



НАШ МЕЧЕЛ

> ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ

www.mechel.ru

03 (11)
СЕНТЯБРЬ 2008

ВПЕРЕД, НА ЭЛЬГУ!

НАШИ ПРОЕКТЫ Конвейер вместо железной дороги **НАША ПОДДЕРЖКА** Помочь пережить трагедию

СОЦИАЛЬНАЯ ПОЛИТИКА В Болгарию за морем и солнцем **НАШЕ ЗДОРОВЬЕ** Поле спортивной битвы — «Южный Кузбасс»

УГОЛЬНЫЙ ТЕРМИНАЛ «МЕЧЕЛ-ВАНИНО»

стр. 14

ЗДРАВСТВУЙТЕ, ДОРОГИЕ КОЛЛЕГИ!

Вы держите в руках очередной, одиннадцатый по счету, номер внутрикорпоративного журнала компании. «Наш Мечел» — издание нашего большого и дружного коллектива друзей и единомышленников, работающих в ведущей горнодобывающей и металлургической компании — «Мечел». Надеемся, что материалы этого номера окажутся для вас полезными, интересными, позволят узнать о нашей компании много нового и интересного.



«Мечел» начинался именно с угля. Темы этого выпуска сами собой подобрались таким образом, что получилась разносторонняя картина идущего сегодня в компании бурного развития одного из главных направлений деятельности «Мечела» — угледобычи. На обложке — волнующий момент: укладка серебряного звена, начало строительства железнодорожного полотна от 61-го километра дороги Улак – Эльга. С этой отметки начинается освоение крупнейшего в России Эльгинского месторождения коксующихся углей, стартует отчет реализации масштабного и амбициозного проекта «Мечела». О том, как компания движется **«Вперед, на Эльгу!»**, читайте в репортаже с места событий. **«Стройка продолжается»**, набирает обороты. Этому посвящено интервью номера с генеральным директором ОАО «Мечел-Майнинг» Игорем Хафизовым.

«Мечел-Ванино» и **«Конвейер вместо железной дороги»** — новые инвестиционные проекты компании по развитию угледобывающего направления нашего бизнеса. Они оба связаны с расширением транспортных возможностей «Мечела».

В 2008 году 15-летие отметила компания «Южный Кузбасс». Этому событию свою **«Юбилейную экспедицию»** посвятили туристы — работники предприятий «Мечела».

Вся наша страна переживает по поводу гуманитарной катастрофы, которая случилась в Южной Осетии в результате вооруженного конфликта. «Мечел» не мог остаться в стороне и делает все возможное, чтобы **«Помочь пережить трагедию»**.

«Мечел» убежден, что его главное богатство — это работники компании. **«Поле спортивной битвы — Южный Кузбасс»** несет здоровье и бодрость взрослым. А дети отправляются на лето **«В Болгарию за морем и солнцем»**.

В этом году Россия добилась значительных успехов на мировой спортивной арене. В этом есть и заслуга «Мечела». Мужская сборная команда России по баскетболу, генеральным спонсором которой является наша компания, в 2007 году стала чемпионом Европы. Летом 2008 года в Москве любители спорта смогли увидеть игру нашей сборной по баскетболу на международном турнире **«Кубок Мечела»**.

Еще наши сотрудники успевают не только хорошо работать, но и прекрасно отдыхать. Например, пожаловали **«В гости к белому медведю»**.

Приятного чтения. Мы, уважаемые читатели, будем ждать ваших откликов. Пишите, нам есть что сказать друг другу!

Всегда ваша, редакция «НМ»





12

ТЕМА НОМЕРА

СТРОЙКА ПРОДОЛЖАЕТСЯ

Интервью с генеральным директором ОАО «Мечел-Майнинг» Игорем Хафизовым



26

ЛЮДИ КОМПАНИИ

ЮБИЛЕЙНАЯ ЭКСПЕДИЦИЯ



36

БОЛЬШОЙ СПОРТ

«КУБОК МЕЧЕЛА» УЕХАЛ В СЕРБИЮ

ПАНОРАМА

СОБЫТИЯ, НАЗНАЧЕНИЯ

02

ИТОГИ

ПЕРВОЕ ПОЛУГОДИЕ В ЦИФРАХ

06

ТЕМА НОМЕРА

ВПЕРЕД, НА ЭЛЬГУ!

08

НАШИ ПРОЕКТЫ

«МЕЧЕЛ-ВАНИНО»

14

НАШИ ПРОЕКТЫ

КОНВЕЙЕР ВМЕСТО ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГИ

16

СОВРЕМЕННАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ

БЕСКОКСОВАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ ЧУГУНА

18

НАША ИСТОРИЯ

СТАЛЬНАЯ ЛЕТОПИСЬ

24

НАША ПОДДЕРЖКА

ПОМОЧЬ ПЕРЕЖИТЬ ТРАГЕДИЮ

28

ВОПРОС НОМЕРА

МОЖЕТ ЛИ ЧЕЛОВЕК ПРОЖИТЬ БЕЗ ТЕЛЕВИЗОРА?

30

НАШИ ДАТЫ

ПРАЗДНИКИ УГЛЯ И МЕТАЛЛА

32

СОЦИАЛЬНАЯ ПОЛИТИКА

В БОЛГАРИЮ ЗА МОРЕМ И СОЛНЦЕМ

34

НАШЕ ЗДОРОВЬЕ

ПОЛЕ СПОРТИВНОЙ БИТВЫ — «ЮЖНЫЙ КУЗБАСС»

38

ЛИЧНЫЙ ОПЫТ

В ГОСТИ К БЕЛОМУ МЕДВЕДЮ

40

44

НАШЕ ИСКУССТВО

«ПЕТР I»



СОБЫТИЯ

РЕМОНТ КОКСОВОЙ БАТАРЕИ

В ООО «Мечел-Кокс», дочернем предприятии Челябинского металлургического комбината, входящего в группу «Мечел», проведен капитальный ремонт коковой батареи № 4. Благодаря комплексу мероприятий, выполненных за время ремонта, производственная мощность 61-камерной батареи № 4 увеличена на 41 тысячу тонн в год и составит 440 тысяч тонн в год товарного кокса.

Во время ремонта батареи были переложены простенки на глубину пяти-шести вертикалов, заменили анкераж, бронь, рамы, приведена в порядок насадка. Мероприятия, реализованные за время капитального ремонта, направлены на повышение экологической безопасности и достижение международных стандартов качества продукции. В части природоохранной деятельности комбината на обновленной коковой батарее установлены пневмоуплотнения крышек стояков. Они способствуют существенному сокращению выбросов вредных веществ металлургического производства в атмосферу. На сегодняшний момент КБ № 4 находится на разогреве. Всего



коксохимическое производство Челябинского металлургического комбината включает восемь действующих батарей.

РАЗВИТИЕ СБЫТА «МЕЧЕЛ-СЕРВИСА»

В подразделениях дочерней сбытовой компании «Мечела» ООО «Мечел-Сервис» заработали производственно-сервисные участки. «Мечел-Сервис» осуществил запуск оборудования, необходимого для правки и резки в размер бунтового арматурного проката, в Екатеринбурге, Краснодаре, Санкт-Петербурге, Ростове-на-Дону, Сочи и Челябинске. Это позволило компании расширить предлагаемый перечень сервиса на складах и ассортимент арматурного проката мерной длины, предлагаемого конечным потребителям. Суммарная производственная мощность правильно-отрезного оборудования составляет 1500–2000 тонн переработанного металлопроката в месяц.

В рамках реализуемых региональных проектов «Мечел-Сервис» ведет реконструкцию собственных производственно-складских комплексов в Екатеринбурге и Уфе с целью увеличения доли присутствия компании на региональных рынках, дальнейшего улучшения сервисного обслуживания клиентов и расширения ассортимента реализуемой продукции.

РЕКОНСТРУКЦИЯ НА «ИЖСТАЛИ»

На ижевском предприятии продолжается коренная реконструкция сталеплавильного производства и модернизация прокатных мощностей. Основная цель — удержание лидерства в производстве сталей мирового уровня качества и марочного состава. Суммарный объем инвестиций компании «Мечел» в модернизацию производственных мощностей ОАО «Ижсталь» в 2008–2012 годах составит более 4,6 млрд рублей.

В ходе реконструкции к концу 2009 года запланировано закрытие устаревшего мартеновского производства, завод полностью перейдет на выплавку стали в электропечах. С этой целью в электросталеплавильном цехе № 23 идет подготовка к строительству машины непрерывного литья заготовки производительностью 300 тысяч тонн в год. Также заработает новая дуговая электросталеплавильная печь и комплекс оборудования для внепечной обработки стали. Ввод в эксплуатацию МНЛЗ позволит отказаться от

устаревшей технологии разливки стали в слиток, что приведет к снижению расходного коэффициента металла и существенно повысит его качество. Переход на современную технологию выплавки стали приведет также к значительному повышению уровня промышленной безопасности и улучшению условий труда металлургов.

В прокатном производстве «Ижстали» предусматривается модернизация мелкосортно-проволочного стана-250, результатом которой станет увеличение сегодняшней производительности стана в два раза до 300 тысяч тонн в год. Также сегодня в прокатно-калибровочном цехе завода ведутся работы по установке косовалковой правильной машины и станка для подрезки и снятия фаски. Реализация данного проекта позволит ОАО «Ижсталь» обеспечить выполнение требований и жестких допусков по длине заготовки, качеству и геометрии торца, наличию фасок. Это приведет к росту объемов производства калиброванного проката, который является одним из самых дорогостоящих и рентабельных видов продукции.

ГАЗООЧИСТКА НА БЗФ



На Братском заводе ферросплавов, входящем в компанию «Мечел», подходит к концу реконструкция последней из четырех систем газоочистки. Первоначально все четыре системы очистки печных газов были оснащены электрофильтрами ЭГ-1-9-6-4, которые оказались неэффективными при очистке колошниковых газов при производстве ферросилиция. Основным направлением в их реконструкции является переоборудование электрофильтров в рукавные фильтры, которые на 99,6% удаляют примеси из отходящих колошниковых газов. Грязный газ поступает в зону фильтровальных рукавов, омывая их снизу вверх и, проходя снаружи рукавов вовнутрь, фильтруется. Очищенный газ попадает в камеры чистого воздуха и далее через газоходную систему выбрасывается в трубу. Пыль, осевшая на наружной стороне фильтровальных рукавов, осыпается в бункер.

Модернизация газоочистных сооружений была начата с целью минимизации выброса загрязняющих веществ в атмосферу. В планах также строительство установки по повышению насыпной плотности пыли, собранной в рукавных фильтрах для ее дальнейшей реализации в качестве сырья для производства особо прочных марок бетона. Это позволит Братскому заводу ферросплавов ликвидировать шламонакопитель и перейти на безотходное производство.

НОВАЯ ЛАВА НА «ЮЖНОМ КУЗБАССЕ»

На шахте «Ольжерасская-Новая» сдана в эксплуатацию новая высокопроизводительная лава № 21-1-3 по пласту 21.

Очистной забой оборудован механизированным комплексом китайского производства фирмы CODCO, позволяющим производить отработку мощных угольных пластов до 10 метров по специальной технологии сразу на всю мощность пласта с выпуском подкровельной пачки угля. Все оборудование механизированного комплекса было переоборудовано из отработанного выемочного столба лавы № 21-1-5.

Запасы новой лавы превышают 1,5 млн тонн угля, что обеспечит стабильную работу очистного коллектива шахты в течение года. Месячная нагрузка на лаву составит 150–180 тысяч тонн угля. Запуск новой лавы позволит увеличить объемы добываемого угля марки ГЖО.

ПОДАРКИ ПОЖИЛЫМ

ОАО «Уральская кузница» к международному Дню пожилых людей подготовило подарки для ветеранов предприятия. В канун Дня пожилых людей к каждому из 1578 пенсионеров, которые отработали в ОАО «Уральская кузница» более десяти лет, придут в гости представители профсоюзного комитета предприятия и бывшие коллеги. Каждый ветеран получит поздравления и подарки. Телерадиокомпания «Уральская кузница» ко Дню пожилых людей подготовила специальный телевизионный проект, в рамках которого расскажет чебаркульцам о заслуженных заводчанах.

ТЕРМИНАЛЫ В СТОЛОВЫХ

Терминалы для безналичного расчета открыты во всех столовых на территории ОАО «Уральская кузница». Помимо удобства для рабочих предприятия и сотрудников общепита, электронная система позволит проводить мониторинг количества посещений. Полноценное питание является важной составляющей в сохранении и поддержании здоровья рабочих. Для этого в ОАО «Уральская кузница» созданы все условия: столовые отвечают самым современным требованиям, режим работы круглосуточный.

Немаловажным аргументом в пользу горячего обеда стало введение дотации на питание всему промышленно-производственному персоналу. С начала 2008 года выплаты в размере 30 рублей за каждый обед получают более двух тысяч заводчан — кузнецы, нагревальщики, токари, фрезеровщики и другие. На эти цели из бюджета предприятия только в этом году будет направлено более 14 млн рублей.



РЕЛЬСОБАЛОЧНЫЙ СТАН НА ЧМК

Между ОАО «ЧМК» и компанией Danieli подписан контракт на поставку технологии и оборудования для рельсобалочного стана проектной мощностью более 1 млн тонн продукции в год на Челябинском металлургическом комбинате.

Рельсобалочный стан с широким размерным и марочным профилем способен производить фасонный прокат, основным сортаментом которого планируется узко- средне- и широкополочные балки, швеллеры с параллельными гранями полок, равнополочные и неравнополочные уголки, а также специальные профили, такие как шпунт Ларсена, шахтную стойку, зетовый профиль и т.д.

Главной продукцией стана будут высококачественные железнодорожные рельсы длиной до 100 метров с применением самых передовых технологий по прокатке, закалке, правке, отделке и контролю качества. В феврале 2008 года ОАО «Мечел» и ОАО «РЖД» подписали соглашение о долгосрочном взаимовыгодном партнерстве по обеспечению железных дорог России транспортным металлопрокатом, производимым на предприятиях «Мечела». Тем самым, уже сегодня мы получили гарантированный сбыт не менее 400 тысяч тонн наших рельсов в год.

ПАРОВАЯ ТУРБИНА НА ЧМК

На теплоэлектроцентрали Челябинского металлургического комбината, входящего в компанию «Мечел», будет установлена новая паровая турбина мощностью 29 МВт.

В настоящее время идет подготовка строительной площадки для установки новой паровой турбины. На сегодняшний день произведен демонтаж устаревшего оборудования, ведутся работы по подготовке фундамента. Это первая турбина подобного типа, поставленная Калужским турбинным заводом для комбината. Ввод агрегата в эксплуатацию обеспечит увеличение выработки

ТЭЦ электроэнергии на 180–190 млн кВт·ч в год, а также улучшение теплофикации ЧМК.

Особенность конструкции машины заключается в том, что наличие регулируемых отборов пара позволяет часть пара, отработавшего в турбине и выработавшего определенное количество электрической энергии, направлять для дальнейшего использования потребителям тепла. Теплоэлектроцентраль имеет установленную мощность 227 МВт. В ее состав входят одиннадцать котлов, восемь турбогенераторов, шесть турбовоздухоудов, пять трубокомпрессоров, а также необходимое для работы вспомогательное оборудование и система подготовки воды.

ЮНК — НА ДОСКЕ ПОЧЕТА ОРСКА

ОАО «Комбинат Южуралникель» второй год подряд заносится на Доску почета города Орска Оренбургской области. Основанием для этого стали трудовые успехи, которые демонстрирует коллектив предприятия, работающего в составе ОАО «Мечел», а также его вклад в социально-экономическое развитие города Орска и Оренбургской области.

Сегодня комбинат — одно из крупнейших предприятий цветной металлургии страны, доля которого в мировом производстве никеля составляет более 1,1%.

Его развитие имеет большое значение для Оренбургской области и всего Уральского региона и честь, которой удостоен комбинат в канун празднования Дня рождения родного города, обязывает орских никельщиков не останавливаться на достигнутых результатах.



НОВАЯ ОБОГАТИТЕЛЬНАЯ ФАБРИКА

22 сентября 2008 года в городе Актюбинск (Казахстан) Президент России Дмитрий Медведев и Президент Республики Казахстан Нурсултан Назарбаев в режиме онлайн торжественно открыли горно-обогатительный комбинат на месторождении хромовых руд «Восход» в Актюбинской области Казахстана. Торжественная церемония открытия состоялась на выставке, проходящей в рамках Форума руководителей приграничных регионов России и Казахстана в Актюбинске с участием президентов двух стран.

Ввод в эксплуатацию ГОКа означает успешную реализацию крупного российско-казахстанского инвестиционного проекта. Компания «Восход-Хром» является дочерней структурой ОАО «Мечел» в Казахстане. В мае 2008 года «Мечел» приобрел ее у британской компании

Oriel Resources Plc, основными акционерами которой являлись российские и международные инвесторы.

Утвержденные запасы месторождения «Восход» составляют 19,5 млн тонн высококачественной богатой руды. После достижения проектной мощности в 2009 году на месторождении будет добываться 1300 тысяч тонн хромовых руд в год. Из этого объема будет производиться 950 тысяч тонн хромового концентрата, более трети которого будет потребляться Тихвинским ферросплавным заводом, входящем в группу «Мечел». Остальное будет реализовываться на российских и международных рынках.

Присутствовавший на церемонии запуска ГОКа генеральный директор ОАО «Мечел» Игорь Зюзин заявил: «Реализация проекта осуществляется в рамках развития ферросплавного дивизиона группы «Мечел» и расширения сырьевой базы компании. Деятельность нового ГОКа

и разработка месторождения «Восход» приведет к росту экономики России и Казахстана, развитию их взаимного товарооборота, расширению взаимных инвестиций. Месторождение отрабатывается подземным способом. Процесс добычи, крепления выработки и доставки руды на поверхность полностью автоматизирован, что делает его высокоэффективным.

Применяемая технология обогащения обеспечивает высокий выход горной продукции и высокую рентабельность. Проект создаст около 500 новых рабочих мест и будет способствовать развитию социально-экономической инфраструктуры Актюбинской области Казахстана. Общий объем инвестиций в строительство ГОКа составил \$250 млн. Исходя из этого, он был включен Правительством РК в программу «30 корпоративных лидеров Казахстана». Ежегодный объем реализации, генерируемой проектом, составит порядка \$500 млн в год».

ЭЛЕКТРОННЫЙ ДОКУМЕНТООБОРОТ

На Челябинском металлургическом комбинате создана и внедрена в работу система электронного документооборота железнодорожных накладных с ОАО «РЖД», которой нет аналогов в России. Над ее созданием, затем — внедрением в рабочий процесс специалисты ЧМК и Южно-Уральской железной дороги трудились более года.

При формировании электронной накладной работнику цеха достаточно набрать номер вагона. Далее система обращается в базы данных электронных сертификатов и сбытовых заказов, где есть вся информация об отгружаемой продукции и о грузополучателе. Сформированный документ после электронного подписания в автоматическом режиме отсылается в АСУ «РЖД». Таким образом удалось минимизировать простои вагонов, ожидающих оформления железнодорожных накладных после провески. Теперь, при провеске вагонов на любых железнодорожных весах во время следования составов из цехов предприятия до станции Металлургическая, данные в автоматическом режиме попадают в электронные железнодорожные накладные и сертификаты качества. Кроме того, для подтверждения подписи ответственного лица компьютерные системы оснащены считывателями электронных пропусков.

Эти и ряд других мероприятий позволили существенно увеличить пропускную способность путей, сократить простои вагонов и сопутствующие затраты, исключить ошибки при оформлении накладных.

ЦВЕТУЩИЙ ЧМК

На Челябинском металлургическом комбинате прошла акция «Цветущий комбинат». В этом году на территории предприятия появилось более 200 новых клумб.

С инициативой проведения акции «Цветущий комбинат» четыре года назад выступили работники термического цеха. Термисты уверены, что эстетически привлекательный облик цеховой территории во многом определяет настрой металлургов на высокопроизводительную работу. Эту идею с энтузиазмом поддержали работники предприятия и руководство.

В этом году к акции подключились все подразделения предприятия. Весной на комбинат были завезены чернозем, цветочная рассада, дополнительно разбито более 200 новых клумб. Примечательно, что большую часть семян металлурги приносили со своих приусадебных участков, благодаря чему ландшафтный дизайн каждого подразделения отличается своей оригинальностью.



РЕКОНСТРУКЦИЯ ЛИНИИ ОХЛАЖДЕНИЯ НА БМК

В прокатном цехе БМК, входящего в компанию «Мечел», завершается первый этап реконструкции линии воздушного охлаждения на стане-150 — одного из важнейших мероприятий программы модернизации оборудования на текущий год. В связи с большим объемом необходимых работ реконструкция линии воздушного охлаждения разделена на три этапа. В ходе первого этапа на участке были заменены четыре вентилятора интенсивного охлаждения. В ходе дальнейшей реконструкции линии воздушного охлаждения будут установлены аналогичные системы и модернизированы уже существующие, заменены сетчатые транспортеры на конечном участке охлаждения на рольганги, установлены механизированные теплоизолирующие крышки. Реконструкция подвергнется и шахта виткосборника. Также будет проведена полная автоматизация процесса охлаждения. Реконструкция линии охлаждения на стане-150 проводится с целью расширения сортамента производимой продукции, получения сорбитизированной катанки диаметром 10–12 мм со стабильными механическими свойствами.

НОВЫЙ САМОСВАЛ

На ОАО ХК «Якутуголь» поступило новое оборудование — в разобранном виде по железной дороге доставлен автосамосвал Белаз-75131. В разрезе «Нерюнгринский» ОАО ХК «Якутуголь» он будет использоваться для перевозки угля на открытых горных разработках. Приобретенная машина обладает высокими техническими характеристиками, в ее комплектацию входит комбинированная система автоматического пожаротушения и централизованная система смазки. Новая техника приобретена в соответствии с планом технического развития предприятия, ее стоимость составляет порядка 25 млн рублей.

ЧИО-ЧИО-САН И КРЕСТНЫЙ ОТЕЦ ИЗ ОРСКА



Победители конкурса фотографий домашних животных живут в Орске. У крошечной китайской хохлатой собачки очень длинное и труднопроизносимое имя: Наймулуна Лайн Чио-чио-сан, поэтому дома ее зовут просто Люська. Собственно, и голубому донскому сфинксу в семье Сухаревых пришлось обзавестись укороченным именем. Крестный отец от Уральского Самоцвета стал просто Крисом. Но животные не в обиде — не имя для них главное, а любовь и забота хозяев.

— Эпоха «голых» животных в нашей семье началась с банальной аллергии у старшей дочери, — рассказывает хозяйка бесшерстной парочки Валентина Сухарева, заместитель начальника финансового отдела ОАО «Комбинат Южуралникель». — Домашние очень хотели

завести кошку, но долгое время животное в дом мы брать не решались. А потом нам предложили донского сфинкса, сказали, что на него аллергии быть не должно. Так у нас поселился Крис. А в прошлом году взяли Люсю.

Вопреки мнению о сложных взаимоотношениях кошек и собак, Люся и Крис живут — душа в душу. Они с удовольствием играют и спят только вместе, потому что так им теплее.

Крис, как старший четвероногий член семьи, ведет себя солиднее молодой и бесшабашной Люськи. Эта собачка, словно, вечный двигатель, практически не знает покоя. Вот и когда мы приехали, чтобы вручить приз и запечатлеть победителей конкурса Валентину Сухареву и ее питомцев, Люська долго не могла успокоиться и спокойно посидеть на руках у хозяйки.

Редакция «НМ» горячо благодарит всех читателей, приславших фотографии своих домашних любимцев на конкурс. Бесспорно, каждая фотография сделана с большой любовью и заслуживает высшей оценки!

НОВЫЙ СТАНОК

В ОАО «Уральская кузница», входящем в компанию «Мечел», начинается монтаж первого нового токарно-карусельного станка. Его установят в цехе обработки дисков, где уже завершены подготовительные строительно-монтажные работы. Сейчас специалисты приступают к монтажу первого из четырех приобретенных станков. Современное оборудование для механической обработки жаропрочных и титановых дисков, других штампованных заготовок, а также раскатных колец, придет на смену семи устаревшим станкам. Нововведение позволит значительно увеличить скорость обработки заготовок за счет использования прогрессивного режущего инструмента. Причем, повышение производительности будет обеспечено при снижении трудозатрат: для обслуживания четырех новых агрегатов потребуются всего два станочника в смену. В цехе дополнительно будут установлены два консольно-поворотных крана для бесперебойной подачи заготовки. Планируется, что инвестиционный проект по обновлению парка станков, стоимостью почти 35 млн рублей, будет завершен в ОАО «Уральская кузница» в ноябре этого года.

НОВЫЙ СТАН В ТЫРГОВИШТЕ

На румынском заводе «Мечел Тырговиште» после проведения коренной реконструкции запущен среднесортный прокатный стан. В ходе работ была модернизирована нагревательная печь и сам прокатный стан-380. Размер инвестиций в модернизацию оборудования среднесортного цеха предприятия составил около 8,7 млн евро. Работы выполнены с целью улучшения качества готовой продукции и значительного снижения издержек производства. Первоначально среднесортный прокатный стан был спроектирован для размеров заготовки от 80x80 мм до 140x140 мм. После модернизации стан стал способен прокатывать также заготовку размером 150x180 мм производства МНЛЗ, которая была установлена на предприятии в марте 2007 года. Модернизация также позволит «Мечел Тырговиште» снизить расход природного газа и значительно улучшить качество конечной продукции.

На стане были установлены две новые дополнительные клетки. Кроме того, установлено новое оборудование для гидросбива окалины, опрокидыватель заготовки, новые прокатные валки. На нагревательной печи установлено новое оборудование для автоматизации схемы нагрева заготовки в печи, система взвешивания заготовки, гидравлическая система для пода печи и систем загрузки и разгрузки заготовки, новая система горелок и горения печи. Планируемый экономический эффект модернизации составляет примерно 2,3 млн евро в год.

ГАЗООЧИСТКА НА «ОЦЕЛУ РОШУ»

На предприятии «Оцелу Рошу», входящем в приобретенную «Мечелом» весной 2008 года компанию Ductil Steel (Румыния) запущена система газоочистки в электросталеплавильном цехе. Запуск является очередным этапом реализации программы по модернизации производственных мощностей румынских предприятий компании «Мечел». Система газоочистки поставлена итальянской фирмой Тесоаег и отвечает самым высоким современным требованиям техники и технологии. Общий объем инвестиций в проект составил 12 млн евро. Проектная мощность оборудования составляет 2 000 000 м³ в час. Благодаря использованию новой системы объем выбросов пыли в атмосферу удастся сократить до 5 мг/м³, в то время как европейские нормы предусматривают выбросы на уровне 10 мг/м³. Обеспечение экологической безопасности и улучшение условий труда на производстве являются одним из краеугольных камней в процессе реализации проектов по техническому перевооружению всех предприятий ОАО «Мечел». Аналогичное экологическое оборудование уже работает на комбинате «Мечел Тырговиште» (Румыния), Братском заводе ферросплавов, Тихвинском ферросплавном заводе.

ТЫСЯЧА ДЕРЕВЬЕВ

В целях укрепления санитарно-защитной зоны Металлургического района Челябинска руководство ЧМК решило провести озеленение улиц. Уже заключен договор на поставку 1000 деревьев. Рябины, липы, пирамидальные тополя, канадские клены и березы металлурги высадят на аллеях Соцгорода в начале октября. До этого необходимо наметить в районе участки для высадки древесного массива и разработать посадочный план. Руководство комбината обратилось с предложением к председателям советов мастеров, молодежи, ветеранов, а также женсовета предприятия — взять акцию по высадке саженцев под свою эгиду. Предложение было принято с энтузиазмом.

НАЗНАЧЕНИЯ

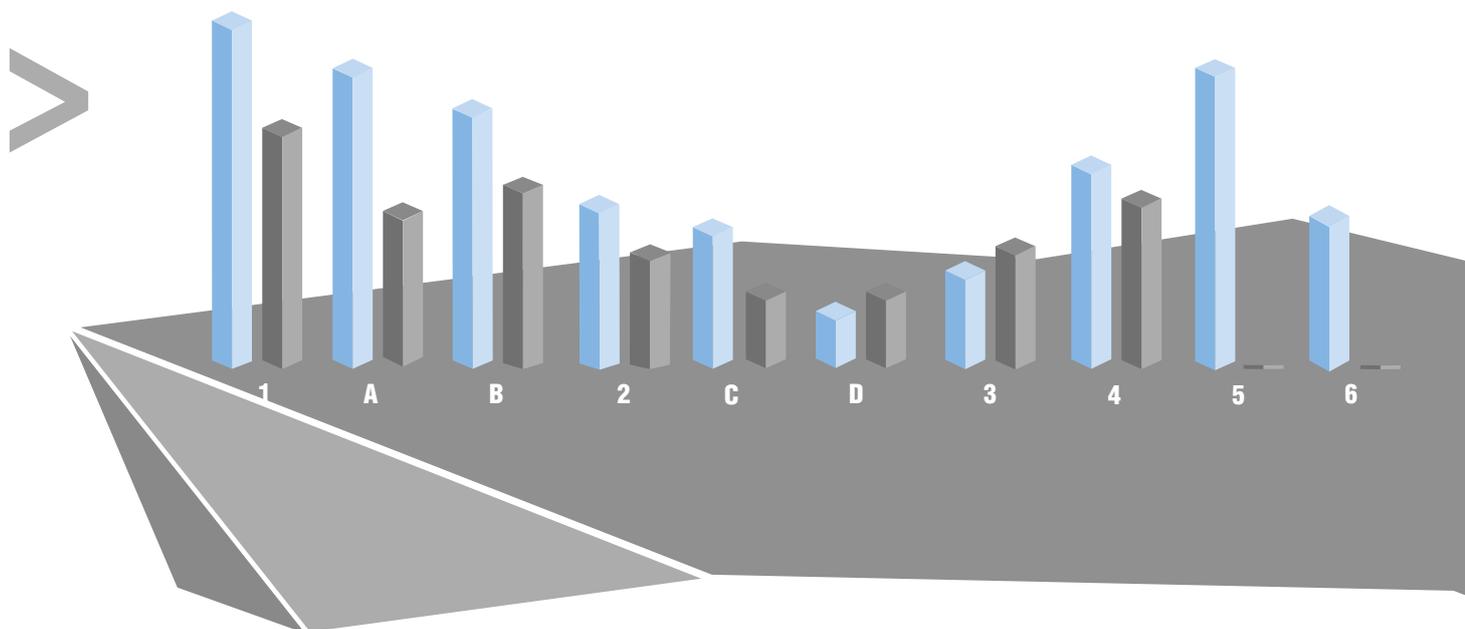


Павел Штарк назначен на должность директора ООО «Мечел-Кокс».

Сергей Панов назначен на должность генерального директора ОАО «Южно-Кузбасская ГРЭС».

ПЕРВОЕ ПОЛУГОДИЕ

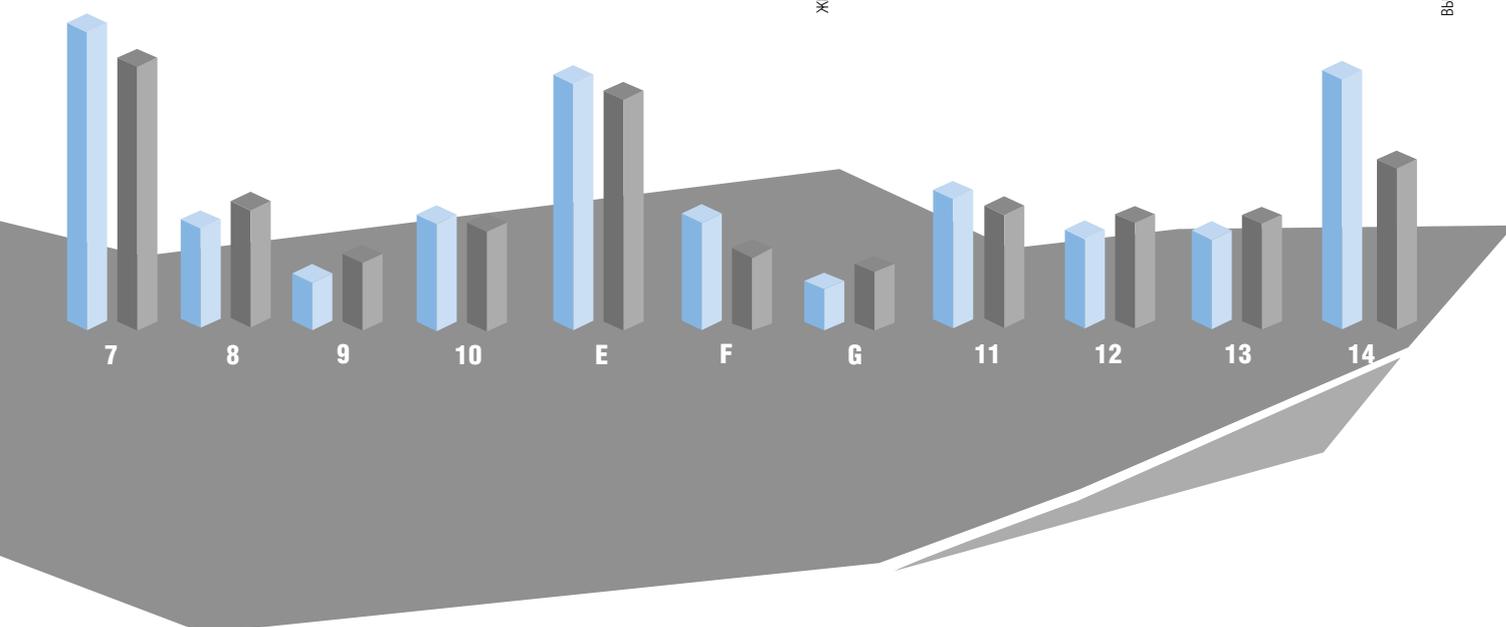
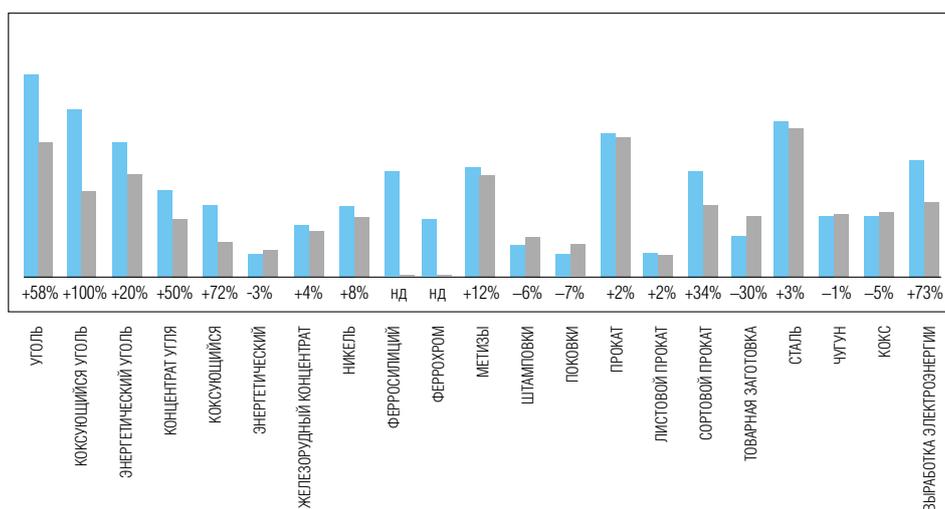
В ЦИФРАХ



НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ	1 ПОЛ. 2008 Г., ТЫС. ТОНН	1 ПОЛ. 2008 Г. К 1 ПОЛ. 2007 Г. В %
1_УГОЛЬ	14 033	+58
A_КОКСУЮЩИЙСЯ УГОЛЬ	8 444	+100
B_ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ УГОЛЬ	5 590	+20
2_КОНЦЕНТРАТ УГЛЯ*	7 788	+50
C_КОКСУЮЩИЙСЯ	6 285	+72
D_ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ	1 505	-3
3_ЖЕЛЕЗОРУДНЫЙ КОНЦЕНТРАТ	2 470	+4
4_НИКЕЛЬ	9,1	+8
5_ФЕРРОСИЛИЦИЙ	45	нд
6_ФЕРРОХРОМ**	25	нд
7_МЕТИЗЫ	382	+12
8_ШТАМПОВКИ	47	-6
9_ПОКОВКИ	39	-7
10_ПРОКАТ	2 856	+2
E_ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ	230	+2
F_СОРТОВОЙ ПРОКАТ	1 729	+34
G_ТОВАРНАЯ ЗАГОТОВКА	897	-30
11_СТАЛЬ	3 061	+3
12_ЧУГУН	1 853	-1
13_КОКС	1 838	-5
14_ВЫРАБОТКА ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ (ТЫС. КВТ·Ч)	2 155 674	+73

* Концентрат угля произведен из части объема добытого рядового угля.

**Данные приведены за 2-ой квартал 2008 года



■ РЕЗУЛЬТАТЫ ЗА 1 пол. 2008 года, тыс. тонн
 ■ РЕЗУЛЬТАТЫ ЗА 1 пол. 2007 года, тыс. тонн



КОММЕНТИРУЯ ИТОГИ ПРОИЗВОДСТВА КОМПАНИИ ЗА ПЕРВОЕ ПОЛУГОДИЕ 2008 ГОДА, ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ООО «УК МЕЧЕЛ» ВЛАДИМИР ПОЛИН ЗАЯВИЛ:

«В первом полугодии текущего года «Мечел» продолжил демонстрировать положительную динамику увеличения производства и реализации продукции своих основных бизнес-сегментов как за счет интеграции новых предприятий, так и за счет успешной работы существующих. Интеграция Якутугля в состав группы, оптимизация структуры

издержек, изменение плана горных работ в сторону увеличения объемов добычи коксующегося угля привело к опережающему росту объемов производства концентрата коксующегося угля и существенно изменило структуру реализации, а также экономику сегмента. Мы продолжаем реализовывать программу технического перевооружения

Южно-Уральского никелевого комбината, и также продолжается увеличение объемов производства никеля, который является важной составляющей при производстве нержавеющей проката. В металлургическом сегменте продолжается программа модернизации предприятий группы, направленная на снижение затрат и изменение сортамента

товарного проката в сторону увеличения объема производства и реализации продукции более высоких переделов, прежде всего метилов и сортового проката, за счет снижения объемов реализации полуфабрикатов. С включением в группу Тихвинского ферросплавного завода, приобретенного в апреле 2008 года, мы начали производство соб-

ственного феррохрома, тем самым, снижая издержки при производстве нержавеющей стали. В энергетическом сегменте группа увеличивает объемы генерации электроэнергии, что обусловлено, прежде всего, вхождением в состав компании в марте 2007 года Южно-Кузбасской ГРЭС и последующей модернизацией ее генерирующих мощностей».



ТЕКСТ_ПАВЕЛ ТАРАН

«МЕЧЕЛ» ОСУЩЕСТВЛЯЕТ ПРОЕКТ РАЗРАБОТКИ ЭЛЬГИНСКОГО МЕСТОРОЖДЕНИЯ

ВПЕРЕД, НА ЭЛЬГУ!

В конце июня, посреди некогда глухой якутской тайги, состоялась церемония открытия начала укладки подъездного пути к Эльгинскому угольному месторождению ОАО «Мечел»



61-Й КИЛОМЕТР ДОРОГИ. НАЧАЛО УКЛАДКИ ПОЛОТНА К ЭЛЬГЕ



Торжество прошло на отметке 60-го километра от станции Верхний Улак Байкало-Амурской магистрали. Повод для праздника самый значительный: начало укладки железнодорожного полотна к Эльгинскому угольному месторождению.

ДОРОГА

Первая попытка разработать крупнейшее в России угольное месторождение была предпринята еще в начале 2000-х годов. Тогда предполагалось, что проект будет вести Министерство путей сообщения без привлечения частных инвесторов. На станциях Улак, Верхнезейск, в поселке Горный создавались вахтовые поселки, строились прирельсовая база, автодром, автодорога. Словом, все необходимое для разворота строи-



тельства железнодорожного пути к месторождению. В 2001 году МПС начало строить железную дорогу, которая бы соединила месторождение с БАМом. Было возведено 60 км ее полотна из более чем трехсот. Также было проложено 120 км притрассовой автодороги. Однако в 2002 году руководители министерства посчитали эльгинский проект непрофильным для МПС, и он был заморожен.

Вторую жизнь проекту принес приход на Эльгу нашей компании. В октябре прошлого года «Мечел» победил в конкурсе на приобретение лицензии на разработку Эльгинского угольного месторождения с общими запасами жирных коксующихся углей около 2,2 млрд тонн. Стоимость этой сделки составила 58,2 млрд рублей. Это богатейшее угольное месторождение расположено на юго-востоке Республики Саха (Якутия) на расстоянии 500 км восточнее Нерюнгри и на 350 км севернее станции Верхнезейск, в районе озера Большое Токо. Месторождение было известно давно, но то, что оно находится вдали от транспортных магистралей, исторически являлось препятствием для его освоения.

Руководство «Мечела» одной из первоочередных задач для освоения месторождения поставило строительство железной дороги от станции Улак до Эльгинского месторождения. К реализации этой задачи приступили уже в феврале 2008 года. Был проведен тендер на строительство железнодорожной ветки. Выиграло его и стало генеральным подрядчиком ЗАО «Инжиниринговая компания «Трансстрой».

С февраля до момента торжественного открытия строительства полотна была проведена большая подготовительная работа. Были решены организационные вопросы, привлечено более 20 субподрядных строительных и монтажных организаций. Подрядчиками велось восстановление притрассовой автомобильной дороги, земляного полотна, верхних строений и искусственных сооружений на 60 километрах

железнодорожного пути, построенного МПС до 2002 года. Производились проектировочные и инженерно-изыскательские работы, мобилизация строительных подразделений. И вот наконец подготовительный этап завершен грандиозным праздником — укладкой серебряного звена нового участка железной дороги.

СЕРЕБРЯНОЕ ЗВЕНО

Из Нерюнгри до 60-километровой отметки дороги, на которой должно было начаться торжество, полтора часа вертолетом. Добраться можно еще и по новому железнодорожному пути или

СПРАВКА «НМ»

Строительство железнодорожной ветки до Эльгинского месторождения — это один из первых в стране подобных крупномасштабных проектов, реализуемых частным бизнесом. Параллельно с возведением железнодорожного пути начнется разработка и самого Эльгинского месторождения. Это позволит одновременно с завершением первого этапа строительства железной дороги обеспечить возможность вывоза добываемого угля. Строительство данного железнодорожного пути предусмотрено национальной «Стратегией развития железнодорожного транспорта Российской Федерации до 2030 года» и внесет существенный вклад в развитие Дальневосточного региона и Сибири. Реализация проекта по освоению Эльгинского месторождения позволит дополнительно увеличить загрузку Байкало-Амурской магистрали более чем на 20 млн тонн грузов, создать дополнительные рабочие места, а также развить инфраструктуру Дальневосточной железной дороги, что положительно отразится на экономике региона и страны в целом. □





ЗАКАЗЧИК И ПОДРЯДЧИК: РУКОВОДИТЕЛИ «МЕЧЕЛА» И «ТРАНССТРОЯ» НА ТОРЖЕСТВЕННОЙ ЦЕРЕМОНИИ



по прирассовой автодороге. Только путь придется начинать со станции Улак на Байкало-Амурской магистрали.

Организаторы торжества постарались, чтобы и приглашенные высокие гости, и простые строители, многие из которых приехали на праздник вместе с семьями, смогли ощутить значительность и масштаб стройки, а также колорит якутской земли. Пока готовилась официальная часть, съезжались и слетались гости, на обширной земляной площадке прямо посреди тайги можно было отведать плова, поучаствовать в национальных якутских обрядах, во всех подробностях рассмотреть

выставленную здесь же строительную технику, которая используется при возведении дороги.

На торжественной церемонии присутствовали Президент Республики Саха (Якутия) Вячеслав Штыров, исполняющий обязанности губернатора Амурской области Виктор Марценко, депутат Государственной Думы, председатель Комитета по проблемам Севера и Дальнего Востока Валентина Пивненко, руководство компании «Мечел» во главе с генеральным директором Игорем Зюзиным и ЗАО «Инжиниринговая корпорация «Трансстрой» во главе с генеральным директором Иваном Кузнецовым, представители Правительства

Хабаровского края и Республики Саха (Якутия), главы Зейского и Нерюнгринского районов.

Кульминационным моментом торжественной церемонии стала укладка серебряного звена, символизирующего начало строительства подъездного пути к Эльгинскому угольному месторождению. Путевая машина-рельсоукладчик и две бригады дорожных рабочих, которые в течение всей церемонии ожидали завершения официальной части, «жили» и на глазах сотен собравшихся принялись за работу. Уже через две минуты на свежую насыпь легло звено, начавшее отсчет 61-му километру пути.



СПРАВКА «НМ»

За достаточно короткий срок на всей протяженности будущей дороги мобилизовано порядка 800 единиц строительной техники, на объект десантировано около 1800 специалистов-строителей, которые работают вахтовым методом, круглосуточно, посменно. Сегодня на трассе работают 86 экскаваторных комплексов, каждый из которых состоит из экскаватора, 3–8 самосвалов, тяжелого бульдозера, работающего в карьере, и легкого бульдозера для развалки, а также виброкатка и автогрейдер. В планах компании довести число комплексов к концу года до 200, что значительно увеличит темпы отсыпки земляного полотна. Ведется строительство 5 крупных новых мостов и достройка 27 построенных ранее. □

НАЧАЛО НОВОЙ СТРОЙКИ — ВСЕГДА ПРАЗДНИК



Итоговая длина его составит около 315 км. В проект дороги также входит строительство 420 искусственных сооружений, среди которых 194 моста. Планируемая пропускная способность пути после завершения всех этапов строительства составит 25–30 млн тонн в год. Ввод в постоянную эксплуатацию железной дороги произойдет не позднее 30 сентября 2010 года. К этому времени планируется выполнить проектные работы по угольному разрезу и обогатительному комплексу, необходимому для получения высококачественной готовой продукции. В соответствии с программой капитальных вложений на 2008–2012 годы в строительство железной дороги планируется инвестировать около \$1,3 млрд. ■



Злыгинское месторождение в цифрах

Общая площадь месторождения	144 км ²
Балансовые запасы угля марки Ж, ГЖ	2,078 млрд тонн
Производственная мощность	30 млн тонн в год
Зольность угля	от 19,8% до 28,6%
Зольность концентрата	от 9% до 14%
Количество обрабатываемых пластов	13
Мощность пластов	от 1 до 15 м
Суммарная мощность	57 м
Средний коэффициент вскрыши	3,9 м ³ /т



О работе над проектом дороги мы попросили рассказать того, кто непосредственно руководит всей этой большой стройкой, — начальника управления железнодорожного и промышленно-гражданского строительства ЗАО «Инжиниринговая корпорация «Трансстрой» Александра Малеева:

«После решения о том, что объекту быть, любое строительство начинается с разработки и проработки проекта. Проектирование — первый и основной этап работы при воплощении замыслов, он же и самый ответственный. Сегодня нельзя быть столь расточительным и выстраивать исключительно последовательную цепочку действий для достижения цели. Все процессы должны стартовать одновременно и идти параллельно, чтобы максимально сократить бесценное время реализации проекта.

Это стремление является сильной и в то же время уязвимой стороной стройки. Процесс проектирования стартовал одновременно с десантом строительных подразделений на трассу — в феврале этого года. Первое и основное, что сделали проектировщики в кратчайшие сроки, — закрепление оси трассы до 260-го километра. Это позволило еще до зимники вывести строительные подразделения

на участки пути, поставить вахтовые поселки, мобилизовать технику.

Основная задача на первом этапе — прокладка автомобильной притрассовой дороги, которая позволит подводить технику и вести отсыпку железнодорожного полотна. Быть первопроходцами в тайге сложно: вырубка леса, насыпь земляного полотна и прокладка самой автодороги — сложный и трудоемкий процесс, ведь в тайге нет дорог, нет привычной инфраструктуры. К слову, в конце сентября планируется стыковка притрассовых дорог, идущих навстречу друг другу: с 59-го и 260-го километра. Сегодня разрыв составляет около 47 км, соединятся они на 227-м километре. Пока прокладывается дорога для техники, проектировщики километр за километром выдают поперечные профили земляного полотна железной дороги в зависимости от рельефа местности в сечении через каждые 9–12 метров. Документация прямиком, с колес, уходит в работу, идет отсыпка железнодорожного полотна

уже с 78-го по 130-й км. А ведь для того, чтобы выдать «рабочку» строителям, нужно не только читать карты, но и десантом геологов проверять рельефы, геологию почвы, параметры мерзлоты и многие другие технические условия, которые до сих пор не обозначены ни в одном справочнике. Эти данные нужно собрать, обработать, привести в соответствие с задачами проекта, оптимизировать по сметной стоимости, в целом и целом — разработать проект. Строители требуют документацию, проектировщики, несмотря на темп работы, делают свою работу взвешенно и тщательно: их ошибки исправить сложно, а ответственность велика. Увеличение стоимости проекта не интересно ни генподрядчику, ни заказчику. Времени не хватает, несмотря на то, что над проектом работают семь ведущих проектных институтов России. Всех подгоняют сжатые сроки, а кроме того, большая ответственность — за дело, данные заказчику обещания, имидж компании. «Трансстрой» не подведет — не может подвести». □



ФИНАНСИРОВАНИЕ СТРАТЕГИЧЕСКИХ ПРОЕКТОВ МОЖЕТ БЫТЬ
ПЕРЕСМОТРЕНО ТОЛЬКО В СТОРОНУ УВЕЛИЧЕНИЯ

СТРОЙКА

ПРОДОЛЖАЕТСЯ



Крупнейший в России производитель коксующегося угля, группа «Мечел» продолжает реализацию проекта разработки Эльгинского месторождения углей в Якутии. Игорь Хафизов, генеральный директор ОАО «Мечел-Майнинг», в котором «Мечел» консолидирует свои горнодобывающие активы, рассказывает о дальнейших планах компании в отношении стратегически важных проектов, в числе которых — дорога на Эльгу.

Надо также понимать, что без быстрого освоения Эльгинского месторождения, где будут добываться преимущественно коксующиеся угли марки Ж, дальнейшее развитие российской металлургии будет существенно затруднено. Поэтому речь, повторюсь, может идти только о возможном ускорении проекта.



— Не изменились ли планы, а также сроки строительства железной дороги до Эльгинского угольного месторождения в свете непростой ситуации на зарубежных и российском финансовых рынках?

— Все наши планы, о которых мы объявляли, а также график строительства остаются неизменными. Для нас это очень важный проект, так как строительство дороги Улак — Эльга входит в лицензионное соглашение по разработке Эльгинского месторождения. На стройке сегодня работает более 1500 человек, более 700 единиц основных видов техники, 16 строительно-подрядных организаций. И потому пересмотр заключенного контракта с ген-

подрядчиком возможен только в сторону сокращения сроков. Предварительно заявленная стоимость проекта на уровне \$1,3 млрд может увеличиться ближе к концу года, когда закончатся проектные работы и станут ясны окончательные объемы работ.

К тому же, строительство имеет огромное социальное значение для региона Дальнего Востока: задействованы тысячи людей из многих областей страны на разных уровнях подряда и субподряда, под них разворачивается необходимая инфраструктура. Фактически это — гарантия выживания города Нерюнгри, ведь нерюнгринский разрез истощится и прекратит производство лет через 12–15.

— Планирует ли компания сотрудничать с РЖД в рамках эксплуатации железной дороги?

— Пусть строительство дороги и является частным проектом, но он будет переплетаться с общим развитием РЖД, тем более, что без сотрудничества с РЖД просто невозможно говорить об эффективной логистике вообще. Скорее всего, это будет совместная техническая эксплуатация, так как транспортировка будет вестись и на запад, и на восток, естественно, по магистралям РЖД. Причем восточное направление в ближайшей перспективе должно стать очень востребованным в связи с перспективой развития Эльгинского месторождения да и всей сырьевой базы России.

— У «Мечел» есть собственные транспортные мощности или компания пользуется услугами частных перевозчиков?

— У нас есть собственный парк подвижного состава — это около 4 тысяч вагонов, но на наши объемы перевозок, которые достигают 30 млн тонн только угля, этого, конечно, не хватает. Основным нашим партнером является РЖД, а там, где этого не хватает, пользуемся услугами частных перевозчиков, в частности, работаем с ОАО «Первая грузовая компания». Что касается тарифов, мы закладываем в бюджет рост тарифов на транспорт. Цены на услуги РЖД не превышают цены, предлагаемые частными перевозчиками.

— На какой стадии в настоящее время находится проект? Есть ли договоры с поставщиками рельсов, начались ли поставки?

— Первая задача, которая заключалась в дислокации техники, рабочей силы, начале проектно-изыскательных работ, была выполнена в кратчайшие сроки. Порядка 2 млрд рублей уже вложено с февраля этого года. При этом до конца года мы планируем выйти на объем суммарных инвестиций в 10–11 млрд рублей. Мы уже построили 80 км притрассовой дороги, восстановили 43 км железнодорожного пути, начались работы по достройке мостов.

План до конца года — закончить притрассовую дорогу, которая позволит вести работу по месторождению, завершить проектно-изыскательные работы на железнодорожном пути, восстановить ранее построенные 60 км дороги и построить еще 30–60 км нового пути. Помимо того, мы готовимся к 2009 году: параллельно с основным проектом ведем работы по так называемому малому разрезу месторождения. Мы уже заключаем контракты на закупку оборудования, чтобы в 2009 году начать работы на месторождении. Начинаем работы по проекту инфраструктуры, в частности, вахтового поселка, который собираемся строить этой зимой.

Первый пусковой комплекс пропускной способностью 5 млн тонн, как и планировалось, будет запущен в конце сентября 2010 года, вторая очередь строительства позволит увеличить пропускную способность до 15 млн тонн к 2012 году.



О закупке рельсов мы уже заключили контракт с Evraz Group на 60% необходимого объема — это 40 тысяч тонн рельсов, дальше будем ориентироваться на конъюнктуру цен.

— Будет ли компания привлекать займы на этот проект, или он будет финансироваться только из собственных средств? Не рассматриваете ли реализацию проекта с кем-либо в партнерстве?

— Все стройки, все капитальные вложения в рамках стратегической программы развития до 2012 года мы стараемся финансировать собственными средствами. Конечно, учитывая сложность и масштабность проекта, я не исключаю, что будут использованы и заемные средства.

Нет, о привлечении партнера речи не идет. Мы будем реализовывать проект по строительству дороги и разработке месторождения самостоятельно. И уж тем более не отдавая его иностранцам.

— На какие рынки сбыта «Мечел» ориентируется в этом проекте?

— Самый перспективный рынок для Эльги — прежде всего Россия, ведь марки угля Ж и 2Ж — самые дефицитные в стране.

Поэтому поставки будут в первую очередь ориентированы на Россию. С развитием добычи и преодолением отметки в 5 млн тонн можно говорить о серьезной диверсификации продаж. Тут главными клиентами будут Япония, Корея, Индия и, может быть, Китай.

— Насколько наша дальневосточная портовая инфраструктура отстает от экспортных потребностей?

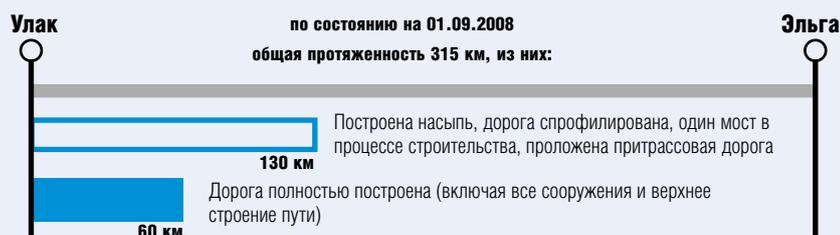
— Прежде всего, надо понимать, что сегодня существует большая потребность в коксующихся углях внутри страны, поэтому в настоящее время тема портовых мощностей на Востоке не столь актуальна.

То, что мы все-таки экспортируем, переваливается через порт Посьет и порт Ванино. При этом мы начинаем строительство собственного угольного терминала в районе Ванино. По срокам ввод его в эксплуатацию должен совпасть с запуском месторождения на полную мощность. Пока данный проект еще только начинает разрабатываться. Поэтому про мощность сказать сложно. Строительство будет модульным, то есть можно будет наращивать мощность по мере необходимости по 3–5 млн тонн. При этом мы вовсе не стремимся скорее вывести его на гигантские мощности, ведь значительная доля углей с Эльги пойдет на российский рынок.

— Когда компания начинает строительство электростанции?

— Идет работа над основным проектом, который включает в себя строительство электростанции, обогатительной фабрики, инфраструктуры. Сначала необходимо определиться с техническим заданием, а именно рассчитать объем строительства. Для территории Якутии, Дальнего Востока есть стратегические программы по электроэнергетике. Нам необходимо синхронизировать свои планы с государственными программами. Хотя сейчас на Дальнем Востоке избыток электроэнергии, но учитывая экономическое развитие региона, думаю, что наша электрическая энергия будет востребована. ■

Строительство железнодорожной ветки



Собственная железнодорожная ветка, возводимая с февраля 2008 года от БАМа до Эльгинского месторождения, обеспечит компании возможность вывоза угля с Эльги с момента начала добычи.

ТЕКСТ_ПАВЕЛ ТАРАН

«МЕЧЕЛ» НАЧИНАЕТ СТРОИТЬ НОВЫЙ ПОРТОВЫЙ УГОЛЬНЫЙ ТЕРМИНАЛ

«МЕЧЕЛ-ВАНИНО»

Компания начинает реализацию проекта по возведению специализированного угольного перевалочного комплекса в бухте Мучке Хабаровского края. Комплекс мощностью 25 млн тонн является составляющим элементом проекта освоения Нерюнгринского и Эльгинского каменноугольных месторождений.

Проектирование и строительство комплекса осуществляется одновременно с разработкой Эльгинского месторождения и строительством железной дороги Эльга — Улак. Расчетная пропускная способность специализированного угольного перевалочного комплекса Ванино составляет 25 млн тонн в год. Непосредственно строительство начнется в 2010 году. Ввод в эксплуатацию первой очереди этого терминала мощностью 15 млн тонн планируется в 2012 году, ввод второй очереди, предусматривающей увеличение пропускной способности до 25 млн тонн, планируется к 2015 году. Оператором по строительству и эксплуатации комплекса является ООО «Мечел-Ванино», входящее в состав компании «Мечел».

Проектируемый специализированный угольный комплекс предназначен для перегрузки угля, поступающего в порт Ванино железнодорожным транспортом с месторождений Республики Саха и Южного Кузбасса для отправки морским транспортом на экспорт в страны Юго-Восточной Азии и Западной Европы.

Новый перегрузочный комплекс позволит принимать, разгружать и хранить уголь на складе. Выполнять прием, швартовку и загрузку транспортных судов. Комплекс также позволит формировать грузовые партии и проводить таможенный контроль.

Отправка угля на экспорт будет осуществляться в страны Азиатско-Тихоокеанского

региона на морских судах-балкерах грузоподъемностью до 150 тысяч тонн.

Стоимость проекта оценивается в 12 млрд рублей. Кроме того, строительство терминала Ванино предполагает налоговые поступления в бюджеты Хабаровского края и Ванинского района, создание более 600 новых рабочих мест, развитие социальной инфраструктуры.

Создание комплекса предусматривает строительство железнодорожных приемо-сдаточных путей и станций разгрузки вагонов, склада хранения угля и конвейерной транспортной системы, двустороннего пирса и судопогрузочных машин,

центрального пункта управления, а также других объектов инфраструктуры производственного назначения.

На угольном комплексе планируется проходной узел отмораживания угля от стен и пола вагона с применением инфракрасных излучателей. Вагонопрокидыватель обеспечит одновременную разгрузку двух четырехосных вагонов грузоподъемностью 69–75 тонн.

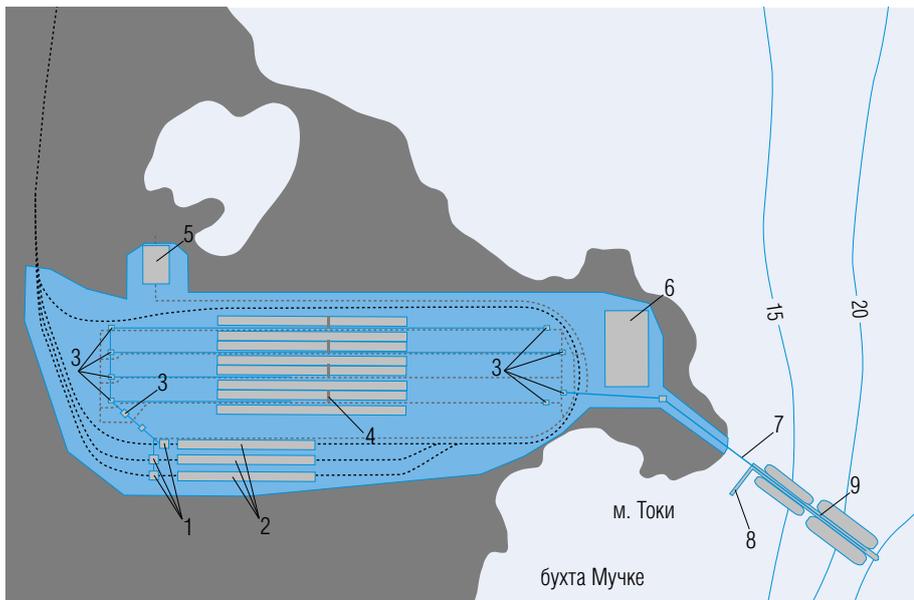
Конвейерная система терминала позволит вести транспортировку угля между основными участками комплекса и технологическими узлами. Общая площадь складов составит около



**МЕСТО БУДУЩЕГО СТРОИТЕЛЬСТВА —
БУХТА МУЧКЕ В ТИХОМ ОКЕАНЕ**



**ПЛАН БУДУЩЕГО УГОЛЬНОГО
ТЕРМИНАЛА «МЕЧЕЛА»**



На плане обозначены:

1. Здание вагонопрокидывателей
2. Здание размораживающих устройств
3. Пересыпная станция
4. Стакер-реклаймер
5. Служебно-вспомогательная зона
6. Складские площадки генгрузов
7. Подходная эстакада
8. База портофлота
9. Угольный комплекс

400 тысяч м² с максимальной вместимостью открытых площадок около 1,4 млн тонн угля.

Для перегрузочных работ на складе выбрано высокопроизводительное оборудование конвейерного типа с применением комбинированных стакер-реклаймеров, совмещающих функции приема угля с ленточного конвейера и его штабелирования с разборкой штабеля и подачу груза на судопогрузочные машины.

На морском грузовом фронте терминала планируется построить четыре причала с суммарной длиной причальной линии более 1,2 км. Они будут расположены попарно с обеих сторон пирса. Причалы № 1 и 2 должны обеспечить прием и обработку судов грузоподъемностью до 70 тысяч тонн, а причалы № 3 и 4 — до 150 тысяч тонн.

Также запланировано возведение причальной крытой конвейерной галереи, в которой проложены причальные конвейеры для подачи угля к судопогрузочным машинам.

Экологическую безопасность комплекса будут обеспечивать специализированные системы аспирации и пылеподавления. Они необходимы для удаления запыленного воздуха из мест перегрузки угля на пересыпных станциях и во время перегрузки из вагонов в бункеры. Комплекс также будет оснащен системами распыления на уголь воды со связующим элементом. Это поможет закрепить отвалы и избежать эрозии на складе. Также будет применяться система орошения угля водой в местах перегрузки угля с целью осаждения пыли каплями воды.

В настоящее время в рамках первого этапа строительства СУПК Ванино, ООО «Мечел-Транс» совместно с администрацией Ванинского

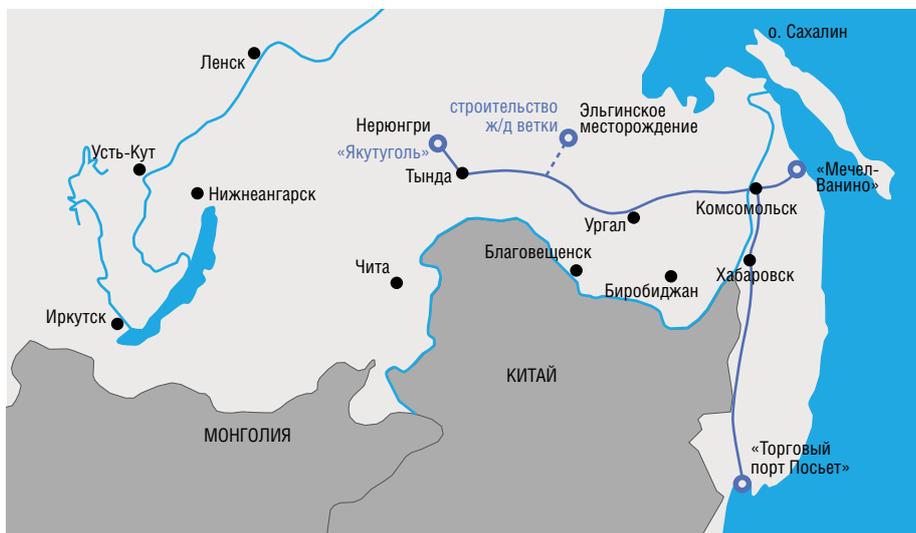


района разрабатывает программу подготовки молодых специалистов и участвует в качестве инвестора в проекте строительства двух многоквартирных жилых домов в поселке Ванино.

Строительство специализированного угольного перевалочного комплекса в порту Ванино и реализация других транспортных проектов предопределяют

создание крупнейшего транспортного узла на Дальневосточном бассейне. Он призван обеспечить стратегические интересы России на транспортном и товарных рынках Азиатско-Тихоокеанского региона. Также он создает мультипликативный эффект для развития экономики Ванинского района и Дальневосточного региона в целом. ■

**ЛОГИСТИКА УГОЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
ЯКУТИИ И ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫХ ПОРТОВ
«МЕЧЕЛА»**



ТЕКСТ_ВАСИЛИЙ ГОРБУНОВ

ДИНАМИЧНОЕ РАЗВИТИЕ КОМПАНИИ «ЮЖНЫЙ КУЗБАСС» ТРЕБУЕТ РАЗВИТИЯ ТРАНСПОРТНОЙ СИСТЕМЫ

КОНВЕЙЕР

ВМЕСТО ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГИ



УЗКОЕ МЕСТО

ОАО «Южный Кузбасс» — одна из самых динамично развивающихся компаний Кемеровской области. В течение последних лет она демонстрирует стабильный рост основных показателей, является одним из крупнейших российских угольных предприятий. Согласно стратегическому плану развития ОАО «Мечел» объем добычи угля «Южным Кузбассом» к 2013 году возрастет до 25 млн тонн. Поэтому вопрос бесперебойной доставки добытого угля на обогатительные фабрики и потребителям становится все более острым.

В северной промышленной зоне Междуреченска находятся предприятия по добыче и переработке угля ЗАО «Распадская угольная компа-

ния», ОАО УК «Южкузбассуголь» и ОАО «Южный Кузбасс», которые доставляют свою продукцию на станцию Междуреченск, расположенную на южной магистрали Кузбасского отделения Западно-Сибирской железной дороги. Перерабатывающая способность этого подъездного пути сегодня — 523 вагона в сутки, или 13 млн тонн угля в год. Предельно допустимая нагрузка по обработке груженых и порожних вагонов самой станции Междуреченск, по данным железнодорожников, составляет 1050 вагонов в сутки, или 26 млн тонн угля в год.

В прошлом году по этой ветке было перевезено 13 млн тонн угля. А с учетом перспектив развития и ввода в эксплуатацию новых мощностей

предприятий угольных компаний, в недалеком будущем объем годовой транспортировки угольной продукции составит около 30 млн тонн. Главный сдерживающий фактор — недостаток перерабатывающих способностей железнодорожных путей.

НОВЫЙ ПРОЕКТ

В ОАО «Мечел» прорабатывается инвестиционный проект, согласно которому на предприятиях «Южного Кузбасса» в перспективе появятся передовые технологические схемы для транспортировки угля — конвейеры протяженностью до 20 км. Специалисты компании посетили ряд зарубежных предприятий, изучая практику применения подобных транспортных линий. Так,

В ОАО «Мечел» прорабатывается инвестиционный проект, согласно которому на предприятиях «Южного Кузбасса» в перспективе появятся передовые технологические схемы для транспортировки угля — конвейеры протяженностью до 20 километров.



были изучены канатно-ленточные конвейеры для транспортировки сыпучих материалов на дальние расстояния компаний Doppelmaug и Metso Minerals. Они обеспечивают высокую производительность — до пяти тысяч тонн в час при возможной длине линии до 30 км. Такие конвейеры для транспортировки угля используются в Канаде, Англии, Колумбии, Австралии, Швейцарии.

Изучив зарубежный опыт, специалисты ОАО «Южный Кузбасс» разработали свой проект транспортной системы для доставки угля на железнодорожную магистраль в обход существующей станции Междуреченск.

Транспортная система предусматривает строительство канатного конвейера длиной 18,6 км на опорах от ЦОФ «Кузбасская» до станции Чульжан Абаканского отделения Красноярской железной дороги, откуда возможна перевозка угля как на запад, так и на восток. Предложенный проект решает основную проблему: разгружает грузопоток по маршруту станция Распадская — станция Междуреченск — станция Мыски. Перевод грузопотока продукции «Южного Кузбасса» на менее загруженную Красноярскую железную дорогу согласован с ОАО «РЖД», которое приветствует данный проект, как способствующий разгрузке напряженной работы станций Мыски и Междуреченск.

Инвестиционный проект предусматривает установку конвейеров системы RoreCon фирмы Doppelmaug производительностью 10 млн тонн в год от ЦОФ «Кузбасская» до станции Чульжан. Согласно проекту планируется построить новую углепогрузочную станцию современного технического уровня с закрытым складом угля. Это будет транспортная система нового технологического уровня, не имеющего аналогов в России, с минимальной экологической нагрузкой на окружающую среду по сравнению с существующими средствами транспортировки угля, строительство которой позволит создать 350 новых рабочих мест с высокой квалификацией.

Проектом предусмотрены следующие технические решения: уголь после обогащения на ЦОФ «Кузбасская» поступает на узел перегрузки (длина конвейера 3,8 км), а затем по второму конвейеру (14,8 км) на узел перегрузки промплощадки станции Чульжан, откуда, в свою очередь, по галерее на закрытый склад готовой продукции емкостью 50 тысяч тонн. Со склада уголь попадает на пункт погрузки в железнодорожные вагоны. Погрузка выполняется одновременно по двум путям, передвижка вагонов осуществляется электрическим толкателем.

Производитель гарантирует нормальную работу системы в сибирских климатических условиях — при температуре до -40°C . Сроки реализации проекта — 39 месяцев, то есть более трех лет.

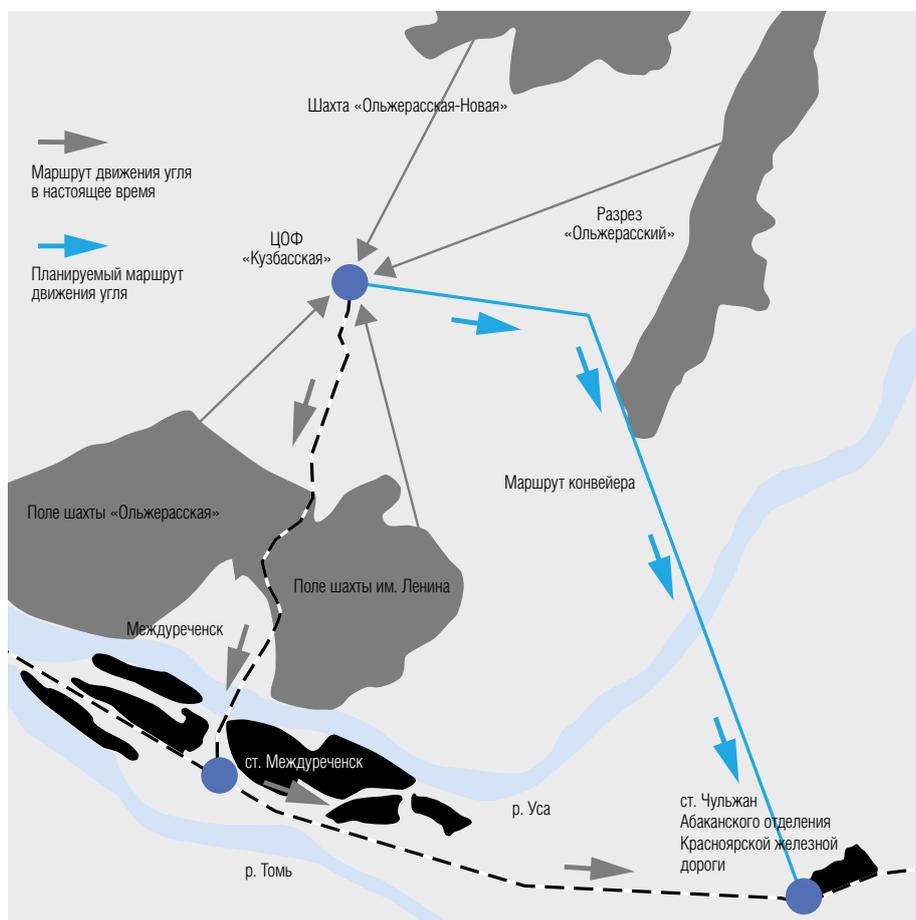
ПРИНЦИПАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ

Для реализации проекта транспортной линии от ЦОФ «Кузбасская» до станции Чульжан нужно принципиальное согласие муниципальных властей. Единогласно принятая резолюция внеочередной сессии горсовета гласит: «Междуреченский городской совет народных депутатов не возражает против намерения ОАО «Южный Кузбасс» по инвестированию и строительству подвешенного канатно-ленточного конвейера закрытого типа для транспортировки угля и угольного концентрата при соблюдении условий». Среди них — проведение публичных слушаний, согласование с Роспотребнадзором и департаментом лесного комплекса,

корректировка градостроительного плана Междуреченска, оценка воздействия на окружающую среду и многое другое. ■

СПРАВКА «НМ»

По прогнозам департамента ТЭК Кемеровской области, в Кузбассе добыча угля в 2010 году должна составить 250 млн тонн, в 2025 году — более 290 млн тонн в год. Наибольший рост объема добычи ожидается в трех наиболее развивающихся угольных районах, в том числе Междуреченском. Несмотря на значительные инвестиции в развитие железнодорожного транспорта региона, угольщики не один год испытывают дефицит полувагонов для отправки своей продукции потребителям как на внутренний рынок страны, так и на экспорт. □



ТЕКСТ_ЮРИЙ СНИТКО

БЕСКОКСОВАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ ЧУГУНА

Мощным стимулом к развитию бескоксовой металлургии может стать нарастающий дефицит коксующихся углей.

Добывать железо из руды люди научились еще три тысячи лет назад. Из камней выкладывали небольшой колодец, загружали руду и древесный уголь. Воздух подавали через нижнюю часть колодца. Полученный продукт уступал по качеству бронзе, поскольку медь получали в жидком состоянии, а железо — в виде тестообразной массы, с большим содержанием включений шлака и несгоревшего древесного угля. Получали железо с низким содержанием углерода в виде кома, называемого крицей. После извлечения из горна крицу проковывали, удаляли шлак и получали металл для изготовления изделий.

Домны появились в XIV веке, в это же время научились рафинировать сталь от углерода, путем окисления его в горне кислородом дутья и оксидами железа. Так появился двухстадийный процесс получения стали, который дожил

до наших дней и сейчас является основой современной металлургии.

Таким образом, традиционный, исторически сложившийся способ производства железа и его сплавов из железных руд включает две основные стадии: получение чугуна в доменных печах с последующим рафинированием чугуна от примесей и получение стали.

Для получения чугуна в доменных печах требуется кокс, для производства которого необходимы дефицитные коксующиеся угли. Аглококсодоменное производство весьма капиталоемкое, характеризуется большими выбросами в окружающую среду. Часто возникают сложности с хранением шламов. Чугун содержит большое количество серы, от которой надо избавляться при последующих переделах.

Недостатки традиционного способа получения черных металлов стали причиной поиска новых методов его производства.

НОВЫЕ МЕТОДЫ

В производственных условиях способ получения металла, альтернативный доменному, в новейшей истории был впервые реализован в 1911 году в Швеции, и в настоящее время широко известно более 100 различных способов получения железа из руд. Большинство этих способов, в отличие от доменной плавки, исключает использование кокса. Поэтому направление металлургии, связанное с разработкой новых способов получения железа из руд, называют бескоксовой металлургией, или прямым восстановлением железа.

Суть его в том, что обогащенная руда или концентрат восстанавливается в печи с помощью твердого топлива, как это было в древности. Для этой цели также используется конвертированный газ — природный метан, но преобразованный в смесь водорода и угарного газа (CO). Всего в 2007 году методами

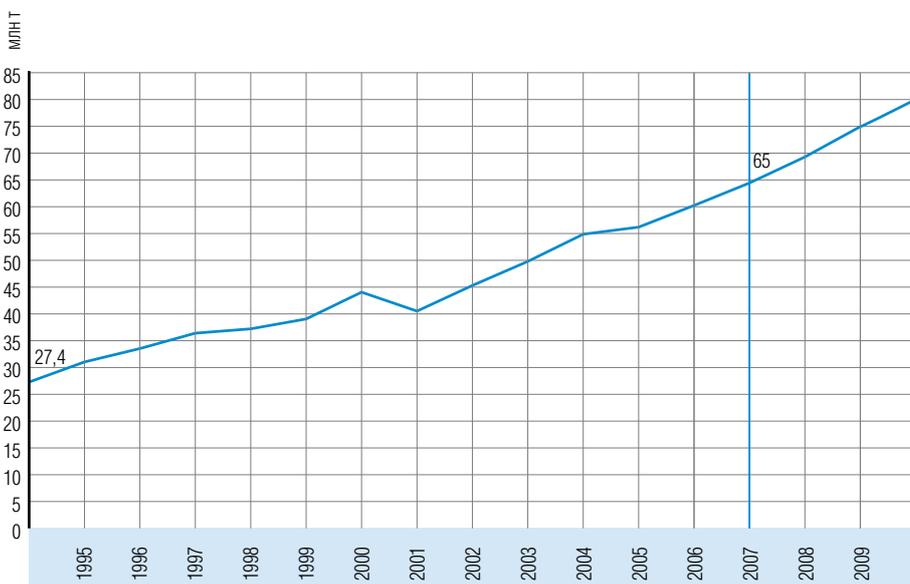


Рис. 1. Динамика производства железа методом прямого восстановления и прогноз

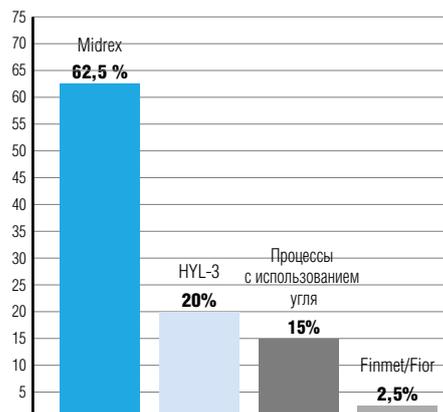


Рис. 2. Технологии прямого получения железа

бескоксовой металлургии было произведено примерно 65 млн тонн продукции (рис. 1).

Распределение по методам производства приведено на рис. 2.

ПРОЦЕССЫ MIDREX И HYL-3

Наиболее распространены процессы, использующие в качестве железорудного материала кусковую руду, окатыши или агломерат, а в качестве восстановителя природный газ — Midrex и HYL-3.

Midrex процесс разработан в 1965–1967 годах компанией Midland Ross Corp. (США). Первые две шахтные печи производительностью по 200 тысяч тонн в год пущены в 1969 году в Портланде (США). В 1980-х годах на ОЭМК (Россия) построен крупнейший в Европе цех с 4 печами Midrex с проектной производительностью 1,7 млн тонн в год. В 80-е годы был реализован модифицированный процесс Midrex, и охлаждение металлized окатышей в печи было заменено их горячим брикетированием.

Брикеты (DRI) имеют большую плотность и меньшую удельную поверхность, чем металлized окатыши (DRI), практически не подвержены вторичному окислению и опасности самовозгорания. По этой причине производство брикетов является более эффективным, чем металлized окатышей, в тех случаях, когда весь производимый продукт (или большая часть его) является товарной продукцией и требует транспортировки на большие расстояния.

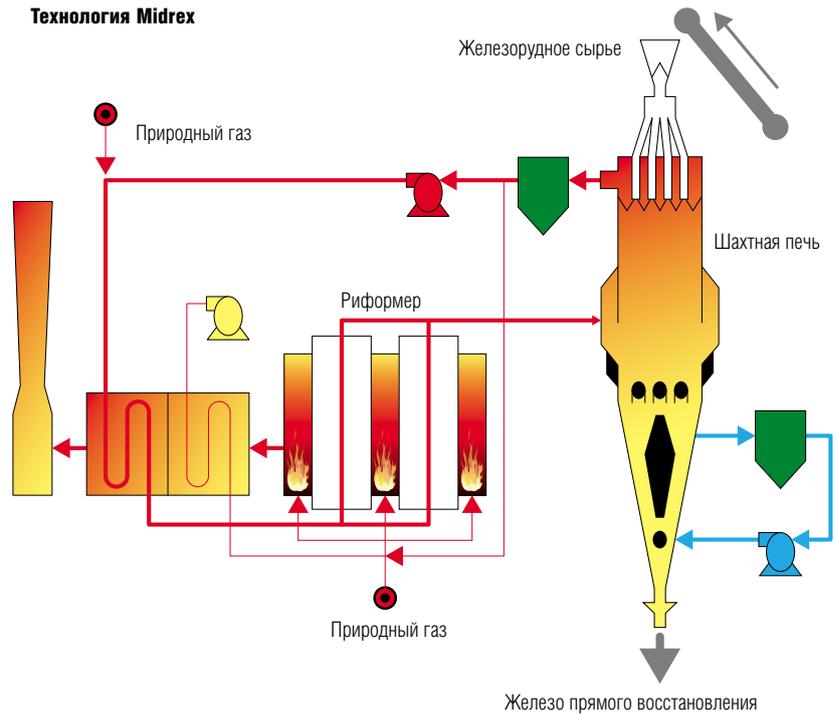
При восстановительном процессе Midrex оксид железа в форме окатышей или кусковой руды превращается в высокометаллизированный продукт, пригодный для производства электростали, например, в дуговой печи. Восстановительный процесс проводится в шахтной печи, в которой горячий восстановительный газ реагирует в противотоке с рудой, опускающейся под действием силы тяжести. Процесс протекает при температуре ниже точки размягчения шихтовых материалов. В качестве восстановительного газа используются водород и монооксид углерода (CO), которые образуются из природного газа в газовом конвертере (риформере).

Горячий колошниковый газ, выходящий из верхней части шахты восстановительной печи, охлаждается и очищается в соответствующем скруббере и разделяется на два потока: технологический газ и топливный газ.

Технологический газ сжимается в компрессорах, смешивается с природным газом, очищенным от серы, подогревается в рекуператорах и конвертируется в риформере в присутствии никелевого катализатора, превращаясь в конвертированный газ. Избыточный газ, образовавшийся в результате увеличения объема — топливный колошниковый газ смешивается с природным газом и сжигается в главных горелках риформера.

Горячий металлized продукт, опускающийся из зоны восстановления,

Технология Midrex



Технология HYL-3

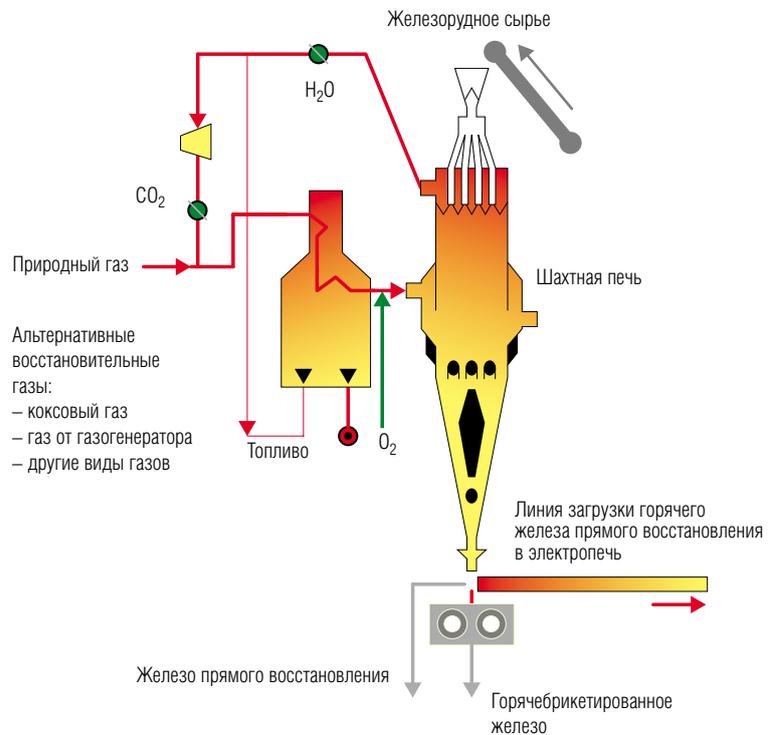


Рис. 3. Главное отличие HYL-3 от Midrex – возможность технологии HYL-3 использовать альтернативные восстановительные газы

охлаждается в нижерасположенной зоне охлаждающим газом. Нагревшись, газ затем охлаждается и очищается в скруббере, сжимается в соответствующем компрессоре и снова подается в зону охлаждения. Металлизированный продукт выгружается при помощи маятникового питателя.

В печи металллизации протекают собственно процессы восстановления. Твердые материалы поступают сверху в реактор, работающий под давлением, и покидают его снизу, выходя из пространства с избыточным давлением в окружающую среду. Твердые материалы (окисленные окатыши) опускаются в печи под действием силы тяжести по мере того, как на нижнем конце печи они выгружаются (уже в виде металлизированного продукта) в заданном режиме при помощи специального устройства для выгрузки, так называемого маятникового питателя. Одновременно горячий восстановительный газ, вдуваемый через сопла примерно на середине высоты шахтной печи при температуре 760° С и абсолютном давлении 0,2 МПа, движется навстречу потоку окатышей вверх, где и выходит из печи уже как колошниковый газ при температуре 400° С и абсолютном давлении 0,13 МПа. Для предотвращения выхода из печи горючих газов, находящихся под избыточным давлением, устройства для загрузки окисленных окатышей и выгрузки металлизированного продукта уплотнены при помощи так называемых газовых динамических затворов. В эти затворы вдувается инертный (затворный) газ под таким давлением, которое обеспечивает движение этого газа в трубчатках загрузки и выгрузки только внутри печи, т.е. только вниз — на колошнике, где загружаются окисленные окатыши, и только вверх — на разгрузке, где выгружаются металлизированные окатыши. Затворный газ представляет собой отходящие из риформера обезвоженные продукты сгорания, содержание кислорода в которых поддерживается на уровне 0,5–1%.

Время пребывания окатышей в зоне восстановления при проектной производительности модуля устанавливается так, чтобы достигалась средняя степень металллизации в пределах 90–94%.

Развитие различных реакций процесса металллизации — восстановления гематита до магнетита и далее до вюстита железа и образования карбида железа — в принципе зависит от температуры восстановительного газа, его химического состава и времени пребывания газа и твердых материалов в восстановительной печи.

Другим способом металллизации в шахтных печах является процесс HYL-3, отличительные особенности которого заключаются в повышенных давлении (до 0,55 МПа) и температуре (до 900–950° С) восстановительного газа. Также в процессе HYL-3 не требуется установка риформера в основной технологической линии. Благодаря этому расширяется состав восстановительных газов,

которые можно использовать в процессе. Расчетная максимальная производительность одной шахтной печи в год составляет 1,6 млн тонн железа прямого восстановления в процессе Midrex и 2 млн тонн в процессе HYL-3. Технологические схемы производства железа прямого восстановления по технологиям Midrex и HYL-3 приведены на рис. 3.

При прямом восстановлении железа в процессах Midrex и HYL-3 появление жидких материалов в рабочем пространстве может нарушить движение газового потока. Вследствие этого в установках прямого восстановления железа, как правило, не достигаются высокие температуры, и продукты восстановления удаляются в твердом состоянии. Это делает невозможным удаление пустой породы в виде шлака. Оксиды пустой породы переходят в состав восстановленного продукта, ухудшая его качество. Поэтому используют руды или концентраты, содержащие не менее 67% железа.

Скачок цен на углеводородное топливо в начале XXI века спровоцировал интерес к газификации и технологическим процессам с использованием некоксуемых углей. Для газификации угольной пыли применяют газификаторы с кипящим слоем (камера Винклера). Кусковой уголь газифицируют в шахтных газификаторах (газификатор Лурги). Предложены и другие методы газификации угля. В связи с постоянно увеличивающейся стоимостью природного газа фирмами Danielli и HYL Technologies разработан процесс Energiron, позволяющий использовать альтернативные источники восстановительных газов, такие как водород, коксовый газ, продукты газификации угля и природный газ.

Обработанный и обогащенный водородом синтетический газ с установки газификации

подается в стандартную установку прямого восстановления Energiron.

После восстановления железной руды в реакторе прямого восстановления отходящий через верх реактора газ пропускается через скруббер для очистки от пыли и охлаждения. В целях дальнейшего снижения потребления энергии может быть установлен утилизатор тепла газов, отходящих через верх реактора.

Если на заводе имеется сталеплавильный цех, в комплексе можно предусмотреть пневматическую транспортировку металлизированных окатышей в дуговую сталеплавильную печь.

По сравнению с другими существующими и развивающимися технологиями прямого восстановления на базе угля, данная схема позволяет строить установки прямого восстановления любой производительности, вплоть до 2 млн тонн в год металлизированных окатышей, которые будут состоять из одного модуля. Это возможно благодаря сочетанию двух технологий: установки газификации и установки прямого восстановления железа Energiron. Эта технология, основанная на газификации угля, внедряется фирмой в настоящее время в Индии и предусматривает выпуск 1,7 млн тонн металлизированных окатышей в год. Перспективы развития процесса Energiron связаны с разработкой экономичного процесса газификации угля.

ПРОЦЕССЫ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ УГЛЯ

Известны технологии, использующие в качестве восстановителя уголь. Это процесс Cogex, в котором уголь используется для восстановления железа из кусковой руды, окатышей и агломерата, и процессы Fastmet и ITmk3, в которых используются железорудные концентраты.

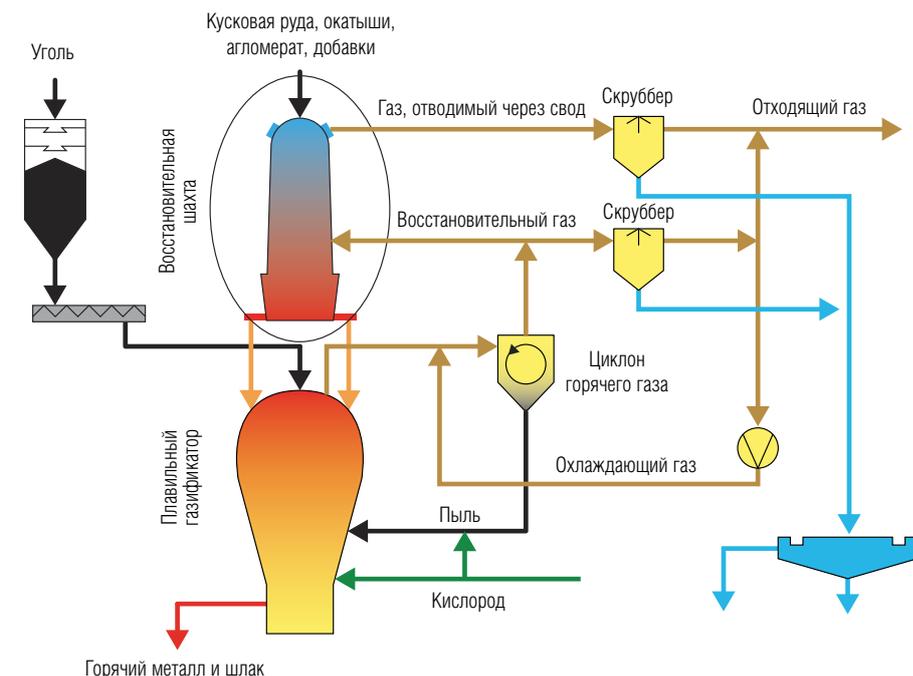


Рис. 4. Технологическая схема производства по технологии Cogex

Процесс разработан фирмой Korf Stahl (ФРГ) в 1976 году. Полупромышленное опробование на разных видах сырья и топлива проведено с 1981 по 1987 годы на установке производительностью 60 тысяч тонн чугуна/год в Кельне (Германия). В дальнейшем технология приобретена фирмой Foest Alpine (Австрия). В основе процессов Cogex лежит концепция доменной печи, модифицированная для обеспечения возможности прямого применения некоксующихся углей для восстановления. Процесс Cogex основан на концепции разделения процесса доменной плавки на два этапа.

Таким образом, процесс Cogex является двухстадийным процессом и реализуется в комбинированном агрегате с шахтным восстановительным реактором и плавильной печью-газификатором. Соответственно, в шахтном реакторе окатыши железной руды (можно с добавлением мелких кусков руды) восстанавливаются в противотоке газа из второго реактора до степени металлизации 90–93% (первая стадия). Полученный продукт шнековым механизмом подается в плавильную печь-газификатор, где плавится и довосстанавливается углеродом угля (вторая стадия) за счет загрузки угля и вдувания кислорода. В нижней части плавильной печи-газификатора образуется коксовая насадка, где CO_2 или H_2O переходят в CO и H_2 . В результате отходящий из восстановительного реактора газ имеет высокий энергетический потенциал для дальнейшего применения (рис. 4). Процесс Cogex реализован на промышленном уровне.

Для получения железа прямого восстановления с использованием в качестве восстановителя угля и в качестве железорудного сырья железорудных концентратов используются вращающиеся трубчатые печи в процессах Fastmet, Fastmelt, DryIron, Redsmelt, Inmetco, ITmk3 и др. Сырьем являются твердые окатыши из мелкофракционной железной руды, смешанной с тонкодисперсной пылеугольной фракцией некоксующегося угля.

В процессе Fastmet происходит превращение мелкой фракции оксида железа в металлическое железо в присутствии в качестве восстановителя пылевидного угля или какого-либо углеродсодержащего материала. Продуктом восстановления является железо в виде гранул или брикетов, которые могут использоваться как высококачественный сырьевой материал для дуговой электропечи.

Как показано на рис. 5–7, железорудный концентрат, восстановитель и связующее вещество смешиваются и гранулируются. Сырые гранулы нагревают в сушилке приблизительно до 125°C для удаления влаги. Высушенные гранулы подают в кольцевую печь с вращающимся подом, где они распределяются на вращающемся поде ровным слоем в одну–две гранулы. Когда под начинает вращаться, гранулы постепенно нагревают до $1250\text{--}1350^\circ\text{C}$. При этом менее чем за 12 минут происходит восстановление

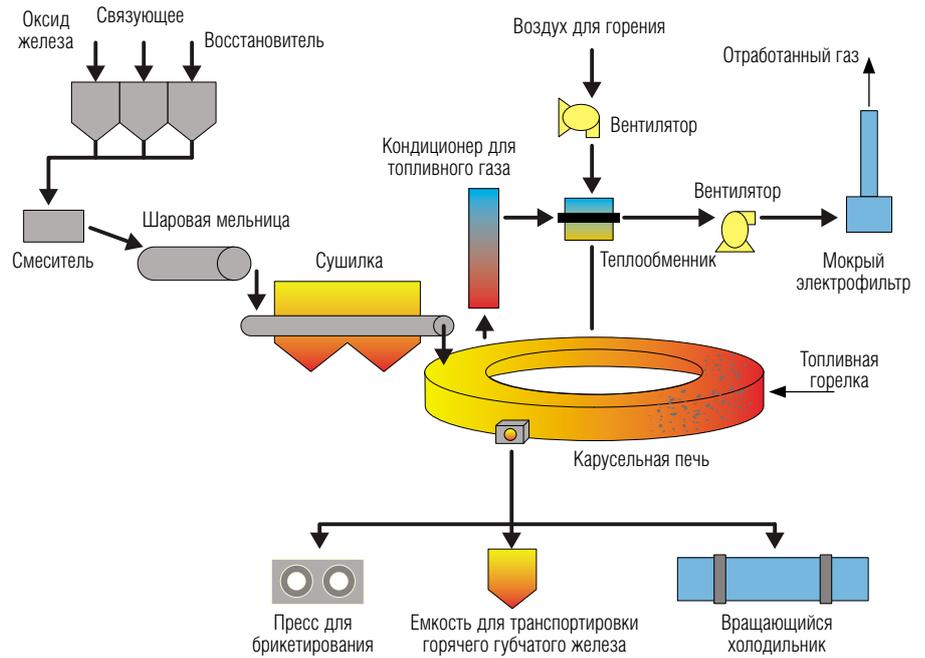


Рис. 5. Технологическая схема производства по технологии Fastmet

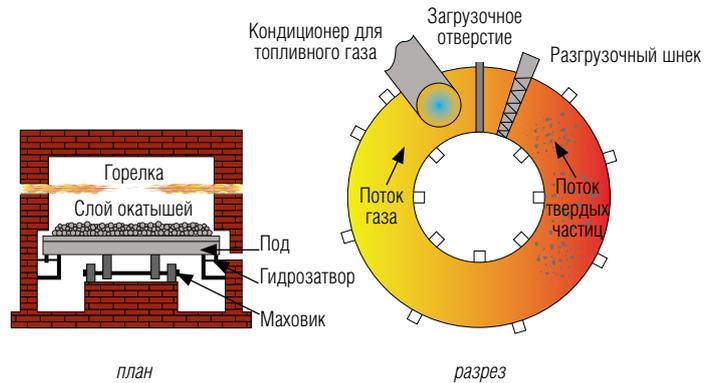


Рис. 6. Карусельная печь Fastmet

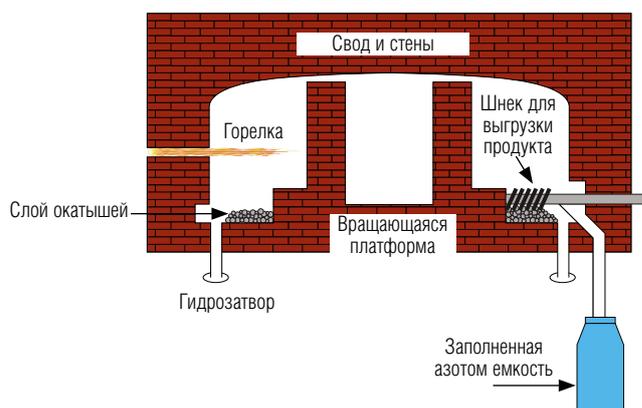


Рис. 7. Процесс Fastmet (разрез)

оксида железа до металлического железа. Восстановленное железо при температуре 900–1000° С непрерывно выгружается из кольцевой печи в футерованные огнеупорным кирпичом емкости. Заполненные емкости герметично закрывают и транспортируют на металлургический завод для последующего использования в горячем состоянии в плавильной печи.

В качестве альтернативы горячее железо прямого восстановления может быть выгружено из печи или во вращающуюся барабанную сушилку для получения охлажденного губчатого железа, или на пресс для брикетирования, на котором получают горячебрикетированное железо.

Железо прямого восстановления, полученное в результате процесса Fastmet, представляет собой гранулы. Металлизация (суммарное процентное содержание металлического железа) может достигать 95%. Содержание углерода в продукте процесса Fastmet регулируется в пределах 1–3%. Химический состав железа прямого восстановления зависит от химического состава руды, угля и связующего.

Дуговая электропечь хорошо подходит для производства жидкой стали с применением продукта процесса Fastmet. Железо прямого восстановления могут загружать горячим или холодным через завалочный желоб в своде дуговой электропечи. Загрузка холодного железа прямого восстановления или горячебрикетированного железа может осуществляться дозированной подачей вместе с ломом в количестве, составляющем до 30% от массы шихты. Оптимальный ход процесса выплавки стали достигается, когда железо прямого восстановления загружают горячим, при этом содержание лома должно быть не менее 50% от массы шихты. При этих условиях загрузка горячего железа прямого восстанов-

ления в дуговую печь существенно снижает эксплуатационные расходы и повышает производительность работы печи.

Установлено, что возможно использование различных типов железных руд: гематитовых, магнетитовых, ильменитовых, а также железистого песчаника, других материалов, содержащих оксид железа.

В качестве восстановителя в процессе Fastmet могут быть использованы каменный уголь, кокс и древесный уголь, содержание золы в которых меньше 20%.

Кольцевая печь с вращающимся подом нагревается горелками с прямой подачей топлива. В качестве топлива могут использоваться природный газ, пропан, мазут или пылевидный уголь.

Отметим, что в большинстве процессов получения железа 80–90% стоимости продукции приходится на долю железной руды, энергозатрат и капитальных затрат.

В процессе Fastmet затраты на железную руду сведены до минимума за счет использования железорудной мелочи, а не крупнокусковой руды или окатышей. Энергозатраты заметно снижены за счет использования в качестве восстановителя пылевидного угля или химических продуктов коксования, а также за счет прямой подачи топлива и применения воздуха, предварительно нагретого теплом отходящих газов. Капитальные затраты относительно невелики, поскольку не требуются системы генерации пара, кислорода и электроэнергии.

Процесс ITmk3 — технология производства чугуна, разработанная японской фирмой Kobe Steel на базе процесса Midrex. Компания определяет ITmk3 как технологию третьего поколения в производстве чугуна. Первым поколением была традиционная доменная печь для выплавки чугуна. Второе поколение включает все известные технологии прямого

восстановления железа с применением природного газа, среди которых находится и процесс Midrex. В настоящее время продолжается изучение и совершенствование процесса на промышленном уровне.

Для загрузки установки ITmk3 применяют твердые окатыши из мелкофракционной железной руды, хорошо смешанной с коксующимся углем в виде пылеугольной фракции. Эти окатыши загружаются в печь с вращающимся подом, где они нагреваются до температуры в диапазоне 1350–1450° С. При такой температуре происходит ускоренное восстановление железа из окатышей с их частичным расплавлением, обеспечивающим возможность чистого разделения чугуна и жидкого шлака, который образуется внутри окатышей. Получаемые на выходе из установки небольшие оплавленные чугунные гранулы (подобные крице) после их охлаждения можно легко транспортировать, а горячий железосодержащий продукт можно использовать для прямой загрузки в сталеплавильные агрегаты (электродуговую печь или кислородный конвертер).

Основываясь на собственном опыте работы в области прямого восстановления железа, фирма Kobe Steel видит в процессе ITmk3 альтернативу производству чугуна в доменных печах. Kobe Steel также считает, что организация производства такого качественного железосодержащего продукта может стать эффективным решением по предварительной переработке железной руды на горно-обогатительных комбинатах. При низких капитальных вложениях, комбинаты получают реальную возможность относительно просто получить из железной руды новый вид продукции — гранулированный чугун, который как железосодержащее сырье с высокой добавленной стоимостью можно с успехом поставлять металлургическим заводам.

ПРОЦЕСС FINMET

Разработан класс процессов, в которых железо восстанавливается с помощью газа из железорудных концентратов. По технологии Finmet после подачи в загрузочный бункер сухая железорудная мелочь (фракции менее 12 мм) восстанавливается в серии реакторов с кипящим слоем. Давление внутри реакторов составляет 10–12 бар. Рудная мелочь в первом реакторе предварительно нагревается рециркулирующим газом, поступающим из предшествующего реактора. После некоторой выдержки частично восстановленная руда передается к следующему реактору по автоматическому транспортеру. В каждом последующем реакторе руда все более восстанавливается и нагревается, увеличивая степень своей металлизации. Продукция с высоким уровнем металлизации выгружается из конечного реактора и подвергается горячей обработке для получения горячебрикетированного железа. После разделения брикетов избыточная мелочь возвращается обратно на брикетировочные прессы (рис. 8).

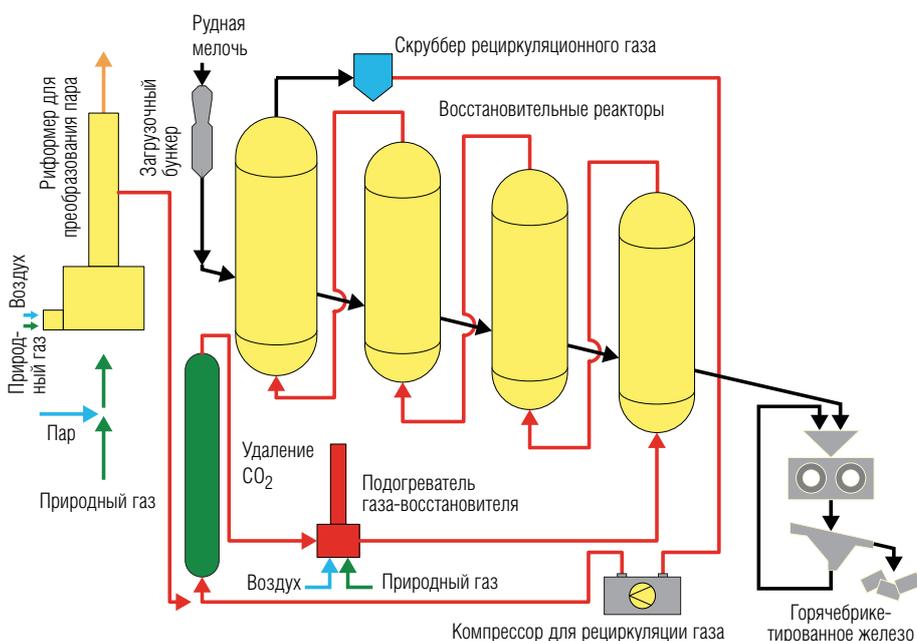


Рис. 8. Производство железа прямого восстановления по технологии Finmet

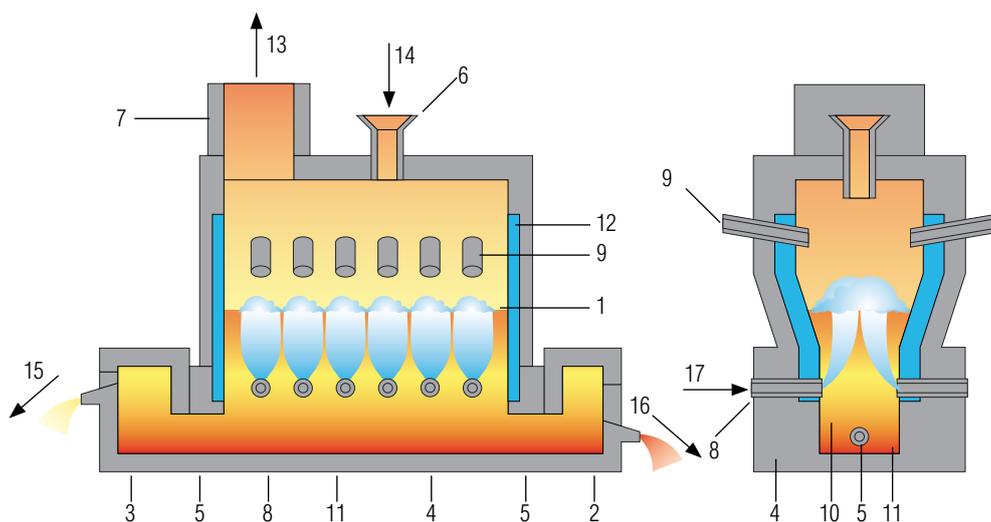


Рис. 9. Технология производства железа прямого восстановления методом Ромелт

На рисунке обозначены:

1. Шлак в баротажном состоянии
2. Сифон для горячего металла
3. Сифон для шлака
4. Футерованный горн
5. Канал
6. Загрузочный люк
7. Газовод
8. Нижние фурмы
9. Верхние фурмы
10. Отстоявшийся шлак
11. Горячий металл
12. Водоохлаждающие панели
13. Отходящие газы
14. Шихта
15. Шлак
16. Горячий металл
17. Кислородное дутье

Необходимый восстановительный газ (H_2 или CO) образуется в результате каталитической конверсии смеси природного газа и пара в риформере. Система спроектирована таким образом, что происходит полное разрушение высших гидрокарбонатов. Избыточный углекислый газ удаляется из газового потока, и газовый состав точно регулируется в соответствии с требованиями процесса. Одновременно с нагревом до оптимальной температуры восстановления (около $830^\circ C$) восстановительный газ подается в систему реакторов в направлении, противоположном технологическому движению руды. Происходит эффективное восстановление рудной мелочи в противотоке. Степень металлизации обычно составляет 91–92%. После окончания работы системы газ подвергается очистке и охлаждению перед последующим повторным использованием в технологическом процессе. Показатели качества горячебрикетированного железа, получаемого процессом Finmet, превосходят аналогичные показатели продукта, изготавливаемого на традиционных заводах прямого восстановления. Это связано с использованием рудной мелочи в процессе Finmet и отсутствием необходимости в связующих элементах, в отличие от процессов, где требуются окатыши. Вся дополнительная рудная мелочь, образующаяся при обработке и транспортировке, используется в процессе Finmet.

ПРОЦЕСС РОМЕЛТ

Процессы жидкофазного восстановления пока не получили сколько-нибудь значительного распространения, однако в случае завершения исследований имеют неплохие перспективы. Например, процесс Ромелт, разработанный в Московском институте стали и сплавов (МИСиС) под руководством профессора В. А. Роменца, был реализован в 1985 году на полупромышленной установке в Липецке. В качестве восстановителя в нем также используется уголь.

Одностадийный процесс жидкофазного восстановления Ромелт реализуется в плавильно-восстановительной печи прямоугольного сечения

и обеспечивает переработку железосодержащих материалов (в виде пыли железной руды, шлаков, шламов) с применением некоксуемых углей и подачей кислорода для барботирования жидкой шлаковой ванны. Шихтовые материалы (железосодержащие материалы, уголь и флюс) из расходных бункеров непрерывно дозируются и конвейерами загружаются в печь. В печи шихта попадает в перегретый шлаковый расплав, в нижнюю зону которого через фурму вдувается кислородно-воздушное дутье с содержанием кислорода 60% в количестве, обеспечивающем сжигание углерода лишь до CO. Оксид углерода, выделяющийся в результате сгорания угля и взаимодействия оксидов железа с углеродом, проходя через слой шлака, интенсивно его перемешивает и ускоряет восстановление. Однако тепла, выделяющегося в ванне при сгорании углерода до CO, недостаточно для протекания процесса. Для обеспечения ванны теплом выходящие из нее газы, содержащие наряду с оксидом углерода и водород, частично дожигаются над поверхностью кислородом. При этом интенсивное перемешивание ванны улучшает условия передачи тепла к ней от газовой атмосферы в печи.

Разработанная технология позволяет получить чугун, отличающийся от доменного пониженным содержанием кремния и марганца (0,05–0,15%), не требует применения кокса и позволяет использовать в качестве основного топлива неподготовленные энергетические угли с различным содержанием летучих веществ (до 35–40%), позволяет перерабатывать любые виды сырья (не более 20 мм) железосодержащего сырья (руды, концентрат, пыль, шлам, окалину, стружку) без предварительного окислования и при относительно низком содержании железа (рис. 9).

Продукты плавки (чугун и шлак) из рабочего пространства печи попадают в соответствующие отстойники, отапливаемые природным газом, и через летки по желобам непрерывно выпускаются из печи.

Основными сдерживающими факторами развития технологии бескоксовой металлургии являются потребности в наличии природных

ресурсов — богатой железом руды, природного газа и достаточного количества электроэнергии.

Мощным стимулом к развитию бескоксовой металлургии является нарастающий дефицит коксуемых углей.

В то же время, при традиционной технологии производства чугуна и стали происходит выброс большого количества двуокси углерода в атмосферу. Повышение его уровня в атмосфере и «парниковый эффект» оказывают глобальное влияние на климатические условия.

Может оказаться, что природоохранные требования заставят минимизировать выбросы металлургических агрегатов CO_2 в атмосферу, как это уже происходит в автомобильной индустрии. В этом случае развитие получают процессы прямого восстановления оксидов железа водородом, генерируемым электролизом воды. Основная часть электроэнергии для выплавки стали может генерироваться без выбросов CO_2 в атмосферу на атомных и гидроэлектростанциях, ветряных станциях и т.д. Не исключено появление ядерно-металлургических комплексов, когда водород нагревается в теплообменнике атомного реактора.

Конечными продуктами при использовании водорода в качестве восстановителя являются железо, вода и углекислый газ, причем воду можно снова использовать для получения водорода и кислорода. Таким образом, появляются реальные возможности осуществить замкнутый цикл восстановления железа, создать безотходное производство.

Развитие процессов производства чугуна направлено на большее сближение с последующим процессом выплавки стали в электропечных печах. В будущем металлошлак сталеплавильного производства будет в основном содержать восстановленное водородом губчатое железо и оборотный скрап, обеспечивающие экологически устойчивый процесс развития.

Интересно, что история металлургии началась две тысячи лет назад с губчатого железа (крицы), а в XXI столетии происходит возврат к кричной металлургии. ■

ТЕКСТ_АЛЕКСАНДР ЕГОРОВ

ИЖЕВСКИЙ ЖЕЛЕЗОДЕЛАТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД БЫЛ ОСНОВАН В 1760 ГОДУ
ГРАФОМ ПЕТРОМ ШУВАЛОВЫМ

СТАЛЬНАЯ ЛЕТОПИСЬ

История наших предприятий неразрывно связана с историей страны, края, где они рождались и росли. Ижевские металлурги могут по праву гордиться, что Ижевск — столица Удмуртской Республики — обязан своим появлением и столичным статусом металлургическому производству, начатому на берегу реки Иж 248 лет назад.



ЖЕЛЕЗНОЕ ДЕЛО

Ижевский железоделательный завод был основан в 1760 году графом Петром Ивановичем Шуваловым. Строительство осуществлялось по проектам и под руководством горного офицера Алексея Москвина с привлечением лучших мастеров плотинного и заводского дела, работавших в Гороблагодатском горном округе (Уральский казенный округ, сформировался во второй половине XVIII века в Кунгурском уезде Пермской губернии вблизи крупного месторождения магнитного железняка — горы Благодать). Известный южноуральский ученый того времени академик Петр Паллас, посетивший завод, писал, что «нашел на ижевском заводе правильное расположение и оборудование молотовых фабрик, во всем заводском деле виден образцовый порядок и аккуратность, и заслуга и честь в этом принад-

лежит устройтелю и организатору завода, горному офицеру Москвину».

Вокруг завода образовалось поселение, в котором жили переведенные с Гороблагодатских заводов мастеровые и приписные крестьяне. На протяжении последующих 150 лет поселок так и назывался — Ижевский завод. Год основания завода считается и годом рождения Ижевска.

ИЖЕВСКАЯ СТАЛЬ

В 1807 году на базе железоделательного было начато строительство нового оружейного завода. В октябре 1808 года оба завода были переданы из горного ведомства в военное, а металлургическое производство — полностью ориентировано на выпуск металла для удовлетворения возросших потребностей русской армии в холодном и огнестрельном оружии. Уже в то время на

Ижевском железоделательном заводе шел поиск способов улучшения выделки ствольного железа. В результате с 1855 года завод стал одним из основных, а через четыре года — единственным поставщиком железа для всех оружейных заводов России.

Вместе с заводом рос и рабочий поселок. К 1807 году он насчитывал уже четыре тысячи жителей, а к 1862 году его население увеличилось до 23 тысяч человек, что превосходило такие города как Вятка, Пермь и Новгород. Но лишь в 1918 году поселку был присвоен статус города и дано название Ижевск, который на сегодняшний день является столицей Удмуртской Республики.

На рубеже XX века ижевская сталь получает широкую известность и мировое признание. На Сибирско-Уральской промышленной выставке 1897 года завод награжден золотой медалью



«За отличную постановку стального дела». Летом 1900 года металлопродукция завода экспонируется на Всемирной выставке в Париже и получает высшую награду. В 1909 году на Международной выставке новейших изобретений в Петербурге новое достижение — «Диплом на малую золотую медаль за щитовую сталь».

В трудных условиях Гражданской войны и разрухи металлурги бесперебойно обеспечивали оружейников высококачественной сталью и помогли довести выпуск винтовок до 1100 штук в сутки. Это был весомый вклад в трудовой подвиг страны. По заключению 1-го Уральского съезда работников мартеновского производства, Ижевский завод по качеству высококачественных сталей вышел на первое место в СССР. А в 1925 году коллектив завода первым в стране освоил выпуск авиационной стали для коленчатых валов и других деталей отечественного самолетостроения.

ВСЕ ДЛЯ ФРОНТА

С началом Великой Отечественной войны вся деятельность завода в кратчайший срок была перестроена в соответствии с задачами военного времени. Ижевские металлурги поставляли металл для производства оружия и военной техники более 150 предприятиям страны. Из него ковали головки снарядов «катюш», корпуса морских мин и коленчатые валы для самолетов, щиты «максимов». Методом горячей завивки делали пружины для ковровских автоматов и ижевских противотанковых ружей.

По сравнению с 1940 годом за время войны выпуск стали был увеличен на 24%, проката — на 21,3%, поковок и штамповок — на 40%. Производительность труда возросла на 46%. Фронт получил от завода столько металла, сколько было произведено за десять предвоенных лет. В октябре 1944 года коллектив Ижевского металлургического завода был награжден орденом Ленина, а 326 передовиков производства — орденами и медалями.

МОДЕРНИЗАЦИЯ

В послевоенные годы завод неоднократно подвергался реконструкциям, которые позволяли выпускать продукцию, соответствующую требованиям времени. В июле 1960 года за достигнутые успехи в деле увеличения производства и освоения новых марок специальных сталей Ижевский



металлургический завод был награжден орденом Трудового Красного Знамени.

В юбилейном, 1960 году стартовала новая реконструкция. Ее организатором был Дмитрий Федорович Савельев, руководивший заводом с 1946 года. За время реконструкции было освоено производство холоднокатаной ленты из нержавеющей сталей и прецизионных сплавов. Ввели в строй один из крупнейших в стране цехов четвертого передела — цех легированной проволоки. Сталь со специальной отделкой поверхности — серебранка, выпускаемая в этом цехе, — одной из первых в стране была удостоена Знака качества.

Большой объем работ по техническому перевооружению производства и увеличению мощностей был проведен под руководством Василия Семеновича Тарасова, назначенного директором в 1965 году. Рядом с цехом легированной проволоки возвели корпус электросталеплавильного цеха, который был построен с учетом новейших достижений отечественной металлургии. Страна получила металл особой чистоты. Вместе с ИЭС им. Е. О. Патона в этом цехе была создана и внедрена в производство переплавная плазменно-дуговая печь, а также первая в СССР автоматизированная система управления технологией электрошлакового переплава.

В феврале 1971 года за выполнение пятилетнего плана и организацию производства новой техники завод был награжден орденом Октябрьской революции. В 1972 году за достигнутые успехи ему было присвоено имя 50-летия СССР. Государственное значение имело строительство цеха плющеной ленты, который был



ОТ УДАРНОГО ТРУДА ДО СОВРЕМЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ



сдан в эксплуатацию в 1974 году. Вся лента, выпускаемая цехом, получила аттестат высшей категории качества.

НОВОЕ ВРЕМЯ

В сложные годы реформ деятельность завода была направлена на скорейшую адаптацию в новых экономических условиях. Под руководством Валерия Моисеева, назначенного генеральным директором в 1992 году, на предприятии шел упорный поиск путей оптимизации производства и снижения издержек, проводилась целенаправленная работа по мобилизации внутренних резервов. Усилия руководства «Ижстали» по сохранению кадрового и производственного потенциала принесли свои плоды. Именно в эти годы предприятие выходит на международный рынок, где завоевывает репутацию надежного делового партнера, способного на равных конкурировать с ведущими европейскими производителями спецсталей. Параллельно осуществлялись мероприятия по техническому перевооружению, направленные на повышение качества и освоение новых видов продукции.

ОАО «Ижсталь» сегодня органично влилось и трудится в составе компании «Мечел». Завод является крупнейшим металлургическим предприятием Удмуртии, одним из наиболее значимых объектов экономики республики. На заводе ведутся работы по коренной реконструкции сталеплавильного производства и модернизации прокатных мощностей. Реализация этого масштабного проекта позволит «Ижстали» еще многие годы удерживать завоеванные ранее передовые позиции. ■



ТЕКСТ_ВАСИЛИЙ ГОРБУНОВ

РАБОТНИКИ «МЕЧЕЛА» ПОКОРЯЮТ НЕ ТОЛЬКО ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ
ВЕРШИНЫ, НО И ГОРНЫЕ ПИКИ

ЮБИЛЕЙНАЯ

ЭКСПЕДИЦИЯ

Группа туристов, работников предприятий группы «Мечел», совершила восхождение на вершины Южно-Чуйского хребта Горного Алтая, посвятив свое путешествие 15-летию угольной компании «Южный Кузбасс».



**ФЛАГ «ЮЖНОГО КУЗБАССА» НА
ВЫСОТЕ 3485 МЕТРОВ**



Команда горных туристов «Мечела» уже не раз совершала восхождения. Были на Килиманджаро в Африке, на Мунку-Сардык в Восточных Саянах, Актру — в Горном Алтае. В июле этого года представители угольной компании «Южный Кузбасс» и Коршуновского горно-обогатительного комбината вновь побывали в Горном Алтае, где поднялись на вершины Южно-Чуйского хребта, посвятив свое восхождение 15-летию юбилею «Южного Кузбасса». Команда «Мечела» — это начальник управления по сбыту ОАО «Южный Кузбасс» Сергей Шилов, директор по правовым вопросам ОАО «Мечел-Майнинг» Игорь Рыбалкин, старший мастер участка автоматической телефонной связи и линейно-кабельного хозяйства цеха связи Коршуновского ГОКа Анатолий Семилет и водитель дрезины службы пути железнодорожного цеха КГОКа Валерий Стройкин.

В СТРАНЕ ГОР

Свой путь команда альпинистов «Мечела» начала из Бийска Алтайского края, на микроавтобусе отправившись по Чуйскому тракту вглубь Горного Алтая. Через 500 км федеральной трассы М-52 машина свернула к селу Бельтир у подножия ледников Южно-Чуйского хребта. В 2003 году 9-балльное землетрясение полностью разрушило это село, оставив в четырех километрах на правом склоне долины реки Талдура гигантский оползень. В Бельтире, договорившись с местным шофером, пожилым казахом, путешественники сменили комфортабельный микроавтобус на бортовой УАЗ, перегрузили в него свой походный скарб и отправились в верховья реки Акколь, которая берет начало в одном из крупнейших ледников Алтая — Софийском.

«По левому берегу Акколь в одноименное ущелье идет полевая дорога, — пишет в своем дневнике руководитель группы Анатолий Семилет. — Вначале едем по ровной долине — ложу древнего ледника. Таяние ледников продолжается, и за последние сто лет они сократились в среднем на 1,5–2 километра, продолжая отходить на 15–20 метров в год, оставляя моренные отложения и отполированные округлые выходы скал — «бараны лбы». Дорога поднимается на горный массив, где-то внизу за скалами шумит в каньоне река, а справа над головой поднимается крутой склон Шалтры.

Дорога проложена здесь к кочевьям пастухов и покосам. После 30 км пути появляется темная гладь озера Каракуль — Черного озера. За гривой, идущей посреди долины, нас ждет Аккуль — Белое озеро, которое в два-три раза длиннее. В Аккуле вода молочно-белого цвета, а в Каракуле — почти черная.



Дальше дорога идет вдоль реки среди красных склонов долины. Слева высится хребет Бельтирду, а впереди маячат висячие ледники. Впереди справа большая треугольная гора Таралгак (3550 м), и нам надо оказаться у ее подножия. Дальше хода на машине нет. Лагерь ставим на поляне в устье реки Верхний Тураюк (2300 м). Неподалеку выше шумит водопад».

Следующий день участники горной экспедиции посвятили акклиматизации и работе на скалах. По серпантину тропы левого берега они поднялись вверх, откуда открывались красивые виды на ледники и седло перевала Ленинградский.

Горная тундра представляет собой заросли низкорослых кустарников, полярной березы, по-местному — «чира», или «ерник», которая не поднимается над землей выше 40–60 см, зато растет очень густо. Попадаются низкорослые ивы. Передвигаться по таким зарослям трудно. По пути встречаются заросли алтайского лука, занесенного в Красную книгу.

«Через каменные россыпи вышли на берег большого озера с заболоченным берегом, где пришлось продвигаться вдоль кромки воды, делает запись в дневнике Анатолий. — Дальше идут сплошные каменные завалы, постепенно переходящие в осыпной склон перевала Ленинградский (3000 м). Его седловина — небольшой пятачок с открывающимися видами на пик Металлургов (3933 м). Короткий отдых на перевале, и мы делаем попытку взойти по западному гребню на гору Турой (3592 м). С вершины открывается красивейший обзор на 30–50 км вокруг. Сняли круговую панораму живописных гор Катунского и Северо-Чуйского хребтов и оставили записку. Эти хребты, по-местному — «белки», имеют ярко выраженный альпийский облик — пикообразные, покрытые вечными снегами и ледниками вершины, обрывистые склоны, прорезанные ледниками Алтая и ущельями рек. Уставшие, но довольные к вечеру вернулись в лагерь».

СОФИЙСКИЙ ЛЕДНИК

Десятого июля, как и в предыдущем радиальном выходе, группа выдвигается в поход в альпий-

ском стиле (когда все необходимое несут с собой) на Софийский ледник. В рюкзаках за спиной путешественников полный набор альпинистского снаряжения — от кошек и веревок до жумаров (зажимы для веревки) и шлямбуров (ледовых крючьев), а в руках по ледорубу.

«От базового лагеря до ледника километров шесть по левому берегу Аккола. Ледник Софийский, его толщина достигает 160 метров, очень хорошо запоминаются три его вершины: Сестра (3750 м), Ксения (3500 м) и Брат (3885 м). В полной амуниции мы продолжили путь к подножию его вершины — пика Памяти (3264 м). На эту вершину мы решили идти послезавтра», — продолжает хронику похода Анатолий.

На четвертый день разделились на группы по два человека. Первая двойка — Сергей Шилов и Валерий Стройкин отправилась на пик Памяти, а вторая — Игорь Рыбалкин и Анатолий Семилет — на безымянную вершину водораздела рек Верхний и Нижний Тураюк.

— По пути на неизвестную вершину на нас вышло небольшое стадо горных баранов, — вспоминает Игорь Рыбалкин, — по-хозяйски осмотрело окрестности и неспешно удалилось. Когда поднялись на гребень, увидели огромные рога одного из таких животных, вмерзшие в лед. Взойдя наконец на неизвестную гору, мы были поражены красотой открывающегося с нее вида: под вершиной находилось глубокое ледниковое озеро, а на другой стороне — чаша второго озера. Абсолютная высота вершины — 3485 метров над уровнем моря. На память сфотографировались с флагом «Южного Кузбасса».

Вторая группа покорила пик Памяти (3264 м), и тоже сфотографировались с флагом. Уже через 12 часов все участники экспедиции собрались вечером у костра в базовом лагере.

По окончании спортивной части экспедиции на выезде из Горного Алтая команда «Мечел» в полном составе совершила рафтинг по сложному Ильгуменскому порогу реки Катунь. Он относится к IV категории сложности по классификации водного туризма, где к валам высотой до трех метров добавляются водовороты. ■



ТЕКСТ_ПАВЕЛ ТАРАН

ПОМОЧЬ

ПЕРЕЖИТЬ ТРАГЕДИЮ

Компания «Мечел» оказывает всестороннюю помощь южноосетинскому народу, оказавшемуся в результате вооруженного конфликта в условиях гуманитарной катастрофы.



ДЕЛЕГАЦИЯ РАБОТНИКОВ ЧМК НА МИТИНГЕ В ПОДДЕРЖКУ ЮЖНОЙ ОСЕТИИ В ЧЕЛЯБИНСКЕ



15 августа сотрудники московского офиса «Мечела» добровольно приняли активное участие в сдаче крови на Центральной станции переливания крови при Департаменте здравоохранения Москвы для раненых миротворцев и гражданского населения Южной Осетии. Также компания перечислила на специальный банковский счет

Министерства труда и социального развития Республики Северная Осетия-Алания целевую финансовую помощь в размере 50 млн рублей на продукты питания и предметы первой необходимости для пострадавших в конфликте.

Кроме того, по согласованию с МЧС России и с постоянным представительством Республики

Северная Осетия-Алания при Президенте Российской Федерации компания произвела безвозмездную отгрузку угля для нужд жителей региона. Тем самым население, особенно проживающее в отдаленных и труднодоступных горных районах, будет обеспечено необходимым топливом к началу отопительного сезона.

Предприятия, входящие в ОАО «Мечел», также присоединились к всероссийской акции и начали сбор финансовой и гуманитарной помощи пострадавшим в регионах своего присутствия.

Так, работники крупнейшего металлургического предприятия компании — Челябинского металлургического комбината — одними из первых, кто откликнулся на призыв. Челябинские металлурги приносили одежду, обувь, теплые одеяла, постельное белье и многое другое. Была объявлена акция по сбору посильной материальной помощи. Желающие оказать содействие пострадавшим заполняли заявления на перечисление материальной помощи прямо в цеховых бухгалтериях.

Коллектив Белорецкого металлургического комбината также принял решение оказать финансовую и гуманитарную помощь. Работники БМК уже утром 8 августа были в отделении переливания крови заводского пункта по чрезвычайным ситуациям.

Очень весомый вклад в сбор помощи сделали ижевские металлурги и горняки компании «Якутугль».

Мало кто из работников Вяртсильского метизного завода остался равнодушным к трагедии южноосетинского народа. В течение всего двух дней 80% коллектива завода приняли участие в акции по сбору финансовых средств. Работники ВМЗ надеются, что их скромный вклад поможет в восстановлении разрушенных

сел и столицы Южной Осетии, выражают искреннюю поддержку жителям республики.

Финансовую и гуманитарную помощь оказали работники «Кузбассэнерго», компании «Мечел-Транс», порта «Темрюк-Сотра», Южно-Кузбасской ГРЭС и других. Всего работники предприятий компании «Мечел» собрали более 1,7 млн рублей.

Своими действиями ОАО «Мечел», а также предприятия, входящие в состав компании, выражают сочувствие и поддержку мирному населению пострадавших республик, которые в основном являются гражданами России. «Мечел» также планирует и другие возможные варианты оказания помощи жителям Республики Южная Осетия.

ПОМОЧЬ ЦХИНВАЛУ ВОЗРОДИТЬСЯ

О посильном вкладе нашей компании в дело всеобщей помощи Южной Осетии корреспондент «НМ» побеседовал с Полномочным представителем Республики Северная Осетия-Алания при Президенте Российской Федерации Александром Тотооновым.

— **Уважаемый Александр Борисович, какую роль играет возглавляемое вами Представительство в помощи жителям Южной Осетии и налаживании мирной жизни?**

— На Кавказе есть пословица: «В горах выстрел короткий и звук его недолгий. Зато очень долгое эхо». И это так. Прежде любой, даже едва тлеющий, конфликт производил на Кавказе эффект бикфордова шнура. Очевидно, операция «Чистое поле» в Южной Осетии была рассчитана на подобное развитие событий. Но в этот раз «эхо выстрела» произвело совершенно обратный эффект. Люди — и не только на Кавказе, а по всей России — объединились вокруг общей беды. То, что произошло в Цхинвале, трагедия не только осетинского народа. Это общая трагедия и боль. С первых часов военной агрессии Грузии Россия была на стороне народа Южной Осетии, оказывая военную, политическую, гуманитарную помощь, и это позволило предотвратить геноцид наших братьев в Южной Осетии, к слову говоря, не первый в истории ее взаимоотношений с Грузией.

Я не склонен как-то особо выделять роль постоянного представительства Республики Северная Осетия-Алания при Президенте РФ в нашей общей работе. Коротко говоря, это и вопросы организации и координации гуманитарной помощи — а в России не было региона,

который не откликнулся бы на события в Южной Осетии. Это и согласование различных позиций, вопросов, взаимодействия со структурами федеральных властей; и организация посещений раненых из Южной Осетии и миротворцев, которые находятся в больницах Москвы, и многое другое.

Сейчас главная задача — поддержать людей, переживших трагические и жестокие события, помочь раненым встать на ноги, а тем, кто потерял близких — найти силы жить дальше. Одним словом, помочь Цхинвалу и всей Южной Осетии возродиться.

— **Не остались в стороне от трагедии и российские деловые круги. Наша компания одной из первых начала оказывать гуманитарную помощь жителям Южной Осетии. Насколько сильно ощущается эта поддержка?**

— Конечно же, реакция компании «Мечел», которая в числе первых направила необходимую и очень своевременную помощь в Южную Осетию, переоценить трудно. Вагоны угля, направленные «Мечелом» в Южную Осетию, кровь, сданная вашими сотрудниками для тяжелораненых в Цхинвале, оказались жизненно необходимы в прямом и переносном смысле.

Я убежден, что сотрудники вашей компании, которые сдавали кровь, перечисляли средства, собирали одежду, теплое белье, медикаменты,



не думали о том, скажут ли им спасибо. Это было естественное движение души. Проявление человеческой солидарности. И протест против цинично-безумной политики М. Саакашвили.

Тем не менее, высказать слова благодарности всем, кто принял непосредственное участие в помощи Южной Осетии, необходимо. Ваша помощь и участие прибавляют людям в далекой, казалось бы, от вас Южной Осетии надежды и силы жить. Это значит, что Цхинвал воспрянет.

Буквально вчера я разговаривал с президентом Южной Осетии Эдуардом Кокойты. Он сказал, что почтет за честь поблагодарить каждого представителя «Мечела», кто в эти сложные, трагические дни протянул руку помощи Южной Осетии, и готов сделать это при первой же возможности. А пока просил передать сердечную и глубокую благодарность сотрудникам компании и ее руководству. ■



МОЖЕТ ЛИ ЧЕЛОВЕК ПРОЖИТЬ БЕЗ ТЕЛЕВИЗОРА?

Режиссер Федерико Феллини писал, что с помощью гипнотической внушающей силы зрелища, которое и днем, и ночью без всякого перерыва приходит к людям в дом, телевидение разрушило и поглотило все: реальность, нас самих и наше отношение к действительности. Сегодня, пожалуй, нет дома, где бы не зажегся голубой экран. Верно ли столь критичное утверждение великого итальянца или можно запросто обойтись без телевизора? Или все же телевизор может заменить лишь телевизор с еще большим экраном?



Галина Папшева, инженер по оборудованию и подготовке к ремонтам ЦСШ, ОАО «Комбинат Южуралникель»

— У меня дома два телевизора — на кухне и в гостиной. Но времени на них трачу немного. С утра, когда собираюсь на работу, смотрю новости, погоду. Вечером — обязательно «Время». Люблю, как и все женщины, посмотреть сериалы. Однажды был в моей жизни «бестелевизионный» период. Сначала чувствовала дискомфорт, чего-то не хватало. А потом привыкла, стала больше читать, заниматься домашними делами. Но все-таки, думаю, современному человеку тяжело без телевизора, потому что у всех вошло в привычку смотреть новости, передачи, фильмы. Но если есть компьютер и интернет, то без голубого экрана прожить можно.



Андрей Синецын, старший мастер стабилизации и омеднения цеха легированной проволоки ОАО «БМК»

— Запросто можно прожить без телевизора. Для меня это всего лишь деталь домашнего интерьера. Жаль тратить время на «ящик», тем более что свободного времени у меня не так много: работы у нас в цехе всегда хватает. С большим удовольствием потрачу свободное время на общение с родными и друзьями, живое человеческое общение ничем заменить невозможно. А если и смотрю телевизор, то затем, чтобы узнать что в мире творится. Чаще всего

использую телевизор как снотворное, его мерное жужжание убаюкивает лучше всего.



Мария Шамшурина, корреспондент газеты «Металлург», ОАО «Ижсталь»

— Телевизор смотрю очень редко, только если включит кто-нибудь из гостей. Он давно перестал быть для меня значимым источником чего-либо, помимо раздражения. Совершенно не понимаю людей, для которых телевизор стал «квадратным приятелем» или «другом семьи». Едва войдя в дом, жмут на кнопку и словно пропадают для мира. Смотришь, сидит за столом большая семья, вроде бы дружно ужинают. А на самом деле все взгляды устремлены туда, в голубой экран, никто не смотрит друг на друга, не поинтересуется, как прошел день. Потом удивляются, что родители совершенно не представляют, чем живут, о чем думают их дети. И выходные тоже часто пожирает «ящик». Нет чтобы по парку пройтись, за город выбраться. Накрепко приросли к дивану: смотрят, как другие бегают по траве, штурмуют горные вершины и вершины славы.



Татьяна Ренёва, начальник отдела по работе на оптовом рынке электроэнергии и мощности ОАО «Кузбассэнерго»

— Я как человек, выросший в то время, когда интересные передачи (сейчас говорю про мультики) транслировали очень редко, с детства к телевизору не привязана и легко обхожусь без него:

по своему желанию включаю редко и иногда, пролистнув имеющиеся каналы, тут же выключаю. Поэтому для себя беды в телевизоре не вижу, если рассматривать его как поток зачастую ненужных информации, эмоций, отвлекающий нас от прогулок, чтения книг. И в то же время, мне временами он помогает отвлечься от забот и приподнять настроение за просмотром любимой комедии или доброй передачи. Но все меняется, когда я думаю об отношении к телевизору моего 9-летнего сына, готового часами напролет смотреть фильмы и море анимации, предлагаемых нам телевидением. И тут, к сожалению, я не знаю способов замены «ящика», способных увлечь ребенка, таких, чтобы, будучи один дома, как это часто бывает с нашими детьми, он с удовольствием нажал на кнопку отключения и побежал заниматься чем-то более интересным.



Сергей Лебедев, корреспондент газеты «Челябинский металлург» ОАО «ЧМК»

— Считаю, может! Ведь жили раньше люди без телевизора, и ничего. «Ящик» с успехом заменяет работа, учеба или увлечение. У меня есть хобби — коллекционирование грампластинок, вполне достойная альтернатива просмотру скандальных передач или пустословных шоу. Чудесами-спецеффектами телевидения я перенасытился, когда работал на молодежном ТВ, следить за сюжетами всяческих сериалов не люблю, мировые новости получаю из других источников, а большего и не нужно. Зачем телевизор, когда вокруг, по эту сторону экрана, столько интересного?!

Думаю, через пару лет «телевизионная зависимость» сойдет на нет. По крайней мере, студенты челябинских вузов, наши коллеги, говорят о снижающемся интересе к «телеящику» как таковому, появляются ироническое отношение к «экраным наркоманам» и шутки вроде «нигде притяжение Земли не ощущается так явственно, как на диване перед телевизором». Гораздо актуальнее говорить о компьютерной зависимости — без «персоналки» современная жизнь уж точно не представляется.



Сергей Киселев, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования сортопрокатного цеха, ОАО «Ижсталь»

— Дома у нас два телевизора, один для меня, другой для супруги, так что каждый смотрит, что ему нравится. Я обычно выбираю новости, причем по разным каналам. Сначала в восемь вечера на «НТВ», очень экономичные по времени, очень информативные, Гильдеев с Пивоваровой — замечательный союз новостных ведущих. Потом в девять черед «Вестей» на «России», в десять переключаюсь на «Первый». И если не очень устал, в полночь смотрю «24 часа» по REN-TV, кажется, они дают самую объективную информацию. Конечно, сведений очень много, часто они противоречивы, можно захлебнуться и потонуть в этом море. Но если все взвешивать, пропускать сквозь свой жизненный опыт, то складывается вполне четкая картина происходящего. Иногда появляются хорошие сериалы, но редко. В основном на экран выходят какие-то нудные, затянутые истории, без интриги, без талантливой актерской игры. К сожалению, современному российскому кино еще далеко до советского кинематографа, а я очень люблю старые фильмы. Снятые давным-давно, они, кажется, рассказывают о нашей сегодняшней жизни. Иногда посмотришь такое кино и поймешь, как поступать в своей сложной ситуации.

А вообще, главное помнить, что телевидение очень разное и всегда есть выбор что смотреть и когда смотреть.



Наталья Филиппова, ведущий специалист по персоналу Управления по кадрам ОАО «Южный Кузбасс»

— Сегодня для многих телевизор — неотъемлемая часть жизни. Он формирует представления об устройстве мира, дает определения всему, в том числе и нам самим, распространяет социальные ценности, утоляет эмоциональный голод и постоянно приходит на помощь в роли адвоката, личного психолога или психотерапевта. Иногда телевидение является не столько частью реальности, сколько ее создателем. Бывает, что человек, сидящий перед «ящиком» круглые сутки, на самом деле не знает, что происходит в мире, ведь он просто слушает чужие слова!

Жить без телевизора — легко. Можно получать удовольствие от общения с семьей, со знакомыми и даже незнакомыми людьми. Можно читать газеты и интересные книги, заниматься спортом, путешествовать. Нужно кайфовать от достижения успеха даже в самых небольших делах.

Для меня телевизор лишь один из инструментов, дающих возможность получить информацию, причем не единственный. Живые люди интереснее!



Сергей Недосекин, руководитель электротехнической группы отдела технического аудита ОАО «Кузбассэнергосбыт»

— Знаете, прожить можно много без чего, вот только зачем отказываться? И без телевизора, конечно, тоже можно обойтись. Я смотрю его каждый день. Смотрю новости, фильмы, клипы, люблю смотреть «Камеди клуб» и «Наша Russia». Болел за Россию, когда показывали по телевизору чемпионат Европы по футболу. Болел в прямом эфире вместе с болельщиками на стадионе. Смотрел Олимпийские игры в Пекине, и знаете, это здорово — иметь возможность видеть такие события одновременно с людьми, от которых в данный момент находишься на огромном расстоянии.

Так как же прожить без телевизора? Мы все привыкли к нему и считаем телевизор таким же неотъемлемым благом, как электричество, горячая вода, телефон и др. Было бы круто не смотреть Олимпиаду по телевизору, а взять и уехать в Пекин, поболеть там, на месте. Или слетать вечером в Москву, чтобы посмеяться вместе с участниками «Камеди клуб», чтобы над тобой похихлил Павел Воля.

У кого такая возможность есть, может прямо сейчас идти и выкидывать свой «ящик» с чистой совестью. А я пока оставляю его себе и постараюсь увидеть будущую Олимпиаду в Сочи своими собственными глазами, а не в эфире, хотя бы и прямом.



Лидия Бычинская, начальник бюро социального страхования ОАО «ЧМК»

— Если хватает времени, смотрю важные публицистические передачи, в остальном «ящик» считаю скорее вредным, чем полезным. Телевизор просто необходимо заменить занятием, приносящим больше пользы здоровью: лыжи, бассейн, шейпинг-клуб. Последних у нас в городе — огромный выбор, на любой вкус и кошелек. Время, потраченное у телевизора, лучше всего подарить детям. Сходить с ними в зоопарк, например. Мы давно забыли о туристических походах, почему бы не собрать рюкзак, взять бутерброды — и отправиться в лес, ведь природа — наш бесплатный лекарь! Можно поговорить с сыном или дочерью о его друзьях, интересах. Обидно, если те замыкаются на просмотре фильмов или реалити-шоу.



Наталья Воронцова, инженер по коллективному договору и социальным вопросам ОРП ОАО «БМК»

— Без телевизора прожить можно, но надо признать, не очень хочется. Другое дело, что должна существовать культура потребления телевизионного продукта. В информационном потоке, который льется из «ящика» круглые сутки встречаются настоящие жемчужины, но их так трудно отыскать. Труднее всего приходится детям, которые пока не в состоянии оценить пользу или вред телевизионных программ. На примере тухлых яблок я отучила своих детей от просмотра многих сомнительных передач, сериалов и мультфильмов. Не употребляем же мы в пищу испорченные продукты, а мозг нуждается в такой же заботе, как и желудок. Не стоит его засорять информацией, которая не несет никакой пользы. Часто спасает канал «Культура», просматривая его передачи можно обогатить и свою эрудицию, и свой внутренний мир.



Андрей Шарапов, директор обогатительной фабрики «Красногорская», ОАО «Южный Кузбасс»

— Я думаю, человек без телевизора в наше время прожить сможет. Сегодня доступны другие источники информации: радио, интернет. Кроме телевизора есть интересные вещи в жизни, которыми можно спастись от скуки, стресса и плохого настроения. Это, конечно, активный отдых и спорт. Как приятно, после поглощающей нас урбанизации, оказаться наконец вместе с семьей вдаль от офисов, машин, всего этого шума. А на природе красота и покой: палатка и лодка летом, горные лыжи — зимой.



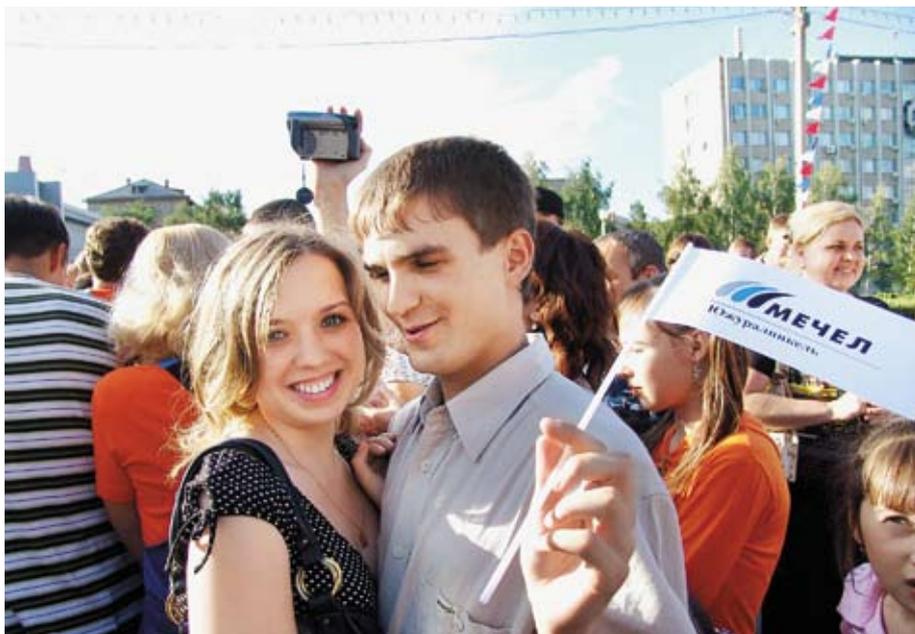
Николай Кузин, мастер по ремонту оборудования плавильного цеха ОАО «Комбинат Южуралникель»

— Первая задача телевизора в нашем доме — это работа «будильником». Он включается строго в 6 утра на местном канале, на котором в это время начинаются «Вести Оренбуржья». Ровно в 6:55 телевизор отключается, это сигнал к тому, что пора выходить на работу. Вечером обязательно смотрю новости, люблю спортивные и научно-познавательные программы. В наше время без телевизора сложно обойтись, потому что он основной источник информации. Особенно хорошо я это вижу по внукам: они очень много берут из детских передач и фильмов. Хотя родителям не стоит забывать про контроль за тем, что смотрят дети. Мы определенные каналы кодируем, чтобы кругозор расширялся только в правильном направлении. А лично мне общение с женой вполне заменяет телевизор. Жаль только, что она последние мировые и общероссийские новости рассказать не может.

ТЕКСТ_ПАВЕЛ НИКОЛАЕВ

ПРАЗДНИКИ УГЛЯ И МЕТАЛЛА

Каждое лето традиционно знаменуется главными профессиональными праздниками нашей компании — Днем шахтера и Днем металлурга. Весь год мы трудимся, в преддверии праздников отмечаем лучших тружеников, а потом можно и отдохнуть: с весельем и размахом воздать должное за добросовестный труд.



Одним из самых ярких событий стал концерт Олега Газманова.

Делегация руководителей Коршуновского ГОКа побывала в районном доме ветеранов и в доме-интернате для престарелых и инвалидов, где для пожилых людей и больных было передано бытовое и медицинское оборудование. Затем состоялось торжественное открытие строительной площадки нового завода эмульсионных взрывчатых веществ. Вечером на городском стадионе для железнорогцев пела звезда российской эстрады Наташа Королева.

В День металлурга на «Уральской кузнице» прошло первенство по мини-футболу, турниры по настольному теннису, шашкам и шахматам. Также металлурги подготовили концертную программу для жителей Чебаркуля. Телекомпания

Работники «Южного Кузбасса» отметили в этот раз двойной праздник. День шахтера совпал с 15-летием угольной компании. На центральном стадионе Междуреченска прошла спартакиада команд «Мечела». В честь праздника на льду Дворца спорта «Кристалл» для сотрудников компании выступили знаменитые фигуристы: олимпийские чемпионы Татьяна Навка и Роман Костомаров, Алексей Ягудин, серебряный призер олимпиады Ирина Слуцкая. А также участники телешоу «Ледниковый период» Марат Башаров, Дмитрий Марьянов, Маргарита Дробезко и Александр Дьяченко, чемпионы мира болгарская пара Альбена Денкова и Максим Ставинский и многие другие.

Работники Белорецкого металлургического комбината День металлурга традиционно

отмечают вместе с Днем города. Подарком для всех жителей города от металлургического комбината стал концерт звезд эстрады: выступали творческие коллективы из Челябинска, гости из Великобритании — легендарная группа Smokie.

В этом году благодаря профессионализму вяртсильских металлургов завод вышел на наивысший за свою историю рубеж — производство 100 тысяч тонн продукции. На торжественном собрании Вяртсильского метизного завода были отмечены ветераны производства. В выходные дни прошли соревнования по футболу и волейболу.

Ижевские металлурги по традиции отметили профессиональный праздник чередой мероприятий. Первым из них стал ежегодный туристический слет, который прошел на берегу реки Иж.





«Уральская кузница» организовала прямую телевизионную трансляцию праздника.

День металлурга металлурга — профессиональный праздник работников Челябинского металлургического комбината. За несколько недель до него силами трудовых отрядов ЧМК приводятся в порядок стадион, территория комбината и Металлургического района Челябинска. Накануне праздника происходит чествование трудовых династий, лучших специалистов, передовиков производства и ветеранов. Венцом празднования стало красочное шоу, гостем которого была Кристина Орбакайте.

Центром праздника южноуральских никельщиков стала главная площадь Орска. Она была заполнена работниками «Южуралникеля», в руках которых развевались флажки с логотипом «Мечела». Дети никельщиков резвились в компании сказочных героев, в их распоряжение был отдан Центральный парк. Здесь выступали артисты, проводились веселые игры.

Широко и радостно отметили День шахтера в Нерюнгри. По традиции празднование началось с митинга у стелы погибшим при освоении Южно-Якутского угольного комплекса. А затем прошел якутский национальный обряд кормления огня, и уже от этого пламени был зажжен шахтерский факел, который пронесли по улицам города лучшие работники ОАО ХК «Якутуголь». Главным подарком Дня шахтера стало выступление Александра Маршала.

Румынское предприятие «Мечел Тырговште» по случаю Дня металлурга предоставило своим работникам возможность поучаствовать в чемпионате по футболу, шахматам и стрельбе.

Румынский завод «Оцелу Рошу» на городском стадионе организовал чемпионат по футболу между работниками предприятия. В центре города выступали народные и популярные артисты Румынии, а также артисты Дворца культуры ЧМК. ■



В БОЛГАРИЮ

ЗА МОРЕМ И СОЛНЦЕМ

Забота об организации летнего отдыха детей сотрудников компании «Мечел» — одно из приоритетных направлений ее социальной политики. Заботятся об отдыхе и здоровье детей и на каждом из его предприятий. Такая работа ведется и в холдинговой компании «Якутуголь».



Ежегодно во время летних школьных каникул дети сотрудников «Якутугля» отдыхают вблизи родного дома или разъезжаются по разным уголкам страны. Вот и этим летом в детские оздоровительные лагеря за пределы Республики Саха выехало 155 ребятишек, а более 200 отдохнуло в детском оздоровительном лагере на базе санатория-профилактория «Горизонт» в Нерюнгри. География выездного детского отдыха разнообразна: детские центры в Геленджике, Иркутске, Амурской области, оздоровительные лагеря на берегах Волги и Байкала. Хорошо отдохнули и те ребята, которым этим летом посчастливилось побывать в Болгарии.

12 июля группа детей 9–13 лет в составе 25 человек и двое взрослых сопровождающих

вылетели из Нерюнгри на отдых в Болгарию. Путь следования нерюнгринских ребятишек лежал через Москву. В столице нашей Родины и было положено начало экскурсионной программе. Свободный день ребята посвятили обзорной экскурсии по Белокаменной Москве и походу в московский зоопарк.

Из Москвы юные путешественники вылетали уже большой группой. Вместе с нерюнгринскими детьми на отдых в Болгарию летели дети, родители которых трудятся на других предприятиях группы «Мечел». В рамках ее корпоративной программы и была организована эта поездка.

Благополучно приземлившись в аэропорту города Варна, через два часа на автобусе они

прибыли к месту отдыха — в детский международный спортивно-развлекательный центр «Кампус», что находится в городе Китен на побережье Черного моря. Ребята разместились в номерах по 3–4 человека и отправились знакомиться с лагерем и городком.

Детский центр буквально утопал в зелени, что придавало ему особую привлекательность. На территории комплекса расположились спортивные детские площадки, амфитеатр, мини-маркет, помещения для кружков и занятий. Но самым главным и долгожданным было, конечно же, море. Нежное, ласковое, с необыкновенно чистой водой и золотистым песчаным пляжем. Пляж находился совсем рядом — всего в 200 метрах от лагеря.

САМЫМ ЯРКИМ СОБЫТИЕМ СТАЛО ПОСЕЩЕНИЕ АКВАПАРКА



К великой радости детей, походы на море были ежедневными, а иногда и дважды в день, так что все могли вдоволь купаться и загорать. На пляже с ребятами проводились спортивные игры, соревнования. Кроме того, рядом с лагерем находился открытый бассейн, где юные нерюнгринцы и их сверстники с других предприятий «Мечела» резвились с большой радостью.

Развлекательная программа начиналась ближе к вечеру.

В Болгарии дети посетили несколько экскурсий. Одной из них была поездка на речном пароме на рыбацкий пикник. На свежем воздухе, в шалаше отведали рыбу, тут же приготовленную на углях.



По инициативе управления по кадровой политике ОАО «Мечел» путевки в Болгарию ждали тех ребят, кто лучше всех проявил себя в творческом конкурсе, который прошел с марта по июнь нашем журнале. Самые интересные работы ребят мы опубликовали в июньском номере журнала. Сейчас мы хотим познакомить читателей с именами авторов лучших ответов.

1. Виктор Пазынич, г. Нерюнгри
2. Полина Вербицкая, г. Ижевск
3. Евгений Мельник, г. Железногорск-Илимский
4. Светлана Аникина, г. Челябинск
5. Дубровина Карина, г. Кемерово □

Интересной и познавательной была поездка в болгарское село, где ребята познакомились с национальной культурой и самобытной кухней страны. Концертная программа включала болгарские танцы, выступления факира, проведение конкурсов, самым ярким номером программы должны были стать танцы на раскаленных углях, но их затушил вдруг начавшийся дождь. Но сладкий десерт тут же исправил настроение ребятам.

Для всех детей самым ярким и незабываемым событием стало посещение аквапарка в курортном болгарском городе Бургасе. Обилие горок, затейливых переходов и бесконечного количества фонтанов не могло не радовать. Кататься можно было на надувных плотиках и без, вдвоем и поодиночке, медленно крутиться, плывя по течению, или стремительно лететь в потоках воды.

Последней, завершающей поездку экскурсией стало посещение старинного городка Нессебр, включенного ЮНЕСКО в список мирового культурного наследия. Он знаменит не только красотой своей природы и архитектуры, но и изделиями местных ремесленников и ювелиров. Цветные лавочки и маленькие магазинчики оказались наполнены разнообразными сувенирами, где наши путешественники приобрели подарки на память о стране.

Двухнедельный отдых пролетел очень быстро, наступило время расставания с любимым морем, солнцем, пляжем, вечерними дискотеками, и конечно же, новыми друзьями.

На обратном пути Москва вновь встретила детей гостеприимно — просмотром любимого мультфильма «Валли» в кинотеатре, посещением парка отдыха, кафе и пиццерии. Запомнилась ребятам и экскурсия в Московский Кремль. Там они встретили олимпийскую сборную России, которая перед вылетом на Пекинскую олимпиаду направлялась на президентский прием.

Закончилось незабываемое путешествие, впереди ждали родные города — встречи с семьями, друзьями, которым хотелось так много рассказать об удивительном отдыхе в солнечной Болгарии. ■



В рамках корпоративной программы ОАО «Мечел» по отдыху и оздоровлению детей сотрудников уже пятый год подряд компания предоставляет льготные путевки для детского летнего оздоровительного отдыха. В 2008 году на эти цели было выделено более 33,5 млн рублей, благодаря чему на отдых и оздоровление направлено 7,5 тысяч детей работников компании.

В этом году детский корпоративный отдых проходил по трем направлениям. 500 детей, родители которых трудятся в угольной компании «Южный Кузбасс», на Коршуновском ГОКе, в ХК «Якутуголь», на ОАО «Уральская кузница», на Белорецком металлургическом комбинате, ОАО «Ижсталь», ОАО «ЮУНК», Московском коксогазовом заводе, Братском ферросплавном заводе и других предприятиях компании было направлено в детский санаторно-оздоровительный лагерь «Приморский» рядом с городом Геленджик на побережье Черного моря.

Еще 205 детей отправились отдыхать в курортный город Китен на побережье Черного моря в Болгарии.

Более 6,7 тысяч детей отдыхают в детских лагерях, находящихся в регионах присутствия предприятий компании. Каждый из этих лагерей предоставляет много возможностей для активного отдыха и оздоровления.

Кроме этого, в качестве благотворительной помощи «Мечел» выделил 40 путевок и оплатил дорогу к месту отдыха детям из многодетных семей.

Социальные программы «Мечела» по повышению уровня жизни работников компании, ветеранов труда и пенсионеров, позволяют компании достигать лучших операционных и финансовых результатов. Забота о семьях и детях работников предприятий — одно из важнейших направлений социальной политики «Мечела». □



ТЕКСТ_ПАВЕЛ НИКОЛАЕВ

В МОСКВЕ ПРОШЕЛ ТУРНИР ЗВЕЗД БАСКЕТБОЛА

«КУБОК МЕЧЕЛА»

УЕХАЛ В СЕРБИЮ



ДВОЙНАЯ ЗАЩИТА ОТ СЕРБСКОГО МЯЧА: САВРАСЕНКО-ВОРОНЦЕВИЧ



Баскетболисты мужской сборной России заняли второе место в турнире «Кубок Мечела», уступив в заключительном матче сербам.

Международный турнир мужских баскетбольных команд «Кубок Мечела» прошел с 25 по 27 июля в зале универсального спортивного комплекса ЦСКА в Москве. Кубок был организован Российской федерацией баскетбола при поддержке «Мечела» в рамках «Недели олимпийского баскетбола в России»

Подопечные тренера нашей команды Дэвида Блатта сыграли со сборными Латвии, Украины и Сербии. Россияне уверенно выиграли у сборной Украины — 91:55, а также переиграли команду Латвии — 84:63. Напряженный заключительный матч Кубка между Россией и Сербией закончился победой сербов с минимальным перевесом — 75:74. Итоговое положение оказалось таким: первое место у Сербит с шестью очками, Россия — на втором с 5 очками. Третье и четвертое места заняли Латвия и Украина соответственно. Защитник российской команды Джон Роберт Холден по окончании встречи был признан лучшим игроком турнира и лучшим разыгрывающим. А капитан сборной России Андрей Кириленко был назван лучшим мощным форвардом. Для российских баскетболистов, действующих чемпионов Европы, «Кубок Мечела» стал последней проверкой сил перед вылетом на Олимпийские Игры-2008 в Пекин.

К сожалению, на завершившейся Олимпиаде в Пекине нашей команде не повезло. Отсутствовал из-за травмы ключевой игрок Виктор Хряпа, да и к поединкам с нашей командой после победы сборной России на Чемпионате Европы соперники стали готовиться совсем иначе. А конкуренты мужской сборной достались серьезные. Успешно стартовав победой над сборной Ирана, наша команда не смогла пробиться дальше. Сборным Литвы, Хорватии, Австралии и Аргентины российские



СБОРНАЯ КОМАНДА РОССИИ ПОКАЗАЛА СЕБЯ БОЛЕЛЬЩИКАМ НА «КУБКЕ МЕЧЕЛА» ВО ВСЕЙ КРАСЕ



баскетболисты проиграли. В итоге Россия заняла в группе «А» только пятое место. Женская сборная команда России по баскетболу завоевала в Пекине бронзовые медали.

Еще до начала пекинской Олимпиады Российская федерация баскетбола продлила контракт с главным тренером мужской сборной Дэвидом Блаттом до конца 2012 года. Так что с тренером, под руководством которого мужская сборная впервые в новейшей истории российского баскетбола стала чемпионом Европы, сотрудничество обещает быть крепким и долгосрочным и позволяет с оптимизмом смотреть



в будущее. У тренера и команды есть еще четыре года, чтобы основательно подготовиться к следующей летней Олимпиаде, которая пройдет в Лондоне в 2012 году. ■



**ТРЕНЕР СБОРНОЙ РОССИИ
ДЭВИД БЛАТТ**



**КУБОК «МЕЧЕЛА» В РУКАХ
ПОБЕДИТЕЛЕЙ**



ТЕКСТ_ВАСИЛИЙ ГОРБУНОВ
ПАВЕЛ ТАРАН

В МЕЖДУРЕЧЕНСКЕ ПРОШЛА ПЕРВАЯ СПАРТАКИАДА КОМАНД «МЕЧЕЛА»

ПОЛЕ СПОРТИВНОЙ БИТВЫ — «ЮЖНЫЙ КУЗБАСС»

На центральном стадионе города Междуреченска Кемеровской области прошла первая спартакиада предприятий ОАО «Мечел». Посвящена она была 15-летию юбилею угольной компании «Южный Кузбасс». Шесть команд со всей России, собравшиеся на Кузнецкой земле, показывали силу, скорость и ловкость в спортивных поединках.

На зеленом поле стадиона и на трибунах с самого утра пятницы 29 августа начали собираться спортсмены-работники шести предприятий компании «Мечел», ветераны спорта «Южного Кузбасса» и их болельщики. Команды из двенадцати спортсменов каждая от Челябинского и Белорецкого металлургических комбинатов, Коршуновского ГОКа, «Якутугля», Южно-Кузбасской ГРЭС и хозяев спартакиады — «Южного Кузбасса» — прошли маршем по стадионной беговой прямой. Началось торжественное открытие спартакиады. После парада, яркого шоу, венцом которого стало исполнение красивой песни народа Горной Шории, приветственных слов, спортсмен «Южного Кузбасса» Александр Леонченко, работник центральной обогатительной фабрики «Сибирь», зажег огонь соревнований в чаше, установленной у входа на футбольное поле.

Погода, хмурившаяся накануне облачным небом, порадовала всех любителей спорта по-летнему горячим солнцем. Удивительное ощущение спортивного праздника усиливалось предвкушением предстоящего Дня шахтера. В связи с тем, что спартакиада проходила в рабочий день, зрителей на трибунах было

немного, но малое количество с лихвой компенсировало их бодрый и развеселый болельщический настрой. Они изо всех сил дудели, размахивали флагами и радостно кричали.

Соревнования начались со шведской легкоатлетической эстафеты, в которой участники должны на время пробежать 400, 300, 200 и 100 метров. Легкоатлетам-мужчинам достались самые длинные дистанции, женщины же бежали завершающую финишную стометровку. Быстрее всех километровку в сумме дистанцию за 2 минуты 18,84 секунды преодолели хозяева соревнований. За команду угольщиков бежали Александр и Анастасия Леонченко, Александр Жучков из ЦОФ «Сибирь» и Валерий Камбалин от разреза «Томусинский». Второй результат показали спортсмены Белорецкого меткомбината, а третьими стали бегуны команды ЧМК.

Закончилась эстафета. Тут же, одновременно на четырех игровых площадках стадиона, взлетели в воздух и зазвенели мячи финальных поединков по мини-футболу у мужчин и по волейболу у женщин. С утра, еще до официального начала спартакиады, команды провели отборочные встречи. По итогам предварительных игр угольщики «Южного

Кузбасса» стали первыми в своих подгруппах, заработав шесть очков в мини-футболе и четыре очка в волейболе. Но в финальном поединке за первое место южнокузбасские волейболистки уступили лидерство более сильной команде Челябинского металлургического комбината. Бронзовыми призерами по волейболу стали спортсменки-работницы холдинговой компании «Якутуголь». Футболистам Челябинского металлургического не было равных на футбольном поле, их коллеги по профессии — металлурги из Белорецка — стали вторыми. Футболисты «Южного Кузбасса» взяли бронзу.

Результаты соревнований

Команда \ Вид спорта	Мини-футбол	Волейбол	Канат	Шведская эстафета	Место в общем зачете
ЧМК	1	1	4	3	I
«Южный Кузбасс»	3	2	5	1	II
БМК	2	4	3	2	III
Коршуновский ГОК	6	5	1	5	4
«Якутуголь»	4	3	6	4	5
Южно-Кузбасская ГРЭС	5	6	2	6	6



СПОРТСМЕНКИ ЧМК И «ЮЖНОГО КУЗБАССА» В БОРЬБЕ ЗА МЕДАЛИ



Сложность соревнований для спортсменов была в ускоренном режиме: вся программа была пройдена за один день с мощными физическими нагрузками. Жаркая погода, непривычная для некоторых спортсменов, например, команды «Якутугля», была еще одним испытанием на выносливость.

Накал спортивных страстей достиг верхней точки на традиционных соревнованиях по перетягиванию каната. В команде каждого предприятия из восьми человек было по две представительницы прекрасного пола. Здесь шло в ход все, что могло помочь тянуть канат лучше: сила с ловкостью футболистов и бегунов, быстрота реакции вратарей и, конечно, поддержка болельщиков. Последние во весь голос пытались помочь своим спортсменам и даже давали советы: как половчее встать и на какой «и, раз!» тянуть. В итоге весь пьедестал почета достался гостям: первый — Коршуновский ГОК, за ним Южно-Кузбасская ГРЭС, на третьем месте — Белорецкий металлургический комбинат.

После подведения итогов всех поединков состоялось награждение всех победителей и призеров. Его проводил председатель совета директоров ОАО «Мечел» Валентин Проскурня, который весь день неотлучно был на стадионе, болея за спортсменов.

Победителями первой спартакиады предприятий группы «Мечел», посвященной 5-летию компании и 15-летию юбилею ОАО «Южный



Кузбасс», стали челябинские металлурги. Они заработали две золотые, одну бронзовую и одну серебряную медали. Вторую ступень пьедестала почета заняли хозяева соревнований — спортсмены угольной компании «Южный Кузбасс». С таким же результатом команда Белорецкого металлургического комбината стала бронзовым призером в общем зачете. Командам-победителям и призерам спартакиады в личных первенствах Валентин Васильевич вручил кубки, дипломы и медали.

В соревнованиях, когда сражаются за право быть лучшими коллеги и единомышленники такой большой и дружной компании, как «Мечел», не бывает проигравших. И хотя вне

пьедестала почета спартакиады оказались команды Коршуновского ГОКа, «Якутугля», энергетики Южно-Кузбасской ГРЭС, никто не ушел обиженным. Наградой каждой команде, каждому спортсмену стало отличное настроение, радость общения, спортивный азарт, чувство локтя и глубокое удовлетворение от состоявшегося праздника. Все участники спартакиады «Мечела» отметили, что общая атмосфера праздника была очень доброжелательной, чувствовалась взаимная поддержка и соперничество. Участие в подобных соревнованиях позволяет не только проверить свои спортивные качества, но и дает прекрасную возможность расширить круг общения и приобрести новых друзей. ■



ТЕКСТ_СВЕТЛАНА БАРТЕНЕВА
ЗАМЕСТИТЕЛЬ НАЧАЛЬНИКА
КОНТРОЛЬНО-РЕВИЗИОННОГО
УПРАВЛЕНИЯ ООО «УК МЕЧЕЛ»

НАШИ СОТРУДНИКИ ПРОДОЛЖАЮТ ДЕЛИТЬСЯ ВПЕЧАТЛЕНИЯМИ О
НЕОБЫЧНЫХ ПУТЕШЕСТВИЯХ. СЕГОДНЯ —
РАССКАЗ О ПОЕЗДКЕ В АРКТИКУ

В ГОСТИ

К БЕЛОМУ МЕДВЕДЮ



Кому-то может показаться странным желание в разгар русского, не очень жаркого лета, отправиться в места, где царит вечная мерзлота. Но у меня родилась мечта: увидеть белых медведей в естественной среде обитания. Для этого не оставалось ничего другого, как отправиться в Арктику. А лучшее время для посещения Арктики — июль, когда лето и полярный день в самом разгаре.



Шпицберген, затерянный в ледяных просторах Арктики гористый архипелаг с многочисленными горами, называют макушкой Европы. И до административной столицы архипелага, городка Лонгйир, мне необходимо было добраться самостоятельно. Отсюда отправлялось экспедиционное судно «Поларис», на котором мне предстояло провести десять дней. Но раз мой путь лежал через столицу Норвегии Осло, я решила начать путешествие со знакомства с ее достопримечательностями, специально прилетев в Осло пораньше.

ОСЛО

Осло встретило меня солнечной и теплой погодой. Норвежцы, как я и ожидала, оказались приветливыми, улыбчивыми и позитивно настроенными людьми. Бросаю вещи в гостинице и отправляюсь исследовать норвежскую столицу. Первым делом — на полуостров Бюгдой, одну из главных достопримечательностей. До него ходит речной трамвайчик. На Бюгдое находятся многочисленные музеи, в которых собраны предметы главной гордости норвежцев — шхуны и лодки.

Первое, куда привели меня указатели, был Музей кораблей викингов. В музее находятся три древних килевых судна. На таких викинги совершали свои морские торговорабительские и завоевательные походы в конце VIII — середине XIX веков. Суда поражают идеальным состоянием дерева и резьбы. А ведь пролежали на дне фьордов больше тысячи лет!

Народный музей представляет собой деревню под открытым небом. Сюда со всей Норвегии свезены избы, амбары, конюшни и другие деревянные строения, некоторым из которых более пятисот лет, и тоже, кстати, удивительно хорошо сохранившиеся. По всей деревне — люди в национальной одежде. Они, как в стародавние времена, вспахивают огороды, пекут хлеб, пасут коров, торгуют сладостями и молоком. Из деревеньки даже не хочется уходить, приятно лечь на траву, вдыхать деревенский воздух и бесконечно смотреть в ясное голубое небо. ▶





БЫВШАЯ РОССИЙСКАЯ ПОЛЯРНАЯ СТАНЦИЯ В БУХТЕ ТИХАЯ



Также я посетила не менее интересные Морской музей и музей шхуны «Фрам», знаменитого полярного судна, и плота путешественника Тура Хейердала «Кон-Тики».

Следующий день я решила посвятить посещению одного из символов страны — 115-метрового лыжного трамплина Хольменколлен. На окраину города, где он находится, за 20 минут можно добраться на метро. Мне всегда интересно проехать в метро во всех городах, где я бываю, если оно, конечно, там есть. Могу уточнить известное мнение о том, будто в Москве самое красивое метро в мире: московское — единственное красивое метро в мире.

Считается, что лыжный спорт был изобретен в Норвегии, поэтому ко всему, что связано с лыжами, норвежцы питают необыкновенную слабость. В основании трамплина Хольменколлен находится музей лыж, самым древним из которых более 2 тысяч лет. С вершины трамплина можно полюбоваться на потрясающие виды города и Осло-фьорда.

ШПИЦБЕРГЕН

Архипелаг Шпицберген (по-норвежски Свальбард) расположен далеко за полярным кругом. Большая часть его покрыта льдами.

Первое, что я увидела, сойдя с трапа самолета, это горы. Черные с белыми прожилками снега. Городок Лонгйир представляет собой уютное местечко из скопления маленьких разноцветных домиков, похожих на конструктор «Лего», где по улицам гуляют миниатюрные олени. На две тысячи городского населения имеются три детских сада, школа, университет, стадион с бассейном и церковь. Здесь же находится так называемый Ноев ковчег — международное хранилище семян растений в недрах гор, где при температуре в -18°C хранятся образцы сельхозкультур на случай глобальной катастрофы.

Точно в назначенное время «Поларис» отчалил от берега. Началось наше путешествие вдоль берегов Шпицбергена на Север — к Земле Франца-Иосифа (самой северной российской территории), в ходе которого нас ожидали высадки

на лодках на острова архипелагов, встречи с дикими животными, лекции и фильмы о природе, а также блаженные десять дней без телефона.

На протяжении всего пути нас сопровождали птицы, по-видимому, когда-то обидевшие того, кто давал им названия. Это были люрики, тупики и глупыши. На второй день экспедиции скопление птиц возросло в несколько раз, что являлось верным признаком того, что где-то поблизости кормятся киты. Вооружившись фотоаппаратами, мы выбежали на палубы, чтобы принять участие в фотоохоте и, если повезет, поймать в кадр прыжок кита или хотя бы его хвост над водой. И вот, выкидывая в воздух фонтаны воды, то тут, то там стали появляться спины горбатых китов, их было не меньше пяти-шести особей. А по борту корабля, сопровождая нас, плыла веселая стая пятнистых тюленей.

ЗЕМЛЯ ФРАНЦА-ИОСИФА

Спустя два дня пути мы достигли южных островов архипелага Земли Франца-Иосифа,





состоящего из более чем 190 островов. Он был открыт в 1873 году. Здесь мы совершили свою первую высадку на берег — остров Белл. На нем находится прекрасно сохранившийся домик «Эйра». Его построили члены экспедиции Ли Смита в 1881 году при попытке покорения Северного полюса. На острове Белл также находится удивительная по красоте одноименная гора, по форме напоминающая колокол, которая по праву является неофициальным символом Земли Франца-Иосифа.

Природа и пейзажи Земли поражают своей красотой и разнообразием: голубые айсберги, силуэтом похожие на корабли и животных, горы, опоясанные пеленой облаков, блестящие на солнце ледники и уходящие по морю за горизонт ледяные поля. На палубе можно стоять и любоваться этой красотой бесконечно. Смотрю на часы — поздний вечер. Но сейчас полярный день, солнце ночью светит как днем, разница только в присутствии на небе луны. Спать ложиться просто жалко.

За время нахождения в прибрежных водах Земли мы сделали множество высадок на острова: видели следы арктических экспедиций, заброшенную русскую полярную станцию в бухте Тихой, белых медведей, птичьи базары и лежбища моржей и тюленей.

Кульминацией нашей экспедиции была высадка на мыс Флора острова Нордбрук. Это была вторая попытка высадиться на мыс, первая не удалась из-за сильных прибрежных волн, что очень характерно для этого места. На подходе к мысу мы встретили атомный ледокол «Ямал», который направлялся на Северный полюс. Было принято решение провести совместную высадку на мыс пассажиров «Ямала» и «Полариса». Мыс Флора встретил нас ярким солнцем, огромной луной и теплой для Арктики погодой. Он известен тем, что здесь было много остановок и лагерей различных экспедиций, а также славится разнообразной растительностью. Множество видов цветов, лишайников и мхов удивительных расцветок. Зеленые, крас-

ные, терракотовые, голубые. Такое ощущение, что ходишь по мягкому ковру. Волнение на море усиливалось, и часть пассажиров «Полариса», включая меня, команда не смогла посадить в лодки, чтобы вернуть с мыса на судно. На помощь пришел «Ямал», прислав за нами вертолет. По воздуху нас перенесли на более спокойную часть острова, откуда уже на лодках, слегка замерзшие, но очень счастливые, мы вернулись на судно.

Через два дня мы достигли островов Шпицбергена, где также смогли сделать несколько высадок. Особенно запомнилась высадка на огромный ледник, оглушающий округу грохочущими звуками трескающегося льда. На следующее утро мы сошли в порту Лонгйира, откуда через несколько часов вылетели в Осло, где нам оставалось провести одну ночь перед отлетом по городам России.

Путешествия такого рода никого не могут оставить равнодушным и запоминаются на всю жизнь. Понимаешь, что просто города, просто пляж — уже не интересно. И невольно задумываешься, куда дальше? Может, в Антарктиду? ■



ТЕКСТ_АЛЕКСАНДР ЧАСОВНИКОВ

МЫ ПРОДОЛЖАЕМ ЗНАКОМИТЬ ЧИТАТЕЛЕЙ С ИЗВЕСТНЫМИ
СКУЛЬПТУРАМИ КАСЛИНСКОГО ЗАВОДА И ИХ АВТОРАМИ

«ПЕТР I»

В последние годы ассортимент Каслинского завода архитектурно-художественного литья активно пополняется произведениями различного назначения и тематики. Одной из самых больших удач стала скульптура «Петр I».



Модель создавалась в 2004 году по заказу Государственной Думы. К тому времени в Думе уже стояла отлитая в Каслях аллегорическая скульптура «Россия» работы академика Н. А. Лаврецкого (1837–1907). Аллегория решено было дополнить персонификацией Великой России — изображением Петра I. Выполнение заказа поручили талантливому скульптору Наталье Куликовой. Она выбрала правильный путь: чтобы добиться ансамблевого звучания собственной работы со скульптурой «Россия», постаралась согласовать все внешние параметры: эстетический язык, высоту фигур, форму и декоративное убранство постамента. Сложился яркий образ, абсолютно адекватный «России».

Наталья Куликова изобразила Петра на заре его великих начинаний. Петр облачен в латы и горностаевую мантию. Облик молодого монарха подкупает пластической ясностью. Благородством и вдохновением дышит узнаваемое лицо, обрамленное прядями густых волос. В правой руке Петр держит модель парусника, которую он, кажется, только что с интересом рассматривал. Но теперь взгляд его устремлен вдаль, в грядущее, где Россию и ее флот ожидают грандиозные победы.

Постановка фигуры, горделиво поднятая голова, разворот плеч, уверенно стоящие ноги выражают волю и целеустремленность, обычно подчеркиваемые в образах великих исторических деятелей.

Ощущение устойчивости фигуры заметно усиливает архитектура в решении складок мантии. Кроме того, складки дают сильную светотеневую проработку скульптуры со спины — самой невыигрышной стороны любого скульптурного произведения — и обеспечивают пластическую выразительность этого ракурса.

Постамент полностью соответствует фигуре своими пропорциями, объемами и декоративным оформлением. Крайне требовательная к себе, скульптор разработала для постамента сложные орнаменты в духе русско-византийской «плетенки», с ювелирной тщательностью выполнила гербы и геральдические знаки. С большой мерой ответственности скульптор подошла к обеспечению исторической достоверности модели парусника, мантии, доспехов и оружия Петра. Все мельчайшие детали были ею изучены и вылеплены с максимальной скрупулезностью. Особенно впечатляют российские гербы, вышитые на мантии — это настоящее чудо рельефной миниатюры!

Скульптура обладает выразительным силуэтом, хорошо просматривается со всех сторон. Наиболее выигрышна фронтальная точка зрения. При обходе блики на поверхности металла оживляют форму, как бы приводят ее в движение. Образ становится подвижным и одухотворенным.

По художественному уровню, по силе образного воздействия «Петр I» нисколько не уступает «России». Этот факт доказывает, что каслинское литье живет, развивается, достигает новых вершин. ■



СПРАВКА «НМ»

Куликова Наталья Викторовна родилась в с. Кулуево Челябинской области. Окончила Каслинскую художественную школу (1984), Челябинское художественное училище (1988) и скульптурное отделение Красноярского художественного института (1995). Преподавала в Каслинской детской школе искусств и на отделении «Декоративно-прикладное искусство и народные промыслы» в Каслинском филиале Челябинского политехнического техникума. С 2003 года — скульптор Каслинского завода архитектурного и художественного литья. Работает в сфере монументальной, мемориальной и станковой скульптуры, занимается пластикой малых форм, медальерным и декоративно-прикладным искусством. Выполнила ряд моделей для каслинского художественного литья: «Петр I» (2004), «Санитарка» (2005), медаль «260 лет Каслинскому заводу» (2007) и другие. □





МЕЧЕЛ



www.mechel.ru