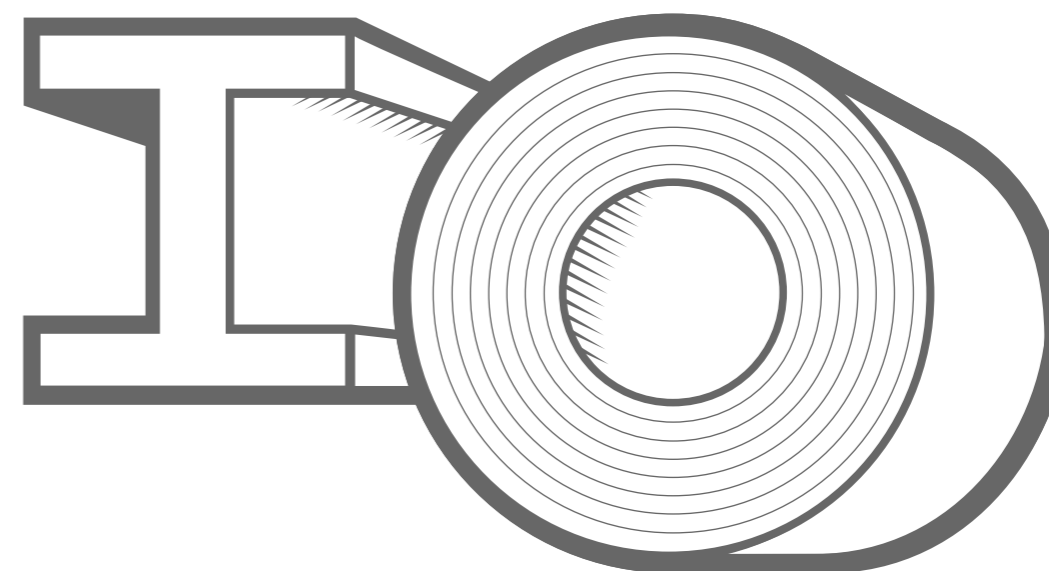


mechel.ru
8 800 700 95 50

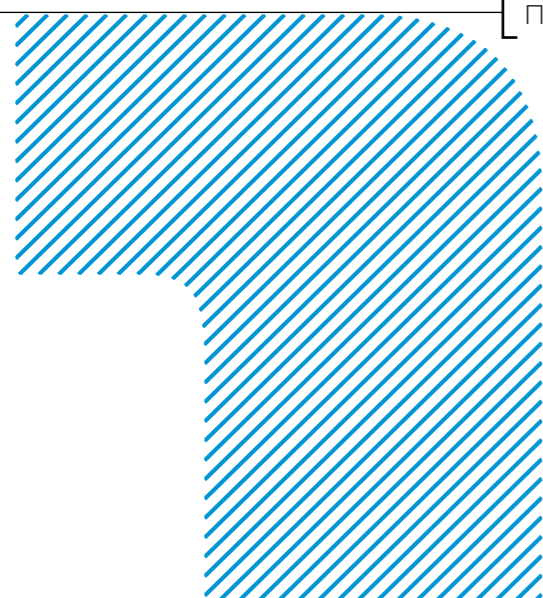


КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

СОРТОВОЙ ПРОКАТ
ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ



1	Информация о компании «Мечел».....	8
	и предприятиях-производителях сортового и листового проката.....	8
2	Сортовой прокат.....	10
	Сортовой прокат из коррозионностойкой, инструментальной, легированной и быстрорежущей стали.....	10
	Фасонные профили.....	14
	Профили специального и железнодорожного назначения.....	14
	Двутавровая балка, в т. ч. железнодорожного назначения.....	14
	Рельсы железнодорожные, в т. ч. для метрополитена.....	16
	Сортовой прокат общего назначения.....	18
	Прокат горячекатаный круглого сечения в мотках.....	18
	Прокат горячекатаный круглого сечения в прутках.....	24
	Прокат горячекатаный квадратного сечения.....	28
	Прокат горячекатаный шестигранный.....	30
	Полоса стальная горячекатаная.....	32
	Полоса стальная горячекатаная для рессор.....	36
	Прокат для армирования железобетонных конструкций.....	38
	Заготовка передельная.....	40
3	Листовой прокат.....	42
	Прокат горячекатаный из коррозионностойкой стали и сплавов.....	42
	Прокат холоднокатаный из коррозионностойкой стали и сплавов.....	42
	Прокат горячекатаный (кроме проката из коррозионностойкой стали).....	44
	Прокат из жаропрочных труднодеформируемых сплавов.....	46
4	Сбыт продукции.....	48
	Предприятия-производители.....	48
	Сбытовые подразделения.....	48



ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ «МЕЧЕЛ» И ПРЕДПРИЯТИЯХ- ПРОИЗВОДИТЕЛЯХ СОРТОВОГО И ЛИСТОВОГО ПРОКАТА

Группа «Мечел», основанная в 2003 году, является одной из ведущих российских компаний в горнодобывающей и металлургической отраслях. Объединяет производителей угля, железорудного концентрата, ферросплавов, стали, проката, продукции высоких переделов, тепловой и электрической энергии. Бизнес «Мечела» представлен промышленными предприятиями в 11 регионах России, а также за рубежом. В состав «Мечела» входят три торговых порта и собственный транспортный оператор. Производство «Мечела» реализуется как на российском, так и на международном рынке.

Деятельность компании в металлургической области включает производство и сбыт заготовок, сортового проката из углеродистой и специальной стали, листового проката из углеродистой и нержавеющей стали, в том числе металлургической продукции глубоких переделов, включая штампованные и свободнokoваные поковки. Также в рамках этих групп продукция компания может производить различные сорта стали в соответствии с потребностями конкретных потребителей.

Предприятия «Мечела», выпускающие листовую и сортовую прокат, как один из видов своей продукции:



Направления деятельности

Горная добыча



Металлургия



Энергетика



Логистика



Сбыт продукции



Закупки

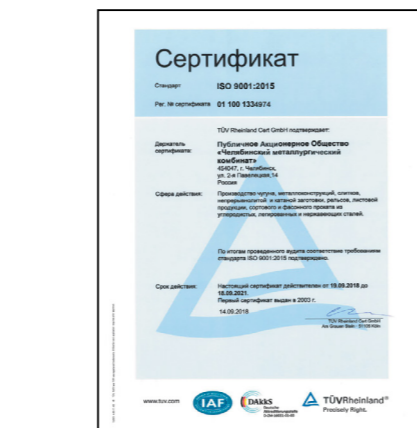


ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ ЧЕЛЯБИНСКИЙ, ЧЕЛЯБИНСКАЯ ОБЛАСТЬ

Челябинский металлургический комбинат выпускает широкий ассортимент продукции металлургического производства: чушковый чугун, полуфабрикаты стальные для дальнейшего передела, сортовой и листовой металлопрокат из углеродистых, конструкционных, инструментальных и коррозионностойких марок стали, листового проката из сплавов.

В качестве основной продукции комбинат производит широкий профильный сортимент металлопроката: от катанки диаметром 6,5–8,0 мм до арматурного проката периодического профиля диаметром 40,0 мм, от проката из конструкционной стали диаметром от 12,0 до 23,0 мм, поставляемого в мотках, до сортового проката для трубопрокатных и машиностроительных заводов диаметром 80,0–190,0 мм, а также сортовую квадратную заготовку 98,0–350,0 мм.

ПАО «ЧМК» является основным предприятием «Мечела», выпускающим листовую прокат. Комбинат производит:



- лист из коррозионностойкой (нержавеющей) стали: горячекатаный толщиной 3,5–100,0 мм, холоднокатаный толщиной 0,3–3,0 мм;
- лист холоднокатаный 0,8–3,0 мм и лист горячекатаный 4,0–14,0 мм из сплава ХН78Т (ЭИ435);
- лист горячекатаный из стали обыкновенного качества и конструкционной качественной стали толщиной 2,5–100,0 мм;
- лист из стали повышенной прочности и мостовой стали 6,0–20,0 мм (классы

325, 345, 390 марки 09Г2С, 10ХСНД, 16Г2АФ);

- горячекатаный лист 6,0–20,0 мм из сплава марки 06ХН28МДТ (ЭИ943), 8,0–25,0 мм из сплава марки ЧС129-ИД;
- холоднокатаный лист 1,0–3,0 мм из сплава марки 06ХН28МДТ (ЭИ943).

Прокатные мощности ПАО «ЧМК» активно модернизируются. В 2010 году был запущен новый комплекс по производству качественных и нержавеющей сталей электросталеплавильного цеха №6, который позволяет расширить марочный сортимент производимой листовой продукции и при реконструкции прокатного передела освоить производство новых видов плоского нержавеющей проката, не выпускаемого в настоящее время в России.

Введенная в эксплуатацию в 2010 году листопрямляющая машина прокатного цеха №4 позволяет получать толстолистовую прокат с уровнем плоскостности, превышающим требования отечественных и международных стандартов. Полученная продукция может обрабатываться на установках лазерной резки толстолистового проката с получением деталей с минимальными допусками.

В 2013 году завершена реализация масштабного проекта – реконструкции прокатного цеха №3 с установкой универсального рельсобалочного стана (УРБС) производительной мощностью до 1,1 млн тонн металлопродукции в год. Стан производит высококачественные железнодорожные рельсы длиной до 100 метров с применением передовых технологий прокатки, закалки, правки, отделки и контроля качества. Также УРБС производит различные виды фасонного проката (балки, швеллеры, уголки и т.д.), востребованного в строительной отрасли.

Результаты испытаний на экспериментальном кольце Всероссийского НИИ железнодорожного транспорта подтверждают, что продукция ЧМК соответствует лучшим мировым аналогам, а по ряду показателей превосходит их.

Челябинский металлургический комбинат – одно из немногих предприятий страны, которому дано право присваивать маркам стали собственный индекс – ЧС (Челябинская Сталь). Система менеджмента качества предприятия сертифицирована на соответствие международному стандарту ISO 9001:2015.



Предприятие является ведущим производителем фасонных профилей высокой точности в России.

На предприятии производится свыше 800 различных марок стали, в том числе конструкционные, нержавеющие, инструментальные, быстрорежущие, подшипниковые и другие специальные стали и сплавы. «Ижсталь» имеет сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям международного стандарта ISO 9001:2015.

3 БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ БЕЛОРЕЦК, РЕСПУБЛИКА БАШКОРТОСТАН

АО «Белорецкий металлургический комбинат» (АО «БМК») является одним из основных производителей метизов в Российской Федерации. Сортимент выпускаемой продукции включает катанку и стальную проволоку из качественных марок стали – углеродистых, легированных и нержавеющей, стальные канаты различных конструкций без покрытия, а также оцинкованные и с полимерным покрытием, ленту различных размеров и сечений, гвозди.



Комбинат занимает одно из лидирующих позиций в России по производству СТАП, высокопрочной проволоки диаметром 4,0–5,0 мм, проволоки для армирования ЖБК (Вр1), пружинной проволоки, а также является единственным предприятием в России, где выпускается микропроволока диаметром до 0,009 мм, проволока легированная, шарикоподшипниковая и каленая в масле.

Продукция комбината востребована практически во всех отраслях промышленности – топливно-энергетической, машиностроительной, строительной, а также на предприятиях оборонно-промышленного комплекса. БМК имеет сертификат соответствия менеджмента качества международному стандарту ISO 9001:2015.

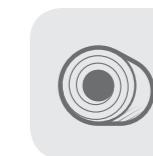
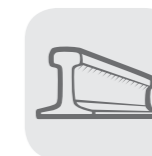
ЗДЕСЬ И ДАЛЕЕ

ПОЛНУЮ ИНФОРМАЦИЮ ВЫ МОЖЕТЕ ПОЛУЧИТЬ НА САЙТЕ, СКАЧАВ QR-CODE ЧЕРЕЗ МОБИЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ИЛИ ПРОЙДЯ ПО ССЫЛКЕ

https://www.mechel.ru/production/metallurgy/rolled_sheet/



СОРТОВОЙ ПРОКАТ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ, ЛЕГИРОВАННОЙ И БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED_SHEET/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/rolled_sheet/)

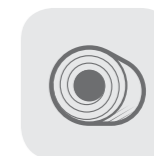
Продукция	Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	размер, мм	длина, м						
Прокат горячекатаный круглого сечения	Ø 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23; 23,5; 24; 24,5; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 33; 34; 35; 36; 37; 38; 40; 41; 42; 43; 45; 46; 47; 48; 50; 52	3,0–6,0	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5949–2018	группы 2ГП, 3ГП	08Х13; 12Х13; 12Х17; 20Х13; 30Х13; 40Х13; 08Х18Н10Т; 12Х18Н9; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т; 14Х17Н2 и другие	ГОСТ 5632–2014	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3 т; быстрорежущие марки стали – не менее 1 т
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5950–2000	группы 2ГП, 3ГП, 4ГП	Х; ХВГ; ХВ4Ф; Х12МФ; Х12Ф1; Х6ВФ; 4Х5МФС; 5ХВ2СФ; 5ХНВ; 6ХС; 7Х3; 8ХФ; 9ХС; 9ХФ; 9ХФГ; ХВСГФ и другие	ГОСТ 5950–2000		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 19265–73	–	Р9; Р6М5; Р6АМ5; Р9К5; Р6М5К5; Р6М5Ф3; Р9М4К8; Р18	ГОСТ 19265–73		
			по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS	–	AISI 304; 316; 416; 420; 1.4301 и другие S5; S7; O1; A2; 1.2510 и другие M2; HS6–5–C2; 1.3343 и другие	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS		
	Ø 53; 54; 55; 56; 58; 60; 62; 63; 65; 70; 72; 75; 80; 85; 90; 95; 100; 105; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 150; 160; 170; 180	3,0–6,0	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5949–2018	группы 2ГП, 3ГП	08Х13; 12Х13; 12Х17; 20Х13; 30Х13; 40Х13; 08Х18Н10Т; 12Х18Н9; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т; 14Х17Н2 и другие	ГОСТ 5632–2014		не менее 2,8 т; быстрорежущие марки стали – не менее 0,5 т
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5950–2000	группы 2ГП, 3ГП, 4ГП	Х; ХВГ; ХВ4Ф; Х12МФ; Х12Ф1; Х6ВФ; 4Х5МФС; 5ХВ2СФ; 5ХНВ; 6ХС; 7Х3; 8ХФ; 9ХС; 9ХФ; 9ХФГ; ХВСГФ и другие	ГОСТ 5950–2000		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 19265–73	–	Р9; Р6М5; Р6АМ5; Р9К5 (размеры не более 100 мм)	ГОСТ 19265–73		
			по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS	–	AISI 304; 316; 416; 420; 1.4301 и другие S5; S7; O1; A2; 1.2510 и другие M2; HS6–5–C2; 1.3343 и другие (размеры не более 100 мм)	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS		
Прокат горячекатаный квадратный	□ 130; 135; 140; 145; 150; 155; 160; 165; 170; 175; 180; 185; 190; 195; 200; 205; 210; 215; 220; 225; 230; 235; 245; 250	1,0–4,0	ТУ 14–1–4492–2019	–	08Х13; 12Х13; 12Х17; 20Х13; 30Х13; 40Х13; 08Х18Н10Т; 12Х18Н9; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 14Х17Н2 и другие	ГОСТ 5632–2014	не менее 3 т	

СОРТОВОЙ ПРОКАТ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ, ЛЕГИРОВАННОЙ И БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED_SHEET/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/rolled_sheet/)

ПРОДУКЦИЯ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Длина, м						
Прокат горячекатаный шестигранный	12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 26; 27; 28; 30; 32; 34; 36; 38; 40; 41	3,0–6,0	ГОСТ 2879–2006; ГОСТ 5949–2018	группы 2ГП, 3ГП	08X13; 12X13; 12X17; 20X13; 30X13; 40X13; 08X18N10T; 12X18N9; 12X18N9T; 12X18N10T; 14X17N2 и другие	ГОСТ 5632–2014	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3 т
			по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS	–	AISI 304; 316; 416; 420; 1.4301	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS		не менее 1 т
			ГОСТ 103–2006; ГОСТ 5949–2018	группы 2ГП, 3ГП	20X13; 30X13; 40X13; 12X18N10T и другие	ГОСТ 5632–2014		
Прокат горячекатаный полосовой	(ширина x толщина) 20x12; 22x12; 25x5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 25x12; 14; 16; 18; 20 26x6; 7; 8; 13; 20 27x5; 8; 14; 15; 18 28x7; 8; 9; 10; 11; 12 28x13; 14; 16; 18; 20 30x5; 6; 7; 8; 9; 10; 12 30x14; 16; 18; 20; 22 32x5; 6; 7; 8; 10; 12 32x18; 22; 24 34x10; 12; 15; 22 35x5; 5,5; 8; 10; 12 35x14; 16; 18; 20 36x5; 6; 6,5; 7; 8; 9 36x10; 11; 12; 14; 16 36x18; 20; 22	4,0–6,0	ГОСТ 4405–75; ГОСТ 19265–73	-	P6M5	ГОСТ 19265–73	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 0,5 т
(ширина x толщина) 38x6; 8; 20; 22 40x5; 6; 7; 8; 9; 10 40x11; 12; 14; 16; 18 40x20; 22; 25; 28 41x10 42x5; 6; 9; 11; 12; 14; 16 42x18; 20; 22; 24; 26 43x17; 44x12 45x5; 6; 7; 8; 9; 10; 12 45x14; 16; 18; 20; 22 46x6; 9 47x7; 11; 17; 18 50x5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 50x12; 14; 16; 18; 20; 22 52x12; 53x5 55x5; 6; 7; 7,5; 8; 9; 10 55x14; 18; 20 56x5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 56x12; 14; 16; 18 58x11; 14 60x5; 6; 7; 8; 8,5; 9; 10 60x11; 12; 13; 14; 16; 18 62x7; 11; 15 65x5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 65x12; 14; 16 70x5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 70x12; 13; 14; 16; 18 80x5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 80x12; 13; 14; 15; 16								не менее 0,5 т
Катанка	5,5–10,0	в бунтах массой до 2 100 кг	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5949–75	-	12X18N10T и другие	ГОСТ 5632–2014	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приеме заказа
	6,5; 8,0		ТУ 14–1–1534–76		08X18N10; 12X18N10T; 12X18N9			

**ФАСОННЫЕ
ПРОФИЛИ**[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED_SHEET/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/rolled_sheet/)**ПРОФИЛИ СПЕЦИАЛЬНОГО И ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО НАЗНАЧЕНИЯ****ПРОФИЛИ ДЛЯ ВАГОНОСТРОЕНИЯ**

ПРОДУКЦИЯ	ЭСКИЗ	ПРОФИЛЬ		Нормативная документация на продукцию	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
		Тип	Длина, м					
Профиль зетовый		Z310	6,0-24,5	ГОСТ 5267.0-90 ГОСТ 5267.3-90	325-09Г2С, 345-09Г2С, 375-09Г2С, 390-09Г2С, 345-12Г2ФД, 375-12Г2ФД, 390-12Г2ФД	ГОСТ 19281-2014	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приемке заказа
Профиль вагонной стойки		ПВС	6,0-24,5	ГОСТ 5267.0-90 ГОСТ 5267.6-90	325-09Г2С, 345-09Г2С, 375-09Г2С, 390-09Г2С, 345-12Г2ФД, 375-12Г2ФД, 390-12Г2ФД	ГОСТ 19281-2014		
Уголок стальной горячекатаный неравнополочный		160x100x10	6,0-24,5	ГОСТ 8510-86	Ст3сп5, 345-09Г2С, 12Г2ФД	ГОСТ 535-2005, ГОСТ 19281-2014		
Швеллер		18У, 20У, 22У, 24У, 27У, 30У, 30П	6,0-24,5	ГОСТ 8240-97	C255, C345, C355, Ст3, 265-09Г2С 325-09Г2С, 345-09Г2С, 375-09Г2С, 390-09Г2С,	ГОСТ 27772-2015, ГОСТ 535-2005, ГОСТ 19281-2014		

ПРОФИЛИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Профили горячекатаные для крепи горных выработок		СВП 22 СВП 27	6,0-24,5	ГОСТ 18662-83	Ст5сп1, Ст5сп2	ГОСТ 535-2005	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приемке заказа
--	--	------------------	----------	---------------	----------------	---------------	---	--

ДВУТАВРОВАЯ БАЛКА, В Т.Ч. ДЛЯ ВАГОНОСТРОЕНИЯ

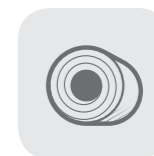
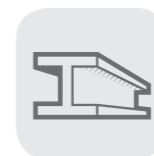
Двутавовая балка		16Б1, 16Б2, 18Б1, 18Б2, 20Б1, 20Ш1, 20К1, 20К2, 25Б1, 25Б2, 25К1, 25К2; 25Ш1, 30Ш1 30Ш2, 30Б1, 30Б2, 30К1, 30К2, 35Б1, 35Б2, 35Ш1, 35Ш2, 40Б1, 40Б2, 40Ш1, 40Ш2, 45Б1, 45Б2, 50Б1, 50Б2, 55Б1, 55Б2, 60Б1, 60Б2, 25К3, 30К4, 50В3	6,0-24,5	ГОСТ Р 57837-2017	C355, Ст3сп5, C345, C255 325-09Г2С, 345-09Г2С, 375-09Г2С, 390-09Г2С	ГОСТ 535-2005; ГОСТ 19281-2014 ГОСТ 27772-2015	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приемке заказа
		IPB (HEB) 160, IPB (HEB) 180, IPB (HEB) 200, IPB (HEB) 220, IPB (HEB) 240, IPB (HEB) 300		DIN 1025-2: 1995				
		IPBI (HEA) 160, IPBI (HEA) 180, IPBI (HEA) 200, IPBI (HEA) 220, IPBI (HEA) 240, IPBI (HEA) 300		DIN 1025-3: 1994	S235JR+AR S275JR+AR S355J2+AR	DIN EN 10025-2: 2005		
		IPE 160, IPE 180, IPE 200, IPE 220, IPE 240, IPE 300		DIN 1025-5: 1994				

*Продукция железнодорожного назначения производства «Уральской кузницы», в т.ч. оси, колеса зубчатые, бандаж, представлена в отдельном каталоге.



РЕЛЬСЫ

РЕЛЬСЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ

[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED_SHEET/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/rolled_sheet/)

Профили	Профиль, размер	Нормативная документация на продукцию	Марка стали	Категория	Предприятие-производитель	Минимальная партия
Рельсы широкой колеи для железнодорожных путей общего и необщего пользования	P65: до 100 м.	ГОСТ Р 51685-2013, ТУ 0921-231-01124323-2014 с сертификатом соответствия	К76Ф	ДТ350СС	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приемке заказа
	P65: до 100 м.	ГОСТ Р 51685-2013, ТУ 0921-231-01124323-2014 с сертификатом соответствия		ДТ350		
	P65: до 100 м. P50: до 100 м.	ГОСТ Р 51685-2013 с сертификатом соответствия		НТ260		
	60E1, 60E2: до 100 м.	EN 13674-1: 2011 + A1:2017 с сертификатом соответствия	R260 R350НТ			
	54E1*: до 100 м.	EN 13674-1: 2011 + A1:2017	R260 R350НТ			
Рельсы для технологических путей широкой колеи промышленных предприятий	РП65: до 100 м.	ГОСТ Р 51045-2014	К76Ф, К76АФ, К90АФ	ДТ350		
	РП50: до 100 м.			НТ260 ДТ350 НТ260		
Рельсы для технологических путей широкой колеи промышленных предприятий	P65 (для I-п и II-п категорий пути): до 100 м.	ТУ 14-2Р-475-2013	К76Ф, К76АФ, К90АФ	ДТ350		
	РП65: до 100 м.			ДТ350 НТ260		
	РП50: до 100 м.			ДТ350 НТ260		
Рельсы железнодорожные остряковые	ОР65	ГОСТ Р 55820-2013 с сертификатом соответствия	К73Ф	НТ260		

РЕЛЬСЫ ДЛЯ МЕТРОПОЛИТЕНА И ГОРОДСКОГО РЕЛЬСОВОГО ТРАНСПОРТА

Рельсы широкой колеи для железнодорожных путей общего и необщего пользования	P65: до 100 м.	ГОСТ Р 51685-2013, ТУ 0921-231-01124323-2014 с сертификатом соответствия	К76Ф	ДТ350	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приемке заказа
	P65: до 100 м. P50: до 100 м.	ГОСТ Р 51685-2013 с сертификатом соответствия		НТ260		
Рельс контактный для подведения электрического тока к вагонам метрополитена	РК	ТУ 14-550-81-2018 с сертификатом соответствия	10		«ИЖСТАЛЬ»	
Рельс трамвайный	РТ62*	ГОСТ/ТУ			ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	

Условные обозначения: ДТ - дифференцированно-термоупрочненные, НТ - нетермоупрочненные, СС - рельсы для скоростного совмещенного движения.

*В процессе разработки и сертификации.

По запросу продукция может быть изготовлена по другим техническим требованиям.



ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ В МОТКАХ



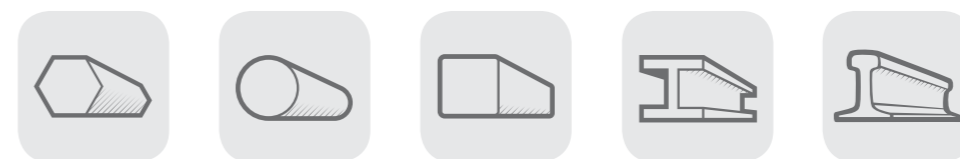
[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED_SHEET/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/rolled_sheet/)



Продукция	Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	размер, мм	масса, кг						
Катанка	Ø 6,5; 7,0; 8,0; 9,0	мотки массой до 850 кг	ТУ 14-1-5282-94 ТУ 14-1-5283-94	У01	Класс А-III: 35ГС; 25Г2С Ст0; Ст1сп(пс); Ст2сп(пс); Ст3сп(пс)	ГОСТ 380-2005	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	65 т
	№ 8; 10 (мотки)							
Катанка	Ø 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23	220-450	ГОСТ 2590-2006; ГОСТ 535-2005	группы 1ГП, 2ГП, 3ГП	Ст3сп; Ст5сп и другие	ГОСТ 380-2005	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3 т
			ГОСТ 2590-2006; ГОСТ 801-78	группы ОХ	ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15-В	ГОСТ 801-78		
			ГОСТ 2590-2006; ГОСТ 1435-99	группы 2ГП, 3ГП	У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А)	ГОСТ 1435-99		
			ГОСТ 2590-2006; ГОСТ 4543-2016	группы 2ГП, 3ГП	15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие	ГОСТ 4543-2016		
			ГОСТ 2590-2006; ГОСТ 1050-2013	группы 2ГП, 3ГП	10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60	ГОСТ 1050-2013		



ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ В МОТКАХ

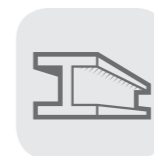


[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED_SHEET/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/rolled_sheet/)

Продукция	Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	размер, мм	масса, кг						
Катанка	Ø 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23	220–450	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 14959–2016	категории 1, 1А, 1Б, 4, 4А, 4Б	65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие	ГОСТ 14959–2016	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3 т
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 20072–74	подгруппы а, б, в	12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие	ГОСТ 20072–74		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 10702–78	группы 1ГП, 2ГП	10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 40ХН; 16ХСН	ГОСТ 10702–2016		
Катанка	Ø 5,5–12,0	в бунтах массой до 2 300 кг	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1050–2013	–	05КП–20КП; 10–60; 08ПС–20ПС	ГОСТ 1050–2013	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приеме заказа
	Ø 5,0–13,0		ГОСТ 30136–95; ТУ 14–1–5282–94; ТУ 14–1–5283–94		Ст0; Ст1; Ст2; Ст3	ГОСТ 380–2005		
	Ø 5,5–12,0		ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1435–99		У7–У10 (У7А–У12А)	ГОСТ 1435–99		
	Ø 5,5–10,0		ГОСТ 4543–71		30ХГСА; 40Х; 18ХГС; 18ХМА; 20Х	ГОСТ 4543–71		
	Ø 6,5 – 12,0		ГОСТ 10702–78		М10–20	ГОСТ 10702–78		
	Ø 6,5–12,0		ГОСТ 14959–79		60Г–70Г; 60–85 51ХФА	ГОСТ 14959–79		
	Ø 6,5–13,0		ТУ 14–173–104–2003		10; 20; 12ГП; 20Г2Р; 30ГП; 38ХГНМ; 38ХА	ТУ 14–173–104–2003		
	Ø 5,5–9,0		ТУ 14–1–582–73		Св.08ПС; Св.08	ТУ 14–1–582–73; ГОСТ 2246–70		
Ø 5,5; 6,5	ТУ 14–1–1881–76	70 «корд»	ТУ 14–1–1881–76					



ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ В МОТКАХ

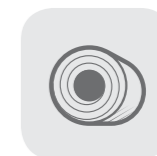
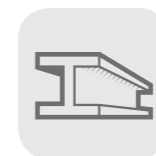
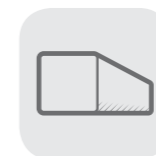


[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED_SHEET/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/rolled_sheet/)

Продукция	Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	масса, кг						
Катанка	Ø 5,5-9,0	в бунтах массой до 2 300 кг	ТУ 14-1-4760-89 изм. 3, изм. 5	-	Св.08; Св.08А; Св.08ГА и другие	ГОСТ 2246-70	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приеме заказа
	Ø 5,5-12,0		ТУ 14-1-5317-95 изм. 3, 4, 5, 6	ВК; ПК; КК; ПД	60Г-70Г; 35-60; 65-85	ГОСТ 14959-79; ГОСТ 1050-2013; ТУ 14-1-5317-95		
	Ø 5,5; 6,5; 8,0; 10,0		по спецификации потребителей	-	Св.08А	ГОСТ 2246-70		
	Ø 5,5; 6,5; 8,0; 10,0			-	10ПС и другие	ГОСТ 1050-2013		
	Ø 5,5-12,0			-	SAE 1006; SAE 1008; SAE 1010; SAE 1010А; SAE 1011; SAE 1012; SAE 1015; SAE 1018; SAE 1018 х/в	ASTM A/A29M; ASTM A 510M		
	Ø 5,5; 6,5; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 13,0			-	SWRH 62B; SWRH 72B SWRH 82B	JIS G 3506		
	Ø 5,5; 6,5; 8,0; 10,0			-	AISI 304	ASTM A 479		
	Ø 5,5; 6,5; 7,0; 8,0; 10,0; 11,0; 12,0			-	SAE 1045; SAE 1055; SAE 1060; SAE 1065; SAE 1070; SAE 1075; SAE 1080	ASTM A29; A510		
	Ø 5,5; 6,5; 8,0; 10,0			-	SWRH 42A	JIS G 3506		
	Ø 5,5; 6,5; 8,0; 10,0; 12,0			-	SWRH 27-SWRH 82A; SWRH6R-SWRH17R	JIS G 3506		
	Ø 5,5			-	C4D	EN 10016-2		
	Ø 5,5-12			-	R ST37-2; R ST36-2	DIN 17100		
	Ø 5,5; 6,5; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 12,0			-	G3Si1 S1. SG2. SWRY11	EN ISO 14341		
	Ø 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 12,0			-	C46D2; C56D2; C68D2; C72D2; C78D2; C82D2	EN 10016-4		
	Ø 5,5; 6,5; 8,0; 9,0; 10,0			-	C3D1(D6); C7D; C15D2(D15)	EN 10016-4		
Ø 9,0; 10,0; 12,0	-	80Ф		Протокол 173-124-2011				



ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ В ПРУТКАХ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED_SHEET/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/rolled_sheet/)

Продукция	Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Длина, м						
Прокат горячекатаный круглого сечения	Ø 10; 12; 13; 14; 15; 16; 18; 19; 20; 21; 22	3,0–6,0	ГОСТ 2590–2006	группа 1ГП, 2ГП, 3ГП	Ст1сп; Ст1пс; Ст2сп; Ст2пс; Ст3сп; Ст3пс; Ст3Гсп; Ст3Гпс; Ст5сп (категория 1–5)	ГОСТ 380–2005	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	5 т
Прокат горячекатаный круглого сечения	Ø 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23; 23,5; 24; 24,5; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 33; 34; 35; 36; 37; 38; 40; 41; 42; 43; 45; 46; 47; 48; 50; 52	с термо-обработкой: 3,0–6,0 без термо-обработки: 3,0–11,7	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 535–2005	группа 1ГП, 2ГП, 3ГП	Ст3сп; Ст5сп и другие	ГОСТ 380–2005	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 5 т
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 801–78	группа ОХ	ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15–В	ГОСТ 801–78		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1435–99	группы 2ГП, 3ГП	У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А)	ГОСТ 1435–99		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 4543–2016	группы 2ГП, 3ГП	15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 0ХМА; 30ХН3МФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12ХН4А; 20ХН4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25ХН4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие	ГОСТ 4543–2016		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1050–2013	группы 2ГП, 3ГП	10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60	ГОСТ 1050–2013		
ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 20072–74	подгруппы а, б, в	12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие	ГОСТ 20072–74					

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ В ПРУТКАХ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED_SHEET/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/rolled_sheet/)

Продукция	Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	размер, мм	длина, м						
Прокат горячекатаный круглого сечения	Ø 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23; 23,5; 24; 24,5; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 33; 34; 35; 36; 37; 38; 40; 41; 42; 43; 45; 46; 47; 48; 50; 52	с термо-обработкой: 3,0–6,0 без термо-обработки: 3,0–11,7	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS	-	1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; C10–60; 150M19; 150M36; 210M15; 220M07; 605M36; 527A60; 530A40; 635M15; 655A22; 655M13; 780M40; 805H20; 817M40; 826M40; 835M30; 832M13; 070M20; 070M55; 080A40; 080A42; 080A47; 080M15; 080M30; 080M50; 080M40; 16MnCr5(16MnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18MnCr5; 20MoCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4 (42CrMo4S4); 65Si7 и другие	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 5 т
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 14959–2016	категории 1, 1А, 4, 4А	65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие	ГОСТ 14959–2016		
Прокат горячекатаный круглого сечения	Ø 45; 46; 48; 50; 52; 53; 54; 55; 56; 58; 60; 62; 63; 65; 70; 72; 75; 80; 85; 90; 95; 100; 105; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 150; 160; 170; 180; 200	3,0–6,0	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 535–2005	группы 2ГП, 3ГП	Ст3сп; Ст5сп и другие	ГОСТ 380–2005	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 2,8 т
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 801–78	группы ОХ	Ст3сп; Ст5сп и другие	ГОСТ 380–2005		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1435–99	группы 2ГП, 3ГП	ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15–В	ГОСТ 801–78		
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 4543–2016	группа 2ГП, 3ГП	У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А)	ГОСТ 1435–99		
Прокат горячекатаный круглого сечения	Ø 45; 46; 48; 50; 52; 53; 54; 55; 56; 58; 60; 62; 63; 65; 70; 72; 75; 80; 85; 90; 95; 100; 105; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 150; 160; 170; 180; 200	3,0–6,0	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1050–2013	группы 2ГП, 3ГП	15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие	ГОСТ 4543–2016	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 2,8 т
			ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1050–2013	группы 2ГП, 3ГП	10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60	ГОСТ 1050–2013		
Прокат горячекатаный круглого сечения	Ø 45; 46; 48; 50; 52; 53; 54; 55; 56; 58; 60; 62; 63; 65; 70; 72; 75; 80; 85; 90; 95; 100; 105; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 150; 160; 170; 180; 200	3,0–6,0	ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 20072–74	подгруппы а, б, в	12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие	ГОСТ 20072–74	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 2,8 т
			по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS	-	1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; C10–60; 150M19; 150M36; 210M15; 220M07; 605M36; 527A60; 530A40; 635M15; 655A22; 655M13; 780M40; 805H20; 817M40; 826M40; 835M30; 832M13; 070M20; 070M55; 080A40; 080A42; 080A47; 080M15; 080M30; 080M50; 080M40; 16MnCr5(16MnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18MnCr5; 20MoCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4(42CrMo4S4); 65Si7 и другие	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS		
Прокат горячекатаный круглого сечения	Ø 14,25–50	3,0–6,0	ГОСТ 14955–77	группа Г, Д	Согласно ГОСТ	ГОСТ 801; ГОСТ 1050; ГОСТ 1435; ГОСТ 4543; ГОСТ 4959; ГОСТ 5950; ГОСТ 14959; ГОСТ 19265; ГОСТ 19281; ГОСТ 20072	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3,0 т
	Ø 50–110		Технические соглашения		Согласно ГОСТ	ГОСТ 801; ГОСТ 1050; ГОСТ 1435; ГОСТ 4543; ГОСТ 4959; ГОСТ 5950; ГОСТ 14959; ГОСТ 19265; ГОСТ 19281; ГОСТ 20072		

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED_SHEET/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/rolled_sheet/)

Продукция	Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	размер, мм	длина, м						
Прокат горячекатаный квадратного сечения	□ 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 25; 26; 27; 28; 30; 32; 34; 35; 36; 38; 40	с термо-обработкой: 3,0–6,0 без термо-обработки: 3,0–11,7	ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 535–2005	группы 2ГП, 3ГП	Ст3сп; Ст5сп и другие	ГОСТ 380–2005	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 5 т
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 1435–99	группы 2ГП, 3ГП	У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А)	ГОСТ 1435–99		
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 4543–2016	группы 2ГП, 3ГП	15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие	ГОСТ 4543–2016		
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 1050–2013	группы 2ГП, 3ГП	10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60	ГОСТ 1050–2013		
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 20072–74	подгруппы а, б, в	12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие	ГОСТ 20072–74		
			по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS	–	1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; C10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07; 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13; 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М50; 080М40; 16МnCr5(16МnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18МnCr5; 20МоCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4(42CrMo4S4); 65Si7 и другие	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS		
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 14959–2016	категории 1, 1А, 4, 4А	65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие	ГОСТ 14959–2016		
Прокат горячекатаный квадратного сечения	□ 45; 50; 55; 60; 65; 70; 75; 80; 85; 90	3,0–6,0	ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 535–2005	–	Ст3сп; Ст5сп и другие	ГОСТ 380–2005	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 2,8 т
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 1435–99	группа 2ГП, 3ГП	У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А)	ГОСТ 1435–99		
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 4543–2016	группы 2ГП, 3ГП	15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; ОХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие	ГОСТ 4543–2016		
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 1050–2013	группы 2ГП, 3ГП	10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60	ГОСТ 1050–2013		
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 20072–74	подгруппы а, б, в	12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие	ГОСТ 20072–74		
			по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS	–	1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; C10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07; 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13; 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М50; 080М40; 16МnCr5(16МnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18МnCr5; 20МоCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4(42CrMo4S4); 65Si7 и другие	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS		
			ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 14959–2016	категории 1, 1А, 4, 4А	65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие	ГОСТ 14959–2016		



ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ШЕСТИГРАННЫЙ

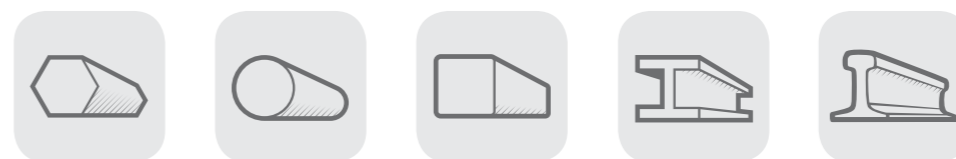


[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED_SHEET/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/rolled_sheet/)

Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
Размер, мм	Длина, м						
12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 26; 27; 28; 30; 32; 34; 36; 38; 40; 41	с термо- обработкой: 3,0–6,0 без термо- обработки: 3,0–11,7	ГОСТ 2879–2006; ГОСТ 535–2005	группы 2ГП, 3ГП	Ст3сп; Ст5сп и другие	ГОСТ 380–2005	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 5 т
		ГОСТ 2879–2006; ГОСТ 4543–2016	группы 2ГП, 3ГП	15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие	ГОСТ 4543–2016		
		ГОСТ 2879–2006; ГОСТ 1050–2013	группы 2ГП, 3ГП	10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60	ГОСТ 1050–2013		
		по металлургическим спецификациям, технологическим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS	–	1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; C10–60; 150M19; 150M36; 210M15; 220M07; 605M36; 527A60; 530A40; 635M15; 655A22; 655M13; 780M40; 805H20; 817M40; 826M40; 835M30; 832M13 070M20; 070M55; 080A40; 080A42; 080A47; 080M15; 080M30; 080M50; 080M40; 16MnCr5(16MnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18MnCr5; 20MoCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4 (42CrMo4S4); 65Si7 и другие	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS		



ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ

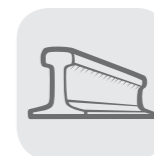
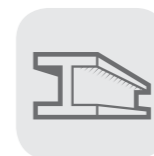


[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED_SHEET/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/rolled_sheet/)

Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
Размер, мм (ширина x толщина)	Длина, м						
16 x 10 18 x 9; 10; 11; 12 19 x 13 20 x 5; 6; 8; 10; 12; 14 21 x 13 22 x 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 15; 17 23 x 7 25 x 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20 26 x 6; 7; 8; 13; 20 27 x 5; 8; 14; 18 28 x 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 16; 18; 20; 22 30 x 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22 32 x 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 25 33 x 12; 14; 20 34 x 10; 12; 15; 22 35 x 5; 5,5; 8; 10; 12; 14; 18; 20; 25; 28 36 x 4; 4,5; 5; 6; 6,5; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20 36 x 22; 25; 28 37 x 24 38 x 4; 6; 8; 20; 22 38,5 x 6 39 x 32 40 x 4; 4,5; 5; 5,6; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20 40 x 22; 25; 28; 30; 32 41 x 10; 34 41,5 x 9 42 x 5; 6; 9; 11; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 25; 26; 28; 32 43 x 17; 30 44 x 12 45 x 4; 4,5; 5; 5,6; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20; 22 45 x 25; 28; 30; 32; 36 46 x 6; 9 47 x 7; 11; 17; 18; 27 48 x 22; 32 49 x 8 50 x 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25 50 x 28; 30; 32; 35; 36 52 x 12; 21; 22; 32 53 x 4; 5; 27; 30 55 x 4; 4,5; 5; 6; 7; 7,5; 8; 9; 10; 14; 18; 20; 22; 23; 25; 28 55 x 30; 32; 36 56 x 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 25; 28 56 x 32; 36 57,5 x 23 58 x 11; 14 60 x 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7	с термо-обработкой: 3,0–6,0 без термо-обработки: 3,0–11,7	ГОСТ 103–2006; ГОСТ 4405–75	группы 2ГП, 3ГП	СтЗсп, Ст5сп и др	ГОСТ 535–2005	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 5 т
			группы ОХ	ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15-В	ГОСТ 801–78		
			группы 2ГП, 3ГП	У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А)	ГОСТ 1435–99		
			группы 2ГП, 3ГП	15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н-4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие	ГОСТ 4543–2016		
			группы 2ГП, 3ГП	10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60	ГОСТ 1050–2013		
			подгруппы а, б, в	12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие	ГОСТ 20072–74		
			-	1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; С10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07; 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13; 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М50; 080М40; 16МnCr5(16МnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18МnCr5; 20МоCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 42CrMo4; 42CrMo4S4; 65Si7 и другие	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS		
			категории 1, 1А, 4, 4А	65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие	ГОСТ 14959–2016		



ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ

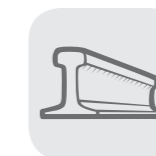


[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED_SHEET/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/rolled_sheet/)

Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
Размер, мм (ширина x толщина)	Длина, м						
60 x 8; 8,5; 9; 10; 11; 12; 13; 14 60 x 16; 18; 20; 24; 25; 28; 30 61 x 5 62 x 7; 11; 15 63 x 5; 7; 11,5; 12; 13; 18 65 x 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 20 68 x 5; 11 70 x 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 10,5; 11; 12; 13; 14; 16; 18; 20; 25 75 x 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 10,5; 11; 12; 14; 18; 20; 22; 25; 28; 30 78 x 6,5 80 x 4; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 20; 22; 25; 28; 30 81,5 x 5 83 x 8 84 x 5,4 85 x 4; 5; 6; 6,5; 7; 8; 10,5; 12; 14; 20 87 x 4,5 88 x 5 90 x 4; 5; 5,5; 6; 6,3; 7; 7,5; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 15; 20 93 x 5,5; 7 95 x 5,5; 6; 6,5; 7; 8; 10; 12 97 x 6,5 100 x 4; 5; 6; 8; 10; 12; 13	с термо-обработкой: 3,0–6,0 без термо-обработки: 3,0–11,7	ГОСТ 103–2006; ГОСТ 4405–75	группы 2ГП, 3ГП	Ст3сп; Ст5сп и др	ГОСТ 535–2005	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3 т
			группы ОХ	ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15-В	ГОСТ 801–78		
			группы 2ГП, 3ГП	У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А)	ГОСТ 1435–99		
18 x 14; 16 19 x 15,5; 16 20 x 15; 16; 18 21 x 18 22 x 16; 18; 20 23 x 18 24 x 18; 19; 20; 22 27 x 22 32 x 28 33 x 27 34 x 29 38 x 34 38,5 x 6	3,0–6,0	ГОСТ 103–2006; ГОСТ 4405–75	группы 2ГП, 3ГП	10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60	ГОСТ 1050–2013	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3 т
			подгруппы а, б, в	12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие	ГОСТ 20072–74		
60 x 30; 32; 36; 40; 45 62 x 22 63 x 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45 65 x 20; 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45 70 x 20; 22; 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45; 50 75 x 20; 22; 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45 80 x 20; 22; 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45; 50; 56; 60 85 x 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45; 50; 56; 60 90 x 20; 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45; 50; 56; 60 95 x 36; 60	3,0–6,0	ГОСТ 103–2006	-	1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; С10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07; 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13; 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М50; 080М40; 16МnCr5(16МnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18МnCr5; 20МоCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 42CrMo4; 42CrMo4S4; 65Si7 и другие	по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3 т
			категории 1, 1А, 4, 4А	65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие	ГОСТ 14959–2016		



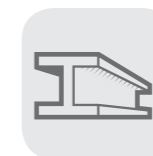
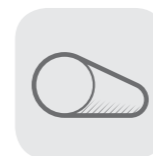
ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ДЛЯ РЕССОР



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED_SHEET/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/rolled_sheet/)

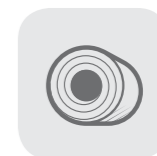
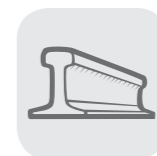
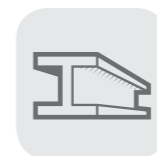
ПРОДУКЦИЯ	Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм (ширина x толщина)	Длина, м						
Полоса стальная горячекатаная для рессор с радиусом закругления R=10-20 мм	5 x 45; 60 6 x 44; 45; 55; 65; 68; 70 6,5 x 45 7 x 55; 60; 65; 70; 100 8 x 50; 60; 63; 68; 70; 75; 76 9 x 45 9,5 x 75 10 x 55; 60; 65; 68; 70; 75; 90; 100 11 x 60; 65; 70; 75 12 x 60; 70; 75; 80; 90; 100 12,5 x 55; 60 13 x 70; 75; 80; 100 13,8 x 75 14 x 45; 75; 80; 90; 100 15 x 45; 70; 75; 80 15,4 x 75 16 x 65; 75; 80; 90; 100 17 x 80 17,5 x 81,3 18 x 75; 80; 90; 100 19 x 75; 80; 90 20 x 65; 90; 100 21 x 75; 80; 90 22 x 65; 70; 90; 100 23 x 80; 90 23,5 x 55 24 x 55; 80; 90 24,5 x 90 25 x 80; 90; 100 26 x 80; 90 27 x 80; 90 28 x 80; 90 29 x 90 30 x 90	3,0–6,0	Технические соглашения разработанные на основе ГОСТ 7419–90	–	60С2; 60С2Г; 60С2ХА	ГОСТ 14959–2016 Технические соглашения, разработанные на основе ГОСТ 7419–90	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3 т
	Полоса стальная горячекатаная для рессор с радиусом закругления R=H/2 мм	10 x 65; 75; 90 11 x 75 12 x 70; 75; 80; 90 13 x 75 14 x 90 15 x 75 17 x 75 20 x 80 22 x 80; 90 24 x 90	3,0–6,0	Технические соглашения разработанные на основе ГОСТ 7419–90	группы 2ГП, 3ГП	60С2; 60С2Г; 60С2ХА	ГОСТ 14959–2016 Технические соглашения, разработанные на основе ГОСТ 7419–90	«ИЖСТАЛЬ»

ПРОКАТ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED_SHEET/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/rolled_sheet/)

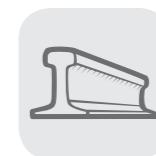
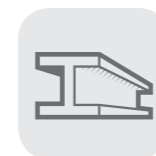
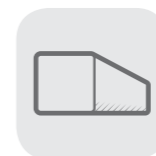
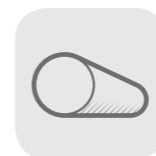
Продукция	Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	размер, мм	длина, м						
Прокат горячекатаный для армирования железобетонных конструкций	Ø 8; 10 (мотки) № 6; 8; 10 (мотки) № 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25; 28; 32; 36; 40 (прутки)	мотки массой до 850 кг; в прутках-стержнях 6,0–12,0	ГОСТ 5781–82 ГОСТ 34028–2016	A-I (A240), A-II (A300), A-III (A400) гладкий и периодического профиля	Класс A-I: Ст3сп(пс) Класс A-II: Ст5сп Класс A-III: 35ГС; 25Г2С	ГОСТ 5781–82 ГОСТ 34028–2016	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	65 т
	Ø 6,0–12,0	в прутках до 12,0; мотки массой до 2300 кг	A-I (A240) гладкий	A-I (A240) гладкий	Ст3	ГОСТ 380–2005	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	Согласовывается при приеме заказа
			A-III (A400)	A-III (A400)	35ГС; 25Г2С	ГОСТ 5781–82		
	№ 6–12		ГОСТ P52544–2006	A500С; B500С периодического профиля	Ст1–3	ГОСТ 380–2005		
Прокат горячекатаный для армирования железобетонных конструкций термически упрочненный	№ 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25 (прутки)	6,0–12,0	ГОСТ 10884-94 термоупрочненная); ГОСТ 34028-2016 ГОСТ P 52544-2006 (термоупрочненная)	гладкий и периодического профиля	A400С; A500С; A600С	ГОСТ 10884-94; ГОСТ P 52544-2006; ГОСТ 34028-2016		
	№ 10; 12; 14; 16; 20 (прутки)	6,0 — 12,0	DIN 488-2: 2009-08	периодического профиля	B500B	DIN 488-2: 2009-08		
	№ 10; 12; 14; 16; 20 (прутки)	6,0 — 12,0	ONORM B 4707: 2014	периодического профиля	B550B	ONORM B 4707: 2014		

**ЗАГОТОВКА
ПЕРЕДЕЛЬНАЯ**[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED_SHEET/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/rolled_sheet/)

ПРОДУКЦИЯ	Профиль		Нормативная документация на продукцию	Класс, группа	Марка стали	Нормативная документация на химсостав	Предприятие-производитель	Минимальная партия
	Размер, мм	Длина, м						
Заготовка горячекатаная квадратного сечения	□ 45; 50; 55; 60; 65; 70; 75; 80; 85; 90	3,0–6,0	ТУ 14–1–4492–2019	-	Марки стали, как на прокат квадратный по ГОСТ 2591–2006	-		не менее 2,8 т
	□ 105; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 145; 150; 155 160; 165; 170; 175; 180; 185; 190; 195 200; 205; 210; 215; 220; 225; 230; 235; 240; 245; 250	1,0–4,0	ТУ 14–1–4492–2019 (блуж) 105–125 по техническим соглашениям	-	Ст3сп; Ст5сп и другие	ГОСТ 380–2005	«ИЖСТАЛЬ»	не менее 3 т
					У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А)	ГОСТ 1435–99		
					15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 5ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХН3МФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМ- ФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН и другие	ГОСТ 4543–2016		
					10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60	ГОСТ 1050–2013		
					12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие	ГОСТ 20072–74		
					65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие	ГОСТ 14959–2016		



ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ И СПЛАВОВ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED_SHEET/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/rolled_sheet/)

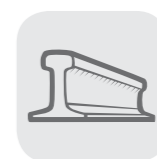
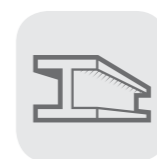
вид	Размеры, мм			Марка стали	Стандарт (ГОСТ, ТУ, протокол)	Качество поверхности	Механические свойства	Предприятие- производитель
	толщина	ширина	длина					
Лист	4,0-6,0	1000-1500	2000-6000	08X18H10; 12X18H10T; 20X23H18; 10X17H13M2T и другие	ГОСТ 7350-77	M26-M56: ГОСТ 7350-77	ГОСТ 7350-77	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	св. 6,0-50,0	1000-1800	4000-6000					
	6,0-25,0	1000-1800	4000-6000	S30400; S43000	ASTM A240/A240M-12	отделка №1 ASTM A480/A480M-17	ASTM A240/A240M-12	
	св. 50,0-100,0	1000-1500	3000-6500	08X18H10; 12X18H10T; 10X17H13M2T-ГР; 20X13 и другие	протокол 1036	-	ГОСТ 7350-77	
Рулон (в том числе лента)	4,0-6,0	200-1500	-	08X18H10; 12X18H10T и другие	ТУ 14-1-4780-90	M26-M46: ГОСТ 5582-75; M26-M56: ГОСТ 7350-77	ГОСТ 5582-75; ГОСТ 7350-77	

ПРОКАТ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ И СПЛАВОВ

вид	Размеры, мм			Марка стали	Стандарт (ГОСТ, ТУ, протокол)	Качество поверхности	Механические свойства	Предприятие- производитель
	толщина	ширина	длина					
Лист	0,5-4,0	600-1500	2000-6000	08X18H10; 12X18H10T и другие	ГОСТ 5582-75; ГОСТ 7350-77	ГОСТ 5582-75; ГОСТ 7350-77	ГОСТ 5582-75; ГОСТ 7350-77	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
Рулон (в том числе лента)	0,5-3,9	200-1500	-	12X18H10T и другие	ТУ 14-1-4780-90; ТУ 14-1-3485-82	M2a-M4a; ГОСТ 5582-75	ГОСТ 5582-75	
	0,5-4,0	200-1500	-	S30400 и другие	ASTM A240/A240M-12	2B	ASTM A240/A240M-12	



ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (КРОМЕ ПРОКАТА ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ)

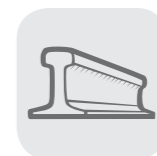
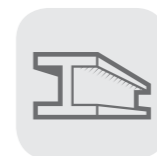


[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED_SHEET/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/rolled_sheet/)

Вид	Размеры, мм			Марка стали	Стандарт (ГОСТ, ТУ, протокол)	Качество поверхности	Механические свойства	Предприятие-производитель
	толщина	ширина	длина					
Лист	2,5-4,0	600-1250	2000-6500	ОК300В1-СТ2ПС; ОК360В5; ОК360В4-СТЗКП и другие	ГОСТ 16523-97	III, IV согласно ГОСТ 14637-89	категория 1, 4, 5: ГОСТ 16523-97	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	4,0-6,0; св. 6,0-20,0	600-1500; 1200-2000		Ст2сп; Ст2пс; Ст3сп; Ст3пс и другие	ГОСТ 14637-89		категории 1-5: ГОСТ 14637-89	
	6,0-25,0	600-1950	3500-6500	09Г2С; 10ХСНД; 16Г2АФ и другие	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 5520-2017	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 5520-2017	ГОСТ 19281-2017: класс прочности 265, 295, 325, 345, 390, 440; по требованию потребителя с нормированной ударной вязкостью категориями 1-10, 12, 14, 15; ГОСТ 5520-2017: категория 2-14	
	6,0-20,0	600-1950	3500-6500	10ХСНД	ГОСТ 6713-91	ГОСТ 14637-89	категории 1, 2, 3: ГОСТ 6713-91	
	св. 6,0-20,0	600-2000	3500-6500	35; 45: ГОСТ 1050-2013; 20Х; 40Х: ГОСТ 4543-2016; 65Г: ГОСТ 14959-2016	ГОСТ 1577-93	ГОСТ 14637-89	по требованию потребителя; ГОСТ 1577-93	
	св.20,0-100,0	600-2000	3500-6500	Ст0; Ст3пс2; Ст3пс5 и другие	по согласованному Протоколу	фактическая	категории 1-5: ГОСТ 14637-89	
	св. 20,0-100,0	600-2000	3500-6500	09Г2С; 10ХСНД и другие	по согласованному Протоколу	фактическая	ГОСТ 19281-2014: класс прочности 265, 295, 325, 345, 390; по требованию потребителя с нормированной ударной вязкостью категориями 1-10, 12, 15 нормы факультативны	
Рулон	2,5-3,5	600-1250	-	ОК300В1-СТ2ПС; ОК360В5; ОК360В4-СТЗКП и другие	ГОСТ 16523-97	III, IV согласно ГОСТ 14637-89	категория 1, 4, 5: ГОСТ 16523-97	
	4,0-6,0	600-1500		Ст2сп; Ст2пс; Ст3сп; Ст3пс	ГОСТ 14637-89		ГОСТ 14637-89	
	2,5-4,0	600-1500		20; 35; 50; 65Г; 20Х	по согласованному Протоколу	по согласованному Протоколу	по согласованному Протоколу	
	2,5-6,0	140-1250		Ст2сп; Ст2пс; Ст3сп; Ст3пс; 08Ю; 08пс; 10; 20 и другие	ТУ 14-1-3579-83; ТУ 14-1-2660-79; ТУ 14-1-4516-88; по согласованному Протоколу с измененными требованиями	ТУ 14-1-3579-83; ТУ 14-1-2660-79; ТУ 14-1-4516-88; по согласованному Протоколу с измененными требованиями	ТУ 14-1-3579-83; ТУ 14-1-2660-79; ТУ 14-1-4516-88; по согласованному Протоколу с измененными требованиями	
Лист	8,0-40,0	1500, 2000	по протоколу	S235JR+N S355J2+N	Тех.протокол MS 87-239 Тех.протокол MS 87-236	класс А подгруппы 1 DIN EN 10163-2: 2005	DIN EN 10025-2: 2005	



ПРОКАТ ИЗ ЖАРОПРОЧНЫХ ТРУДНОДЕФОРМИРУЕМЫХ СПЛАВОВ



[HTTPS://WWW.MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED_SHEET/](https://www.mechel.ru/production/metallurgy/rolled_sheet/)

Вид	Размеры, мм			Марка стали	Стандарт (ГОСТ, ТУ, протокол)	Предприятие- производитель
	толщина	ширина	длина			
Лист	0,5-14,0	1000	2000	ЭИ435 (ХН78Т), ЭИ703-ВД (ХН38ВТ-ВД) ЭИ602 (ХН75МБТЮ)	ТУ 14-1-4296-87, ТУ 14-1-1747-76, ГОСТ 24982-81, ТУ 14-1-1747-76, ГОСТ 24982-81, ТУ 14-1-5103-92, ТУ 14-1-2114-77	ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	0,5-3,9; 6	1000	2000	ЭИ868 (ХН60ВТ)	ТУ 14-1-4296-87, ТУ 14-1-1747-76, ГОСТ 24982-81, ТУ 14-1-4296-87, ТУ 14-1-1747-76	

4 СБЫТ ПРОДУКЦИИ

Продажи металлопродукции «Мечел» в России и за рубежом осуществляют более 80 подразделений, в том числе 18 сервисных центров для дополнительной обработки металлопроката.

«Мечел Сервис Глобал» (Mechel Service Global B.V.) – международная сбытовая сеть, реализующая металлопродукцию предприятий Группы «Мечел». «Мечел Сервис Глобал» оказывает широкий спектр услуг по обработке металлопроката в условиях складской реализации.

«Мечел-Сервис» – сбытовая сеть, работающая на российском рынке. Около 60 складских площадок компании расположены в 45 городах России. «Мечел-Сервис» реализует широкий сортамент металлопродукции: арматуру (в том числе холоднодеформированную), рядовой лист, профилированный лист, качественный прокат, проволоку Вр-1, фасонный прокат, метизы, канаты, нержавеющей сортовой и листовой прокат, бесшовные, сварные и профильные трубы, сварную сетку.

ПРЕДПРИЯТИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛИ

Название	Адрес	Телефон / факс	E-mail
ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	454047, Челябинск, ул. 2-я Павелецкая, д. 32	Тел.: +7 (351) 722 85 83 +7 (351) 725 30 34	sekr_sbyt@mechel.ru
БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	453500, Республика Башкортостан, Белорецк, ул. Блюхера, д. 1	Тел.: +7 (34792) 3-33-40 +7 (34792) 3-35-44 +7 (34792) 3-13-35	aleksey.gorozhanin@belmk.ru
«ИЖСТАЛЬ»	426006, Удмуртская Республика, Ижевск, ул. Новоажимова, д. 6	Тел.: +7 (3412) 91 01 60 Факс: +7 (3412) 91 09 75	office@izhstal.ru

СБЫТОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

Название	Адрес	Телефон / факс	E-mail
«МЕЧЕЛ СЕРВИС ГЛОБАЛ» (MECHEL SERVICE GLOBAL B.V.) НИДЕРЛАНДЫ	Parkstraat, 20 2514 JK, The Hague, The Netherlands	Тел.: +31 70 844 00 00 Факс: +31 70 844 00 01	msglobal@mechel.com
«Мечел-Сервис» РОССИЯ www.mechelservice.ru	Центральный офис: 127083, Москва, ул. Мишина, д. 35, 1 подъезд, 2 этаж	+7 (495) 739 98 80 Колл-центр: +7 800 700 95 50 (звонок по России – бесплатный)	ms@mechel.com

Название	Адрес	Телефон / Факс	E-mail
Офис в г. Москва	г. Москва, ул. Мишина, д. 35		
Склад № 1 в г. Видное			
Склад № 2 в г. Видное			
Склад «Нержавеющий прокат» в г. Видное	г. Видное, Белокаменное шоссе, вл. 13, территория завода «Москокс»	+7 (495) 795-06-90	msh@mechelservice.ru
Склад «Канаты» в г. Видное			
Офис и склад в г. Рязань	г. Рязань, Южный промузел, д.13. «Трест № 7»	+7 (4912) 29-33-12	kseniya.shepelkova@mechelservice.ru
Офис в г. Санкт-Петербург	г. Санкт-Петербург, пр. Обуховской обороны, д. 112, корпус 2, литер И	+7 (812) 602-15-40	spb@mechelservice.ru
Склад в г. Санкт-Петербург («Невский терминал»)	г. Санкт-Петербург, п. Петро-Славянка, дорога на Петро-Славянку, д.3.	+7 (981) 796-1219	
Склад в г. Санкт-Петербург (ООО «АНТЕЙ»)	г. Санкт-Петербург, пос. Металлострой, дорога на Металлострой, д. 5, кор. 40 лит. П.	+7 (798) 168-21-63	
Склад в г. Старый Оскол	г. Старый Оскол, ст. Котел Промузел, пл. Монтажная проезд М-4 №22 стр. 1.	+7 (472) 546-93-90	tatyana.mitkina@mechelservice.ru
Офис в г. Краснодар	г. Краснодар, ул. Селезнева, стр. 204/2, 4 этаж.	+7 (861) 217-02-96	krd@mechelservice.ru
Склад в г. Краснодар	г. Краснодар, ул. Новороссийская, д. 55	+7 (861) 212-53-11	
Офис в г. Ростов-на-Дону	г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2 Л, офис 438.	+7 (863) 300-17-20	rnd@mechelservice.ru
Склад в г. Ростов-на-Дону	г. Ростов-на-Дону, ул. Доватора, д. 148	+7 (863) 218-43-19	
Офис в г. Нижний Новгород	г. Нижний Новгород, ул. Южное шоссе, д. 16 В, офис 334, 335	+7 (831) 255-06-01	nn@mechelservice.ru
Склад в г. Нижний Новгород (ООО «Перлит НН»)	г. Нижний Новгород, ул. Юлиуса Фучика, д.60.		
Офис и склад в г. Екатеринбург	г. Екатеринбург, ул. Учителей, д. 37.	+7 (343) 270-80-70	ekb@mechelservice.ru
Офис в г. Челябинск	г. Челябинск, ул. Алчевская, д. 12.	+7 (351) 222-0208	chel@mechelservice.ru
Склад в г. Челябинск	г. Челябинск, ул. 2-ая Павелецкая, д. 50. ПАО «ЧМК», ОТЦ-3.		
Офис и склад в г. Пермь	г. Пермь, ул. Берег Камы, д. 37/3.	+7 (342) 238-85-58	prm@mechelservice.ru
Склад в г. Пермь	г. Пермь, ул. Соликамская, 273, цех №1 (3 пролет). «Уралпромснаб».		prm@mechelservice.ru
Офис в г. Тюмень	г. Тюмень, ул. Авторемонтная, д. 49	+7 3452 68-06-01	
Склад в г. Тюмень	г. Тюмень, Тюменский район, п. Утешевский, Промзона	+7 (345) 269-48-69	
Офис продаж в г. Сургут	г. Сургут, ул. Промышленная, д. 17.	+7 (346) 255-50-04	
Склад в г. Сургут	г. Сургут, ул. Промышленная, д. 17	+7 (346) 255-60-04	
Офис и склад в г. Киров	г. Киров, ул. Лепсе, д. 25.	+7 (833) 268-01-31	Anna.Kardakova@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Сыктывкар	г. Сыктывкар, ул. Лесопарковая, д. 12.	+7 (8212) 31-16-39	
Офис и склад в г. Череповец	г. Череповец, ул. Химиков, д. 7	+7 (8202) 20-17-55	evgeniy.gryazev@mechelservice.ru
Офис в г. Омск	г. Омск, ул. 2-я Солнечная, 49, 4 этаж	+7 (3812) 21-76-82	omsk@mechelservice.ru
Склад в г. Омск	г. Омск, 2-я Солнечная, д. 41, въезд со стороны «УМСП».	+7 (381) 221-76-82	omsk@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Уфа	г. Уфа, ул. Строительная, д. 2	+7 (347) 292-10-75	ufa@mechelservice.ru
Склад в г. Стерлитамак	г. Стерлитамак, Уфимский тракт 4.		
Офис и склад в г. Оренбург	г. Оренбург, ул. Донгузская, д.62 А.	+7 (353) 237-56-81	
Офис продаж в г. Казань	г. Казань, ул. Пионерская, д. 17	+7 (843) 211-71-70	kazan@mechelservice.ru
Склад «Батыр»	Татарстан, Высокогорский район, Станция Киндери, ул. Лесная, д. 1.		
Офис и склад в г. Набережные Челны	г. Набережные Челны, ул. Полиграфическая, 60/17.	+7 (919) 684-28-31	dmitriygutsu@mechelservice.ru
Склад в г. Нижнекамск	г. Нижнекамск, территория БСИ.		
Офис и склад в г. Чебоксары	г. Чебоксары, Ишлейский проезда, д. 5 А.	+7 (8352) 24-03-74	Dmitriy.Krasnov@mechelservice.ru
Офис продаж в г. Самара	г. Самара, ул. Гагарина, 82А, оф. 405	+7 (846) 207-22-27	samara@mechelservice.ru
Склад в г. Кинель	г. Кинель, ул. Промышленная, д.11 А.		
Склад в г. Самара	г. Самара, ул. Олимпийская, д.67.		
Офис и склад в г. Ульяновск	г. Ульяновск, Московское ш., д. 68 А.	+7 (842) 265-74-17	sergey.vorontsov@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Саратов	г. Саратов, пр-т Строителей, д. 31.	+7 (8452) 753-356	samara@mechelservice.ru
Офис и склад №1 в г. Красноярск	г. Красноярск, ул. Калинина, д. 175 А.	+7 (391) 273-15-51	kry@mechelservice.ru
Склад № 2 в г. Красноярск	г. Красноярск, ул. Кулузова, д. 1, стр. 41.		
Офис и склад в г. Иркутск	г. Иркутск, ул. Розы Люксембург, 220.	+7 (3952) 54-64-04	irkutsk@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Абакан	г. Абакан, ул. Советская, 182 Ж.	+7 (390) 230-53-08	maksim.dyakonov@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Хабаровск	г. Хабаровск, ул. Строительная, д. 18.	+7 (421) 250-81-28	Vasily.Kulmanov@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Владивосток	г. Владивосток, ул. Бородинская, д. 18 Б	+7 (423) 262-04-49	Vasily.Kulmanov@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Чита	г. Чита, ул. Авиационная, д. 1.	+7 (302) 228-40-04	chita@mechelservice.ru
Офис и склад г. Новосибирск (АО КФ «Новосибметалл»)	г. Новосибирск, ул. Мира, д. 58.	+7 (383) 230-5001	nsk@mechelservice.ru
Склад в г. Новосибирск (ПАО НМЗ им. Кузьмина)	г. Новосибирск, ул. Станционная, д.28 к4.	+7 (383) 230-5001	nsk@mechelservice.ru
Склад в г. Новосибирск (ООО «Феррум»)	г. Новосибирск, ул. Дукача 10.	+7 (383) 230-5001	nsk@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Кемерово	г. Кемерово, ул. 1-ая Стахановская, д. 35.	+7 (384) 234-61-20	maksim.nechunaev@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Новокузнецке	г. Новокузнецк, ул. Доз, 19/2	+7 (3843) 99-19-05	Vladimir.Matveenko@mechelservice.ru
Офис и склад в г. Томск	г. Томск, Мостовой переулок, д. 7	+7 (382) 267-61-67	Svetlana.Titova@mechelservice.ru
Склад в г. Бийск	г. Бийск, Пригородная 94/1.	+7 (738) 525-39-50	Irina.Kharina@MechelService.ru
Офис и склад в г. Барнаул	г. Барнаул, Павловский тракт, д. 204.	+7 (385) 253-95-00	Irina.Kharina@MechelService.ru

4

СБЫТОВЫЕ
ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

Название	Адрес	Телефон / факс	E-mail
Мечел Сервис Stahlhandel АВСТРИЯ GmbH	Lunzerstrasse 105, 4021 Linz, Austria	Тел.: +43 732 6924 0	office@ms-stahlhandel.at
Мечел Сервис Бел БЕЛАРУСЬ	220035, Республика Беларусь, Минск, ул. Игнатенко, д. 7, ком. 23	Тел.: + 375 17 364 66 38 Факс: + 375 17 374 92 12	evgeniy.beloborodov@mechelservice.ru
Мечел Сервис БЕЛЬГИЯ (Mechel Service Belgium)	Generaal Lemanstraat, 74 2600, Antwerp, Belgium	Тел.: +32 3 259 02 00	info.msbelgium@mechel.com
ХБЛ (HBL Holding) ГЕРМАНИЯ www.hbl.de	Auf den Kampen 59071 Hamm-Uentrop, Deutschland	Тел.: +49 02388 300330-0 Факс: +49 2388 30033-70	holding@hbl.de
Мечел Сервис КАЗАХСТАН www.mechelservice.kz	050009, Алматы, пр-т Абая, угол ул. Радостовца, 151/115 Бизнес-центр «Алатау», 3-й этаж, офис 309	Тел./факс: +7 (727) 391 16 50/51/52	kazakhstan@mechel.com
Мечел Сервис Stahlhandel ЧЕХИЯ s.r.o.	Prumyslova 461, 53003, Pardubice, Czech Republic	Тел.: +420 46 6047 111 Факс: +420 46 6047 170	info@ms-stahlhandel.cz