



# НАШ МЕЧЕЛ

> ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ

[www.mechel.ru](http://www.mechel.ru)

#  
**02** (10)  
ИЮНЬ 2008

## ФЕРРОСПЛАВЫ В РАЗВИТИИ

**ТЕМА НОМЕРА** Влияние легирования на свойства стали **НАШИ УСПЕХИ** Финансовые результаты «Мечела» в 2007 году

**ЛЮДИ КОМПАНИИ** Распахнутые души **НАША ИСТОРИЯ** История с размахом **КОНКУРС «НМ»** Дети о «Мечеле»

## «МЕЧЕЛ» В ВОСТОЧНОЙ ЕВРОПЕ

стр. 18

## ЗДРАВСТВУЙТЕ, ДОРОГИЕ КОЛЛЕГИ!

Перед вами — очередной, десятый по счету, номер журнала «Наш Мечел». Это корпоративное издание нашей большой и дружной команды коллег, друзей и единомышленников, работающих в компании «Мечел» — ведущей горно-металлургической российской компании. От выпуска к выпуску наша компания проходит новые этапы развития, становится больше и разнообразней. Надеемся, что материалы свежего номера «Нашего Мечела» окажутся для вас интересными, полезными и позволят узнать о нашей компании много нового.



На обложке — фотография кусков высокопроцентного ферросилиция, переливающегося в свете ярких ламп на складе готовой продукции Братского завода ферросплавов. Без него невозможно производство стальной продукции. Без ферроникеля и феррохрома нельзя выплавить нержавеющие и особо прочные марки стали. «Мечел» сегодня является одним из немногих в мире производителей нержавеющей стали, который обладает своим собственным производством основных видов ферросплавов. Исполнительный директор ОАО «Мечел», генеральный директор компании «Мечел-Ферросплавы» Алексей Иванушкин рассказывает о ферросплавном бизнесе компании и «**Ферросплавах в развитии**». А о производстве и применении ферросплавов рассказывает директор управления по реконструкции и развитию металлургического комплекса нашей компании Юрий Снитко.

Недавно компания опубликовала финансовые итоги прошлого года. Две тысячи седьмой стал очередным рекордсменом по финансовым показателям: и снова «**Финансы на подъеме**».

«Мечел» активно работает не только в России. Так, в последнее время компания приобрела несколько важных производственных активов в Восточной Европе. О румынской металлургии и болгарской энергетике «Мечела», о работе представительств компании в этих странах в своих интервью рассказывают руководитель Восточно-Европейского дивизиона «Мечела», генеральный директор завода «Мечел Тырговиште» Вячеслав Шмыга и управляющий директор ТЭЦ «Русе» Андрей Николаев.

Развитие собственной электрогенерации — еще одно из важнейших путей движения «Мечела». Наша компания приобретает новые производственные и сбытовые компании энергетической отрасли и идет «**Курсом консолидации энергоактивов**».

«Мечел» всегда помнит, что главный актив — это ее люди, и ведет социально ответственный бизнес, не забывает про «**Надежный фонд Южного Кузбасса**» и что «**Благотворительностью крепнет вера**» и даже имеет свой «**Курорт в двух шагах от работы**».

Также в этом номере — последний раунд конкурса фотографий домашних питомцев: ищите своих четвероногих друзей в рубрике «**Лапы, крылья, хвост**».

Приятного чтения. Ну а мы, уважаемые читатели, будем ждать ваших откликов. Пишите, нам есть, что сказать друг другу!

**Всегда ваша, редакция «НМ»**





## 08

**ТЕМА НОМЕРА**

ФЕРРОСПЛАВЫ В РАЗВИТИИ  
Интервью с исполнительным директором ОАО «Мечел», генеральным директором управляющей компании «Мечел-Ферросплавы» Алексеем Иванушкиным



## 18

**НАШИ ПРЕДПРИЯТИЯ**

ПЯТЬ ЛЕТ «МЕЧЕЛА»  
В РУМЫНИИ



## 26

**БЛАГИЕ ДЕЛА**

БЛАГОТВОРИТЕЛЬНОСТЬЮ  
КРЕПНЕТ ВЕРА

<b>ПАНОРАМА</b>	СОБЫТИЯ, НАЗНАЧЕНИЯ	02
<b>ИТОГИ</b>	ПЕРВЫЙ КВАРТАЛ В ЦИФРАХ	06
<b>ТЕМА НОМЕРА</b>	ПРОИЗВОДСТВО ФЕРРОСПЛАВОВ	12
<b>ТЕМА НОМЕРА</b>	ВЛИЯНИЕ ЛЕГИРОВАНИЯ НА СВОЙСТВА СТАЛИ	14
<b>НАШИ УСПЕХИ</b>	ФИНАНСЫ НА ПОДЪЕМЕ	16
<b>НАШИ ПРЕДПРИЯТИЯ</b>	«МЕЧЕЛ» В ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИКЕ БОЛГАРИИ	20
<b>НАШИ ПРЕДПРИЯТИЯ</b>	КУРС НА КОНСОЛИДАЦИЮ ЭНЕРГОАКТИВОВ	22
<b>НАШИ ПРЕДПРИЯТИЯ</b>	«КУЗБАССЭНЕРГОСБЫТ»: ОДИН ГОД В СОСТАВЕ «МЕЧЕЛА»	24
<b>СОЦИАЛЬНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ</b>	НАДЕЖНЫЙ ФОНД «ЮЖНОГО КУЗБАССА»	28
<b>НАША ИСТОРИЯ</b>	ИСТОРИЯ С РАЗМАХОМ	30
<b>ЛЮДИ КОМПАНИИ</b>	РАСПАХНУТЫЕ ДУШИ	32
<b>НАШЕ ЗДОРОВЬЕ</b>	КУРОРТ В ДВУХ ШАГАХ ОТ РАБОТЫ	34
<b>ВОПРОС НОМЕРА</b>	КАКИЕ ВАШИ САМЫЕ ЛЮБИМЫЕ ХУДОЖНИКИ?	36
<b>НАШ ФОТОКОНКУРС</b>	ЛАПЫ, КРЫЛЬЯ, ХВОСТ!	38
<b>КОНКУРС «НМ»</b>	ДЕТИ О «МЕЧЕЛЕ»	42

## 44

**НАШЕ ИСКУССТВО**  
«ПУСТЬ ВСЕГДА БУДУ Я!»

# СОБЫТИЯ



## НОВОЕ МЕСТОРОЖДЕНИЕ КВАРЦИТОВ

Братский завод ферросплавов приобрел права пользования участком недр на Уватском месторождении кварцитов и кварцитовидных песчаников. По итогам конкурса, который был объявлен Управлением по недропользованию Иркутской области, данное предприятие «Мечела» было признано победителем и геологического изучения, и добычи кварцитов, и кварцитовидных песчаников. Братский завод ферросплавов предложил, в соответствии с основными критериями конкурса, наиболее экономически обоснованные, лучшие технические и экологические решения по освоению Уватского месторождения. Месторождение расположено в Нижнеудинском районе Иркутской области, в 30 км от города Нижнеудинск, в междуречье рек Каменка и Уват. Разведанные запасы кварцитов данного участка составляют около 7 млн тонн, но согласно сделанной ранее оценке, прогнозные ресурсы месторождения могут составить около 120 млн тонн. Кварцитовая руда используется для получения ферросилиция, необходимого в производстве металлургической продукции.

Согласно условиям конкурса, в ближайшие несколько лет в районе месторождения компанией-победителем будет построено и введено в эксплуатацию предприятие по добыче кварцита. Планируемая мощность первой очереди предприятия составит не менее 400 тысяч тонн руды в год.

«Данное приобретение сделано в рамках развития ферросплавного направления нашего бизнеса и реализации стратегической задачи по увеличению запасов сырьевых ресурсов. Начав разработку Уватского месторождения, мы полностью покроем потребность Братского завода ферросплавов в качественной кварцитовой руде. Более того, завод расположен недалеко от рудника с имеющимся прямым железнодорожным сообщением, что существенно повышает общую экономическую эффективность проекта. К настоящему моменту все ферросплавные предприятия группы имеют собственные сырьевые базы. Это позволяет нам в меньшей степени зависеть от конъюнктуры рынка, предоставляет компании дополнительные конкурентные преимущества и усиливает наши рыночные позиции в целом», — прокомментировал данное приобретение компании генеральный директор ООО «УК Мечел» Владимир Полин.

## НОВАЯ ТЕХНИКА НА ЮНК

Парк тяжелой техники рудной базы ОАО «Комбинат Южуралникель», входящего в ОАО «Мечел», пополнился новой техникой. В конце марта на Буруктальский и Сахаринский рудники ОАО «Комбинат Южуралникель» прибыли новые бульдозеры Т-35.01 мощностью 353 л.с. Они применяются для выполнения тяжелых видов земельных работ, в том числе при разработке мерзлых и скальных грунтов. В апреле Буруктальский рудник получил два сорокапятитонных самосвала БелАЗ-7547 мощностью 500 л.с., которые заменят старые автомобили, менее мощные и полностью выработавшие свой ресурс. Четыре таких машины были приобретены в 2007 году и хорошо зарекомендовали себя в сложных условиях работы рудника. Увеличение количества единиц тяжелой техники Буруктальского рудоуправления и Сахаринского рудника — часть программы развития горно-рудного сегмента комбината в целях обеспечения рудным сырьем растущих объемов производства конечной продукции.

## КОЛЬЦЕРАСКАТНЫЙ СТАН

На «Уральской кузнице» введен в эксплуатацию современная кольцераскатная машина. Это первый в России комплекс для производства крупных колец.

На торжественном запуске уникального для России оборудования 26 мая 2008 года присутствовали генеральный директор ОАО «Мечел» Игорь Зюзин и Губернатор Челябинской области Петр Сумин. Стоимость данного инвестиционного проекта, успешно реализованного крупнейшим производителем горячештампованных заготовок из различных сталей и сплавов ОАО «Уральская кузница», составляет более 266 млн рублей (более 11 млн долларов США). Кольцераскатная машина RAW 200 (250) / 160 (200)–3500/1000 от признанного лидера в производстве кузнечного оборудования SMS MEER (Германия) предназначена для изготовления бесшовных прямых и профильных колец методом радиально-аксильной раскатки. Новое оборудование позволит производить кольца от 400 до 4200 мм по внешнему диаметру и от 60 до 1000 мм по высоте. Уникальность машины для России заключается не только в возможности производить раскатные кольца такого большого диаметра. Существенным преимуществом является и полная компьютеризация комплекса, что

сокращает затраты и время на производство колец и гарантирует высокое качество продукции. Средняя производительность оборудования — 4 тонны в час.



## НОВАЯ ЛИНИЯ В ТЫРГОВИШТЕ

На румынском заводе «Мечел Тырговиште» запущена новая линия по производству строительной арматуры. Данный проект реализуется в рамках программы дочерней сервисно-сбытовой компании ОАО «Мечел» — «Мечел Сервис» — по выходу на рынок строительной арматуры, которая производится по индивидуальным заказам.

Новая производственная линия будет выпускать закладные изделия («гнутые профили»), которые используются для производства оконных и дверных проемов, для связки арматурных конструкций между собой и укрепления несущих конструкций, а также сварные каркасы, необходимые для создания несущих бетонных столбов и каркасов строительства. Вся продукция, созданная в соответствии с требованиями клиента, будет обладать уникальными характеристиками, и дополнительная обработка перед использованием ей не потребуется.

Проектная мощность линии составляет 1000 тонн фасонированной продукции в месяц, однако оборудование позволяет впоследствии существенно увеличить объемы производства. Инвестиции в проект составили более 1 млн евро. Для работы на линии было создано 40 новых рабочих мест.

## СОГЛАШЕНИЕ С DANIELI

«Мечел» подписал соглашение с компанией Danieli & C Officine Meccaniche S.p.A. о деловом партнерстве по обеспечению реализации проектов реконструкции и развития металлургических предприятий ОАО «Мечел».

Компания Danieli (Италия), мировой лидер по разработке технологий и созданию оборудования для металлургического производства, и ОАО «Мечел» подписали соглашение о деловом партнерстве на ближайшие три года. По соглашению компания Danieli будет обеспечивать инжиниринговую и техническую поддержку ОАО «Мечел» в целях реализации планов развития компании и обеспечения ее конкурентных преимуществ.

Соглашение станет основой для работы партнеров над проектами по модернизации и переоснащению предприятий ОАО «Мечел», в том числе «Челябинский металлургический комбинат» (Россия), «Мечел Тырговиште» (Румыния), и «Мечел «Кымпия Турзий» (Румыния).

## ДВА НОВЫХ ЗАВОДА

В апреле апреля «Мечел» приобрел 100% уставного капитала «Дактил Стил». Компания располагает следующими производственными мощностями: предприятие «Дактил Стил Буззу» (г. Буззу, Румыния), производящее прокат и метизы из углеродистой и слаболегированной стали, и предприятие «Оцелу Рошу» (г. Оцелу Рошу, Румыния), производящее сталь и заготовку для проката. Заготовка поставляется для дальнейшего передела на завод «Дактил Стил Буззу», а также третьим лицам на внутренний рынок Румынии и на экспорт. Приобретение осуществлено в рамках дальнейшего развития металлургического сегмента бизнеса ОАО «Мечел», а также с целью сохранения своего положения на рынках проката и метизов Румынии. В 2007 году «Дактил Стил» произвел порядка: 340 000 тонн жидкой стали, более 320 000 тонн заготовки для проката, около 180 000 тонн арматуры, около 105 000 тонн различных видов проволоки, около 68 000 тонн катанки, около 48 000 тонн сетки. Комментируя сделку, генеральный директор ООО «УК Мечел» Владимир Полин заявил: «Вхождение производственных и сбытовых мощностей компании «Дактил Стил» в состав «Мечела» позволит группе дальше развивать свое металлургическое направление бизнеса в том числе в Румынии и Восточной Европе, а также вносить вклад в экономику румынского государства, где уже присутствуют два предприятия компании: «Мечел Тырговиште» и «Мечел Кымпия Турзий». Новые приобретения будут способствовать значительной оптимизации существующей производственной цепочки и сокращению производственных издержек».



## СТРОИТЕЛЬСТВО ПЛАВИЛЬНОГО КОМПЛЕКСА

Компания Bateman Engineering и ОАО «Комбинат Южуралникель», входящее в «Мечел», заключили контракт на строительство нового плавильного комплекса для никелевого предприятия группы.

Данный контракт подписан в рамках реализации инвестиционной программы ОАО «Комбинат Южуралникель», направленной на коренную модернизацию производственных мощностей предприятия, и в том числе включает в себя проектирование и поставку 12 МВт плавильной печи постоянного тока. Строительство печи планируется в существующем производственном корпусе на территории комбината «Южуралникель». Стоимость

проекта 31 млн долларов США. Контракт на строительство промышленного комплекса для получения ферроникеля реализуется по фиксированной стоимости при согласованном объеме работ, в который входят разработка пакета базовой проектной документации по всему комплексу, а также разработка рабочей документации и поставка основного технологического оборудования печи постоянного тока мощностью 12 МВт. Работы по выполнению условий контракта начнутся в ближайшее время. Ввод объекта в эксплуатацию запланирован на конец 2009 года.

Плавильный комплекс на 12 МВт будет спроектирован на основе самых современных технологий, применяемых в ферросплавной отрасли, и охраны окружающей среды. При разработке технологических решений будет реализован комплексный подход, позволяющий снизить эксплуатационные затраты в сочетании с высоким извлечением металла и высокой надежностью оборудования.

«Комбинат «Южуралникель» продолжает реализацию программы по модернизации и наращиванию мощностей по производству никеля с целью увеличения объемов выпускаемой продукции и повышения эффективности производства. Строительство плавильного комплекса мощностью 12 МВт является первым этапом данной программы. Его создание позволит комбинату получать качественную товарную продукцию, а также оценить технико-экономические параметры следующего, значительно более масштабного проекта», — заявил генеральный директор ООО «УК Мечел» Владимир Полин.



## НОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НА БМК

На ОАО «БМК» запущена в эксплуатацию новая пряжевытяжная машина производства итальянской фирмы Mario Frigerio, которая позволит начать производство высококачественных канатов диаметром 11,5–16,0 мм, а также увеличить объем про-

изводства канатов диаметром 16,0–22,0 мм. Производительность машины составляет более 4 тысяч тонн в год. Стоимость этого нового проекта составила около 40 млн рублей (около 1,7 млн долларов США).

В настоящее время ОАО «БМК» является одним из российских лидеров в производстве стальных канатов диаметром от 0,6 мм до 64 мм различного назначения. Новое оборудование позволит компании расширить свое присутствие на этом рынке.

Также на комбинат поступил новый современный экскаватор Hitachi, предназначенный для работ на Пугачевском известняковом карьере. Экскаватор оснащен двумя ковшами объемом 0,8 м<sup>3</sup> и 1,8 м<sup>3</sup> и гидроклином, который будет использоваться для дробления известкового камня негабаритной фракции с целью дальнейшей переработки на дробильно-сортировочной фабрике.

Все новые приобретения сделаны в рамках инвестиционной программы ОАО «БМК», направленной на повышение качества продукции и увеличения объемов производства, а также сокращения производственных издержек и получения дополнительной прибыли.

## РЕКОНСТРУКЦИЯ НА ЧМК

На Челябинском металлургическом комбинате продолжается реконструкция электросталеплавильного цеха №6. Этот проект является частью крупномасштабной инвестиционной программы развития производства, рассчитанной на период до 2012 года. На сегодняшний день практически подготовлена промплощадка для установки нового оборудования.

На промплощадке электросталеплавильного цеха (ЭСЦ) №6 Челябинского металлургического комбината полным ходом идет строительство, начатое в июле прошлого года. Завершаются работы по удлинению пролетов цеха, подготовлен фундамент под здания компрессорной, водонапорной башни, стенов суши. Ведется переустройство сетей энергоносителей и железнодорожных путей. В июне этого года, согласно графику исполнения контракта, компания Danieli начнет поставку оборудования для сооружения комплекса внепечной обработки стали в составе «печь-ковш» и вакууматора. В ходе осуществления этого проекта будет существенно увеличен объем производства непрерывно литой слябы до 1200 тысяч тонн в год, в том числе из нержавеющей и конструкционных марок стали с улучшением ее качества и снижением производственных издержек.

В рамках этого проекта предусмотрен большой комплекс мероприятий, направленных на решение вопросов охраны окружающей среды. В том числе будет реконструирована система газоочистки на машине непрерывного литья заготовки (МНЛЗ) №2 и установлена новая газоочистка сухого типа.



## ДЕТСКИЙ ОТДЫХ

Первая группа из 99 детей работников Белорецкого металлургического комбината приехала на отдых в детский санаторно-оздоровительный лагерь «Приморский» на Черноморское побережье. С первого взгляда наши дети особенно понравились директору лагеря своей организованностью, дисциплиной

и подготовкой к лагерным мероприятиям. За трое суток пути дети придумали и выучили речевки, песни и отработали целый ряд концертных номеров и приветствий для сотрудников лагеря и отдыхающих детей. В группе детей сразу образовались две спортивные команды, чему особенно обрадовались физруки. Вожатые, которые принимали детей, были приятно удивлены тем, что дети вполне самостоятельно и быстро вошли в курс программ лагеря и внесли огромное количество предложений по разнообразию развлекательных мероприятий, причем половину организации взяли в свои руки. Всего 2008 году компания «Мечел» выделила более 33,5 миллионов рублей на оздоровление 7,5 тысяч детей работников компании. Детский оздоровительный отдых планируется по трем направлениям. 500 детей с предприятий компании отправляются на Черное море, еще более 200 детей-победителей конкурса в журнале «Наш Мечел» — в Болгарию, еще около 6,5 тысяч ребят отдохнут в детских лагерях, находящихся в регионах присутствия наших предприятий.

## КОМПАКТ-СПОРТИНГ НА «ЯКУТУГЛЕ»

В ежегодных соревнованиях по компакт-спортиву среди подразделений ОАО ХК «Якутуголь», входящего в компанию «Мечел», приняло участие 11 команд.

Компакт-спортив — вид спорта довольно новый, но уже известный в народе под названием «стрельба по тарелочкам». Соревнования по компакт-спортиву ОАО ХК «Якутуголь» являются традиционными и ежегодно собирают большое количество участников. В этом году за почетные трофеи в точности выстрелов по движущимся мишеням сражались 11 команд, представлявших филиалы «Якутугля». Лучшие результаты показали спортсмены автобазы технологического автотранспорта. Второе место заняла команда погрузочно-транспортного управления, третье — разреза «Нерюнринский». Звания лучшего стрелка удостоился Олег Викторук работник автобазы технологического автотранспорта.

«Спортив — это не только соревнования, но и возможность отлично провести свободное время для охотников и любителей стрельбы. Такие мероприятия благотворно влияют на атмосферу в коллективе, объединяют представителей разных филиалов, способствуют дружескому общению. А от того, какая атмосфера царит в трудовом коллективе, во многом зависят и результаты производственной деятельности» — отметил генеральный директор ОАО ХК «Якутуголь» Игорь Хафизов.

## НАУЧНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ НА БМК

На Белорецком металлургическом комбинате, входящем в компанию «Мечел», состоялась XIII научно-техническая конференция молодых инженеров и техников.

В работе конференции молодых инженеров и техников, ставшей уже традиционной, приняли участие более 170 молодых специалистов, руководителей цехов и подразделений комбината. Подобные мероприятия позволяют раскрыть не только творческий и научный потенциал молодежи, но и реализовать на практике самые удачные новаторские идеи. Всего на суд жюри было представлено 12 докладов.

Гранта был удостоен Олег Сарапулов, электромонтер прокатного цеха за доклад «Разработка системы управления процессом охлаждения катанки стана-150 на воздушном участке двухстадийного охлаждения». Работа сотрудника Управления информационных технологий Дмитрия Смирнова «Реконструкция системы слежения за температурами печей окислительного нагрева ЦЛП №11» была удостоена 1-го места. Второе место работа специалиста Центральной исследовательской лаборатории комбината Оксаны Ерофеевой, касающаяся вопроса применения новых подмазочных покрытий для волочения проволоки на ОАО «БМК». И третье место у Антона Киселева, нагревальщика металла прокатного цеха, за подробное рассмотрение аспектов реконструкции горелочных тоннелей роликовой печи.

## ПАРОВАЯ ТУРБИНА НА ЧМК

На теплоэлектроцентрали Челябинского металлургического комбината, входящего в компанию «Мечел», будет установлена новая паровая турбина мощностью 29 МВт.

В настоящее время идет подготовка строительной площадки для установки новой паровой турбины. На сегодняшний день произведен демонтаж устаревшего оборудования, ведутся работы по подготовке фундамента. Это первая турбина подобного типа, поставленная Калужским турбинным заводом для комбината. Ввод агрегата в эксплуатацию обеспечит увеличение выработки ТЭЦ электроэнергии на 180–190 млн кВт·ч в год, а также улучшение теплофикации ЧМК.

Особенность конструкции машины заключается в том, что наличие регулируемых отборов пара позволяет часть пара, отработавшего в турбине и выработавшего определенное количество электрической энергии, направлять для дальнейшего использования потребителям тепла. Теплоэлектроцентраль имеет установленную мощность 227 МВт. В ее состав входят одиннадцать котлов, восемь турбогенераторов, шесть турбовоздухоудов, пять трубокомпрессоров, а также необходимое для работы вспомогательное оборудование и система подготовки воды.

## НОВЫЕ ЭКСКАВАТОРЫ НА КГОКЕ «ЯКУТУГЛЕ»

На Коршуновский горно-обогатительный комбинат продолжает поступать новое технологическое оборудование по программе технического перевооружения предприятий, входящих в компанию «Мечел». На Рудногорском руднике смонтирован и приступил к работе новый электрогидравлический горный экскаватор «Комацу» с объемом ковша 19 м<sup>3</sup>. Он оснащен электрическим асинхронным двигателем мощностью 1350 кВт. Вес машины — 360 тонн. В Иркутскую область он был доставлен из Дюссельдорфа (Германия). Сборка машины проходила под руководством представителя фирмы-изготовителя «Майнинг Солюшнс» и шефа-инженера германского подразделения завода «Комацу». Стоимость проекта составила более 200 млн рублей (более \$8 млн). На данный момент этот экскаватор — самая большая подобная машина в арсенале Коршуновского ГОКа. Его ширина — около семи метров, высота копания — семнадцать метров, глубина копания — три метра. Эксплуатировать новый экскаватор планируется на верхних вскрышных горизонтах Рудногорского карьера. Электрогидравлический экскаватор PC-8000

с емкостью ковша 36 м<sup>3</sup> фирмы KMG (Комацу-Германия) — уже третий по счету экскаватор этой марки, закупленный холдинговой компанией «Якутуголь». Данная техника обладает высокими рабочими характеристиками и надежностью, удовлетворяющими требованиям угольщиков. Кроме того, специалисты фирмы-производителя учли пожелания инженеров разреза «Нерюнгринский» и усовершенствовали машину, адаптировав ее к северным условиям работы. Была модернизирована ходовая часть и пересмотрена система обогрева кабины. Благодаря внесенным в конструкцию экскаватора изменениям будет обеспечена еще большая надежность и производительность данной техники. Стоимость оборудования составила около 404 млн рублей (около \$17 млн). Проект рассчитан на быструю окупаемость. Только в 2008 году экскаватором планируется отгрузить около 8 млн м<sup>3</sup> вскрышной породы. «Учитывая расширение нашего горнодобывающего сегмента и запланированное увеличение производственных объемов, приобретение современного мощного горнотранспортного оборудования вносит существенный вклад в реализацию стратегической программы развития компании», — заявил генеральный директор ООО «УК Мечел» Владимир Полин.

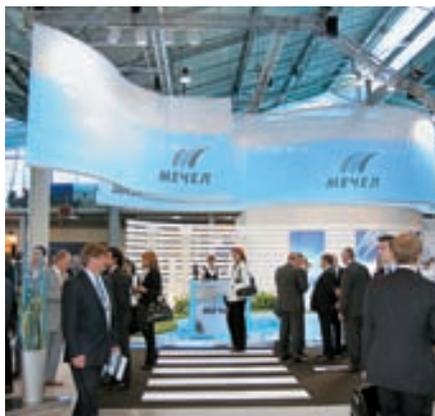


## ЦЕРКОВНАЯ НАГРАДА

По решению Святейшего Патриарха Московского и всея Руси Алексия II «Уральская кузница» награждена орденом святого благоверного князя Даниила Московского III степени. Высокую церковную награду митрополит Челябинский и Златоустовский Иов вручал в стенах Храма Преображения Господня, разрушенного в 60-х годах прошлого века и возрождаемого сейчас при поддержке завода. В конце 2003 года рабочие термического цеха ОАО «Уральская кузница» стали инициаторами сбора добровольных пожертвований на строительство в городе Чебаркуле православного храма. Идея возрождения церкви поддержали полторы тысячи заводчан. В январе 2004 года на расчетный счет прихода была перечислена первая сумма в 231 тысячу рублей. Затем последовала благотворительная помощь от руководства завода. Всего за годы строительства работники градообразующего предприятия собрали на возрождение храма около 6,5 млн рублей. Сотрудники ОАО «Уральская кузница» намерены продолжать поддерживать благое дело, ведь храмовый комплекс полностью еще не готов, на очереди — дорогостоящая внутренняя отделка. Сегодня более двух тысяч заводчан во главе с руководством предприятия ежемесячно жертвуют средства на строительство Храма Преображения Господня.

## «МЕЧЕЛ» НА ПИТЕРСКОМ ФОРУМЕ

«Мечел» принял участие в XII Петербургском международном экономическом форуме в качестве одного из партнеров. В форуме приняли участие Президент России Дмитрий Медведев, высшее руководство нашей страны, около 900 руководителей российского и 600 представителей иностранного бизнеса, 12 глав государств и 78 представителей органов государственной власти. В рамках форума состоялась презентация «Мечела». Также компания представила свой стенд на специализированной выставке. Стенд «Мечела» за время работы форума посетили множество представителей российских и зарубежных деловых кругов. Уровень насыщенности деловой программы, количество и статус участников свидетельствует о том, что форум стал одним из главных событий в миро-



вой экономической жизни, и «Мечел» достойно был представлен на мероприятии как один из лидеров российской экономики.

# НАЗНАЧЕНИЯ



**Алексей Иванушкин** назначен генеральным директором ООО «УК Мечел-Ферросплавы».

**Игорь Хафизов**, ранее занимавший пост генерального директора ОАО «Якутугл», назначен генеральным директором ОАО «Мечел-Майнинг».

**Владимир Дронов**, ранее являвшийся директором по технической политике ОАО ХК «Якутуголь», назначен генеральным директором холдинговой компании.

**Виктор Скулдицкий**, ранее занимавший в ОАО «Южный Кузбасс» должность директора управления по обогащению и переработке угля, назначен управляющим директором предприятия.

**Виктор Абарин**, ранее являвшийся генеральным директором ЗАО «Завод Минплита», назначен управляющим директором ОАО «Уралкуз».

**Анатолий Крутов**, ранее являвшийся исполнительным директором ООО «Кандалакшский морской

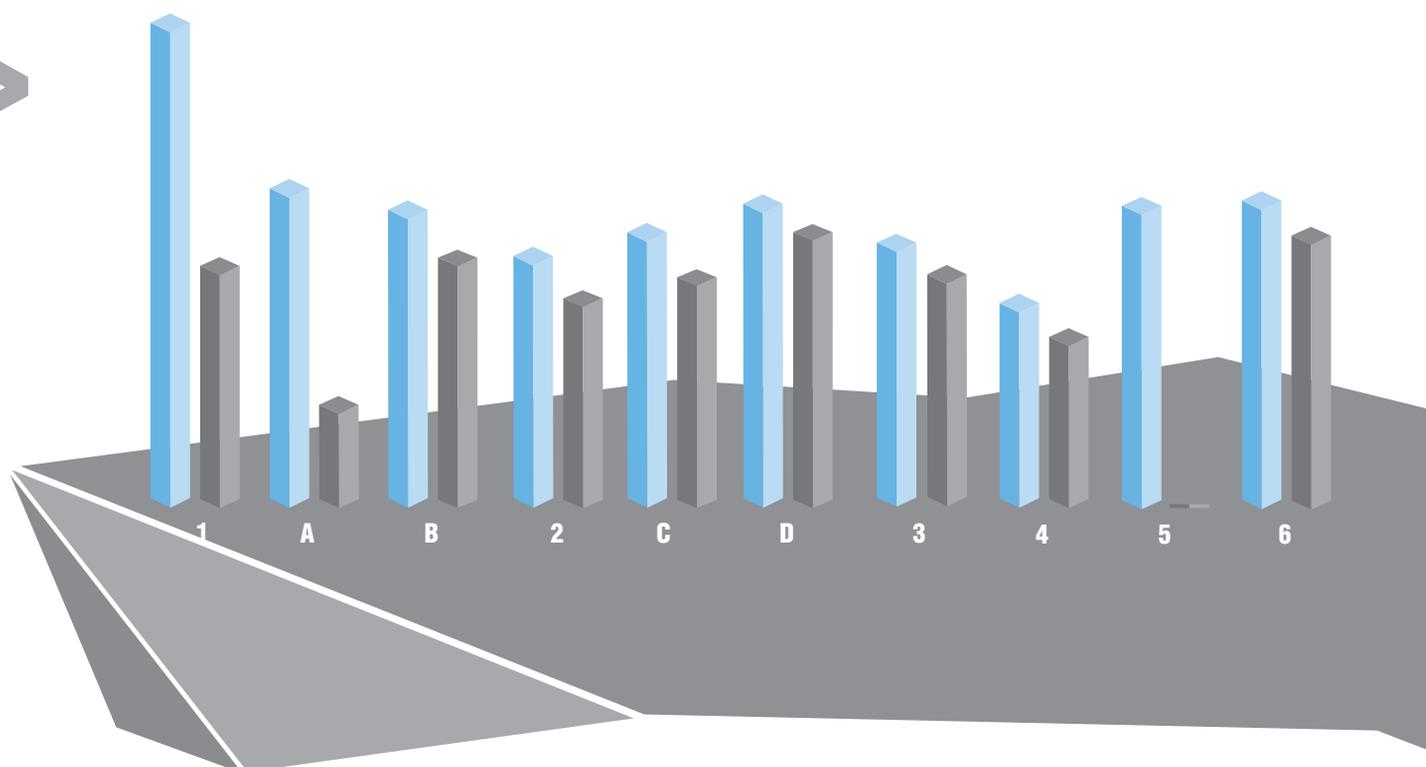
торговый порт», назначен на должность управляющего директора ОАО «Торговый Порт Посьет».

**Игорь Коржов**, ранее занимавший должность заместителя директора по производству ОАО «Южный Кузбасс», назначен на должность технического директора компании.



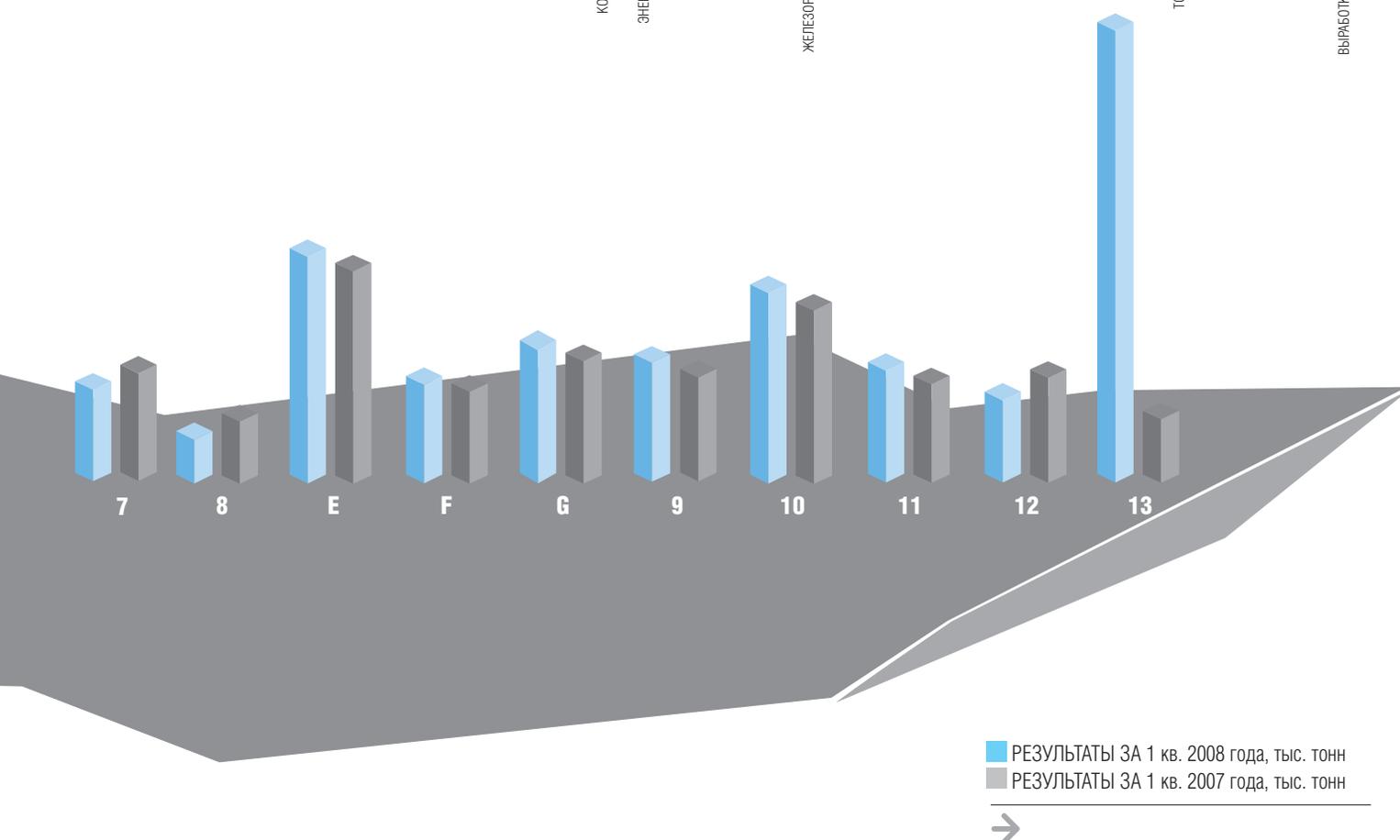
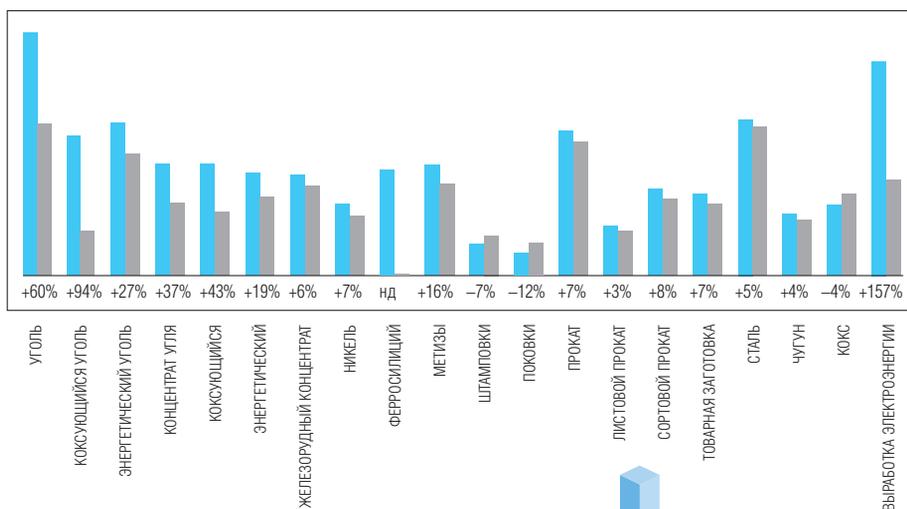
# ПЕРВЫЙ КВАРТАЛ

## В ЦИФРАХ



НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ	1 КВ. 2008 Г., ТЫС. ТОНН	1 КВ. 2008 Г. К 1 КВ. 2007 Г. В %
<b>1_УГОЛЬ</b>	7 279	+60
A_КОКСУЮЩИЙСЯ УГОЛЬ	4 313	+94
B_ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ УГОЛЬ	2 966	+27
<b>2_КОНЦЕНТРАТ УГЛЯ*</b>	4 122	+37
C_КОКСУЮЩИЙСЯ	3 330	+43
D_ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ	792	+19
<b>3_ЖЕЛЕЗОРУДНЫЙ КОНЦЕНТРАТ</b>	1 163	+6
<b>4_НИКЕЛЬ</b>	4,4	+7
<b>5_ФЕРРОСИЛИЦИЙ</b>	23	нд
<b>6_МЕТИЗЫ</b>	183	+16
<b>7_ШТАМПОВКИ</b>	24	-7
<b>8_ПОКОВКИ</b>	19	-12
<b>9_ПРОКАТ</b>	1 366	+7
E_ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ	115	+3
F_СОРТОВОЙ ПРОКАТ	817	+8
G_ТОВАРНАЯ ЗАГОТОВКА	434	+7
<b>10_СТАЛЬ</b>	1 563	+5
<b>11_ЧУГУН</b>	970	+4
<b>12_КОКС</b>	917	-4
<b>13_ВЫРАБОТКА ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ (ТЫС. КВТ.Ч)</b>	1 276 133	+157

\* Концентрат угля произведен из части объема добытого рядового угля.



■ РЕЗУЛЬТАТЫ ЗА 1 кв. 2008 года, тыс. тонн  
 ■ РЕЗУЛЬТАТЫ ЗА 1 кв. 2007 года, тыс. тонн



## КОММЕНТИРУЯ ИТОГИ ПРОИЗВОДСТВА КОМПАНИИ ЗА ПЕРВЫЙ КВАРТАЛ 2008 ГОДА, ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ООО «УК МЕЧЕЛ» ВЛАДИМИР ПОЛИН ЗАЯВИЛ:

«В первом квартале 2008 года общий рост производства продемонстрировали все наши бизнес-сегменты: горнодобывающий, металлургический и энергетический. Значительное увеличение добычи угля достигнуто преимущественно за счет приобретения в октябре 2007 года

ОАО ХК «Якутуголь» и полной его интеграции в производственную цепочку группы, а также за счет реализации инвестиционной программы по модернизации горного оборудования на ОАО «Южный Кузбасс». Мы продолжали наращивать объемы производства никеля как важной составляющей при про-

изводстве нержавеющей проката. В металлургическом сегменте позитивные результаты во многом связаны с успехами компании по повышению объемов разлива стали методом непрерывного литья, долю которой в общем объеме планируется увеличить до 90%. Кроме того, компания продолжала нара-

щивать объемы производства готовой продукции — сортового и листового проката, а также метизов. В энергетическом сегменте группа также существенно повысила объемы генерации электроэнергии, что обусловлено, прежде всего, вхождением в состав компании в марте 2007 года Южно-Кузбасской ГРЭС.

Росту энергетических показателей, в том числе, способствовало приобретение в декабре 2007 года 49% акций болгарской ТЭЦ «Русе», в управлении которой задействован профессиональный менеджмент компании, а также успешная консолидация энерго-мощностей станции в бизнес «Мечела».



ТЕКСТ\_ПАВЕЛ ТАРАН

«МЕЧЕЛ» ОБРАЗОВАЛ НОВОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ —  
ООО «МЕЧЕЛ-ФЕРРОСПЛАВЫ»

# ФЕРРОСПЛАВЫ

В РАЗВИТИИ



В структуре холдинга начало быстро развиваться ферросплавное направление. Сегодня «Мечел» является одним из немногих в мире производителей нержавеющей стали, обладающих своим собственным производством ферросилиция, феррохрома и ферроникеля, последние из которых являются основными компонентами для легирования стали. О том, какое развитие планируется в ферросплавном направлении нашей компании, рассказывает исполнительный директор ОАО «Мечел», генеральный директор управляющей компании «Мечел-Ферросплавы» Алексей Иванушкин.



**— Алексей Геннадьевич, расскажите, пожалуйста, с чего начинался ферросплавный бизнес компании.**

— Начало ферросплавному направлению было положено в конце 2001 года приобретением Южно-Уральского никелевого комбината. Тогда предприятие находилось в тяжелейшем финансовом положении. Объем производства по итогам 2002 года составлял менее 13 тысяч тонн, себестоимость продукции в конце 2001 — начале 2002 года почти на 20% превышала рыночные цены на никель. Чистый убыток предприятия в 2002 году составлял около 2,5 млн долларов США. Комбинат не мог обеспечить устойчивую поставку никелевой руды с принадлежащих ему Сахаринского и Буруктаьского месторождений, испытывал дефицит в поставке кокса для шахтных печей и коксовой мелочи для аглофабрики.

За прошедшие 6,5 лет в составе «Мечела» Южно-Уральский никелевый комбинат сделал огромный шаг вперед, наладив устойчивые поставки никелевой руды с собственных разрезов. Получив Челябинский металлургический комбинат в качестве поставщика кокса, «Южуралникель» сумел улучшить практически все технические показатели, доведя уровень производства в 2007 году до более чем 17 тысяч тонн никеля. Улучшение производственных показателей, внедрение более ресурсосберегающих технологий, в частности переход с коксового орешка в производстве агломерата на антрацит «Южного Кузбасса», позволило значительно снизить себестоимость продукции и получить по результатам 2007 года более 258 млн долларов США чистой прибыли по стандартам US GAAP.

За прошедшие годы комбинату удалось наладить стабильный сбыт продукции: во-первых, на предприятия группы — ЧМК и «Ижсталь», во-вторых — развить клиентскую экспортную базу, начав с 2008 года прямые поставки ферроникеля одному из мировых лидеров по производству нержавеющей стали — компании «Ауто Кумпо».

**— Что планируется для развития никелевого производства?**

Несмотря на достигнутые успехи, традиционно используемые на ЮУНКе технологии

производства ферроникеля не в состоянии решить ряд серьезных проблем: во-первых, неконкурентоспособность с лидерами отрасли с точки зрения себестоимости. Второе «узкое место» — экология. В-третьих, качество, а именно повышенное содержание кобальта в конечной продукции.

В ближайшие пять лет «Южуралникелю» предстоит осуществить колоссальную модернизацию. Уже стартовал проект строительства печи постоянного тока мощностью 12 МВт для переработки руд Буруктаьского месторождения в 20-процентный ферроникель. Оборудование и технологию комбинату предоставит мировой лидер в области печей постоянного тока южноафриканская компания «Бейтман».

Отработав технологию производства ферроникеля в руднотермических печах, мы получим возможность замены устаревшего производства на высокоэффективную технологию. Решаются все три вышеназванные проблемы. На следующем этапе мы планируем построить на комбинате две новые печи суммарной производственной мощностью более 100 тысяч тонн 20-процентного ферроникеля в год. Также рассматриваются возможности модернизировать уже существующее на комбинате производство. В будущем мы планируем отказаться от использования шахтных печей как от более затратной технологии, в первую очередь, из-за дорогого кокса. Общий объем производства ферроникеля на нашем комбинате в перерасчете на чистый никель планируется довести до 25–30 тысяч тонн в год.

**— Алексей Геннадьевич, что дают компании недавнее приобретение феррохромовых активов?**

Покупка компании «Ориэл» — это следующий шаг «Мечела», который подчиняется логике развития ферросплавного направления нашей компании. И я считаю, что это было очень важное приобретение. Хром из всех видов ферросплавов, с моей точки зрения, сегодня является самым интересным продуктом. В первую очередь, если взглянуть на места, где локализованы запасы и производство феррохрома, мы увидим, что таких точек на карте немного. В частности, Южная Африка — лидер по объему запасов. Но по качеству руды она существенно ▶



уступает Казахстану, а по инфраструктуре имеет ряд непреодолимых проблем. Несмотря на то, что там находятся крупнейшие производители феррохрома, я думаю, что ЮАР будет постепенно терять свои позиции. Казахстан же имеет большие по объему и лучшие по качеству запасы хромовой руды. Наше месторождение «Восход» относится к категории лучших с точки зрения качества, хотя оно и не самое большое по объемам.

В сентябре текущего года мы планируем запустить на месторождении «Восход» шахту по добыче порядка 1,3 млн тонн хромитов, в октябре — пустить в эксплуатацию обогатительную фабрику.

В ближайшие несколько лет для переработки хромовых руд «Восхода» мы планируем построить новый завод мощностью до 400 тысяч тонн в год.

В составе активов компании «Ориэл» мы также приобрели Тихвинский ферросплавный завод — современное предприятие по про-

водство по брикетированию мелочи хромовой руды, что наряду с магнитным отделением шлака позволит увеличить коэффициент извлечения хрома до 90%.

**— Какие у компании планы по развитию еще одного нашего предприятия, Братского завода ферросплавов?**

— Продукция БЗФ — высокопроцентный ферросилиций. Это тоже один из базовых ферросплавов, который используется для производства всех видов стали. В России для ферросилиция существуют хорошие условия производства, особенно в Сибири, где есть источники недорогой электроэнергии. Предприятие исторически потребляет кварциты, поставляемые на БЗФ со Среднего Урала.

В мае Братский завод выиграл право добычи кварцитов на Уватском месторождении, которое расположено недалеко от завода и имеет с ним прямое железнодорожное сообщение, что повышает общую экономическую эффектив-

Сейчас БЗФ производит 65-процентный ферросилиций. Перспективным мы видим выпуск ферросилиция с содержанием кремния 75%. Такая продукция потребляется во всем мире, в отличие от 65-процентного, который используется в основном в России, Украине и Восточной Европе. Но и российские металлурги со временем перейдут на использования более качественных ферросплавов, поэтому мы сможем легко продавать ферросилиций-75 и на внутренний рынок.

На БЗФ запланирована реконструкция всех четырех действующих печей. Мы хотим создать гибкое производство, которое будет выпускать различные сплавы в соответствии с требованиями рынка. Объем производства ферросилиция на действующих печах после реконструкции планируется довести до 150 тысяч в год. В будущем мы бы хотели поставить на заводе еще две или три печи общей производительностью около 150 тысяч тонн. В итоге перспектива БЗФ — около 300 тысяч тонн годового производства ферросилиция.

**— Алексей Геннадьевич, как вы перспективны компании «Мечел-Ферросплавы»**

— Я уверен, что «Мечел-Ферросплавы» ждет хорошее будущее. Особенно это касается производства феррохрома и никеля: базовых элементов для производства нержавеющей стали, рост потребления которой устойчиво опережает аналогичные показатели по углеродистой стали.

В ближайшие годы мы должны построить современное производство ферроникеля, феррохрома, ферросилиция, опирающееся на собственные сырьевые ресурсы. Проверенная годами схема вертикальной интеграции в сочетании с техническим опытом «Мечела» и высокоэффективным управлением — ключ к безусловному успеху. ■

**Благодаря развитию ферросплавного направления, «Мечел» в современных рыночных условиях имеет целый ряд конкурентных преимуществ...**

изводству высокопроцентного ферросилиция, расположенное в Ленинградской области. На Тихвинском заводе работают четыре печи мощностью 18 МВт. Это современные печи с точки зрения технологии и соблюдения экологических норм. Планируется, что на руде «Восхода» завод сможет производить около 145 тысяч тонн высокоуглеродистого феррохрома в год. В составе пускового комплекса завода в этом году начнет работать произ-

ность проекта. Теперь нам предстоит построить рудник по добыче кварцитов и обогатительную фабрику и обеспечить БЗФ собственным сырьем. Братский завод расположен в непосредственной близости к Братской ГЭС, которая является источником дешевой электроэнергии. Кроме того, расположение завода выгодно и с точки зрения сбыта продукции как крупным зарубежным потребителям — Японии и Южной Корее, так и российским предприятиями.

Ферросплавные, энергетические и металлургические предприятия «Мечела» образуют единый промышленный комплекс. Металлургические предприятия «Мечела» ориентированы на производство сталей со специальными свойствами и являются крупнейшими в России потребителями феррохрома и никеля, а при производстве ряда марок стали испытывают потребность в специальных сортах ферросилиция. Горные предприятия компании накопили бесценный опыт добычи и обогащения природных ископаемых. Все ферросплавные предприятия «Мечела» обеспечены собственными сырьевыми ресурсами. Развитие генерирующих мощностей является одним из приоритетов нашей компании, а эффективным применением электроэнергии является ее использование при производстве ферросплавов. В настоящее время ферросплавное направление бизнеса «Мечела» представлено тремя предприятиями:



### ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ НИКЕЛЕВЫЙ КОМБИНАТ

Комбинат построен и введен в эксплуатацию в г. Орске Оренбургской области в 1938 году. В состав комбината входит непосредственно завод по выплавке низкожелезистого ферроникеля и два рудника по добыче никелевой руды: Сахаринский и Буруктальский. В 2007 году «Южуралникель» произвел ферроникеля в пересчете на чистый никель 17,14 тысяч тонн по сульфидной технологии. Планируется перевод производства ферроникеля на электроплавку в печах постоянного тока, что позволит комбинату существенно снизить затраты на производство и довести годовое производство никеля в ферроникеле до 25–30 тысяч тонн.

### БРАТСКИЙ ЗАВОД ФЕРРОСПЛАВОВ

Братский завод ферросплавов строился в Братске Иркутской области в составе Братского алюминиевого завода в период 1981–1991 годов как цех кристаллического кремния. В настоящее время на предприятии работает 4 печи мощностью по 25 МВт, которые выплавляют около 85 тысяч тонн в год ферросилиция марки ФС-65. Планируется проведение капитальных ремонтов печей с модернизацией и расширением плавильного цеха. Завод имеет собственное месторождение Уватское, которые было приобретено в конце мая 2008 года. В ближайшие годы здесь будет построено и запущено предприятие по добыче кварцита. Планируемая мощность первой очереди предприятия составит не менее 400 тысяч тонн руды в год.



### ТИХВИНСКИЙ ФЕРРОСПЛАВНЫЙ ЗАВОД

Тихвинский ферросплавный завод — это самое молодое предприятие ферросплавной отрасли России. Завод производит углеродистый феррохром марок ФХ 650 — ФХ 900. На заводе установлено 4 печи полной мощностью по 22,5 МВт. Проектная мощность завода — 110 тысяч тонн сплава в год. В настоящее время разрабатываются мероприятия по увеличению производительности предприятия. С пуском в эксплуатацию участка сепарации из отвалных шлаков металлических корольков завод будет производить 150 тысяч тонн дорожного щебня и строительного песка. На предприятии уделяется много внимания вопросам экологии. Вместе с ТФЗ «Мечел» приобрел месторождения хромитовых и никелевых руд в Казахстане.

ТЕКСТ\_ЮРИЙ СНИТКО

## ПРОИЗВОДСТВО ФЕРРОСПЛАВОВ

Ферросплавы — это сплавы железа с кремнием, марганцем, хромом, вольфрамом и другими элементами, применяемые в производстве стали для улучшения ее свойств и легирования. Вводить в сталь нужный элемент не в виде чистого металла, а в виде его сплава с железом удобнее вследствие более низкой температуры плавления сплава и выгоднее, так как стоимость ведущего элемента в сплаве с железом ниже по сравнению с технически чистым металлом.

**Ф**ерросплавы вводятся в сталь в виде кусков при выпуске железоуглеродистого расплава в ковш из конвертора, либо из дуговой электропечи. Перемешивание металла падающей струей обеспечивает растворение добавляемых ферросплавов в объеме металла. Корректировка стали по химическому составу осуществляется путем добавления ферросплавов на специальных агрегатах во время внепечной обработки.

### ПРОИЗВОДСТВО ФЕРРОСПЛАВОВ

Исходным сырьем для производства ферросплавов служат руды или концентраты. Для производства основных сплавов — ферросилиция, ферромарганца и феррохрома — пользуются рудами, так как в них содержание окислов элемента, подлежащего восстановлению, высокое. При производстве ферровольфрама, ферромolibдена, феррованадия, ферротитана и других сплавов руду вследствие малой концентрации в ней полезного элемента обогащают, получая концентрат с достаточно высоким содержанием окислов основного элемента.

Производство ферросплавов осуществляется восстановлением окислов соответствующих металлов. Для получения любого сплава необходимо выбрать подходящий восстановитель и создать условия, обеспечивающие высокое извлечение ценного (ведущего) элемента из перерабатываемого сырья. Реакции восстановления характеризуются прочностью окислов при высоких температурах. Наиболее прочной из приведенных окислов является окись кальция, наименее прочной — медь. С повышением температуры прочность всех окислов убывает, и только прочность окиси углерода растет.

### СПОСОБЫ ПРОИЗВОДСТВА

В зависимости от вида применяемого восстановителя различают три основных способа производства ферросплавов: углевосстановительный, силикотермический и алюминиотермический. Наиболее дешевым является углерод, поэтому его используют при производстве углеродистых ферромарганца и феррохрома, а также всех сплавов с кремнием. Реакции восстановления металлов из их окислов углеродом эндотерми-

ческие, поэтому углевосстановительный процесс требует подвода тепла. Полнота извлечения ведущего элемента зависит от температуры и давления, при которых ведут процесс, от состава шлака и сплава.

Силикотермическим и алюминиотермическим способами осуществляют производство ферросплавов с пониженным или очень низким содержанием углерода: среднеуглеродистые и малоуглеродистые ферромарганец и феррохром, безуглеродистый феррохром, металлические хром и марганец, ферросплавы и лигатуры с титаном, ванадием, вольфрамом, молибденом, цирконием, бором и другими металлами. Когда выделяющегося за счет экзотермических реакций тепла достаточно для получения металла и шлака в жидком виде, плавку проводят в дуговых печах сталеплавильного типа.

Процесс выплавки ферросилиция основан на восстановлении кремния из его диоксида в кварците углеродом кокса и угля и сплавлении его с железом стальной стружки. Выплавка ведется в руднотермических печах непрерывным процессом, постоянной завалкой шихты (кварцит, кокс, уголь, стружка, щепа) и периодическим выпуском металла и шлака в один футерованный ковш. Затем металл разливается в плоские изложницы. После остывания металл дробится, сортируется и отгружается потребителям.

Выплавка высокоуглеродистого и передельного феррохрома также ведется в руднотермических печах непрерывного действия с постоянной завалкой шихты и периодическим выпуском металла и шлака. Процесс основан на восстановлении хрома и железа из оксидов хромовой руды углеродом кокса и угля. При производстве феррохрома можно использовать печи как постоянного, так и переменного тока, хотя сейчас

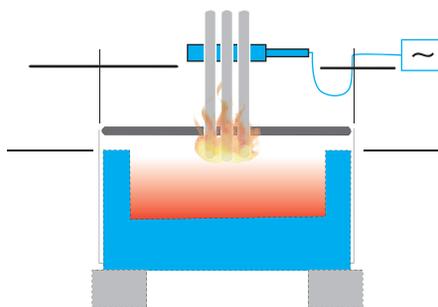


Рис. 1а. Печь переменного тока

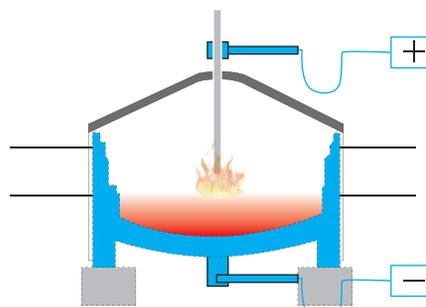


Рис. 1б. Печь постоянного тока

почти весь феррохром производится в печах переменного тока. Затраты на производство феррохрома можно снизить путем предварительного нагрева руды во вращающейся обжиговой печи либо в подогревательной печи другого типа. Поскольку содержание мелочи в руде постоянно возрастает, необходимо агломерировать руду, если используются печи переменного тока. Другим путем является применение печей постоянного тока с подачей мелочи непосредственно в печь либо через полый электрод, либо через фидер между электродами.

Ферросиликомарганец и ферромарганец выплавляются в закрытых сводом рудно-термических печах непрерывным процессом с закрытым колошником, непрерывной завалкой шихты и периодическим выпуском металла и шлака, количество которого колеблется от 0,8 до 1,2 тонны на 1 тонну сплава. Процесс основан на совместном восстановлении марганца из марганцевой руды и кремния из кварцита углеродом кокса, угля в присутствии флюсов — доломита или известняка. Выпуск производится в футерованный ковш и стоящие за ним каскадом стальные ковши для приемки шлака. Металл разливается на разливочных машинах.

Углетермическим процессом, осуществляемым главным образом в руднотермических печах мощностью 16,5–80 МВА, получают ферросилиций, кристаллический кремний, силикоалюминий, силикокальций, ферросиликокальций, силикомарганец, силикохром, углеродистый ферромарганец и феррохром, феррофосфор, комплексные ферросплавы на кремнистой основе, а также низкофосфористый марганцевый шлак. Производство доменных ферросплавов очень незначительно по масштабам и постоянно сокращается, так как они больше загрязнены примесями и стоят дороже электроферросплавов.

Типичная конструкция печи для производства ферросплавов углетермическим процессом трехфазных электропечей показана на рис. 1а.

Среднеуглеродистый феррохром получают также в конвертерах с кислородным дутьем (из углеродистого феррохрома). Для получения азотсодержащих (азотированных) сплавов марганца, хрома и ванадия применяют электропечи сопротивления и индукционные печи.

Примерно 97% производимых в России ферросплавов составляют сплавы с кремнием, марганцем и хромом. Для организации производства этих сплавов необходимы источники качественного сырья и значительные ресурсы электроэнергии.

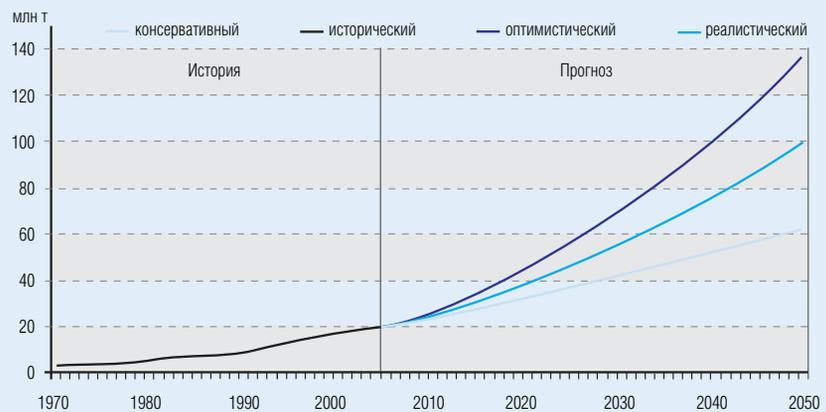
Производство никеля из окисленных никелевых руд в основном производится путем переплава руд в электродуговых печах. Доля производства никеля из окисленных руд в ферроникель путем электроплавки составляет около 70%.

Гидрометаллургическое производство никеля путем кислотного выщелачивания в автоклавах высокого давления пока не показало прогнозируемых экономических и технических преимуществ.

Форма печи при электроплавке в печах переменного тока может быть круглой или прямоугольной. Способ выплавки ферроникеля с концентрацией Ni в сплаве более 20%

## СПРАВКА «НМ»

## КОЛИЧЕСТВО РЕСУРСОВ ДЛЯ ФЕРРОСПЛАВОВ



Мировой рост и прогноз потребления нержавеющей стали

Железо — один из самых распространенных элементов в природе. В земной коре его массовая доля составляет 5,1%, по этому показателю оно уступает только кислороду, кремнию и алюминию. Железо входит в состав большинства горных пород. Для получения железа используют железные руды с содержанием железа 30–70% и более.

Основными железными рудами являются: магнетит Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub> (содержит 72% железа) и гематит Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (содержит до 65% железа).

Только разведанные, то есть подтвержденные, не считая ресурсов, запасы железной руды в мире составляют 206,8 млрд тонн. При достигнутом показателе в годовом производстве железной руды в 1,5 млрд тонн, запасы обеспечивают не менее 130 лет стабильного выпуска металлургической продукции. С учетом мировых ресурсов железных руд (около 790 млрд тонн) срок обеспеченности этим видом сырья составляет не менее 600 лет. Из общего количества запасов железной руды 87,5 млрд тонн приходится на 20 крупнейших месторождений Бразилии, Австралии, США и России, большая часть из которых представлена высококачественными технологичными рудами в развитых горнодобывающих районах.

Принципиально иная ситуация с минерально-сырьевой базой основных ферросплавов. Месторождения богатых, легкообогащаемых руд быстро истощаются. Крупные резервные месторождения расположены в неосвоенных районах, с неразвитой инфраструктурой и требуют значительных инвестиционных вложений. При этом большая доля запасов — это руды с низким

содержанием полезных компонентов. Часто запасы расположены на больших глубинах либо в других сложных горно-геологических условиях.

Увеличивающееся потребление стали в мире влечет за собой увеличение потребности в ферросплавах. В 1970 году производство нержавеющей стали составляло менее 5 млн тонн в год, в настоящее время производится около 25 млн тонн, прогноз на 2020 год — 40 млн тонн, на 2050 год — 100 млн тонн (см. рис.). Этот прирост объемов производства необходимо обеспечить соответствующим увеличением производства феррохрома и никеля.

Общие разведанные запасы хромовых руд достаточно велики — 2500 млн тонн. Однако большая часть расположена всего в двух странах: ЮАР (около 1780 млн тонн) и Казахстане (около 317 млн тонн). При этом запасы хромитовых руд, разработка которых представляет сегодня коммерческий интерес, существенно меньше и составляют 600–700 млн тонн. При существующих темпах добычи руды этих запасов хватит на 30–40 лет. Для вовлечения в промышленный оборот остальных запасов требуется разработка новых сложных технологий добычи и переработки руд, либо значительные инвестиции, либо и то и другое.

Разведанные запасы никелевых руд составляют 60 млн тонн. В основном они сосредоточены в России, Кубе, Канаде, Новой Каледонии, Бразилии, Индонезии, Филиппинах. При существующих темпах добычи запасов с освоенных месторождений хватит на 25–35 лет. Для освоения новых месторождений также необходимы новые технологии и инвестиции. □

из богатых руд в низкошахтных электрических печах непрерывным процессом в мире весьма распространен и известен как технология Eltek. Наиболее производительные печи для данного процесса — это прямоугольные, шестизлектродные печи мощностью 120 МВА.

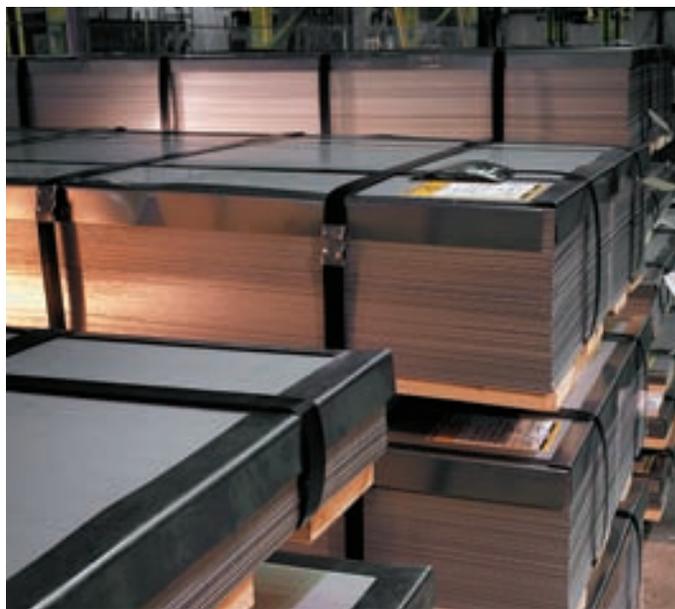
В последнее время привлекает внимание технология выплавки ферроникеля в печах постоянного тока. Положительной стороной процесса является то, что не требуется предварительного

восстановления железа для выплавки ферроникеля. Процесс проходит без вспенивания шлака; в качестве исходного сырья пригодна обожженная или агломерированная мелочь руды.

Типичная конструкция печи постоянного тока приведена на рис. 1б. Дуга горит между электродом и металлом. Тепло, выделяющееся при горении дуги, позволяет расплавить подаваемые сверху шихтовые материалы, нагреть металл и шлак до требуемой температуры. ■



## ВЛИЯНИЕ ЛЕГИРОВАНИЯ НА СВОЙСТВА СТАЛИ



Сталь является основным конструкционным материалом, широко используемым в строительстве и промышленности. Свойства стали можно улучшить как за счет легирования различными добавками, так и путем применения в производстве современных методов контролируемой прокатки и термической обработки. Получившиеся в результате стали имеют уникальные характеристики и преимущества, оставляя позади любые иные материалы, позволяя находить ей все большее применение.

**ЧИСТОЕ ЖЕЛЕЗО** — это серебристо-белый металл с температурой плавления 1539°C. Очень пластичный, поэтому легко обрабатывается, куется, прокатывается, штампуется.

Различают химически чистое и технически чистое железо. Технически чистое железо представляет собой низкоуглеродистую сталь, оно содержит 0,02–0,04% углерода, а кислорода, серы, азота и фосфора — еще меньше. Химически чистое железо содержит менее 0,01% примесей. Химически чистое железо — серебристо-серый, блестящий, по внешнему виду очень похожий на платину металл. Ему можно придать большую прочность, твердость другие ценные свойства с помощью добавки легирующих элементов. Комбинируя легирование с методами термического и механического воздействия, например, с помощью закалки и прокатки, получают требуемый комплекс свойств. В зависимости от химического состава стали делятся на углеродистые и легированные.

**УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛЬЮ** называется сплав железа с углеродом, содержащим до 2% Cr и постоянные примеси: кремний до 0,5%, марганец до 1%, сера и фосфор до 0,05%. Элементы, специально вводимые в сталь при ее произ-

водстве в определенных концентрациях с целью повышения ее свойств называют легирующими, а сталь — легированной. Основным элементом, при помощи которого изменяются свойства стали является углерод. К числу наиболее часто используемых специальных легирующих элементов относятся Cr, Ni, Mo, V, Ti, W, Si и Mn. В состав углеродистой стали кроме углерода входит небольшое количество постоянных примесей (Si, Mn, S, P), попадающих в нее при выплавке. Главным элементом, определяющим свойства углеродистой стали, является углерод. Он повышает твердость, упругость, прочность, уменьшает пластичность и сопротивление ударным нагрузкам. Конструкционная углеродистая сталь содержит до 0,6% углерода (как исключение, допускается содержание углерода до 0,85%). По качеству конструкционная углеродистая сталь делится на сталь обыкновенного качества и качественную.

Инструментальная углеродистая сталь содержит углерода 0,7% и более. Она отличается твердостью и прочностью.

**ЛЕГИРОВАННОЙ** называется сталь, в которой, кроме обычных примесей, содержатся специально вводимые в определенных сочетаниях легирующие элементы (Cr, Ni, Mo, W, V, Al, B, Ti и др.),

а также Mn и Si в количествах, превышающих их обычное содержание как технологических примесей (1% и выше). Легирование сталей и сплавов используют для улучшения их технологических свойств. Легированием можно повысить предел текучести, ударную вязкость, относительное сужение и прокаливаемость, а также существенно снизить скорость закалки, порог хладноломкости, деформируемость изделий и возможность образования трещин.

Легированная сталь делится на три группы: конструкционную, инструментальную и сталь с особыми физическими и химическими свойствами.

Легированные стали начинают теснить традиционно применяющийся в производстве металл обычных марок. Ранее считалось, что потребность в сталях со специальными свойствами испытывает в основном оборонный комплекс страны и такие стратегические отрасли, как авиация, космос, судостроение и т. п. Однако сегодня легированные стали все больше становятся востребованы не только в производстве военной техники и тяжелом машиностроении. Их все более активно начинают использовать в строительстве, легком машиностроении и т.п. Это вызвано прежде всего особыми свойствами — высокой прочностью, износостойкостью и прочим, что

## ДАнные о влиянии легирующих элементов на свойства углеродистой стали

Хром (Cr) — повышает твердость, коррозионностойкость.

Никель (Ni) — повышает прочность, пластичность, коррозионностойкость.

Вольфрам (W) — увеличивает твердость и красностойкость, т.е. способность сохранять при высоких температурах износостойкость.

Ванадий (V) — повышает плотность, прочность, сопротивление удару, истиранию.

Кобальт (Co) — повышает жаропрочность, магнитопроницаемость.

Молибден (Mo) — увеличивает красностойкость, прочность, коррозионностойкость при высоких температурах.

Марганец (Mn) — при содержании свыше 1% увеличивает твердость, износоустойчивость, стойкость против ударных нагрузок.

Титан (Ti) — повышает прочность, сопротивление коррозии.

Алюминий (Al) — повышает окислительную стойкость.

Ниобий (Nb) — повышает кислотостойкость.

Медь (Cu) — уменьшает коррозию.

позволяет получать конструкции с меньшим весом. За счет использования в производстве легированных сталей может значительно сократиться конечная цена изделия — из-за меньшей металлоемкости, габаритов, улучшения прочностных характеристик и т.д.

Широкое применение в металлообработке имеет один из видов инструментальной легированной стали — быстрорежущая сталь. Главные достоинства этой стали — твердость и красностойкость (она не теряет твердости до 600°C). Легирующими элементами в ней служат вольфрам (в количестве не менее 6%), хром (не менее 4%), а также кобальт, ванадий, молибден. Содержание углерода 0,7—1,1%.

К сталям с особыми физическими свойствами относятся: магнитная и немагнитная стали, сталь, обладающая высоким электрическим сопротивлением, и сталь с особыми тепловыми свойствами.

Стали и сплавы с особыми химическими свойствами — коррозионностойкие, нержавеющие, жаростойкие и жаропрочные.

Особые физические и химические свойства сталей достигаются главным образом благодаря введению в них различных легирующих элементов.

Хром является наиболее важным легирующим элементом при производстве нержавеющей стали. Содержание 12% хрома и выше в стали приводит к тому, что хром реагирует с кислородом воздуха и формирует защитную пленку на поверхности стали, называемую пассивирующим слоем. Этот слой преимущественно состоит из оксида хрома. В случае повреждения поверхностной пассивирующей пленки сразу же образуется новая в результате контакта с воздухом. Прочность защитного слоя увеличивается с увеличением содержания хрома. Широко распространенным и являются стали с содержанием хрома 17–18%. Самое высокое содержание хрома в нержавеющей сталях колеблется в диапазоне 28–30%. Основная функция никеля в нержавеющей сталях — обеспечение таких свойств, как обрабатываемость и свариваемость. Для сталей, содержащих 18% хрома, необходимо иметь 8–9% никеля. Таким образом, наиболее популярная в мире марка стали AISI

304 имеет химический состав 18 Cr и 9 Ni. Высокое содержание никеля предпочтительнее в кислотных средах.

## ПРИМЕНЕНИЕ НИКЕЛЯ

Никель применяется во многих отраслях. Из чистого никеля изготавливают химическую посуду, различные аппараты, приборы, котлы с высокой коррозионной стойкостью и постоянством физических свойств, а из никелевых материалов — резервуары и цистерны для хранения в них пищевых продуктов, химических реагентов, эфирных масел, для транспортирования щелочей, для плавления едких щелочей.

Никелевые трубы применяют для изготовления конденсаторов в производстве водорода, для перекачки щелочей в химическом производстве. Никелевые химически стойкие инструменты широко используют в медицине и научно-исследовательской работе. Никель применяется для приборов радиолокации, телевидения, дистанционного управления процессами в атомной технике.

Большое количество никеля идет в металлургию на производство различных сплавов. Это является главной областью применения никеля. Известно более 3000 сплавов, в состав которых входит никель. В сплавах никель участвует главным образом в сочетании с железом и кобальтом. Он является легирующим элементом в различных конструкционных сталях, а также в магнитных и немагнитных сплавах, сплавах с особыми физическими свойствами, нержавеющих и жаропрочных сталях.

## ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ СТАЛИ

Удивительными свойствами обладают сплавы железа с кремнием — электротехнические стали. Электротехническая сталь представляет собой высокоспециализированную группу стальной продукции, являющуюся сердцем системы, которая включает выработку, передачу, распределение и использование электроэнергии. Продукция, в которой используется основная часть электротехнической стали — это генераторы, трансформаторы и электромоторы. Сфера применения этой продукции очень широка, в том числе: круп-



ные генераторы и повышающие трансформаторы на электростанциях; крупные моторы и генераторы промышленного применения, такие как на металлургических заводах, бумажных фабриках и химических комбинатах; распределительные трансформаторы в жилых и торговых районах, небольшие моторы и трансформаторы, используемые в автомобилестроении, в электробытовых приборах, медицинском оборудовании и т.д.

Основными стимулами роста производства электротехнической стали являются быстрорастущее мировое потребление электроэнергии, прирост вырабатываемой мощности, а также инфраструктуры, необходимой для использования электроэнергии. По мере все большего развития людьми технологий и распространения их использования по всему миру растет также и спрос на электричество.

Различают изотропную (динамную) и анизотропную (трансформаторную) стали. Изотропные электротехнические стали характеризуются одинаковостью электромагнитных свойств по всем направлениям, что достигается за счет создания равносторонней структуры. Анизотропные электротехнические стали имеют ярко выраженную текстуру, то есть структуру зерен с преимущественной ориентировкой в направлении прокатки. Текстура создается в процессе деформации и термообработки стали при формировании и выделении по границам зерен ингибиторной фазы (обычно AlN, MnS), сдерживающей рост зерна на определенных этапах передела стали.

Кремний оказывает влияние на структуру и магнитные свойства стали, увеличивает удельное сопротивление, снижает потери на вихревые токи, уменьшает потери на гистерезис и увеличивает магнитную проницаемость.

Обычно содержание кремния в электротехнических сталях составляет 0,8–3,2%. При этом для производства электротехнических марок стали используется особый вид ферросилиция с низким содержанием алюминия. ■

ТЕКСТ\_АЛЕКСАНДР ТОЛКАЧ

КОМПАНИЯ ОБЪЯВЛЯЕТ РЕКОРДНЫЕ ФИНАНСОВЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ  
ЗА 2007 ГОД

## ФИНАНСЫ НА ПОДЪЕМЕ

В мае «Мечел» с гордостью отчитался по финансовым и производственным итогам 2007 года. Практически все основные финансовые показатели компании увеличились более чем на 50%, а операционная прибыль и вовсе на 93%!

Генеральный директор компании Игорь Зюзин так начал свое выступление на конференц-звонке, посвященном этому событию: «Прежде всего хотел бы сказать, что 2007 год в определенном смысле стал переломным для «Мечела». Активные действия по развитию компании на протяжении всего года привели к рекордным производственно-финансовым показателям. Мы не только сохранили взятый в 2006 году высокий темп, но и значительно его нарастили. Приобретение ряда стратегически важных активов вывело «Мечел» на новый уровень не только в России, но и на международном рынке и способствовало его закреплению как компании международного масштаба со значительным потенциалом роста уже в среднесрочной перспективе».

### ДОЛГОСРОЧНОСТЬ СТРАТЕГИИ

Однако важно не только наращивание показателей в абсолютном виде, но и то, что компания стремительно растет, пользуясь для этого всеми возможными способами: от развития имеющихся активов до приобретения новых. Очень важно, что «Мечел» сумел показать рынку, что наша команда умеет осуществлять стратегические приобретения своевременно, добываясь значительного синергетического эффекта. Рост капитализации компании в 2007 году существенно превосходил стоимость приобретаемых активов,

став почти четырехкратным, — а значит, мы сумели объяснить финансовому сообществу суть и долгосрочность нашей стратегии!

В целом, если говорить о новых активах, то только в 2007 году «Мечел» приобрел целый ряд предприятий: март — Южно-Кузбасская ГРЭС, май — «Кузбассэнергообл», август — Братский завод ферросплавов, сентябрь — порт Темрюк-Сотра, октябрь — «Якутуголь» и «Эльгауголь», декабрь — ТЭЦ Русе. Данные приобретения позволили «Мечелу» расширяться в рамках существующих сегментов и заложили основу для роста компании по таким новым направлениям, как энергетика и ферросплавы, а также значительно улучшили наши логистические возможности, что является немаловажным для глобальной компании.

### ГОРНАЯ ДОБЫЧА

Прошедший год стал в определенном смысле слова прорывным для нашего горнодобывающего сегмента. На фоне благоприятной ценовой конъюнктуры компания предприняла активные действия по увеличению производства для получения дополнительной прибыли за счет растущих цен на сырьевые товары. В результате нам удалось поднять производство угля на 25% и никеля на 19%, что не замедлило сказаться и на прибыльности сегмента — чистая прибыль по сравнению с предыдущим годом выросла в три раза.

Одновременно с этим, приобретение таких стратегически важных активов, как «Якутуголь» и «Эльгауголь» вывело нас на новый уровень, способствуя закреплению «Мечела» как компании мирового масштаба со значительным потенциалом роста. Фактически, «Мечел» превратился в третьего по размеру глобального игрока на рынке коксующихся углей. Получил возможность не просто следовать за рынком, но и иногда диктовать цены иностранным потребителям. Причем, в том числе, и в крупнейшем по потреблению регионе: Азиатско-Тихоокеанском.

В рамках реализации стратегической программы развития горнодобывающего сегмента группы мы приступили к строительству железнодорожного подъездного пути к Эльгинскому угольному месторождению, освоение которого позволит значительно усилить рыночные позиции компании. Мы фактически станем единственным российским производителем коксующегося угля, который обладает полным спектром марок, составляющих необходимую для получения кокса шихту.

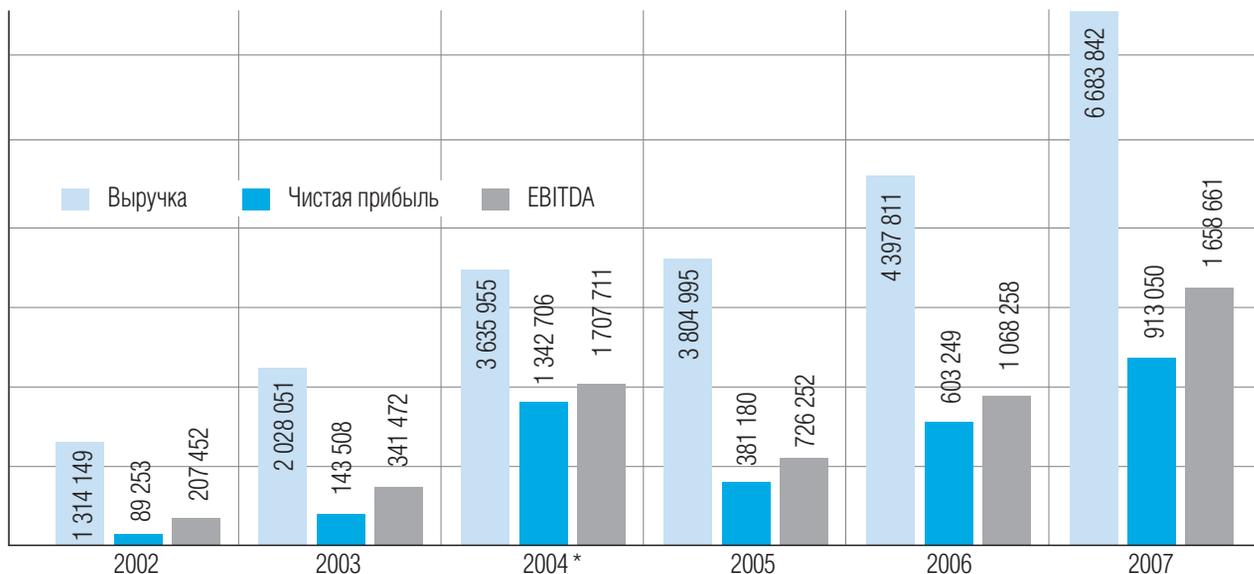
Увеличение прибыльности горнодобывающего сегмента было также достигнуто за счет усилий по контролю над издержками и успешной реализации программы технического перевооружения горнодобывающих предприятий группы, в рамках которой на разрезах и шахтах регулярно вводится в эксплуатацию новая высокопроизводительная горнодобывающая техника. Благоприятная ценовая ситуация, сложившаяся на рынке сырьевой продукции в конце прошлого года, получила свое развитие и в этом году.

### МЕТАЛЛУРГИЯ

Тяжелее пришлось металлургическому сегменту. Несмотря на то, что нам удалось выполнить намеченные планы по наращиванию объемов производства, на протяжении всего года ценовая конъюнктура для производителей металлургической продукции оставалась сложной. При более дорогих железнодорожных тарифах и стабильно растущих ценах на сырье, лом, электроэнергию и газ, цены

	2007	2006	Изменение к пред. году
Выручка	6 683 842	4 397 811	52,0%
Чистый операционный доход	1 397 593	725 698	92,6%
Чистая операционная маржа	20,9%	16,5%	-
Чистая прибыль	913 050	603 249	51,4%
EBITDA	1 658 661	1 068 258	55,3%
EBITDA маржа	24,8%	24,3%	-

Финансовые результаты за 2007 год, тыс. долл. США



\* С учетом прибыли от продажи пакета «Мечела» в ММК (870 млн. долл.)

Финансовые показатели «Мечела» за 2002–2007 годы, тыс. долл. США

на нашу металлопродукцию во второй половине года либо стагнировали, либо снижались.

Поскольку «Мечел» является крупнейшим в России производителем плоского нержавеющей проката, на прибыльности сегмента сказались также и небывало высокие цены на никель, оттянувшие часть прибыли в горнодобывающий сегмент.

С учетом большой доли «Мечела» в производстве сортового проката, перенасыщение рынка арматуры, приведшее к понижению цен на данную продукцию во второй половине года, также оказало давление на маржу сегмента.

В качестве основной задачи в металлургическом сегменте мы по-прежнему концентрируемся на повышении доли продукции с высокой добавленной стоимостью, увеличении прибыльности путем модернизации производства и контроля над издержками. Так, в начале 2007 года мы запустили новую МНЛЗ на предприятии «Мечел Тырговиште», в результате чего объем стали, производимой методом непрерывного литья, увеличился на 430 тысяч тонн. В настоящее время продолжается реконструкция одной из уже существующих и строительство двух новых МНЛЗ, которые будут введены в строй в ближайшие два года. В целом, в течение 2007 года мы сосредоточились на проектах в области высокого передела, реализовав их порядка двадцати, прежде всего на метизных предприятиях Группы.

Конечно, компания намерена также наращивать производственные мощности на наиболее перспективных направлениях металлургического производства. Было объявлено, что до конца 2010 года мы намерены закончить строительство рельсобалочного стана на Челябинском металлургическом комбинате производственной мощностью более 1 млн тонн продукции в год. В начале этого года подписано соответствующее соглашение с РЖД, по которому ежегодный объем поставок рельсов различной модификации с этого стана составит до 400 тысяч тонн. Так что у нас есть все основания верить, что в течение

нескольких лет металлургический дивизион «Мечела» также сможет с гордостью отчитываться за свои результаты, достигнув куда больших уровней прибыльности.

### ЭНЕРГЕТИКА

2007 год стал годом, когда «Мечел» начал активно развивать энергетическое направление своей деятельности. В результате приобретения угольной электростанции Южно-Кузбасская ГРЭС и энергосбытовой компании «Кузбассэнергосбыт», «Мечел» превратился в одного из крупнейших игроков на рынке электроэнергии в Кемеровской области, которая является основным российским угледобывающим регионом.

Энергетический сегмент «Мечела» также развивается и за пределами границ России. В конце 2007 года с целью выхода на новые рынки сбыта энергетического угля компания приобрела 49% акций Акционерного общества «Топлофикация-Русе», расположенного в Болгарии.

Конечно, приобретенные активы потребуют от нас серьезных усилий, направленных на модернизацию производственной базы и интеграцию в производственную цепочку группы. На данный момент основное негативное влияние на прибыльность сегмента оказывают процентные платежи по внутригрупповым займам, которые «Мечел-Энерго» брал для реализации вышеупомянутых приобретений. Но в целом мы можем с оптимизмом смотреть на перспективы энергегенирующих предприятий в России, где многие регионы уже являются энергодефицитными.

Дополнительным импульсом к развитию российской энергетики, несомненно, послужит и предстоящая либерализация цен на электроэнергию. С учетом этого мы намерены последовательно развивать энергетический сегмент «Мечела», что в недалеком будущем придаст большую устойчивость Группе, позволит снизить издержки за счет генерации собственной электроэнергии и обеспечит дополнительную прибыль компании.

### ФЕРРОСПЛАВЫ

Как уже говорилось выше, в структуре Холдинга начало быстро развиваться ферросплавное направление. К имевшемуся у нас производителю ферроникеля, «Южуралникелю», в 2007 году «Мечел» приобрел Братский завод ферросплавов, основной товарной продукцией которого является ферросилиций, а уже в этом году — компанию «Ориель», которая производит феррохром. Таким образом, «Мечел» сегодня является одним из немногих, если не единственным в мире производителем нержавеющей стали, который обладает своим собственным производством как ферроникеля, так и феррохрома.

С приобретением в мае этого года права на освоение участка недр Уватского месторождения кварцитов к настоящему моменту все ферросплавные предприятия группы имеют собственные сырьевые базы. Это позволит нам в меньшей степени зависеть от конъюнктуры рынка, предоставляет компании конкурентные преимущества и усиливает рыночные позиции в целом.

С учетом лидирующих позиций компании на российском рынке спецсталей данное направление бизнеса представляется весьма перспективным, особенно в связи со значительным удорожанием ферросплавов в последнее время. Возможно, после полной консолидации и развития активов «Ориеля», которые большей частью выйдут на полную производственную мощность уже к концу этого года, мы придем к тому, чтобы также начать рапортовать ферросплавы как отдельный бизнес-сегмент.

Так что, отчитавшись за очередной рекордный год, никто в компании не собирается успокаиваться и расслабляться. Впереди еще много работы, но уже сегодня видно, что если мы сохраним набранный темп, то и 2008 год сможет стать «новым рекордным». В целом, хорошо бы поддержать эту традицию преодоления собственных рекордов в каждом новом году. Остается всем вместе помочь компании реализовать этот гигантский потенциал. ■



«МЕЧЕЛ» РАСШИРЯЕТ ПРИСУТВИЕ В ВОСТОЧНОЙ ЕВРОПЕ

ПЯТЬ ЛЕТ

# «МЕЧЕЛА» В РУМЫНИИ

Вхождение «Мечела» на металлургический рынок Восточной Европы началось в августе 2002 года с приобретения завода в городе Тырговиште. Сегодня компания владеет в Румынии уже четырьмя предприятиями. О работе «Мечела» в этой стране, о позиции компании в румынской металлургической отрасли и о дальнейших планах мы беседуем с генеральным директором завода «Мечел Тырговиште» Вячеславом Шмыгой.



— Вячеслав Борисович, расскажите, с чего начиналась работа «Мечела» в Румынии.

— Комбинат специальных сталей в Тырговиште был первым предприятием в Румынии и Восточной Европе, который приобрел «Мечел». Тогда комбинат был неплатежеспособным и находился на грани банкротства: только за 2001 год оно принесло государству свыше 26 миллионов евро убытков. После приобретения комбината нашей компанией, благо-

даря слаженной и четкой работе российского и румынского коллектива, «Мечел Тырговиште» не только перестал быть убыточным, но и значительно улучшил производственные и финансовые результаты. 2006 год он закончил с прибылью в 2,4 млн евро, а 2007 год — с прибылью около 7,2 млн евро. Динамичное движение вперед позволило нашему предприятию постоянно увеличивать производство стали: с 335 тысяч тонн в 2001 году до 479 тысяч тонн в 2007 году. И все это — в усло-

виях снижения производственных издержек. Возросли и объемы отгруженной продукции с 278 тысяч тонн в 2001 году до 467 тысяч тонн в 2007 году.

Сейчас комбинат является крупнейшим производителем металлопроката в Румынии. В декабре 2007 года Торгово-промышленная палата Румынии присудила нам первое место за успехи в бизнесе среди металлургических предприятий, при этом мы обошли таких производителей, как Arcelor Mittal Steel Galati и Alro Slatina.

— Вячеслав Борисович, совсем недавно в состав «Мечела» вошли еще два румынских завода: «Дактил Стил Бузэу» и «Оцелу Рошу». Как вы оцениваете возможности «Мечела» в Румынии после вхождения этих заводов в его состав?

— «Мечел» получил возможность создать мощную производственную базу в Румынии, которая послужит опорой дальнейшего развития на рынке Восточной Европы, а также во всем Европейском Союзе. При интеграции всех четырех предприятий в Румынии, «Оцелу Рошу» будет обеспечивать необходимую заготовку для «Дактил Стил Бузэу» и для «Кымпия Турзий». После завершения модернизации стана в «Кымпии Турзий», комбинат «Мечел Тырговиште» сможет поставлять заготовку из легированной и высоколегированной стали для производства там высококачественной проволоки и тросов.

Модернизация производственных мощностей, а также интегрирование предприятий группы в Румынию позволят оптимизировать затраты, снизить себестоимость продукции, что приведет в конце к высокой конкурентоспособности на рынке. А общая политика продаж



поможет обеспечить стабильность поставок нашей продукции на рынок.

— **Можно ли с существующих позиций «Мечела» в Румынии рассматривать ее как базу для продвижения бизнеса компании в сопредельные страны Восточной Европы и дальше?**

— Достижения «Мечела» в Румынии, компетентность, инновационный дух и качество менеджмента, безусловно, могут являться опорой будущего развития компании на территории Румынии, Восточной Европы, а также и во всем Евросоюзе.

— **Какие основные инвестиционные проекты «Мечел» реализовал на предприятиях «Мечел Тырговиште» и «Мечел Кымпия Турзий»?**

— Инвестиции в реконструкцию и модернизацию комбината «Мечел Тырговиште» значительно превысили суммы, возложенные на «Мечел» по приватизационному контракту. Вместо суммы в 21 миллион долларов США, в Тырговиште было вложено более 50 миллионов. Программа развития предприятия на период 2006–2009 годов предусматривает дополнительные инвестиции в размере 35 млн долларов США.

В 2005–2006 годах была проведена модернизация комплекса электропечи производственной мощностью 530 000 тонн жидкой стали в год в ЭСПЦ-2. В 2007 году была введена в строй новая МНЛЗ мощностью 500 000 тонн заготовки в год, модернизирована печь нагрева на мелкосортном стане, а также установка для вакуумирования стали. В 2008 году реконструкции подверглись печь нагрева на среднесортном стане и сам стан. Планируется модернизация мелкосортного стана.

На метизном предприятии «Мечел Кымпия Турзий» в период 2004–2007 годов также была реализована соответствующая инвестиционная программа. Заработали пять современных волоочильных линий для производства фибровой проволоки. Введена в строй линия отжига-цинкования для проволоки и новая линия для правки и резки арматуры.

Инвестиции на обоих предприятиях были направлены в первую очередь на снижение издержек и повышение качества продукции.

— **В рамках работы по вступлению Румынии в Евросоюз к предприятиям предъявляются жесткие экологические требования. Как решаются вопросы экологии?**

— Действительно, по «Программе соблюдения экологических норм», установленной в соответствии с требованиями Евросоюза, такие требования были предъявлены и к нашему предприятию. Но благодаря серьезному подходу «Мечела» к реализации инвестиционных программ по защите окружающей среды, все обязательства, предусмотренные данной программой, были выполнены досрочно в 2006 году, что официально подтверждено национальным агентством по экологии. Большая работа по защите окружающей среды была проведена в ЭСПЦ-2. Согласно требованиям румынского законодательства и Европейского Союза по соблюдению экологических норм, электродуговая печь №2 была оснащена современной газоочисткой. Благодаря всем этим усилиям, в декабре 2006 года, на 9 месяцев раньше срока, Национальный орган по продаже активов государства подтвердил выполнение всех обязательств из контракта приватизации.

На «Мечел Кымпия Турзий» был введен в эксплуатацию фильтр-пресс для обработки нейтрализованных травильных растворов. Данная технология позволила отказаться от использования открытого шламонакопителя, что благотворно сказывается на состоянии окружающей среды. «Мечел» также выполнил экологическую инвестиционную составляющую приватизационного контракта предприятия, а фильтр-пресс был запущен сверх этой программы.

— **В Бухаресте работает румынское представительство «Мечела».**

**Расскажите о взаимодействии с ним.**

— С представительством мы работаем очень плотно по многим вопросам. Общаемся почти ежедневно. Представительство помогает

нам в работе с государственными органами, является, если можно так сказать, связующим звеном между нами и румынским Правительством в лице министерства экономики и финансов, Антимонопольного Комитета, финансовых организаций.

— **Расскажите, пожалуйста, о работе самого представительства в Румынии.**

— Представительство «Мечел» в Румынии существует с начала 2003 года. Его задача — представление интересов компании и работа с госорганами. Представительство поддерживает тесный контакт с посольством России в Румынии. Поскольку румынские предприятия группы находятся под мониторингом Европейского Союза, представительство сотрудничает и с Комиссией ЕС. Также в сферу его ответственности входит координация деятельности комбинатов «Мечела» в Румынии, взаимодействие головного офиса в Москве, офиса в Швейцарии и румынских предприятий, оказание визовой поддержки, помощи в официальном трудоустройстве российских сотрудников в Румынии и многое другое.

Приватизация завода «Мечел Кымпия Турзий» в марте 2003 года — тогда конкурентом «Мечела» в этом конкурсе была компания «Миттал Стил», досрочное закрытие приватизационных контрактов по обоим предприятиям — это также результат работы представительства. Это беспрецедентные случаи в истории Румынии, когда инвестор не только досрочно выполняет все взятые на себя обязательства, но и значительно превышает объем запланированных инвестиций. В апреле 2008 года, во многом благодаря усилиям представительства, удалось получить разрешение Антимонопольного Комитета Румынии на приобретение предприятия «Дактил Стил Бузеу» на 2 месяца раньше предполагаемого срока.

Что касается планов на будущее, то сейчас, в рамках общей стратегии развития группы, представительство работает в направлении новых приобретений, расширения присутствия кеомпании в Румынии, и не только в металлургической отрасли. ■

«МЕЧЕЛ» — ПЕРВАЯ РОССИЙСКАЯ КОМПАНИЯ, ОСУЩЕСТВИВШАЯ КРУПНЫЕ ИНВЕСТИЦИИ В ЭНЕРГОГЕНЕРИРУЮЩИЙ АКТИВ В ВОСТОЧНОЙ ЕВРОПЕ

## «МЕЧЕЛ» В ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИКЕ БОЛГАРИИ

Вхождение «Мечела» на новые рынки производителей энергии вписывается в нашу стратегию: не только продавать энергетический уголь, добываемый на предприятиях компании, но и самим производить электроэнергию. Это значит — обеспечивать комбинаты собственной энергией и получать дополнительную прибыль от реализации электрической и тепловой энергии в России и за рубежом. В конце прошлого года компания приобрела 49% акций болгарской электростанции «Топлофикация Русе». О работе «Мечела» в энергетической отрасли Болгарии мы поговорили с исполнительным директором ТЭЦ «Русе» Андреем Николаевым.



**— Андрей Александрович, какими возможностями обладает ТЭЦ «Русе» для реализации стратегии «Мечела» в энергетической области?**

— Расширение энергетического сегмента «Мечела» за счет приобретения объектов электроэнергетики в Восточной Европе — стратегически верное решение. Но управление станцией позволяет не только обеспечить гарантированный рынок сбыта собственных энергетических углей. Электроэнергетика — перспективный, активно развивающийся вид бизнеса, приносящий прибыль в результате создания добавленной стоимости, реализации конечного востребованного продукта. В условиях дефицита энергоресурсов и роста цен на энергоносители в Европе, электростанция, работающая на угле, приобретает большое значение.

ТЭЦ «Русе» расположена на реке Дунай, недалеко от границы с Румынией. Развитые электрические сети позволяют поставлять произведенную электроэнергию как на внутренний, так и на внешний рынок. Электроэнергия «Топлофикации Русе» востребована на рынках стран Восточной Европы: Сербии, Македонии, Греции, Румынии.

«Топлофикация Русе» в результате вхождения в состав крупной, устойчивой компании, может обеспечить надежное обеспечение потребителей электроэнергией, в том числе и за счет бесперебойной поставки предприятиями компании углей высокого качества. Потребности Европейского рынка в электроэнергии позволяют гарантированно реализовать электроэнергию,

произведенную станцией по ценам, обеспечивающим максимальную рентабельность.

Рынок электроэнергии Болгарии регулируется государством, ограничиваются тарифы, устанавливаются квоты на ее экспорт. Это, к сожалению, не позволяет сегодня станции экспортировать максимальный объем электроэнергии на внешний рынок и работать с полной нагрузкой.

Перспектива развития энергетического бизнеса «Мечела» в Восточной Европе — это создание полноценной энергосбытовой компании, которая обеспечит максимальные конкурентные преимущества, оптимальные возможности сбыта электроэнергии, в том числе и предприятиям «Мечела».

**— Что представляет собой ТЭЦ в техническом плане, в системе тепло- и электроснабжения потребителей?**

— С технической точки зрения, «Топлофикация Русе» — одна из крупных электростанций Болгарии, установленной электрической мощностью 400 МВт. Основное оборудование включает два теплофикационных энергоблока по 30 МВт, два по 60 МВт, а также два конденсационных по 110 МВт. Оно вводилось поэтапно с 1964 по 1985 год. Электроэнергия отпускается в электрические сети 110 кВ. Мы эксплуатируем все городские распределительные тепловые сети, абонентские станции и пункты.

Один из конденсационных энергоблоков 110 МВт был поврежден и выведен из работы в 1992 году. Потребность в электроэнергии в Болгарии тогда отсутствовала. Сегодня рассматривается возможность его восстановления для увеличения экспорта конденсационной электроэнергии.

ТЭЦ «Русе» расположена в промышленной зоне города, теплофикационная мощность станции предназначена для обеспечения паром близлежащих предприятий, а жителей — теплом и горячей водой. Сегодня часть этих предприятий закрыта, другие работают в полсилы. Бытовые потребители горячей воды загружают только 10% от тепловой мощности. Поскольку в ближайшем будущем не ожидается значительного роста теплотребления, мы начали прорабатывать вопросы запуска теплофикационного оборудования в конденсационном режиме и реализации электроэнергии по свободным конкурентным ценам.

Станция сама выполняет функцию распределения и реализации тепловой энергии конечному потребителю. К сожалению, есть проблема низкой платежной дисциплины и платежеспособности. Одна из задач, стоящих перед руководством станции, — создание системы адресной работы с потребителями, для повышения сбора платежей за тепло. В то же время мы продолжаем расширять рынок сбыта тепловой энергии, налаживаем качество предоставляемых услуг.

Кроме того, согласно условиям вхождения Болгарии в Евросоюз в период 2009–2013 годов программой технического перевооружения намечена реконструкция систем пылеулавливания, переход на сухое шлакоудаление, модернизация топочно-горелочных устройств котлоагрегатов.



**— Каково значение прихода «Мечела» в Болгарию?**

— Болгария не имеет достаточного количества собственных энергетических ресурсов. Вхождение в экономику компании, владеющей горнодобывающими предприятиями топливно-энергетического комплекса, позволяет обеспечить надежность и бесперебойность работы крупного, стратегически важного для экономики энергетического предприятия. До прихода «Мечела» «Топлофикация Русе» испытывала серьезные проблемы с топливообеспечением. Из шести энергоблоков функционировал один, запас топлива был ниже минимально допустимого уровня. Качество угля Донецкого бассейна, по проекту предназначенного для работы станции, требовало проведения высокотратной реконструкции основного оборудования для соответствия Европейским экологическим нормам. Использование качественных углей Кузнецкого угольного бассейна позволяет выполнять жесткие Европейские экологические нормы по охране окружающей среды без реализации ресурсоемких технических мероприятий.

Приход «Мечела» позволяет «Топлофикации Русе» начать реализацию капиталоемких инвестиционных программ, повысить эффективность производства, создать лучшие условия для работы персонала, привлечь молодые и квалифицированные кадры.

В последнее время на станции практически не уделялось внимание решению социальных вопросов, участию в общественной жизни города. С приходом «Мечела» мы восстанавливаем утраченные контакты, налаживаем взаимодействие с местными властями, чувствуется неравнодушное отношение, внимание к жизни станции, город заинтересован в развитии теплофикации, создании новых рабочих мест, обеспеченных стабильной заработной платой.

Так, недавно, в ходе рабочей поездки генерального директора ООО «Мечел-Энерго» Аркадия Германского в Болгарию, совместно с руководством ТЭЦ прошли встречи в государственных органах, регулирующих энергорынок страны. Была достигнута договоренность по

тарифам на теплофикацию, которая является важным социальным фактором в жизни горожан Русе. И сегодня эти тарифы на теплоснабжение населения в городе — самые низкие в Болгарии.

**— Расскажите о взаимодействии с недавно открывшимся представительством «Мечела» в Болгарии. Как оно вам помогает?**

— Для успешного вхождения на малоизученный рынок необходима серьезная подготовительная работа, организация взаимодействия со всем слоями общества, от населения до правительственных структур. Необходимо учитывать многие особенности рынка, законодательства, менталитет власти и жителей региона.

Предприятию, особенно на этапе становления, налаживания внешних связей, формирования положительного имиджа, решения экономических проблем на федеральном уровне необходима квалифицированная поддержка грамотных специалистов. Представительство координирует действия станции при работе с структурами, организует встречи, способствует решению многих вопросов.

**— Расскажите о планах и возможностях по развитию «Мечелом» энергетического бизнеса в Болгарии?**

— Энергетический рынок Болгарии находится в стадии формирования и интеграции в Европейское сообщество. Сегодня открываются большие возможности по расширению энергетического сегмента бизнеса именно за счет укрепления здесь наших позиций.

Владение генерирующими объектами в Болгарии позволяет осуществлять энергосбытовую деятельность на всей территории Восточной Европы. Как для Болгарии, так и для других стран региона в последние годы характерно активное развитие экономики, потребление энергоресурсов растет. Я уверен, что «Топлофикация Русе» — одна из многих электростанций, которые будут в ближайшие годы работать на европейских рынках под флагом «Мечела». ■



ТЕКСТ\_ВАСИЛИЙ ГОРБУНОВ

ЭНЕРГЕТИКИ «МЕЧЕЛА» И ИХ КОЛЛЕГИ ПО ОТРАСЛИ ОБМЕНЯЛИСЬ ОПЫТОМ, ПОЛЕЗНЫМ ДЛЯ УСПЕШНОЙ РЕАЛИЗАЦИИ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ СТРАТЕГИИ НАШЕЙ КОМПАНИИ

КУРС НА КОНСОЛИДАЦИЮ

# ЭНЕРГОАКТИВОВ



Компания «Мечел» активно входит на рынок электрогенерации. Приобретаются энергогенерирующие и энергосбытовые активы, выстраивается инфраструктура, идет консолидация энергоактивов предприятий. Эта работа направлена на реализацию стратегии компании в части энергетики: не только продавать энергетический уголь, добываемый на предприятиях «Мечела», но и самим производить электроэнергию.

Свои энергоактивы — это обеспечение предприятий собственной электрической и тепловой энергией и получение дополнительной прибыли от ее реализации в России и за рубежом. Для ведения более эффективной работы в этом направлении в Междуреченске на базе угольной компании «Южный Кузбасс» прошел двухдневный форум, собравший энергетиков «Мечела» и их коллег с других предприятий отрасли.

— Предприятия «Мечела» — это субъекты розничного и оптового рынков потребления электроэнергии. Если на оптовом рынке их интересы представляет компания «Мечел-Энерго», то на розничном ситуация неоднозначна, — открывая форум и сразу переходя к конкретике, заявил советник по естественным монополиям «Мечела» Георгий Кutowой. — Также большим вопросом для нас является доступ вновь подключаемых потребителей к инфраструктуре электрических сетей. Здесь у энергетиков предприятий

большой и разнообразный опыт. Необходимо его обобщить, чтобы решать проблемы более рационально.

Генеральный директор компании «Мечел-Энерго» Аркадий Германский рассказал энергетикам, что в «Мечеле», наряду с горнорудным и металлургическим бизнес-сегментами, также была выделена в отдельный сегмент и энергетика. Это говорит о значимости данного направления для бизнеса компании. Для развития энергетического сегмента в 2007 году «Мечел» приобрел Южно-Кузбасскую ГРЭС, одну из крупнейших в Сибири энергосбытовую компанию — «Кузбассэнергосбыт», а также 49-процентный пакет акций ТЭЦ «Русе» в Болгарии.

— Имея энергогенерирующие и передающие активы, предприятия «Мечела» будут производить продукцию с высокой добавленной стоимостью из энергетического угля, добываемого на своих предприятиях, а также получать

дополнительную прибыль от реализации электрической и тепловой энергии на потребительском рынке как в России, так и за рубежом, — отметил Аркадий Павлович.

«Новички» компании «Мечел», руководители Южно-Кузбасской ГРЭС и ОАО ТЭЦ «Русе», рассказали о своих предприятиях и существующих проблемах. В частности, сегодня на ТЭЦ в Болгарии постоянно работает только часть блоков общей мощностью 290 МВт (при установленной мощности 400 МВт). Для восстановления ее полномасштабной генерации необходима модернизация оборудования. На Южно-Кузбасской ГРЭС, пущенной в эксплуатацию в 50-х годах прошлого столетия и ориентированной на местные энергетические угли, тоже предусматривается реконструкция, чтобы существенно увеличить мощность и эффективность работы электростанции. Для выработки тепловой и электроэнергии предполагается использовать продукцию угольной компании «Южный Кузбасс»,

## СЕГОДНЯ ИДЕТ КОНСОЛИДАЦИЯ ЭНЕРГОАКТИВОВ В «МЕЧЕЛ-ЭНЕРГО»



а свое электричество продавать предприятиям «Мечела», в том числе Братскому заводу ферросплавов в Иркутской области.

### РЕФОРМА И ИНТЕГРАЦИЯ

Реформа электроэнергетики страны продолжается: наряду с активами РАО «ЕЭС России» сегодня существует уже более пятисот частных генерирующих и сбытовых энергетических компаний. Чтобы быть адекватными во взаимоотношениях с ними, необходимо знать особенности региональных энергетических рынков по субъектам федерации. Поэтому доклад директора департамента оптового рынка электроэнергии «Мечел-Энерго» Станислава Самарина об организации такого рынка в России и перспективах дальнейшей либерализации вызвал особый интерес руководителей и главных специалистов предприятий. Продолжением этой темы стало выступление заместителя генерального директора компании «Кузбассэнергосбыт» по работе на оптовом рынке электроэнергии Евгении Баклан. Она доложила о нюансах взаимодействия потребителей и продавцов электричества на оптовом и розничном рынках энергетики.

Говоря о правилах доступа к электрическим сетям и стоимости технологического присоединения к ним, Георгий Кутовой подчеркнул:

— Сегодня еще не отрегулированы взаимоотношения с так называемыми «диспетчерскими управлениями» и сетевыми компаниями. Мы видим дискриминацию потребителя в технологиях доступа к электрическим сетям, поэтому необходимо изменить нормативно-правовую базу. То, что сегодня утверждено и существует, практически запрещает потребителю подключать новые мощности.

Технический директор «Мечел-Энерго» Анатолий Чернаков отметил на совещании, что предстоит концентрация энергоактивов в одних руках под управлением «Мечел-Энерго», что позволит горно-металлургическим предприятиям ликвидировать производственные издержки на непрофильные объекты, а также снизить затраты на выпускаемую продукцию.

— Сейчас в «Мечел-Энерго» переводится энергооборудование ТЭЦ Московского коксогазового завода, Челябинского и Белорецкого металлургических комбинатов. Такая же интеграция начинается на «Ижстали», Братском заводе

слоем при сжигании низкосортных углей, которые планируется установить при реконструкции Южно-Кузбасской ГРЭС.

В ходе форума также выступили руководители предприятий и приглашенные специалисты по нормативно-правовым вопросам экономики, технологическим проблемам, по новинкам генерирующего и контрольного энергетического оборудования. Директор Международного института экономики естественных монополий Игорь Галкин, при непосредственном участии которого было организовано совещание, поблагодарил за представительное участие практическую ценность выступлений приглашенных коллег из компаний, сотрудничающих с «Мечелом»: «Группу Е-4», ЗАО «СибКОТЭС» и НПО ЦКТИ, ЗАО «Бизнес-Эффект», ООО «Интертехэлектро — Новая Генерация» и ОАО «Мобильные ГТЭС».

— На этом совещании мы узнали много полезного, часть из услышанного намерены применить у себя на предприятиях, работающих в новых условиях. Например, при разра-

## Суммарный объем электроэнергии, выработанной «Мечелом» в 2007 году, составил 1 276 133 кВт·ч



ферросплавов и других предприятиях компании «Мечел», — сказал Анатолий Чернаков.

Перевод активов, по мнению присутствовавших энергетиков, процесс не скорый, трудный, но необходимый. Опыт работы в этом направлении поделился главный специалист Центра энергосбережения по нормированию энергоресурсов Новолипецкого металлургического комбината Роман Фролов:

— Надо знать ежедневные затраты на единицу выпускаемой продукции. Для этого на нашем предприятии создана целая система управления энергосбережением, которая позволяет нормировать и контролировать энергоресурсы, что в конечном итоге снижает стоимость выпускаемой продукции.

Главный специалист отдела перспективного развития инжиниринговой компании «СибКОТЭС» Наталья Зыкова рассказала о применении котлов с циркулирующим кипящим

ботке Эльгинского месторождения», — сказал главный энергетик ОАО «ХК «Якутуголь» Михаил Гудолин.

Подводя итог встречи, советник по естественным монополиям «Мечела» Георгий Кутовой отметил, что у энергетиков разных компаний очень много общих вопросов:

— На расширенном совещании было принято решение обратиться в Минпромэнерго страны с предложением пересмотреть методологию доступа к электрическим сетям и методику расчета стоимости технологического присоединения. Опыт работы подразделения НМЛК будем распространять у себя, — заключил Георгий Петрович.

Следующее совещание энергетиков предприятий «Мечела» планируется провести в Ижевске, где организован мониторинг использования энергоресурсов и введена нормативная база планирования производства. ■



ТЕКСТ\_ЮЛИЯ КОЗЛОВСКАЯ

КУЗБАССКАЯ ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ СБЫТОВАЯ КОМПАНИЯ — КРУПНЕЙШИЙ  
ПОСТАВЩИК ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ НА РЫНКЕ КУЗБАССА

# «КУЗБАССЭНЕРГОСБЫТ»: ОДИН ГОД В СОСТАВЕ «МЕЧЕЛА»



В мае 2007 года к сырьевым ресурсам угольной компании «Южный Кузбасс» и собственной генерации на Южно-Кузбасской ГРЭС в состав «Мечела» вошел гарантирующий поставщик электроэнергии ОАО «Кузбассэнерго» — компания с развитой клиентской базой и почти 75-летней историей.

## 75 ЛЕТ БЕСПЕРЕБОЙНОЙ РАБОТЫ

История развития энергосбытовой деятельности в Кемеровской области началась в 30-е годы прошлого века. С появлением в Кузбассе первых крупных электростанций возникла необходимость создания предприятия по распределению и реализации электрической энергии. Кузбасский энергосбыт начал свою деятельность с малого. До 1939 года в его составе было всего 12 штатных работников. Сегодня в компании, состоящей из четырех межрайонных отделений: Центрального, Восточного, Северного, Южного, работает 665 человек.

В следующем году, 20 июня, «Кузбассэнерго-сбыт» отметит свой 75-летний юбилей.

За этими цифрами стоят значимые события как для сотрудников компании, так и для ее клиентов. Для потребителей стабильная работа ОАО «Кузбассэнерго-сбыт» — это свет и уют в домах. Для сотрудников компании — это, прежде всего, кропотливый труд. Качественно и без сбоев поставлять требуемое количество электроэнергии, внедрять современные технологии, уделять особое внимание удобству обслуживания и расчетов — повседневные задачи,

которые решает высокопрофессиональный коллектив Энергосбыта.

## ГЛАВНОЕ БОГАТСТВО — ЛЮДИ

ОАО «Кузбассэнерго-сбыт» было образовано 1 июля 2006 года путем выделения из ОАО «Кузбассэнерго» в рамках реформы российской энергетики. В период реорганизации к Обществу перешли активы, необходимые для осуществления деятельности по покупке электрической энергии на оптовом рынке и реализации потребителям на розничном рынке. Сегодня компания также оказывает услуги по оснащению потребителей современными системами учета и выполняет техническое обслуживание этих систем.

Энергосбытовая деятельность в результате реформирования становится конкурентной, происходит адаптация структуры предприятия к новым условиям, отрабатываются рыночные механизмы организации хозяйственных отношений. 1 сентября 2006 года ОАО «Кузбассэнерго-сбыт» в соответствии с законодательством получил статус гарантирующего поставщика электроэнергии на территории Кемеровской области. Данный статус обязывает

компанию заключить договор с любым обратившимся к нему потребителем, который находится в зоне ее обслуживания. В отличие от независимых энергосбытовых компаний, деятельность гарантирующего поставщика подлежит государственному регулированию. Отпуск электроэнергии потребителям осуществляется по тарифам, устанавливаемым Региональной энергетической комиссией. В цену тарифа входят стоимость приобретения единицы энергии, услуг по передаче, инфраструктурных услуг и собственно сбытовая надбавка — доход гарантирующего поставщика.

В структуре регионального потребления электроэнергии Кузбассэнерго-сбыт занимает лидирующую позицию, на его долю приходится более 35% электропотребления и более 90% потребителей в Кузбассе. По состоянию на первое марта 2008 года ОАО «Кузбассэнерго-сбыт» совместно с четырьмя компаниями-агентами обслуживает более 21 тысячи юридических лиц и более 1 миллиона граждан-потребителей.

В 2007 году компания реализовала около 24 500 000 тысяч кВт-ч электроэнергии, приобретенной на оптовом и розничном рынках электроэнергии. Клиенты ОАО «Кузбассэнерго-сбыт» —

ГЕОГРАФИЯ «КУЗБАССЭНЕРГОСБЫТА»



предприятия угольной отрасли, химической и нефтехимической промышленности, транспортные компании, предприятия связи и другие потребители в различных отраслях перерабатывающей промышленности. Важным и крупным потребителем остается население — около 18%.

В апреле 2008 года компания поставила своим потребителям 1 072 441 млн кВт·ч. На протяжении всей истории развития Энергосбыта главную роль в нем играли люди: как клиенты, так и сотрудники. «Кузбассэнергосбыт» — это уникальный коллектив специалистов. На предприятии работают замечательные люди: 37 сотрудников получили министерские награды и отличительные знаки РАО «ЕЭС России» 30 человек награждены администрацией Кемеровской области, трое — почетными грамотами ОАО «Мечел». Сотрудники имеют высокий образовательный и профессиональный уровень. А повышение квалификации руководителей и специалистов носит непрерывный характер. ■



В СОСТАВЕ «МЕЧЕЛА»

Переход к новому собственнику положительно сказался на работе гарантирующего поставщика. В этом уверен генеральный директор ОАО «Кузбассэнергосбыт» Леонид Петров: — Нам и нашим клиентам на пользу тот объем ресурсов, та связка вертикально -интегрированных энергетических активов, которыми обладает ОАО «Мечел».

Персонал компании профессионально перестроился на систему финансового планирования, функционирующую в ОАО «Мечел». Кроме того, работники Кузбассэнергосбыта успешно справились с новыми стандартами международной отчетности US GAAP. Благодаря высокому уровню квалификации специалистов нашей компании переход на новые формы планирования и отчетности произошел в достаточно короткий срок.

Также был приобретен полезный опыт сотрудничества с другими дочерними компаниями «Мечела». Прежде всего, это свободный двусторонний договор между ОАО «Кузбассэнергосбыт» и ОАО «Южно-Кузбасская ГРЭС». По мнению специалистов,



свободный двусторонний договор — будущее свободного энергорынка. Напомним, что в период реформирования энергетики, который продлится до 2011 года, часть энергии отпускается по регулируемым договорам, а цены на электроэнергию в рамках этих договоров контролируются Федеральной службой по тарифам (ФСТ). Объемы энергии, не покрытые

регулируемыми договорами, продаются по свободным ценам. Здесь одним из способов торговли энергией является заключение свободного двустороннего договора. В рамках подобных договоров участники рынка сами определяют цены и объемы поставки энергии, что, в свою очередь, позволяет как оптимизировать график загрузки станции, так и хеджировать риски сбытовой компании.

Очень важно, что двусторонний договор между Кузбассэнергосбытом и ГРЭС был заключен в ноябре 2007 года, когда доля либерализации рынка составляла всего 10%, с июля 2008 года уже 25% электроэнергии в стране будет продаваться по свободным ценам, и процент либерализации увеличится до 100% к 2011 году. Заключив договор на такой ранней стадии либерализации, мы уже освоили принципы и механизмы работы с ним, и в перспективе рассчитываем на прибыль и взаимовыгодное сотрудничество.

Однозначно принадлежность к «Мечелу» поможет нам развиваться на сбытовом рынке. Теперь мы все вместе продолжим выполнять важную и почетную миссию — наполнять светом дома, улицы, города Кузбасса. □

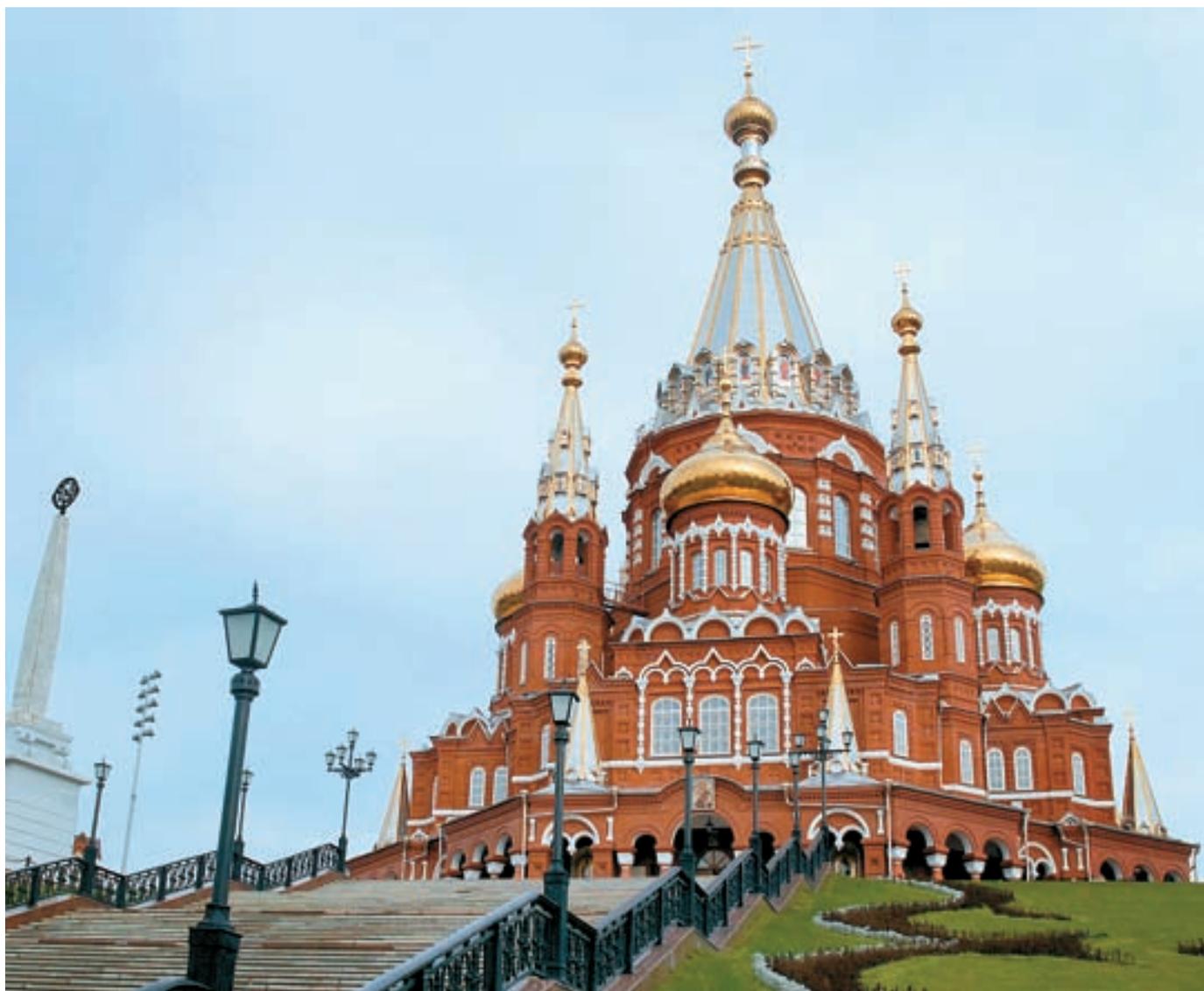


ТЕКСТ\_ЕКАТЕРИНА ПОПОВА

ДЛЯ НАШЕЙ КОМПАНИИ ПОДДЕРЖКА И СТРОИТЕЛЬСТВО ПРАВОСЛАВНЫХ ХРАМОВ ВСЕГДА БЫЛИ ОДНИМ ИЗ ВАЖНЕЙШИХ НАПРАВЛЕНИЙ СОЦИАЛЬНОЙ ПОЛИТИКИ

## БЛАГОТВОРИТЕЛЬНОСТЬЮ КРЕПНЕТ ВЕРА

Возведение церквей, также как и помощь ближнему, — важнейшая часть российских религиозных традиций. Многие века правители и богатые люди нашей страны жертвовали на церковное строительство, развитие иконописи и книжного дела. Они оставили своим потомкам памятники живописи и зодчества, сохранили историю, культуру, язык и высокую духовность великой русской нации. И сейчас есть те, кто готов поддерживать религию.





**Т**ак, в Кемеровской области, где работает предприятие «Мечела» «Южный Кузбасс», компания стала одним из основных помощников в деле восстановления церкви этого региона.

В городе Мыски «Мечел» поддерживает церковь Божьей Матери Одигитрии. В начале XXI века компания, фактически в одиночку, строила церковь. И сейчас не оставляет ее своей заботой. Памятные доски у входа — это форма признательности прихожан и служителей храма тем, кто, располагая финансовыми возможностями, вкладывает средства в благое дело.

Также в Мысках при участии нашей компании был отстроен храм Святого апостола Андрея Первозванного. Здесь долгое время не было мест, куда могли бы приходиться православные люди для общения. Вместо этого появилось сразу несколько религиозных сект. «Мечел» первым откликнулся на просьбу о пожертвовании на строительство храма. Компания помогала деньгами, техникой, на стройке трудились рабочие «Южного Кузбасса». Сегодня жители города и его окрестностей с радостью приезжают в новую церковь.

«Мечел» жертвует и на церковь Всех Святых в городе Междуреченске. Храм имеет важное значение для духовного развития горожан и жителей окрест. Его служители также опекают воспитанников местного детского дома-интерната, пенсионеров и инвалидов.

В Иркутской области, в городе Железногорск-Илимский стараниями «Мечела» был возведен Свято-Троицкий собор, один из красивейших храмов в регионе. Строительство началось еще в двухтысячном году, но было остановлено из-за недостатка средств. Когда к управлению Коршуновским горно-обогатительным комбинатом (основным предприятием Железногорска-Илимского) пришел «Мечел», строительство храма возобновилось.

Сейчас общая сумма средств, пожертвованных на строительство храма, превысила тридцать миллионов рублей.

Патриарх Московский и всея Руси Алексий Второй высоко оценил вклад руководства компании в строительство нового храма. Памятные доски, установленные у входа, также выражают глубокую благодарность всем, кто поддерживал это строительство. Кстати, сами доски были изготовлены Каслинским заводом художественного литья, также входящим в «Мечел».

В Челябинске, где находится одно из основных предприятий компании — Челябинский металлургический комбинат, — завершается строительство Храма Святого Великомученика Георгия Победоносца. В ноябре 2007 года были освящены и установлены центральный купол и крест храма. К тому моменту «Мечел» и ЧМК вложили в стройку уже более сорока пяти миллионов рублей.

В городе Чебаркуль Челябинской области, где расположен завод «Уральская кузница», завершено строительство Храма Преображения Господня, возведение которого было прекращено в девяностые годы. Строительство возобновилось в 2003 году. «Уральская кузница» пожертвовала на храм около шести с половиной миллионов рублей.

В столице Удмуртии — Ижевске, где работает металлургический завод «Ижсталь», высится грандиозный по своей красоте Свято-Михайловский собор. Храм, построенный в начале XX века на средства мастеровых и рабочих ижевских заводов, был разрушен в конце 1930-х годов. В 2000 году руководство республики приняло решение о восстановлении собора. «Ижсталь» на протяжении нескольких лет осуществляла целевое перечисление финансовых средств на воссоздание Свято-Михайловского собора. В 2007 году Свято-Михайловский собор открыл свои двери для прихожан, а торжественная церемония его освящения происходила с участием Святейшего Патриарха Московского и всея Руси Алексия Второго.

В Московской области предприятие Московский коксогазовый завод взял под опеку Свято-Екатерининский мужской монастырь. В советские годы, как и большинство храмов, он подвергся опустошению. Сейчас обитель практически восстановлена. Монастырю были переданы в дар и установлены на звоннице новые колокола, перечислены полтора миллиона рублей на сооружение нового иконостаса.

Вятский метизный завод поддерживает одну из главных святынь России — Спасо-Преображенский Валаамский монастырь, а также приход Александра Невского. (Иконы и фото монастыря)

Совсем недавно в городе Междуреченске Кемеровской области при участии «Южного Кузбасса» был заложен новый собор. Храм Святой Троицы на центральной улице города, улице Шахтеров, станет еще одним православным оплотом для горняков, чей труд приносит в дома тепло и свет, а металлургической промышленности — жизненно необходимое сырье. ■



**Сергей Ягошин,**  
иерей, настоятель Храма  
Святого апостола Андрея  
Первозванного (город  
Мыски, Кемеровская  
область)

— Наш храм появился именно благодаря «Мечелу» и «Фонду развития городов». Они внесли действительно большой вклад в строительство. Помогали деньгами, техникой и рабочей силой.



**Игорь Янавичюс,**  
иерей, настоятель Свято-Троицкого собора (город  
Железногорск-Илимский,  
Иркутская область)

— Видя строительства нового храма, видя, как возвышается земное царствие небесное, меняется и сам человек.



**Виктор Костенков,**  
протоиерей, замести-  
тель настоятеля Свято-Михайловского собора  
(город Ижевск, Республика  
Удмуртия)

— Мы называем наш прекраснейший собор по-современному: «бренд города». Это любимое горожанами место отдыха, мы видим вечером здесь много людей, молодежи, что очень радует. Сейчас начинается второй этап — роспись храма. И в первых рядах жертвователей — акционерное общество «Ижсталь».



**Отец Дмитрий,**  
настоятель Храма  
Преображения Господня  
(город Чебаркуль,  
Челябинская область)

— Стоит отметить, что изначально «Уральская кузница» взяла на себя помощь храму. Сегодня ежемесячно перечисляется порядка 80–90 тысяч рублей. В 2007 году мы получали от «Уральской кузницы» по 100 тысяч рублей ежемесячно.



**Алексей Кашицин,**  
протоиерей, настоятель  
Храма Святой Троицы  
(город Междуреченск,  
Иркутская область)

— В этом году мы отметили Пасху с особенной радостью: начинается строительство нового храма в Междуреченске. Блаженны те люди, которые будут участвовать и уже поучаствовали в возведении этого храма. Мы бесконечно благодарны руководству «Мечела». Действительно, эти люди — патриоты, они любят свою Родину, свою веру, своих отцов, уважают своих ближних. Замечательно, что у нас в стране есть такие руководители.

ТЕКСТ\_ОЛЬГА АЙКИНА

В СОСТАВЕ КОМПАНИИ «ЮЖНЫЙ КУЗБАСС» С 2003 ГОДА РАБОТАЕТ  
«БЛАГОТВОРИТЕЛЬНЫЙ ФОНД РАЗВИТИЯ ГОРОДОВ»

# НАДЕЖНЫЙ ФОНД

«ЮЖНОГО КУЗБАССА»

В 2005 — 2006 годах в нашей стране приступили к осуществлению приоритетных проектов в самых важных для россиян сферах. Инвестиции в человека, его образование, здоровье, качество жизни должны стать одной из ключевых идей развития страны. Но еще задолго до этого подобные задачи поставила перед собой угольная компания «Южный Кузбасс», учредив в 2003 году некоммерческую организацию «Благотворительный фонд развития городов».



## ФИНАНСИРОВАНИЕ НАЦПРОЕКТОВ

— Основные направления в благотворительной деятельности — образование, детский и юношеский спорт, медицина, культура — были подсказаны самой жизнью, — рассказывает начальник управления по социальным вопросам ОАО «Южный Кузбасс» Виктор Байшев. — Когда фонд начал работу, мы, детально ознакомившись с состоянием дел в этих сферах, увидели, сколько там проблем, а львиная доля финансирования из любых источников шла просто на латание дыр. Но поскольку изначально мы настраивались на развитие, то старались и поддерживать материальную базу, и в то же время

способствовать росту мастерства, уровня образования или оказания медицинских услуг.

Более 60 миллионов рублей, направленных на финансирование значимых для городов Междуреченск и Мыски Кемеровской области проектов, — таков денежный эквивалент добрых дел фонда за четыре года работы.

На национальных проектах растут таланты. В компании стало традицией ежегодно отмечать лучших выпускников школ и педагогов, не только напутствуя добрым словом, но и поощряя значительными денежными премиями. Летние каникулы тоже в списке обязательных дел. В минувшем году

«Южный Кузбасс» выделил 300 тысяч рублей на реализацию проектов летней занятости.

Объемы финансовой поддержки социальных программ в Кузбассе на порядок увеличились, когда компания «Мечел» стала ежегодно подписывать соглашение о сотрудничестве с администрацией Кемеровской области. В прошлом году такое соглашение было подписано уже в седьмой раз подряд. При плане в 92 миллиона рублей на финансирование приоритетных национальных проектов, реализуемых в Кемеровской области, в 2007 году «Мечелом» на эти цели было затрачено более 200 миллионов рублей.



Междуреченску досталось 11 из них, и было распределено учреждениям здравоохранения и образования.

### НА ФИЗИКУ И СПОРТ

Семиклассник Юра Горбунов из школы №4 поселка Притомский Междуреченского городского округа познакомился с физикой задолго до того, как предмет появился в его школьном расписании — на факультативе. Он знает, что, казалось бы, невесомый воздух в классной комнате на самом деле «тянет» на 87 килограмм, а привычное дело — такое, как включение бытовых приборов, — ни что иное, как соединение проводников. На вопрос: «Почему в дополнительную нагрузку выбрал физику, а не физкультуру, например», Юра отвечает:

— Физкультурой заниматься — это почти все умеют, а физика — точная наука, здесь знания нужны. Самое интересное начинается, когда ставим опыты и проводим разные эксперименты.

Эксперименты и опыты в усовершенствованном кабинете физики школы поселка Притомский Междуреченского городского округа стали разнообразнее и нагляднее. На деньги, что выделил «Южный Кузбасс» для его оснащения, закуплены компьютер и проектор к нему, различные демонстрационные приборы, современная классная доска, писать на которой можно и мелом, и маркером.

— Все это позволяет по-новому подойти к образовательному процессу, — рассказывает учитель физики Ольга Костина. — Если раньше ядерный реактор изучали с помощью простеньких плакатов, то теперь в нашей виртуальной лаборатории на экране в движении видны происходящие в нем процессы.

В Междуреченске первый из школьных классов был обновлен благодаря ОАО «Южный Кузбасс». И хотя национальный проект приблизил к нуждам образования промышленников и предпринимателей, все же охотнее помогают тем, кто сам идет вперед.

— Год от года обновляем учебную базу, выводим ее на более высокий уровень, — говорит директор школы №4 Владимир Таянчин.

Школы в поселках естественным образом становятся их культурными и спортивными центрами. Поддерживая этот статус, здесь всем коллективом следят за порядком во дворе, устраивают цветники. Было время — каждый класс имел свои грядки, теперь основная часть пришкольной территории отдана спорту.

— Мы не ставим цель вырастить чемпионов, хотим сохранить хотя бы изначальный уровень здоровья учеников и по возможности укрепить его, — продолжает Владимир Таянчин. — Тем не менее, в спорте наши ребята всегда показывают хорошие результаты. В школе одна из лучших в городе спортивных баз. Всегда открыты двери в спортзал, теннисный и тренажерный залы.

ОАО «Южный Кузбасс» в прошлом году выделило на оборудование пришкольной спортплощадки три миллиона рублей. Деньги потрачены не зря: после завершения работ эта спортивная зона станет уникальной для Междуреченска. На первом этапе выполнено покрытие баскетбольной и волейбольной площадок специальным материалом. Оно долговечно, переносит перепады температур от -50 до +50 градусов и без ущерба проходит двести заморозок, что для суровых сибирских условий крайне важно. Для спортсмена покрытие хорошо тем, что дает надежное сцепление с обувью, оно упругое, и при падении смягчает удар.

### НАЦИОНАЛЬНОЕ — ЗНАЧИТ НАШЕ

Понятно, что проблемы — особенно застарелые, копившиеся годами — разом не решаются. Но, сознавая, что значительная часть междуреченцев, мысковчан или жителей Новокузнецкого района, — работники «Южного Кузбасса» и члены их семей, компания продолжает вкладывать часть своей прибыли в развитие этих территорий.

Вторым из наиболее успешно реализуемых национальных проектов является медицина. В здравоохранении кроме профессионализма докторов принципиальное значение имеет оснащение высокотехнологичной и современной медицинской техникой. На этом направлении «Южный Кузбасс» и сосредоточил свое внимание. В рамках соглашения 2007 года междуреченские медики получили оборудование для кардиологического и реанимационного отделений, где требуется интенсивная терапия, и много другой жизненно необходимой пациентам техники.

Активно поддерживается Фондом развития городов сфера культуры, которая, несмотря на введение ее в число национальных приоритетов, в большинстве случаев по-прежнему финансируется по остаточному принципу. Невзирая на то, что организация концертов классической музыки Фонду обходится недешево (только в 2007 году на это израсходовано более полумиллиона рублей), их цикл продолжается. Многие ли провинциальные города могут похвастаться тем, что на их сценах блистали знаменитые теноры Зураб Соткилава и Руслан Кадилов, скрипач Александр Островский или саксофонист Владислав Вальс? А Междуреченск и Мыски получили такой подарок. Безвозмездная помощь «Южного Кузбасса» позволяет укреплять материальную базу учреждений культуры, делает возможным поездки талантливых детей на конкурсы и фестивали, обеспечивает достойный прием гостей местных мероприятий.

— Мы видим, как на деле реализуются национальные проекты и какую еще лепту можем внести, чтобы поддержать этот курс на развитие, — говорят руководители «Южного Кузбасса». — Ведь все сделанное — не разовая помощь, а последовательное выполнение огромной программы. У нас в приоритетах — стабильное настоящее и надежное будущее. ■

ТЕКСТ\_АЛЕКСАНДР ЕГОРОВ

БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ — ОДНО ИЗ СТАРЕЙШИХ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ СТРАНЫ

# ИСТОРИЯ

## С РАЗМАХОМ

Каждое предприятие имеет своего создателя, волей которого оно появилось на свет, свою героическую трудовое прошлое. Это особая гордость и источник сил для хорошей работы, кладовая бесценного опыта и пища для стараний историков. Мы открываем новую рубрику, в которой будем знакомить читателей с историей появления и основными вехами предприятий, входящих в «Мечел». Сегодня — рассказ об истории Белорецкого металлургического комбината.



### РАЗМАХ

Исторически многие поселения возникали там, где возводились и работали заводы. Так случилось и с городом Белорецком. Его история берет свое начало в далеком 1762 году, когда купец Иван Твердышев основал здесь горный завод. Спустя годы вместе с двумя братьями и зятем он построил на башкирских землях полтора десятка медных и железных заводов, стал главой самой мощной на Южном Урале промышленной группы, производившей до 20 процентов российской меди и до 15 процентов российского железа. Половину этого металла продавали за границу. Уже тогда, в 18 веке, на речных барках, на санях и на верблюдах пошла продукция по всей России и по всему миру.

Твердышева знали в Москве и Петербурге, в Европе и Азии. За огромные заслуги перед

Отечеством императрица Елизавета Петровна возвела купца, заводчика в дворянское звание. В числе тех, кто к 1743 году обратился с прошением о дозволении строить Воскресенский медный завод на базе Каргалов, оказались Демидов, Осокин и Твердышев. Однако оренбургский губернатор Иван Неплюев отдал предпочтение Твердышеву.

В 1762 году началось возведение Белорецкого завода. Сложное металлургическое дело удалось освоить не сразу. Только 9 декабря 1767 года, через пять лет после начала строительства заводов, в доменной печи был получен первый чугуны. Тяжело было бывшим крестьянам-землепашцам осваивать трудное и непривычное дело.

### ПУГАЧЕВЩИНА

Весной 1774 года Южный Урал был охвачен крестьянским восстанием под руководством Емельяна

Пугачева. Белорецкие крестьяне были активными пугачевцами. С середины апреля по 2 мая 1774 года в Белорецке находился сам Емельян Пугачев. Пополнив свои ряды белоречанами, его отряды выступили на Царицын. Местные крестьяне также входили в отряд повстанцев, осаждавших Уфу. Белорецкий и целый ряд других заводов Твердышева были разрушены до основания. Но уже к 1777 году заново отстроенный завод возобновил производство металла.

### РАЧИТЕЛЬНОСТЬ

В 1784 году владелицей Белорецкого завода стала племянница Ивана Твердышева — Дарья Пашкова, показавшая себя рачительной и умелой хозяйкой. В 1801 году приступила к постройке молотового завода. В 1803 году четыре молота в поселке Тирлян около

## И ВЧЕРА, И СЕГОДНЯ — НА БЛАГО СТРАНЫ



Белорецка начали выковку железа. В начале XIX века чугун, произведенный на Белорецких заводах, был самым дешевым на Южном Урале, а железо славилось своей легкой ковкостью в холодном состоянии. В конце XIX века на Всероссийской Нижегородской выставке Белорецкому заводу за отличное железо была присуждена высшая награда — государственный герб. Листовое железо Тирлянского завода клеймилось специальным знаком «Старый соболь», шло на экспорт. Заводы были награждены золотой медалью в Москве и серебряной в Петербурге. Тирлянское железо получило серебряную медаль на Всемирной выставке в Чикаго.

Стремясь всячески приумножить богатство, Пашкова занимается не одним Белорецким заводом. В ее ведении и Воскресенский медеплавильный завод, приобретает Верхоторский. Дарья Ивановна становится хозяйкой великолепного дворца в центре Москвы, и поныне хорошо известного всей России как «Дом Пашковых», в котором сейчас находится Российская государственная библиотека.

### ОСНОВАТЕЛЬНОСТЬ

Следующий владелец Белорецкого завода — Торговый дом Вогау, одна из крупнейших в России систем акционерных торговых, промышленных, финансовых предприятий в то время. Немцы вели дела основательно и дальновидно. Модернизировали домы, внедрились мартены. Вогау построили в Белорецке новый проволочно-гвоздарный завод и провели к нему узкоколейную железную дорогу

от Транссибирской магистрали. Была намечена обширная программа по модернизации Белорецких заводов, требующая огромных капиталовложений. Для нужд производства из Копенгагена выписывают паровую машину, у Всеобщей Компании Электричества в Москве покупают генератор, Акционерному обществу Артура Коппеля идет оплата на поставку локомотивов и вагонов. Логичным продолжением мероприятий стала подготовка к прокладке железнодорожной колеи от Белорецка до горы Магнитной. Но вскоре начавшаяся революция и гражданская война помешали реализации всех планов заводчиков. Однако же Вогау заложили прочную базу на сотни лет вперед, подведя под Белорецкие заводы трех китов: волочение проволоки, электричество, железную дорогу. Белорецкое железо в конце XIX века было удостоено высшей награды — государственного герба.

### ПРОДОЛЖЕНИЕ ИСТОРИИ

В начале XX века в Белорецке построено новое двухклассное училище и несколько двухэтажных домов из красного кирпича. На весь поселок были одна маленькая больница, небольшая библиотечка при чайной, десять начальных школ. Ежегодно на Белорецком заводе выпускали миллион пудов чугуна, который по рекам Белая, Кама, Волга отправлялся на плоскодонных барках в центр России. Последний караван из 23 барок отплыл в Нижний Новгород и Сормово в 1918 году, когда на просторах России полыхала гражданская война. К 1917 были на Белорецком заводе 2 доменные и 3 мартеновские печи, суту-

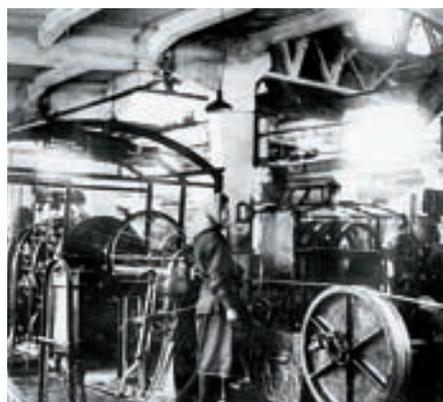
ночный и проволочный станы. Рабочие завода активно участвовали в революционном движении на Южном Урале. В Белорецке немало мест, связанных с революцией 1917 года и гражданской войной на Южном Урале. Названия улиц, памятники напоминают белоречанам о бурных и сложных событиях, происходивших в городе: обелиски 12 и 24 павшим, памятники Василию Блюхеру, Павлу Точисскому, улицы 40 павших, 5 июля, Косоротова, Алексеева — живая память истории.

Производство на Белорецком заводе не останавливалось даже в годы гражданской войны. Методично и целеустремленно на заводе стали изживать железо-проволочные изделия в пользу стальных. В 1932 году завод давал 23 тысячи тонн железных и почти 10 тысяч тонн стальных изделий. Через пять лет соотношение стало прямо противоположным: 10,5 тысяч тонн железных и 26,5 тысяч стальных.

В начале Великой Отечественной войны это предприятие было единственным в стране работающим метизным заводом. Другие — московский «Серп и молот», ленинградский «Красный гвоздильщик», Одесский сталепроволочный, Харьковский канатный — и станки строящегося Харцызского завода находились в процессе эвакуации на Урал. В 1941–1942 годах спасли положение БМЗ и БСПКЗ. Первый снабжал заготовками сталепроволочников; те, в свою очередь, обеспечивали проволокой и канатами все заводы, имеющие отношение к производству вооружения, боеприпасов, обмундирования.

Завод реконструировался и расширялся, осваивались новые виды продукции, проводилась механизация и автоматизация производственных процессов. В 1957 на базе металлургического завода был основан комбинат с присоединением большого Тирлянского листопрокатного завода, Туканского рудника и сталепроволочно-канатного завода.

Сегодня, спустя 245 лет со дня основания, на Белорецком металлургическом комбинате умеют делать тончайшую проволоку для самолетов и ракет, мощные канаты для работы шахт и бурения глубоких скважин. Белорецкая продукция есть во всех видах современной техники, ибо везде нужны разнообразные пружины и тысячи сортов проволоки и канатов. Всегда будут нужны. ■



ТЕКСТ\_МАРИЯ КАНДАЛИНЦЕВА

ПОЗТЫ-МЕТАЛЛУРГИ С «ИЖСТАЛИ»

# РАСПАХНУТЫЕ ДУШИ



Илюшины — удивительная семья. И дело даже не в том, что все они — Елена и Владимир, их сыновья Сергей и Евгений со своими женами Светланой и Екатериной — работают на ОАО «Ижсталь». И не в том, что они трудолюбивы, ответственные и общественно активны, за что их, конечно же, ценят и уважают. Уникальность Илюшиных в их поэтическом даре. Все, чем живут, о чем переживают, мечтают, находит отражение в стихах, которые они пишут.

## ТАКОЕ ДАНО НЕ КАЖДОМУ

Тем более, в сегодняшнее, совсем нелиричное время. Ну, вспомните, когда вы в последний раз читали стихи. Просто так, для души, не торопясь, наслаждаясь каждым словом.

— Стихи рождаются сами, — говорит Елена Евгеньевна. — Что для этого нужно: настроение, событие — неважно. Главное — это тебя затронуло, удивило, возмутило, обрадовало.

Ижевчанка Елена выросла в семье потомственных рабочих, в которой с малых лет дети помогали родителям во всех их делах: домашних, огородных. Вязать, например, она уже умела в семь лет — научилась у бабушки своей,

Ксении Борисовны. И всегда любила читать. А сколько радости приносили совместные походы в лес за грибами, ягодами. И сколько впечатлений, которые потом стали невольно воплощаться в стихах.

*Догорают угли в печи,  
Аромат плывет над садом.  
Белые, как будто свечи,  
Яблони стоят, а рядом  
Колокольчики тюльпана  
Что-то шепчут, засыпая.  
Отгорел закат багряно,  
Только я сижу, мечтаю.  
Зачарованно люблюсь*

*Бело-розовым цветеньем.  
Вот туман плывет, целуясь  
С каждым листиком весенним.  
Все окутано туманом...  
Отправляюсь я в постель,  
Чтоб, поднявшись утром рано,  
Видеть цвета канитель.*

## «МЫ — ЯБЛОКА ДВЕ ПОЛОВИНКИ»

Так поэтически скажет, спустя время, Владимир Александрович Илюшин про Елену и себя. Они встретились в летний солнечный день. Ехали в одном троллейбусе, встретились взглядом, улыбнулись друг другу... Сколько раз такое бывает.

ЕВГЕНИЙ САМОСТОЯТЕЛЬНО НАУЧИЛСЯ ИГРАТЬ НА ГИТАРЕ, ОН ХОРОШО ПОЕТ



Но что-то заставило его выйти за девушкой...

— Я понял, что это родная мне душа, — так объясняет Владимир свой поступок. Лене он тоже понравился с первой минуты. Владимир в то время проходил воинскую службу в Ижевске. Сам родом из Арзамаса. Лена заканчивала среднюю школу. Через полтора года они поженились. А через некоторое время оба пришли работать на «Ижсталь», в 20-й прокатный цех: она — контролером управления качества продукции, он — плавильщиком.

Некоторые удивляются: и не надоело вам, дома вместе, на работе, садовом участке, в отпуске? Илюшины только посмеиваются. Разве непонятно, что их семья — одно целое, что им в жизни вот так, по-крупному повезло. «Если б я Лену тогда не встретил, не было бы у нас таких сыновей, такой семьи, таких друзей.»

**«ПРОДОЛЖАТ НАШИ ДЕТИ ЭСТАФЕТУ»**

Время так быстро летит. Вот и сыновья уже взрослые, отслужили в армии. Достались на их долю Дагестан и Чечня — слава Богу, вернулись. Сейчас Сергей и Евгений работают тоже на «Ижстали», в железнодорожном цехе, первый — мастер, второй — помощник машиниста тепловоза. Оба заочно получают высшее образование. Их жены — Светлана, Екатерина — работают, как и Елена Евгеньевна, контролерами управления качеством, и тоже заочно учатся.

Сыновья пошли в родители — работают отлично, и ни одно общественное мероприятие в цехе не обходится без их участия: КВН, турслет, спартакиада... Евгений научился играть на гитаре, он хорошо поет. Ну, а у Сергея другое увлечение: как и родители, он пишет стихи. Много написано им об армейских друзьях.

*Нам не выпало счастье отсидеться в тылу,  
Закружила война нас в лихой круговерти.  
Опалила нам душу в кровавом пыли,  
И прошли мы всего лишь в полшаге от смерти.  
Там остались друзья, их уже не вернуть,  
Только память черкнет незабытые лица.  
И в груди станет тесно, что не вздохнуть,  
И захочется вдруг все забыть и напиться.  
Ну, а память не хочет никак отпустить.  
И хоть реже теперь, но все снятся ночами  
Молодые такие, живые еще  
Пацаны, что теперь навсегда вместе с нами.*

То, что было, след оставило неизгладимый,  
но не убило в нем любовь.

*Два солнышка в доме,  
Два лучика счастья:  
Жена и подруга  
И дочь — мое счастье.  
Мне с ними легко.  
Я люблю их безмерно.  
И как без них жить,  
Я не знаю.  
Наверно...  
Да нет, не наверно,  
А точно я знаю,  
Что жизни без них  
Не представляю!*

**«КТО, ЕСЛИ НЕ МЫ?»**

Можно сказать, это жизненный девиз старших Илюшиных. Владимир был организатором военно-патриотического клуба «Десантник», принимал активное участие в работе республиканского совета воинов-интернационалистов. Учил подростков основам рукопашного боя, строевой подготовке. И, конечно, своих сыновей тоже учил всему, что умел. В школе помогал организовывать «Зарницу», а когда семья собиралась в выходные в лес, к их походам присоединялась вся детвора из дома, в котором они жили. И всегда во всех делах рядом с мужем была Елена Евгеньевна.

— Когда твоя душа любви полна, и каждый день нам что-то открывает, она молчать про это не должна, — говорит глава семьи Владимир Александрович. Стихи он начал писать под влиянием Лены, уже в достаточно зрелом возрасте. Она — их первый читатель и критик.

— Неталантливых людей не бывает, — улыбается Елена Евгеньевна. — Каждый человек чем-то одарен. Один — мебель сам изготавливает, другой — стихи пишет, третий — готовит так, что пальчики оближешь... Главное, верить в себя, в близких тебе людей.

В 2003 году Владимир Александрович становится лауреатом Всероссийского конкурса поэтов-металлургов. Через два года стихи Елены, Владимира и Сергея публикуются в заводском сборнике, посвященном 245-летию предприятия. В 2006 году при поддержке руководства завода стихи семьи Илюшиных издаются уже отдельным

сборником. Он стал хорошим подарком не только для заводчан, но и для читателей библиотек города. В своем предисловии к сборнику заместитель управляющего директора по административной и социальной политике ОАО «Ижсталь» Галина Осетрова напишет: «Пусть в их стихах не всегда совершенны рифмы, они подкупают своей искренностью, любовью к людям и миру, который нас окружают. Чтобы так писать, нужно очень любить свою семью, свое дело, свою страну. Прекрасно, что на «Ижстали» есть такие семьи».

**«СЕРДЦЕ В ТАКТ ЗАВОДУ БЬЕТСЯ»**

По итогам конкурса общественного признания «Люди и события года», проводимого газетой «Известия Удмуртской Республики», Илюшины были признаны «Семьей года-2006». Их новые стихи публикуются в заводской газете «Металлург», они принимают участие в творческих вечерах и конкурсах. Среди последних — Всероссийский фестиваль самодеятельных поэтов и бардов. Словом, творческая жизнь Илюшиных продолжается. И все это благодаря «Ижстали», замечательным людям, которые здесь работают, и в первую очередь Владимир и Елена благодарны Галине Ивановне Осетровой. А то, как они любят завод, что значит для Илюшиных «Ижсталь», сказано в их стихах.

*Завод «Ижсталь» — какое слово!  
В нем гул мартеновских печей.  
В нем труд людей — его основа,  
В нем жар сердец и блеск очей...  
...В металле нашем часть души  
Всех тех, кто сталь ту производит.  
Кто днем и ночью, в зной и снег,  
Сюда из года в год приходит.  
Его душа полна огня,  
А сердце в такт с заводом бьется.  
Он с ним навечно, навсегда,  
И эта нить не оборвется.  
С самим огнем мы побратимы  
И общий с ним нашли язык.  
Мы всем нужны, необходимы,  
Между огнем и сталью — стык.  
Чужой беде всегда поможем,  
А коль веселье — подпоем.  
Мы все на этом свете сможем,  
А если нужно, — и на том. ■*



ТЕКСТ\_НАТАЛЬЯ ТИХОНОВА

«БЕЛОРЕЧЬЕ» ДАРИТ ЗДОРОВЬЕ РАБОТНИКАМ КОМБИНАТА

# КУРОРТ

В ДВУХ ШАГАХ ОТ РАБОТЫ



Пребывание в санатории-профилактории «Белоречье» работники Белоречского металлургического комбината наполовину шутя называют не иначе как «отдыхом на курорте». Пусть он расположен не у моря и не в живописной роще, зато в тихом уголке Белоречка и в двух шагах от работы, в чем есть свои преимущества. Основной задачей этого медицинского учреждения является санаторно-курортное оздоровление работников предприятия. Многие белоречане проходят здесь лечение без отрыва от производства.

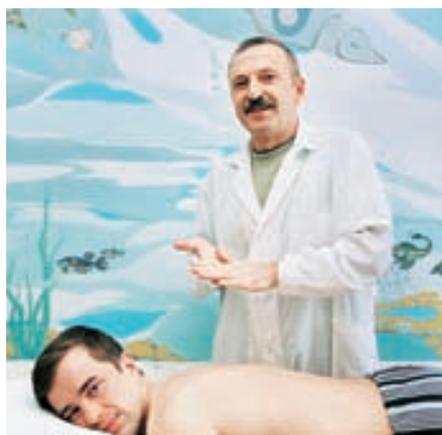
## В ЧЕРТЕ ГОРОДА

Несмотря на то, что санаторий-профилакторий находится в черте города, здесь прекрасная природа, кругом сосновый парк и свежий воздух с водоохранилища. Едва переступив порог здравницы, сразу попадаешь в атмосферу,

настраивающую на отдых. В холлах и коридорах много зелени, современная мягкая мебель, на полу — ковровые дорожки. И вся внутрисанаторная жизнь окружена аурой теплоты и заботы. Отдыхающие размещаются в четырехэтажном спальном корпусе, в двух- и трехместных ком-

натах, есть и комфортабельные номера с телевизором, холодильником, душем. С лечебным корпусом он соединяется теплым переходом.

Раньше профилакторий входил в состав медико-санитарной службы БМК, поэтому предприятие несло все расходы по содержанию круп-



ного объекта по оздоровлению своих работников. С недавнего времени «Белоречье» — самостоятельная структура, но и сегодня основной контингент отдыхающих составляют белорецкие металлурги. На предприятии по-прежнему заботятся о здоровье своих работников, используя возможности санатория-профилактория. Путевки выдаются на 14 дней. Металлурги оплачивают менее 10% их стоимости. Сегодня двухнедельная путевка, включающая в себя проживание, питание, медицинские процедуры, обходится работникам предприятия всего в полторы тысячи рублей, остальное, а это более десяти тысяч рублей, оплачивает комбинат.

Один раз в год, летом, санаторий-профилакторий принимает детишек вместе с мамами, трижды — детей работников комбината. Часть путевок предоставляется пенсионерам и ветеранам предприятия. Более восьмисот работников комбината отдохнули отдохнуть здесь в прошлом году, за четыре месяца этого года здесь побывали около пятисот металлургов. Тем более, что можно совмещать пребывание в санатории и работу. График питания и медицинских процедур составлен с учетом рабочих смен трудящихся. И даже, если вам идти в первую смену, вы успеете позавтракать, а вечером принять необходимые процедуры.

## ЗА ЗДОРОВЬЕМ

Лечебный корпус санатория-профилактория оснащен всей необходимой лечебной аппаратурой. Здесь проводят физио- и фитотерапию, электролечение, медикаментозное лечение, ароматотерапию, спелеотерапию (лечение пребыванием в условиях своеобразного микроклимата пещер), ручной массаж. Процедура кабинет работает круглосуточно, на случай, если кому-то нужно измерить температуру, давление или уколы сделать.

Несомненно, способствуют оздоровлению пациентов хорошая сауна с малым бассейном, двумя парилками, сухой и влажной, большой плавательный бассейн с каскадным душем. Очень уютно в водолечебнице, где недавно сделан ремонт ванных комнат.

— Одновременно принимать ванны могут десять отдыхающих, — рассказывает медсестра водолечебницы Ольга Николаева. — Ванны самые разные: кислородные, пихтовые, йодобромные, противоревматические, жемчужные, сероводородные, углекислые и другие.

К услугам отдыхающих зал лечебной физкультуры, оборудованный современными тренажерами.

— Хороших санаториев в нашей республике много, но путевки туда не каждому по карману. А по эффективности лечения наш санаторий-профилакторий не уступает лучшим курортным учреждениям, достаточно известным в Башкортостане: «Ассы», «Янган-тау», где в основном предлагаемые процедуры платные, — рассказывает главный врач санатория-профилактория Ирина Чурбанова. — В стоимость нашей путевки входит более десятка видов лечения, включая водные процедуры, массаж и грязелечение. Для терапии мы используем сапропелевые грязи, обладающие высокими целебными свойствами. У нас 10 видов электролечения, самые разные ванны, которые хорошо помогают при заболеваниях сердечно-сосудистой системы, гипертонической болезни, лечении суставов. В набор услуг входят консультации узких специалистов. Кто хоть раз отдохнул в «Белоречье», стремится попасть туда снова. Для каждого отдыхающего мы подбираем индивидуальное лечение.

Как рассказывает Ирина Владимировна, санаторий-профилакторий приобретает новейшее медицинское оборудование. Появился

электростимулятор, с помощью которого можно избавиться от лишнего веса, поменяли ванны для подводного массажа. Скоро распахнет двери стоматологический кабинет. В этом году планируют установить новую спелеокамеру, перенести в лечебный корпус грязелечебницу.

Бесспорно, работу в санатории легкой не назовешь, здесь нужны профессионалы особого склада — отзывчивые и душевные. Именно такой врачебно-медицинский персонал высокой квалификации работает в «Белоречье».

Приятно было войти в столовую санатория-профилактория: удобная современная мебель, красивые светильники. В этом году здесь сделали косметический ремонт, заменили раздаточный комплекс, ряд кухонного оборудования, что, естественно, помогло решить ряд проблем с приготовлением вкусных, питательных блюд.

Покидая санаторий-профилакторий, увидела, как в лечебное учреждение принимали новых отдыхающих: людей и в возрасте, и не очень, утомленных жизнью и болезнями. Но пройдет несколько дней, и они станут совсем другими: посвежевшими, улыбчивыми. Как много значит не только отдых в санатории, но доброе отношение к отдыхающим. И спасибо, что и то, и другое в «Белоречье» присутствует. ■

## А КАК У ДРУГИХ?

У Коршуновского ГОКа есть база отдыха «Душкочан». В 2007 году там побывало более 500 работников и членов их семей. Сутки пребывания с 4-х разовым питанием стоят 900 рублей, сотрудники оплачивают 15%. Главное удовольствие — термальные источники, которые позволяют купаться даже в лютый мороз, поэтому база используется и зимой, и летом.

Санаторно-курортное лечение работники ОАО ХК «Якутуголь» и члены их семей проходят в собственных оздоровительных учреждениях: санатории-профилактории «Горизонт» и сезонном пансионате «Нерюнгри», который находится в Приморском крае. Всего в 2007 году в двух санаториях отдохнули более 2 тысяч сотрудников и их родственников. Санаторий-профилакторий «Горизонт», расположенный в живописной зоне пригорода Нерюнгри, по праву считается одним из лучших в Якутии.

В среднем за год в «Южном Кузбассе» оздоровляется около 1500 детей и 1100 работников. Компания имеет санаторий-профилакторий «Романтика» и детский оздоровительный лагерь «Звездочка». Кроме того, сотрудники проходят курс оздоровления в сторонних лечебно-оздоровительных учреждениях. Предприятие выделяет на компенсацию стоимости путевок каждому работнику и детям до 30 тысяч рублей, а пенсионеры отдыхают и лечатся бесплатно.

Ежегодно в профилактории «Каштак» Челябинского металлургического комбината проходят курс оздоровления около 3 тысяч человек. Полная стоимость путевки в профилакторий «Каштак» на человека составляет около 14,5 тысяч рублей, однако работнику этого предприя-

тия она обойдется в 2,8 тысяч рублей. Остальные расходы берет на себя комбинат.

Южно-Уральский никелевый комбинат работает с государственным унитарным предприятием «Санаторий "Южный Урал"». Второй год подряд в период летних каникул в нем оздоравливаются 60 детей. В 2008 году санаторий «Южный Урал» начал принимать сотрудников и пенсионеров комбината за 10% от стоимости путевок.

Заводу «Уральская кузница» принадлежит база отдыха «Металлург». Купить путевку заводчане могут за половину от ее стоимости. База расположена на берегу озера Кисегач, недалеко от Ильменского заповедника, работает круглогодично и одновременно может принять 60 человек. Кроме того, работники предприятия летом отдыхают на базе «Миассовое» на берегу озера Малое Миассовое.

ОАО «Кузбассэнерго» работает с рядом внешних санаториев на Алтае и в Сибири. Сотрудникам предприятие частично компенсирует стоимость путевки, а дети отдыхают за 10% цены. В 2007 году прошли курс оздоровления более 80-ти сотрудников и их детей.

Ежегодно около 2000 работников ОАО «Ижсталь» поправляют свое здоровье в санатории-профилактории «Ижсталь». Ребята отдыхают в лучших санаториях и детских лагерях Удмуртской Республики — «Ува», «Варзи-Ятчи», «Ласточка», а также в расположенных на берегу Черного моря. За летнюю кампанию 2007 года по путевкам, выделенным предприятием, прошли курс оздоровления около 650 детей металлургов. Значительную часть финансирования летнего отдыха мальчишек и девчонок берет на себя комбинат, родители оплачивают лишь 10% стоимости. □

## КАКИЕ ВАШИ САМЫЕ ЛЮБИМЫЕ ХУДОЖНИКИ?

Искусство просветляет и облагораживает, общение с ним дарит хорошее настроение. Живопись существовала с древнейших времен, но всестороннее развитие получила начиная с XVI—XVII веков. Это один из основных видов изобразительного искусства, и любовь к нему всегда была значимой частью жизни каждого культурного человека. Мы решили узнать, какие художники и полотна нравятся мечеловцам.



**Валерий Ситало, кандидат технических наук, горный инженер обогатительной фабрики ОАО «Коршунковский ГОК»:**

— Мой отец был родом из Белодуховского района бывшей Харьковской губернии (теперь — области), где родился и прожил детские и юношеские годы Илья Ефимович Репин. Уже сам по себе факт некоторого моего «родства» с великим живописцем можно, при желании, рассмотреть. Если же говорить серьезно, то считаю Репина совершенно уникальным художником. Его полотна — образцы потрясающего проникновения в духовный мир «моделей», образов. Во главе русской культуры конца XIX — начала XX веков стоят три колоссальные фигуры. В литературе это Лев Николаевич Толстой, в музыке — Петр Ильич Чайковский, в живописи — Илья Ефимович Репин. Им написано более 100 художественных портретов выдающихся современников, деятелей искусства. Меня захватывают репинские картины народной жизни, вспомним наиболее известные — например, «Крестный ход в Воронежской губернии» или «Запорожцы пишут письмо турецкому султану». Это же целая галерея народных образов.



**Павел Тяжелников, начальник бюро управления собственностью ОАО «Ижсталь»:**

— Уже более двадцати лет я занимаюсь в рабочей изостудии имени А.П. Холмогорова. Пишу сам, и, конечно же, интересуюсь творчеством других художников. В выборе главное для меня — радость от

увиденного, наплыв чувств, а стиль, манера исполнения — дело второе. Каждая работа, даже провокационная, имеет, по-моему, право на существование.

Люблю, как пишут наши удмуртские художники Герман Верецагин, Федор Матанцев и, конечно же, Алексей Павлович Холмогоров, чье имя носит наша изостудия. Он был и сильным живописцем, и неординарной личностью. Из молодых интересен Алексей Рычков. Манера его письма напомнила мне голландских мастеров с их подробной детализацией, тщательной прорисовкой. И, конечно же, не могу не назвать моего учителя и в жизни, и в занятиях живописью — Валерия Павловича Елькина.

Восхищаюсь импрессионистами, той гармонией, которая получается в результате всего этого буйства цвета. Мой любимый художник Ван Гог. Из русских выделяю Валентина Серова с его мастерством, классической школой.



**Андрей Зубарев, машинист электровоза ЖДЦ ОАО «Коршунковский ГОК»:**

— Художник, чьи картины мне нравятся, — Константин Васильев. В детстве, когда в киосках «Союзпечати» продавались наборы открыток, родители покупали интересующие меня. Среди них ошеломляющее впечатление произвели картины Васильева. На его полотнах изображены сюжеты на былинные, сказочные, мифологические темы русской истории. Условно это можно сравнить со стилем фэнтези. Пускай сюжеты у Васильева и сказочные, но в них заложен глубокий философский смысл. Кому-то, наверное, такое искусство кажется немного примитивным, лубочным. Готов с ними поспорить.



**Лариса Асанова, художник технического отдела ОАО «Ижсталь»:**

— Я сейчас увлечена цветом и тем единством, которое образует триада из цвета, звука и слова. Ее влияние на человека, его духовное развитие. Поэтому в работах ищу не сюжет, а то, как автор выражает задуманное цветом. Из последних впечатлений — выставка прибалтийских художников в Москве. У них была интересная объемная живопись, городские пейзажи.

Из классики люблю Боттичелли. У него своеобразное впечатление о красоте, такое сказочно-женственное. Трогают работы нашего художника Валерия Павловича Елькина. Его пейзажи, портреты наполнены светом и цветом, что, конечно же, говорит о личности самого автора. А какие замечательные у него весенние цветы — сирени, яблони, жасмина. Равнодушно мимо них пройти невозможно.



**Юлия Писарева, ведущий инженер отдела труда и заработной платы ОАО «БМК»:**

— А я могу рассказать о том, как может картина повлиять на жизнь человека. Многие, наверное, помнят, что в учебниках по литературе и русскому языку в конце помещались репродукции произведений русских художников. Были такие уроки в программе: «Сочинение по картине», где нас учили внимательно всматриваться в пейзажи, чувствовать настроение героев и так далее. И вот, в начале учебного года я привычно раскрыла пахнущий

свежей краской новенький учебник, а надо сказать, что тогда они были в основном черными и только на последних страницах заманчиво маячили цветные репродукции. И вот там-то я и увидела картину русского художника Федора Решетникова «Опяť двойка». Опушенные плечи, виноватый и жалкий вид, горестный взгляд матери — все это произвело на меня такое сильное впечатление, что я тут же твердо решила: учиться буду хорошо, чтобы никогда не получать двоек, чему и старалась следовать всю жизнь. Вот вам и сила искусства.



**Владимир Иванов, руководитель группы корпоративной политики ОАО «Кузбассэнерго-сбыт»:**

— Мой любимый художник — семилетний сын Егор. Он очень любит рисовать. Самые удачные рисунки мы вставляем в рамки и вывешиваем в его комнате, так что получается нечто вроде маленькой галереи. Егор ходит в воскресную школу, после которой у него выходят просто замечательные рисунки. Недавно он нарисовал Кемеровский собор.

Мы с супругой также очень любим живопись. Дома у нас есть несколько полотен, в том числе — древнерусские иконы. Я считаю, что любое произведение иконописи — настоящий шедевр, демонстрирующий глубину духовного развития русского народа. Мне очень нравятся фламандские художники: Рубенс (у меня есть репродукции картин «Воздвижение креста», «Суд Париса»), Ян Брейгель младший («Сотворение Евы»), из русских отдаю предпочтение Васнецову и Верещагину (особенно его полотнам восточно-азиатского периода).



**Андрей Моргунов, редактор газеты «Магнетит», ОАО «Коршунковский ГОК»:**

— Сегодняшний ритм жизни почти не оставляет нам времени на многие важные вещи, в том числе на искусство и живопись... Тем не менее, предпочтения у большинства из нас имеются. Для меня с юности представляли интерес полотна Сальвадора Дали. Привлекала и привлекает до сих пор экстравагантность его художественного мышления — наверное, так будет правильно сказать.

Направление, в котором работал великий испанец, принято называть сюрреализмом. Конечно, в его картинах и рисунках присутствуют и виртуозность художественного исполнения, и безудержная фантазия... Это его «Пылающий жираф», «Постоянство памяти»... Мне же импонирует другое. Дали пишет не окружающую действительность, а свое индивидуальное ее восприятие. Да, наверное, в какой-то степени правы те, кто называет его сумасшедшим. Но кого из великих так не называли? Я считаю, что абсолютно нормальный человек — это и есть самое ненормальное явление. А уж великим сам Бог велел быть не такими, как все.



**Светлана Бойкова, начальник службы общественных связей и отношений ОАО «ЧМК»:**

— В детстве мне гораздо больше нравилось рассматривать альбом «Эрмитаж», привезенный папой из Ленинграда, чем журнал «Веселые картинки». Всплывают даже ощущения — как смущалась от сцены, написанной Франсуа Буше, где Пигмалион припадает на колени перед своей Галатеей. Тогда мне казалось, что я подглядываю за тем, как разыгрываются чужие страсти...

Школьные годы. Сочинения по картинам русских художников — этот опыт не то чтобы не развил любовь к живописи — отворотил от нее, казалось, навсегда.

Стала чуточку взрослее. Поездка в Москву. Традиционный набор экскурсий для гостей столицы. Среди прочих — посещение Третьяковской галереи. А там — он. Демон. Могучий и, вместе с тем, печальный. Экскурсовод объясняла, что грустит он по покинутому им миру. Еще она говорила что-то про философию Ницше и поэму Лермонтова. Я уже не слушала. Мне хотелось присесть с ним рядом, а лучше — стать для него тем, утерянным миром... С тех пор люблю творчество Врубеля и ...мужчин с «чертовщинкой».



**Валентина Голуб, начальник бюро по учету затрат на производство ОАО «Комбинат Южуралникель»:**

— Мои самые яркие детские воспоминания — открытки с видами залов Зимнего дворца, оружейной палаты Кремля, а также красивые книги с репродукциями картин иностранных и русских художников, которые привозили родители из Москвы.

Помню, в детстве меня очень смущали «откровенные» картины Рубенса и Ван Гога. Зато сейчас они одни из моих самых любимых художников.

У русских художников меня завораживает точность в передаче момента в картинах Маковского, солнечные полотна Кустодиева, дышащий свежестью простор и воля русской природы в пейзажах Репина и Шишкина.

С возрастом приходит осознание, что ценить нужно и тот талант, который совсем рядом и значимость которого не замечаешь в повседневной жизни. Я говорю о творчестве моего папы — Александра Михайловича Латышева. Он работал ведущим инженером-конструктором ЭТБ ПКО на нашем комбинате.

Отец всегда искал свою грань в творчестве. Он писал стихи, песни, неплохо рисовал. Больше всего его привлекали портреты, возможность поймать внутреннее состояние человека, его настроение. Родительский дом сейчас больше напоминает галерею. Папа писал портреты моей мамы, бабушки и дедушки, родственников и друзей, своих любимых поэтов Есенина и Высоцкого. И хотя моя профессиональная деятельность не связана напрямую с искусством, это строго

выверенные расчеты, но та внутренняя красота, которую я впитала благодаря родителям, помогает мне в жизни, в общении с людьми.



**Ольга Якубовская, корректор газеты «Челябинский металлург», ОАО «ЧМК»:**

— Я выросла в нашем рабочем Металлургическом районе в семье водителя-дальнобойщика и работницы ЧМЗ. В моем советском детстве во многих домах висели репродукции известных картин, но в основном революционно-военной тематики — нас ведь воспитывали в духе патриотического реализма... И вдруг, в один прекрасный день подруга показала мне альбом репродукций Сальвадора Дали. Я была просто потрясена — оказывается, существуют и такие картины!

Мне удалось побывать во многих музеях и картинных галереях нашей страны: Эрмитаже, Русском музее, Третьяковской галерее. Посчастливилось посетить Лувр, музей Родена. Но то детское огромное впечатление от простенького альбома репродукций Дали живет во мне. И когда вечером после работы выхожу на балкон (а живу я в высотке на 14 этаже), так и тянет взять в руки кисть и хотя бы акварельными красками попытаться изобразить это ежевечернее, всегда немножечко иное, чем вчера, чудо — солнечный закат!



**Наталья Митькова, инженер отдела маркетинга ОАО «Кузбассэнерго-сбыт»:**

— Мой любимый художник — Леонардо да Винчи. Статус «любимого» великий живописец-итальянец получил благодаря известной всем картине «Мона Лиза». Интерес к полотну появился у меня после того, как знакомые после просмотра моей фотографии указали на некое сходство с шедевром мирового искусства. Так я и познакомилась с творчеством Леонардо поближе. Также в картине меня привлекает, как и многих, загадка, кто же все-таки изображен на полотне. Поражает, что, независимо от того, с какой стороны вы смотрите на картину, взгляд Моны Лизы все равно устремлен на вас. Умиротворенный вид женщины с ее энигматичной улыбкой вызывает у меня странные ощущения, которые и не передать словами. Пока я, к сожалению, смотрю только на репродукцию, но у меня есть мечта посетить Лувр, где таится загадка эпохи Возрождения, и увидеть ее воочию.



# ЛАПЫ, КРЫЛЬЯ, ХВОСТ!

Подходит к концу фотоконкурс ваших домашних любимцев, объявленный в декабре прошлого года. Спасибо всем, кто прислал столь любопытные, яркие фотографии. Уже в следующем номере мы назовем имя победителя.



## «Друзья»

Мистер Спокойствие — голубой кот донской сфинкс Крис и Мисс Очаровашка — китайская хохлатая Люся.  
Прислала Валентина Сухарева.  
Финансовый отдел, зам. начальника  
ОАО «Комбинат Южуралникель».



## «Чей туфля?»

Шнырек (он везде лазит, шныряет).  
Прислала Нелля Кадырбаева, редактор газеты  
«Орский металлург» ОАО «Комбинат Южуралникель».



## «Аристократ»

Немецкий боксер  
Грэй. Возраст 10 мес.  
Прислала  
А. А. Егорова,  
инспектор по ДП  
филиала «Мечел»  
ОАО ХК «Якутуголь».  
Погрузочно-  
транспортное  
управление  
г. Нерюнгри.



## «А чьи это хитрые глазки?»

Питбуль Сара.  
Прислал Виктор  
Поздняков, экономист  
планового отдела  
ОАО «Южно-  
Кузбасская ГРЭС».



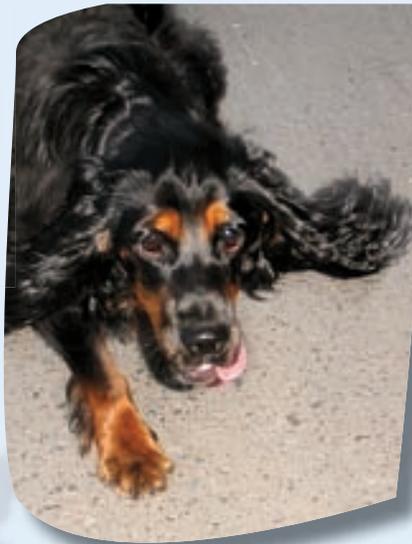
## «А чьи это ушки?»

Кролик Филя.  
Прислала Галина  
Сергеева, инженер-  
программист ООСИИ  
ОАО «БМК».



**«Уютно»**

Порода — шотландская вислоухая). Зовут по-клубному Долорес Мон Ами, в простонародье (по-домашнему) Дашка. Прислала Галина Бабинина. Финансовый отдел ООО «Торговый Дом Мечел».



**«Счастье свободы»**

Английский коккер-спаниель Кира. Прислала Ксения Валова, юрист-консульт ОАО «Кузбассэнерго-сбыт».



**«Где слон?»**

Нашей Мосе 3 года. Веселое и гиперактивное создание. Участвует во всех семейных мероприятиях, обожает ездить на рыбалку или просто на природу... Прислала Юлия Глазкова. Финансовый отдел ОАО «Комбинат Южуралникель».



**«Жужа непревзойденная»**

Джульетта, она с нами уже много лет. В своих знакомствах очень избирательна, как среди собачек, так и людей. Вся семья, мой муж, я и две дочери, очень ее любим. Прислала Т. А. Князева, инженер технического архива ПКО ЮУНК (г. Орск).



**«Два счетчика, шеф!»**

Прислала Ольга Николаевна Жукова, «Южный кузбасс».



**«Я же кот...»**

Я же кот, а не ромашка, Бестолковые букашки. Вы не смейтесь надо мной, Я почти уже большой. Прекратите мельтешить, А иначе вам не жить.

Прислала Наталья Михайловна Скобелева, лаборант-металлограф отд. 61 ОАО «Ижсталь».



**«Бонус»**

Кот Бонус, короче — Бос, ласковое имя — Босыня. Дарит нашей семье бонус любви, ласки и доброты. Гуляет сам по себе, готовит обед и отдыхает... Прислала Лидия Круглова, инженер ЖДЦ ОАО «БМК».





**«Две подушки»**

В нашей семье их две. Пушок и Юля, внучок с бабушкой! Живут они дружно, любят друг друга. Играют вместе. Юля — это его бабушка, ей 11 лет, но она тоже играет с мячиками, в детстве была очень шустрой.  
Прислала Ксения и Оксана Николаевна Жуковы, ОАО «Ижсталь».



**«Сезон-2008»**

Собачку зовут Зося.  
Прислала Тамара Артемьевна Курбатова,  
начальник лаборатории химического анализа  
и окружающей среды (ЛХАиОС) ОАО «ВМЗ».



**«Кошка»**

Кошка Муша.  
Прислала Светлана Михеенкова, старший бухгалтер  
ОАО «Мечел».



**«Красавчик!»**

Цвергшнауцер Вилли.  
Любитель прогулок, игр с мячом и путешествий. Любимейшее занятие — рассматривать себя в зеркале.  
Прислала Татьяна Владимировна Ракилова,  
секретарь ОАО «Коршуновский ГОК».



**«Высоко сижу, далеко гляжу»**

Кошка НИКА.  
Прислала Ольга Горбунова,  
инженер ОАО «Южно-Кузбасская ГРЭС».



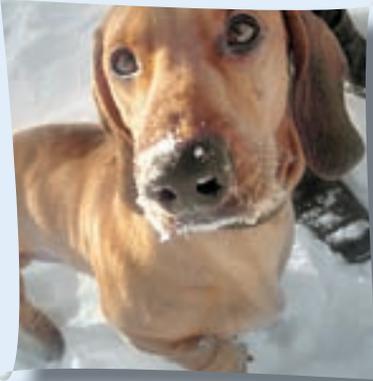
**«Черный кот»**

Прислал Максим Пинегин,  
начальник механизированной  
(автомобильной) колонны,  
цех механизации ремонтов ЧМК.



**«Любимец цеха»**

Кот Рыжик.  
Уже год живет и трудится (ловля всякой нечисти) в коксовом цехе, пользуется заслуженным уважением среди работников.  
Прислали рабочие коксового цеха ОАО «Москокс».



**«Мороз и такса»**

Гладкошерстная такса Шерхан Ричардович. Шерхан — хороший охотник, верный друг и просто красавец!  
Прислала *Нина Валентиновна Ненашева*, начальник Бюро подготовки производства ЦМП, ОАО «ЧМК».



**«Высоко»**

Прислала *Татьяна Андропова*, эксперт по методологии департамента международной отчетности ОАО «Мечел».



**«Дембель»**

Кот, не перестающий нас удивлять.  
Прислала *семья Киселевых*, цех 28, ОАО «Ижсталь».



**«Ждем папу с работы»**

Пойнтеры *Грей и Ральф*.  
Прислал *Влад Зленко*, отдел международных отношений и связей с инвесторами ОАО «Мечел».



**«Редакционный котенок Мечел»**

Большой любитель работать на компьютере, верстать газету. Сейчас он занимается познанием мира.  
Прислала *Татьяна Нарушевич*, редактор газеты «Металлург», ОАО «БМК».



**«Кот Луксор»**

Прислала *Татьяна Прокофьева*, директор департамента договорных и международных корпоративных дел ОАО «Мечел».



**«Ах, оставьте...»**

Афганская борзая. Чемпион России. На выставках — *Вито Сателито Властелин Колец Ориент Сан*, дома — просто Сэт.  
Прислала *Анастасия Руднева*, начальник отдела маркетинга ОАО «Кузбассэнерго».

# ДЕТИ О «МЕЧЕЛЕ»

Редакция «НМ» совместно с управлением по кадровой политике «Мечела» в прошлом номере журнала объявила детский творческий конкурс. Ребятам нужно было закончить фразу: «За 5 лет компания «Мечел» добилась больших успехов, потому что...».

Сотни мальчишек и девчонок откликнулись на это, а их мамы и папы, которые трудятся на разных предприятиях «Мечела», передали ответы, сочинения, стихи, рисунки и фотографии в отделы кадров. Ребята подготовили для участия в конкурсе портфолио, где были отражены: возраст, школа, класс, успеваемость, место работы родителей, их должность, состав семьи, хобби, достижения и конкурсная фраза в законченном варианте. На каждом предприятии специальная комиссия определила победителей. Как и было обещано, авторы лучших ответов отправляются в детский летний лагерь в Болгарию.

Мы публикуем несколько интересных на наш взгляд работ. Среди них есть те, чьи авторы уже отправились в путешествие, и творения тех ребят, кто ответственно, серьезно и с душой подошел в этой работе. Спасибо вам, наши юные читатели!



**Виктория Демакова, г. Нерюнгри**

За 5 лет компания «Мечел» добилась больших успехов, потому что людям нравится место работы, заработная плата и то, что «Мечел» устраивает разные мероприятия — это очень интересно как для взрослых, так и для детей. Мне нравятся эти мероприятия: иногда это плавание, иногда — волейбол. А больше всего мне понравилось участвовать в конкурсе «Мама, папа, я — спортивная семья». Мы сначала соревновались в спортзале, а потом в бассейне. Еще мы ходили всей семьей на турслет — мне там понравилось. У нас был конкурс: всей семьей мы сначала разжигали костер, я и мама чистили овощи, а в самом конце ставили палатку. А еще 2 года назад я ездила в Геленджик, это было здорово! Этим летом я поеду в Болгарию. Мне очень нравится, что «Мечел» дает нам такие путевки!

**Василий Титов, г. Кемерово**

Компания «Мечел» стала успешной за 5 лет потому, что люди — есть фактор побед.

**Ирина Иванова, г. Ижевск**

Для меня «Мечел», как моя семья: здесь работают мои папа, брат и дед, мама, бабушка, сосед, ценят честность, ум и труд, крутят проволоку, уют, чтоб создать уют в народе, процветанье на заводе!



**Иван Жуков, г. Ижевск**

На «Ижстали» за 248 лет был создан отличный коллектив, точнее, профессиональная команда, которая знает секреты успеха. Это — трудолюбие, дисциплина, поиск нового, движение вперед. А как иначе? Ведь расшифровка слова «Мечел» — это МЕЧта ЧЕЛовека!



**Олеся Уршанская, г. Ижевск**

«Мечел»:  
 М — Мужество  
 Е — Единомыслие  
 Ч — Честность  
 Е — Единство  
 Л — Лидерство

**Карина Дубровина, г. Кемерово**

Компания «Мечел» стала успешной за 5 лет потому, что название правильное:  
 М — могучий  
 Е — единый  
 Ч — чемпион  
 Е — единоборства  
 Л — лидеров.

**Юлия Лебедева, г. Ижевск**

Верной дорогой идут господа,  
Точно планируя и руководя,  
«Мечел» силен, несмотря на года,  
Хочется, чтобы так было всегда!

**Виктория Пазынич, г. Нерюнгри**

За пять лет компания «Мечел» добилась больших успехов потому, что есть в составе компании Нерюнгринский угольный разрез — «Черная жемчужина Якутии», на освоение которого приехали в этот суровый край люди со всей нашей страны.

Что такое для меня уголь? Если заглянуть в словарь, то уголь — это твердое горючее полезное ископаемое, продукт преобразования растений. Так думают и те, чья жизнь не связана с углем. А для меня уголь — это еще и «черное золото», и символ мужества, и обеспеченность работой моих родителей, друзей, знакомых, и достаток нашей семьи. И даже смысл жизни.

Я с гордостью могу сказать, что мой папа горняк, он работает в компании «Мечел» на Нерюнгринском угольном разрезе. Самоотверженный, честный труд буровиков, взрывников, экскаваторщиков, бульдозеристов и всех других угольщиков направлен на единую цель — добычу угля. Без них богатство недр южно-якутской тайги так и осталось бы мертвым кладом.

Я хочу, чтобы уголь на разрезе никогда не закончился. Есть уголь, есть его добыча. А это значит, у всех есть работа, дети ходят в садики и школы, семьями выезжают на море отдыхать, у всех прекрасное настроение. Я желаю легкого угля всем горнякам!

**КОНКУРС «НМ»**



**Светлана Аникина,  
г. Челябинск**



Это стихотворение я посвящаю компании, в которой работает мой папа Сергей Вячеславович Аникин, разлившик стали ККЦ Челябинского металлургического комбината:

Где железо, где руда, где уголь,  
Где работает народ заводной,  
Пять лет, как несколько мгновений,  
Промчались, «Мечел», над тобой.  
В «Мечеле» много предприятий,  
Трудятся плечо к плечу,  
Сплотившись вместе воедино,  
Вам любые горы по плечу.  
Пока мы учимся в школе,  
Журнал читаем твой,

Но, видимо, очень скоро  
Мы жизнь свою свяжем с тобой.  
Сквозь бури и ветер  
Пойдем за тобой,  
Любимый наш «Мечел»,  
Отец дорогой!  
Ты трудишься, «Мечел», на благо страны,  
Чтоб не было больше в мире войны,  
Чтоб был коллектив всегда молодой,  
Спасибо тебе, мы гордимся тобой!

**Олег Стремилов,  
г. Железногорск-Илимский**



За 5 лет компания «Мечел» добилась больших успехов, потому что «Мечел» Ежедневно думает о Человеке — это Есть Линия компании.

**Евгений Мельник,  
г. Железногорск-Илимский**



Я живу в удивительном крае. Здесь я родился, научился читать, писать. Это мое Отечество. И зову я его Россия,

Сибирь, город Железногорск-Илимский.

На карте он, наверно, незаметен,  
В нем нет больших дворцов, больших дорог,  
И затерялся он в тайге столетней,  
Наш маленький сибирский городок.  
Здесь жизнь идет рабочая, простая,  
И все — не на показ, не на парад.  
Здесь Коршуновский ГОК, и каждый знает,  
Железородный добывают концентрат.

**Диана Каратаева, г. Кемерово**

Компания «Мечел» стала успешной за 5 лет потому, в ней работают опытные и грамотные люди, а ими управляют профессиональные руководители.



**Федор Батинов,  
г. Ижевск**

«Мечел» абсолютных высот достиг,  
Тайные знания металла постиг,  
И даже злой рок не ломает его,  
Любой конкурент это знает давно.  
Работает «Мечел» с «Ижсталью» всерьез,  
Любые проблемы для них не вопрос.  
В сердцах наших пламя надежды горит,  
Что доблестный труд союз укрепит.



**Максим Калабин,  
г. Ижевск**

Кто идет без оглядки, кто предан душой,  
Тот, кто с другом разделит и радость, и горе, —  
Только те и влились в коллектив заводской,  
Только те и способны с судьбою поспорить.  
Ну а коль человек ненадежен и слаб,  
Коль работе не рад или просто беспечен,  
Значит, места ему не найдется у нас —  
В многолюдной стране под названием «Мечел»!



**Полина Вербицкая,  
г. Ижевск**

Скажешь мне:  
«Гордиться нечем»,  
Я скажу: «Ты что пристал?  
За моей спиной «Мечел»,  
Металл варит сталевар.  
Все пять лет они в фаворе!  
Да, у нас такой народ —  
Мастера не в разговоре,  
А совсем наоборот.  
Мы делами время мерим,  
Отдыхаем от души.  
«Мечел», мы в тебя все верим,  
Пламя домен не туши!»



ТЕКСТ\_АЛЕКСАНДР ЧАСОВНИКОВ

МЫ ПРОДОЛЖАЕМ ЗНАКОМИТЬ НАШИХ ЧИТАТЕЛЕЙ С ШЕДЕВРАМИ  
КАСЛИНСКОЙ СКУЛЬПТУРЫ

# СКУЛЬПТУРА

## ДЛЯ РЕЙГАНА

Бытует мнение, что каслинское художественное литье советского периода представляет собой изделия с большими тиражами и ограниченным набором сюжетов: скульптуры и бюсты политических деятелей. Однако эта точка зрения верна лишь отчасти. С 1945 года по наше время работающее поколение мастеров каслинского художественного литья на отечественных и зарубежных выставках получило 5 золотых, 16 серебряных и 56 бронзовых медалей.

В эталонном кабинете Каслинского завода архитектурного и художественного литья, входящего в состав «Мечела», хранится ряд уникальных произведений, выполненных для особого исторического случая. К числу таких произведений относятся три композиции, которые предназначались для подарка американскому президенту Рональду Рейгану.

За несколько месяцев до официального визита Рейгана в Москву в июне 1988 года группа скульпторов Каслинского завода получила ответственное творческое задание: разработать эскизы скульптурного подарка американскому гостю. В задании подчеркивалось, что диапазон художественных решений не ограничивается, однако во всех работах должна звучать тема сохранения мира на планете.

1980-е годы были заключительным этапом холодной войны, продолжавшейся почти полвека. Она была связана с эскалацией конфликтов, гонкой вооружений, острым противостоянием политических систем. Приезд Рейгана в СССР мог существенно повлиять на характер взаимоотношений двух крупнейших мировых держав и улучшить обстановку в мире. Поэтому подготовке визита придавалось особое значение.

Тогда творческая группа Каслинского завода насчитывала восемь человек. Из множества эскизов, подготовленных по заданию, было выбрано три наиболее удачных. Тема сохранения мира трактовалась в них в символическом ключе.

У Разифы Гниатуллиной композиция называлась «Пусть всегда будет солнце!». На земном шаре с рельефным изображением континентов стояла стройная фигурка девушки. В поднятых вверх руках она держала солнце — сферу с расходящимися в разные стороны тонкими стержнями — лучами. Лента с пятью — по числу континентов — голубыми спирально

опоясывала земной шар. Символика не требовала комментариев, композиция отличалась оригинальностью, пластическое решение отвечало традициям каслинского литья.

В скульптуре Александра Стихина «Пусть всегда буду я!» на невысокой подставке были изображены две сомкнутые ладони, на которых сидел трогательно улыбающийся младенец. Скульптура отличалась ясностью композиционного построения, мягкостью трактовки форм, лирической одухотворенностью. Важно отметить, что автор, будучи классным формовщиком, весь самый сложный технологический цикл изготовления скульптуры выполнил собственноручно.

Композиция Юрия Немытова «Пусть всегда будет мир!» рассматривалась как парная к работе Разифы Гниатуллиной. Земной шар, служащий основанием для фигурки обнаженного младенца, спирально опоясывала лента, которая тянулась за стремительно летящим голубем. Композиционная целостность обеспечивалась удачно найденным движением ребенка к птице.

Особая важность заказа обеспечила ему «зеленую улицу»: лучшие заводские мастера в небывало сжатые сроки осуществили качественную формовку, чеканку и сборку.

Авторы привезли подарки в Москву. Успешно пройдя процедуру оценки художественного и технического качества в Минсредмаше и ЦК КПСС, каслинская скульптура была включена в экспозицию специальной выставки, где демонстрировались подарки Рейгану из Гжели, Златоуста и других художественных центров страны.

Говорят, что подарком американскому президенту стала златоустовская гравюра, а другие экспонаты после завершения столичной выставки побывали на выставке в Канаде.

Трудно подтвердить или опровергнуть эти сведения по прошествии двадцати лет. Известно только, что в Касли отливки вернулись в начале 1990-х годов.

С тех пор только работа Гниатуллиной была отлита еще раз. Другие остаются единственными, уникальными и убедительно доказывают, что лучшие традиции каслинского литья не угасали в советскую эпоху. ■

## СПРАВКА «НМ»

**Разифа Гниатулина** родилась в 1951 году в селе Тюбук Каслинского района Челябинской области. В 1980 году окончила художественно-графический факультет Нижнетагильского педагогического института. С 1981 года скульптор Каслинского завода. Автор нескольких десятков моделей для художественного литья.

**Юрий Немытов** родился в 1936 году в г. Копейск Челябинской области. В 1964 году окончил Уральское училище прикладного искусства в Нижнем Тагиле. Работал скульптором и гравером на Каслинском заводе. Автор ряда моделей для художественного литья.

**Александр Стихин**, каслинский скульптор-самоучка. Родился в 1958 году в Свердловске. Окончил Каслинское ГПТУ № 18, в 1986 году — металлургический факультет Челябинского политехнического института. Работал технологом, начальником художественно-технологического отдела и главным скульптором Каслинского завода. Автор ряда моделей для художественного литья.





**сталь**

спасает



**МЕЧЕЛ**