23
Энергетические угли	5 910	6 438	-8	1 420	1 595	-11
Железорудный концентрат	4 390	4 404	0	1 171	1 146	+2
Кокс	3 561	3 457	+3	854	854	0
Никель	11	16,3	-32	0,5	2,5	-81
Ферросилиций	78	83,8	-6	22	21	+1
Хром	70	58,4	+20	17	13	+25
Листовой прокат	718	679	+6	184	143	+29
Сортовой прокат	4 073	3 821	+7	966	1 130	-14
Товарная заготовка	2 602	2 092	+24	652	726	-10
Метизы и сварная сетка	976	961	+2	239	273	-12
Поковки	57	60	-5	18	11	+59
Штамповки	111	117	-5	28	28	+1
Электроэнергия (тыс. кВт·ч)	4 272 610	3 915 202	+9	1 175 399	845 163	+39
Теплоэнергия (Гкал)	7 945 674	7 142 197	+11	2 536 507	925 332	+174

**Евгений Михель,**  
генеральный директор  
ОАО «Мечел»



Несмотря на сложную ситуацию на мировых рынках, «Мечел» по результатам 2012 года в целом продемонстрировал положительную динамику по большинству операционных показателей.

В горнодобывающем сегменте рост объемов добычи угля составил 1% по сравнению с 2011 годом. Временная приостановка

добывающих предприятий «Мечел Блустоун» в конце 2012 года, а также сложные погодные условия и текущие ремонты горнотранспортного оборудования на российских угольных активах оказали негативное влияние на добычу угля в IV квартале.

Тем не менее «Мечел» успешно продолжил наращивать долю металлургических углей PCI и антрацитов в общих продажах. По итогам 2012 года объем реализации PCI увеличился на 23%, а продажи антрацитов выросли на 2%. Снижение ре-

ализации антрацитов на 23% в IV квартале по сравнению с III кварталом было связано с тем, что крупнейшие европейские потребители сокращали запасы антрацитов на складах в конце года.

В 2012 году объем реализации железорудного концентрата остался на уровне 2011 года. В течение года произошло изменение структуры сбыта Коршунского ГОКа, который значительно увеличил реализацию продукции внешним потребителям, главным образом китайским

предприятиям, в то время как продажи на предприятии «Мечела» сократились. По итогам 2012 года за счет сокращения внутригрупповых поставок продажи внешним потребителям выросли в полтора раза.

В металлургическом дивизионе производство стали за год увеличилось на 7%, чугуна – на 12%. Положительное влияние на объемы производства оказал запуск после капитального ремонта доменной печи № 5 на Челябинском металлургическом комбинате и запуск

новой электропечи на заводе «Ижсталь».

Объемы реализации сортового и листового проката выросли на 7% и на 6% соответственно. Во многом это произошло за счет оптимизации работы с клиентской базой российских и казахских подразделений сервисно-сбытовой сети «Мечел Сервис Глобал».

Одним из приоритетных направлений стратегии компании «Мечел» определено увеличение производства высокомаржинальной металлургической продукции.

Группа, уже несколько лет подряд являющаяся лидером среди отечественных производителей метизов, продолжает увеличивать их производство и реализацию. В 2012 году было реализовано 978 тыс. тонн метизной продукции и металлической сетки, что на 2% больше, чем в 2011-м. Небольшое снижение производства метизов в IV квартале произошло в связи с приостановкой производства на румынских активах из-за неблагоприятной ценовой конъюнктуры европейских рынков.

В ферросплавном дивизионе объем продаж феррохрома за год вырос на 20%. Сокращение объема реализации никеля в 2012 году на 32% вызвано остановкой Южно-Уральского никелевого комбината из-за ухудшения конъюнктуры никелевого рынка. Производство ферросилиция осталось стабильным, а небольшая разница между объемом продаж в 2012 и 2011 годах связана с задержками в сроках перехода права собственности в конце 2012 года.

Предприятия энергетического дивизиона увеличили выработку тепловой энергии до 7946 тыс. Гкал и электрической энергии – до 4273 млн кВт·ч, т. е. на 11% и 9% соответственно.

Это обусловлено увеличением спроса на энергоресурсы и успешным проведением в 2012 году ремонтной кампании, а также обновлением основных фондов в рамках реализации инвестиционной программы ООО «Мечел-Энерго» и других управляемых энергоактивов Группы. ■



# Жаркое лето 2003-го

*В жизни каждого предприятия есть свои яркие, запоминающиеся события. Но бывают и переломные моменты, которые определяют его дальнейшее развитие на многие годы вперед. В биографии Коршуновского горно-обогатительного комбината, единственного в Восточно-Сибирском регионе производителя железорудного концентрата, таким судьбоносным этапом стал 2003 год.*

**К** тому времени Коршуновский ГОК уже пять лет находился в состоянии преднамеренного банкротства. В апреле 2002 года главный потребитель коршуновского железорудного концентрата (ЖРК) – Западнo-Сибирский металлургический комбинат – прекратил расплачиваться за поставленную продукцию, и предприятие, заполнив все склады, было вынуждено остановить производство ЖРК.

Угроза безработицы и безденежья нависла не только над работниками комбината: ГОК является градообразующим предприятием для Железногорска-Илимского. Каждая третья семья в городе так или иначе связана с комбинатом, его налоговые отчисления на тот момент формировали около 40% бюджета Нижнеилимского района. Поэтому любые проблемы на предприятии

крайне болезненно сказывались на социальном самочувствии всего муниципального образования.

Все изменилось с приходом на ГОК нового стратегического инвестора – Группы «Мечел». Было подписано соглашение о стратегическом партнерстве, и уже через месяц ГОК произвел 155 тыс. тонн концентрата. Предприятие медленно, но верно стало набирать обороты, начало платить налоги, рассчитываться с накопленными долгами.

Казалось бы, надо радоваться хорошему перемене. Но у тех, кто имел виды на Коршуновский ГОК, кто уже считал его своей собственностью, были иные планы. Летом 2003 года, задействовав мощный административный ресурс, они смогли добиться смены внешнего управляющего. Следующим шагом было бы введение последней процедуры в процессе банкротства – конкурс-

ного производства. Весь имущественный комплекс Коршуновского ГОКа был бы выставлен на торги с заранее известным результатом.

Но в тщательно продуманную схему вмешался неожиданный фактор. Пожалуй, впервые в современной истории России молодого собственника предприятия – Группу «Мечел» – поддержал трудовой коллектив. Осознав перспективу, которая вполне ясно вырисовывалась перед ними, работники комбината организовали настоящую оборону своего предприятия и не допустили «левого» внешнего управляющего в здание управления.

Обстановка накалилась до предела. 14 июля 2003 года была предпринята попытка силового захвата. В сопровождении бойцов ОМОНа новый внешний управляющий попытался прорваться на территорию управления. На их пути живым щитом встали люди. Наступавшие использовали дубинки и слезоточивый газ. Пострадали 13 работников ГОКа. И все же нападавшим не удалось проникнуть в здание. В память об этих событиях на территории управления установлен памятник с надписью: «Посвящается работникам комбината, отстоявшим свое предприятие».

События на Коршуновском ГОКе имели огромный общественный резонанс. Большой поддержкой для коллектива железнорудовцев стала горячая солидарность всех предприятий Группы «Мечел», которые проводили митинги и акции протеста, в том числе и на знаменитом Горбатом мосту напротив Белого дома в Москве. Активно и последовательно поддерживала предприятие районная власть во главе с мэром Борисом Алексеевым. Во многом благодаря его твердости и принципиальной позиции удалось заключить мировое соглашение с кредиторами, прекратить процедуру банкротства.

С тех пор прошло уже 10 лет, и сегодня можно смело сказать, что события 2003 года стали по-настоящему вторым рождением комбината. В течение короткого времени предприятию удалось пога-



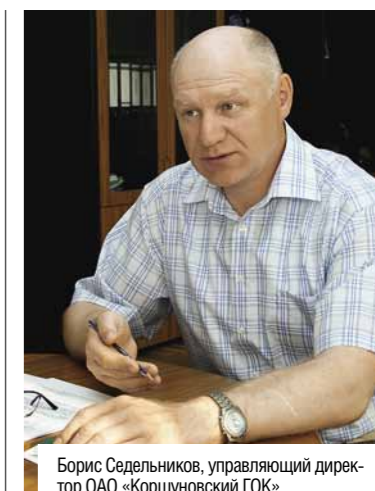
Для отстаивания интересов ГОКа в Москву выехала делегация его защитников, поддержанная работниками других предприятий Группы «Мечел»

сить огромную мораторную задолженность в 1,2 млрд рублей, а затем рассчитаться и с другими долгами, начать выплаты текущих налоговых платежей. Это уникальный образец выхода крупного градообразующего предприятия из процедуры банкротства, единственный в новейшей истории России случай финансового оздоровления при сохранении целостного производственно-экономического комплекса.

События 2003 года стали прологом дальнейших позитивных изменений на комбинате. Были введены в строй 9-я и 10-я секции обогащения на обогатительной фабрике, что позволило довести мощности по выпуску концентрата до 5 млн тонн в год. В 2005 году была построена станция «Фабричная-2», которая оптимизировала транспортную схему внутри предприятия.

Каждый год на предприятие поступают новые БелАЗы, экскаваторы и бульдозеры. Из крупных приобретений последних лет можно отметить новые мощные карьерные экскаваторы Komatsu PC-3000 и PC-4000, буровые станки Pit Viper, тяговый агрегат ОПЭ-1АМ. В 2013 году планируется приобретение вагонов-думпкаров для перевозки руды с Рудногорского месторождения.

Руководство предприятия не забывает и о решении социальных



Борис Седельников, управляющий директор ОАО «Коршуновский ГОК»

вопросов. На ГОКе действует полноценный коллективный договор, в котором закреплены основные трудовые и социальные гарантии работников.

«События 2003 года стали яркой страницей в истории нашего комбината, они во многом определили его дальнейшее развитие, – отметил управляющий директор ОАО «Коршуновский ГОК» Борис Седельников. – Именно благодаря грамотному и мудрому решению связать свою дальнейшую судьбу с Группой «Мечел», благодаря твердости и мужеству, проявленному работниками комбината, благодаря поддержке всех предприятий нашей большой компании Коршуновский горно-обогатительный комбинат сегодня является стабильным предприятием, сохранившим единую технологическую цепочку, обладающим необходимой технической базой для решения всех производственных задач».



На пути силовых захватчиков Коршуновского ГОКа живым щитом встали люди

**КОРШУНОВСКИЙ ГОК – УНИКАЛЬНЫЙ ОБРАЗЕЦ ВЫХОДА КРУПНОГО ГРАДООБРАЗУЮЩЕГО ПРЕДПРИЯТИЯ ИЗ ПРОЦЕДУРЫ БАНКРОТСТВА, ЕДИНСТВЕННЫЙ В РОССИИ СЛУЧАЙ ФИНАНСОВОГО ОЗДОРОВЛЕНИЯ ПРИ СОХРАНЕНИИ ЦЕЛОСТНОГО ПРОИЗВОДСТВЕННО-ЭКОНОМИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА**



# Главное богатство – ЛЮДИ

*19 апреля 2013 года Челябинский металлургический комбинат перешагнул 70-летний рубеж. О том, каким он был и каким стал, о тех, кто стоял у истоков, и о современном поколении металлургов – управляющий директор Рашид Нугуманов.*

## Рашид Фасхиевич, каковы основные достижения ЧМК за всю его историю?

История комбината началась со стройки во время Великой Отечественной войны. Поэтому и сегодня, в XXI веке, одним из главных дости-

жений я считаю вклад в укрепление обороноспособности страны. Возведение комбината началось в марте 1942 года, а спустя всего одиннадцать месяцев была выдана первая челябинская сталь. Пройти путь от вешки в чистом поле до действующе-

щего предприятия за столь короткий срок – это подвиг. Подвиг строителей ЧМК и тех металлургов, которые вводили в строй первые цехи и подразделения.

Безусловно, серьезное достижение нашего предприятия в послево-

енное время – участие в выполнении космических программ и обеспечение военно-промышленного комплекса страны специальными сталями и сплавами. Это особая страница истории комбината, которая отличает его от других металлургических гигантов страны – Магнитки, Запсиба... Уникальные марки стали для щита Советского Союза производились именно здесь, в Челябинске. Наша сталь отправлялась в высокотехнологичные отрасли промышленности: в авиа- и судостроение, энергетику, на машиностроительные заводы. Многие технологии в отечественной металлургии впервые были разработаны и освоены на нашем

## «ШКОЛА ТИЩЕНКО» ВНОВЬ ОТКРЫЛА ДВЕРИ



В начале восьмидесятых годов по инициативе директора комбината Олега Тищенко (руководившего предприятием с 1980 по 1984 год) была открыта необычная школа. Целью обучения, включавшего теоретическую часть и практику в виде стажировок на действующих производствах ЧМК и других предприятиях отрасли, была подготовка молодых специалистов на руководящие должности. Даже на учебных занятиях участников школы называли будущими директорами предприятий.

Более 80 процентов из прошедших «Школу Тищенко» повысили квалификацию и стали во главе производственных коллективов. Два бывших руководителя Челябинского меткомбината – Игорь Топорищев и Владимир Прокудин – выпускники «Школы Тищенко». С 14 января 2013 года легендарная школа возобновила свою работу на ЧМК, и теперь носит имя своего отца-основателя.

комбинате, за что предприятие получило право присваивать продукции собственный индекс «ЧС» – «челябинская сталь».

## Что можете сказать о традициях коллектива комбината?

За любыми успехами предприятия стоят прежде всего люди. Все достижения, взлеты и победы были осуществлены только благодаря им, нашим металлургам. Комбинат всегда был и остается кузницей блестящих кадров. И в первую очередь он знаменит своими трудовыми традициями, династиями людей, преданных делу. Имена таких металлургов, как Яков Спириин, Петр Сатанин, Иван Панфиловский, Иван Погорелец, Илья Акимов, и многих других известны далеко за пределами родного коллектива. В нынешних успехах ЧМК – огромная доля заслуг этих легендарных работников. Благодаря славным трудовым традициям, которые они заложили, сегодня наш комбинат занимает 5-е место среди предприятий черной металлургии России по объему производства металлопроката и является крупнейшим производителем нержавеющей стали в стране. Всего же за 70 лет истории на комбинате произвели 175 млн тонн кокса, 120 млн тонн агломе-

возможными только благодаря профессионализму, трудолюбию и преданности своему делу нескольких поколений металлургов ЧМК.

## В советскую эпоху воспитывались почет и уважение к «людям огненной профессии». А сегодня вы можете сказать, что гордость профессии металлурга сохранилась?

В горячем металле есть своя красота и созидательный смысл. Как и 70, и 30 лет назад, сегодня профессия металлурга вызывает чувство гордости. Ее нельзя отнести к категории легких даже с учетом внедрения новых технологий и автоматизации производства. В первую очередь потому, что эта работа требует высокой ответственности. Металлургия воспитывает в людях особые качества – смелость, надежность, верность данному слову, умение жить делами коллектива. Все это придает нашей профессии, говоря современным языком, дополнительную статусность.

## Актуальность изречения «Кадры решают все» сохраняется во все времена. Какие молодые специалисты приходят работать на комбинат сегодня?

Как мне кажется, сегодня на комбинат приходят работать молодые специалисты с такими же горящими глазами, какие были у меня, когда я впервые переступил порог проходной ЧМК. Нынешняя молодежь, безусловно, талантлива, амбициозна, ориентирована на освоение новых технологий. В этом я вижу залог успешного развития комбината, который шагает в ногу со временем. Не могу согласиться с тем мнением, что сегодняшние молодые специали-

## НОВАЯ ИСТОРИЯ ЧЕЛЯБИНСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА СВЯЗАНА С РАБОТОЙ В СОСТАВЕ ГРУППЫ «МЕЧЕЛ»

рата, 200 млн тонн чугуна, 270 млн тонн стали и отгрузили 225 млн тонн металлопродукции. Повторюсь, эти производственные успехи стали

сты не перенимают опыт прошлого. Я считаю, что им дорого все то, что было создано предыдущими поколениями металлургов ЧМК. На комбинате сохранена преемственность поколений, система наставничества. В продолжение традиций «Школы Тищенко» действует программа подготовки резерва, где проходят обучение кандидаты на должности руководителей.

**В истории комбината бывали непростые времена. Что вы можете об этом сказать?**

Да, на стыке эпох в начале 90-х предприятию пришлось учиться работать в условиях рынка. Помимо экономических проблем, все осложнялось еще и тем, что в предшествующем десятилетии реконструкция комбината, особенно сталеплавильного производства, не была закончена. Предприятие не успело до начала реформ осуществить модернизацию за счет госбюджета, инвестиции в производство осуществлялись по остаточному принципу. Достаточно сказать, что машины непрерывного литья в то время работали лишь в электросталеплавильном цехе № 6. В итоге к началу 2000-х годов ЧМК жизненно нуждался в коренной реконструкции.

**Как предприятие вышло из кризиса?**

Новая история ЧМК связана с работой в составе Группы «Мечел». Именно под ее флагом началась реализация программы технического перевооружения общей стоимостью более 70 млрд рублей. Она была ориентирована на внедрение новых технологий производства, выпуск высокорентабельной продукции и снижение нагрузки на окружающую среду.

**СЕГОДНЯ НАШ КОМБИНАТ ЗАНИМАЕТ 5-Е МЕСТО СРЕДИ ПРЕДПРИЯТИЙ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ**

Считаю символичным тот факт, что 2013 год является юбилейным как для ЧМК, так и для компании «Мечел». За десять лет работы в одной команде мы многое сделали для технического развития и эффективной работы комбината. И именно



Герой Социалистического Труда Иван Панфиловский на встрече с детьми металлургов

в этом году Президент Российской Федерации Владимир Путин объявил ЧМК благодарностью, что сегодня является высшей наградой для предприятий страны.

**Рашид Фасхиевич, расскажите подробнее о наиболее масштабных, знаковых проектах, которые были реализованы за последнее десятилетие.**

В первую очередь, это строительство новой современной аглофабрики № 2 проектной мощностью 4,5 млн тонн агломерата в год. Ее первая очередь была пущена в 2005 году. Такого значительного обновления агломерационного производства на металлургических

предприятиях нашей страны не велось на протяжении последних тридцати лет. Пуск аглофабрики № 2 позволил в 2008 году отказаться от производства горячего агломерата на аглофабрике № 1, работавшей более 40 лет. Дальнейшая реализация комплекса мероприятий, направленных на увеличение объема производства и повышение качества агломерата, позволила достичь в 2012 году показателя 5,25 млн тонн!

Серьезная работа была проведена по реконструкции сталеплавильного передела с акцентом на переход от технологии производства проката с разливкой стали в слиток и проката на блюминге к непрерывной разливке. В кислородно-конвертерном цехе

в 2003 и 2006 годах были построены сортовые машины непрерывного литья заготовок № 3 и № 4.

**А что сделано в части развития производства высококачественных и специальных сталей и сплавов, которыми во все времена славился Челябинский металлургический комбинат?**

В 2010 году в ЭСПЦ-6 введен в эксплуатацию комплекс по производству качественных и нержавеющих сталей в составе слябовой МНЛЗ № 2 и агрегатов внепечной обработки стали. Работа нового комплекса позволила повысить качество выплавляемой стали и объемные показатели. По набору и характеристикам агрегатов этот комплекс не уступает лучшим мировым предприятиям, производящим нержавеющие стали. При этом новое оборудование позволяет не только получать продукцию лучшего качества, но и дает возможность после реконструкции прокатного передела ЧМК увеличить выпуск листа и рулонов из коррозионно-стойких марок стали. Кроме того, первая очередь универсального рельсобалочного стана – машина непрерывного литья заготовок № 5 в комплексе с агрегатами внепечной обработки – способна производить заготовку из различных марок стали – высокоуглеродистых, конструкционных и легированных. Это еще раз подтверждает, что предприятие продолжает развивать направление производства специальных сталей и сплавов.

**Вы упомянули рельсобалочный стан. Как этот проект связан с завершенным днем комбината?**

Значение универсального стана для комбината и всего коллектива переоценить трудно. С этим проектом связаны главные перспективы нашего предприятия. Еще на заре начала строительства будущее рельсобалочное производство назвали прорывом в металлургии, а решение о строительстве нового стана навсегда вписало имя компании «Мечел» и ее руководства в историю развития промышленности страны. Как известно, рельсовая продукция ЧМК будет производиться с применением инновационных технологий, которые позволят производить совершенно новый для России продукт – рельсы длиной до 100 метров различного назначения, обладающие самыми высокими

качественными характеристиками и эксплуатационными свойствами. В день рождения комбината 19 апреля состоялся первый исторический момент – с нагревательной печи универсального стана была выдана первая заготовка, что дает уверенность в его успешном вводе в эксплуатацию в ближайшее время.

**Что вы можете сказать о перспективах развития предприятия? Будет ли в дальнейшем продолжена политика реконструкции производства?**

Челябинский комбинат – современный металлургический комплекс, включающий, помимо обновленных производств, уникальную для России технологическую линию по производству рельсовой продукции и фасонного проката. Но с учетом того, что требования к металлопродукции, к структуре сортамента и качеству год от года меняются, у предприятия нет другого пути, кроме обновления. Поэтому в стратегических

планах развития предусматривается дальнейшая реконструкция сталеплавильного и прокатного переделов. В ближайшей перспек-

**НАША МОЛОДЕЖЬ ТАЛАНТЛИВА, АМБИЦИОЗНА, ОРИЕНТИРОВАНА НА ОСВОЕНИЕ НОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ. ИМ ТАКЖЕ ДОРОГО И ТО, ЧТО СОЗДАНО ПРЕДЫДУЩИМИ ПОКОЛЕНИЯМИ**

тиве это строительство машины непрерывного литья заготовок № 6, внедрение технологии слиттинг-процесса, термоупрочнения на сортовых станах комбината. В течение двух лет мы планируем заменить еще два конвертера, при этом объем производства конвертерной стали увеличится на 20%.

Уверен, что все эти меры позволят предприятию оставаться конкурентоспособным и обеспечат дальнейшее укрепление позиций ЧМК в металлургической отрасли. ▲



# ЧМК: шаги модернизации

*Последнее десятилетие работы комбината отмечено серьезными производственными свершениями.*

Завершена модернизация доменной печи № 1. Ее рабочий объем увеличен с 1719 до 2030 кубических метров, а производительность – с одного до полутора миллионов тонн чугуна в год.

На реконструированной электропечи № 8 электросталеплавильного цеха № 2 достигнута максимальная на сегодняшний день производительность – 25–27 плавов.

Введен в эксплуатацию новый турбогенератор № 9 на теплоэлектроцентрали комбината (ныне ЧФ ООО «Мечел-Энерго»).

Состоялся запуск машины непрерывного литья заготовок № 3 (МНЛЗ-3) мощностью 1 млн тонн в год сортовой заготовки сечением 100 миллиметров в кислородно-конвертерном цехе.

Проведена реконструкция мелкосортного стана 250. Проектом предусмотрено оснащение стана новыми клетями для приема заготовки с МНЛЗ-3 и установкой термоупрочнения арматурного проката.

2003 ГОД

Реконструкция дуговой сталеплавильной печи в электросталеплавильном цехе № 6. Также в ЭСПЦ-6 проведена модернизация машин непрерывного литья заготовок № 1 и № 2.

2004 ГОД



2006 ГОД

На территории агломерационной фабрики запущен вагонопрокидыватель № 2. Его работа ускорила процесс выгрузки аглошихты и способствовала ускорению и бесперебойности технологического цикла.

Введена в строй вторая очередь аглофабрики № 2.

Введена в эксплуатацию машина непрерывного литья заготовок № 4 (МНЛЗ-4) производственной мощностью более 1 млн тонн в год сортовой заготовки сечением квадрата 100 миллиметров, 180 миллиметров и круга – 150 миллиметров.

Одновременно с проектом по строительству и вводу в эксплуатацию МНЛЗ-4 на комбинате проведена реконструкция стана 300-2 в составе прокатного цеха № 1 с увеличением производственной мощности до 500 тысяч тонн проката в год. В ходе реконструкции стана ведена в эксплуатацию дополнительная линия, которая позволила расширить сортамент выпускаемой продукции и повысить технический уровень производства.

Состоялся запуск коксовой батареи № 7. На новой коксовой батарее внедрен ряд усовершенствований, не только решающих задачи повышения экологической безопасности, но и способствующих достижению международных стандартов качества продукции.



2005 ГОД



Пущена в эксплуатацию первая очередь аглофабрики № 2 проектной мощностью 4,5 млн тонн агломерата в год. Пуск новой фабрики по производству агломерата обеспечил комбинату выход на новый уровень экологической безопасности.



2008 ГОД

В кислородно-компрессорном производстве запущен новый блок разделения воздуха КААр-32. С вводом в эксплуатацию этого агрегата полностью удовлетворены потребности комбината в таких видах энергоресурсов, как кислород, азот и аргон.



После капитального ремонта второго разряда введена в эксплуатацию доменная печь № 4.

Введена в эксплуатацию реконструированная коксовая батарея № 4, остановленная в связи с мировым финансовым кризисом. Группа «Мечел» стала первой российской компанией, которая начала возобновлять работу коксовых батарей в кризисный период.

Запущен агрегат «ковш-печь» № 3 кислородно-конвертерного цеха, который позволяет дополнительно обрабатывать 1 млн тонн металла в год. Новый агрегат спроектирован двухпозиционным и рассчитан на обработку стали в двух ковшах.



2009 ГОД

2010 ГОД

Введена в эксплуатацию листопрямляющая машина прокатного цеха № 4, предназначенная для холодной правки толстого листа.

Введен в эксплуатацию комплекс по производству качественных и нержавеющей сталей ЭСПЦ-6. Вступившее в строй новое оборудование включает в себя агрегат «ковш-печь» (АКП) для внепечной обработки стали, камерный вакууматор для дегазации жидкого металла и слябовую машину непрерывного литья заготовок № 2.



МАЙ 2013



2011 ГОД



Состоялся запуск реконструированной коксовой батареи № 6. Годовая производительность коксовой батареи составляет 470 тысяч тонн кокса, что почти в три раза больше производственных показателей работы агрегата до остановки на реконструкцию.

В цехе подготовки шихты запущены новые пресс-ножницы, предназначенные для разделки крупногабаритного лома.

В рамках программы по замене конвертеров введен в эксплуатацию новый конвертер № 2.

Запущен в работу важнейший экологический объект – первая очередь установки биохимической очистки сточных вод ООО «Мечел-Кокс».

Начала свою работу первая очередь комплекса универсального рельсобалочного стана – машина непрерывного литья заготовок № 5 с агрегатами внепечной обработки стали годовой производительностью 1,2 млн тонн, предназначенная для обеспечения универсального рельсобалочного стана непрерывнолитой заготовкой высшего качества.

Проведен горячий пуск реконструированной коксовой батареи № 5. После вывода коксовой батареи на проектную мощность ООО «Мечел-Кокс» будет производить более 3,1 млн тонн кокса в год – рост объемов производства составит около 17%.

2012 ГОД

В кислородно-конвертерном цехе введены в строй машина непрерывного литья заготовок № 5, агрегат «ковш-печь» № 4 и вакууматор. Совокупность этих агрегатов – часть комплекса универсального рельсобалочного стана.

Введена в строй вторая очередь биохимической очистки сточных вод ООО «Мечел-Кокс».

Состоялась реконструкция подстанции «Каштак», необходимая для пуска УРБС и повысившая энергетическую безопасность ЧМК.



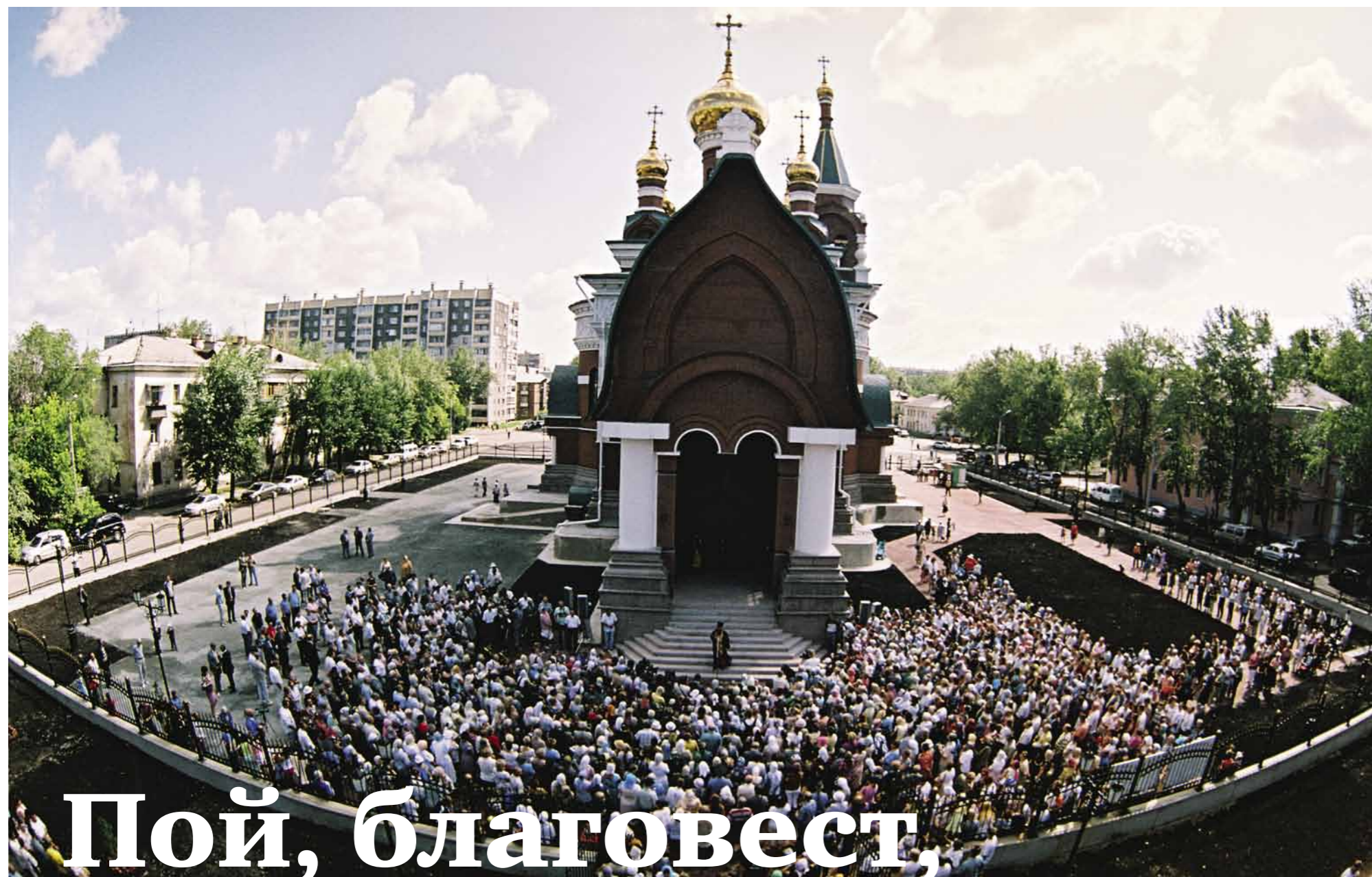
2013 ГОД

9 января комбинат выдал юбилейную 120-миллионную тонну агломерата, а 10 марта была выдана 30-миллионная тонна агломерата с момента ввода в эксплуатацию агломашины № 4 – первого на ЧМК агрегата для выпуска агломерата нового поколения.

Металл, произведенный на ЧМК, получил ярлыки-бирки нового образца – с современным QR-кодом, позволяющим оперативно получить всю необходимую информацию о продукции.

27 марта с ЧМК отгружена 225-миллионная тонна товарного проката, произведенного за все годы существования предприятия.





# Пой, благовест, над комбинатом!

*В возведение одного из крупнейших храмов Челябинска – в честь святого Георгия Победоносца – основной вклад внесли металлурги «Мечела».*

**М**алиновый звон раздается над районом челябинских металлургов, возвещая заутреннюю службу, созывая православных на молитву. Верующие следуют к воротам ново-построенного храма – расположенный на возвышенности, он заметен со всех точек городка металлургов.

Заслышав стройный перезвон златых колоколов, старожилы, крестясь, переговариваются: «Этот храм работники «Мечела» возводили. Сколько пришлось претерпеть, пока его построили!» Среди моря промышленного урбанизма вырос великолепный островок спасения веры и обретения душевного успокоения – созданный в неорусском церковном стиле символ духовного

возрождения России – храм святого Георгия Победоносца. История его появления неразрывно связана с деятельностью нашей большой компании.

## СВЯТО МЕСТО

Гостевой маршрут, центральная магистраль Металлургического района Челябинска, середина улицы имени героя-полководца Георгия Жукова. Когда-то это место было культурным центром района: в окружении жилых бараков здесь располагался Дом культуры и, по совместительству, кинотеатр «Металлург», построенный еще в 1946-м – в год основа-

ния Металлургического района Челябинска.

С восточной стороны, от металлургического завода, к «Металлургу» сбегали две улочки – Социалистическая, с домишками, выстроенными в европейском готическом стиле руками пленных немцев, венгров, румын, и Электростальская, названная так по имени одного из предприятий, эвакуированных сюда в период войны. Улицу Социалистическую в народе называли улицей Любви: частенько по ней

прогуливались влюбленные парочки, спешили на концерты и киносеансы. Народное имя помнится до сих пор, только теперь Социалистическую уместней называть улицей Веры.

С возведением Дворца металлургов и других новых учреждений культуры необходимость-значимость «Металлурга» постепенно сходилась на нет, со временем здание его пришло в негодность. Кинотеатр медленно разрушался и, как ни жаль было старожилам, оказался не подлежащим восстановлению – в девяностых годах его снесли.

Православные христиане, живущие в городке металлургов, решили: высокая точка в середине улицы Жукова, фактически сердце района, должна стать духовным центром Металлургического.

## ПЕРВЫЙ КИРПИЧ

Возведение Свято-Георгиевского храма началось в 1997 году на пожертвования жителей и нескольких предприятий района, но вскоре было прекращено из-за отсутствия финансирования.

Небольшой православный приход, появившийся сразу с началом строительно-монтажных работ, не мог вместить всех желающих, а строящийся храм был рассчитан на 500 прихожан. Во главе прихода встал отец Владимир Воскресенский, будущий протоиерей, настоятель храма. Верующие смиренно ждали продолжения строительства. И вот – богоугодное дело подхватил-продолжил Челябинский металлургический комбинат.

Летом 2003 года работы возобновили, предприятие взяло их под свой контроль. 3 июня, в день празднования иконы Божией Матери Владимирской, металлурги заложили символический кирпич в стену храма. Он был изготовлен работниками комбината из нержавеющей стали. Событие произошло в юбилейный для ЧМК год 60-летия со дня образования предприятия. На церемонию прибыли управляющий делами Московской патриархии владыка Пимен и сопровождавшие его главы Екатеринбургской и Уфимской церквей владыки Викентий



и Никон. Гости южноуральской столицы высоко оценили достоинства возводимого храма.

Металлурги приняли в строительстве самое непосредственное участие. С тех пор как в основание был заложен первый кирпич, «Мечел» пожертвовал на строительство храма около 60 млн рублей, а работники Челябинского металлургического комбината – около 11 млн рублей. Некоторые подразделения предприятия жертвовали более трех процентов от месячного фонда оплаты труда.

Церковная стройплощадка оживилась. Все выше поднимались стальные каркасы, на глазах росли краснокирпичные стены, и жители Металлургического района убедились: Свято-Георгиевский храм будет возведен!

## ПОСЛЕДНИЙ КУПОЛ

День 16 июля 2008 года стал днем завершения одного из важнейших этапов строительства. Высоко в небе светило яркое солнце, над площадью под высокими стенами храма кружили голуби. Собравшиеся поздравляли друг друга с праздником: установка последнего купола, завершающего архитектурный облик храма, воистину стала в эти дни главным событием духовной жизни города и принесла радость верующим.

**С ТЕХ ПОР КАК В ОСНОВАНИЕ ХРАМА БЫЛ ЗАЛОЖЕН ПЕРВЫЙ КИРПИЧ, «МЕЧЕЛ» ПОЖЕРТВОВАЛ НА ЕГО СТРОИТЕЛЬСТВО ОКОЛО 60 МИЛЛИОНОВ РУБЛЕЙ, А РАБОТНИКИ ЧМК – ОКОЛО 11 МИЛЛИОНОВ РУБЛЕЙ**



Жительница района Валентина Александрова знаменательной даты ждала более десяти лет. С того момента, как оказалась на больничной койке со страшным диагнозом. «Одному Богу известно, как я переборола сложную болезнь, осталась жива после операции, — вспоминает она. — К Спасителю я каждый день обращалась с молитвами. И он не оставил меня. Очень радует, что в нашем районе вырос и достраивается такой прекрасный храм!»

Перед водружением настоятель отец Владимир совершил чин освящения. Ему вторил слитный церковный хор ангельских голосов.

Монтаж конструкции занял несколько часов, проходя в три этапа: поднятие основания, купола и креста. За ходом работ следили архитектор Виталий Квач, руководство комбината. Солнце, словно по велению свыше, закрыла туча, и все верующие обратили взоры к небу. В вышине покачивалась висящая на стропях конструкция. Опору для купола на основание устанавливали долго и точно, предварительно рассчитав каждый сантиметр.

«Погрешность — пять миллиметров, — гордо заявляет Павел Тамбовцев, начальник участка фирмы-подрядчика «Востокметаллургмонтаж-1». — По всем нормам сооружение, укрепленное анкерными болтами, должно простоять минимум 50 лет».

Узнав о храме, Елена Антон вместе с сыновьями приехала из другого района. Мальчишек благословил отец Владимир.

## В НЕОРУССКОМ СТИЛЕ

Сегодня Свято-Георгиевский храм — один из самых крупных в Челябинске, он может вместить до 500 прихожан. Архитектура сочетает несколько стилей, основным является новейший неорусский церковный стиль. Зал для богослужений имеет единое пространство, где нет колонн, ухудшающих акустику, поэтому здесь проходят самые звучные службы. По замыслу проектировщиков храма, его облик напоминает о святом покровителе: колокольня символизирует копье, которым Георгий Победоносец поражает змея, а длинный притвор — развевающийся плащ святого. Примечательной является и звонница. Производство 12 колоколов для нее было согласовано с известным российским звонарем Владимиром Петровским. По его рекомендациям выбраны наборы колоколов, изготовленные в Каменске-Уральском. Праздничный звон — божий глас — можно услышать в любой точке района. Самый большой колокол весит более трех тонн, самый маленький — шесть килограммов. Десять приобретены на средства благотворителей, пожертвования прихожан и сотрудников Челябинского металлургического комбината, а самый большой колокол — благовест — на средства руководителей ЧМК.

«Жизнь — это море, а церковь помогает плыть человеку, как кораблю, и не тонуть, — рассуждает первокурсник Миша. — Мне об этом мама рассказывала!»

Когда поднимали купол, верующие залились праведными слезами одухотворенности. Молодые женщины, солидные мужчины с барсетками, трогательные старушки крестились без устали.

«Много общаюсь с летчиками, они люди глубоко верующие, благие начинания поддерживают! — говорит местный житель Степан Почевчик. — Приду завтра на работу в аэропорт, расскажу, какой храм отстроили металлурги. После годов гонений истинные христиане не утратили веры».

Христианка Алвард Овсепян выжила после страшного землетрясения в Армении. За несколько минут до смертельного земного толчка успела выйти из дому. Точно Бог помог! «Впервые наблюдаю за установкой купола, — говорит она. — Какая красота! По-русски я не очень хорошо говорю — хочу сочинить стихотворение о храме на армянском языке. Ведь я православная, двадцать лет назад Господь спас меня от смерти под завалами разрушенного Кировакана».

В блокноте Алвард зафиксировала дату: «16.07.2008, время около 2 часов, подняли последний крест».

Строительство здания было фактически закончено, осталось только довести отделочные работы. Высота храма от первого венца до маковки с крестом составила почти 45 метров. Очередной рубеж на пути к храму металлургов был преодолен. Показательно, что сподвижники веры получили такой подарок на именины Георгия и накануне Дня металлурга.



## ПРОСНУТЬСЯ РАНО — К РОЖДЕНИЮ ХРАМА

На следующий год пятничным августовским утром корпоративная газета «Челябинский металлург» возвестила о долгожданном событии: «Дорогие жители Металлургического района! Завтра, 22 августа, в 8 часов произойдет важнейшее для всего православного сообщества событие — освящение храма святого Георгия Победоносца. Этот день станет официальным днем рождения храма: отныне в нем можно будет совершать молебны и другие таинства. Желающие запечатлеть в памяти историческую дату — приходите!»

Открытие храма состоялось ранее — в июне 2009 года, в канун главного праздника работников ЧМК — Дня металлурга, но только после первого освящения храм официально мог считаться действующим. Какой наплыв прихожан был на церемонии, могут передать только фотографии. Лица верующих озарены, глаза сияют, как на иконах: впервые за много лет в районе открылся православный храм.

Новый Божий дом святил тогдашний митрополит Челябинский и Златоустовский Иов. Владыка всегда был рядом с верующими Георгиевского прихода: он следил за возведением церкви, освящал стройплощадку, благословил иконописцев и резчиков на создание иконостаса редкой красоты.



Официальное освящение для храма — как крещение для человека, без него невозможно проводить обряды венчания, причастия, петь псалмы и читать величания с амвона храма. Божественная литургия — как ключ зажигания миллионов будущих свечей во здравие жертвовавших и верующих — с нее берет начало череда богоугодных служб.

«Кто рано встает — тому Бог дает». Чтобы узреть рождение храма, бывшая работница электромонтного цеха комбината Анна Девяткина проснулась ни свет ни заря. Но попасть в гущу событий, к алтарю, удалось с трудом. «С малолетства хожу в церковь, — говорит она. — Раньше прихожан немного было, все боялись гнева властей, да и принимала единственная действующая в городе Свято-Симеоновская церковь. Нынче душа ликует и на глазах слезы счастья — сколько людей возвратились к вере, нашли в ней поддержку, сколько храмов воздвигнуто! И у нас есть свой, благолепный!»

Среди темных спин пришедших в храм людей молниеобразными вкраплениями мелькают золотые ризы священнослужителей. Пахнет ладаном, лица прихожан освещают блики сиреневато-оранжевого света. Отражением пламени церковных свечей просветлен взор «советского пенсионера», как он сам себя называет, Виталия Потапова: «Объездил многие города постсоветского пространства и везде видел духовное возрождение. Повсюду — в Заполярье, Киеве, Волгограде — восстанавливают старые и отстраивают новые храмы. Радостно, но тревожно: вера есть, порядка нет. Не в каждой семье объясняется значение религии, не

всякий родитель найдет время рассказать ребенку о храме, обрядах, канонах поведения в нем. Выступаю за то, чтобы основы православия ввели в школьную программу. Ведь осознание пребывания с нами Господа дисциплинирует. Вера – наша совесть!»

Большую часть успевших к литургии составили работники и ветераны комбината. Четырехчасовую службу отстояли руководители ЧМК. Сияющее на маковке купола солнце, пропитанное благовониями воздуха и освященная серебром вода... Отныне и впредь храм Георгия Победоносца распахнул двери для прихожан. Каждое воскресенье здесь станет совершаться молебен с акафистом святому великомученику Георгию Победоносцу.

«Непреренно буду посещать службы! – заявляет Владимир Белугин, аппаратчик челябинского коксохимпроизводства. – Живу неподалеку, утром просыпаюсь со звоном колоколов и на работу мимо золотых куполов иду с добрым расположением духа».

Владимир уже в зрелом возрасте приобщился к святому – крестился и обрел Господа, и вот впервые



увидел рождение православного храма, от нулевого цикла до освящения. Будущий коксохимик родился в Новосибирске, где ученые-атеисты Академгородка ставились наравне с богами. До сих пор не знает, что именно заставило его пойти в храм и надеть поверх матросской тельняшки драгоценное святое распятие: может, сам Бог велел? «Крестился я вместе с сыном в девяностые, – вспоминает он, – открыто и с радостью принял православие. А ведь лет тридцать назад за посещение церкви меня бы здорово наказали». Да и священнослужители не всегда сразу приходят к Богу. Например, настоятель храма отец Владимир до пострига служил во флоте.

Крестный ход возвещает окончание литургии: настоятель окропляет углы строения святой водой. Звучит церковное пение. Прихожане плотным кольцом обступают духовную свиту митрополита Иова, принимая просветление. Исцеляющей силы капли «слезы Божией» в день официального рождения храма сияют даже на объективах журналистских фотокамер, а на самом высоком кресте и звучащих колоколах всеми цветами спектра играет солнце.

С того времени храм стал принимать прихожан, жителей

района и города. Однако впереди оставалось еще одно, самое торжественное, наиглавнейшее событие – Великое освящение.

#### ЛИК ПОКРОВИТЕЛЯ ТРИУМФАТОРОВ

Накануне дня рождения Челябинского металлургического комбината в 2010 году на Южном Урале полным ходом шла подготовка к визиту Патриарха Московского и Всея Руси Кирилла. Одно из главных событий для челябинских металлургов – освящение храма Георгия Победоносца предстоятелем Русской православной церкви.

Накануне визита Патриарха над главным входом храма появился лик покровителя триумфаторов святого Георгия. Сочетающая традиционность древних фресок, но выполненная в ярких современных красках, икона была создана по специальному проекту. Разработчики уверили, что ни сильные ветры, ни обильные осадки не сорвут ее с 15-метровой высоты, и образ сможет радовать прихожан яркими красками даже по прошествии 20 лет.

На сегодняшний день это, пожалуй, самая уникальная икона во всей Челябинской области, изготовленная с применением самых передовых возможностей полиграфии. Основа ее выполнена из алюкобонда – легкого, прочного материала, который и в огне не горит, и от воды не страдает.

Особые краски, примененные в современной иконописи, прошли обработку-закрепление ультрафиолетовыми лучами. Когда настоятель храма отец Владимир освятил икону, солнечный свет придал ультрафиолетовым краскам особое, словно божественное свечение. Теперь все было готово к Великому освящению.

#### БЛАГОДАРНОСТЬ ПАТРИАРХА

19 апреля 2010 года. День рождения комбината. Площадь перед храмом заполнена людьми. Все усиленно вглядываются в сторону дороги, ведущей от аэропорта. «Владыка едет!» – проносится по рядам прихожан. Кортж автомобилей, ведомый патрульной машиной со сверкающей «люстрой», останавливается у главного входа. На землю челябинских металлургов ступает Патриарх Кирилл.

Подойти к нему, по понятным причинам, довелось не каждому, но увидеть краем глаза Его Святейшество при желании смогли все: инженеры службы информационных технологий комбината смонтировали два больших светодиодных экрана размером 4,5 на 5,5 метра, на которых транслировалась картинка с четырех видеокамер, установленных в храме. Несколько тысяч человек обступают экраны, из противоположных церковным окон школы-интерната № 10 для слабослышащих высовываются ребяташки.

Святейший Патриарх Московский и Всея Руси Кирилл совершает

### ЭКСКЛЮЗИВ РУЧНОЙ РАБОТЫ

Иконостас храма изготовлен в омской иконостасной мастерской. Согласно проекту он создан вручную из кедра и липы по индивидуальному заказу и покрыт сусальным золотом. Основными конкурентами были палехская и казанская мастерские, однако преимущество оказалось на стороне омичей. Сибирские мастера пригласили руководство комбината на месте посмотреть свои работы. Светлые образы и белое золото святых воздушных иконостасов поразили не только директоров, но и священнослужителей. Мастера пообещали, что с их иконостасом наш храм будет одним из лучших, и предложили оригинальный, нестандартный проект. «Эксклюзивный иконостас ручной работы изготовлен из ценных пород дерева и покрыт сусальным золотом по индивидуальному заказу, – объясняет Наталья Коновалова, ведущий инженер производственного отдела управления капитального строительства. – Его высота 11,5 метра, это несколько ярусов и 36 икон. Расположение и назначение икон определяется церковными канонами, святые лики пишутся специальными красками в особом стиле. Каждый ряд имеет свое наименование: деисусный чин, пророческий чин... Главное место на иконостасе заняли образы Спасителя Иисуса Христа и святого Георгия Победоносца, в честь которого назван храм». «Одной из центральных стала большая икона Спасителя с предстоящими Богородицей и Иоанном Крестителем на одном образе, архангелов и апостолов – в боковых иконах», – поясняет художественный руководитель работ Геннадий Адаев. Мастера из Омска строго соблюдают традиции иконописи. Веками отлаженную технологию профессиональные художники, первоклассные резчики, столяры-краснодеревщики и позолотчики унаследовали от прадедов-иконописцев. Тогдашний митрополит Челябинский и Златоустовский Иов благословил омских творцов на святое дело. На эскизе он оставил свою роспись. Сам проект, которым восторгался духовный владыка, хранился в тайне до окончания работ – после мастера удивили прихожан грандиозным и необычайно красивым сооружением с пятью золотистыми маковками.

чин Великого освящения храма и божественную литургию. Владыка преподносит в дар храму ковчег с частицей мощей святого великомученика Георгия и икону святого.

Освящение транслируется в прямом эфире на всю область, но металлургам повезло больше других зрителей – они рядом с Великим, в самой гуще событий, ближе некуда! Из динамиков льются голоса стройного хора певчих, различимо каждое слово. Кажется, исполняются рождественские, венчальные, другие обрядовые песнопения. Репертуар церковного хора неизменен – самые знакомые произведения, пожалуй, «Отче наш» и стихира праздника Пасхи: «Христос воскрес из мертвых, смертию смерть поправ, и сущим во гробех живот даровав...» Молитвы с малиновым звоном колоколов стремительно разносятся по району. Над тысячной толпой, словно ладанное благовоние, нависает сладостная эйфория благоденствующего соучастия, сопричастности к Великому освящению, осознание которого придет несколько позже.

Вот Его Святейшество появляется из церковных ворот на крестный ход, ажиотаж в хорошем смысле

слова не мешает церемонии проходить размеренно-благородно.

Приезд предстоятеля Кирилла – долгожданный момент, когда в едином порыве объединились люди разных возрастов и сословий. Все вместе, под одним Богом, как будто и нет никаких кем-то придуманных барьеров, запечатлевают в своей памяти исторический радужный момент дождливого дня 19 апреля 2010 года!

Глава Русской православной церкви сердечно благодарит всех, кто принял посильное участие в возведении нового храма в промышленном районе города. Особо Патриарх отмечает тот факт, что вопреки всем трудностям храм открылся летом 2009 года, в разгар мирового экономического кризиса.

«Благодарю вас за то, что заботы о процветании предприятия, решение производственных задач не затмили ваш взгляд. Вы увидели что-то очень важное в возрождении духовной жизни и построили вместе с коллективом это божественное великолепие», – такими словами Патриарх Кирилл отметил заслугу руководства компании «Мечел» и Челябинского металлургического комбината в деле духовного восстановления России. ▲

**ОТКРЫТИЕ ХРАМА СОСТОЯЛОСЬ В ИЮНЕ 2009 ГОДА, В КАНУН ГЛАВНОГО ПРАЗДНИКА РАБОТНИКОВ ЧЕЛЯБИНСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА - ДНЯ МЕТАЛЛУРГА. А ПОСЛЕ ПЕРВОГО ОСВЯЩЕНИЯ ХРАМ МОЖЕТ СЧИТАТЬСЯ ДЕЙСТВУЮЩИМ**



# Комбинат на холсте

*За семь десятилетий своего существования ЧМК не раз был изображен художниками разных поколений. Представляем наиболее яркие работы.*

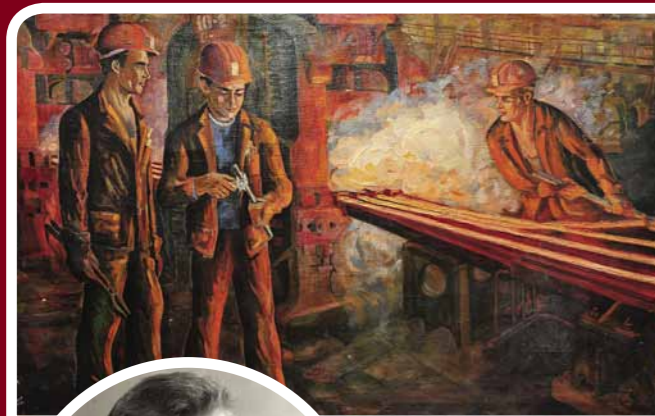
## 1940–1950-е: ОТ СТРОЙПЛОЩАДКИ ДО ЗАВОДА

На строительство будущего Челябинского металлургического комбината Федор Визе пришел в годы войны, еще до пуска первых домен и сталеплавильных печей. И хотя трудился он не на возведении цехов и бытовых корпусов, силой художественного творчества подвигал людей на большие достижения в суровое время.

«Отец был художником-оформителем, эту специальность он получил на Украине, своей родине. Неоднократно я видел его в работе: вдумчиво, подолгу стоя за мольбертом (иногда пренебрегая здоровьем – на ветру, морозе), он был полностью погружен в процесс, – вспоминает Виктор Визе, сын Федора Петровича. – Наверное, он первым в нашем городе изобразил монтаж доменной печи. Картина 1944 года долгое время находилась в частной коллекции. Теперь она получила постоянную прописку в Музее истории ЧМК. Немало работ отец раздавал друзьям, но все непременно подписывал с обратной стороны».

Первопоселенец, первостроитель нынешнего Металлургического района Челябинска, талантливый художник Федор Визе был первым профессиональным художником городка металлургов, получившим специальность по профилю и сумевшим реализовать свой талант. Современники вспоминают его безмерно скромным, незаносчивым и доброжелательным человеком.

На полотне – возведение доменной печи № 2, эвакуированной с Новолипецкого металлургического завода. Ценность картины в том, что она была написана с натуры, во время по-военному бурного строительства завода. Подобные ей уникальные произведения в историко-культурных фондах ЧМК можно сосчитать по пальцам.



## 1960–1970-е: ОТ ЗАВОДА ДО КОМБИНАТА

Всю свою жизнь посвятил металлургическому предприятию Вениамин Чистяков: пришел трудиться на завод, но до последних часов жизни оставался верен своему призванию художника-оформителя. На комбинате его имя знают не только старожилы, хотя пик его творчества пришелся на хрущевские и брежневские времена.

«Никакого авангардизма, никакого абстракционизма... Вениамин работал в распространенном жанре социалистического реализма, – рассказывает близкий друг и коллега художника Михаил Усов. – На широком горизонтальном холсте – трое рабочих-металлургов. Лица сосредоточенно-одухотворены, художественные мазки широки, цвета сочные, линии точны. Из всей

гляды первых художников, породнившихся с челябинской металлургией, Чистяков был наиболее близким к реальности, поэтому на его картинах зачастую можно не только просто угадать, а заметить и запомнить особенности того или иного производства.

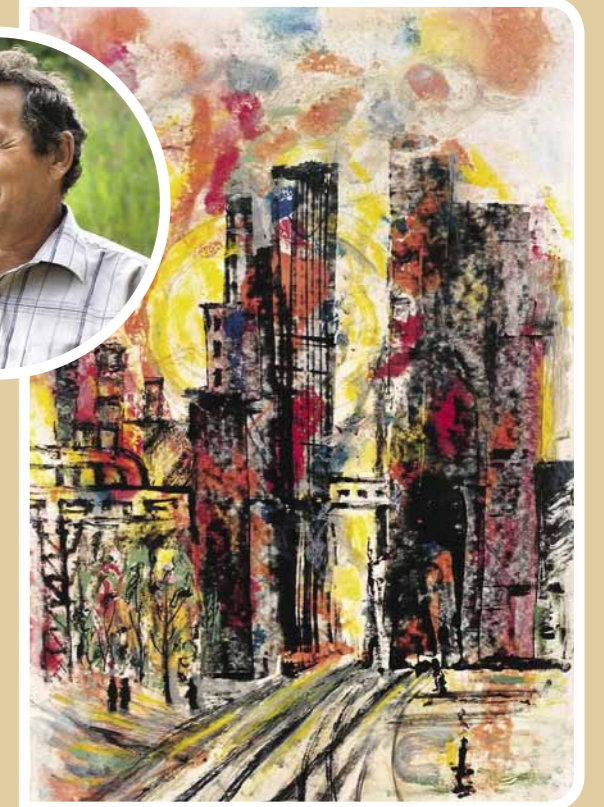
Именно Михаил Усов передал представленную картину в дар Музею истории ЧМК. Выполнена она в 1973 году, причем можно точно, вплоть до конкретного подразделения, сказать, где, по замыслу автора, происходит запечатленное действие: стан сортопрокатного цеха № 2 – нынешний второй прокатный цех!

## 1980–1990-е: ОТ КОМБИНАТА ДО ОАО «МЕЧЕЛ»

Мастерство одного из наиболее выдающихся комбинатских художников-оформителей Валерия Хазимова заметно отличается от других творцов кисти. Пишет нынешний ветеран предприятия не маслом, тушью или «воздушной» акварелью, а... обычной эмалью, которой красят стены и полы, чертят крупные схемы и дорожные знаки. При этом основу любой картины составляет оттиск: отштампованная разноцветная «клякса», порой отпечаток палитры, подсказывающий автору сюжет. Пристрастился к живописи признанный ныне мастер в перерывах между подготовкой плакатов и табличек. Вместо обеда вставал за оформительский кульман – создавал эмалевые портреты и пейзажи. Детализация не его конек: в творчестве автор любит недосказанность, хотя в реальной жизни не прочь поговорить.

«На большинстве моих работ – красоты Урала, окрестности нашего города и района. Комбинат я изображал редко, а здесь просто не мог пройти мимо! – делится Валерий Васильевич. – Образ получился абстрактным, собирательным, но работники нашего предприятия могут увидеть и трубы теплоэлектростанции, и громады домен, и рельсовые пути».

За годы работы в жанре, близком к экспрессионизму, живописец Хазимов подготовил материал для нескольких персональных выставок регионального уровня. Искусствоведы высоко оценили его художественный талант. Лишь недавно Валерий Васильевич вышел на пенсию, но комбинат не забывает: еженедельно читает корпоративную газету «Челябинский металлург», посещает студию художников-любителей «Палитра» во Дворце металлургов и продолжает создавать оригинальные произведения.



## 2000–2010-е: ОТ ПРОМПРЕДПРИЯТИЯ ДО БОЛЬШОЙ КОМПАНИИ

Более 35 лет при Дворце культуры челябинских металлургов действует детская художественная студия «Жемчужина». Основатель и бессменный руководитель коллектива Алла Плеханова учит не просто рисовать, а помогает развить у ребят творческие способности. В первую очередь – воображение, художественное свободомыслие.

Юные творцы участвуют в тематических конкурсах различных уровней. Работы ребят из «Жемчужины» побывали на международных фестивалях в разных странах и даже за океаном, на другом краю планеты.

«Конкурсы показали: наши ребята лучше других рисуют огонь! – отмечает руководитель Алла Павловна. – Изображают пламя как наяву, со всеми оттенками. Наверное, такое умение предопределено генетически: большинство наших воспитанников – дети металлургов ЧМК. Ребятам младшего возраста о таинстве выплавки стали рассказывали родители, бабушки и дедушки. А школьники бывали на экскурсиях на производстве. Конечно, получив такие впечатления, невозможно плохо выполнить работу, связанную с огнем и металлом».

Целая серия рисунков, посвященных металлургии, бережно хранится в фонде «Жемчужины». Современные юные художники творят вне рамок-условностей, хотя и верно с позиций творчества – могут представить и изобразить даже комбинат будущего! Специально для читателей нашего журнала во всех регионах России и за ее пределами были выбраны особо интересные, самые яркие творения детей.



# Мифы и легенды Челябинского металлургического комбината

*В Советском Союзе был популярен исследователь, историк и литератор Николай Кун, собиравший мифы и легенды Древней Греции и подготовивший книгу, заново открывшую нам имена Зевса и Аполлона, Артемиды и Гефеста. Челябинский металлургический комбинат значительно моложе древнего государства, но по количеству загадочных событий не отстает.*

**О**писанные ситуации не претендуют на историческую достоверность, но большинство действительно имеет прецедент. Забавные и удивляющие, веселые и не очень, с моралью и без – «металлургические сказки». Это не слухи, так как родились не на пустом месте, а собраны по воспоминаниям ветеранов и старожилов.



## 19 СУТОК ЗИМЫ

Седьмой директор Николай Алексеевич Тулин установил собственный рекорд: суровой зимой 19 суток не выходил из кабинета. Организовав на рабочем месте аварийный штаб, здесь же ел и ночевал. Усилиями ремонтников завод у мороза отбили.

## СОЛДАТ И ЛЕНИНГРАД

Рубежи ТЭЦ ООО «Мечел-Энерго», бывшей теплоэлектроцентрали комбината, до сих пор «охраняет» гипсовый солдат с автоматом. Редчайший памятник воину-освободителю руки неизвестного автора – первый и единственный сохранившийся в Металлургическом районе Челябинска. А через дорогу от собирательного героя – защитника Отечества находился памятник Сталину, который, по рассказам ветеранов, демонтировали в одну ночь 1956 года, после известного доклада Хрущева на XX съезде КПСС о развенчании культа личности «отца народов».

Памятники безымянному солдату и именитому главнокомандующему поставили ориентировочно в 1948 году. Говорят, что первое изваяние причастно к городу на Неве: через плечо гипсового солдата перекинут ППС – пулемет Судаева, поставляемый в военные годы преимущественно для нужд Ленинградского фронта. Это дает основания предполагать, что изначальный проект был разработан ленинградским заводом «Монументальскульптура».

## КУБИНСКИЙ НИКЕЛЬ

В районе бывшего цеха подготовки производства (нынешний копровый № 2) в 1980-е годы с южной и северной сторон было принято решение складировать гранулированный никель. Металл везли с Кубы в красных бочках, ставили в два-три яруса. Иногда непрочные бочки падали, лопались и рассыпались. Говорят, из-за низкого содержания полезного вещества никель было легче развезти по территории, сравнить трактором с землей, чем пускать в производство, – так якобы и сделали. А еще говорят, что площадка вокруг здания одного из ремонтных подразделений посыпана платиновой пылью. Только кто ее, эту пыль, будет собирать?

## ПОРТРЕТ ВОЖДА

На железнодорожной станции «Коксохим» в стародавние времена висел портрет И. Сталина. Небольшой по размерам, выполненный местным художником в 1940–1950-е годы на картонке яркими цветными масляными красками, как видно, с большим уважением.

Конечно, время не щадило старый портрет: хоть находился он внутри помещения станции, все-таки начал рассыпаться. Во время очередного ремонта кабинета работа неизвестного автора перекочевала в музей комбината: не пропадать же такой исторической ценности! Между тем само помещение станции можно назвать легендарным – здание барачного типа, выкрашенное сегодня в приятный зеленый цвет, ведет свою историю с 1944 года!

## ОСТАНОВКА В БОЛОТЕ

Удивительна наша природная среда, пограничная полоса между лесом и степью, Европой и Азией, Уралом и Сибирью. Озерные края с болотистыми лесами и небольшими юркими речушками. Именно в такой местности

и начиналось более 70 лет назад строительство ЧМЗ.

Далее при строительстве не всегда учитывали природные факторы. Пример – трамвайная остановка «Коксохим», которая постоянно была затоплена. Чтобы попасть в салон трамвая, приходилось пре-

одолевать солидную водную преграду. Причина – обыкновенное болото, которое находилось тут еще до прихода строителей и подпитывалось из родника. Болото объявило войну – и выиграло! – остановку перенесли дальше.



## КАРТИШКИ...

Девятый директор комбината Олег Тищенко руководителем был нестандартным. «Вы меня еще вспомните!» – любил повторять Олег Иванович. И ведь как в воду глядел! Частенько он переодевался в робу, надевал каску и обходил комбинат, выдавая себя за рабочего. Сохранилась легенда: зашел как-то он в отстающий цех, представился новеньким. Аутсайдеры, не узнав «главного», сразу пригласили стать «третьим» – опустошить штоф огненной воды и перекинуться в картишки, заодно рассказали «салаге» о производственных планах: «Мы тут баклуши бьем, а работать будешь ты...»

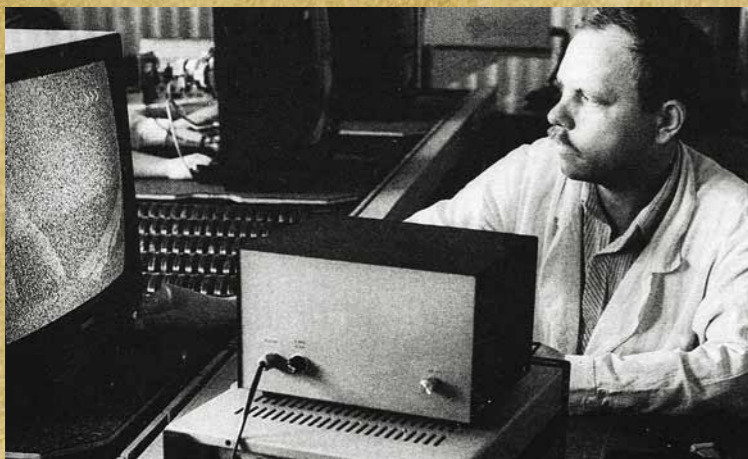
После нескольких увольнений и выговоров «сверху» дела пошли на лад.

## ...И ПОХЛЕБКА ДЛЯ ТИЩЕНКО

Другой случай произошел с руководителем в цеховой столовой. Оказавшись в обеденное время возле точки питания, директор решил заглянуть на огонек. Подали похлебку и котлету. Тищенко нашел продукт невкусным и непрезентабельным на вид. «Разве такое можно есть?» – громко спросил. Возмущенный тайный посетитель. «Лопай что дают!» – ответили столовские, и трапезная загудела десятками голосов. «А если я директор комбината?» Гул столовой затих, несколько едоков поперхнулись: Тищенко держал раскрытое директорское удостоверение. Ему тут же подали вкуснятину из закровов, но обедать руководитель отказался.

## В ЭТО ТРУДНО ПОВЕРИТЬ, НО 70 ЛЕТ НАЗАД НА ТОМ МЕСТЕ, ГДЕ СЕЙЧАС СТОЯТ ГРОМАДЫ-ДОМНЫ, БЫЛА БОЛОТИСТАЯ МЕСТНОСТЬ И ШУМЕЛ КАМЫШ





#### УДИВЛЕННЫЙ «ЦЕПТЕР»

И в относительно спокойные, не военные и не кризисные времена, на ЧМК выпускалась продукция, имеющая опосредованное отношение к основному производству.

Цех бытовой электронной аппаратуры выпускал телевизоры и видеомagnetofоны совместно с фирмой «Тошиба». Некоторые экземпляры той техники до сих пор служат верой и правдой металлургам. По крайней мере, во Дворце культуры комбината есть техника производства Toshiba-Mechel.

Цех товарной рыбы выращивал карпов и осетров, которые шли на продажу, реализовывались через собственную сеть киосков.

А цех столовых приборов! Его называли гордостью комбината. Говорят, когда специалисты австрийской фирмы «Цептер» увидели, какие качественные столовые приборы и на каком простом оборудовании производят челябинские металлурги, ахнули от удивления!



#### ТЕМПЕРАТУРА НА ТЕРРИТОРИИ СОЦГОРОДА ВСЕГДА ВЫШЕ, ЧЕМ В ДРУГИХ РАЙОНАХ ЧЕЛЯБИНСКА

##### САХАР И САПОГИ

Кажется, сахар и металлургическое производство – понятия несовместимые. Но нет: в неспокойные годы, на рубеже смены эпох в нашем государстве частым явлением на комбинате были «бартерные» вагоны с продуктами. Больше всего поездов шло тогда из ближней Башкирии – с сахаром-песком. Раздавали его килограммами, а то и мешками! В магазинах же были пустые полки, даже сахар приходилось «доставать».

Массово везли одежду и обувь. Взамен отечественной продукции привозили китайский ширпотреб довольно хорошего, фабричного качества по доступным ценам. А еще шарфы из Индии, сапоги из Германии. Владельцы носили эти вещи долгие годы и до сих пор вспоминают их добрым словом.



#### КОГО ГРЕЕТ КОМБИНАТ

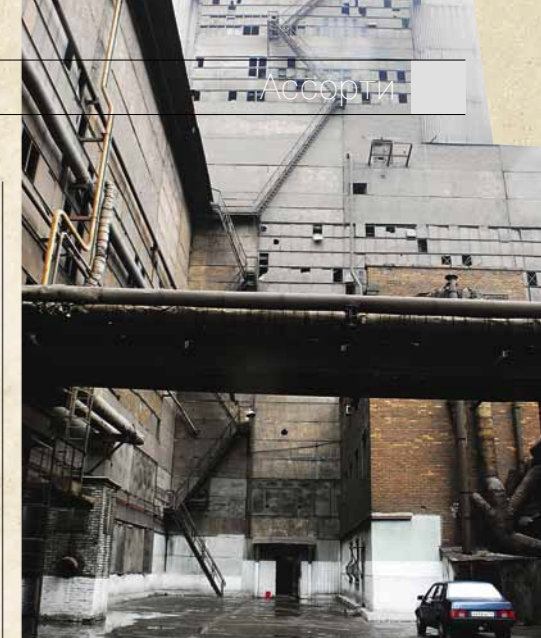
Бывший руководитель крупного цеха рассказывал: ученые выяснили, что землю близлежащих к району садов нагревает... комбинат. Благодаря теплу цехов растения на землях товариществ «Металлург», «Мечел» и «Дружба» морозоустойчивее, живучее. Околозаводской микроклимат напоминает условия средней полосы России. Так ли это, агрономы не могут ни подтвердить, ни опровергнуть. Но что температура на территории Соцгорода всегда выше по сравнению с другими районами – с этим соглашалась даже самый известный уральский синоптик Татьяна Ишукова.

#### ВОДИТЕЛЬ СВЕТА

Металлурги и коксохимики со стажем добрым словом вспоминают один... трамвай – с занавесками, стенными газетами, которые готовила сама водитель по имени Светлана, и доброжелательной атмосферой внутри салона. Вагон следовал по 19-му и 10-му маршрутам, считающимся в Челябинске «комбинатовскими», регулярно

бывал неподалеку от коксохимического производства, нынешнего ООО «Мечел-Кокс».

К каждому празднику «интерьер» трамвая обновлялся, всякий раз перед утренней сменой Света поздравляла комбинатовцев с началом трудового дня, читала в микрофон стихи собственного сочинения. Сейчас нет ни таких трамваев, ни, тем более, таких вагоновожатых.



#### ПОДЪЕЗД ПЕЛЬШЕ

Председатель Комитета партийного контроля при ЦК КПСС, член Политбюро Арвид Пельше однажды решил побывать на ЧМК со свитой, посетить кислородно-конвертерный цех. Перед работниками встала задача: как обеспечить безопасность прохождения делегации? В последний момент тогдашнему начальнику конвертерного цеха Николаю Кравцову пришла в голову идея: прорубить дверь, не предусмотренную проектом, в торце строения. Конвертерный цех осмотрели агенты КГБ, провели репетицию визита и вынесли решение: Пельше на комбинате – быть! Визит состоялся, а «подъезд Пельше» зовется так и доныне.

#### ВАГОН-РЕСТОРАН

Есть седая байка (а может, и была), что однажды на станции перепутали вагоны и совершенно случайно к составу с сырьем оказался прицепленным вагон-ресторан. Долгое время, пока не обнаружилась пропажа, его возили по комбинату, боясь заглянуть внутрь: «как бы чего не вышло». Увы, полакомиться разносолами честным заводским железнодорожником не пришлось: случайно увезенный ресторан они вернули, так и не открыв.





# Неутраченные ценности

Вместе с Челябинским металлургическим комбинатом юбилей отмечает Музей истории ЧМК: 18 апреля ему исполнилось 45 лет!

**С** 1968 года на Челябинском металлургическом комбинате начал действовать кабинет истории. Со временем он вырос в один из лучших музеев металлургических предприятий страны. Специально для читателей журнала «Наш Мечел» экскурсию по Музею истории комбината проводит его заведующая Лариса Ярош. Каждый экспонат для нее — как добрый знакомый.

Удивительные действующие модели конвертера и доменной печи самостоятельно разработал и выполнил бывший работник ЭСПЦ-3 фронтовик Степан Полетавкин. Экспонаты выставлялись на ВДНХ и получили высшие баллы. Когда

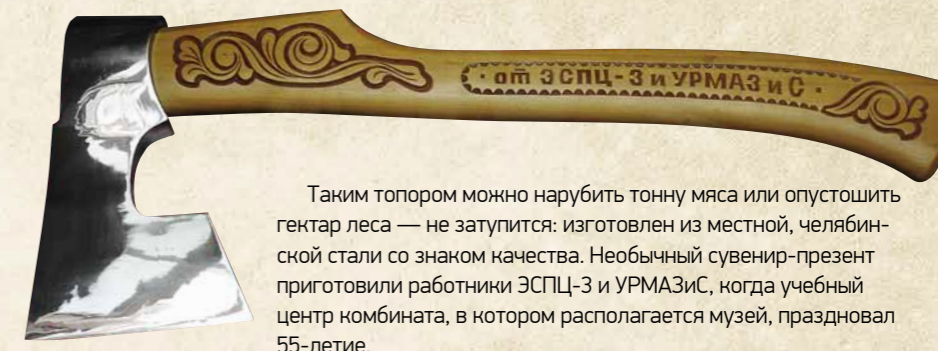
приходят уже бывавшие в музее гости, всегда первым делом бегут посмотреть на них, особый восторг вызывают они у детей.



На завод и комбинат иногда навещали гости из стратосферы — известные летчики-космонавты: Попович, Быковский, Гречко, Береговой, Глазков, Демин, Беляев.

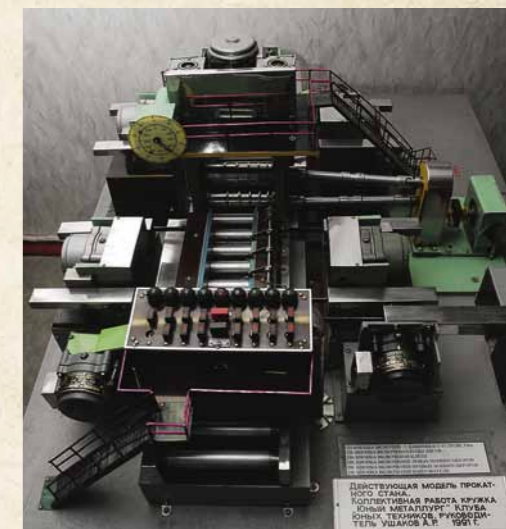
Последний еще в пятидесятых, будучи просто летчиком, бывал здесь часто: в Челябинске жила его сестра. Первая женщина-космонавт Валентина Терешкова ехать на завод не решилась, ограничившись посещением Дворца культуры. Зато Георгий Гречко, гостивший на предприятии в 1979-м, оставил автограф: «Спасибо коллективу ЧМК за сталь, без которой не обойтись ни на Земле, ни в космосе!»

Тульский самовар на праздновании 55-летия комбинату подарил коллектив «Спецстали», ныне его бывшие промплощадки вошли в состав ОАО «Уральская кузница». Емкость самовара — 45 литров, можно напоить чаем целый цех! Расписной экземпляр с памятной гравировкой — единственный в своем роде.



Таким топором можно нарубить тонну мяса или опустошить гектар леса — не затупится: изготовлен из местной, челябинской стали со знаком качества. Необычный сувенир-презент подготовили работники ЭСПЦ-3 и УРМАЗиС, когда учебный центр комбината, в котором располагается музей, праздновал 55-летие.

Трудным делом оказалось «пробить» для музея макет действующего прокатного стана. Смастерили его юннаты из технического кружка, выставляли в Москве. После долгих переговоров руководители решили, что масштабная копия должна стать народно-историческим достоянием. Чудо электромеханики безотказно работает уже более двадцати лет!



Старые, потрёпанные временем вещи прошли через ГУЛАГ. Музею их подарила Лариса Приб. Ее родители, трудармейцы, перебиваясь с хлеба на воду, долгое время хранили посудину с надписью по-немецки «вареные колбаски», рушник и детскую игрушку 1920-х годов.

Огромная деревянная тарелка, на которой разместился бы самый большой торт, прописалась в музее десять лет назад. На прошлую круглую годовщину комбината ее изготовили в модельном отделении фасонно-литейного цеха.





На рубеже тысячелетий в электросталеплавильном цехе № 2 установили новейшую печь № 8. По производительности на сегодняшний день она превзошла всех своих предшественниц вместе взятых! Макет высокопродуктивного агрегата представлен в зале «ЧМК на карте мира». Установка эта сверкает ярче милицейской мигалки и воет, как настоящая: звук записывали в цехе с оригинала. Перекричать мини-плавильню невозможно: внутри мощные динамики.

Сталевар Яков Спирин приехал на ЧМЗ в 1949 году со Златоустовского метзавода – его пригласили для пуска мартеновского цеха № 2. Одним из первых был удостоен звания Героя Социалистического Труда в 1958 году и установки памятного бюста в самом большом, центральном зале музея.



## НАШ МЕТАЛЛ В КОСМОС ЛЕТАЛ!

Не зря почетное место в зале технического прогресса занимает макет космического корабля «Буран». Специалисты Челябинского металлургического завода сами разрабатывали «рецепт» особой стали для орбитальных кораблей: материал выдерживал нагрев до 3000 градусов! Фирменную продукцию ЧМЗ в семидесятых годах называли космической. Почти во всех кораблях и системах советского производства, начиная с первого спутника и «Востока-2», – металл нашего предприятия.



Какой злобный «раптор»! Металлический тираннозавр держит в зубах прежнюю эмблему «Мечела». Символично, особенно если учесть, что скелет динозавра изготовлен на нашем комбинате из нержавеющей стали, все детали вырезаны и обработаны при помощи лазера. Контуры глаз зверя очень напоминают знак «Серп и молот».



МАЙ 2013



Василий Зубакин стал Героем Социалистического Труда в 1966-м, работал в ЭСПЦ-3, вместе с учеными принимал участие в разработке самой первой в СССР плазменной печи для выплавки сталей специального, стратегического назначения. Памятник изготовили при жизни металлурга – герой сам позировал скульпторам.

В 1974 году металлурги Челябинска познакомились с коллегами из немецкого Магдебурга. Участники встречи обменялись сувенирами. Под стеклом, на витрине – оригинальные тарелочки германского производства.



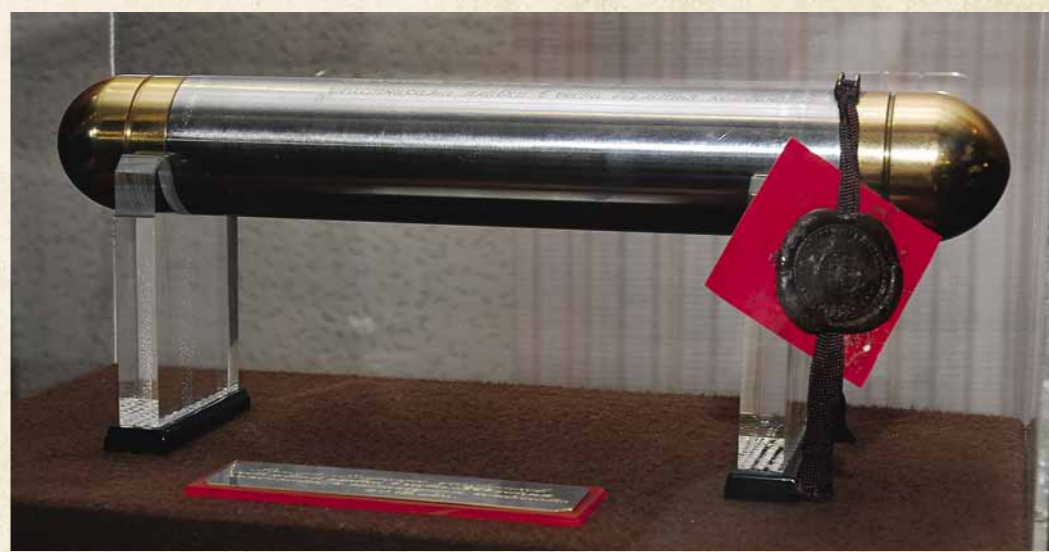
Девятый директор комбината Олег Тищенко руководителем был мудрым, нестандартным. Сохранились легенды о том, как он, переодевшись в робу, гулял по цехам и следил за производством. На снимке – личное приспособление Тищенко для наблюдения за плавкой и разливкой, проще – «гляделка», выполненная в виде сувенирного пистолета.



Юбилейные значки разных лет. Особенно любим ветеранами знак, выпущенный к пятидесятилетию предприятия. В летние дни на лацканах пиджаков ветеранов среди других наград или в гордом одиночестве можно различить яркий золотисто-красный значок со сталеразливочным ковшем. По нему челябинских металлургов узнают в других городах области.



«Эрфурт. Мост Кремера». Передано по случаю дружественного приема в 1981 году в Эрфурте на народном предприятии Ремонтурверк имени Клары Цеткин.

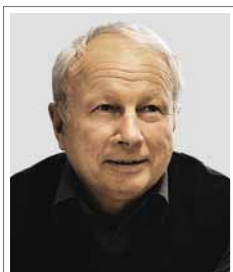


## ВСКРЫТЬ НЕ РАНЕЕ 2018 ГОДА!

Капсула с рапортом-обращением к металлургам-потомкам. Вскрыть строго в день 75-летия комбината. Экспонат прибавляет оптимизма: его духовная ценность в сложное, переломное время была выше других – даже в закостенелых скептиков выбитая на тубе цифра «2018» вселяла надежду.

# Кого называли бы героями

На предприятиях «Мечела» трудится огромное количество достойных людей. Вопрос «Кому из своих коллег вы присвоили бы восстановленное недавно звание «Герой Труда» и за что?» ни у кого не вызвал затруднений.



**Сергей Шукшин,**  
начальник административно-хозяйственного отдела «Уральской кузницы»:

Звание «Герой Труда» я присвоил бы электромеханику административно-хозяйственного отдела Якову Дионисовичу Занину. В заводоуправлении «Уральской кузницы» его знает практически каждый. Свой рабочий день он начинает с обхода кабинетов. Интересуется насущными делами специалистов и предлагает помощь в устранении неполадок. Дело находится всегда: кому-то отремонтировать офисное кресло, где-то поправить жалюзи, починить розетку, вставить дверной замок... Он один заменяет целую бригаду, причем широкого профиля. Впрочем, не только золотые руки мастера, безотказность и ответственность за выполненную работу ценят в коллективе. Многие незадолго до выхода на пенсию, а кто-то и в самом начале карьеры, не могут дождаться заветного дня освобождения от производственных забот. А вот Яков Дионисович и спустя четыре десятилетия, отданных предприятию, в свои почти 80 лет на работу идет, вернее – почти бежит, с радостью, которой щедро делится с коллегами. Доброе отношение и теплые слова у него есть всегда и для каждого.



**Наталья Синяева,**  
начальник отдела управления персоналом ЗАО «Вяртсильский метизный завод»:

Звания «Герой Труда» достойны немногие, ведь героем быть трудно, это особый склад характера. Я думаю, что такого высокого звания достойна моя предшественница на посту главы службы управления персоналом нашего предприятия Валентина

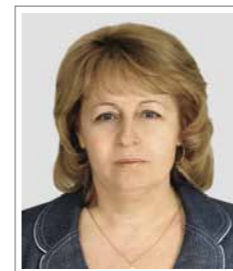
Константиновна Мустафина. Это высококлассный специалист, посвятивший Вяртсильскому металлургическому, а потом и метизному заводу 38 лет своей жизни. Валентина Константиновна не просто работала – она жила производством, знала все нюансы технологического процесса. Это позволяло ей успешно решать сложные комплексные вопросы, растить знающих специалистов. Настоящий кадровик, знаток человеческих характеров, психолог – о ней можно долго рассказывать. А еще Валентина Константиновна много лет была депутатом, занималась общественной работой, старалась предоставлять возможности для повышения квалификации работникам, помогала в трудоустройстве молодым специалистам. Нас, молодых девчонок, работающих в отделе кадров, всегда удивляла энергия и позитив, с которым Валентина Константиновна неизменно приходила на работу. Этому и многому другому мы учились у нашей начальницы. Большой объем работы и ответственности совсем не помешал Валентине Константиновне реализоваться в семье. У нее замечательные дети, растут внуки, на нашем заводе успешно трудятся ее дочь и зять. Последние полгода Валентина Константиновна посвящает все свободное время внукам и служит примером того, какой активной и бодрой может быть женщина на пенсии.



**Всеволод Зрожевский,**  
заместитель главного механика ОАО «Москокс»:

Не могу выделить кого-то одного, потому что мне, наверное, повезло – за 12 лет, что я работаю на предприятиях «Мечела» (сначала – на ЧМК, теперь – на «Москоксе»), рядом всегда трудились люди, которых с полным правом можно назвать героями труда.

Полностью поддерживаю идею учредить такое звание. Есть люди, которые душу вкладывают в дело, которые трудятся не для того, чтобы отработать зарплату, а потому что искренне болеют за производство, предприятие, свою страну, наконец. Они могут занимать любую должность – от директора завода до уборщицы, жить при любом политическом строе и работать в каких угодно условиях, но независимо ни от чего трудиться на совесть. Потому что так устроены, воспитаны и по-другому просто не умеют. Конечно, такие люди достойны наград и внимания. Чтобы коллеги знали своих героев и могли на них равняться.



**Валентина Липункова,**  
начальник отдела кадров ОАО «БМК»:

Звание «Герой Труда» я считаю очень почетной наградой именно для человека труда. Согласно с мнением, что поддержка и внимание к таким людям сегодня просто необходимы. Некоторые страны, например Япония, заимствовали у Советского Союза целый ряд элементов, связанных с поддержкой тру-

дящихся. Поэтому, я думаю, возврат к введению наград был бы встречен очень позитивно громадным количеством работающих людей. На мой взгляд, такого звания достойны многие работники комбината, находящиеся сегодня на заслуженном отдыхе. Но в первую очередь я бы назвала Анатолия Анатольевича Машевского, бригадира сталеваров мартеновского цеха (награжден орденом Трудового Красного Знамени и медалью «За трудовое отличие»), Абузара Юмагузиновича Нуреева, бригадира горновых доменного цеха (награжден орденом Ленина, орденом Трудовой Славы III степени), Магадея Бадамшиновича Галимшина, начальника мартеновского цеха (награжден орденом Ленина, орденом Трудового Красного Знамени). Из ныне работающих на БМК людей тех, кто достиг отличных производственных показателей и получил за свой труд награды и благодарности, тоже немало. Смело бы включила в список достойных звания «Герой Труда» Юрия Николаевича Родионова, начальника цеха высокопрочной проволоки № 16 (стаж работы на БМК – 38 лет), и Сергея Ивановича Козина, начальника сталепроволочного цеха № 1 (стаж работы на БМК – 39 лет), внесших большой вклад в развитие нашего предприятия. Думаю, что с моим мнением согласятся многие работники комбината.



**Татьяна Ждамирова,**  
директор по персоналу ОАО ХК «Якутуголь»:

Восстановление производственной награды «Герой Труда» – безусловно, очень важный шаг в поддержании и развитии мотивации у людей к добросовестному труду. Однако ранее, чтобы получить эту высокую государственную награду, необходимо было иметь ряд других благодарностей, которые бы доказывали, что кандидат достоин такого звания. Сегодня в «Якутугле» немало достойных людей – как среди руководящего состава, так и среди рабочих. Но прежде чем называть конкретные фамилии, важно владеть полной информацией о том, что же это за восстановленная награда – «Герой Труда», какой у нее статус, порядок награждения. По каким критериям выбирается кандидат? Сгоряча можно и дров наломать. А все-таки речь идет о награде государственного уровня.



**Валерий Коновалов,**  
начальник автотранспортного цеха ООО «Мечел-Материалы»:

Я работаю на этом предприятии относительно недавно, но могу поручиться за начальника участка эксплуатации, своего надежного помощника Владимира Алексеевича Шестокрыла. Это опытный специалист, много лет работал водителем БелАЗа в автотранспортном управлении ЧМК. У нас он был сменным механиком, в своей нынешней должности трудится около полугода, успешно справляется с ней. Человек по натуре добрый, Владимир прекрасно находит общий язык с водителями и машинистами, и они отлично работают. Знаю, что в молодости он проходил армейскую службу в Афганистане, исполняя свой интернациональный долг. Видел смерть, не раз подвергался опасности. Значит, он дорожит каждым днем, ценит и уважает людей, тем более тех, с кем трудится на общее благо!



**Маргарита Арсланова,**  
директор по экономике и финансам ОАО «Кузбассэнергосбыт»:

В ОАО «Кузбассэнергосбыт» работают 15 человек, имеющих 30-летний трудовой стаж. Эти люди внесли солидный вклад в развитие нашей компании, поэтому все они заслуживают самого высокого поощрения. Один из них, достойный звания «Герой Труда», – Владимир Федорович Элер, заместитель управляющего директора «Кузбассэнергосбыта». Его стаж в энергетике – более 30 лет. Свой трудовой путь в отрасли Владимир Федорович начал в 1982 году в качестве инспектора энергоинспекции Анжеро-Судженского отделения «Энергонадзора». С 1984 года на протяжении 20 лет возглавлял Анжеро-Судженское отделение «Энергонадзора», переименованное в дальнейшем в Восточное межрайонное отделение «Энергосбыта». В марте 2004 года был назначен первым заместителем директора «Энергосбыта», а с июля 2009 года – заместителем управляющего директора «Кузбассэнергосбыта». Сегодня одним из важнейших направлений деятельности Владимира Федоровича является выстраивание договорных отношений с субъектами розничного рынка электрической энергии. В условиях, когда законодательная база в части электроснабжения претерпевает постоянные изменения, возглавляемые им подразделения успешно справляются с поставленными задачами. Прирожденный организатор, Владимир Федорович умеет налаживать и поддерживать хорошие деловые отношения с руководителями предприятий на самых разных уровнях. За свой добросовестный труд Владимир Элер неоднократно поощрялся как наградами Общества, так и наградами администрации Кемеровской области и Министерства энергетики.



**Валентина Некрасова,**  
финансовый директор  
ООО «Мечел-Сервис»:

Среди финансистов нашей компании такое звание я бы рекомендовала присвоить Анне Сошниковой, начальнику нашего казначейства. Я очень дорожу этим специалистом. Благодаря ее труду казначейство и было создано. Анна выполняет огромный объем кредитно-договорной работы, проводит денежные операции на миллиарды рублей, предоставляет отчетность всем внешним потребителям информации. Из ее последних достижений – запуск зарплатного проекта. Именно благодаря профессионализму и большому чувству ответственности Анны казначейство стало эффективным подразделением нашей компании.



**Максим Юнышев,**  
начальник плавильного цеха  
ООО «Тихвинский ферросплав-  
ный завод»:

Звание «Герой Труда» я бы присвоил Николаю Георгиевичу Сарычеву – начальнику смены плавильного цеха нашего завода. 40 лет назад он пришел на Ермаковский завод ферросплавов, начав свою карьеру плавильщиком, и с тех пор металлургия стала делом всей его жизни. Профессионал высочайшего уровня, пунктуальный и внимательный, он до сих пор остается авторитетом и наставником в своем горячем цехе. Николай Георгиевич – основатель рабочей династии: на нашем заводе трудятся и члены его семьи. Бесценный опыт и мастерство Николая Георгиевича не раз были отмечены высокими наградами.



**Сергей Осенков,**  
начальник ремонтно-электромеханического цеха  
Коршуновского ГОКа:

В отделе главного механика Коршуновского ГОКа работает Владимир Михайлович Наумов. Без сомнения, этот человек заслуживает звания «Герой Труда». Он начал свой трудовой путь на комбинате в 1965 году бригадиром слесарей одного из участков обогатительной фабрики. До 1979 года занимался ремонтом технологического оборудования почти на всех переделах обогатительного комплекса. С 1979 года Владимир Михайлович был принят в ремонтно-электромеханический цех главным инженером, где и работал до последнего времени, пока не был приглашен в отдел главного механика. Масштаб инженерной мысли Владимира Михайловича, его колоссальный опыт находил и находит применение в деле усовершенствования ремонтного оборудования, ремонта техники и непосредственно технологических процессов. Порядка 200 рационализаторских предложений главного инженера РЭМЦ Наумова уже реализованы, еще около 40 ждут своей очереди. За свой труд Владимир Михайлович получил множество наград, таких как «Победитель социалистических соревнований», «Ударник пятилетки», орден «Знак Почета». Также у него есть заслуженная награда, которой больше не удостоен ни один работник ГОКа, – знак «Почетный машиностроитель». Владимир Михайлович пользуется высоким авторитетом в коллективе РЭМЦ и всего Коршуновского ГОКа, его знают как талантливого инженера с неординарным подходом к решению технических задач.



**Равиль Абуталипов,**  
директор шахты им. В. И. Лени-  
на, ОАО «Южный Кузбасс»:

Наш главный маркшейдер Виктор Муравьев – грамотный специалист, который за более чем четверть века на шахте им. В. И. Ленина узнал и весь ее поверхностный комплекс, и каждую горную выработку. А ведь протяженность действующих горных выработок составляет более 70 км! Работа нашего предприятия зависит от маркшейдера, который помогает главному инженеру планировать общее направление развития горных работ. Виктор Михайлович не жалеет сил и времени на раскройку пластов, терпеливо консультирует новичков, по-настоящему боится за шахту и ее будущее. Это наша опора! Я бы также отметил наших бригадиров Александра Трофимова, Алексея Мусатова, Александра Ледышева и Владимира Голоштанова. Их коллективы работают стабильно и высокопроизводительно. Они являются настоящими наставниками молодежи, по-шахтерски воспитывают нашу молодую смену.



**Алексей Зырянов,**  
начальник смолоперегонного  
отделения цеха переработки  
смолы и производства пекового  
кокса ООО «Мечел-Кокс»:

Обдумывая ответ на этот вопрос, первым делом вспомнил Александра Николаевича Звягина. Он работает у нас аппаратчиком перегонки, имеет звание заслуженного металлурга Российской Федерации. Знаю, что его отец принимал участие в строительстве коксохимпроизводства, потом длительное время работал на «Коксохиме». Когда Александр родился, его родители и жили в одном из так называемых коксохимовских бараков. Так что, без преувеличения, вся его жизнь связана с нашим производством. Трудится он у нас с окончания школы, уже больше 40 лет. Отличный специалист, исключительно порядочный и душевный человек. Длительное время является инструктором производственного обучения или, попросту говоря, наставником для молодых рабочих. Александр Николаевич искренне болеет за производство и желает передать дело своей жизни в надежные руки.



**Светлана Квасникова,**  
начальник отдела  
управления персоналом  
ОАО «Южно-Кузбасская ГРЭС»:

Вадим Робертович Глазко, ветеран ЮК ГРЭС и заслуженный энергетик РСФСР, – герой без всяких преувеличений. В 1943 году, сразу после окончания десятого класса средней школы, он отправился на фронт. В числе боевых наград – медали «За отвагу» и «За боевые заслуги», орден Отечественной войны II степени. Демобилизовался в 1953 году, приехал на строительство Южно-Кузбасской ГРЭС. Энергетика стала его призванием, он проработал на станции 43 года. Работу совмещал с учебой. Прошел путь от машиниста-обходчика по вспомогательному турбинному оборудованию до начальника турбинного цеха. С особой теплотой вспоминает время становления предприятия, царившую атмосферу подчеркнутого уважения друг к другу и любовного отношения к обслуживанию оборудования. В дни зарплаты табельщика оставляла в цехе ведомость и мешок с деньгами, в каждой смене работники брали свою часть и расписывались. И так было годами. Люди отдавали себя работе полностью, турбинный цех почти всегда был первым по показателям. Считаю, что Вадим Робертович такой награды более чем достоин.



**Георгий Целих,**  
начальник  
электростале-  
плавильного  
цеха № 2  
ОАО «ЧМК»:

В недавнем прошлом я имел счастье работать с такими прекрасными специалистами, как Алексей Александрович Попов и Евгений



**Анна Соловьева,**  
корректор типографии  
цеха подготовки производства  
ОАО «Ижсталь»:

Награда «Герой Труда» – очень почетное звание для рабочего человека. Присуждать его нужно тем, кто совершил действительно что-то экстраординарное, в положительном смысле выходящее за рамки обыденного. Как, например, жительница Тулы, воспитавшая 37 детей. Мне думается, что звания «Герой Труда» также достойны те, кто трудится в тяжелых или опасных для жизни условиях. Например, наши ижстальские сталевары, прокатчики – представители «огненной профессии». Не зря их труд восхваляли и продолжают восхвалять в фильмах и песнях. Не зря существует понятие «горячий стаж». Меня всегда поражали сталевары мартеновского цеха. В нестерпимой жаре, среди искр от раскаленного металла работали люди, двигаясь так уверенно и четко, словно во круг и нет этой огненной стихии. Пусть сегодня мартены закрыты, труд современного сталевара во многом автоматизирован, но многие из них заслуживают самых высоких наград. Тем более среди них немало тех, кто отдал заводу более 25 лет жизни. Это и есть настоящие герои трудовых будней.

Федорович Щепеткин. Оба они уже на заслуженном отдыхе. Первого считаю своим главным наставником в профессии сталеплавильщика, многое перенял у него. Поражала высочайшая ответственность Алексея Александровича – рабочий день он начинал в пять часов, когда из дома, еще в ночную смену, обзванивал все цеховые участки и выяснял производственную ситуацию. Приходя на работу, тоже рано утром, он уже знал, как решить ту или иную проблему. Что касается Евгения Федоро-



**Сергей Андреев,**  
начальник электроцеха  
ОАО «Южно-Кузбасская ГРЭС»:

Герой труда – это человек, который любую работу делает на отлично, причем не время от времени, а всегда. Олег Дмитриевич Разволяев – один из таких людей. Заслуженный работник Минтопэнерго РФ, почетный энергетик РФ, он отдал любимому делу 39 лет. Работа возглавляемой им электротехнической лаборатории (ЭТЛ) электрического цеха признается самой надежной на ЮК ГРЭС. Руководителями ЭТЛ во все времена были инженеры-релейщики высочайшей квалификации, постоянно повышающие свой профессиональный уровень. Что касается Олега Дмитриевича, то его высокая личная ответственность, постоянная работа по повышению технологической дисциплины являются хорошим примером для подчиненных. За годы работы он подготовил более 20 специалистов на разные должности, подал более 30 рационализаторских предложений. Но это только одна грань его личности. Олег Разволяев – заядлый турист, охотник, рыбак, краевед. Эти увлечения, которым он отдается с той же полнотой, что и избранной профессии, стали семейными. Сегодня уже и его внук вместе с родителями ходит в далекие походы и сплавы по горным рекам. Достоин ли он звания «Герой Труда»? Мы, коллеги, считаем: да, достоин!

вича, то не одно десятилетие он работал в ЭСПЦ-2 начальником бюро организации труда. Он по-настоящему чувствовал людей, обладал потрясающей интуицией, знал, на какую работу стоит принять конкретного человека. Он был в курсе всех производственных тонкостей, поэтому всегда четко представлял себе, как, кого и за что стимулировать, чтобы выигрывали и люди, и экономика цеха. Он всегда стремился быть максимально полезным общему делу, и у него это отлично получалось!