



мечел.рф

# НАШ МЕЧЕЛ

КОРПОРАТИВНЫЙ ЖУРНАЛ

№2 (24) сентябрь 2012

14 **Новости с главных  
стройплощадок**

16 **Поселок угольщиков**

32 **Как снимают  
«отпечатки  
поступков»**

## Угольный терминал Посьет

В дальневосточном порту «Мечела» производится  
коренная реконструкция



УЧРЕДИТЕЛЬ – ОАО «МЕЧЕЛ»  
«НАШ МЕЧЕЛ» № 2 (24)

Зарегистрирован  
в Федеральной службе  
по надзору за соблюдением  
законодательства в сфере  
массовых коммуникаций  
и охране культурного наследия.  
Свидетельство ПИ № ФС7724512

Редакция: 125993, г. Москва,  
ул. Красноармейская, д. 1;  
тел.: (495) 221-88-88,  
e-mail: pavel.taran@mechel.com

Концепция и содержание –  
отдел по связям с обществен-  
ностью ОАО «Мечел»

Главный редактор:  
Павел Таран  
Фото: редакция «НМ»,  
пресс-службы группы «Мечел»,  
Shutterstock

Издатель:  
ГК «ЛЮДИРЕОРЛЕ»,  
129085, г. Москва, Звездный  
бульвар, д. 21, стр. 1, офис 18  
Тел.: +7 (495) 988-18-06  
vashagazeta.com  
e-mail: ask@vashagazeta.com  
Редактор: Елена Окорокова  
Арт-директор: Максим Гелик  
Дизайнеры: Наталья Тихонкова,  
Юлия Ильина  
Цветокорректор:  
Александр Киселев  
Корректур: LEXICA  
Директор по производству:  
Олег Мерочкин  
Отпечатано в типографии:  
Insight Polygraphic, г. Москва,  
ул. Профсоюзная, д. 57,  
офис 500  
Подписано в печать 28.09.2012 г.  
Тираж 3000 экз.  
Издание распространяется  
бесплатно

Информация в журнале «Наш Мечел»  
является внутрикорпоративной пред-  
варительной информацией, предна-  
значенной для общего информирования  
сотрудников компании. Некоторые заяв-  
ления в данном издании могут содержать  
предположения или прогнозы в отноше-  
нии предстоящих событий или будущих  
финансовых показателей ОАО «Мечел»  
в соответствии с положениями Законода-  
тельного акта США о реформе судебного  
процесса в отношении ценных бумаг  
1995 года. Мы бы хотели предупредить  
вас, что эти заявления являются только  
предположениями, и реальный ход со-  
бытий или результаты могут существенно  
отличаться от заявленного. Мы не  
намерены пересматривать или обновлять  
эти заявления. Мы адресуем вас к доку-  
ментам, которые «Мечел» периодически  
подает в Комиссию по ценным бумагам  
и биржам США, включая годовой отчет  
по форме 20-F. Эти документы содержат  
и описывают важные факторы, включая  
те, которые указаны в разделах «Факто-  
ры риска» и «Примечание по поводу про-  
гнозов, содержащихся в этом документе»  
в форме 20-F.

Добрый день, дорогие коллеги!

Рады представить вам очередной номер журнала для  
сотрудников компании «Мечел». На его страницах вы  
найдете информацию о самых важных событиях, инте-  
ресных людях нашей компании. Искренне надеемся,  
что материалы «Нашего Мечела» помогут вам узнать  
о нашей компании много нового.

Всегда ваша, редакция «НМ»



В ФОКУСЕ

- 8

**Итоги работы**  
**Стабильный рост по ключевым позициям**  
Производство и реализация продукции в первом полугодии 2012 года
- 10

**Тема номера**  
**Власть и бизнес: лицом к лицу**  
Проекты «Мечела» – в центре внимания первых лиц государства
- 14

**Новости с главных стройплощадок**  
Как реализуются инвестпроекты в Челябинске, Якутии и на Дальнем Востоке

- 16

**Наши проекты**  
**Поселок угольщиков**  
В Якутии появится новый населенный пункт
- 20

**Наш репортаж**  
**Первый визит нового министра**  
Денис Мантуров посетил Челябинский металлургический комбинат
- 22

**Новые технологии**  
**Под напором воды и песка**  
Новый гидроабразивный агрегат режет металл, словно масло

СТРАНА «МЕЧЕЛ»

- 24

**«Уральской кузнице» – 70 лет**  
**История уральского труда**  
Славный путь чебаркульского завода-ветерана
- 28

**Наши юбилеи**  
**Соболиное железо**  
Белорецкий металлургический комбинат отмечает 250-летие
- 32

**Лучшие материалы корпоративных СМИ**  
**Как снимают «отпечатки поступков»**  
Сотрудник газеты «Московский коксохимик» прошел испытание на детекторе лжи

КОМАНДА

- 34

**Кадровый резерв**  
**Учимся, играя**  
270 сотрудников «Мечела» приняли участие в бизнес-игре «Топаз»
- 38

**Социальное партнерство**  
**Прицельный набор**  
«Южный Кузбасс» реализует программу профориентации школьников
- 40

**Физкультпривет**  
**Со спортом по жизни**  
Самые яркие спортивные события в компании
- 42

**Вопрос номера**  
**Листаем, слушаем, смотрим**  
В каком формате читают книги сотрудники «Мечела»?

ЦЕННОСТИ

- 44

**Наше искусство**  
**Второе рождение горнозаводчика**  
Ко Дню металлурга в Белорецке открыт памятник Ивану Твердышеву, изготовленный на Каслинском заводе







Председатель совета директоров Игорь Зюзин и президент компании STX Кан Док Су во время подписания соглашения о долгосрочном сотрудничестве

## Итоги саммита АТЭС

Руководство «Мечела» провело ряд плодотворных встреч на прошедшем 7 и 8 сентября во Владивостоке деловом саммите форума Азиатско-Тихоокеанского экономического сотрудничества. Встречи были направлены на укрепление деловых связей с передовыми компаниями Дальнего Востока России и стран Азиатско-Тихоокеанского региона. Достигнутые договоренности обеспечат гарантированный сбыт угольной продукции Эльгинского угольного комплекса на российском рынке, а также станут залогом успешного сбыта угля Эльги за рубеж.

В частности, был подписан договор о долгосрочном сотрудничестве в области поставок эльгинского угля между ОАО «Мечел-Майнинг» и ОАО «РАО «Энергетические системы Востока». После осуществления поставок угля в адрес ОАО «Дальневосточная генерирующая компания», дочерней структуры РАО «ЭС Востока», в случае положительных результатов сжигания «Мечел-Майнинг» предусматривает возможность постепенного наращивания поставок угольной продукции Эльгинского месторождения общим объемом до 60 миллионов тонн сроком на 15 лет. Подписи под документом поставили генеральный директор ОАО «Мечел-Майнинг» Игорь Зюзин и генеральный директор ОАО «РАО «Энергетические системы Востока» Сергей Толстогузов.

Также во Владивостоке состоялась встреча Игоря Зюзина с президентом компании Posco Чон Чжун Яном. Руководители компаний подвели итоги совместной работы в соответствии с Соглашением о проектах, подписанным в 2011 году, а также рассмотрели возможности дальнейшего расширения сотрудничества в сфере поставок угольной продукции «Мечела» на предприятия Posco. Также обсуждалась реализация строительства постоянного вахтового жилого поселка Эльгинского угольного комплекса, генеральным подрядчиком по которому является строительное подразделение группы Posco – Posco A&S. У «Мечела» прочные партнерские связи с южнокорейскими предприятиями. В эту страну компания экспортирует угольную продукцию. В частности, Posco, являющаяся одной из ведущих металлургических компаний мира, входит в число крупнейших потребителей консьющегося угля «Мечела».

Еще одним подписанным документом на саммите стало соглашение о долгосрочном сотрудничестве с компанией STX – одной из крупнейших южнокорейских корпораций, специализирующейся в сфере судостроения, строительства, морских перевозок и энергетики. Предусматривается сотрудничество в сфере поставок угольной продукции, совместное участие в проектах развития портов и портовых терминалов на Дальнем Востоке России, а также взаимодействие в вопросах морских перевозок.



## Поселок угольщиков

На Эльгинском угольном комплексе началась подготовка стройплощадки для возведения постоянного вахтового поселка. На начальном этапе работы выполняют специалисты комплекса, позже к строительству приступит компания Posco, выигравшая тендер на проектирование, изготовление, поставку и монтаж жилых, общественных и бытовых зданий.

Постоянный вахтовый поселок вырастет на живописном плато в междуречье двух рек в предгорьях Станового хребта, в 11 километрах западнее комплекса. Это будут здания жилищного, социального и бытового, а также инженерно-технического и вспомогательного назначения для обеспечения проживания вахтового персонала численностью 3 тысячи человек.

## Запущена сезонная фабрика

На Эльгинском угольном комплексе запущена сезонная обогатительная фабрика производительностью 3 миллиона тонн. Это один из важных элементов развития эльгинского проекта. Запуск ее в работу позволит получать концентрат в период строительства технологического комплекса основной обогатительной фабрики.



## Владимир Якунин посетил Эльгу

В рамках рабочего визита президент ОАО «РЖД» Владимир Якунин в сопровождении председателя совета директоров ОАО «Мечел» Игоря Зюзина и управляющего директора ОАО «ХК «Якутуголь» Игоря Хафизова осмотрел объекты железной дороги, соединяющей Эльгинское угольное месторождение со станцией Улак Байкало-Амурской магистрали, и ознакомился с ходом строительства Эльгинского угольного комплекса. Президент ОАО «РЖД» дал высокую оценку проделанной работе и отметил вклад компании «Мечел» в развитие транспортной инфраструктуры Дальневосточного региона. Строительство железной дороги является одним из самых сложных и важных этапов в реализации проекта по освоению Эльгинского угольного месторождения.

## «Мечел-Сервис» – Олимпиаде

Сервисно-сбытовая компания «Мечел-Сервис» является одним из основных поставщиков металлопроката на строительство спортивных объектов и инфраструктуры XXII зимних Олимпийских игр. С начала подготовки к Олимпиаде объем отгрузок металлопроката сочинского филиала «Мечел-Сервиса» на строительство более чем 130 олимпийских объектов достиг 150 тысяч тонн. На объекты поставляются все виды проката: арматура, рядовой лист, фасонный, трубный и качественный прокат, проволока, сварная сетка и многое другое.

## Выставка в Чехии

«Мечел» в составе российской экспозиции принял участие в 54-й Международной машиностроительной выставке в Чехии. В выставке участвовали около 80 российских компаний. Здесь «Мечел» представил свой крупнейший инвестиционный проект в металлургической области – универсальный рельсобалочный стан ОАО «ЧМК». Экспозиция «Мечела» вызвала большой интерес со стороны официальных лиц страны. Стенд компании посетили президент, премьер-министр, министр промышленности и торговли Чешской Республики, а также глава российской делегации, заместитель министра промышленности и торговли России Георгий Каламанов. Одну из крупнейших европейских промышленных выставок посетило более 80 тысяч человек.



## Вторая очередь Сибиргинской

ОАО «Южный Кузбасс» продолжает строительство второй очереди шахты «Сибиргинская». Весной была завершена проходка вертикального ствола шахты протяженностью 467 метров и диаметром 8,5 метра. Сейчас шахтостроители ведут армировку вертикального ствола, в итоге в нем будет смонтировано около 600 тонн металла. При проходке было вскрыто два угольных пласта. После пуска в эксплуатацию вертикального ствола упростится система вентиляции шахты, доставка сотрудников на непосредственное место работы, а также спуск в шахту крупногабаритного оборудования. Ввод в эксплуатацию второй очереди шахты «Сибиргинская» увеличит ее производственную мощность с 1,2 до 2,4 миллиона тонн угля в год.



## Колдоговор-победитель

Московский коксогазовый завод занял первое место в Московском областном конкурсе «Коллективный договор, эффективность производства – основа защиты трудовых прав работников» по итогам 2011 года в номинации «Промышленность и наука». При подведении итогов учитывались производственные показатели, регулирование оплаты труда и соцподдержка, развитие кадрового потенциала. Почетную грамоту губернатора Московской области и кубок управляющему директору ОАО «Москокс» Владимиру Тыцкому и председателю профсоюзного комитета Виктору Кузьмину вручил министр имущественных отношений правительства Московской области Валентин Витринский.

## Персонал для «рельсобалки»

На Челябинском металлургическом комбинате реализуется программа обучения персонала для освоения комплекса универсального рельсобалочного стана. Качественное и своевременное обучение его сотрудников – залог успешного ввода нового оборудования в эксплуатацию и вывода на проектную мощность. Сейчас ведется работа по подготовке технологического и обслуживающего персонала и комплектованию кадрового состава прокатного цеха № 3, в котором расположен стан. Программа включает три направления: стажировку в тренинговых центрах поставщика оборудования – итальянской компании Danieli, сотрудничество с ведущими вузами страны и подготовку в собственном учебном центре ЧМК. Всего, с учетом внутриконтрактного обучения, для работы на универсальном рельсобалочном стане Челябинского металлургического комбината будут подготовлены около 900 сотрудников.



## Пресса для прогресса

Компании Mechel Service Global и «Мечел-Сервис» (Россия) начали выпуск собственных печатных корпоративных изданий – журнала MSG Journal и газеты «Стальной сервис». «Стальной сервис» – внутрикорпоративное СМИ для персонала. MSG Journal – клиентоориентированный журнал для европейских подразделений Mechel Service Global, издаваемый на английском и немецком языках.

К слову, корпоративная пресса – одно из самых быстроразвивающихся направлений внутренней коммуникации в «Мечеле». У нас 16 печатных изданий – газеты и журналы, телерадиокомпания, восемь электронных газет. Обладая таким мощным медиаресурсом, компания декларирует невмешательство в политические или экономические интриги, и поэтому наши издания чаще выступают помощниками властей в значимых для региона мероприятиях, нежели их оппонентами. Так, например, в августе редакция корпоративной газеты ЧМК «Челябинский металлург» была отмечена государственной наградой – медалью «За заслуги в проведении Всероссийской переписи населения».

## Первый миллион Эльги

В конце марта на разрезе «Эльгинский» отгружен миллионный кубометр вскрышных пород с начала его эксплуатации в августе 2011 года. Работы по вскрыше с начала 2012 года идут с опережением плана. Для выполнения вскрышных работ на разрезе используется мощная высокопроизводительная техника – гидравлические экскаваторы PC-250 и автосамосвалы БелАЗ-7555. Разрез «Эльгинский» входит в состав филиала ОАО «ХК «Якутуголь» Эльгинского угольного комплекса.



## Деловые советы Россия – Литва

19 сентября на ЧМК состоялось совместное заседание деловых советов по сотрудничеству между Россией и Литвой. С российской стороны делегацию возглавлял председатель российского делового совета, старший вице-президент ОАО «Мечел» Виктор Тригубко, литовскую делегацию – генеральный директор Литовской конфедерации промышленников Гедиминас Райнис и заместитель торгового представителя Российской Федерации в Литовской Республике Евгений Манакин. Стороны обсудили инвестиционный и промышленный потенциал Уральского региона, развитие внешнеэкономического сотрудничества России и Литвы, а также перспективы двустороннего сотрудничества в области химической промышленности, транспорта и логистики, медицины, птицеводства, сельского хозяйства и туризма. Деловые круги Литовской Республики и Челябинской области приняли участие в дискуссии по развитию взаимной торговли. Для литовской стороны на Челябинском металлургическом комбинате была проведена ознакомительная экскурсия на строительство универсального рельсобалочного стана.

## За расчеты без посредников

«Мечел-Энерго» выступил с инициативой внести изменения в законодательство РФ с целью ужесточения ответственности за злоупотребления со стороны недобросовестных управляющих компаний. «Мечел-Энерго» предлагает заключать прямые договоры с собственниками многоквартирных домов, куда поставка энергии будет производиться с учетом затрат на передачу как по городским сетям, так и по внутридомовым. Энергетики «Мечела» направили официальное письмо председателю Комитета по энергетике Госдумы Ивану Грачеву, выразив общее мнение поставщиков энергии. Иван Грачев направил ответное письмо генеральному директору «Мечел-Энерго»

Юрию Ямпольскому, в котором выразил согласие с позицией энергетиков.

По инициативе «Мечел-Энерго» при комитете Госдумы была создана рабочая группа, в которую вошли 12 крупнейших российских энергокомпаний. В августе в офисе «Мечел-Энерго» состоялось первое заседание рабочей группы.

Суммарный долг потребителей ЖКХ перед «Мечел-Энерго» за отпущенную тепловую и электрическую энергию на начало июля превысил миллиард рублей. Вопрос принципиальный. Ведь кроме прямого экономического ущерба, который перепродавцы наносят энергетикам, существует угроза работоспособности муниципальных систем жизнеобеспечения из-за хронического недофинансирования работ по их модернизации.



## Благодарность президента

Если компания действует ответственно, направляя значительные средства на реализацию крупных инвестиционных проектов, если ее коллектив трудится с полной отдачей, внося в экономику всей страны весомый вклад, это почетно и достойно. Подтверждением стала врученная председателю совета директоров «Мечела» Игорю Зюзину благодарность президента России.

Все мы в конечном итоге работаем на благо нашей страны, и очень здорово, что ее лидер это понимает и ценит!

## Профессиональный конкурс

На Белорецком металлургическом комбинате состоялся необычный конкурс рабочего мастерства: в профессионализме состязались волочильщики со всех предприятий компании «Мечел», производящих метизы, из Башкирии, Удмуртии, Карелии и Литовской Республики. Участникам необходимо было в течение 8 часов, то есть на протяжении рабочей смены, на одинаковых волочильных машинах произвести максимальный объем проволоки. Первое место занял представитель БМК Айдар Юмадилов. Результат его работы – 6325 килограммов проволоки за смену. Второе и третье места – за волочильщиками из Ижевска. В командном зачете победителями стали также белорецкчане. Все конкурсанты получили грамоты и денежные премии.







### «Ижсталь» – Содружеству

Металлургический завод «Ижсталь» развивает внешнеэкономические связи и увеличивает объем поставок своей продукции предприятиям СНГ. Так, объем поставок в Республику Беларусь за первое полугодие 2012 года по сравнению с аналогичным периодом прошлого года вырос на 58 % и составил более 17,5 тысяч тонн. Традиционными потребителями ижевской стали являются такие белорусские гиганты, как МТЗ, МАЗ, Минский и Могилевский инструментальные заводы.

В Казахстан предприятие отгружает прокат строительного сортамента. В Украину поставляется калиброванный прокат и горячекатаная лента. Крупными заказчиками продукции в этой стране являются Запорожский автомобильный завод и запорожское предприятие «Мотор Сич», которое производит авиационные двигатели и газотурбинные установки.

Одним из факторов увеличения объемов экспортных поставок стала коренная реконструкция производственных мощностей предприятия. Так, в результате модернизации мелкосортно-проволочного стана 250 ОАО «Ижсталь» получило возможность обеспечить выполнение более жестких требований по допускам на размеры проката, а также увеличить его длину до 12 метров. На завод уже поступают заказы на продукцию с такими параметрами.

### Новый стандарт работы

«Кузбассэнерго» разработал новые стандарты качества обслуживания потребителей электроэнергии – на 8 месяцев раньше установленного срока.

В соответствии с постановлением Правительства России от 4 мая 2012 года № 442 «О функционировании розничных рынков электрической энергии, полном и (или) частичном ограничении режима потребления электрической энергии» каждый гарантирующий поставщик электроэнергии должен разработать и до 1 мая 2013 года внедрить стандарты качества обслуживания потребителей. Кроме того, разработана программа мероприятий по повышению качества обслуживания компаний юридических лиц. Эти нормативные документы устанавливают базовые требования к взаимодействию с потребителями при оказании услуг в сфере электроснабжения.



### Зеленая «Ижсталь»

Сотрудники завода «Ижсталь» у цехов и административных зданий разводят цветы, разбивают газоны и украшают палисадники. Относятся к этому с увлечением, фантазией и любовью. В этом году помимо традиционных фонтанов и альпийских горок, беседок и мостиков, ажурных металлических ограждений и деревянных плетней ижстальевцы украсили территорию предприятия редкими для Уральского края пальмами и экзотическими растениями. Практически на всех активах «Мечел» озеленение их территорий является любимой традицией. Мечеловцы относятся к своим предприятиям, как к родному дому, и стараются сделать их краше и уютнее, чтобы работа приносила только положительные эмоции.

### Новые канаты БМК

Белорецкий металлургический комбинат расширяет сортамент канатной продукции. За последние месяцы БМК освоил производство многопрядных малокрутящихся канатов для автокранов, талевых канатов для буровых установок, новых видов стабилизированных арматурных канатов. Также БМК получил сертификат Российского речного регистра на производство и поставку стальных канатов для речного флота и стал обладателем трех патентов на производство грозозащитного троса для воздушных линий электропередачи.

### Сохраняя богатства природы

ОАО «Коршуновский ГОК» принимает участие в восстановлении рыбных запасов Братского водохранилища. В июле с Бельского рыбопитомника выпущены в реку Белую и скоро попадут в Братское водохранилище. Из них 193 тысячи мальков выращены на средства Коршуновского ГОКа.

«Мы работаем в прекрасном таежном крае и просто обязаны сохранить богатства, данные нам природой, – отметил управляющий директор ОАО «Коршуновский ГОК» Борис Седельников. – Наше предприятие ежегодно участвует в программе восстановления рыбных запасов Усть-Илимского и Братского водохранилищ. И, кстати, мы сами убеждаемся в эффективности этой работы, ведь рыбалка – один из любимых видов отдыха работников комбината».



### 350 миллионов на охрану природы

На Челябинском металлургическом комбинате ведется постоянный контроль за работоспособностью и эффективностью природоохранного оборудования. Одна из задач комбината в области экологической безопасности – обеспечение его максимально эффективной работы. На природоохранные мероприятия в мае и июне было затрачено порядка 150 миллионов рублей. В целом за первые полгода 2012 года на реализацию экологической программы ЧМК было выделено около 350 миллионов рублей. В июле на промплощадке ЧМК началось строительство второй очереди главного природоохранного объекта – биохимической установки коксохимпроизводства. Общий объем инвестиций в строительство биохимической установки составляет около 900 миллионов рублей.



### Конкурс автомашин

Водители «Мечел-Транс Авто» приняли участие в конкурсе профессионального мастерства среди водителей магистральных автопоездов, который прошел в августе в Набережных Челнах.

Автомобили весом более 15 тонн и длиной почти 20 метров – далеко не гоночные машины, но высокий уровень подготовки шоферов автотран-

спортной компании продемонстрировал, что даже на такой габаритной технике можно очень быстро и точно двигаться. Задания были непростые: параллельная парковка, заезд в бокс, тоннель, разворот и хитрая «змейка» из конусов, которые нужно было объехать за минимальное время и с максимальной скоростью. Водители «Мечел-Транс Авто» со всеми заданиями справились великолепно.

### Назначения



**Сергей Жиликов**  
назначен на должность генерально-го директора ООО «УК «Мечел-Ферросплавы».

Сергей Свиридович – электрометаллург-ферросплавщик с 37-летним стажем, хорошо знаком с особенностями ферросплавного производства «Мечела»: в 2008–2009 годах он занимал должность заместителя генерального директора ООО «УК «Мечел-Ферросплавы».



**Геннадий Овчинников**  
назначен на должность генерально-го директора частного

акционерного общества «Донецкий электрометаллургический завод».



**Владимир Киселев**  
назначен на должность управляющего директора ООО «Каслинский завод архитектурно-художественного литья».

### Радиопозывные КГОКа

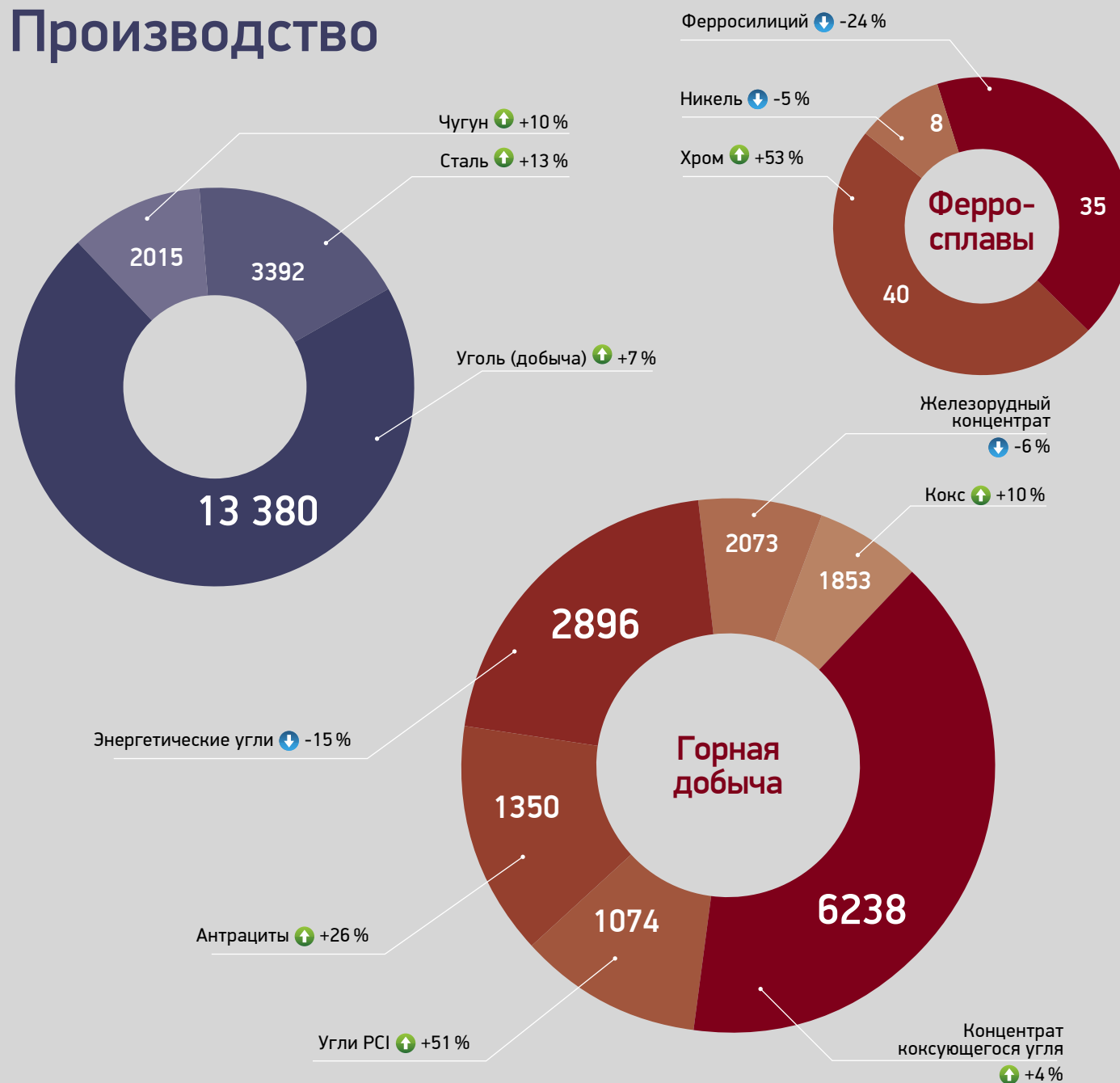
В канун своего профессионального праздника, Дня радио, специалисты цеха связи Коршуновского ГОКа организовали необычную экспедицию на одну из сопкок Илимского хребта в 60 километрах от Железногорска-Илимского. Они установили на сопке радиостанцию и провели 20 сеансов связи с радиолюбителями из Хабаровска, Петропавловска-Камчатского, Якутска, Тулы, Санкт-Петербурга и других городов России. Железногорцы поздравили их с профессиональным праздником. Радиопозывные были приурочены к 45-летию создания цеха связи на комбинате.



## СТАБИЛЬНЫЙ РОСТ ПО КЛЮЧЕВЫМ ПОЗИЦИЯМ

ДИНАМИКА ОБЪЕМОВ ПРОИЗВОДСТВА 1-ГО ПОЛУГОДИЯ 2012 ГОДА ПО СРАВНЕНИЮ С 1-М ПОЛУГОДИЕМ 2011 ГОДА, ТЫС. ТОНН

## Производство



## Реализация готовой продукции



## ПРОИЗВОДСТВО

Наименование продукции	I полугодие 2012 г., тыс. тонн	I полугодие 2011 г., тыс. тонн	I полугодие 2012 г. к I полугодию 2011 г., %
Уголь (добыча)	13 380	12 533	+7
Чугун	2015	1837	+10
Сталь	3392	3009	+13

## РЕАЛИЗАЦИЯ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

Наименование продукции	I полугодие 2012 г., тыс. тонн	I полугодие 2011 г., тыс. тонн	I полугодие 2012 г. к I полугодию 2011 г., %
Концентрат коксующегося угля	6238	5993	+4
Угли PCI	1074	710	+51
Антрациты	1350	1068	+26
Энергетические угли	2896	3418	-15
Железорудный концентрат	2073	2209	-6
Кокс	1853	1686	+10
Никель	8	8,4	-5
Ферросилиций	35	45,9	-24
Хром	40	26,1	+53
Листовой прокат	391	349	+12
Сортовой прокат	1978	1897	+4
Товарная заготовка	1224	1411	-13
Метизы и сварная сетка	463	463	0
Поковки	28	30	-7
Штамповки	56	58	-3
Электроэнергия (тыс. кВт·ч)	2 252 048	2 117 425	+6
Теплоэнергия (Гкал)	4 398 183	3 940 848	+12



**Евгений Михель,**  
генеральный директор  
ОАО «Мечел»



По итогам полугодия компания продемонстрировала стабильный рост производства и продаж по многим ключевым позициям. Несмотря на временное сокращение объемов добычи на ряде российских и американских активов, вызванное как техническими, так и экономическими причинами, горнодобывающему сегменту

по итогам первых шести месяцев 2012 года удалось показать рост добычи угля на 7 % по сравнению с аналогичным периодом предыдущего года. Это стало возможным благодаря восстановлению и наращиванию объемов добычи на Нерюнгринском разрезе ОАО «ХК «Якутуголь» после выхода на полную производственную мощность Нерюнгринской обогатительной фабрики и запуска в конце

прошлого года горнотранспортного комплекса мощностью 1 млн тонн угля в год. Рост объемов реализации концентрата коксующегося угля на 4 %, углей PCI на 51 % и антрацитов на 26 % является результатом долгосрочной стратегии компании по увеличению производства и продаж металлургических углей.

В металлургическом дивизионе в I полугодии 2012 года в сравнении с прошлым годом

производство чугуна и стали показало рост на 10 и 13 % благодаря повышению производительности агрегатов. Рост продаж сортового проката на 4 % и листового проката на 12 % стал возможен за счет задействования широкой сбытовой сети «Мечел-Сервис Глобал» для реализации задачи по разгрузке складских запасов и высвобождению оборотного капитала. Продажи кузнечно-прессовой

продукции упали: штамповок – на 7 % и поковок – на 3 % из-за временного снижения объемов производства продукции машиностроительных и вагоностроительных предприятий на наших традиционных рынках.

В ферросплавном дивизионе показатели продаж никеля снизились на 5 %, что явилось следствием слабой конъюнктуры рынка. Снижение объемов реализации фер-

росилиция на 24 % связано с ведущейся на Братском заводе ферросплавов модернизацией, в рамках которой была остановлена и реконструирована печь № 4, вновь запущенная в марте 2012 года. Вместе с тем компании удалось воспользоваться достаточно благоприятной конъюнктурой на феррохром для наращивания производства данного вида продукции, благодаря чему увеличение продаж феррохро-

ма по сравнению с аналогичным периодом прошлого года составило 53 %.

В энергетическом дивизионе снижение удельных расходов топлива и доли условно-постоянных расходов на единицу продукции при росте объемов производства оказали положительное влияние на показатели сегмента. В результате объем реализации электроэнергии вырос на 6 %, а теплоэнергии – на 12 %.



# Власть и бизнес: ЛИЦОМ К ЛИЦУ

*Значение проектов, реализуемых компанией «Мечел» в сфере горной добычи, металлургии, транспорта, приобрело общероссийский масштаб. В последнее время эти проекты все чаще попадают в центр внимания первых лиц государства.*



## ТЕЛЕМОСТ КРЕМЛЬ – ЭЛЬГА

В этом году исполнилось 65 лет со дня подписания указа Президиума Верховного Совета СССР о праздновании Дня шахтера. 20 августа в преддверии праздника в Кремле впервые за последние десятилетия прошла встреча более 500 представителей российских угольных и горно-металлургических компаний, ученых и ветеранов отрасли. На встрече неоднократно подчеркивалось особое значение горнодобывающей отрасли для экономики, звучали слова благодарности в адрес ветеранов. С профессиональным праздником собравшихся поздравили Президент Российской Федерации Владимир Путин и министр энергетики Александр Новак.

Одним из ключевых моментов стало общение Владимира Путина по видеосвязи с шахтерами и горняками, работающими в Кемеровской области, Норильске, Якутии. Первыми в прямом эфире слова поздравления прозвучали за шесть тысяч километров от столицы – с Эльгинского угольного комплекса, а президент напрямую побеседовал с управляющим директором «Якутугля» Игорем Хафизовым.

**ЭЛЬГИНСКИЙ ПРОЕКТ «МЕЧЕЛА»  
ВХОДИТ В ПРОГРАММУ РАЗВИТИЯ  
УГОЛЬНОЙ ОТРАСЛИ РОССИИ**



## ДОСЛОВНО

**Игорь Хафизов:**

– Добрый день! Разрешите поприветствовать вас с дальневосточных рубежей нашей родины – из Якутии.

Уважаемый Владимир Владимирович! Уважаемые коллеги! Мы представляем компанию «Якутуголь», которая входит в компанию «Мечел» и является крупнейшим в России предприятием по добыче коксующихся углей. Наши основные предприятия находятся в городе Нерюнгри и Северной Якутии, а сегодня мы хотели бы представить наш главный проект – это Эльгинский угольный комплекс, на котором мы сейчас находимся, его запасы составляют 2 миллиарда тонн коксующегося угля марки Ж – самого дефицитного угля России. Все лучшее, что есть в горной промышленности, мы внедряем в данном проекте. Эльга – это открытый способ, это безопасность, это транспортная логистика, это близость к портам и, конечно, это самое современное отечественное и импортное оборудование.

Владимир Владимирович, три года назад мы вбили первый кол, а сегодня разговариваем с вами, и нам есть что сказать. В сложнейших климатических, горнотехнических условиях, с отсутствием инфраструктуры, где в радиусе 400 километров нет ни одного населенного пункта, нам удалось пройти Становой хребет и построить 321 километр железной дороги. Это 76 мостов, 370 гидротехнических сооружений, 80 миллионов кубов насыпи полотна железной дороги.

5 августа 2011 года мы ввели в эксплуатацию Эльгинский угольный разрез. В следующем месяце запускаем обогательную фабрику с объемом 3 миллиона тонн угля в год. Построен самый современный вахтовый поселок. Уже работают 2500 человек. И на данный момент более 60 миллиардов рублей вложено в освоение Эльгинского угольного комплекса. У комплекса огромнейшая перспектива – 30 миллионов тонн угля в год. Масштаб стройки уникален и, наверное, сопоставим с крупнейшими стройками Советского Союза и современной России. Мы в Якутии с гордостью приняли эстафету у Донбасса, Кузбасса. Это действительно реальное крупномасштабное освоение Востока. И, конечно, наш проект входит в программу развития угольной отрасли России. Но его значимость, наверное, нельзя передать словами. Это действительно мощный социально-экономический проект, который в первую очередь дает рабочие места жителям четырех субъектов Российской Федерации: Якутии, Амурской области, Хабаровского края и Приморья. Этот проект также дает возможность «Мечелу» стать ключевым игроком в Азиатско-Тихоокеанском регионе.

Владимир Владимирович, мы вместе открываем новую страницу угольной истории России. Мы строим территориально-производственный комплекс на востоке нашей страны. Поэтому хотелось бы поблагодарить руководство Якутии,



Амурской области, всех смежников, все подрядные организации за ту помощь, которую они нам оказывают и будут оказывать.

Пользуясь случаем, разрешите поздравить все угольные компании России, наших ветеранов, всех шахтеров России с этой знаменательной датой и пожелать, чтобы наша Россия была крупнейшей угольной державой, процветания, как можно больше угля, безопасного угля.

Ну а всем шахтерам и их семьям – здоровья, счастья и всего самого хорошего! И еще, Владимир Владимирович, приезжайте на открытие Эльгинского угольного комплекса! Спасибо за внимание.

**Владимир Путин:**

– Спасибо большое.

Я хорошо помню, как развивался этот проект от момента решения вопроса, связанного с лицензией. И вот за достаточно короткий промежуток времени вашему коллективу действительно многое удалось сделать. Это очень серьезный и очень перспективный проект для всей отрасли. Но что особенно важно и особенно приятно, это то, что он развивает наши дальневосточные территории, позволяет нам эффективно работать не только на благо развития своей собственной экономики и своей собственной страны, но и на перспективном рынке азиатско-тихоокеанских стран.

В ближайшее время во Владивостоке должен пройти саммит Азиатско-Тихоокеанского сотрудничества, куда придут главы государств и правительств всего Тихоокеанского региона. Уверен, что и вопросы, связанные с развитием угольной отрасли, во всяком случае на деловом совете, будут самым активным образом обсуждаться, потому что в вашей работе и в результатах вашего труда в значительной степени заинтересованы как ваши российские партнеры, так и зарубежные.

Я начал с того, как строилась работа по Эльгинскому месторождению, и сказал, что помню это еще с момента решения вопроса о лицензировании. Здесь еще, к сожалению, много вопросов. И соответствующим правительственным учреждениям нужно сделать для того, чтобы они решались на современном, достойном уровне, без всяких коррупционных схем. Давайте, несмотря на праздник, скажем об этом прямо. Скажем о том, что здесь нужно многое совершенствовать и делать эту работу совершенно открытой и прозрачной. Чтобы коллективы, работающие на определенных участках, не бегали бы по различным инстанциям и коридорам, а могли в упрощенном режиме расширять свою деятельность на тех участках, где они фактически уже работают.

Что касается Эльгинского месторождения, то оно грандиозно по своим масштабам и по качеству добываемого угля. Я искренне желаю вам успехов. Вы уже сказали о том, что сделано. На самом деле вашими людьми сделано еще больше, если посмотреть на то, с чего вы начинали. Я искренне поздравляю вас с Днем шахтера и желаю успехов. Спасибо вам большое.







Летом 2012 года на Эльге началось строительство сезонной обогатительной фабрики. Сегодня фабрика готова и начинает свою работу



## ДАЛЬНИЙ ВОСТОК – В ПРИОРИТЕТЕ

Председатель Правительства Российской Федерации Дмитрий Медведев 2 июля провел во Владивостоке заседание Государственной комиссии по вопросам социально-экономического развития Дальнего Востока, Республики Бурятия, Забайкальского края и Иркутской области. Развитие Дальнего Востока – один из государственных приоритетов, поэтому переоценить значимость состоявшегося заседания невозможно. В числе всего трех приглашенных на совещание представителей крупного российского бизнеса был председатель совета директоров ОАО «Мечел» Игорь Зюзин.

Итак, только закончил свое выступление губернатор Хабаровского края Вячеслав Шпорт...

**Дмитрий МЕДВЕДЕВ:**

– Игорь Владимирович Зюзин, «Мечел».

**Игорь ЗЮЗИН:**

– Уважаемый Дмитрий Анатольевич, хотелось бы познакомиться с проектами, реализуемыми нашей компанией на Дальнем Востоке России, и их перспективами.

Компанией на территории Дальнего Востока реализуется четыре проекта. Это строительство и эксплуатация участка железной дороги Улак – Эльга в Якутии, освоение Эльгинского месторождения в Якутии, техническое перевооружение порта Посыет в Амурском крае, проектирование и строительство угольного терминала в порту Ванино, Хабаровский край.

Первый проект – строительство железной дороги Улак – Эльга. Компанией в октябре 2007 года приобретены угольные активы и недостроенный участок железной дороги за 70 с лишним миллиардов рублей. Объем инвестиций в строительство с момента приобретения составил более 50 миллиардов рублей. Предполагаемый объем инвестиций до 2015 года – еще 31 миллиард.

В настоящий момент завершена прокладка к месторождению железнодорожного пути длиной 321 километр,

построены 76 мостов и притрассовая дорога. Кроме этого, в 2011 году примерно в 70 километрах от построенной железной дороги компания получила лицензию на разведку и добычу железной руды Сутамского месторождения с прогнозируемыми запасами около 1,3 миллиарда тонн.

Следующий проект – освоение Эльгинского угольного месторождения. В 2011 году первая очередь разреза введена в эксплуатацию, в декабре месторождение было соединено с железной дорогой, с БАМом, осуществлена добыча около 200 тысяч тонн угля. На 2012 год запланирован запуск первой сезонной обогатительной фабрики мощностью 3 миллиона тонн угля в год. В настоящее время на строительстве заняты более 2 тысяч человек. В этом году предполагается добыть 1 миллион тонн угля, к 2018 году – 18 миллионов тонн с последующим увеличением ежегодной добычи до 27 миллионов тонн.

Морской порт Посыет, дата приобретения – 2003 год, стоимость – около 1 миллиарда рублей. Грузооборот порта с 700 тысяч тонн в 2002 году к 2011 году вырос до 4,2 миллиона тонн в год. В настоящий момент ведется техническое перевооружение порта Посыет, стоимость реализации проекта – 7,1 миллиарда рублей, освоенный объем инвестиций – 2 миллиарда. Разработан проект, получено разрешение на строительство, изготовлено и поставлено в порт технологическое оборудование, проводятся строительно-монтажные работы, которые будут завершены к концу этого года.

Второй этап предполагает строительство глубоководного причала и нового подходного канала, которые планируется сдать в III–IV кварталах следующего года. Соответственно, объем перевалки вырастет до 9 миллионов тонн и в перспективе к 2014 году – до 14 миллионов тонн, дедейт обрабатываемых судов будет достигать 60 тысяч тонн (в настоящее время – 20 тысяч тонн).



Следующий проект – это специализированный комплекс «Ванино» в Хабаровском крае. Здесь также предполагается строительство порта в несколько этапов. Первый этап – 5 миллионов тонн, второй – 15 миллионов тонн с доведением до 20 миллионов тонн, общий объем инвестиций составляет больше 20 миллиардов рублей. Планируется строительство еще более глубоководного причала с возможностью принимать суда дедейтом до 150 тысяч тонн.

О чем хотелось бы попросить уважаемое собрание, правительство. Сталкиваемся с большими проблемами, как уже говорили, при перевозке. Особенно сдерживает участок железной дороги Уссурийск – Хасан. Мы сейчас фактически перевозим уголь из Якутии через БАМ и на Транссиб в порт Посыет. До 2014 года нам требуется обеспечить пропускную способность до 15 миллионов тонн. Просьба включить эти затраты в инвестиционную программу РЖД – существенно поможет! А то получается, что инвестиции в развитие добычи и в развитие портовой инфраструктуры сделаны, а здесь мы, так сказать, «заткнемся».

И последний вопрос. На Эльгинском месторождении, как я уже сказал, в настоящее время работает более 2 тысяч человек, в перспективе – до 10 тысяч. Нужно решать вопрос о строительстве поселка городского типа. Там нужна власть, полиция, больница, почта...

**Дмитрий МЕДВЕДЕВ:**

– Виктор Иванович (обращаясь к Виктору Ишаеву, министру по развитию Дальнего Востока, полпреду президента РФ в Дальневосточном федеральном округе), вы прокомментируете?

**Виктор ИШАЕВ:**

– Абсолютно правильный вопрос, нужен план развития!

**Дмитрий МЕДВЕДЕВ:**

– Понятно. Кто принимает решение о создании поселка?

**Виктор ИШАЕВ:**

– Это все-таки функция органов власти субъекта.

**Дмитрий МЕДВЕДЕВ:**

– Есть какие-то проблемы с этим?

**Игорь ЗЮЗИН:**

– Если можно, дайте поручение по этому вопросу.

**Дмитрий МЕДВЕДЕВ:**

– Договорились. И по этому вопросу, и по тому вопросу, который касается инвестиционной программы РЖД.

Кстати, на прошедшем в начале августа под председательством Дмитрия Медведева совещании в Ленинске-Кузнецком «О мерах по развитию угольной промышленности» одним из выступавших также был Игорь Зюзин.

## РОССИИ НУЖНЫ РЕЛЬСЫ

Строительство рельсобалочного стана на крупнейшем металлургическом предприятии компании – это еще один проект «Мечела», имеющий государственное значение. На совещании во Владивостоке о нем не говорилось, так как тематика мероприятия была ограничена только развитием Дальнего Востока. Тем не менее реализации проекта на Челябинском металлургическом комбинате отводится особая роль в развитии всей транспортной системы нашей страны.

Главная продукция универсального стана – стометровые рельсы для строительства сверхскоростных магистралей. Одобренная Правительством Российской Федерации Стратегия развития железнодорожного транспорта до 2030 года будет реализовываться с применением производимых на ЧМК рельсов. Высокоскоростное железнодорожное сообщение для миллионов россиян станет более доступным. Стометровые рельсы будут сваривать в плиты длиной 800 метров на специальном рельсосварочном предприятии.

Также стан способен производить широкий размерный и профильный сортамент фасонного проката для строительной отрасли: рельсы, балки, швеллеры. Последние, как сказал министр промышленности и торговли РФ Денис Мантуров во время визита на ЧМК 31 мая нынешнего года, будут высочайшего качества и лучшими в нашей стране (подробнее о визите министра на ЧМК – на стр. 20).



В порту Посыет строится новый угольный комплекс, который позволит кардинально увеличить объем перевалки и возможности по приему судов



## Новости с главных стройплощадок

*Стратегия компании направлена на закрепление лидерства в производстве металлургических углей, упрочение позиций на рынке строительного металлургического сортамента и увеличение доли на рынках высокомаржинальной продукции из стали. Расширение логистических возможностей мы также считаем важным фактором успеха. Все главные стройки «Мечела» сегодня направлены на скорейшее достижение этих стратегических целей.*



Монтаж стакеров-реклаймеров обновляемого порта Посыет

### ВОЗМОЖНОСТИ ПОРТА ПОСЫЕТ РАСТУТ

Посыет является удобным терминалом для вывоза угля, добытого на месторождениях предприятий, входящих в группу «Мечел» – «Якутуголь» и «Южный Кузбасс». Порт приобрел особое значение, когда начались поставки с Эльгинского каменно-угольного месторождения.

Цель проекта реконструкции порта – создание на его производственной базе специализированного угольного терминала. Увеличить грузооборот планируется благодаря использованию оборудования непрерывного действия в составе современного перегрузочного комплекса. Он включает вагонопрокидыватель, трансбордер, целую систему конвейеров и пересыпных станций и стакеры-реклаймеры. Самое важное – комплекс позволит загрузать суда без использования грейферных портальных кранов.

Сегодня в порту полным ходом монтируется оборудование нового комплекса. Кроме того, осуществляется подготовка к строительству глубоководного причала и специального подходного канала к новому глубоководному причалу порта длиной 3,7 км и глубиной более 15 метров. В ноябре этого года запланирован ввод в эксплуатацию первого этапа проекта, в результате пропускная способность порта увеличится до 7 млн тонн в год.

Линия рельсобалочного стана смонтирована, идет подключение коммуникаций

### РЕЛЬСОБАЛОЧНЫЙ СТАН СТРОИТСЯ

На Челябинском металлургическом комбинате продолжается строительство универсального рельсобалочного стана. Первая очередь УРБС – комплекс по производству качественной стали – был запущен 1 марта. Комбинат начал с успехом осваивать производство рельсовой стали и заготовки из нее, чтобы к началу пуска второй очереди – самого стана – досконально отработать технологию выпуска продукции.

На момент сдачи номера в печать уже завершались строительство и отделочные работы исполненных корпусов стана. Подходят к концу монтаж и обвязка трубопроводами нагревательной печи, в которой будут нагреваться рельсовые заготовки. Приближаются холодные испытания печи.

Что касается самого стана, то сегодня смонтирована практически вся его линия, за исключением чистовой клетки. Идет подключение необходимых коммуникаций, трубопроводов систем охлаждения и подвода жидкой смазки. В трущиеся элементы приводов закладывается густая смазка. В ближайшее время начнется промывка систем для дальнейшего запуска.

К настоящему времени построен такой важный и масштабный элемент инфраструктуры УРБС, как вальцетокарная мастерская для обточки прокатных валков будущего стана. Сейчас там

предстоит смонтировать оборудование для этого.

Масштаб проекта соответствует задачам: более 25 тысяч тонн стройматериалов, такое же количество оборудования из 10 стран мира, длина основного корпуса здания УРБС – 1 километр 300 метров, а наибольшая протяженность технологической линии – свыше 3 километров.

Строительство стана – инновационный проект в отечественной металлургии, который даст толчок развитию железных дорог, строительству и многим другим отраслям экономики России.

### НА ЭЛЬГЕ НАЧАЛА РАБОТАТЬ ФАБРИКА

На Эльгинском разрезе идет отработка первых горизонтов. С опережением плана осуществляются вскрышные работы, ведется добыча угля. Запущена сезонная обогатительная фабрика, строительство которой велось в течение этого года. До конца года планируется завершение строительства линий электропередач, которые обеспечат Эльгу необходимой электроэнергией. С вводом в эксплуатацию обогатительных мощностей и решением задач по электрификации Эльги можно говорить о создании на месторождении полноценного производственного комплекса со всей необходимой инфраструктурой. Это позволяет уже в следующем году вести добычу угля на месторождении в промышленных масштабах.

Совместно с правительством Республики Саха (Якутия) решается вопрос о строительстве на Эльге нового шахтерского поселка с численностью населения 18-20 тысяч человек.

Эльга – часть стратегии российской угольной отрасли и мощный импульс к освоению богатств севера страны. Здесь «Мечел» создает угольный комплекс, который в перспективе станет одним из мощнейших предприятий России и обеспечит комплексное социально-экономическое развитие всего Дальневосточного региона.



Готовые здания сезонной обогатительной фабрики Эльгинского угольного комплекса



# Поселок угольщиков

37 лет назад на всю страну прогремело славное имя нового города на востоке – Нерюнгри. Тысячи людей ехали в Якутию осваивать богатейшие запасы угля, строить город. С приходом в Нерюнгри компании «Мечел» история повторяется. И сегодня остро встал вопрос о создании нового муниципального образования – поселка Эльга.



В последние десятилетия отыщется немного примеров, когда освоение и развитие новых территорий идет с нуля. Возводимый «Мечелом» Эльгинский угольный комплекс состоит не только из промышленных объектов. В Эльге – новом поселке угольщиков – будет вся необходимая инфраструктура и коммуникации, общественный центр, коммунально-складской комплекс и объекты инженерно-технического обеспечения.

Вопрос о создании на территории Республики Саха (Якутии) административного образования сейчас решается на уровне правительства республики под личным контролем главы региона Егора Борисова. 24 июля на Эльгинском месторождении с рабочим визитом побывала

делегация правительства Якутии во главе с премьер-министром республики Галиной Данчиковой. В ее состав вошли первый заместитель председателя правительства республики Алексей Стручков, вице-премьер Павел Маринычев, министр финансов Валерий Жондоров, руководители ряда других министерств и ведомств, а также глава Нерюнгринского района Андрей Фитисов и председатель Нерюнгринского районного совета Галина Кошукова. Члены правительства Якутии ознакомились с ходом производства работ на железной дороге, при- трассовой автомобильной дороге,

а также на самом Эльгинском месторождении, где в настоящее время идет ввод в эксплуатацию сезонной обогатительной установки и стартовало строительство постоянного вахтового поселка.

Как отметил на встрече управляющий директор ОАО «ХК «Якутуголь» Игорь Хафизов, на предприятии уже почувствовали, что вахтовый метод недостаточен для реализации такого крупномасштабного проекта, как освоение Эльгинского месторождения. Вкладывая в него миллиарды, «Мечел» рассчитывает создать на Эльге суперсовременное производство, отвечающее лучшим мировым стандартам. Для успешной реализации намеченных планов компании требуются постоянно работающие на Эльге высококвалифицированные кадры. Привлечь специалистов требуемого уровня можно, только создав условия для полноценной жизни их семей.

Члены правительства Якутии совместно с руководством «Якутугля» обсудили вопросы, связанные с созданием постоянного населенного пункта, численность жителей которого может составить 18–20 тысяч человек.

По итогам совещания стороны договорились, что руководство компании в ближайшее время предоставит все данные, необходимые для расчета полного объема затрат на создание нового муниципального образования. ▲

**«МЕЧЕЛ» НА ЭЛЬГЕ РЕАЛИЗУЕТ МАСШТАБНЫЙ ПРОЕКТ. ВЛОЖЕНИЯ В НЕГО СОСТАВИЛИ ОКОЛО 53 МЛРД РУБЛЕЙ, ДО 2015 ГОДА БУДЕТ ВЛОЖЕН ЕЩЕ 31 МЛРД. СЕЙЧАС НА ПОВЕСТКЕ ДНЯ – СОЗДАНИЕ ПОСТОЯННОГО ПОСЕЛКА**

## «Я знаю: город будет!»

О перспективах развития региона, связанных со строительством Эльгинского угольного комплекса, журналу «НМ» рассказала председатель Нерюнгринского районного совета депутатов Галина Кошукова.



**Галина Николаевна, вы побывали на Эльгинском угольном месторождении. Расскажите о своих впечатлениях.**

Мне бы хотелось начать с того, что нам очень повезло. Нам повезло жить в то время, когда реализуются такие уникальные проекты. Их уникальность – в их масштабности, и стоя на смотровой площадке Эльги, глядя на расстилающуюся долину, в полной мере чувствуешь свою причастность к происходящему. Там, где сейчас простирается тайга, в скором времени будет новый поселок, а в перспективе – целое муниципальное образование. Согласитесь, сегодня это кажется фантастикой! Но если мы оглянемся назад, мы поймем, что однажды нерюнгринцы уже сделали сказку былью, как бы пафосно и громко это ни звучало.

**Времена изменились. Изменился ли подход к подобным проектам?**

Разница существенна. Сейчас мы наблюдаем технический прогресс, модернизацию строительного производства. В настоящее время на строительстве Эльгинского угольного комплекса задействована техника, стоимость которой – сотни миллионов рублей. Используются новые технологии, которые позволяют значительно снизить человеческие затраты. За те 37 лет, что прошли с момента основания Нерюнгри, инженерные знания шагнули вперед, поэтому сегодня построить новый поселок, с нуля разработать месторождение можно намного быстрее. Железная дорога, которую построил «Мечел», включает 76 мостов, 370 гидротехнических сооружений, разьезды, локомотивные депо, перегрузочный комплекс. Объем выполненных земляных работ составил около 80 миллионов кубометров. Вдумайтесь в эту цифру! А построили ее в рекордно короткие сроки, несмотря на сложные геологические и климатические условия.

**Что вы можете сказать об условиях, в которых проживают люди?**

Нерюнгри, как известно, начинался с палаток. В одной палатке жили несколько

семей. Условия жизни были близки к экстремальным. Сегодня на Эльге возводятся сборные 3-этажные общежития постоянного вахтового поселка. По проекту это будет пять блоков на 600 человек каждый, с централизованным отоплением и водоснабжением. Будут тренажерные залы, столовые. В конце семидесятых мы лишь мечтали об этом. Людям созданы все условия для комфортного проживания и работы. Эльга становится по-настоящему привлекательной для тех людей, которые готовы трудиться в нашем регионе. По некоторым оценкам, численность населения поселка может возрасти до 30 тысяч человек. Это значит, что мы говорим уже о перспективах строительства города.

**Численность работников, занятых на Эльгинском месторождении, уже в будущем году может достигнуть 3 тысяч человек. Но насколько выгоден вахтовый метод? Ведь по сути это постоянная миграция.**

В «Мечеле» понимают, что для успешной реализации проекта вахтовый метод уже не подходит. Сегодня вопрос создания нового муниципального образования решается на уровне правительства Республики Саха (Якутии). Депутаты Нерюнгринского районного совета готовы обсуждать с представителями «Мечела» их предложения по созданию комфортных условий проживания для работающих на Эльгинском угольном комплексе и проводить круглые столы для обсуждения этих вопросов.

**Часто приходится слышать о том, что на Эльгинском месторождении трудится много приезжих из других регионов страны. Неужели нерюнгринцы не способны обеспечить Эльгу кадрами?**

Мы вынуждены признать, что в настоящий момент в Нерюнгри – кадровый голод. Сегодня нам не хватает специалистов рабочих профессий. Да, нужны и юристы, и экономисты. Но больше нужны горняки, строители, экскаваторщики. Нерюнгринцы с большим удовольствием

едут трудиться на Эльгинское месторождение, у многих здесь семьи, жены, дети. Эти люди не оторваны от своего дома, что благотворно влияет на психологический климат в коллективе. Многие из них трудились в других филиалах «Якутугля» и имеют опыт, который наиболее востребован на Эльге. Я думаю, что рабочая сила со стороны со временем может стать нашей местной. Нам нужно отказаться от позиции временщика. Человек должен знать, что он работает на своей земле, на благо своей земли. Мыслить «сегодня я здесь, а завтра меня здесь нет» в корне неправильно.

**Какие перспективы вы видите для Нерюнгринского района?**

То, что именно у нас работает такая крупная компания, как «Мечел», благотворно сказывается на имидже нашего района. Мы, представители власти, должны создать максимально комфортный инвестиционный климат. Привлечение частных инвестиций – это увеличение объемов производства и увеличение доходной части бюджета, что в конечном итоге влияет на уровень благосостояния наших жителей. Это создание новых рабочих мест, в которых нуждается район. Это возможность дать вторую жизнь городу и развеять миф о его депрессивности.

Инвесторы должны видеть, что в Нерюнгри хорошие дороги, высокий уровень медицинского обслуживания и образования, развитая жилищно-коммунальная сфера. Это во многом зависит от позиции, которую занимают власти всех уровней – республиканские, районные, городские, а также власти в других поселениях. Сегодня позиция Нерюнгринского района такова: максимум усилий на развитие и ориентированность на перспективу.

В заключение хотелось бы отметить, что мы возлагаем большие надежды на разработку Эльгинского угольного месторождения. Эльгинский угольный комплекс – второе рождение Нерюнгри, Нерюнгринского района, всей Южной Якутии. Как говорил поэт, «я знаю: город будет!»





## «Разговоры, карты, фотографии – ничто по сравнению с увиденным»

Впечатлениями от своей первой поездки на Эльгу поделился еще один из ее участников, помощник старшего вице-президента ОАО «Мечел» Андрей Слепцов.

Говорят, что имя определяет судьбу человека... Эльга – с древнегерманского «священная». Из энциклопедии имен: «...В раннем детстве очень чувствительные, настойчивые в действиях, очень упрямые. Любит бороться как в прямом, так и в переносном смысле слова».

Столица Южной Якутии, город шахтеров и самый молодой город Якутии, Нерюнгри, встретил нас проливным дождем. Поездка на Эльгу откладывалась до следующего дня.

10 утра следующего дня. Жаркое солнце, казалось бы, создало все условия для быстрого перелета. И все равно упрямая Эльга не желает нас принимать, показывает свой

характер... Дожди на горных перевалах – как закрытые для нас ворота в ее дом. Часы ожидания. Гул винтов – мы отрываемся от земли: встречай нас, Эльга!

Добираться до Эльгинского месторождения – целое путешествие. 500 километров пути, на вертолете это более трех часов. Даже я, человек, который провел все свое детство в Центральной Якутии, был поражен бескрайними просторами родного края! И вдруг посреди глухой тайги – железная дорога... Полотно рельсов змейкой уходит на много километров далеко в тайгу. Кипит жизнь: люди, машины, мосты... Все это там, где еще вчера был глухой лес. Действи-

тельно впечатляющее зрелище! Вертолет зависает в воздухе, мы начинаем снижаться, слабый толчок – и мы на месте.

Окруженная горами и лесом, раскинулась красавица Эльга. Управляющий директор «Якутугля» Игорь Хафизов с увлечением рассказывает делегации правительства РС (Я) о планах компании. Глядя на масштаб уже сделанных работ, верится, что все, о чем говорится, более чем реально. Лично я ощутил гордость за компанию, в которой работаю. Гордость за свой край, который может стать новым локомотивом экономики страны!

Еще вчера мы проводили совещание с заместителем председателя правительства республики Павлом Маринычевым, рассказывали о перспективах Эльги, планах компании по строительству поселка или даже будущего города. Все разговоры, карты, фотографии – ничто по сравнению с увиденным своими глазами! Глядя со стороны на членов делегации, людей, которые не раз бывали в разных уголках не только Якутии, но и всей нашей страны, видно было, что даже такие искушенные люди находят под впечатлением. А тем временем Игорь Хафизов уже показывает, где будут стоять фабрики, где будет поселок для работников, а не просто вагончики, палатки или временки, с которых начинался Нерюнгри.

Прямо на смотровой площадке начинается рабочее совещание. Председателю правительства Якутии Галине Данчиковой демонстрируют схему поселка, показывают, куда приходит железная дорога, где будет линия электропередачи... Наверное, примерно так же около сорока лет назад зарождался Нерюнгри. Уверен, что через много лет об этом же подумает кто-то другой, глядя на город, построенный по задумке «Мечела» на красавице Эльге...



## «Дорога на Эльгу похожа на дорогу жизни»

Красота Якутии и проект «Мечела» не оставили равнодушными южнокорейских партнеров.

Корейская делегация в составе директора представительства Posco в России Сонг Чжон Чана и руководства подразделения Posco, выполняющего работы по проекту вахтового поселка, посетила Эльгинский угольный комплекс. После этого делегации показали озеро Токо. Природа Якутии произвела неизгладимое впечатление на всех корейцев. Именно там у г-на Сонга и родились образы, которые позже сами легли на бумагу.

«Дорога на Эльгу, к крупнейшему месторождению в активах «Мечела», похожа на дорогу жизни. Эта дорога создана человеческой волей и духом, она стала ответом на вызов, который не каждый сможет бросить самому себе. В мире многие люди еще не верят, что «Мечел» смог построить этот стальной путь. Они все еще думают, что это невозможно. А пока они думают, «Мечел» делает невозможное возможным. Одновременно возводится обогатительная фабрика, строится поселок для рабочих.

Планы воплощаются в реальность благодаря силе лидерства в компании. В успехе грандиозного проекта – и огромная заслуга обычных сотрудников компании. Именно они претворяют в жизнь то, что задумано,

не жалея себя. Я могу только выразить свое восхищение теми, кто в условиях вечной мерзлоты и жестокой погоды Якутии построил этот стальной путь к сердцу Эльги. С металлом смешались сила духа, смелость и нечеловеческое упорство.

В нашей компании Posco тоже есть история вызова невозможному. 45 лет назад все были против строительства первого в Корее металлургического завода. Мировые эксперты задавали вопросы: зачем вам в Корее такой завод, у вас же нет денег, нет полезных ископаемых? Но несмотря ни на что, сжав зубы и кулаки, мы построили заводы, которые являются сейчас крупнейшими в мире.

Готовность к вызовам, способность противостоять невозможно-му одинаково сильны в «Мечеле» и Posco. И эта родственность компаний по духу обрекает наше сотрудничество на успех как в масштабах наших предприятий, так и в масштабах наших стран.

Помимо дороги, Эльга оставила у меня в душе еще один след. Расположенное всего в 10 километрах от месторождения, в тайге спрятано озеро Токо. Кажется, его прозрачные воды могут очистить человеческую душу. Один взгляд на Токо может снять усталость и груз проблем, которые мы тянем с собой по жизни.

У нас в Корее многие не любят попадать в дикие, неразведанные места, но я мечтаю вернуться на Эльгу – увидеть новые достижения «Мечела» по развитию дороги, добыче «горячего камня», как называют уголь в Корее, и вернуться на Токо – еще раз почувствовать гармонию этого места, примиряющего тело с душой».

### СПРАВКА «НМ»

В ноябре 2010 года «Мечел» подписал соглашение с южнокорейской корпорацией Posco. Оно заложило основу стратегического долгосрочного партнерства. За два года компании не только укрепили торговую базу – Posco является крупнейшим потребителем коксующегося угля производства «Мечела», – но и приступили к реализации ряда совместных проектов. В первую очередь это строительство силами архитектурного подразделения южнокорейской компании постоянного вахтового поселка на Эльге. Posco является третьей в мире по объемам и первой по уровню конкурентоспособности металлургической компанией. Заводы компании в Пхохане и Квангъяне являются крупнейшими в мире.

## 토고호수

가다 가다 보면  
사랑도 멀어지는 지점이 있다  
외로움 그리움 따위의 단어들이  
굳게 닫힌 얼음 호수 아래  
석란처럼 이글거리는 매가 있다

가다 가다 보면  
욕망도 멀어지는 지점이 나온다  
이론 명예 따위의 관념들이  
밤새 내리는 눈발에 지워져 버리고  
물 속 잔돌처럼 빛날 매가 있다

살다 살다 보면  
손가락을 깨무는 지점이 있다  
칠월의 태양보다 빛나는 계곡의 잔설  
구름이 멈춘 호수에 얼굴을 비추면  
용서받고 싶어질 매가 있다

살다 살다 보면  
지나온 발자국에 빗물이 고이고  
물 속 흰 구름이나 되어  
양떼들을 몰고 어머니의 품으로  
돌아가고 싶은 시베리아

## Озеро Токо

Ступая, ступая вперед,  
Он оставляет любовь позади.  
Источаются, тают слова  
Одиночества и тоски.

Тяжким льдом озеро околдовало,  
На дне углем горячим замерцало.

Ступая, ступая вперед,  
Он гасит страсти в груди.  
И отблески гордых свершений  
Стираются в хлопьях пурги.

Все звезды Токо в себе сокрыло  
И глубину их светом озарило.

По жизни, по жизни идя,  
Он пальцы до боли сжимает.  
А талый снег ушедшего дня  
Солнца сильней обжигает.

В озере небо застыло,  
И сердце прощенья просило.

По жизни, по жизни идя,  
Он след за собой оставляет,  
В котором уж капли дождя,  
И в них облака проплывают.

Я мечтаю вернуться туда,  
Где над тайгой облака  
Чьей-то нежной рукою взвешены,  
Словно белый пух, разворошены.

Сонг Чжон Чан

Перевод директора представительства «Мечела» в Республике Корея Евгении Мудровой

«ГЛЯДЯ НА МАСШТАБ УЖЕ ПРОДЕЛАННОГО, Я ОЩУТИЛ ГОРДОСТЬ ЗА КОМПАНИЮ, В КОТОРОЙ РАБОТАЮ, ЗА СВОЙ КРАЙ, ЧТО СТАНЕТ НОВЫМ ЛОКОМОТИВОМ ЭКОНОМИКИ»





Директор департамента базовых отраслей промышленности Минпромторга Виктор Семенов, министр промышленности и торговли России Денис Мантуров и генеральный директор ООО «УК «Мечел-Сталь» Андрей Дейнеко во время экскурсии по объектам стройки УРБС

# Первый визит нового министра

*Первым промышленным предприятием, которое посетил новый министр промышленности и торговли Денис Мантуров, стал Челябинский металлургический комбинат.*

**В**ысокий гость посетил стройплощадку возводимого на комбинате комплекса универсального рельсобалочного стана. Внимание главы одного из основных министерств российского правительства красноречиво говорит о том, насколько важна будущая продукция комбината для экономики большой страны.

Визит на комбинат начался с того, что Денис Валентинович и сопровождавшие его лица, среди которых был его заместитель Георгий Каламанов, директор департамента базовых отраслей промышленности министерства Виктор Семенов, первый заместитель губернатора Челябинской области Сергей Комяков и другие гости, посмотрели, как работает недавно введенная в эксплуатацию машина непрерывного

литья заготовок № 5. Она является составной частью комплекса строящегося стана и уже стабильно выпускает металл. Сейчас, до пуска самого стана, машина загружена

**ЧЕЛЯБИНСКИЕ РЕЛЬСЫ  
БУДУТ СПОСОБНЫ ВЫДЕРЖИВАТЬ  
ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК  
ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРИ СИЛЬНЫХ  
И ПРОДОЛЖИТЕЛЬНЫХ ХОЛОДАХ**

для того, чтобы отладить выплавку и разливку рельсовой стали, которая имеет ряд специфических характеристик и особенностей.

Главу Министерства промышленности и торговли России от группы «Мечел» сопровождали председатель совета директоров компании Игорь Зюзин, генеральный директор ООО «УК «Мечел-Сталь» Андрей Дейнеко и управляющий директор ОАО «ЧМК» Рашид Нугуманов. Было заметно: министр с интересом следил за производственными процессами. Участники делегации также внимательно наблюдали за спорой работой технологического персонала. Да и в плане промышленного дизайна, эргономики увиденное произвело на них сильное впечатление.

Но основное внимание – конечно же, стройке. Уже сегодня сделанное монтажниками и строителями вызывает ощущение грандиозности происходящего. Высятся огромные

**МЕЖДУ ОАО «ЧМК» И ОАО «РЖД»  
БЫЛ ПОДПИСАН ДОГОВОР О ПОСТАВКАХ  
ПРОДУКЦИИ НА ПЕРИОД  
ДО 2030 ГОДА. ЕЖЕГОДНЫЙ ОБЪЕМ –  
ДО 400 ТЫСЯЧ ТОНН**

производственные корпуса, целые поля монтируемого оборудования дают представление о будущей насыщенности производства современными технологическими агрегатами. После завершения строительства начнется пуско-наладка и испытания стана в работе.

## КОМФОРТНЕЕ И БЫСТРЕЕ

Почему же рельсобалочный стан так важен для экономики страны? В первую очередь он обеспечит железные дороги рельсами длиной до 100 метров. Такая продукция пока в России не производится. Движение по новым рельсам будет комфортнее и быстрее за счет меньшего количества стыков и безопаснее за счет уникального качества рельсов. Железнодорожники чрезвычайно заинтересованы в скорейшем пуске стана. Ведь челябинские рельсы помимо прочего будут способны выдерживать длительный срок эксплуатации при сильных и продолжительных холодах, что особенно важно на значительной территории нашей страны, обладать повышенной износостойкостью и контактной выносливостью.

Напомним, в 2008 году между ОАО «ЧМК» и ОАО «РЖД» был подписан договор о поставках этой продукции на период до 2030 года, ежегодный их объем – до 400 тысяч тонн, а на запуске первой очереди стана присутствовал президент «Российских железных дорог» Владимир Якунин.

## В НАЦИОНАЛЬНОМ МАСШТАБЕ

Благодаря вводу комплекса рельсобалочного стана в эксплуатацию

будет создано до 1000 высококвалифицированных рабочих мест и возрастут налоговые отчисления в бюджет. Эта информация референном звучала в ходе визита на ЧМК нового российского министра. И свое общение с прессой – прямо под сводами здания рельсобалочного стана – Денис Мантуров начал с того, что заверил: Министерство промышленности и торговли внимательно следит за ходом становления этого проекта. Строительство УРБС имеет национальный, общероссийский масштаб. Это пример поистине инновационного производства.

Надо отметить, что в реализации проекта кроме российской стороны задействованы другие, в частности китайская. Это было заметно и на строительной площадке стана – здесь помимо традиционных белых и голубых касок «Мечела» мелькали красные головные спецборды китайских коллег.

Министр ответил на вопросы всезнающих журналистов, которых интересовало все.

**– А насколько этот проект важен для строительной отрасли? Ведь нельзя забывать, что здесь не только рельсы будут производиться...**

– Верно. Рельсы – это один из видов продукции. Но будут и профиль, и швеллеры – более стойкие и прочные по сравнению с теми, которые производятся на сегодняшний день.

**– То есть эта продукция будет в числе лучших в России?**

– Она будет самой лучшей!

**– Как вы оцениваете реализацию этого проекта с точки зрения сотрудничества России и Китая?**

– Это хороший пример взаимодействия с зарубежными специалистами. Есть небольшие задержки сдачи объекта в эксплуатацию, но я думаю, что мы найдем решение этой проблемы. ▀



**Денис Мантуров,**  
министр промышленности и торговли:

Сегодня очень важно, чтобы при реализации Стратегии развития железнодорожного транспорта России до 2030 года использовались рельсы отечественного производства. Именно поэтому проект, реализуемый «Мечелом», стратегически важен в масштабах всей страны, он действительно имеет общероссийское значение.



# Под напором воды и песка

Новый гидроабразивный агрегат в Челябинском филиале «Мечел-Сервиса» режет металл, словно масло.

В Челябинском филиале компании «Мечел-Сервис» (Россия) заработал агрегат гидроабразивной резки толстолистового нержавеющей проката. Суть процесса, на котором основывается его работа, такая: струя воды и песка под давлением в четыре тысячи атмосфер ювелирно точно и в соответствии с государственными стандартами режет металл толщиной от 1 до 200 миллиметров. После этого изделия не требуются дополнительной механической обработки.

«Существует несколько способов резки металла, – разъясняет заместитель регионального директора по развитию Уральской региональной дирекции ООО «Мечел-Сервис» Андрей Кузнецов, – но преимущественным для обработки нержавеющей листа является именно гидроабразивный способ. При нем, в отличие от плазменной резки, на изделие не оказывается теплового воздействия, потому процесс не влечет за собой деформации, изменений свойств металла».

Гидрорезка позволяет филиалу легко изготавливать детали по чертежам заказчиков. Установка способна обрабатывать и некоторые другие материалы: дерево, пластмассу, камень, стекло.

Уже сейчас ее возможности используются при ремонтах промышленных агрегатов предприятий Группы.

«Изделия, на производство которых раньше требовались недели, гидроабразивная машина выполняет в считанные часы, – рассказывает начальник складского комплекса Дмитрий Явич. – Допустим, сложный заказ на сектора и диафрагму для ремонта прессы ижевского филиала «Уральской кузницы» – изделие с 80 отверстиями разного диаметра,

на изготовление которого специалисты других предприятий давали срок «до декабря», мы выполнили за один день!»

Машину можно настроить также и под нестандартные, совершенно непривычные для металлургического производства заказы: она вырезает фигуры не хуже лазера, например элементы декора.

Первоначально системы гидроабразивной резки предназначались для космической промышленности, затем они стали доступны и металлургии. Тем

не менее европейские производители подошли к установке машины в Челябинске со всей серьезностью: монтаж агрегата, с учетом разработок проектно-конструкторского центра ЧМК, обеспечивали сами представители фирмы-производителя машины – чешской компании PTV. Они же проводили обучение работе за пультом управления.

«Для меня управление агрегатом не сложнее, чем работа за обычным персональным компьютером, – говорит оператор

Текст: Сергей Лебедев



**ОТ 1,05 ДО 2,5 ММ СОСТАВЛЯЕТ ШИРИНА ПРОРЕЗА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТОЛЩИНЫ МАТЕРИАЛА; 0,1 ММ – ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ МАШИНЫ; 2 X 7 М – МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ПРОКАТНОГО ЛИСТА, КОТОРЫЙ МОЖЕТ ОБРАБОТАТЬ МАШИНА**

дится обработка кромок стальных листов, выходящих из валков стана 2300/1700 прокатного цеха № 4 комбината.

Точная резка позволит исключить выбраковку толстолистового сортамента из-за неровностей кромок, поможет подогнать размер листа под требования заказа. Агрегат, обработавший уже более 400 тонн челябинского проката, показал свою состоятельность, и производственники оценили его пользу. ▲

гидроабразивной резки Петр Серенченко. – Достаточно загрузить в память машины созданный в программе AutoCAD файл с чертежом изделия, выбрать режим резки и следить за работой. Отображение процесса идет в режиме реального времени».

На мониторе пульта управления, за которым стоит оператор, – несколько контроллеров: не сходя с места, можно управлять работой водных насосов, дозаторов, корректируя подачу абразива, настраивать скорость резки: чем медленнее, тем выше качество. Абразивный материал – мелкофракционный песок – производится только в Индии и Австралии.

Тонкой струей, с шумом, ровно и прицельно точно бьет агрегат, разрезая стальной лист, как масло. Гудят мощные насосы, за минуту машина

«выпивает» до 10 литров воды, цикл которой запитан системой водоснабжения Челябинского металлургического комбината.

Отработанный песок отправляется на строительные нужды. Никакого ущерба экологии! В настоящий момент на гидрорезке произво-



## СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Изделия, изготовленные при помощи гидроабразивной резки, могут применяться в разных сферах:

- машиностроение;
- авиастроение;
- производство оборудования;
- строительство;
- аэрокосмическая промышленность;
- предприятия черной и цветной металлургии.
- энергетика;





# История уральского труда

*Завод «Уральская кузница» в Челябинской области отметил 70-летие со дня пуска. За именем завода-ветерана, который производит сегодня пятую часть российских штамповок для всех отраслей машиностроения, – долгая трудовая дорога, рождение и развитие целого города.*

**Р**ешение о возведении завода было принято в 1939 году. Стройплощадка Новоозерского металлургического завода была определена в трех километрах от озера Чебаркуль. Появились палатки, затем котлованы под здания будущих цехов. Неподалеку на каменном карьере велась разработка камня для фундамента. Строительство началось в 1941 году. Первый кубометр бетона в фундамент промышленных цехов заложили, когда до Великой Отечественной войны оставалось три дня.

С началом тяжелейшего военного времени из западных районов страны, где наступали немецко-фашистские орды, на Урал в срочном порядке

эвакуируется оборудование крупных промышленных предприятий. «Урал – опорный край державы, ее добытчик и кузнец», – эти слова поэта Твардовского, определившие место региона в делах страны, стали крылатыми. В войну Урал стал основным производителем танков, орудий, другого вооружения и боеприпасов.

Часть конструкций чебаркульских цехов направили с предприятия «Запорожсталь», где они были изготовлены еще до войны. По решению Государственного комитета

обороны в Чебаркуле предстояло наладить кузнечное производство подмосковного завода «Электросталь». Дата 16 октября 1941 года стала исторической и в правительственных документах, и в трудовых книжках электростальцев. Осенью 41-го, когда гитлеровцы почти прорвались к столице, завод был восстановлен. Монтажниками стали те, кто еще вчера стоял у станка. Одна неделя – и предприятие уже на колесах. Вслед за грузами отправились и люди.

**В 1942 ГОДУ ВПЕРВЫЕ НАЧАЛИ РАБОТАТЬ В ЦЕХЕ ПРИ -20 ГРАДУСАХ. В 1967-М – ВПЕРВЫЕ В МИРЕ СОЗДАЛИ УНИКАЛЬНОЕ КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. В 2008-М – ЗАПУСТИЛИ ПЕРВЫЙ В РОССИИ КОМПЛЕКС ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КРУПНЫХ ЦЕЛЬНОКАТАНЫХ КОЛЕЦ**



Бытовые условия первых строителей и кузнецов были суровыми: жили в палатках и бараках



Прибытие оборудования ЧМЗ. 1941 год

Сейчас путь железной дорогой от Москвы до Чебаркуля занимает чуть больше суток. Тогда эвакуированные добирались больше 20 дней, пропуская на запад военные эшелоны.

Против немецкого господства в воздухе у Советского Союза было недостаточно самолетов. Боевые потери наших ВВС в конце 1941 года составляли более 21 тыс. машин. Сердце самолета – мотор. Его невозможно собрать без коленвалов – их-то и должны были производить на новом месте. Срочность во всем – ведь на карту поставлена судьба целых народов.

## НА СЧЕТУ – ЧАСЫ

Эвакуированных подсадили к чебаркульцам – в бараки, землянки и частные дома. Жить строителям приходилось и в окрестных деревнях. До завода и обратно добирались пешком по 5, а то и 15 километров каждый день. Зима 1941/1942-го выдалась снежной и суровой. Морозы держались до минус сорока. Но пережить холода времени не было. На стройплощадке трудились сотни рабочих. Главное оружие труда – руки строителей и лопаты. Из всей техники – два грузовичка да небольшой кран. Котлован для первого молота рабочие выкопали вручную за двое суток.

Отсчет времени запуска производства был дан в январе 42-го. ГКО постановил: первые агрегаты ввести в строй к 15 февраля, весь завод – через 30 дней. Идейным вдохновителем становится и печатное слово. «Сколько времени тебе понадобится, чтобы начать выпуск листовок?» – 6 января 1942 года такой вопрос в кабинете директора завода был задан эвакуированному из Запорожья журна-



Сегодня каждая пятая российская штамповка из спецсталей родом из Чебаркуля

листу Исааку Берковичу. Первая информационная листовка вышла уже через сутки.

Темпы военного времени ощущались во всем. Впервые в Чебаркуле был применен новый метод строительства промышленных цехов. Монтаж оборудования вели, когда еще не были возведены стены. 200, 300 процентов – такие показатели стали нормой. «Прораб Подлепа в день морозный, свершив почти что чудеса, построил здание насосной всего за 22 часа» – такой вот забавный пример фольклора дожил до наших дней. Часы, а не месяцы и дни решали судьбу стройки. А за срыв работы бетонного завода на 8 часов

начальник подразделения был снят с должности с запрещением работать в строительных организациях Наркомстроя.

Одновременно с заводом строили и жилье. Землянки для подсобных рабочих – метров 50 в длину с койками в три яруса, возводили на окраине. Каждый день – новый барак.

## ПЕРВАЯ ПОКОВКА – ТРИЖДЫ РОЖДЕННАЯ

Несмотря на холод, голод и невыносимый по напряженности труд, дело спорилось. Первая историческая поковка – как ее любовно называли – появилась на свет 19 февраля 1942 года. Отковал деталь штурмовика ИЛ-2 молодой кузнец Егор Власов. Есть и другая памятная

## ПАМЯТЬ ВЕТЕРАНУ

В марте на проходной завода установлена мемориальная доска ветерану предприятия, Герою Социалистического Труда Алексею Гиблову. Кузнец Алексей Гиблов прибыл в Чебаркуль в декабре 1941 года из города Электросталь вместе с эвакуированным кузнечным оборудованием. Вначале работал на строительстве и монтаже цехов, а уже спустя два с половиной месяца вместе с другими встал к молоту, чтобы в прямом смысле ковать победу.





Один из новых заводских агрегатов – кольцеракатная машина – в действии

дата – с идеологическим под-  
текстом – 23 февраля, в день 24-й  
годовщины Красной армии. И почти  
20 лет спустя, в 1966 году, поковка  
получает третье рождение. Упако-  
ванную в промасленную бумагу, ее  
нашли в тайнике подвала заводо-  
управления. Сейчас эта деталь штур-  
мовика – экспонат музея боевой  
славы чебаркульской школы № 6.

**НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ  
ШТАМПОВОК ДОЛЯ ПРЕДПРИЯТИЯ  
ПРЕВЫШАЕТ 20 %. ПРОДУКЦИЯ  
ТАКЖЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ НА ЭКСПОРТ  
ВЕДУЩИМ КОМПАНИЯМ  
США И СТРАН ЕВРОПЫ**

Запуск всего предприятия со-  
стоялся точно в срок – 15 марта  
1942 года. В 8 часов вечера, когда  
сумерки окутали корпуса, заводской  
гудок возвестил о победе на трудо-  
вом фронте.

Благодаря героическому труду  
миллионов людей, в котором вклад  
чебаркульских заводчан занимает

особое место, стране быстро удалось  
возродить авиацию. Этому способ-  
ствовала передислокация почти  
всей авиационной промышлен-  
ности в районы, недостижимые для  
немецких бомб, и то, что в первые  
месяцы войны наши ВВС потеряли  
в основном технику, а не летный  
и технический составы. На 1 января  
1942 года советские ВВС имели  
в своем составе 12 тысяч само-  
летов, на 1 января 1943 года – уже  
22 тысячи, на 1 января 1944 года –  
32,5 тысячи современных самолетов.

#### ПОСЛЕ ВОЙНЫ

Более трех тысяч заводчан за ра-  
боту в дни войны были награждены  
медалью «За доблестный труд». За-  
слуги более 60 металлургов отмече-  
ны орденами. Среди строителей, как  
в 1947 году писала «Литературная  
газета», долго потом жило выраже-  
ние «строить по-чебаркульски».

После победы на заводе перешли  
на выпуск гражданской продукции.  
Спустя два десятилетия Чебаркуль-  
ский металлургический переживает  
второе рождение – масштабную

реконструкцию – возведение нового  
кузнечного комплекса. Производ-  
ство, рожденное войной, осталось  
лишь в воспоминаниях заводчан.  
Кантовщик, клеймилщик, золь-  
щик – модернизация поглотила эти  
старинные кузнечные профессии  
и примитивную механизацию.

Авиационная промышленность  
требовала больших деталей, поэто-  
му на рубеже 60-х годов появилось  
мощное кузнечное оборудование.  
Впервые в мировой практике было  
создано уникальное кузнечно-штам-  
повочное производство на базе  
тяжелых и сверхтяжелых агрегатов.  
Реальные результаты реконструкции  
превышали все ожидания, особен-  
но когда заработал бесшаботный  
молот. Такой кузнечный «гулливер»  
и сейчас единственный в мире. С его  
помощью можно изготовить штам-  
повки до 4 метров в длину и весом  
свыше 2 тонн. Царь-молот в шесть  
раз мощнее остальных – на каждую  
заготовку обрушивается сила в 150  
тонн. Чтобы металл обрел нужную  
форму, достаточно 20 ударов двига-  
ющихся навстречу друг другу частей.

Параллельно реконструкции за-  
вода рос и креп сам город Чебаркуль.  
В 1951 году рабочий поселок преоб-  
разован в город районного под-  
чинения, а в 1965-м Чебаркуль стал  
городом областного подчинения.

#### СОВРЕМЕННОСТЬ

В 1993 году Чебаркульский  
металлургический завод преоб-  
разован в акционерное общество  
«Уральская кузница», а с 2003 года  
входит в состав «Мечела». Это при-  
несло чебаркульскому предприятию  
новые возможности. «Уральская  
кузница» прирастает двумя фили-  
алами – Ижевским (это кузнечно-  
прессовый цех завода спецсталей  
«Ижсталь») и Челябинским (научно-  
емким производством ЧМК). Кроме

кузнечного оборудования здесь  
работает комплекс наиболее совре-  
менных металлургических агрегатов,  
позволяющий производить любую  
известную на сегодняшний день  
марку стали. Некоторые стали и  
сплавы не выпускают больше нигде  
в России.

Расширяется ассортимент вы-  
пускаемой продукции. Обновлен  
станочный парк. А в 2008 году вновь  
звучит слово «первый», прочно  
вошедшее в заводскую жизнь еще  
со времен возведения предприятия.  
Запускают в работу первый в России  
комплекс для производства крупных  
раскатных колец. Такая продукция  
широко востребована в машино-  
строении, нефтегазовой и авиацион-  
ной отраслях промышленности.

Ракето- и авиастроение, тяже-  
лое, транспортное, энергетическое  
и нефтегазовое машиностроение;  
производство подъемно-транспорт-  
ных машин, химическая, пищевая и  
горнорудная отрасли – продукция  
«Уралкуза» нужна везде. На рос-  
сийском рынке штамповок доля  
предприятия превышает 20 %. Про-  
дукция поставляется по долгосроч-  
ным контрактам на экспорт ведущим  
компаниям США и стран Европы.  
А впереди у металлургов – новые  
планы и новые высоты. Без преуве-  
личения значимая трудовая история  
предприятия требует достойного  
продолжения. ▀

## Вперед смотрим уверенно!

Управляющий директор ОАО «Уралкуз» Виктор  
Абарин рассказал о том, как градообразующее  
предприятие работает сегодня.



**Виктор Иванович, с чем пред-  
приятие подошло к 70-летию?**

Мы заняли достойную нишу в обе-  
спечении штамповкой моторостро-  
ительной и космической отраслей,  
машиностроения. 2011 год стал для  
предприятия рекордным по объемам  
производства за последнее десятиле-  
тие: завод произвел в пять раз больше  
продукции, чем в 2003-м. Это без-  
условное подтверждение высокого по-  
тенциала предприятия. В этом году мы  
также планируем рост объемов произ-  
водства, в том числе на жаропрочные  
штамповки и штамповки для авиации.  
Безусловно, это будет непросто, ведь  
сегодня на рынке кузнечнопрессовой  
продукции серьезная конкуренция.  
Но у нас есть неоспоримые преиму-  
щества: высокое качество и оператив-  
ность поставок выпускаемой про-  
дукции. Промежуток времени между  
принятием заказа и его отгрузкой –  
не более сорока пяти дней.

**Какие стратегические шаги сы-  
грали решающую роль в успеш-  
ном развитии предприятия?**

Считаю правильным управленческим  
решением, принятым после вхожде-  
ния «Уральской кузницы» в «Мечел»,

объединение на базе нашего предпри-  
ятия производств Группы, которые  
выпускают продукцию из спецсталей  
и сплавов.

**Что нового появилось за послед-  
ние годы?**

Мы постоянно осваиваем новые  
марки и новые шифры. В 2008 году  
завершили инвестиционный проект  
по установке кольцеракатной маши-  
ны и успешно продолжаем освоение  
новой продукции. Сегодня в активе  
ОАО «Уралкуз» – ряд сложнейших  
в изготовлении, но при этом и очень  
ценимых на рынке штамповок и поко-  
вок для самолетостроения, вертолето-  
строения, двигателестроения, произ-  
водства военной техники. Наличие  
государственной поддержки данных  
отраслей обеспечивает стабильный  
и долгосрочный портфель заказов.

**Над чем предстоит работать  
в ближайшей перспективе?**

У нас есть резерв мощностей кузнеч-  
ного оборудования, но не всегда есть  
возможности его в достаточной мере  
загрузить из-за дефицита квалифици-  
рованных кадров. Решая эту проблему,  
мы плотно сотрудничаем с нашим

базовым ПТУ, которое преобразуется  
сейчас в колледж.

**Сегодня в мире опять заговари-  
ли о кризисе. Как достойно удер-  
жать позиции в такое время?**

У нас накоплено достаточно практиче-  
ского опыта работы в кризисной ситуа-  
ции. Несмотря на то что 2009 год принес  
серьезные проблемы со снижением  
объемов производства, мы не допусти-  
ли массового сокращения персонала  
и преодолели трудности. Быстро вышли  
на докризисные объемы производства,  
а 2010 год отработали с увеличением их  
на четверть. Все социальные гарантии  
и обязательства по Коллективному  
договору руководство выполняет, плодот-  
ворно работая с профкомом.

**Что бы вы пожелали коллективу?**

Хочу поздравить всех работников и ве-  
теранов с юбилеем нашего завода. Осо-  
бая гордость «Уральской кузницы» –  
это 83 трудовых династии, общий стаж  
работы которых – почти 15 тысяч лет!  
Самое главное, чтобы наше градо-  
образующее предприятие и дальше  
развивалось, поднимая благососто-  
яние заводчан и исправно наполняя  
бюджетную копилку Чебаркуля.





К юбилею комбинат получил обновленное здание управления

# Соболиное железо

*Даже в наши дни в башкирских и уральских деревнях встречаются крыши, покрытые «соболиным железом», произведенным на Белорецком железодельном заводе. В этом году металлургический комбинат в Белорецке, входящий в «Мечел», отметил свое 250-летие.*

## СТАЛЬНЫЕ НИТИ ВРЕМЕН

Выплавленный на чистых рудах и древесном угле белорецкий металл был очень пластичным – хоть узлы вяжи. И ведь вязали. На нижегородской ярмарке баржи с «соболиным железом» пользовались чрезвычайным успехом. И в XXI веке БМК сохраняет высокое реноме поставщика высококлассных метизов как в России, так и далеко за ее пределами: около четверти выпускаемой на комбинате продукции поставляется за рубеж.

Законсервированная десять лет назад доменная печь с сохранившейся кирпичной кладкой 250-летней давности – несомненная доминанта всего города, раскинувшегося между холмов у реки Белой. К другим достопримечательностям Белорецка можно отнести водонапорную башню 1916 года постройки

и деревянный мост 1935 года протяженностью 600 м через запруду реки Белой – эти романтические сооружения увековечены и воспеты в стихах и картинах. В этих красивейших местах, ранее доступных лишь кочевым башкирам, снимались кинофильмы «Вечный зов», «Пропавшая экспедиция» и «Золотая речка».

**БМК ПРОИЗВОДИТ ПОРЯДКА 55 ТЫС. Т МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ В МЕСЯЦ. ОТ УСПЕШНОЙ РАБОТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ НАПРЯМУЮ ЗАВИСИТ СОЦИАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ КЛИМАТ БЕЛОРЕЦКА – ОДНОГО ИЗ КРУПНЕЙШИХ ГОРОДОВ БАШКИРИИ**

Город расположен в природной чаше, в низине. Поэтому дождь сюда заходит редко, а зайдя, долго не выходит. Поэтому же заводской гудок слышно в любой точке города и даже за городом, вплоть до близлежащего горнолыжного спуска. Горожане в буквальном смысле слова живут по гудку уже свыше 100 лет. Немудрено: на комбинате трудятся более 6 тысяч человек из 70 тысяч населения города. Еще порядка 2 тысяч горожан работает в «дочках» комбината. На БМК – более 160 профессий. Специалистов готовят в Белорецком металлургическом колледже и в Магнитогорском государственном техническом университете.

## СТАНОВОЙ ХРЕБЕТ

Прокатный стан непрерывного цикла – самый сложный и самый значимый агрегат для Белорецкого металлургического комбината, потому что он обеспечивает работу всего сталепроволочного и канатного производства. Катанка, которая здесь выпускается, – одна из самых лучших для производства метизов. Наличие стана с точки зрения

## ОЖИВШАЯ ИСТОРИЯ



Игорь Зюзин поздравляет скульптора каслинского завода Наталью Куликову с реализацией очередного проекта

Юбилейные торжества на комбинате и в городе прошли 14 июля, в профессиональный праздник множества белоречан – День металлурга. Одним из самых значительных эпизодов праздничного дня стало открытие памятника выходцу из симбирского купечества, основателю Белорецкого железодельного завода Ивану Твердышеву. Скульптура высотой 2,5 м изготовлена на Каслинском заводе архитектурно-художественного литья, который, как и БМК, входит в «Мечел». Монумент – подарок «Мечела» белоречанам к юбилею города и завода.

На торжестве присутствовали председатель совета директоров ОАО «Мечел» Игорь Зюзин, генеральный директор компании Евгений Михель, директора дивизионов «Мечела», руководители предприятий компании. Работники комбината и другие горожане пришли на торжество с семьями.

«Твердышев построил не один завод, но его проект с Белорецким железодельным заводом оказался самым удачным, – отметил в своем выступлении управляющий директор БМК Виктор Камелин. – Памятник ему – это результат творческого взаимодействия работников БМК и наших коллег с Каслинского завода. В такие праздники принято подводить определенные итоги. Думаю, что современное поколение металлургов может гордиться результатами своего труда, продолжая славные традиции тех, кто стоял у истоков создания комбината».

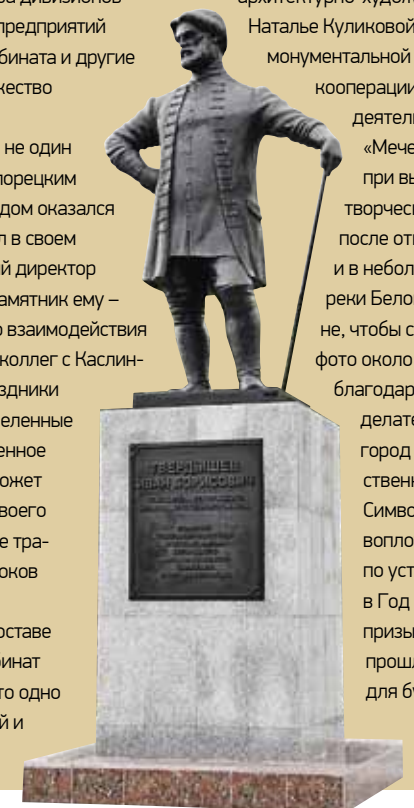
«Мы гордимся, что в составе «Мечела» есть такой комбинат с богатейшей историей. Это одно из старейших предприятий и вместе с тем – одно из

лучших в компании, – сказал в своем обращении к собравшимся генеральный директор ОАО «Мечел» Евгений Михель. – Очень приятно присутствовать сегодня на открытии этого монумента, который останется для потомков, для истории. От имени компании поздравляю вас, ваших близких, ваши семьи, ваши трудовые династии с юбилеем комбината. Счастья, здоровья, трудовых успехов, всего самого наилучшего!»

Церемонию открытия монумента провели Игорь Зюзин и Виктор Камелин.

Евгений Михель вручил почетную грамоту от ОАО «Мечел» работнику БМК Александру Кульдяйкину и благодарственное письмо скульптору Каслинского завода архитектурно-художественного литья Наталье Куликовой – авторам этой монументальной скульптуры. Принцип кооперации, на котором строится

деятельность компании «Мечел», работает даже при выполнении таких вот творческих заказов. Сразу же после открытия к памятнику и в небольшой сквер на берегу реки Белой потянулись горожане, чтобы сделать свои семейные фото около памятника человеку, благодаря которому и железодельный завод, и сам город обрели свой собственный счастливый путь. Символично, что компания воплотила в жизнь проект по установке памятника в Год российской истории, призывая помнить о своем прошлом и сохранять его для будущих поколений.



Людмила Мамыкина





Собственная катанка – одно из главных преимуществ БМК



Со склада готовой продукции ежедневно отправляются десятки автомашин и вагонов

мобильности в исполнении заказов – дополнительное конкурентное преимущество. Если основные конкуренты БМК, тоже находясь в составе металлургических компаний, получают катанку по кооперации, то здесь она своя.

Стан работает на высоких скоростях прокатки – 70 метров в секунду с годовой производительностью до 630 тысяч тонн катанки из высокоуглеродистых, нержавеющих и легированных марок стали. По словам заместителя начальника прокатного цеха Алексея Клековкина, от аналогичных проволочных станков он отличается тем, что в него включена обжимная группа, и это позволяет использовать заготовку большого сечения (квадрат 200 миллиметров) и получать бунт катанки в 2 тонны, что оптимально для загрузки в вагоны. Семиметровая заготовка весом 2,2 тонны поступает с МНЛЗ № 5 ЧМК, введенной недавно в строй для нового рельсобалочного стана. Качество ее, конечно, отменное.

#### ВЕРХНИЙ ПЕРЕДЕЛ

Порядка 55 тысяч тонн в месяц может прокатываться на стане-150. Практически весь объем катанки далее по производственной цепи перерабатывается сталепроволочными цехами. Рекордное количество метизной продукции выпустил БМК в 2011 году – 572,5 тысячи тонн.

Сталепроволочное производство насчитывает восемь цехов, позволяющих производить самый широкий сортамент стальной проволоки во всей метизной подотрасли страны. Канатное производство представлено четырьмя цехами, в которых выпускаются стальные канаты различных типов и конструкций диаметром от 0,6 до 64 миллиметров. БМК – единственный в России производитель авиационных, многопрядных, нержавеющих и маломаннитных канатов.

Белорецкий комбинат – предприятие, которое всегда развивалось в направлении специальных видов продукции для сложных технологических отраслей. Это оборонка, это машиностроение – отрасли, которые в период формирования капитализма в стране претерпели большие, скажем так, изменения, и не в лучшую сторону. И поэтому БМК пришлось искать ниши на тех рынках, на которых он раньше практически не присутствовал. Это, прежде всего, строительная отрасль,

самая емкая по потреблению металла. Еще одна ключевая отрасль – автомобилестроение.

В чем особенность Белорецкого комбината? В трудные времена здесь удалось сохранить научно-технический потенциал. Не утрачены традиции подготовки персонала, поддержания научно-технических инициатив. Комбинат сохранил центрально-заводскую лабораторию. И сегодня этот потенциал используется для других метизных предприятий «Мечела». В компании у БМК статус центра метизного производства. Здесь только в 2011 году было освоено восемь новых, перспективных видов продукции, пользующихся спросом на рынке. За время работы БМК в составе «Мечела» в модернизацию оборудования инвестировано 2 миллиарда рублей. В течение последних лет установлены современные термотравильный и термо-

цинковальный агрегаты, линии по производству сварочной омедненной проволоки, линии по изготовлению пружинной проволоки, высокотехнологичные комплексы по производству высокопрочной стабилизированной проволоки и прядей, линии по изготовлению канатной, скрепочной и фибровой проволоки, по производству ХДА, канатное оборудование, организован участок по изготовлению строп и др.

#### ЖЕНСКИЙ ЦЕХ «ГОВОРЯЩЕЙ ПРОВОЛОКОЙ»

Цех № 10 Белорецкого комбината знаменит звуковой проволокой, которая используется в том числе для производства нижегородских авиационных «черных ящиков». Здесь реально научили проволоку говорить, в чем можно убедиться, записав свой голос на магнитофон для диспетчеров наземных служб аэропортов. В цеху идеальная чистота – ни пылинки, ни соринки. Пыль – она тоже измеряется в микронах. И может помешать намотке катушки. Преобладают сотрудницы в белых халатах. То, с чем им приходится работать, зачастую можно не увидеть, но лишь почувствовать на ощупь на подушечках пальцев... Вес отрезка проволоки 50 микрон длиной 1 километр составляет 15 граммов, а 20 микрон – 2,5 грамма! Нанотехнологии отдыхают!



Производство микропроволоки – женская работа

Как рассказывает руководитель цеха Галина Матвеева, микропроволока – это тончайшая проволока от 9 до 100 микрон. В мире всего четыре предприятия (три других – в Германии) способны изготавливать проволоку тоньше 28–30 микрон. Для ее производства применяется специальная электронно-лучевая или вакуумно-индукционная выплавка – металл должен быть идеально чистым.

Постоянные потребители продукции этого цеха – предприятия военно-промышленного комплекса. Используется микропроволока и в мирных целях. Например, из сеточной проволоки делают тонкие металлические сетки, которые используются в качестве фильтров в топливных насосах, бумажной промышленности, в том числе для фабрик Гознака, для армирования стекла, рукавов высокого давления. Исходное сырье – проволока 0,8 или 1,10 миллиметра. Чтобы из 0,8 мил-

#### ЗА ВРЕМЯ РАБОТЫ БЕЛОРЕЦКОГО КОМБИНАТА В СОСТАВЕ «МЕЧЕЛА» В МОДЕРНИЗАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ ИНВЕСТИРОВАНО 2 МЛРД РУБЛЕЙ

лиметра получить проволоку микронных размеров, необходимо как минимум 10–11 переделов – с отпуском, с отжигом! Проволоку тянут на специальных волоках из природного алмаза на волоочильных станах. Кроме почти невидимой чудо-проволоки в цехе изготавливаются пружины для секундомеров и сетки для гашения колебаний, которые используются для амортизации всех приборов в самолетостроении. ▲



**Виктор Камелин,**  
управляющий директор  
ОАО «БМК»:

Сейчас емкость метизного рынка не восстановилась до докризисной. Но с 2009 года есть определенная тенденция к росту. И Белорецкому комбинату на этом общем фоне удастся из года в год увеличивать объемы производства и долю своего присутствия в определенных сегментах. По всем видам выпускаемой продукции предприятие занимает значительные доли.

Важно, что продажам продукции мы занимаемся сами. Каждый день взаимодействуя с клиентами, мы лучше понимаем, что нужно рынку. Безусловно, будут происходить определенные изменения на рынке канатов. А значит, этот продукт будет требовать от нас и новых разработок, и новых инвестиций. Строители тоже будут требовать от нас продукты с новыми качественными характеристиками. Поэтому потребуются современные разработки, поиски новых материалов, новых технологий. Мы прекрасно понимаем, что наш автопром все равно будет развиваться в направлении углубления промсборки, а значит, нужно инвестировать и в это направление.





# Как снимают «отпечатки поступков»

Редактор корпоративной газеты Московского коксогазового завода прошла тестирование на детекторе лжи и поделилась своими впечатлениями.

МОСКОВСКИЙ  
КОКСОХИМИК

Газета Московского  
коксагазового завода

**В** крупных компаниях при работе с персоналом все чаще используется полиграф. И это понятно. При значительных финансовых потоках даже один нечистый на руку сотрудник способен причинить немалый ущерб. На многих предприятиях группы «Мечел» тестирование на детекторе лжи стало привычной практикой. Учитывая, что любой может оказаться в ситуации, разобраться в которой поможет только полиграф, мы решили проверить его работу на собственном опыте.

## ИСПЫТАНО НА СЕБЕ

Знакомая с детектором лжи по фильмам, я испытывала смешанные чувства. С одной стороны, любопытство. Тем более что перед работодателями совесть моя чиста. С другой стороны, тревожно. Вдруг в чем-то да уличат? Накануне испытания спала неспокойно, представляла что-то вроде допроса с пристрастием в мрачных застенках. Но меня ждал доброжелательный прием в обычном офисном кабинете. Правда, вид черного кресла с датчиками и устремленным на него оком видеокамеры внушал невольный трепет.

Знакомлюсь с полиграфологом ОАО «Мечел» Сергеем Анакиным. Он рассказывает о процедуре. Сергей Дмитриевич уверил меня, что затронуты будут только те аспекты моего бытия, которые способны повлиять на работу в компании. Приободрившись, я подписала письменное согласие на тестирование.

Испытание началось с пробного теста. Полиграфолог несколько раз спрашивает: «Вас зовут так-то?» (называет разные имена, в том числе

## ДОСЬЕ

Полиграфолог Сергей Анакин родом из Челябинска. С 1981 по 1999 год работал в ГУВД Челябинской области. Уволившись по выслуге лет, прошел обучение в нескольких полиграфных школах и открыл бюро детективных расследований. Первым на Урале стал использовать проверки на полиграфе в практике своего бюро и раскрыл немало преступлений. Постоянно повышает квалификацию полиграфолога, получил психологическое образование. В департаменте внутренней безопасности ОАО «Мечел» работает с февраля 2010 года.

мое). Моя задача – каждый раз отвечать отрицательно. Специалист оценивает, как мой организм реагирует на правду и ложь. Не знаю, как кто, но я свою реакцию почувствовала без всякой техники. Когда прозвучало мое имя, внутри пробежал холодок, предательски подпрыгнуло и быстрее забилось сердце.

Перед тем как задать вопрос, полиграфолог сообщает, о чем именно пойдет речь (удивило отсутствие эффекта внезапности). Далее включается техника, и с интервалом в 20 секунд звучат вопросы, на которые нужно отвечать «да» или «нет». Время от времени полиграфолог прерывает тестирование и пытается выяснить, почему на те или иные вопросы реакция получилась нестандартной. После этого испытание продолжается или начинаются более прицельные вопросы, связанные с взволновавшей вас темой.

Обычно тестирование продолжается от 1,5 до 4 часов. Мне понадобилось около двух. Сергей Дмитриевич оказался не только высокопрофессиональным, но и очень корректным, доброжелательным человеком. Тем не менее это было не самое приятное времяпрепровождение. Думаю, в жизни каждого есть события, которые неприятно вспоминать, а тем более обсуждать с посторонними. В ходе тестирования была пара моментов, когда пришлось это сделать, чтобы объяснить свою реакцию на вопросы. К концу испытания я чувствовала себя выжатой, как лимон.

Через пару дней эмоции улеглись. И, по крайней мере, теперь моя честность и лояльность к компании «Мечел» вне сомнений.

## ЕСЛИ СОВЕСТЬ НЕЧИСТА – ОТКАЖИТЕСЬ ОТ ПРОВЕРКИ

После тестирования я еще раз встретила с Сергеем Анакиным. На этот раз, чтобы вопросы задать уже ему.

## Сергей Дмитриевич, какие реакции организма фиксирует полиграф и как происходит их последующая обработка?

Прибор снимает показатели дыхания, работы сердечно-сосудистой системы, опорно-двигательного аппарата и электрической активности кожи. На мониторе каждый выводится в виде отдельной кривой, которые в совокупности образуют полиграмму. Если человек обманывает, то на ней обязательно появятся специфические изменения.

## ТАКОВ ПОРЯДОК

На предприятиях группы «Мечел» на собеседование с использованием средств компьютерной диагностики направляются:

- сотрудники, которые при выполнении своих должностных обязанностей связаны со снабжением/закупками, продажами/сбытом, логистикой, инвестиционными/строительными проектами, организацией и проведением тендеров, охраной и обеспечением безопасности, а также выполняющие коммерческие, строительные, инвестиционные функции;
- кандидаты/сотрудники (при приеме на работу) для уточнения достоверности полученных личных данных в случае обнаружения противоречий;
- сотрудники, в отношении которых проводятся служебные расследования. Кроме того, работодатель имеет право изучать моральный климат в коллективе и благонадежность сотрудника в течение всего периода работы в компании. Заключение по результатам предоставляется только директору департамента внутренней безопасности.

Все сведения о проведенном исследовании хранятся и впоследствии уничтожаются в строгом соответствии с законом «О персональных данных».

## А видеокамера зачем?

Для гарантии прав испытуемого. Как подтверждение того, что обследование проводится методически правильно, я не нарушаю ни морально-этических, ни законодательных норм. Кроме того, лгущий человек обязательно демонстрирует индивидуальные поведенческие признаки. И видеосъемка – дополнительный инструмент, позволяющий еще более точно выявлять ложь.

## Но в Интернете можно найти массу рекомендаций, как обмануть полиграф. Например, накануне вечером выпить или наглотаться успокоительного...

Любую искусственную реакцию я обязательно распознаю, останавливаю испытание и делаю вывод, что человек пытается противодействовать проверке, а значит, хочет что-то скрыть.

## Часто они помогают оправдать человека, на которого пало несправедливое подозрение?

Довольно часто. Одного из руководителей предприятия группы подозревали в мошенничестве. После исследования на полиграфе все обвинения были сняты. Был случай, когда мы выезжали на завод, где украли около 20 тонн металла. Я проверил порядка двух десятков подозреваемых. Получилось, что все они к этой краже непричастны. Дальнейшее расследование подтвердило, что виновными оказались другие. Немало случаев, когда работников оговаривают их же коллеги. И это выясняется при тестировании.

## В процессе работы вам приходится многое узнавать о жизни людей. Как это влияет на ваше отношение к испытуемым?

Я абсолютно нейтрален и изначально настроен на подтверждение непричастности человека к правонарушению. Этого требует и профессиональная, и человеческая этика.

## Любой, даже самый честный человек, отправляясь на полиграф, хоть немного боится. Какие слова вы бы сказали, чтобы его успокоить?

Главная цель исследования – профилактическая. Самое важное – ваша честность и порядочность по отношению к компании. Будьте открыты, искренни, и обследование на полиграфе это легко подтвердит. Если же вы берете откаты, совершаете кражи, лучше совсем откажитесь от проверки, потому что это обязательно выявится. ■

## САМОЕ ВАЖНОЕ – ВАША ПОРЯДОЧНОСТЬ ПО ОТНОШЕНИЮ К КОМПАНИИ. БУДЬТЕ ИСКРЕННИ, И ОБСЛЕДОВАНИЕ НА ПОЛИГРАФЕ ЭТО ЛЕГКО ПОДТВЕРДИТ

## Вам чаще случается уличать или, напротив, доказывать невиновность людей?

Я не доказываю и не уличаю, а только делаю экспертный вывод о том, когда человек говорит неправду. Мою работу скорее можно сравнить со снятием отпечатков пальцев. Только я «снимаю» эмоциональные и физиологические отпечатки событий или поступков, оставшиеся в вашей памяти.



# Учимся, играя

Сотрудники «Мечела» приняли участие в общероссийском чемпионате по управлению промышленным предприятием – бизнес-игре «Топаз», имитирующей рыночные условия.

**Б**леснуть своими управленческими способностями добровольно вызвалось 270 сотрудников «Мечела» в составе 61 команды от 20 предприятий группы. Управление промышленным предприятием происходило с помощью специальной онлайн-программы, имитирующей рыночные условия.

В чем суть игры? Команда представляла собой группу менеджеров предприятия. Между ее участниками были распределены роли руководителей всех бизнес-процессов компании. В каждой команде был капитан, он же генеральный директор, остальные отвечали за маркетинг, производство, управление персоналом и финансы. Задача – максимально эффективно управлять компанией, анализировать отчеты за прошедшие периоды и разработать стратегию на ближайшее будущее.

В процессе игры участники, или, как их будет правильнее назвать, виртуальные менеджеры, составляли календарный план, проводили совещания, изучали рыночную среду. И главное – принимали управленче-

ские решения. Всего в программе игры оказалось около 70 стратегических решений по таким аспектам, как логистика, ценовая политика, реклама, НИОКР, закупка сырья, производство, выплата дивидендов и т. д. По условиям игры виртуальная компания находится в прямой конкуренции с другими фирмами, которые производят и продают аналогичные продукты. Рынок сбыта разделен на две зоны – российскую и европейскую. Одновременно компания продает товары остальному миру через Интернет. Во всех областях существует конкуренция среди таких же компаний.

**ИГРА ДАЛА ВОЗМОЖНОСТЬ КАЖДОМУ УЧАСТНИКУ ПОЧУВСТВОВАТЬ СЕБЯ В РОЛИ ГЛАВНОГО СТРАТЕГА – РУКОВОДИТЕЛЯ**

Вся информация, необходимая участникам игры, была доступна в Интернете, на сайте. Команды собирались в удобное для них время, сначала обсуждали принимаемые ими управленческие решения и вносили их в специальную форму, которую еженедельно отправляли на обработку, а уже дальше программа определяла: были они успешными и вели к увеличению стоимости акций компании или нет. Всего в игре было четыре периода – четыре виртуальных квартала управления компаний.

«Формально победителем стала виртуальная компания, чья акцио-

нерная стоимость – капитализация на фондовой бирже по итогам игры оказалась самой высокой, – рассказывает директор департамента оценки и развития персонала ОАО «Мечел», координатор проекта Светлана Косякова. – Но главным в этой игре для участников чемпионата была возможность окунуться в мир управленческих решений, где за короткий срок можно было попробовать себя в роли руководителя, понять, насколько сложенно твоя команда может обсуждать вари-

анты решений и согласованно их принимать. Меня очень порадовало то, что у нас оказалось очень много людей, которым было интересно поучаствовать в этом общероссийском состязании. Среди них были и те, кто состоит в управленческом резерве, и те, кто еще нет».

После окончания игры «НМ» попросил некоторых ее участников поделиться своими впечатлениями о том, легко ли им пришлось в роли «людей, принимающих решения». ▼

**ИГРА ГЛАЗАМИ УЧАСТНИКА: «НА РАСКАЧКУ ВРЕМЕНИ НЕ БЫЛО!»**



**Татьяна Чижова,**  
ведущий экономист сектора  
сбыта, «Южный Кузбасс»:

«Приступая к участию в игре «Топаз», необходимо было молниеносно вникнуть в условия и правила игры и так же быстро принимать первые решения... Без преувеличения скажу, что вжилась в игру: когда она была закончена, осталось чувство незавершенности планов, идей, новых решений. Игра мобилизовала нас, открыла нам друг друга с новой стороны, сплотила. В ходе принятия решений поневоле проникались еще большим уважением друг к другу, осознавая, насколько интересно и по-разному мыслит каждый из игроков команды – глобально, нестандартно, расчетливо, а в результате, несмотря на разный ход мыслей (а может, благодаря ему), очень легко и единогласно приходили к решениям.

Хоть это и игра, но чувство ответственности было не игрушечным от осознания того, что каждое мое решение, одобренное игроками, – это то доверие, которое просто необходимо оправдать, от этого зависит результат всей команды.

Вспоминается и «драматическое событие», которое произошло с нами в ходе игры. По условиям, предусматривалась выплата дивидендов в определенные отчетные периоды.

Решение об их выплате нашей командой было вынесено, но указано не в том отчете, в каком следовало, случайно перепутали периоды! Эта досадная ошибка сильно повлияла на результат – цена акций хоть и выросла, но оказалась много ниже ожидаемой. И это в конце игры, когда накал борьбы достиг пика, было приложено столько усилий для прорыва в верхние строчки рейтинга, но времени, чтобы исправить положение, уже нет!

И несмотря на это досадное происшествие, мы остались довольны и процессом, и результатом – все молодцы, а наш случай лишний раз подтвердил, что мелочей не бывает, любая, самая глупая оплошность может в корне изменить ход событий. Все как в жизни, все справедливо!



В игре – одна из команд «Мечел-Сервиса»: Надежда Дубовик, Оксана Громадская, Наталья Кулакова и Сергей Федюхин





# Что понравилось, чем запомнилось?

Мы постарались опросить максимальное количество участников (оно и понятно – игра командная, с размахом) о том, что же больше всего понравилось нашим читателям в бизнес-игре.


	<b>Евгений Васильев, начальник лаборатории непрерывной разливки ЧМК:</b> Принимая решения, мы использовали мозговой штурм, просчитывали возможные результаты по описанным в справочнике формулам. Иногда приходилось брать инициативу в свои руки. Все-таки в некоторых ситуациях последнее слово должно быть за капитаном.	<b>Евгений Сенько, первый заместитель главного энергетика ЧМК:</b> Каждый хотел, чтобы приняли именно его предложение, но в итоге выбирали наиболее логичное и последовательное решение. Все вопросы горячо обсуждались, выслушивали всех. Отношения были максимально партнерскими. Очень много приятных эмоций!	<b>Олеся Савина, ведущий экономист ООО «Мечел-Энерго»:</b> Многое пошло на пользу, особенно анализ информации и принятие решений. Больше всего ждали результатов! В нашей команде работать было легко. В следующий раз обязательно будем играть.
	<b>Малик Хамитов, заместитель начальника цеха подготовки составов ЧМК:</b> Мы смогли использовать наработки по эффективному построению партнерских отношений между членами команды при выработке управленческих решений на разных этапах игры.	<b>Юлия Фоменко, начальник отдела развития персонала «Якутугля»:</b> Игра позволила за короткий период понять законы экономики и, что важно, рискнуть, что не так часто получается в реальной жизни. Мы не только стали настоящей командой, но смогли почувствовать дух соперничества, что придало игре особый эмоциональный настрой.	



За работой – одна из команд ЧМК: Антон Лубошников, Элла Менькина, Максим Вотрин и Вячеслав Эренбург

	<b>ЧЕМПИОНАТ ПРОХОДИЛ С 22 ИЮНЯ ПО 22 ИЮЛЯ 2012 ГОДА. В НЕМ ПРИНИМАЛИ УЧАСТИЕ БОЛЕЕ 800 КОМАНД – ОКОЛО 3,5 ТЫСЯЧ ЧЕЛОВЕК СО ВСЕЙ РОССИИ</b>
<b>Филипп Пустозеров, начальник отдела сырья «Мечел-Кокса»:</b> Договорились, что все прочитают прилагаемый к симулятору справочник принятия решений. Выяснилось, что больше половины команды этого не сделали. И все первые решения принимали интуитивно. Каково же было удивление, когда по первому игровому периоду заняли в своей подгруппе первое место. Но во втором сместились на второе. Мы дочитали пресловутый справочник, предприняли попытки математического моделирования последствий принятия решений, количество совещаний удвоилось. Но в третьем котировки упали еще ниже – сказались прежние ошибки. Мы мобилизовали свои управленческие навыки. В итоге – 1-е место среди одиннадцати команд «Мечел-Кокса», 3-е место среди команд группы «Мечел».	

<b>Виктор Рязанов, мастер коксового цеха № 1 «Москокса»:</b> Интерфейс игры-симулятора очень порадовал своей простотой, приятно было осознавать, что соперничаешь с институтами и другими предприятиями целой страны!
--

	<b>Вячеслав Эренбург, начальник бюро расчетов и методологии ЧМК:</b> Никто не относился к игре формально. И каждый раз, когда мы двигались вверх в рейтинге команд по результатам периода, интерес возрастал. Мы могли обсуждать любые вопросы и спорить. Каждый мог аргументированно парировать, никто не обижался и не хамил. Все решения вырабатывались совместно, ни одного я не принял наперекор мнению эксперта в своей области, не найдя убедительных аргументов. Именно уважение чужого мнения и ощущение сопричастности позволило сохранить интерес к игре до самого конца.
---	---

<b>Денис Гаев, начальник аналитического отдела «Южного Кузбасса»:</b> Что было самым интересным? Принимать рискованные решения и смотреть результаты без практических последствий – это ж игра! А соревновательность проявлялась в оценке и принятии решений относительно других команд.
---



Команда «Якутугля»


<b>Максим Терещенко, заместитель директора по персоналу «Якутугля»:</b> Было интересно наблюдать за сотрудниками, их взаимодействием и желанием явных и скрытых лидеров продвинуть свое решение. И, конечно, не обошлось без стремления к победе. Жаль, что игра быстро закончилась. У команд уже вошло в традицию обсудить в пятницу принятые решения, созвониться в выходные, поговорить о результатах. Игра сплотила людей, и это здорово.
--

<b>Денис Морозов, директор по экономике «Южного Кузбасса»:</b> Интересным было понять, как работает данная игра, оценивая стоимость акции, при принятии тех или иных решений. Мы прислушивались ко всем членам команды, и каждое мнение проецировали на конечный результат.	<b>Сергей Гаевский, заместитель начальника кислородного цеха ЧМК:</b> Считаю, что необходимо и впредь организовывать подобные тренинги, но формировать команды с участием специалистов, отвечающих за свое направление в деятельности предприятия. Хочу выразить благодарность за организацию и проведение игры.
--	---

<b>Михаил Новокрещенов, ведущий специалист отдела планирования, экономического анализа и ценообразования «Ижстали»:</b> Нельзя сказать, что симулятор максимально приближен к реальности. В нем заложена математическая модель с условиями идеального рынка. Не было таких подводных камней, которые в жизни встречаются. Но было интересно. Правда, не успели во всем разобраться и попробовать разные стратегии.
---

<b>ОТЛИЧНЫЕ КОМАНДНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ПОКАЗАЛИ</b>
<b>«ЮЖНЫЙ КУЗБАСС»:</b> Денис Морозов, Елена Гурова, Ольга Исаченко и Игорь Черняев
<b>«ЮЖНО-КУЗБАССКАЯ ГРЭС»:</b> Максим Новов, Евгений Камбуров, Татьяна Жукова, Александр Логунков и Александр Шушаков
<b>«МЕЧЕЛ-КОКС»:</b> Дмитрий Мохов, Евгений Шестопалов, Валерий Забродин и Филипп Пустозеров
<b>«МЕЧЕЛ-СЕРВИС»:</b> Роман Тупкало, Филипп Воронин и Казбек Кулаев

	<b>Анна Коротовская, инженер коксохимлаборатории «Мечел-Кокса»:</b> Команда собралась быстро, ведь все мы работаем бок о бок уже не один год. Игра подарила нам много позитивных моментов, мы пополнили свой багаж знаний, научились организовывать работу в команде и самое главное – мы лучше друг друга узнали!
<b>Вадим Васильев, начальник отдела ремонтов управления главного энергетика ЧМК:</b> Капитан команды принимал управляющие решения и рассылал коллегам по электронной почте письма с описанием логики этих решений. Дальше начинался спор. В течение недели приходили к общему решению и вносили изменения в онлайн-программе. А самым интересным было утро субботы – первым делом к компьютеру: узнать, упала или возросла стоимость акций.	

	<b>Павел Квятковский, и. о. начальника Рудногорского рудника Коршуновского ГОКа:</b> Считаю участие в этом проекте отличной возможностью развить свои управленческие навыки.
---	---

<b>Инна Герасименко, главный специалист по сбыту «Южного Кузбасса»:</b> Вдруг на секунду приходило ощущение того, что вот сейчас от тебя, от того, как ты сумел разобраться во всех тонкостях дела и совместно принять решение, зависит судьба целого предприятия с его рабочим коллективом и акционерами. В общем, игра захватила полностью!
--

	<b>Андрей Бегунов, главный инженер ГОФ «Томусинская», «Южный Кузбасс»:</b> Хотя полномочия руководства фабрики существенно ниже, чем в симуляторе, но полученный опыт позволяет лучше понимать управленческие решения, принимаемые на уровне компании.
---	---

**ИГРА «ТОПАЗ» РАЗРАБОТАНА В ВЕЛИКОБРИТАНИИ. В ЗАПАДНОЙ ЕВРОПЕ ЯВЛЯЕТСЯ ОДНОЙ ИЗ ОБЯЗАТЕЛЬНЫХ ПРОГРАММ ДЛЯ УНИВЕРСИТЕТСКИХ БИЗНЕС-ШКОЛ. В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ АКТИВНО ПРИМЕНЯЕТСЯ В ЕВРОПЕ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ПЕРСОНАЛА**



# Прицельный набор

*Вопрос выбора профессии – один из самых важных в жизни. Помочь старшеклассникам в этом нелегком деле призвана программа профессиональной ориентации и предпрофильной подготовки школьников, реализуемая «Южным Кузбассом». Угольщики также предоставляют гарантии будущего трудоустройства тем, кто поступает в профильный вуз по целевому набору.*

## ВСТРЕЧНЫЙ ИНТЕРЕС

Как известно, кадры решают все, особенно в такой технологичной отрасли, как угольная. Очевидно: чтобы вырастить будущих специалистов, начинать нужно еще со школы. Так считают и в «Южном Кузбассе», причем самоопределение школьников должно проходить в соответствии с их намерениями, интересами и способностями. Поэтому совместно с комитетами образования Междуреченского и Мысковского городских округов Кемеровской области (региона,

в котором работает ОАО «Южный Кузбасс») внедрена специальная программа работы со школьниками на 2012–2014 годы. Цель ее – при выборе будущей профессии сориентировать ребят на технические специальности, повысить престиж профессий шахтера, горняка, обогатителя, автомобилиста.

«С 2003 года компания тесно сотрудничает с одним из ведущих горных вузов России – Кузбасским государственным техническим университетом (КузГТУ), – рассказывает начальник отдела развития персонала ОАО «Южный Кузбасс» Галина Аббасова. – Мы направляем молодых людей на целевое обучение с последующим трудоустройством

в нашей компании. Но оказалось, что далеко не каждый школьник представляет себе свою будущую работу такой, какой она оказывается в реальности. Отсюда – и неоконченное образование, и нежелание трудиться по специальности, и разочарования. Пользы для отрасли от такого «специалиста» никакой. А мы теряем потенциального работника. Чтобы свести риск к минимуму, мы помогаем вчерашним школьникам хотя бы слегка соприкоснуться с профессией горняка».

## ПРОГРАММА В ДЕЙСТВИИ

В этом году профориентационную диагностику и тестирование прошли 35 юных междуреченцев. Это помогло специалистам угольной компании определить, насколько интересы и возможности каждого соответствуют выбранной им профессии. Затем для ребят, которые успешно прошли этот этап, на-

чалось самое захватывающее – экскурсия на производство. В поездку по предприятиям «Южного Кузбасса» отправились 27 школьников. Какой же мальчишка или девчонка не хотят узнать, как это: добыть, перевезти и переработать черное золото, увидеть своими глазами экскаватор, бульдозер и другое оборудование в действии? Более того, специалисты подробно рассказали ребятам о мощной технике и современных технологиях, об основных профессиях и перспективах угольного производства. А экскурсанты постарались извлечь из общения с производственниками максимум полезной информации.

«Я ездила с ребятами на экскурсию по шахте имени В. И. Ленина, – рассказывает Галина Аббасова. – Школьники останавливали и расспрашивали идущих со смены горняков, интересовались всем и прямо-таки забрасывали вопросами работников учебно-курсового комбината. Запомнились слова одного из участников экскурсии. Парень сказал, что давно определился с профессией, а сегодня убедился в правильности своего выбора. Такой отзыв – лучший итог нашей работы».

На страничках школьников в социальных сетях после поездки появились новые фотосюжеты: «на фоне разреза», «на самосвале», «на бульдозере».

## ТВОРЧЕСКИЙ ПОДХОД

Почти все предприятия «Мечел» ведут планомерную работу по подготовке кадров: проводят экскурсии для школьников, приглашают на практику студентов местных вузов и профтехучилищ. Многие к такой работе относятся еще и творчески. Например, в летних лагерях отдыха детей металлургов Челябинского металлургического комбината реализуется интересный проект под названием «Занимательная металлургия». Ребята ходят на экскурсии в музей комбината, встречаются с заслуженными ветеранами, участвуют в конкурсах. Дети пополняют свои знания по истории предприятия, на котором трудились и трудятся их родители, дедушки и бабушки. Недавно Белорецкий меткомбинат также провел интересную акцию для ребят, отдыхающих в местном санатории-профилактории «Белоречье», направленную на знакомство юных белорецан с предприятием.

Еще несколько интересных фактов. В конце прошлого года Московский конгогазовый завод и Видновский профессиональный колледж

заключили договор о социальном партнерстве. Завод будет ежегодно предоставлять колледжу заявку с перечнем востребованных специальностей, а колледж – набирать и готовить рабочих именно для «Москонса». Благодаря такому партнерству «Москонс» будет обеспечен необходимыми кадрами, а студенты – местом работы. Кстати, завод первым из промышленных предприятий Московской области выступил с подобной инициативой! А вот Тихвинский ферросплавный завод сотрудничает с учебными заведениями не только города Тихвина, но и Санкт-Петербурга.

«Уральская кузница» – базовое предприятие для Чебаркульского профучилища № 12, единственного в России выпускающего дипломированных кузнецов уже на протяжении 70 лет. В цехах специально для студентов организованы токарные и фрезерные мастерские, а будущие кузнецы учатся азам профессии. Так, в 2011 году из 39 учащихся, прошедших здесь практику, 30 пришли работать на завод.

вью и тренинги со специалистами ОАО «Южный Кузбасс».

«Современному угольному предприятию нужны рабочие кадры высокой квалификации, владеющие компьютерными технологиями, способные эксплуатировать сложнейшее электронное оборудование и автоматизированные системы, – отмечает директор по персоналу ОАО «Южный Кузбасс» Алексей Гордеев. – Управляющий директор Виктор Скулдицкий возлагает большие надежды

## В ЭТОМ ГОДУ СПЕЦИАЛЬНУЮ ПРОФИОРИЕНТАЦИОННУЮ ДИАГНОСТИКУ И ТЕСТИРОВАНИЕ ПРОШЛИ 35 ЮНЫХ МЕЖДУРЕЧЕНЦЕВ

на нашу молодежь, в том числе целевиков, которые приходят к нам сначала на практику, а потом – на гарантированное рабочее место. А это значит – трудиться рядом со старшими родственниками, вливаться в большие, стабильные трудовые коллективы».

В этом году по целевому набору для «Южного Кузбасса» на разные факультеты КузГТУ поступили 16 студентов. Четверо из них прошли все этапы профориентационной программы. Они понимают, что знания, которые даст вуз, им пригодятся. Поэтому и отношение к учебе будет серьезное. Может быть, не все ребята, побывавшие на экскурсии, завтра же захотят поступить в вуз по целевому набору. Но у них навсегда останутся незабываемые впечатления от увиденного, фотографии цехов, забоев и теплые отеческие напутствия угольщиков. ■



Фотография на память на карьерном самосвале

Масштаб угольного разреза впечатлил школьников





# Со спортом по жизни

Только за последние месяцы мы насчитали в компании более 20 спортивных состязаний, 10 масштабных спартакиад, соревнования по подледному лову, пейнтболу, бильярду и картингу. Наша подборка – о самых ярких спортивных событиях на предприятиях компании.

## «УРАЛЬСКАЯ КУЗНИЦА»

### ПЛАВАТЬ КРУГЛЫЙ ГОД

**Что:** соревнования по плаванию круглогодичной спартакиады «Уральской кузницы». Необходимо на время преодолеть дистанцию 50 метров вольным стилем.

**Участники:** шесть команд, представляющих подразделения завода. Индивидуальные заплывы проходили в трех возрастных группах.

**Детали:** на предприятии подобралась очень сильная команда пловцов. В 2010 году сборная ОАО «Уралкуз» заняла первое место в соревнованиях по плаванию в рамках рабочей спартакиады среди производственных коллективов предприятий Челябинской области.

## ЮЖНО-КУЗБАССКАЯ ГРЭС

### ЗАРЯДКА С ОЛИМПИЙЦАМИ

**Что:** празднование дня города в Калтане совпало с проведением XXX летней Олимпиады в Лондоне. Одним из самых массовых мероприятий стала спортивная акция «На зарядку становись!».

**Участники:** 400 человек, в том числе работники Южно-Кузбасской ГРЭС. Вместе с ними полчаса упражнений на свежем воздухе под веселые мелодии выполняли Наталья Глебова (Шиве) – призер Олимпийских игр 1984 года по конькобежному спорту, многократная чемпионка СССР, призер чемпионатов Европы и мира, и Яков Толстиков – сильнейший марафонец СССР и России, обладатель Кубка мира по марафону в Лондоне в 1991 году, участник Олимпийских игр 1992 года. Оба спортсмена родом из Кузбасса.

**Дословно:** Яков Толстиков: «В городах Кузбасса уже несколько лет подряд проводятся похожие мероприятия. Но в Калтане все прошло особенно ярко и массово. Такие совместные занятия спортом каждому дарят что-то хорошее. Для детей и молодежи это приобщение к культуре здорового образа жизни, для ветеранов – возвращение в дни юности и для всех без исключения это заряд энергии».

## «ЯКУТУГОЛЬ»

### ВОДНЫЙ СПЛАВ

**Что:** традиционный ежегодный открытый трехдневный туристический слет. Проходит на реке Чульман. Участникам предстояло состязаться в гонках на катамаранах, ориентировании на местности и... продемонстрировать музыкальные способности.

**Участники:** более 10 команд, среди которых сборные подразделений «Якут-угля», других промышленных предприятий Нерюнгри.

**Детали:** в конкурсе «Полоса препятствий» туристы шли по отвесной скале, преодолевали реку с помощью навесной переправы, ставили палатки. В конкурсе «Самоспас» участникам предстояло перевернуть катамаран на середине реки, затем устранить последствия ЧП и в кратчайшее время дойти до финиша.



## ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

### ЭСТАФЕТА РАЙОННОГО МАСШТАБА

**Что:** легкоатлетическая эстафета на призы корпоративной газеты ЧМК «Челябинский металлург». Длина дистанции – 3872 метра. Для Металлургического района Челябинска эстафета-2012 стала юбилейной – 65-й по счету, а для ЧМК – уже 66-й.

**Участники:** работники комбината, жители района. В этом году участвовало 362 команды и был побит рекорд по массовости – 4552 спортсмена.

**Дословно:** Анатолий Рублев, заслуженный работник физической культуры России, олимпийский арбитр, судящий эстафету уже 40 лет: «Радует, что ЧМК много лет держит высокий спортивный уровень. Активные и здоровые сотрудники – почет для предприятия».

## МОСКОВСКИЙ КОКСОГАЗОВЫЙ ЗАВОД

### ФУТБОЛЬНЫЕ СТРАСТИ

**Что:** заводской чемпионат по футболу. Лучшие игроки формируют сборную «Москокса», которая участвует в первенствах города Видное.

**Участники:** команды семи цехов по шесть игроков в каждой. За призовые места идет нешуточная борьба. В этом году чемпионом стал коксовый цех.

**Дословно:** Владимир Кокорев, начальник коксового цеха: «До сих пор наш цех занимал третьи места. Но в этом году мы решили, что надо стать ведущим подразделением не только в производстве, но и на футбольном поле. Более тщательно подошли к подбору и подготовке команды. Даже администратора назначили, который отвечает за организацию и явку игроков. В итоге – победа».

## «ИЖСТАЛЬ»

### ЛЕТНЯЯ СПАРТАКИАДА

**Что:** V Летняя спартакиада трудовых коллективов городов Удмуртской Республики.

**Участники:** 30 ижстальевцев в составе сборной Ленинского района города Ижевска. Всего спартакиада собрала сильнейших спортсменов 35 предприятий республики, которые соревновались в 12 видах спорта. В этом году лучшего результата – второе место – добились футболисты «Ижстали».

**Детали:** четвертой в соревнованиях по гиревому спорту стала работница цеха холодного проката ленты Марина Ивонина, которая сделала 40 подъемов 16-килограммовой гири каждой рукой. В легкой атлетике лучшей из ижстальевцев стала сотрудница цеха подготовки производства Ольга Ершова, занявшая на дистанции 100 метров четвертое место.



## КОРШУНОВСКИЙ ГОК

### ДЕНЬ НА ПРИРОДЕ

**Что:** самый массовый и любимый праздник. Соревнования проходят в туристическом многоборье и волейболе, в умении правильно организовать бивак и приготовлении блюд в походных условиях. Дети участвуют в конкурсах и водных прогулках.

**Участники:** более 400 работников ГОКа и членов их семей.

**Дословно:** Вячеслав Братков, и. о. начальника 1-го горного участка Коршуновского карьера: «Надо почаще отрывать людей от дачных участков. Такие праздники дают разнообразие и свежие впечатления».

## «ЮЖНЫЙ КУЗБАСС»

### ТОЧНО В ЦЕЛЬ

**Что:** турнир по стрельбе среди обогатителей «Южного Кузбасса». Соревнования по стрельбе из пневматических винтовки и пистолета проходят уже в третий раз.

**Участники:** работники «Южного Кузбасса», объединенные в команды по 7 человек.

**Дословно:** Анастасия Ежевитова, секретарь обогатительной фабрики «Красногорская»: «С расстояния 10 метров приходится стрелять из винтовки в мишень диаметром всего 4,6 сантиметра. Но каждый из нас приложил максимум усилий, чтобы не подвести команду».

## БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

### ДЕТСКОЕ ВРЕМЯ

**Что:** детская спартакиада, посвященная 250-летию комбината. Бег на 30 или 60 метров, метание мяча, стрельба из пневматической винтовки, прыжки в длину, подтягивания, отжимания.

**Участники:** 200 детей работников БМК.

**Дословно:** Татьяна Кожевникова, журналист газеты «Белорецкий металлург»: «Узнав, что 1 июня на стадионе будет проводиться детская спартакиада, моя шестилетняя дочь с решимостью заявила, что будет участвовать. Особых спортивных достижений у нее не было, но разве это препятствие?»

**Детали:** папы наперебой наставляли детей, как правильно занять позицию или с какой силой отправить в полет мяч. Выслушав наставления, дети поступали... по-своему. Отцы, увидев, что цель достигнута, одобрительно кивали: «Вот видишь, правильно я тебе посоветовал!»



# Листаем, слушаем, СМОТРИМ

Несмотря на занятость, читают мечеловцы много – и профессиональную, и художественную литературу. Но на вопрос: «Какой формат книги вы предпочитаете – бумажный, электронный или аудио?» – они отвечают по-разному. У каждого – свои предпочтения.



**Наталья Козлова,**  
контролер материалов Белорецкого меткомбината:

Недавно мою домашнюю библиотеку пополнила книга «Стальные нити времен», изданная к юбилею родного комбината и города. Приятно, листая страницы, восстанавливать в памяти события, происходившие в течение моей двадцатилетней трудовой деятельности. К подобным изданиям относиться с трепетом. Ни электронная книга, ни аудиоспектакль таких чувств не вызывают.



**Антон Бурцев,**  
начальник отдела договорно-правовой работы Тихвинского ферросплавного завода:

Законодательная и нормативная база быстро обновляется, нужно быть в курсе всех изменений. Поэтому всю литературу по специальности читаю в электронном виде – и удобно, и функционально. Художественные тексты предпочитаю на бумаге.



**Дмитрий Переверзев,**  
начальник ремонтно-электро-механических мастерских ГОК «Восход»:

Читать люблю, но времени хватает лишь на новости и специализированную литературу. На предприятие приходит новая техника, вводится новое оборудование, и, чтобы все это работало, мне как специалисту надо знать, как они устроены.



**Жанна Отовчиц,**  
ведущий геолог «Южного Кузбасса»:

Эстетическое удовольствие я получаю от чтения бумажных книг, это привычнее и как-то уютнее. В последние годы и с экрана компьютера читать приходится, так как не всегда можно найти нужную книгу на полке. Очень удобны специальные программы для чтения на ПК с электронной библиотекой в тысячи гигабайт, которые позволяют с легкостью найти любого автора и книгу.



**Ольга Поповская,**  
старший бухгалтер ОАО «Мечел»:

Я не консерватор, просто не могу отказать себе в удовольствии зайти в книжный магазин, полистать страницы. А потом купить понравившуюся книгу, прийти домой и прочесть ее уже основательно. Электронная библиотека не даст таких ощущений.



**Петр Ковалев,**  
слесарь-ремонтник литейно-механического цеха комбината «Южуралникель»:

Люблю интересные, яркие сюжеты: фантастику, фэнтези, приключения. Они будят воображение, прочитанное я нередко воплощаю в рисунках. Люблю книги в их традиционном виде. Но в последнее время нередко читаю и с экрана ноутбука.



**Алексей Ироденко,**  
начальник сектора отдела АСУ завода «Ижсталь»:

Пользуюсь всеми тремя форматами. Чтение бумажных книг – дело привычки. Но будущее – за электронными книгами, из которых можно собрать огромную библиотеку. Аудиокниги – вещь специфическая. Они нужны тем, кто по какой-то причине не может читать, находится в движении или просто ленится. В нашей семье мы пользуемся ими эпизодически.



**Лаура Думитриу,**  
начальник отдела фактурирования «Мечел Тырговиште»:

У меня есть коллекция электронных книг, а в последние годы в долгий путь на машине я не пускаюсь без аудиокниги. Необходимо особое состояние души и время для того, чтобы полностью и с удовольствием погрузиться в интригу каждой книги, и печатный формат подходит для этого как нельзя лучше. Хотя другие, на верное, более соответствуют стремительному ритму нашей жизни.



**Галиябану Алиева,**  
ведущий юрист консульт ГОК «Восход»:

Предпочитаю классические, то есть бумажные книги. Может, потому, что привыкла к ним с детства. Кроме того, постоянное использование компьютерной техники вредно для зрения. Аудиокниги не воспринимаю.



**Елена Хлыстова,**  
руководитель группы внутреннего контроля «Кузбассэнергообьекта»:

Сегодня цифровые носители информации занимают и без того огромную нишу. Иногда хочется просто отдохнуть – взять в руки книгу, ощутить запах бумаги и типографской краски.



**Олег Лабастов,**  
редактор газеты «Челябинский металлург», ЧМК:

Мой любимый формат – традиционная книга. Предпочитаю качественную бумагу, твердый переплет. Обожаю добротные букинистические издания. Электронные или аудиокниги – да, удобно. Но они подразумевают чтение на бегу, ориентированы на глотание информации. С классической книгой такие фокусы не пройдут: она заслуженно требует времени, внимания и преданности.



**Александр Кодак,**  
главный специалист технического отдела Донецкого электрометаллургического завода:

Сейчас перечитываю «Металлургию стали» Виктора Кудрина – самый новый и значимый учебник по моей профессии. Какую-то информацию можно получить и из Интернета, но глубоко изучить технические вопросы можно лишь по монографиям, статьям, публикациям. А оцифрована пока небольшая часть существующей информации.



**Ирина Коротаева,**  
начальник отдела по охране окружающей среды Коршуновского ГОКа:

Я за классику! Мы и без того проводим слишком много времени у монитора. Да и ощущения от ридера совсем не те. Поэтому после работы я беру с книжной полки томик любимого автора – лучший отдых!



**Николай Росяев,**  
начальник конструкторского бюро «Москокса»:

Читаю в основном в отпуске. Предпочитаю легкую литературу вроде детективов. Покупать такие книги смысла нет, а компьютера хватает на работе. Поэтому иду на компромисс: скачиваю книги из Интернета и распечатываю на домашнем принтере.



**Ким Фернандес,**  
менеджер по выплате заработной платы «Мечел Блустоун»:

Люблю читать книги на электронном ридере, потому что его удобнее носить с собой. Он тоньше, чем книга, и легко помещается в сумочку.



# Второе рождение горнозаводчика

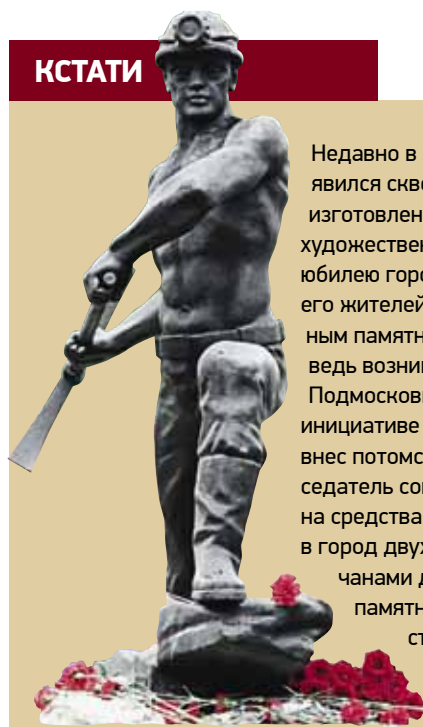
*Открытый ко Дню металлурга в Белорецке памятник Ивану Твердышеву стал самым крупным монументом, изготовленным в Каслях за последнее двадцатилетие.*

**В**осемь лет Каслинский завод на Урале, знаменитый своим литьем из чугуна, входит в состав группы «Мечел». В июне этого года список изготовленных в Каслях скульптур пополнился еще одной работой – на заводе отлита статуя выдающегося деятеля южно-уральской металлургии Ивана Твердышева. В середине XVIII века он построил шесть медеплавильных и пять железоделательных заводов, на которых производилось 15 % российской меди и 10 % отечественного железа. Среди них был и Белорецкий железоделательный завод.

Идея создания первого памятника этой замечательной персоне исходила от коллектива построенного Твердышевым 250 лет назад предприятия – Белорецкого металлургического комбината. Руководство «Мечела» инициативу поддержало.

В творческом конкурсе проектов памятника приняли участие два мастера: скульптор Каслинского завода, опытная монументалистка Наталья Куликова и исполнитель художественно-оформительских работ Белорецкого металлургического комбината Александр Кульдяйкин. К сожалению, изображений или описаний внешности заводчика Твердышева история не сохранила.

## КСТАТИ



Недавно в городе Кимовске Тульской области появился сквер, центром которого стал памятник, также изготовленный на Каслинском заводе архитектурно-художественного литья. Сквер был разбит к 60-летию юбилею города и профессиональному празднику многих его жителей – Дню шахтера. Монумент стал долгожданным памятником шахтерам – основателям Кимовска, ведь возникновением своим город обязан развитию Подмосквовного угольного бассейна. Построен он по инициативе горожан. Большой вклад в строительство внес потомственный шахтер, уроженец Кимовска, председатель совета директоров ОАО «Мечел» Игорь Зюзин, на средства которого в Каслях был отлит и доставлен в город двухметровый монумент. Собранные кимовчанами деньги пошли на строительство основания памятника, постройку сквера и фонтана. Торжественная церемония открытия памятника прошла 25 августа, накануне Дня шахтера, и собрала сотни горожан и гостей города.

Фрагмент скульптуры И. Б. Твердышева



Участники конкурса вынуждены были скрупулезно разбираться в специфике эпохи, с максимальной пристальностью вглядываться в портреты современников заводчика, чтобы свести к минимуму неточности в костюме и прическе. Не менее важно было оценить масштаб личности и заслуги Твердышева перед Отечеством. По свидетельству историков, сам Твердышев был натурой сильной и деятельной, блестящим организатором производства и глубоким знатоком металлургии. В результате творческой переработки обширного материала у каждого художника сложился собственный собирательный образ, вернее – образы, так как всего проектов оказалось шесть: три у Куликовой и три – у Кульдяйкина. По итогам закрытого голосования победу одержал один из вариантов белорецкого мастера. В его Твердышеве подчеркнуты брутальность и физическая мощь. Заводчик стоит твердо, в полном соответствии с фамилией. Поза демонстрирует открытость и полную уверенность в себе. В постановке фигуры, развороте плеч, посадке головы, взгляде исподлобья доминирует ощущение могучей энергии, способной свернуть горы. По силе экспрессии с этим проектом Кульдяйкина оказалось сложно соперничать даже такому талантливому и разностороннему скульптору, как Куликова. Однако когда речь

зашла об увеличении скульптуры до монументальных размеров, без участия Куликовой не обошлось. Именно она «вырастила» Твердышева, бережно сохранив лучшие свойства авторской мастер-модели. Благодаря ее деликатному и высокопрофессиональному вмешательству образ Твердышева в монументе не потерял первоначальной экспрессии, но при этом обрел необходимые для памятника контуры – подчеркнутую значимость выдающейся исторической личности.

Каждый монумент – штучное произведение. Для него не существует отработанной технологии, до мелочей выверенных приемов. Именно так и произошло с памятником Твердышеву. Законченная скульптором глиняная статуя перешла в умелые руки модельщиков. Они продуманно и бережно разделили фигуру на части, с тем чтобы каждую из деталей порознь перевести в гипс. Затем при участии скульптора гипсовые детали одну за другой подгоняли друг к другу. Только после проверки на идеальное совпадение частей и отделки поверхности модель памятника перешла к мастерам формовки: для каждой из деталей они выполнили сложнейшую литейную форму. Расплавленным чугуном формы заполняли заливщики. Соединение чугунных частей в фигуру и тщательную проработку фактуры осуществляли специалисты по чеканке. Они выполнили свою работу так, что с любого, даже самого близкого расстояния статуя выглядит цельнолитой. Завершили процесс мастера покраски: специальная черная краска не только защищает монумент от коррозии, но и придает ему цельность и законченность.

Сегодня чугунный исполин уже в Белорецке. Он «взошел» на подготовленный для него двухметровый постамент на правом берегу реки Белой, напротив центральной заводской проходной.

Четкость силуэта, множественность выразительных ракурсов, точно найденная мера пластического обобщения, одухотворенность образа – наличие всех этих качеств в совокупности позволяет надеяться, что памятник Ивану Твердышеву станет одной из главных достопримечательностей города. И очередным достижением каслинской монументалистики. ▀