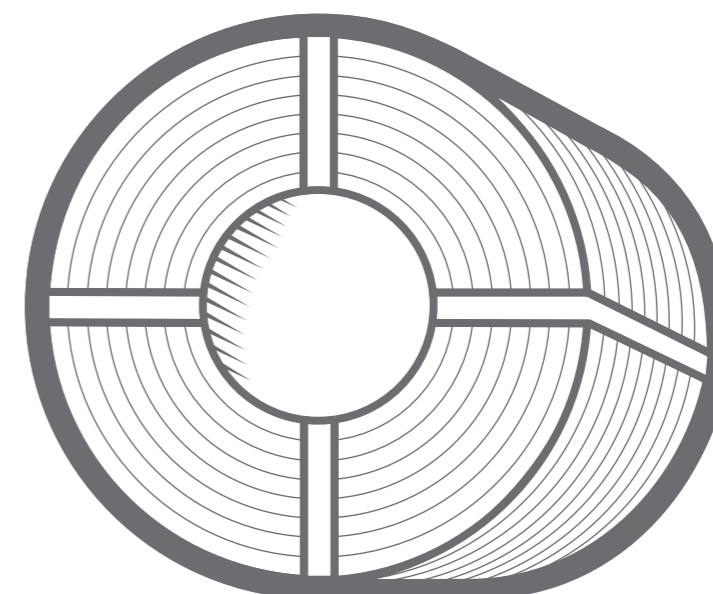


mechel.ru
8 800 700 95 50



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

МЕТИЗЫ



1	Информация о компании «Мечел»..... 6 и предприятиях-производителях метизной продукции.....7	6	Материалы для кабельной промышленности36 Проволока оцинкованная36 Проволока оцинкованная канатная36
2	Материалы для армирования бетона..... 8 Холоднодеформированная арматура класса В 500С..... 8 Арматурная сетка 8 Сетка сварная из проволоки холоднодеформированного проката периодического профиля..... 8 Арматурные канаты10 Канат семипроволочный стабилизированный10 Канат трехпроволочный стабилизированный.....10 Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая.....12 Проволока для армирования предварительно напряженного бетона14 Проволока для фибры14 Фибра14	7	Материалы для изготовления инструмента.....38 Лента из низколегированных сталей..... 38 Лента холоднокатаная инструментальная легированная..... 38 Калиброванный прокат круглый из углеродистых сталей 38 Калиброванный прокат квадратный из углеродистых сталей.....40 Калиброванный прокат шестигранный из углеродистых сталей.....40 Шлифованные прутки.....40
3	Материалы для сварки и наплавки.....16 Проволока неомедненная16 Проволока омедненная18 Проволока для электродов20 Проволока для наплавки20	8	Проволока для армирования резинотехнических изделий.....42
4	Материалы для изготовления пружин.....22 Проволока углеродистая пружинная.....22 Проволока углеродистая пружинная оцинкованная.....24 Проволока коррозионностойкая (нержавеющая).....26 Проволока термически обработанная (закаленно-отпущенная).....28 Проволока легированная.....28 Проволока для пружинных шайб.....30 Лента плющенная30 Шлифованные прутки из нелегированных и легированных сталей.....30	9	Проволока и лента из сплавов с особыми физическими свойствами (кроме упругих) 44 Проволока из сплавов с высоким электрическим сопротивлением 44 Проволока из сплавов с особыми магнитными свойствами..... 44
5	Материалы для холодной объемной штамповки (холодной высадки)32 Проволока без специальной отделки поверхности32 Калиброванный прокат круглый без специальной отделки поверхности.....32 Калиброванный прокат из низкоуглеродистых и легированных сталей32 Калиброванный прокат квадратный без специальной отделки поверхности.....34 Калиброванный прокат шестигранный без специальной отделки поверхности34 Шлифованные прутки из углеродистых сталей со специальной отделкой поверхности34 Шлифованные прутки из легированных сталей со специальной отделкой поверхности ...34 Калиброванный прокат из подшипниковой стали.....34	10	Проволока общего назначения.....46 Проволока низкоуглеродистая термически необработанная без покрытия светлая.....46 Проволока низкоуглеродистая отожженная черная48 Проволока низкоуглеродистая отожженная светлая48 Проволока низкоуглеродистая оцинкованная50 Прутки из низкоуглеродистой термически обработанной и термически необработанной проволоки50

11	Проволока качественная52		16	Лента плющенная.....78
	Проволока углеродистая52			Лента обыкновенного качества 78
	Проволока углеродистая отожженная56			Лента качественная.....78
	Проволока игольная.....56			Лента конструкционная и инструментальная78
	Проволока оцинкованная56			Лента низколегированная.....80
	Проволока спицевая.....56			Лента закаленно-отпущенная80
	Проволока шплинтовая56			Лента коррозионностойкая (нержавеющая)80
	Проволока канатная..... 58			
	Проволока из конструкционной стали 58			
	Проволока подшипниковая..... 58			
12	Проволока высоколегированная и коррозионностойкая (нержавеющая).....60		17	Шлифованные прутки.....82
	Проволока коррозионностойкая и жаростойкая..... 60			Прутки со специальной отделкой поверхности 82
	Проволока коррозионностойкая для работы в средах, содержащих сероводород 60		18	Сетка 84
	Проволока прецизионная..... 60			Сетка плетеная светлая / оцинкованная84
13	Калиброванный прокат.....62			Сетка плетеная с полимерным покрытием.....86
	Калиброванный прокат круглый из качественных углеродистых сталей.....62			Сетка витая для гашения колебаний.....86
	Калиброванный прокат круглый из легированных сталей 64		19	Стропы и стяжные ремни88
	Калиброванный прокат круглый из высоколегированных сталей 66			Стропы канатные 88
	Калиброванный прокат квадратный из качественных углеродистых сталей..... 68			Стропы текстильные.....88
	Калиброванный прокат квадратный из низколегированных сталей..... 68			Стропы цепные88
	Калиброванный прокат квадратный из высоколегированных сталей 70			Стропы комбинированные88
	Калиброванный прокат шестигранный из качественных углеродистых сталей 70			Ремни стяжные88
	Калиброванный прокат шестигранный из низколегированных сталей.....72		20	Сбыт продукции 90
	Калиброванный прокат шестигранный из высоколегированных сталей.....72			Предприятия-производители90
14	Фасонные профили и проволока74			Сбытовые подразделения.....90
	Фасонные профили обыкновенного качества74			
	Проволока низкоуглеродистая спецпрофиля74			
15	Лента катаная76			
	Лента обыкновенного качества76			
	Лента качественная.....76			
	Лента стальная плющенная для поршневых колец.....76			
	Лента высоколегированная и коррозионностойкая (нержавеющая)76			
	Лента конструкционная и инструментальная76			



Направления деятельности

Горная добыча



Металлургия



Энергетика



Логистика



Сбыт продукции



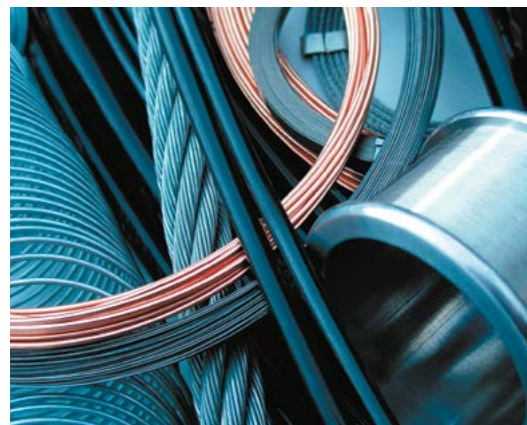
Закупки



ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ «МЕЧЕЛ» И ПРЕДПРИЯТИЯХ-ПРОИЗВОДИТЕЛЯХ МЕТИЗНОЙ ПРОДУКЦИИ

Компания «Мечел», основанная в 2003 году, является одной из ведущих российских компаний в горнодобывающей и металлургической отраслях. Компания объединяет производителей угля, железорудного концентрата, ферросплавов, стали, проката, продукции глубоких переделов, тепловой и электрической энергии. Бизнес «Мечела» представлен промышленными предприятиями в 11 регионах России, а также за рубежом.

В состав «Мечела» входят три торговых порта и собственный транспортный оператор. Продукция «Мечела» реализуется как на российском, так и на международном рынке.

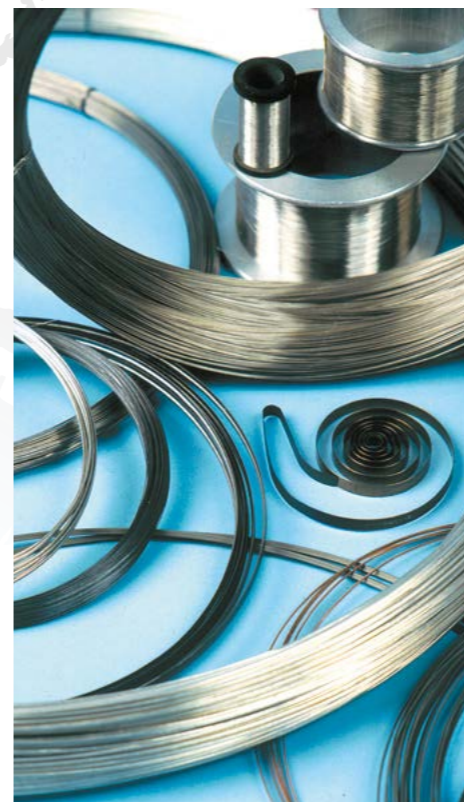


1 БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ БЕЛОРЕЦК, РЕСПУБЛИКА БАШКОРТОСТАН

АО «Белорецкий металлургический комбинат» (АО «БМК») является одним из основных производителей метизов в Российской Федерации. Сортамент выпускаемой продукции включает катанку и стальную проволоку из качественных марок стали – углеродистых, легированных и нержавеющей, стальные канаты различных конструкций без покрытия, а также оцинкованные и с полимерным покрытием, ленту различных размеров и сечений, гвозди, стропы. Комбинат занимает одну из лидирующих позиций в России по производству проволоки для СТАП, высокопрочной проволоки диаметром 3,0–5,0 мм, проволоки для армирования ЖБК (Вр1), пружинной проволоки, а также является единственным предприятием в России, где выпускается проволока легированная, подшипниковая и закаленно-отпущенная.



Продукция комбината востребована практически во всех отраслях промышленности. БМК имеет сертификат соответствия менеджмента качества международному стандарту ISO 9001:2015.

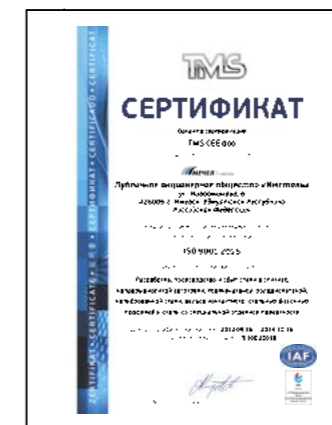


2 «ИЖСТАЛЬ» ИЖЕВСК, УДМУРТСКАЯ РЕСПУБЛИКА

АО «Ижсталь» занимает ведущие позиции среди отечественных производителей специальных марок стали и нержавеющей проката. В ассортимент метизной продукции, выпускаемый предприятием входят калиброванный прокат, фасонные профили высокой точности и холоднокатаная лента.

Предприятие является ведущим производителем фасонных профилей высокой точности в России.

На предприятии производится свыше 800 различных марок стали, в том числе конструкционные, нержавеющей, инструментальные, быстрорежущие, подшипниковые и другие специальные стали и сплавы. «Ижсталь» имеет сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям международного стандарта ISO 9001:2015.



3 «МЕЧЕЛ НЯМУНАС» КАУНАС, ЛИТВА

ЗАО «Мечел Нямунас» – металлургическое предприятие, специализирующееся на выпуске метизов. Сортамент продукции завода включает проволоку, гвозди, сетку. «Мечел Нямунас» – единственная компания в Литве, производящая фибру.

4 ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД ПОСЕЛОК ВЯРТСИЛЯ, РЕСПУБЛИКА КАРЕЛИЯ

АО «Вяртсильский метизный завод» производит низкоуглеродистую проволоку различных видов диаметром 0,8–6,8 мм.

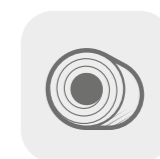
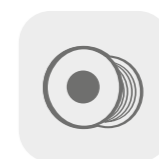
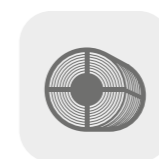
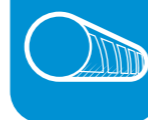
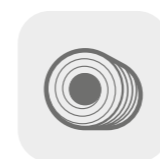
здесь и далее

ПОЛНУЮ ИНФОРМАЦИЮ ВЫ МОЖЕТЕ ПОЛУЧИТЬ НА САЙТЕ, СКАЧАВ QR-CODE ЧЕРЕЗ МОБИЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ИЛИ ПРОЙДЯ ПО ССЫЛКЕ <https://mechel.ru/production/metallurgy/hardware/>





ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННАЯ АРМАТУРА КЛАССА В 500С



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mchel.ru/production/metallurgy/hardware/)

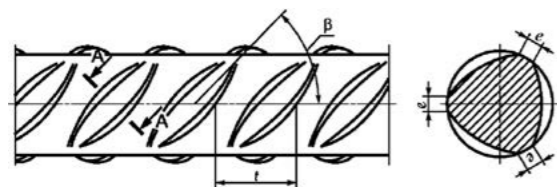


РИСУНОК ПРОФИЛЯ

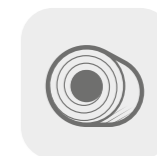
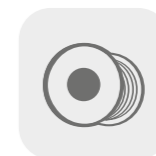
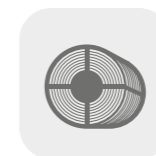
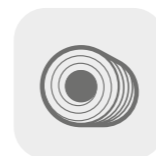
Номинальные геометрические размеры, мм				Масса 1 м длины профиля, г	Предел текучести, Н/мм ²	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
диаметр, мм	высота поперечных ребер, h	шаг поперечных ребер t	суммарное расстояние между концами поперечных ребер Σe_r , max						
5,0	0,25–0,5	2,0–5,0	3,93	147,1–160,9	min 500	min 550	ГОСТ Р 52544	мотки с разъемной катушки массой 1000–4000 кг Ø внутр. 600 мм Ø наружн. до 1200 мм H (высота) 820 мм Прутки длиной 1,0 ÷ 6,0 м	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
6,0	0,3–0,6	2,4–6,0	4,71	212,0–232,0					
8,0	0,4–0,8	3,2–8,0	6,28	377,2–412,8					
10,0	0,5–1,0	4,0–10,0	7,85	588,3–643,7					
12,0	0,6–1,2	4,8–12,0	9,42	848,0–928,0					

СЕТКА СВАРНАЯ ИЗ ПРОВОЛОКИ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННОГО ПРОКАТА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ

Размеры, мм			Предел текучести, Н/мм ²	Нормативный документ	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
проволока	сетка					
размер панелей	размер ячейки	размер панелей				
2,8–12,0	от 50 до 300 с шагом 50	Ширина 1200–2400 мм Длина 250–6000 мм	min 500	ГОСТ 23279-2012; ТУ 14-173-170-2017; ТУ 14-173-172-2017; ТУ 14-173-173-2017; ТУ 14-173-174-2017; ТУ 14-173-175-2017; ТУ 14-173-177-2018; ТС 173-079-2014	пачки массой до 3 000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ



КАНАТ СЕМИПРОВОЛОЧНЫЙ СТАБИЛИЗИРОВАННЫЙ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mечel.ru/production/metallurgy/hardware/)

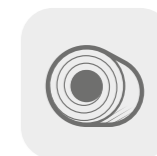
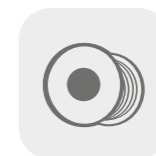
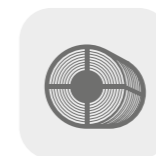
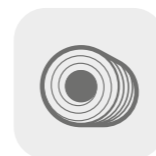
Эскиз	Диаметр (D), мм	Допуск (AD), мм	Разрывное усилие min, кН	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
	9,0	максимальное отклонение массы 1 м от номинала ± 2%	88,5; 93,0	1770; 1860	pr EN 10138-3, ГОСТ Р 53772	мотки с разъемной катушки массой до 4 000 кг с рядной укладкой витков	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	9,3		92,0; 96,7	1770; 1860			
	9,6		97,4; 102,0	1770; 1860			
	11,0		127,0 133,0	1770; 1860			
	12,5		165,0; 173,0	1770; 1860			
	12,7		175,0; 184,0	1770; 1860			
	12,9		177,0; 186,0	1770; 1860			
	15,2		232,0; 246,0; 259,0	1670; 1770; 1860			
	15,7	266,0	1770				
	9,0	+0,15 -0,30	93,5	1770	ГОСТ 13840-68		
	12,0	+0,2 -0,4	164,0	1770			
	15,0		232,0	1670			

КАНАТ ТРЕХПРОВОЛОЧНЫЙ СТАБИЛИЗИРОВАННЫЙ

Эскиз	Диаметр (D), мм	Допустимое отклонение массы 1 м от номинала, %	Разрывное усилие min, кН	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
	6,5	± 2	39,4	1860	pr EN 10138-3: 2006	мотки с разъемной катушки массой до 4 000 кг с рядной укладкой витков	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	8,6		69,6				



ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

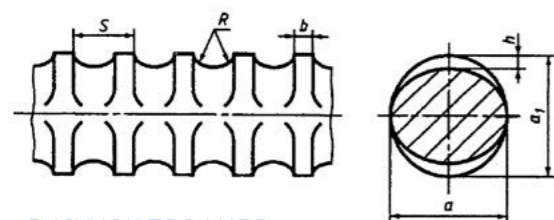


РИСУНОК ПРОФИЛЯ

Номинальные геометрические размеры, мм				Разрывное усилие, кН	Усилие, соответствующее условному пределу текучести R _{0,2} , кН	Нормативный документ	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
диаметр, мм*	глубина вмятин, h	шаг вмятин, s	длина выступа, b					
3,0	0,15	2,0	0,6	39	35	ГОСТ 6727-80	мотки с разъемной катушки массой до 1 200 кг Ø внутр. 370-430 мм Ø наружн. до 850 мм мотки с разъемной катушки массой до 3 000 кг Ø внутр. 400 мм / 600 мм Ø наружн. 1 250 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
4,0	0,20	2,5	0,8	71	62			
5,0	0,25	3,0	1,0	108	97			
2,2-6,0	0,09-0,28	2,0-3,0	0,5-1,0	21-148	-	ГОСТ 6727-80 ТС 173-062-2014	бухты массой 1000 – 1200 кг Ø внутр. 400 (550) мм Ø наружн. 800 мм бухты массой до 2 500 кг Ø внутр. 600 мм Ø наружн. До 1200 мм Ø 3,0; 4,0; 5,0: * по техническим соглашениям Вярсильский метизный завод изготавливает также проволоку Ø 2,2; 2,4; 2,5; 2,7; 2,8; 3,1; 3,2; 3,3; 3,4; 3,5; 3,7; 3,8; 4,2; 4,3; 4,4; 4,5; 4,6; 4,7; 4,8; 5,7; 5,8; 6,0 мм	ВЯРСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД
3,00-6,00	0,09-0,28	2,0-3,0	0,5-1,0	21-148	35-97	ГОСТ 6727	мотки с разъемной катушки массой до 1000 кг. Ø внутр. 400 мм. Ø наружн. 800 мм	«МЕЧЕЛ НЯМУНАС» (Mechel Nemunas)



ПРОВОЛОКА ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОГО БЕТОНА



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mchel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм*	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
5,00	1 700	ТУ 14-4-1503-88	для предварительно напряженных бетонных стоек, опор контактных сетей и других конструкций	мотки массой до 700 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
3,00		ТУ 14-4-1681-91	для предварительно напряженных железобетонных шпал	мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг	
3,00; 4,00; 5,00; 6,00	1 780; 1 700; 1 670; 1 670	ГОСТ 7348-81	для предварительно напряженных железобетонных конструкций	мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг; мотки массой до 700 кг; мотки массой до 2 500 кг	
4,00; 5,00	1 770; 1 770	pr EN 10138-2:2006 (стабилизированная с трехсторонним профилем)	для предварительно напряженных железобетонных конструкций	мотки массой до 2 500 кг	

ПРОВОЛОКА ДЛЯ ФИБРЫ

Диаметр, мм*	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,80; 0,90; 1,00; 1,05	1 100-1400	ПС 00187263-018 Протокол 173-025	Ст1Pnc, Ст1Pcn, Ст1nc, Ст1cn	мотки типа Z2 массой до 500 кг; мотки типа Z3 массой до 1 000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,9-1,2	1000-1300		Ст1, Ст 3	Бухты 500-1000кг, вн Ø360, на.Ø750, высота 480мм, угол наклона 1-3° Бухты 800-1000кг, вн Ø400, на Ø800, высота 480, угол наклона 1-3°	«МЕЧЕЛ НЯМУНАС» (Mechel Nemunas)

ФИБРА

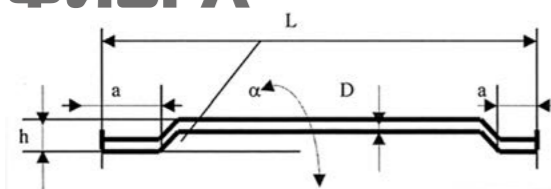
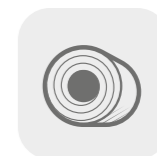
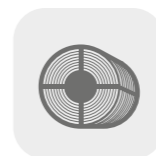
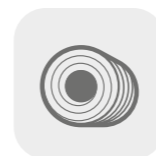


РИСУНОК ПРОФИЛЯ

Диаметр (D), мм	Длина (L), мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,00x50,00	50,0	1 000-1 300	EN 14889-1	SAE 1006; SAE 1008	мешки массой 20 кг; мешки массой 1000 кг; коробки массой 20 кг	«МЕЧЕЛ НЯМУНАС» (Mechel Nemunas)



ПРОВОЛОКА НЕОМЕДНЕННАЯ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,80–8,00	ГОСТ 2246–70	Св–12Х13; Св–20Х13; Св–10Х17Т; Св–13Х25Т; Св–04Х19Н9; Св–06Х19Н9Т; Св–04Х19Н9С2; Св–04Х19Н11М3; Св–07Х19Н10Б; Св–10Х16Н25АМ6; Св–07Х25Н13; Св–08Х21Н10Г6; Св–08Х20Н9Г7Т; Св–09Х16Н25М6АФ; Св–07Х25Н12Г2Т и другие	ГОСТ 2246–70	мотки массой до 80 кг Ø внутр. 250–750 мм, Ø наружн. 420–1050 мм; В зависимости от марки стали возможна поставка мотков с блестящей поверхностью (калибровка на жидкой смазке с применением алмазных волок)	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,80–10,00	ГОСТ 2246–70	Св–08; Св–08ГА; Св–08Г2С; Св–10ГСМТ и другие	ГОСТ 2246–70	Ø 0,80–2,00 мм: кассеты каркасного типа К–300 массой до 18 кг; кассеты каркасного типа В5–300 массой до 18 кг; катушки D300 массой 15–18 кг; Ø 0,80–1,20 мм: катушки D200, K200 массой до 5 кг; Ø 0,85–2,00 мм: мотки с разъемной катушки массой до 1200 кг Ø внутр. 390–420 мм, Ø наружн. 720–800 мм; Ø 0,30–10,00 мм: мотки массой до 80 кг Ø внутр. 130–750 мм, Ø наружн. 220–1 050 мм	
2,00–10,00	ГОСТ 2246–70	Св–08А; Св–08АА	ГОСТ 2246–70	бухты массой 1000 – 1200 кг; Ø внутр. 400 (550) мм, Ø наружн. 800 мм	ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД
3,00; 3,25	ТУ 14–4–1342–85	Св–18ХГС	ГОСТ 2246–70	мотки массой min 50 кг Ø внутр. 420–460 мм, Ø наружн. 630–750 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
3,00–5,00	ТУ 14–1–3675–2001	Св–09ХГНМТА; Св–09ХГНМТАА–ВИ	ТУ 14–1–3675–2001	мотки массой до 80 кг Ø внутр. 420–650 мм, Ø наружн. 630–870 мм	
1,00–6,00	ТУ 14–1–1212–2014	Св–01Х12Н2–ВИ; (ЭП792–ВИ)	ТУ 14–1–1212–2014	мотки массой до 80 кг Ø внутр. 250–650 мм, Ø наружн. 420–870 мм	



ПРОВОЛОКА ОМЕДНЕННАЯ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mечel.ru/production/metallurgy/hardware/)

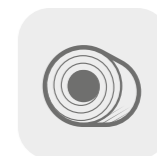
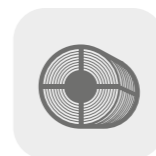
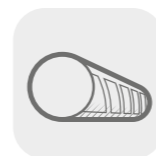
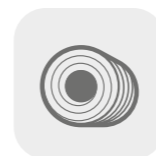
Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,80-1,60	ТУ 14-4-1445-87 ТУ 14-173-162	Св-08Г 1С	ТУ 14-4-1445-87 ТУ 14-173-162	<p>Ø 0,80-1,60 мм: кассеты каркасного типа К-300 массой до 18 кг; катушки D300 массой 15-18 кг</p> <p>Ø 0,80-1,20 мм: катушки D200, K200 массой до 5 кг мотки массой до 80 кг Ø внутр. 250-400 мм, Ø наружн. 420-650 мм</p>	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,80-1,40; 1,60-5,00	ТУ 14-1-953-74; ГОСТ 2246-70	Св-08; Св-08А; Св-08ГА; Св-08ГС; Св-08Г2С	ГОСТ 2246-70	<p>Ø 0,80-2,00 мм: кассеты каркасного типа К-300 и катушки D300 с проволокой массой 15-18 кг; катушки D200, K200 с проволокой массой до 5 кг; Ø 2,00-5,00 мм: мотки с разъемной катушки массой до 1200 кг Ø внутр. 400-420 мм, Ø наружн. 720-800 мм</p>	
4,00	ТУ 14-4-1877-2004	Св-08Г 1НМ; Св-08Г 1НМФАА	ТУ 14-4-1877-2004	мотки с разъемной катушки массой до 1200 кг Ø внутр. 400-420 мм, Ø наружн. 720-800 мм	

ПРОВОЛОКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОДОВ

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
2,00-10,00	ГОСТ 2246-70	Св-08А; Св-08АА	ГОСТ 2246-70	бухты массой от 1000 – 1200 кг Ø внутр. 400 (550) мм, Ø наружн. 800 мм	ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД
				<p>Ø 2,00-10,00 мм: мотки с разъемной катушки массой до 1200 кг Ø внутр. 400-420 мм, Ø наружн. 720-800 мм; мо Ø 1,60-3,00 мм тки массой до 80 кг Ø внутр. 250-650 мм, Ø наружн. 420-870 мм</p>	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ



ПРОВОЛОКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОДОВ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,60–1,80	ГОСТ 2246–70; EN 756	Св–08АА	ГОСТ 2246–70	мотки массой 30–40 кг Ø внутр. 280 мм, Ø наружн. 450 мм; мотки массой 80–100 кг Ø внутр. 450 мм, Ø наружн. 650 мм; бухты массой 900–1 200 кг Ø внутр. 400 мм, Ø наружн. 750 мм, Н (высота) 480 мм; бухты массой 1 200–1 800 кг Ø внутр. 500 мм, Ø наружн. 800 мм, Н (высота) 630 мм	«МЕЧЕЛ НЯМУНАС» (Mechel Nemunas)
1,60–5,00					
2,00–5,00					

ПРОВОЛОКА ДЛЯ НАПЛАВКИ

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
Согласно ГОСТ 10543 проволока изготавливается 1,00–6,00мм (7,0мм, 8,0 мм – горячекатанный прокат)	ГОСТ 10543	Нп–30ХГСА; Нп–65Г; Нп–50ХФА; Нп–30Х13; Нп–40Х13; Нп–30Х5	ГОСТ 10543	мотки массой до 250 кг Ø внутр. 500–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
4,0–6,0	ТУ 3–823 ТУ 24.34.11-015-00187263-2019	Нп–25Х10Г 10Т; Нп–65Х3В10МФГТ	ТУ 3–823 ТУ 24.34.11-015-00187263-2019		
2,0–6,0	ТУ 3-145	Нп–13Х15АГ 13ТЮ	ТУ 3–145		

4 ПРОВОЛОКА УГЛЕРОДИСТАЯ ПРУЖИННАЯ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,14–8,00	согласно ГОСТ (либо по заказу)	ГОСТ 9389–75	40–60	ГОСТ 1050–2013	для пружин	Ø 0,14–0,18 мм: катушки К160 масса до 5 кг (Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм); Ø 0,18–0,30 мм: мотки массой до 15 кг, катушки К160 масса до 5 кг (Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм); Ø 0,34–0,60 мм: мотки массой до 40 кг; Ø 0,60–1,20 мм: мотки массой до 90 кг; Ø 1,00–4,00 мм: мотки массой до 200 кг; Ø 4,10–8,00 мм: мотки массой до 300 кг Ø 2,50–8,00 мм мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 370–430 мм, Ø наружн. до 850 мм; Ø 1,30–1,50 мм: мотки с розеточной укладкой витков массой до 550 кг Ø 1,30–2,50 мм: мотки с розеточной укладкой витков массой до 850 кг Ø внутр. 400–480 мм, Ø наружн. 700–800 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
			65–85	ГОСТ 14959–2016			
			У7–У9 (А); У8ГА	ГОСТ 1435–99			
0,20–4,50	согласно ТУ 14–4–122–73	ТУ 14–4–122–73	У8ГА	ГОСТ 1435–99	для пружин ВАЗ	Ø 0,20–0,30 мм: мотки массой до 15 кг; Ø 0,34–0,60 мм: мотки массой до 40 кг; Ø 0,60–1,20 мм: мотки массой до 90 кг; Ø 1,30–4,00 мм: мотки массой до 200 кг; Ø 4,10–4,50 мм: мотки массой до 300 кг мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 370–430 мм, Ø наружн. до 850 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,20–6,00	согласно ТУ 14–4–823–77; согласно EN 10270–1	ТУ 14–4–823–77; EN 10270–1	40–60	ГОСТ 1050–2013	для пружин специального назначения; для пружин, испытывающих статические нагрузки	Ø 0,20–0,34 мм: мотки массой до 15кг; Ø 0,34–0,60 мм: мотки массой до 40 кг; Ø 0,60–1,20 мм: мотки массой до 90 кг; Ø 1,30–4,00 мм: мотки массой до 200 кг; Ø 4,10–6,00 мм: мотки массой до 300 кг мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 370–430 мм, Ø наружн. до 850 мм; Ø 1,30–1,50 мм: мотки с розеточной укладкой витков массой до 550 кг Ø 1,60–2,50 мм: мотки с розеточной укладкой витков массой до 850 кг Ø внутр. 400–480 мм, Ø наружн. 700–800 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
			65–85	ГОСТ 14959–2016			
			У7–У9 (А); У8ГА	ГОСТ 1435–99			
0,50–1,60	согласно ТУ 3–997–85	ТУ 3–997–85	У9А–Ш	ТУ 3–997–85	для пружин и пружинных деталей	Ø 0,50–0,60 мм: мотки массой до 40 кг; Ø 0,60–1,20 мм: мотки массой до 90 кг; Ø 1,30–1,60 мм: мотки массой до 200 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

4 ПРОВОЛОКА УГЛЕРОДИСТАЯ ПРУЖИННАЯ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mечел.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,60	2 600–2 840	ТУ 14–173–77–76	У9А	ГОСТ 1435–99	для оплетки специальных изделий	Ø 0,60 мм: мотки массой до 90 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,80–1,00; 1,00–1,90; 1,90–3,00; 3,00–5,50	согласно ТУ 14–4–119–88	ТУ 14–4–119–88	70	ГОСТ 14959–2016	для пружин автомобилей ВАЗ	Ø 0,80–1,40 мм: мотки массой до 90 кг; Ø 1,40–4,00 мм: мотки массой до 200 кг; Ø 4,10–5,50 мм: мотки массой до 300 кг мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 370–430 мм, Ø наружн. до 850 мм	
1,20; 1,50; 2,50	1 230–1 470; 1 160–1 450; 980–1 270; 1 320–1 620	ТУ 14–4–118–73	35	ГОСТ 1050–2013	для деталей автомобилей ВАЗ	Ø 1,20 мм: мотки массой до 90 кг; Ø 1,50–2,50 мм: мотки массой до 200 кг	
2,00	1 770–2 060	ТУ 14–173–179–89	70	ГОСТ 14959–2016	для пружин	мотки массой до 250 кг Ø внутр. 370–500 мм, Ø наружн. до 750 мм	
5,00; 6,00	640–830	ТУ 14–4–118–73	35; 50	ГОСТ 1050–2013	для деталей автомобилей ВАЗ	мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 370–430 мм, Ø наружн. до 850 мм	

ПРОВОЛОКА УГЛЕРОДИСТАЯ ПРУЖИННАЯ ОЦИНКОВАННАЯ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,60; 0,80	1 960–2 600; 1 960–2 550	ТУ 14–4–331–73	60–70	ГОСТ 1050-2013 ГОСТ 14959-2016	для оплетки рукавов специального назначения	мотки массой до 80 кг Ø внутр. 170–300 мм, Ø наружн. до 520 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

4 ПРОВОЛОКА КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ (НЕРЖАВЕЮЩАЯ)



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mечел.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,13–3,00	согласно ТУ 14–4–130–74	ТУ 14–4–130–74	17Х18Н9; 18Х15Н6АМЗШ; (ВНС–9Ш)	ГОСТ 5632–2014	для пружин автомобилей	Ø катушки массой до 6 кг; Ø 0,13–0,20 мм: К100 – Ø наружн. 100 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм; Ø 0,20–0,40 мм: К160 – Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 160 мм; Ø 0,20–0,50 мм: мотки массой до 5 кг Ø внутр. 200–210 мм, Ø наружн. 230–240 мм; Ø более 0,50 мм: мотки массой до 80 кг Ø внутр. 250–550 мм, Ø наружн. 450–700 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,60–1,40	Согласно ТУ 14-4-1272-84	ТУ 14-4-1272-84	12ХНКМТЮ-ВИ	ТУ 14-4-1272-84	Для изготовления медицинских игл	Моток массой до 80кг, ф внутр. 130-240мм, ф наружн. 220-370мм	
0,20–2,50	согласно ТУ 14–4–129–73	ТУ 14–4–129–73	12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 12Х18Н9Ш; 10Х18Н9–Ш	ГОСТ 5632–2014	для пружин автомобилей	катушки массой до 6 кг; Ø 0,20 мм: К100 – Ø наружн. 100 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм; Ø 0,20–0,40 мм: К160 – Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 160 мм; Ø 0,20–0,50 мм: мотки массой до 5 кг Ø внутр. 200–210 мм, Ø наружн. 230–240 мм; Ø более 0,50 мм: мотки массой до 80 кг Ø внутр. 250–550 мм, Ø наружн. 450–700 мм	
0,20–7,50	ГОСТ 18143	ГОСТ 18143	12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т и др	ГОСТ 5632–2014	Для изготовления разных видов сеток: тканых, фильтровых и т.д.	катушки массой до 6 кг; Ø 0,20 мм: К100 – Ø наружн. 100 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм; Ø 0,20–0,40 мм: К160 – Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 160 мм; Ø 0,20–0,50 мм: мотки массой до 5 кг Ø внутр. 200–210 мм, Ø наружн. 230–240 мм; Ø более 0,50 мм: мотки массой до 200 кг Ø внутр. 250–550 мм, Ø наружн. 450–700 мм мотки массой до 250 кг Ø внутр. 370–500 мм, Ø наружн. до 750 мм	
1,0–6,0			12Х13, 20Х13, 30Х13 и др.				
0,11–10,01	согласно ТУ 3-1002 ТУ14-4-130	ТУ 3-1002 ТУ 14–4–130	12Х18Н10Т 17Х18Н9	ТУ 3-1002 ТУ14-4-130	для пружин и пружинных деталей пищевой и нефтегазовой промышленности	Ø 0,11–0,30 мм: катушки К160, масса до 5 кг (Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм); Ø 0,30–0,50 мм: катушки К200, масса до 10 кг (Ø наружн. 200 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 200 мм); мотки Ø 0,81–10,01 мм Ø внутр. 150–750 мм; Ø внеш. 250–1100 мм	
0,56–0,70	согласно ТУ 14–4–626–75	ТУ 14–4–626–75	12Х18Н10Т	ГОСТ 5632–2014	для цилиндрических пружин	мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420–750 мм, Ø наруж. 700–1 050 мм; Ø внутр. 200–350 мм, Ø наруж. 400–550 мм мотки массой до 15 кг	

4

ПРОВОЛОКА ПРУЖИННАЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ (ЗАКАЛЕННО-ОТПУЩЕННАЯ)



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mchel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,10–4,00	согласно ТУ 14-173-130-2003	ТУ 14-173-130-2003	60С2ХА-Ш	ТУ 14-173-130-2003	для пружин сцепления и синхронизатора	Ø 1,10–4,00 мм: мотки массой до 200 кг Ø внутр. 510–550 мм, Ø наружн. 620–700 мм; Ø 2,30–4,50 мм: мотки массой до 300 кг Ø внутр. 1120–1160 мм, Ø наружн. 1200–1350 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
1,20–4,50	согласно ТУ 14-4-1463-87	ТУ 14-4-1463-87		ТУ 14-4-1463-87	для пружин топливной аппаратуры и других высоконагруженных пружин		
1,50–5,50	согласно ТУ 14-4-1195-82	ТУ 14-4-1195-82	70 «Экстра»	ТУ 14-4-1195-82	для деталей автомобилей ВАЗ	Ø 1,50–5,50 мм: мотки массой до 200 кг Ø внутр. 510–550 мм, Ø наружн. 620–700 мм; Ø 2,30–5,50 мм: мотки массой до 300 кг Ø внутр. 1120–1160 мм, Ø наружн. 1300–1350 мм	
1,20–5,50	согласно ГОСТ 1071	ГОСТ 1071; ГОСТ 14959	51ХФА; 68ГА	ГОСТ 1071; ГОСТ 14959	для пружин	Ø 1,20–4,00 мм: мотки массой до 200 кг Ø внутр. 510–550 мм, Ø наружн. 620–750 мм; Ø 2,30–5,50 мм: мотки массой до 300 кг Ø внутр. 1120–1160 мм, Ø наружн. 1200–1350 мм	

ПРОВОЛОКА ЛЕГИРОВАННАЯ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,50–12,00	max 1030	ТУ 14-4-70-72	51ХФА-Ш; 65С2ГВА(65С2ВА)-Ш	ТУ 14-4-70-72	для пружин и упругих элементов	Ø 0,50–0,70 мм: катушки К160, масса до 5 кг (Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм) или катушки К200, масса до 8 кг (Ø наружн. 200 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 200 мм); Ø 0,50–1,40 мм: мотки массой до 80 кг Ø внутр. 130–350 мм, Ø наружн. 220–540 мм; Ø 1,40–7,00 мм: мотки массой до 250 кг Ø внутр. 370–500 мм, Ø наружн. 600–900 мм; Ø 7,00–14,00 мм: мотки массой до 250 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 740–1100 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	max 1180		65С2ГВА(65С2ВА)-Ш				
0,50–14,00	согласно ГОСТ 14963	ГОСТ 14963	51ХФА; 60С2А; 65С2ГВА(65С2ВА); 65С2ГВА(65С2ВА)-Ш	ГОСТ 14963			
4,00–7,00	max 780	ТУ 14-173-127-2003	65Г	ГОСТ 14959-2016	для пружин, упрочняемых закалкой после навивки	мотки массой не менее 50 кг Ø внутр. 420–650 мм, Ø наружн. 630–870 мм	

4 ПРОВОЛОКА ДЛЯ ПРУЖИННЫХ ШАЙБ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mchel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Размер, мм (толщина)х(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
(0,90х4,50)х(1,20х6,00)	согласно ТУ 14-4-128-74	ТУ 14-4-128-74	60С2ХА-65Г, 70	ГОСТ 14959-2016	для пружинных шайб автомобилей ВАЗ и КАМАЗ	0,90х1,20-3,00х4,00 мм: мотки массой до 100 кг, Ø внутр. 290-310 мм, Ø наружн. до 500 мм; 3,50х4,50-4,50х6,00 мм: мотки массой до 300 кг, Ø внутр. 500-530 мм, Ø наружн. до 800 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
(0,80-5,00)х(0,80-5,00)	согласно ГОСТ 11850	ГОСТ 11850			для пружинных шайб	0,80х0,80-4,20х4,20 мм: мотки массой до 100 кг, Ø внутр. 290-310 мм, Ø наружн. до 500 мм; 4,50х4,50-5,00х5,00 мм: мотки массой до 300 кг, Ø внутр. 500-530 мм, Ø наружн. до 800 мм	

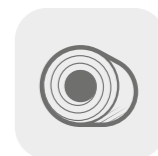
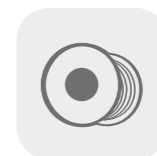
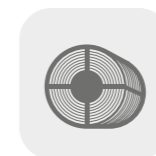
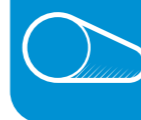
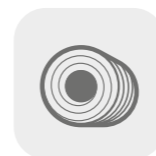
ЛЕНТА ПЛЮЩЕННАЯ

Размер, мм (толщина)х(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
(0,30-2,00)х(1,50-7,00) (холоднодеформированная; закаленно-отпущенная)	согласно ГОСТ 21997 (группы 1П, 2П, 3П)	ГОСТ 21997	У7А, У8А, У9А, 70, 65Г, 60С2А, 70С2ХА	ГОСТ 1435-99; ГОСТ 14959-2016	для упругих элементов и пружин, за исключением заводных	Холоднодеформированная, отожженная: мотки массой до 100 кг Ø внутр. 290-310 мм Закаленно-отпущенная: мотки массой до 20 кг Ø внутр. 440-460 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
2,30х5,50 (отожженная)	max 740	ТУ 14-4-843-77	51ХФА	ГОСТ 1435-99	для особо нагруженных пружин, не упрочняемых закалкой после навивки		
2,50х4,00 (холоднодеформированная); 0,50х2,00; 1,50х4,50; 2,50х4,00 (закаленно-отпущенная)	1130-1370; 1270-1470	ТУ 14-4-379-73	70	ГОСТ 14959-2016	для деталей автомобилей		
1,00х1,75; 1,20х3,50 (холоднодеформированная); 1,00х4,00; 1,20х3,50 (отожженная)	1780-2030; 1900-2270; не более 880; не более 780	ТУ 14-4-106-72	У8ГА	ГОСТ 14959-2016	для дверного замка автомобилей ВАЗ		

ПРУТКИ СО СПЕЦИАЛЬНОЙ ОТДЕЛКОЙ ПОВЕРХНОСТИ ИЗ НЕЛЕГИРОВАННЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СПЕЦСТАЛЕЙ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,00-5,00 группы В, Г, Д 3,00-5,00 группы А, Б	согласно ГОСТ 14959-79	ГОСТ 14959-2016; ГОСТ 14955-77	65Г; 60С2А; 60С2Г; 50ХФА и другие	ГОСТ 14959-2016	для пружин холодной и горячей навивки, для деталей машин, подвергающихся знакопеременным нагрузкам в процессе эксплуатации	прутки длиной до 6 м, пачки массой до 1 000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	согласно ГОСТ 14963-78	ГОСТ 14963-78; ГОСТ 14955-77	51ХФА; 60С2А; 65С2ГВА (65С2ВА), 65С2ГВА(65С2ВА)-Ш				
	max 1180	ТУ 14-4-70-72; ГОСТ 14955-77	51ХФА-Ш; 65С2ГВА(65С2ВА), 65С2ГВА(65С2ВА)-Ш	ТУ 14-4-70-72			
5,0-14,00 группы В, Г	согласно ГОСТ 14959-2016	ГОСТ 14959-2016; ГОСТ 14955-77	65Г; 60С2А; 60С2Г; 50ХФА и другие	ГОСТ 14959-2016		прутки длиной до 4 м, связки массой до 1 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
	согласно ГОСТ 14963-78	ГОСТ 14963-78; ГОСТ 14955-77	51ХФА; 60С2А; 65С2ГВА(65С2ВА)				
	ТУ 14-550-78-2016	ТУ 14-550-78-2016; ГОСТ 14955-77	51ХФА, 51ХФА-Ш, 65С2ГВА, 65С2ГВА-Ш, 60С2А, 60С2А-Ш	ТУ 14-550-78-2016			
5,0-12,00 группы В, Г	ТУ 14-4-70-72	ТУ 14-4-70-72; ГОСТ 14955-77	51ХФА-Ш; 65С2ГВА-Ш; 65С2ВА	ТУ 14-4-70-72			

ПРОВОЛОКА БЕЗ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ПОВЕРХНОСТИ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,00-6,00	ГОСТ 5663-79	10-45	ГОСТ 10702	для изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	мотки массой до 300 кг Ø внутр. 150-950 мм, Ø наружн. 300-1100 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
1,00-10,10 (группа «Д»); 1,00-8,20 (группа «Х»)	ТУ 14-4-385-73	16ХСН; 30ХМА; 30ХГСА; 20Г2	ТУ 14-4-385-73			
1,00-14,00	ТУ 3-80-80, ТУ24.34.11-005-00187263-2020	10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45	ГОСТ 1050-2013			
2,60-11,00	ТУ 14-173-59-94	10; 15; 20; 20Г2Р	ГОСТ 1050-2013; ТУ 14-173-59-94	для крепежных изделий, изготавливаемых методом холодной объемной штамповки	мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420-700 мм, Ø наружн. 630-1100 мм	

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КРУГЛЫЙ БЕЗ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ПОВЕРХНОСТИ

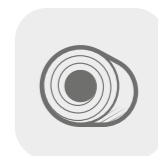
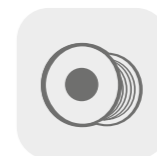
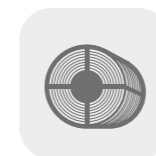
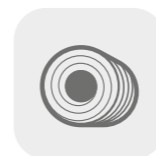
2,50-16,00	ТУ 3-1053-86	35Х; 38ХА; 40Х; 40ХФА	ТУ 3-1053-86	для деталей механизмов, крепежа, авиа-, авто- и судостроения, сельскохозяйственной техники, товаров народного потребления	мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420-950 мм, Ø наружн. 630-1100 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
3,00-14,00	ТУ 14-1-2765-79	в соответствии с ТУ	ТУ 14-1-1885-85	для деталей механизмов, крепежа, авиа-, авто- и судостроения, сельскохозяйственной техники, товаров народного потребления	прутки длиной до 6 м, пачки массой до 1 000 кг	
	ГОСТ 10702	10-45	ГОСТ 10702			
3,00-15,00	ГОСТ 10702	10-45	ГОСТ 10702	для изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420-950 мм, Ø наружн. 630-1100 мм	
3,10-4,00	ТУ 3-1059-86	15Х; 20Х	ТУ 3-1059-86			
5,00-16,00	ТУ 3-1053-86	35Х; 38ХА; 40Х; 40ХФА	ТУ 3-1053-86	для деталей механизмов, крепежа, авиа-, авто- и судостроения, сельскохозяйственной техники, товаров народного потребления	Ø 5,00-14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550-750 мм, Ø наружн. 700-950 мм	«ИЖСТАЛЬ»
5,00-17,00	ГОСТ 10702-2016	10-45; 15Х-40Х и другие	ГОСТ 10702-2016			
5,00-60,00	ГОСТ 10702-2016	10-45; 15Х-40Х и другие	ГОСТ 10702-2016			
	ТУ 14-1-1885-2015	в соответствии с ТУ	ТУ 14-1-1885-2015			
	ТУ 14-1-2765-79		ТУ 14-1-2765-79	прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг		

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ

3,00-15,50	ТУ 14-173-104-2003	10; 20; 20Г2Р	ТУ 14-173-104	для изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	Ø 3,00-15,50 мм: мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420-950 мм, Ø наружн. 630-1200 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
------------	--------------------	---------------	---------------	---	---	--------------------------------------



КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КВАДРАТНЫЙ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mечел.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
6,00–40,00	ТУ 14–1–1885–2015; ГОСТ 8559–75	в соответствии с ТУ	ТУ 14–1–1885–2015	для деталей механизмов, крепежа, авиа-, авто- и судостроения, сельскохозяйственной техники, товаров народного потребления для изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
	ТУ 14–1–2765–79; ГОСТ 8559–75		ТУ 14–1–2765–79			

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ ШЕСТИГРАННЫЙ

6,00–55,00	ТУ 14–1–950–86; ГОСТ 8560–78	в соответствии с ТУ	ТУ 14–1–950–86	для деталей механизмов, крепежа, авиа-, авто- и судостроения, сельскохозяйственной техники, товаров народного потребления	прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
	ТУ 14–1–1885–2015; ГОСТ 8560–78		ТУ 14–1–1885–2015			
	ТУ 14–1–2765–79; ГОСТ 8560–78		ТУ 14–1–2765–79			

ПРУТКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ СО СПЕЦИАЛЬНОЙ ОТДЕЛКОЙ ПОВЕРХНОСТИ

5–14 мм	ГОСТ 10702–2016; ОСТ 3–98–80; ГОСТ 14955–77	10–55 и другие	ГОСТ 10702–2016; ОСТ 3–98–80	для изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	прутки длиной до 4 м, связка в пачки массой до 1 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
---------	---	----------------	---------------------------------	---	---	-----------

ПРУТКИ ИЗ ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ СО СПЕЦИАЛЬНОЙ ОТДЕЛКОЙ ПОВЕРХНОСТИ

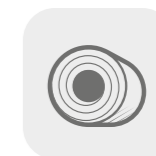
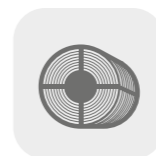
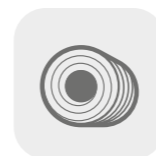
1,50–4,99	ТУ 14–1–3045–80	110X18M-ШД	14–1–3045	для изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	прутки длиной до 6 м, связка в пачки массой до 1 000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
3,00–4,99	ГОСТ 801	ШХ15-В; ШХ15-Ш	ГОСТ 801			

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ ИЗ ПОДШИПНИКОВОЙ СТАЛИ

3,00–17,00	ГОСТ 801	ШХ15-В; ШХ15-Ш	ГОСТ 801	для изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	Ø 3,00–17,00 мм: мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420–950 мм, Ø наружн. 630–1100 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
------------	----------	----------------	----------	---	---	--------------------------------------

6

ПРОВОЛОКА ОЦИНКОВАННАЯ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mchel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,85–4,50	ГОСТ 9850–72	55–60	ГОСТ 1050–2013	для сердечников неизолированных, сталеалюминевых проводов	мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 400–450 мм, Ø наружн. до 850 мм; мотки с розеточной укладкой витков массой до 850 кг Ø внутр. 400–460 мм, Ø наружн. до 920 мм; деревянные барабаны массой до 800 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
		65–80	ГОСТ 14959–2016			
2,00–3,80	ТУ 14–173–52–75	35	ГОСТ 1050–2013	для бронирования кабелей	мотки с розеточной укладкой витков массой до 850 кг Ø внутр. 400–460 мм, Ø наружн. 760–800 мм	

ПРОВОЛОКА ОЦИНКОВАННАЯ КАНАТНАЯ

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,20–0,50	ТУ 14-4-1457-2022	50–60	ГОСТ 1050–2013	для проводов и кабелей	мотки массой до 40 кг Ø внутр. 150–200 мм, Ø наружн. до 370 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
		65–70	ГОСТ 14959–2016			
0,50–1,80	ТУ 14–173–107–2001	50–60	ГОСТ 1050–2013	для бронирования геофизических кабелей	Ø 0,50–0,60 мм: мотки массой до 40 кг;	
		65–80	ГОСТ 14959–2016		Ø 0,70–1,10 мм: катушки массой 400–500 кг ширина катушки max 450 мм, Ø щеки 760 мм, Ø осевого отверстия 150 мм; Ø 1,20–1,80 мм: катушки массой 1 000 кг ширина катушки max 550 мм, Ø щеки 800 мм, Ø осевого отверстия 150 мм	

ЛЕНТА ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Размер, мм (толщина)x(ширина)	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
(0,50–2,50)x(15,00–90,00)	ГОСТ 2283-79	У7А; У8А; У10А	ГОСТ 1435-99	для пружин измерительного инструмента и других изделий	рулоны массой до 200 кг Ø внутр. 380–420 мм, Ø наружн. max 1100 мм	«ИЖСТАЛЬ»

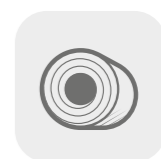
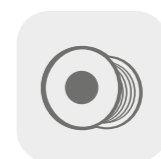
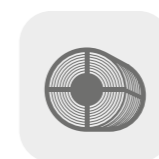
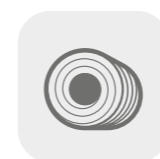
ЛЕНТА ХОЛОДНОКАТАНАЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ

(0,50–3,00)x(15,00–80,00)	ТУ 3-903-79	7ХНМ	ТУ 3-903-79	для звеньев пильных цепей	рулоны массой до 200 кг Ø внутр. 380–420 мм, Ø наружн. max 1100 мм	«ИЖСТАЛЬ»
0,65x14,00	ГОСТ 23533-79	Х6ВФ	ГОСТ 5950-2000	для ножовочных полотен		

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КРУГЛЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ

Размер, мм (толщина)x(ширина)	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
3,00–12,00	ГОСТ 1414-75; ГОСТ 7417-75	A12; A20	ГОСТ 1414-75	для узлов машин и механизмов, тропительных конструкций, инструмента, изделий военной техники, авто- и судостроения, сельскохозяйственной техники, пищевой промышленности, товаров народного потребления	Ø 3,00–14,00 мм прутки длиной до 6 м, пачки массой до 1000 кг Ø 3,00–17,00 мм: мотки массой до 300 кг Ø внутр. 370–950 мм, Ø наружн. 630–1100 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
3,00–17,00	ГОСТ 1435-99; ГОСТ 7417-75	У7-У12; У7А-У12А	ГОСТ 1435-99			
5,00–60,00	ГОСТ 1414-75; ГОСТ 7417-75 ГОСТ 1435-99; ГОСТ 7417-75	A11, A12; A20 У7-У12; У7А-У12А	ГОСТ 1414-75 ГОСТ 1435-99		Ø 5,00–60,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг Ø 5,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм	«ИЖСТАЛЬ»

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КВАДРАТНЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Размер, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
6,00–40,00	ГОСТ 1435–99; ГОСТ 8559–75	У7–У12; У7А–У12А	ГОСТ 1435–99	для узлов машин и механизмов, строительных конструкций, инструмента, изделий военной техники, авто- и судостроения, сельскохозяйственной техники, пищевой промышленности, товаров народного потребления	6,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм 6,00–40,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»

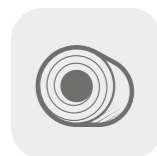
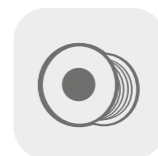
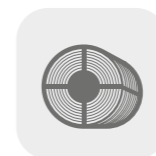
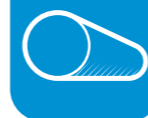
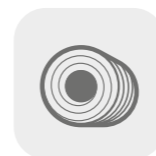
КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ ШЕСТИГРАННЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ

6,00–55,00	ГОСТ 1435–99; ГОСТ 8560–78	У7–У12; У7А–У12А	ГОСТ 1435–99	для узлов машин и механизмов, строительных конструкций, инструмента, изделий военной техники, авто- и судостроения, сельскохозяйственной техники, пищевой промышленности, товаров народного потребления	6,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм 6,00–55,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
------------	-------------------------------	------------------	--------------	---	--	-----------

ШЛИФОВАННЫЕ ПРУТКИ

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,00–4,99 мм (из углеродистых сталей)	ГОСТ 1435–99; ГОСТ 14955–77	У7–У12; У7А–У12А	ГОСТ 1435–99	для режущего и штампового инструмента; деталей машин, подвергаемых закалке и работающих в условиях износа	прутки длиной до 6 м, пачки массой до 1 000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
1,00–4,99 мм (из низколегированных сталей)	ASTM 681; ГОСТ 14955–77	A2; O1; O2; H13; S5; S7; L6	ASTM 681			
	ГОСТ 5950–2000; ГОСТ 14955–77	W1–A; W1–C	ASTM 686			
1,00–4,99 мм (из быстрорежущих сталей)	ГОСТ 5950–2000; ГОСТ 14955–77	ХВГ; Х6ВФ и другие	ГОСТ 5950–2000	для режущего инструмента	прутки длиной до 6 м, пачки массой до 1 000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	ГОСТ 14955–77	M1; M2; M7; T1	по отдельно разработанным и согласованным с заказчиком ТС			
	ГОСТ 14955–77	1.3243; 1.3343; 1.3390; 1.3392	ГОСТ 19265–73			
	ГОСТ 19265–73; ГОСТ 14955–77	P6M5; P6M5K5; P18; P9M4K8	ГОСТ 19265–73			

ШЛИФОВАННЫЕ ПРУТКИ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
5,0–14,0 (из углеродистых сталей)	ГОСТ 1435–99; ГОСТ 14955–77	У7–У13; У7А–У13А	ГОСТ 1435–99	для режущего и штампового инструмента; деталей машин, подвергаемых закалке и работающих в условиях износа	прутки длиной до 4 м, связки массой до 1 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
5,0–14,0 (из низколегированных сталей)	ASTM 681; ГОСТ 14955–77	A2; O1; O2; H13; S5; S7; L6	по отдельно разработанным и согласованным с заказчиком ТС			
	ГОСТ 5950–2000; ГОСТ 14955–77	ХВГ; Х6ВФ и другие	ГОСТ 5950–2000			
5,0–14,0 (из быстрорежущих сталей)	ASTM A600; ГОСТ 14955–77	M1; M2; M7; T1	по отдельно разработанным и согласованным с заказчиком ТС	для режущего инструмента		
	EN ISO 4957; ГОСТ 14955–77	1.3243; 1.3343; 1.3390; 1.3392				
	ГОСТ 19265–73; ГОСТ 14955–77	P6M5; P6M5K5; P18; P9M4K8	ГОСТ 19265–73			

8

ПРОВОЛОКА ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали / сплава	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,00 (латунированная)	ГОСТ 26366–84	70	ГОСТ 14959–2016	для бортовых колец автомобильных шин	катушки массой до 500 кг, ширина катушки max 426 мм, Ø щеки 740 мм, Ø осевого отверстия 150 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
2,00 (омедненная)	ТУ 14–173–31–92	45; 50	ГОСТ 1050–2013	для бортовых колец шин велосипедов	мотки с розеточной укладкой массой до 500 кг Ø внутр. 410–430 мм, Ø наружн. 660–730 мм	

ПРОВОЛОКА ИЗ СПЛАВОВ С ВЫСОКИМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ СОПРОТИВЛЕНИЕМ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mечel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель	
0,05 и 0,09	ТУ 14-1-1597	ЭИ 708А-ВИ	ГОСТ 10994-74	для изделий специального назначения	катушки 95, масса до 0,70 кг (Ø наружн. 95 мм, Ø посадочного отверстия 55 мм, Н (высота) 55 мм) катушки К100, масса до 2 кг (Ø наружн. 100 мм, Ø посадочного отверстия 68 мм, Н (высота) 80 мм)	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	
0,009-0,05	ТУ 14-4-1285-84	X20H80-ВИ			катушки с массой проволоки до 100 г (по согласованию)		
0,009-0,40	ГОСТ 8803-89	X20H80-ВИ; H80XЮД-ВИ		для резистивных элементов	катушки с проволокой массой до 5 кг (по согласованию); мотки массой до 5 кг Ø 0,20-0,40 мм: Ø внутр. 200-210 мм, Ø наружн. 230-240 мм		
0,20-6,00	ГОСТ 12766.1-90	X15Ю5; X15H60; X20H80-Н и другие	ГОСТ 10994-74	для нагревательных элементов и элементов сопротивления	Ø 0,20-0,60 мм: катушки массой до 10 кг; Ø 0,60-1,00 мм: мотки массой до 40 кг Ø внутр. 200-210 мм, Ø наружн. 230-290 мм; Ø более 1,00 мм: мотки массой до 200 кг Ø внутр. 200-650 мм, Ø наружн. 230-750 мм		
0,30-10,00	ТУ 3-1303-42-92 ТУ 24.34.13-007-00187263-2019	X15H60; X20H80 X15H60-Н; X20H80-Н			для элементов сопротивления		Ø 0,40-0,60 мм: катушки массой до 10 кг К200 – Ø наружн. 200 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 200 мм; Ø 0,20-0,50 мм: мотки массой до 5 кг; мотки массой до 5 кг Ø внутр. 200-210 мм, Ø наружн. 230-240 мм; Ø более 0,60 мм: мотки массой до 100 кг Ø внутр. 250-460 мм, Ø наружн. 420-750 мм
0,40-3,00	ТУ 14-1-3224-81 ТУ 24.34.13-007-00187263-2019	X20H80					мотки массой до 150 кг Ø внутр. 420-650 мм, Ø наружн. 630-870 мм
3,20-6,00	ТУ 14-1-3225-81 ТУ 24.34.13-007-00187263-2019						

ПРОВОЛОКА ИЗ СПЛАВОВ С ОСОБЫМИ МАГНИТНЫМИ СВОЙСТВАМИ

0,03	ТУ 14-1-3139-81	ЭИ708А-ВИ	ГОСТ 10994-74	для магнитофонной записи и воспроизведения звука	катушки массой до 100 г (по согласованию)	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,05 (тип 5,4)	ГОСТ 18834-83			для записи звуковых сигналов	катушки массой до 200 г (по согласованию)	

10

ПРОВОЛОКА НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ТЕРМИЧЕСКИ НЕОБРАБОТАННАЯ БЕЗ ПОКРЫТИЯ СВЕТЛАЯ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mchel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,30–10,00	согласно ГОСТ 3282–74	ГОСТ 3282–74	Ст0–3	ГОСТ 380–2005 ГОСТ 1050		мотки массой 10–250 кг Ø внутр. 130–650 мм, Ø наружн. 240–1100 мм; мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 390–420 мм, Ø наружн. не более 820 мм Ø 0,16–0,25 мм: катушки К160 массой до 5 кг (Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм) Ø 0,25–0,70 мм: катушки К200, масса до 10 кг (Ø наружн. 200 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 200 мм)	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
1,00–1,80	1 000–1 200	EN 10218–2 (DIN 177); ГОСТ 3282–74	SAE 1006; SAE 1008	ASTM A510M	для гвоздей, увязки, ограждений и других целей	мотки массой 30–40 кг Ø внутр. 450 мм, Ø наружн. 650 мм	«МЕЧЕЛ НЯМУНАС» (Mchel Nemunas)
			Ст1кп; Ст1пс; Ст0	ГОСТ 380–2005			
1,20–6,00	390–1 180	ГОСТ 3282–74	Ст1пс	ГОСТ 380–2005	проволока улучшенной поверхностью под гальваническое покрытие	мотки массой до 100 кг Ø внутр. 400 мм, Ø наружн. 600 мм; бухты массой 1000 – 1200 кг Ø внутр. 400 (550) мм, Ø наружн. 800 мм	ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД
			SAE 1006; SAE 1008	ASTM A510M			
2,00–6,00	590–830	EN 10218–2 (DIN 177); ГОСТ 3282–74	SAE 1006; SAE 1008	ASTM A510M	для гвоздей, увязки, ограждений и других целей	мотки массой 80–100 кг Ø внутр. 450 мм, Ø наружн. 650 мм Бухты 800–1200кг, вн Ø400–500, на Ø860	«МЕЧЕЛ НЯМУНАС» (Mchel Nemunas)
			Ст1кп; Ст1пс; Ст0	ГОСТ 380–2005			
0,50–6,00	согласно ГОСТ 792–67	ГОСТ 792–67	10	ГОСТ 1050–2013	для деталей машин	мотки массой 10–250 кг Ø внутр. 130–650 мм, Ø наружн. 220–1100 мм; мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 390–420 мм, Ø наружн. не более 820 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ



ПРОВОЛОКА НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОТОЖЖЕННАЯ ЧЕРНАЯ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mечel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,80–10,00	согласно ГОСТ 3282–74	ГОСТ 3282–74	Ст0–3	ГОСТ 380–2005 ГОСТ 1050	для сеток, увязки, ограждений и других целей	мотки массой 40–250 кг Ø внутр. 130–650 мм, Ø наружн. 220–1100 мм; мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 390–420 мм, Ø наружн. не более 820 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,70–6,00	290–490	ГОСТ 3282–74	Ст1пс	ГОСТ 380–2005		мотки массой 40–150 кг Ø внутр. 200–500 мм, Ø наружн. 290–750 мм бухты массой от 1000 - 1200 кг Ø внутр. 400 (550) мм, Ø наружн. 800 мм	ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД
1,00–6,00	290–490	EN 10218–2 (DIN 177); ГОСТ 3282–74	SAE 1006; SAE 1008	ASTM A 510M		Диам. 1,0–6,0 мм. - мотки 1,2 кг, 2,5 кг, 5 кг, 25 кг, 30–40 кг, Диам. 2,0–6,0 мм. - мотки 80–100 кг бухты массой 9000–1 000 кг Ø внутр. 400 мм, Ø наружн. 750 мм, Н (высота) 480 мм; бухты 1100–1500 кг вн. 500 мм, наружн. 800 мм, высота 630 мм. Диам. 2,5–5,0 мм в розетках 250 кг, 500 кг, 800 кг, бухты массой 1000 кг Ø внутр. 500 мм, Ø наружн. 800 мм, Н (высота) 870 мм	«МЕЧЕЛ НЯМУНАС» (Mechel Nemunas)
			Ст1кп; Ст1пс; Ст0	ГОСТ 380–2005			

ПРОВОЛОКА НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОТОЖЖЕННАЯ СВЕТЛАЯ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,50–10,00	согласно ГОСТ 3282–74	ГОСТ 3282–74	Ст0–3	ГОСТ 380–2005 ГОСТ 1050	для сеток, увязки, ограждений и других целей	мотки массой 10–250 кг Ø внутр. 130–650 мм, Ø наружн. 220–1000 мм; мотки с разъемной катушки массой до 1200 кг Ø внутр. 390–420 мм, Ø наружн. не более 820 мм; Ø 0,70–0,90 мм: катушки К200, масса до 10 кг (Ø наружн. 200 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 200 мм)	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

10

ПРОВОЛОКА НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОЦИНКОВАННАЯ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mchel.ru/production/metallurgy/hardware/)

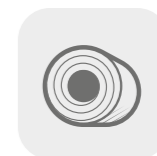
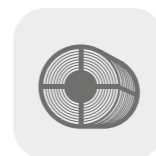
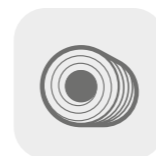
Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,00–6,00	согласно ГОСТ 3282	ГОСТ 1526	Ст0-3	ГОСТ 380 ГОСТ 1050	для гвоздей, увязки, ограждений и других целей	мотки с розеточной укладкой витков массой до 850 кг Ø внутр. 330–460 мм, Ø наружн. 650–950 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	ГОСТ 1526	ГОСТ 3282–74					
1,80–6,00	–	EN 10244-2; ГОСТ 3282–74 (DIN 1548)	SAE1006; SAE1008	ASTM A 641-71a ГОСТ 380		мотки массой 30–40 кг; мотки массой 80–100 кг; мотки массой 700–900 кг	«МЕЧЕЛ НЯМУНАС» (Mchel Nemunas)
0,50–6,00	согласно ГОСТ 792–67	ГОСТ 792–67	10	ГОСТ 1050–2013	для деталей машин	мотки массой 10–80 кг Ø внутр. 130–330 мм, Ø наружн. 220–480 мм; 0,80-1,20 мм мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 350–420 мм, Ø наружн. не более 750 мм 1,00-6,00 мм в мотках с розеточной укладкой витков массой до 850 кг Ø внутр. 330–460 мм, Ø наружн. 650–950 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ПРУТКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ ПРОВОЛОКИ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,20x400,00	290–490	ТС 03-24842885–2005	Ст1	ГОСТ 380–2005	для вязки арматуры	пачки массой 5 кг поддон с пачками весом 1000 кг	ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД



ПРОВОЛОКА УГЛЕРОДИСТАЯ

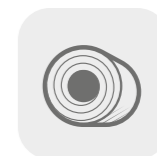
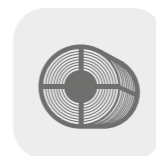
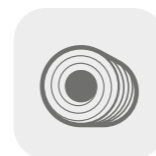


[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,03–0,49	согласно ТУ 14–4–189–72	ТУ 14–4–189–72	Св–08; Св–08А	ГОСТ 2246–70	применяется в качестве керна для вольфрамовых спиралей	катушки массой до 4 кг; Ø 0,03–0,06 мм: К80: Ø наружн. 81 мм, Ø посадочного отверстия 54 мм, Н (высота) 65 мм; Ø 0,06–0,10 мм: К95: Ø наружн. 92 мм, Ø посадочного отверстия 55 мм, Н (высота) 80 мм; Ø 0,11–0,20 мм: К125: Ø наружн. 125 мм, Ø посадочного отверстия 73 мм, Н (высота) 106 мм; Ø 0,20–0,40 мм: мотки массой до 5 кг Ø внутр. 200–210 мм, Ø наружн. 230–240 мм Ø 0,20–0,49 мм: К160: Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 160 мм; К170: Ø наружн. 170 мм, Ø посадочного отверстия 71 мм, Н (высота) 116 мм Ø наружн. 650–800 мм	
			10	ГОСТ 1050–2013			
0,10–0,18	согласно ТУ 14–4–94–72	ТУ 14–4–94–72	08; 10; 08кп; 10кп		для щеток	мотки с катушки массой до 4 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,14–10,00	согласно ТУ 14–4–1563–2022	ТУ 14–4–1563–2022	Ст0–3; 08–15	ГОСТ 1050–2013	для сеток	мотки массой 10–250 кг Ø внутр. 150–550 мм, Ø наружн. 250–900 мм	
0,20–0,30	согласно ТУ 14–4–933	ТУ 14–4–933	35–60 35–85 65–85 У7А–У9А	ГОСТ 1050–2013 ТУ 14–1–5317 ГОСТ 14959–2016 ГОСТ 1435–99	для щеток	катушки К160 массой до 5 кг (Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 160 мм)	
0,30–0,60						катушки К200 массой до 10 кг (Ø наружн. 200 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 200 мм)	
0,20–1,50						мотки массой 20–120 кг Ø внутр. 150–550 мм, Ø наружн. 290–700 мм	
0,30–2,80	согласно ТУ 14–4–851–77	ТУ 14–4–851–77	Св–08	ГОСТ 2246–70	для гибких валов автомобилей	мотки массой 15–200 кг Ø внутр. 150–550 мм, Ø наружн. 250–900 мм	
			35; 45; 50				
0,30–8,00	согласно ТУ 14–4–1566–2022	ТУ 14–4–1566–2022	45; 50; 55			Ø 0,30–0,60 мм: мотки массой до 40 кг; Ø 0,60–1,40 мм: мотки массой до 90 кг; Ø 1,40–4,00 мм: мотки массой до 200 кг; Ø 4,10–8,00 мм: мотки массой до 300 кг мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 370–430 мм, Ø наружн. до 850	
10,00	800–1100	ТС 173–056–2012	45; 50	ГОСТ 1050–2013	для сеток	мотки с разъемной катушки массой до 1000 кг Ø внутр. 370–430 мм, Ø наружн. до 850 мм	
	700–1000	ТС 173–058–2013	35				



ПРОВОЛОКА УГЛЕРОДИСТАЯ

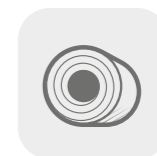
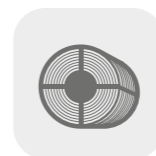
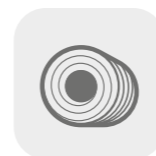


[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mchel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,33	1 850–2 010	ТУ 14–4–121–72	45-50	ГОСТ 1050-2013	для гибкого валика автомобилей ВАЗ	мотки массой до 40 кг Ø внутр. 100-200 мм, Ø наружн. до 370 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,38	1 700–1 930						
0,40–6,00	согласно ТУ 14–4–131–73	ТУ 14–4–131–73 (08 по нормали «ФИАТ» 52605)	08кп	ГОСТ 1050–2013	для деталей ВАЗ	мотки массой 10–200 кг Ø внутр. 150–550 мм, Ø наружн. 250–900 мм	
0,46	740–1 180	ТУ 14–4–121–72	10	ГОСТ 1050–2013	для гибкого валика автомобилей ВАЗ	мотки массой 30 кг Ø внутр. 150-200 мм, Ø наружн. до 370 мм	
0,85–2,00	согласно ТУ 14–173–124–2015	ТУ 14–173–124–2015	10; 20	ГОСТ 1050–2013; ГОСТ 10702–2013	для мебельных скрепок	мотки с разъемной катушки Z2 массой до 500 кг Ø внутр. 330–370 мм, Ø наружн. до 760 мм на катушках (возвратная тара) массой до 500 кг	
1,00; 1,20	Маркировочные группы 1670; 1770 по ГОСТ 7372-79	ТУ 14–173–171–89	60	ГОСТ 1050-2013	для закалки с отпуском	Мотки массой до 90 кг	
1,50–6,00	согласно ТУ 14–4–132–88	ТУ 14–4–132–88 (А 34 по нормали «ФИАТ» 52122)	10; 10кп; 15	ГОСТ 1050–2013	для деталей ВАЗ	мотки массой 10–200 кг Ø внутр. 150–550 мм, Ø наружн. 250–900 мм	
2,30–5,00	440–640	ТУ 14–4–450–73	50	ГОСТ 1050–2013	для профильной заготовки пильчатой ленты с закаленным зубом	мотки массой 40–180 кг Ø внутр. 150–550 мм, Ø наружн. 250–900 мм	
2,35	1 240–1 390	ТУ 14–4–121–72	45-50	ГОСТ 1050–2013	для гибкого валика автомобилей ВАЗ	мотки массой до 200 кг Ø внутр. 370-500 мм, Ø наружн. до 750 мм	
2,50–4,50	540–700	ТУ 14–173–71–2002	70	ГОСТ 14959–2016	для дюбелей	мотки массой 80–250 кг Ø внутр. 370–550 мм, Ø наружн. 630–750 мм	
3,60; 3,80; 4,00	1 320–1 570	ТУ 14–173–88–98	50-60 65	ГОСТ 1050–2013 ГОСТ 14959-2016	для обвязки хлопковых кип	мотки с разъемной катушки массой до 1 000 кг Ø внутр. 370–430 мм, Ø наружн. до 850 мм	



ПРОВОЛОКА УГЛЕРОДИСТАЯ ОТОЖЖЕННАЯ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
2,50–4,48	согласно ТУ 14–4–777–76	ТУ 14–4–777–76	70	ГОСТ 14959–2016	для деталей ВАЗ	мотки массой до 200 кг Ø внутр. 420–500 мм, Ø наружн. 630–750 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ПРОВОЛОКА ИГОЛЬНАЯ

0,90–4,00	630 - 790	ТУ 24.34.11-070-00177263-2020	У10А-Ш	ГОСТ 1435 (группа 3)	для изготовления игл промышленных и бытовых швейных машин, игл для шитья вручную	мотки до 60 кг: для проволоки диаметром 0,90 мм - 1,40 мм внутр. Ø 150-350 мм, наружн. Ø 300-520 мм для проволоки диаметром 1,40 мм - 4,00 мм внутр. Ø 370-500 мм, наружн. Ø 630-750 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
1,20–4,00	согласно ГОСТ 5468-88	ГОСТ 5468-88	И1(У7А); И2 (У8А) И3 (У10А); И4 (У9А)	ГОСТ 1435	для изготовления изделий, применяемых в текстильной промышленности и для технических игл	мотки до 100 кг: для проволоки диаметром 1,20 мм - 1,40 мм внутр. Ø 150-350 мм, наружн. Ø 300-520 мм для проволоки диаметром 1,40 мм - 5,00 мм внутр. Ø 370-500 мм, наружн. Ø 630-750 мм	

ПРОВОЛОКА ОЦИНКОВАННАЯ

4,00; 5,00	min 980	ТУ 14–4–1383–86	50	ГОСТ 1050–2013	для централизации сигналов и стрелок	мотки с разъемной катушки массой до 800 кг Ø внутр. 380–450 мм, Ø наружн. до 800 мм моток с розеточной укладкой массой до 800 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
------------	---------	-----------------	----	----------------	--------------------------------------	--	--------------------------------------

ПРОВОЛОКА СПИЦЕВАЯ

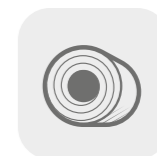
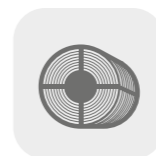
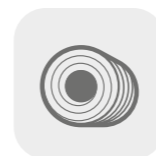
1,75–2,30 2,50–4,50	1080–1270 980–1230	ГОСТ 3110–74	35–45	ГОСТ 1050–2013	Для спиц мотоциклов и велосипедов	мотки массой до 250 кг Ø внутр. 370–700мм, Ø наружн. до 900мм; Ø внутр. 200–350 мм, Ø наружн. 400–550 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
1,75; 2,00; 2,58; 3,96	1 080–1 270 980–1230	ТУ 14–173–21–92	35–45		для спиц велосипедов и мотоциклов	мотки массой до 250 кг Ø внутр. 370–500 мм, Ø наружн. до 750 мм	
4,50	980–1 230	ТУ 14–173–25–92					

ПРОВОЛОКА ШПЛИНТОВАЯ

Размер, мм (толщина)х(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
(0,90–2,80)х(1,80–5,60)	согласно ТУ 14–4–183–72	ТУ 14–4–183–72	Ст0-1 10; 20	ГОСТ 380–2005 ГОСТ 1050–2013	для шплинтов	мотки массой до 100 кг Ø внутр. 300 мм, Ø наружн. 480 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ



ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mечел.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,18-3,50мм оцинкованная; 0,18-4,20 (светлая)	согласно ГОСТ 7372-79; EN 10264-2	ГОСТ 7372-79; EN 10264-2	40-60	ГОСТ 1050-2013	для канатов	Ø 0,18-0,30 мм: мотки массой до 15 кг, катушки К160 масса до 5 кг (Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 160 мм) Ø 0,32-0,60 мм: мотки массой до 40 кг; Ø 0,60-1,40 мм: мотки массой до 90 кг; Ø 1,40-4,00 мм: мотки массой до 200 кг; мотки с разъемной катушки Z2 массой до 500 кг Ø внутр. 330-370 мм, Ø наружн. до 760 мм Ø 1,80-2,80 мм деревянные барабаны массой до 500 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
			65-85	ГОСТ 14959-2016			
			C42D2-C86D2	EN ISO 16120			

ПРОВОЛОКА ИЗ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,038-0,50	согласно ТУ 14-4-76-72	ТУ 14-4-76-72	10; 15; 20	ГОСТ 1050-2013	для бердного производства	катушки массой 0,05-6,0 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,50-7,0 0,50-10,0	согласно ГОСТ 17305-91	ГОСТ 17305-91	25-50 08КП-20(ПС, КП)		общего назначения	мотки массой 30-250 кг Ø внутр. 130-750 мм, Ø наружн. 240-1100 мм мотки с разъемной катушки массой до 1 200 кг Ø внутр. 350-450 мм, Ø наружн. не более-850 мм	
1,60-6,00			10кп		для металлических изделий	мотки массой до 150 кг Ø внутр. 400 мм, Ø наружн. 600 мм; бухты массой 1000 - 1200 кг Ø внутр. 400 (550) мм, Ø наружн. 800 мм	ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД

ПРОВОЛОКА ПОДШИПНИКОВАЯ

Размер, мм (толщина)х(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,40-10,00	590-720	ГОСТ 4727	ШХ15, ШХ15-Ш, ШХ15-В	ГОСТ 801	для шариков роликов и подшипников качения	мотки массой до 200 кг Ø внутр. 250-750 мм, Ø наружн. 420-1100 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
1,40-9,80	570-750	ТУ 14-173-121-2002	ШХ15	ГОСТ801	для деталей, изготавливаемых методом холодной механической обработки или высадки		



ПРОВОЛОКА КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ И ЖАРСТОЙКАЯ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mечel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,20–7,50	согласно ГОСТ 18143–72	ГОСТ 18143–72	12Х18Н10Т; 12Х13–40Х13; 10Х17Н13М2Т; 10Х17Н13М3Т	ГОСТ 5632–2014	для деталей пищевой и нефтегазовой промышленности, а также деталей, работающих в агрессивных средах, для изготовления сварной аппаратуры в разных областях	Ø 0,20–0,30 мм: катушки К160 массой до 5 кг (Ø наружн. 160 мм, Ø посадочного отверстия 16 мм, Н (высота) 100 мм) Ø 0,30–0,60 мм: катушки К200 массой до 10 кг (Ø наружн. 200 мм, Ø посадочного отверстия 22 мм, Н (высота) 200 мм)	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,20–6,00	ТУ 14-4-1571-89	ТУ 14-4-1571-89	12Х18Н10Т; 08Х18Н10; 12Х18Х9; 12Х18Н9Т; 10Х17Н13М2Т; 10Х17Н13М3Т			Ø 0,50–7,50 мотки массой до 100 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм; Ø внутр. 200–350 мм, Ø наружн. 400–550 мм	

ПРОВОЛОКА КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ ДЛЯ РАБОТЫ В СРЕДАХ, СОДЕРЖАЩИХ СЕРОВОДОРОД

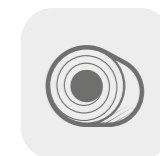
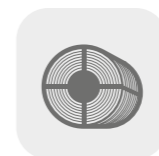
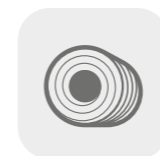
0,80–2,20	согласно ТУ 14–173–2–2004	ТУ 14–173–2–2004	10Х17Н13М3Т; 10Х17Н13М2Т	ГОСТ 5632–2014	для использования в средах нефти, нефтяного и газового конденсата	Ø 0,80–1,00 мм: мотки массой min 30 кг Ø внутр. 250–330 мм, Ø наружн. 420–480 мм; Ø 1,10–2,20 мм: мотки массой min 45 кг Ø внутр. 250–460 мм, Ø наружн. 300–480 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
1,80; 2,00; 2,10; 2,30; 2,50; 2,70	согласно ТУ 14–4–1287–2022	ТТУ 14–4–1287–2022			для спуска и подъема приборов, используемых при управлении скважинным оборудованием	Ø 1,80–2,10мм: катушки массой min 185 кг; Ø 2,30–2,70мм: катушки массой min 240 кг Ø щеки 820 мм, Ø посадочного отверстия 150 мм, Н (высота) бочки 450–470 мм	
1,80–2,80	согласно ТУ 14–4–1615–2022	ТУ 14–4–1615–2022	10Х17Н13М3Т; 10Х17Н13М2Т		для использования в среде сероводорода и углекислого газа до 25%	Ø 1,80–2,80мм: катушки массой min 300 кг Ø щеки 820 мм, Ø посадочного отверстия 150 мм, Н (высота) бочки 450–470 мм	

ПРОВОЛОКА ПРЕЦИЗИОННАЯ

0,012–0,030	согласно ТУ 14-1-4018-2015	ТУ 14-1-4018-2015	Н70Х10Ф8Я7 (СП-27)	ТУ 14-1-4018-2015	Для изготовления малогабаритных проволочных резисторов	катушки К65 массой до 200 г (Ø наружн. 65 мм, Ø посадочного отверстия 45 мм, Н (высота) 36 мм) или катушки К80 массой до 700 г (Ø наружн. 80 мм, Ø посадочного отверстия 54 мм, Н (высота) 48 мм)	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
0,020; 0,022; 0,024	согласно ТУ 14–1–3989–85	ТУ 14–1–3989–85	ЭИ–708А–ВИ	ГОСТ 10994–74	для тканых сеток	катушки К65 массой до 200 г (Ø наружн. 65 мм, Ø посадочного отверстия 45 мм, Н (высота) 36 мм) или катушки К80 массой до 700 г (Ø наружн. 80 мм, Ø посадочного отверстия 54 мм, Н (высота) 48 мм)	
0,025	ГОСТ 2179	ГОСТ 2179	НП 1 и НП 2	ГОСТ 2179	для электронной техники и других отраслей промышленности		



КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КРУГЛЫЙ ИЗ КАЧЕСТВЕННЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
3,00–17,00	согласно ГОСТ 1050–2013	ГОСТ 1050–2013; ГОСТ 7417–75	08–60 15Г–50Г 10Г2–50Г2	ГОСТ 1050–2013	для конструкционных деталей и крепежных изделий	Ø 3,00–17,00 мм: мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420–950 мм, Ø наружн. 630–1100 м	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	согласно ТУ 14–1–196–73	ТУ 14–1–196–73; ГОСТ 7417–75	20; 25; 45	ТУ 14–1–196–73			
3,00–14,00	590–830	ТУ 14–1–2330–77; ГОСТ 7417–75	45	ТУ 14–1–2330–77		Ø 3,00–14,00 мм: прутки длиной до 6 м, пачки массой до 1 000 кг	
5,00–60,00	согласно ГОСТ 1050–2013	ГОСТ 1050–2013; ГОСТ 7417–75	10–50 15Г–50Г 10Г2–50Г2	ГОСТ 1050–2013	для конструкционных деталей и крепежных изделий	Ø 5,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм Ø 5,00–60,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
	согласно ТУ 14–1–196–73	ТУ 14–1–196–73; ГОСТ 7417–75	20; 25; 45	ТУ 14–1–196–73			
	согласно ТУ 14–1–2330–77	ТУ 14–1–2330–77; ГОСТ 7417–75	45	ТУ 14–1–2330–77			



КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КРУГЛЫЙ ИЗ ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
3,00–17,00	согласно ГОСТ 801–78	ГОСТ 801–78; ГОСТ 7417–75	ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15–Ш; ШХ15–В	ГОСТ 801–78	для подшипников, деталей штампов и деталей, работающих в условиях износа	Ø 3,00–17,00 мм: мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420–950 мм, Ø наружн. 630–1100 мм Ø 3,00–14,00 мм: прутки длиной до 6 м, пачки массой до 1 000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
	согласно ГОСТ 4543–2016	ГОСТ 4543–2016; ГОСТ 7417–75	15Х; 30ХГСА и другие	ГОСТ 4543–2016	для конструкционных деталей, крепежных изделий и деталей, подвергаемых цементации		
	Поставка только в прутках согласно ТУ 14–1–950–86	ТУ 14–1–950–86; ГОСТ 7417–75	в соответствии с ТУ	ТУ 14–1–950–86	для деталей и узлов машин и механизмов, строительных конструкций, крепежа, авиа-, авто- и судостроения и товаров народного потребления		
	согласно ГОСТ 14959–2016	ГОСТ 14959–2016; ГОСТ 7417–75	60Г; 65Г; 50ХФА; 60С2А; 60С2Г; 65С2ГВА(65С2ВА)	ГОСТ 14959–2016	для деталей и узлов машин и механизмов		
	Согласно ГОСТ 20072–74	ГОСТ 20072–74; ГОСТ 7417–75	12Х1МФ; 25Х1МФ	ГОСТ 20072–74	для деталей машин, подвергаемых закалке и работающих в условиях износа		
5,00–60,00	согласно ГОСТ 801–78	ГОСТ 801–78; ГОСТ 7417–75	ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15–Ш; ШХ15–В	ГОСТ 801–78	для подшипников, деталей штампов и деталей, работающих в условиях износа	Ø 5,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм Ø 5,00–60,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
	согласно ОСТ 3–98–80	ОСТ 3–98–80; ГОСТ 7417–75	50Р; 50РА	ОСТ 3–98–80	для конструкционных деталей, крепежных изделий и деталей, подвергаемых цементации		
	согласно ГОСТ 4543–2016	ГОСТ 4543–2016; ГОСТ 7417–75	15Х; 30ХГСА и другие	ГОСТ 4543–2016	для деталей и узлов машин и механизмов, строительных конструкций, крепежа, авиа-, авто- и судостроения и товаров народного потребления		
	согласно ТУ 14–1–950–86	ТУ 14–1–950–86; ГОСТ 7417–75	в соответствии с ТУ	ТУ 14–1–950–86			
	согласно ТУ 14–1–3238–2006	ТУ 14–1–3238–2006; ГОСТ 7417–75		ТУ 14–1–3238–2006			
	согласно ТУ 14–1–381–72	ТУ 14–1–381–72; ГОСТ 7417–75		ТУ 14–1–381–72			
	согласно ГОСТ 14959–2016	ГОСТ 14959–2016; ГОСТ 7417–75	60Г; 65Г; 50ХФА; 60С2А; 60С2Г; 65С2ВА	ГОСТ 14959–2016	для деталей и узлов машин и механизмов		
согласно ГОСТ 20072–74	ГОСТ 20072–74; ГОСТ 7417–75	12Х1МФ; 25Х1МФ	ГОСТ 20072–74	для деталей машин, подвергаемых закалке и работающих в условиях износа			



КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КРУГЛЫЙ ИЗ ВЫСОКО- ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ

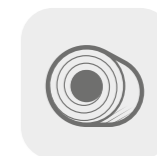
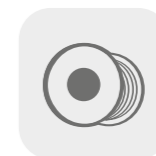
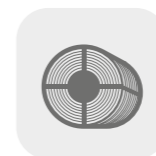
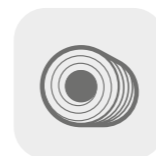


[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mечel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Диаметр, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
3,00–14,00	согласно ТУ 14–1–3564–83	ТУ 14–1–3564–83; ГОСТ 7417–75	12X13; 20X13; 08X18H10T; 17X17H2	ТУ 14–1–3564–83	для деталей, работающих в растворах щелочей, солей и других агрессивных средах или при повышенных температурах	Ø 3,00–14,00 мм: прутки длиной до 6 м пачки массой до 1 000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
3,00–16,00	согласно ТУ 3–28–79	ТУ 3–28–79; ГОСТ 7417–75	12X18H9T; 12X18H10T	ТУ 3–28–79		Ø 3,00–16,00 мм: мотки массой до 300 кг Ø внутр. 420–950 мм, Ø наружн. 630–1 100 мм Ø 3,00–14,00 мм: прутки длиной до 6 м, в пачки массой до 1 000 кг 12X13-40X13 изготовление в т.о. состоянии до 6,00мм	
	согласно ГОСТ 5949–2018	ГОСТ 5949–2018; ГОСТ 7417–75	12X13–40X13; 12X18H9T; 12X18H10T и другие	ГОСТ 5632–2014			
5,00–25,00	согласно ТУ 14–1–3957–85	ТУ 14–1–3957–85; ГОСТ 7417–75	12X13–40X13; 14X17H2; 12X18H9T; 12X18H10T	ТУ 14–1–3957–85		«ИЖСТАЛЬ»	
	согласно ТУ 3–28–79	ТУ 3–28–79; ГОСТ 7417–75	12X18H9T; 12X19H10T	ТУ 3–28–79			
5,00–60,00	согласно ТУ 14–1–3564–83	ТУ 14–1–3564–83; ГОСТ 7417–75	12X13; 20X13; 08X18H10T; 14X17H2 и другие	ТУ 14–1–3564–83			Ø 5,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм Ø 5,00–60,00 мм: прутки длиной до 6 м, связи массой до 5 000 кг
	согласно ГОСТ 5949–2018	ГОСТ 5949–2018; ГОСТ 7417–75	12X13–40X13; 12X18H9T; 12X18H10T и другие	ГОСТ 5632–2014			
	согласно ТУ 14–1–3957–85	ТУ 14–1–3957–85; ГОСТ 7417–75	12X13–40X13; 14X17H2; 12X18H9T; 12X18H10T и другие	ТУ 14–1–3957–85			



КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КВАДРАТНЫЙ ИЗ КАЧЕСТВЕННЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

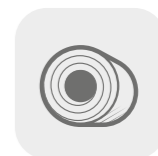
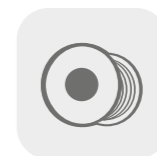
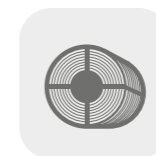
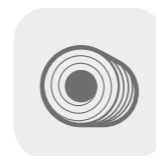
Размер, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
6,00–14,00	согласно ГОСТ 1050–2013	ГОСТ 1050–2013; ГОСТ 8559–75	10–50; 15Г–50Г; 10Г2–50Г2	ГОСТ 1050–2013	для конструкционных деталей и крепежных изделий	мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм	«ИЖСТАЛЬ»
	согласно ГОСТ 1435–99	ГОСТ 1435–99; ГОСТ 8559–75	У7–У12; У7А–У12А	ГОСТ 1435–99			
6,00–26,00	согласно ТУ 14–1–196–73	ТУ 14–1–196–73; ГОСТ 8559–75	20; 25; 45	ТУ 14–1–196–73			
6,00–40,00	согласно ГОСТ 1050–2013	ГОСТ 1050–2013; ГОСТ 8559–75	10–50; 15Г–50Г; 10Г2–50Г2	ГОСТ 1050–2013		прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	
	согласно ТУ 14–1–2330–77	ТУ 14–1–2330–77; ГОСТ 8559–75	45	ТУ 14–1–2330–77			

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КВАДРАТНЫЙ ИЗ НИЗКО- ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ

Размер, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
6,00–40,00	согласно ГОСТ 20072–74	ГОСТ 20072–74; ГОСТ 8559–75	12Х1МФ; 25Х1МФ	ГОСТ 20072–74	для деталей машин, подвергаемых закалке и работающих в условиях износа	<input type="checkbox"/> 6,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм <input type="checkbox"/> 6,00–40,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
	согласно ГОСТ 4543–2016	ГОСТ 4543–2016; ГОСТ 8559–75	15Х; 30ХГСА и другие	ГОСТ 4543–2016	для деталей и узлов машин и механизмов, строительных конструкций, крепежа, авиа-, авто- и судостроения и товаров народного потребления		
	согласно ГОСТ 14959–2016	ГОСТ 14959–2016; ГОСТ 8559–75	60Г; 65Г; 50ХФА; 60С2А; 60С2Г; 65С2ГВА и другие	ГОСТ 14959–2016	для деталей и узлов машин и механизмов		
	согласно ТУ 14–1–950–86	ТУ 14–1–950–86; ГОСТ 8559–75	в соответствии с ТУ	ТУ 14–1–950–86	для деталей и узлов машин и механизмов, строительных конструкций, крепежа, авиа-, авто- и судостроения и товаров народного потребления		
	согласно ТУ 14–1–3238–2006	ТУ 14–1–3238–2006; ГОСТ 8559–75	в соответствии с ТУ, за исключением стали СШ	ТУ 14–1–3238–2006			



КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ КВАДРАТНЫЙ ИЗ ВЫСОКО- ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

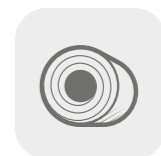
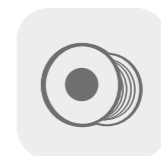
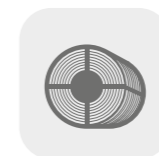
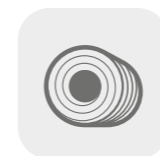
Размер, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
6,00 - 40,00	согласно ГОСТ 5949-2018	ГОСТ 5949-2018; ГОСТ 8559-75	12X13-40X13; 12X18H9T; 12X18H10T и другие	ГОСТ 5632-2014	для деталей, работающих в растворах щелочей, солей и других агрессивных средах или при повышенных температурах	<input type="checkbox"/> 6,00-14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550-750 мм, Ø наружн. 700-950 мм; <input type="checkbox"/> 6,00-40,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ ШЕСТИГРАННЫЙ ИЗ КАЧЕСТВЕННЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ

Размер, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
6,00-55,00	согласно ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 8560-78	10-50; 15Г-50Г; 10Г2-50Г2	ГОСТ 1050-2013	для конструкционных деталей и крепежных изделий	6,00-14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550-750 мм, Ø наружн. 700-950 мм 6,00-55,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
	согласно ТУ 14-1-196-73	ТУ 14-1-196-73; ГОСТ 8560-78	20; 25; 45	ТУ 14-1-196-73	для деталей машин, подвергаемых закалке		
	согласно ТУ 14-1-2330-77	ТУ 14-1-2330-77; ГОСТ 8560-78	45	ТУ 14-1-2330-77	для конструкционных деталей и крепежных изделий		



КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ ШЕСТИГРАННЫЙ ИЗ НИЗКО- ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

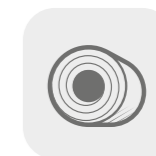
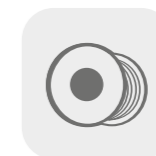
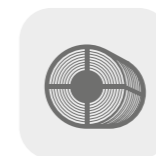
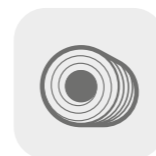
Размер, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
6,00–55,00	согласно ГОСТ 4543–2016	ГОСТ 4543–2016; ГОСТ 8560–78	15Х; 30ХГСА и другие	ГОСТ 4543–2016	для деталей и узлов машин и механизмов, строительных конструкций, крепежа, авиа-, авто- и судостроения и товаров народного потребления	6,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм 6,00–55,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
	согласно ГОСТ 14959–2016	ГОСТ 14959–2016; ГОСТ 8560–78	60Г; 65Г; 50ХФА; 60С2А; 60С2Г; 65С2ГВА и другие	ГОСТ 14959–2016	для деталей и узлов машин и механизмов		
	ТУ 14–1–3238–2006	ТУ 14–1–3238–2006; ГОСТ 8560–78	в соответствии с ТУ	ТУ 14–1–3238–2006	для деталей и узлов машин и механизмов, строительных конструкций, крепежа, авиа-, авто- и судостроения и товаров народного потребления		

КАЛИБРОВАННЫЙ ПРОКАТ ШЕСТИГРАННЫЙ ИЗ ВЫСОКО- ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ

Размер, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
6,00–21,00	согласно ТУ 3–28–79	ТУ 3–28–79; ГОСТ 8560–78	12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т	ТУ 3–28–79	для деталей, работающих в растворах щелочей, солей и других агрессивных средах или при повышенных температурах	6,00–14,00 мм: мотки массой до 450 кг Ø внутр. 550–750 мм, Ø наружн. 700–950 мм 6,00–55,00 мм: прутки длиной до 6 м, связки массой до 5 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
	согласно ГОСТ 5949–2018	ГОСТ 5949–2018; ГОСТ 8560–78	12Х13–40Х13; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т и другие	ГОСТ 5632–2014			
6–55	согласно ТУ 14–1–3564–83	ТУ 14–1–3564–83; ГОСТ 8560–78	12Х13; 20Х13; 08Х18Н10Т; 14Х17Н2 и другие	ТУ 14–1–3564–83			

14

ФАСОННЫЕ ПРОФИЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mchel.ru/production/metallurgy/hardware/)

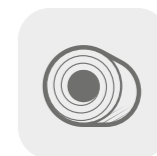
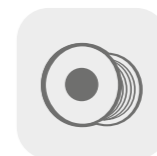
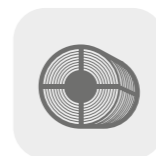
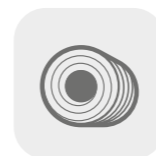
Площадь сечения, мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
7,00–196,0 (в бунтах); 7,00–2500,0 (в прутках)	ТУ 14–11–245–88	по заказу	по заказу	для деталей, конструкций, машин и механизмов с формой поперечного сечения близкой или совпадающей с готовой деталью для всех отраслей промышленности	поставка по согласованным чертежам (при отсутствии разработанных чертежей и при необходимости изготовления оснастки)	«ИЖСТАЛЬ»
400,0–2500,0	ТУ 3–752–77			для узлов машин общего назначения и специальной техники; конструкций, подвергаемых цементации и упрочнению; рессор и пружин, в т.ч. для ж/д транспорта; для изделий и деталей, подвергаемых закалке; для деталей и конструкций, работающих в агрессивных средах		

ПРОВОЛОКА НИЗКО-УГЛЕРОДИСТАЯ СПЕЦПРОФИЛЯ

(толщина)х(ширина) (0,90х2,80)–(1,80х5,60)	ТУ 14–4–183–72	ТУ 14–4–183–72	1кп	ГОСТ 380–2005	для шплинтов автомобилей ВАЗ	мотки массой до 100 кг Ø внутр. 300 мм, Ø наружн. 480 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
			другие марки с содержанием углерода до 0,20%	ГОСТ 1050–2013			
(толщина)х(ширина) (1,35х2,60)–(2,70х5,20)	согласно ТУ14–4–136–72	ТУ 14–4–136–72 (по нормали 52605 «ФИАТ»)	Ст1	ГОСТ 380–2005	для указателя уровня масла автомобилей ВАЗ	мотки массой до 100 кг Ø внутр. 300 мм, Ø наружн. 480 мм	
			10; 10кп; 08кп; 1кп				
(толщина)х(ширина) 2,00х4,00	согласно ТУ14–4–137–73	ТУ 14–4–137–73 (по нормали 52605 «ФИАТ»)	08кп; 10кп				



ЛЕНТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

Размер, мм (толщина)х(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие- производитель
(0,50–1,80)х(15,00–50,00)	согласно ГОСТ 3560–73	ГОСТ 3560–73	СтЗсп/пс/кп; 08ПС	ГОСТ 380–2005	для упаковки различной продукции	рулоны массой до 200 кг Ø внутр. 380–420 мм, Ø наружн. max 1 100 мм	«ИЖСТАЛЬ»
			10–50	ГОСТ 1050–2013			

ЛЕНТА КАЧЕСТВЕННАЯ

(0,50–2,50)х(15,00–90,00)	согласно ГОСТ 2284–79	ГОСТ 2284–79	15–60	ГОСТ 1050–2013	для деталей машин и конструкций	рулоны массой до 200 кг Ø внутр. 380–420 мм, Ø наружн. max 1 100 мм	«ИЖСТАЛЬ»
			65; 70	ГОСТ 14959–2016			
(0,50–2,50)х(15,00–90,00)	согласно ГОСТ 503–81	ГОСТ 503–81	10; 08ПС	ГОСТ 1050–2013	для гибки, штамповки деталей, для изготовления труб, деталей подшипников и других металлоизделий		
	согласно ГОСТ 2283–79	ГОСТ 2283–79	65Г; 50ХФА; 70С2ХА; 65С2ВА	ГОСТ 14959–2016			
(0,75–1,45)х(45,00–75,00)	400–600	ТУ 3–906–75	20Х13	ТУ 3–906–75	для гибки, штамповки деталей, для изготовления труб, деталей подшипников и других металлоизделий		
(1,00–2,80)х(24,00–90,00)	max 550	ТУ 3–1303–33–92		ТУ 3–1303–33–92			

ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ ПЛЮЩЕНАЯ ДЛЯ ПОРШНЕВЫХ КОЛЕЦ

(0,45–0,80)х(2,50–4,90)	согласно ТУ 3–127–81	ТУ 3–127–81	У7А–У10А	ТУ 3–127–81	для поршневых колец, компрессоров, автомобильных, тракторных, комбайновых двигателей	мотки массой до 20 кг Ø внутр. 450 мм, Ø наружн. max 550 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
-------------------------	-------------------------	-------------	----------	-------------	--	---	--

ЛЕНТА ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ И КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ (НЕРЖАВЕЮЩАЯ)

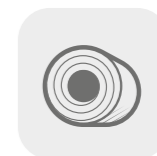
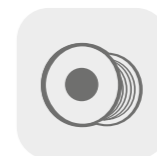
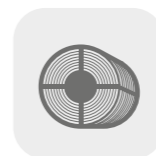
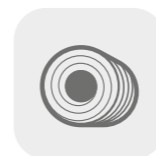
(0,50–2,00)х(20,00–90,00)	согласно ГОСТ 4986–79	ГОСТ 4986–79	12Х13; 30Х13	ГОСТ 5632–2014	для деталей пищевой и нефтегазовой промышленности, а также деталей, работающих в агрессивных средах	рулоны массой до 200 кг Ø внутр. 380–420 мм, Ø наружн. max 1 100 мм	«ИЖСТАЛЬ»
---------------------------	-----------------------	--------------	--------------	----------------	---	---	-----------

ЛЕНТА КОНСТРУКЦИОННАЯ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ

(0,65–3,00)х(15,00–90,00)	согласно ГОСТ 2283–79	ГОСТ 2283–79	Х6ВФ; 9ХФ	ГОСТ 5950–73	для деталей и узлов машин и механизмов, для изготовления инструмента, а также для деталей общего назначения	рулоны массой до 200 кг Ø внутр. 380–420 мм, Ø наружн. max 1 100 мм	«ИЖСТАЛЬ»
(0,50–2,50)х(15,00–90,00)			65Г; 50ХФА; 70С2ХА; 65С2ВА	ГОСТ 14959–2016	для гибки, штамповки деталей, для изготовления труб, деталей подшипников и других металлоизделий		
			У7А, У8А, У10А	ГОСТ 1435–99			

16

ЛЕНТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Размер, мм (толщина)х(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие- производитель
0,50x1,50	590–880	ТУ 14–4–707–76	08; 10; 08кп; 10кп	ГОСТ 1050–2013	для сшивки хлопчатобумажной сетки	мотки массой до 120 кг Ø внутр. от 300 мм, Ø наружн. о 650 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ЛЕНТА КАЧЕСТВЕННАЯ

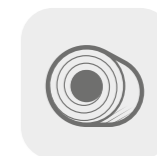
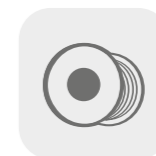
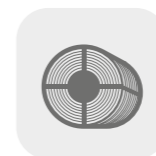
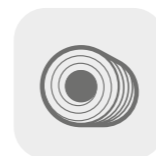
0,30x2,00; 0,35x2,30; 0,40x2,60	согласно ТУ 14–4–1108–81	ТУ 14–4–1108–81	50	ГОСТ 1050–2013		мотки массой до 20 кг	
1,07x3,70; 1,70x4,28; 1,70x4,85	согласно ТУ 14–173–26–2007	ТУ 14–173–26–2007	70	ГОСТ 14959–2016	для установочных колец ВАЗ	катушки массой до 200 кг Ø внутр 150 мм, Ø наружн 480 мм	
4,00x7,70; 4,50x8,00; 4,80x10,0; 3,50x7,50	согласно ТУ 14–4–951–78	ТУ 14–4–951–78	35; 10; 10кп; 10пс	ГОСТ 1050–2013	для деталей КАМАЗ	мотки массой до 200 кг Ø внутр. 300 мм, Ø наружн. max 600 мм	

ЛЕНТА КОНСТРУКЦИОННАЯ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ

(0,25–5,00)х(0,70–10,00)	согласно ГОСТ 10234–77	ГОСТ 10234–77	08; 10; 15; 20; 30; 40; 50	ГОСТ 1050–2013	для мебельной промышленности	мотки массой до 200 кг Ø внутр. 300 мм, Ø наружн. max 650 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
			У7; У7А; У8; У8А; У9А	ГОСТ 1435–99			
			65Г	ГОСТ 14959–2016			
0,25x2,95; 0,70x1,20; 1,00x3,20; 1,10x3,20; 1,20x3,10; 1,50x3,20; 1,50x4,80; 2,50x3,70; 2,50x5,00; 2,50x6,00; 3,00x5,30; 2,15x10,00; 2,50x10,00; 3,00x9,50	согласно ТУ 14–4–607–75	ТУ 14–4–607–75	У8А	ГОСТ 1435–99	для деталей различного назначения	мотки массой до 200 кг Ø внутр. 300 мм, Ø наружн. max 650 мм	
			50	ГОСТ 1050–2013			
			65Г; 51ХФА	ГОСТ 14959–2016			

16

ЛЕНТА НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ


[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Размер, мм (толщина)х(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие- производитель
(0,50–0,80)х(1,50–5,40)	согласно ТУ 3–1100–88	ТУ 3–1100–81	50ХФА; 51ХФА	ТУ 3–1100–81	для поршневых колец, компрессоров, автомобильных, тракторных, комбайновых двигателей	мотки массой до 20 кг Ø внутр. 450 мм, Ø наружн. max 550 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ЛЕНТА ЗАКАЛЕННО- ОТПУЩЕННАЯ

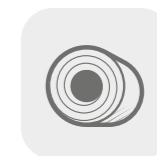
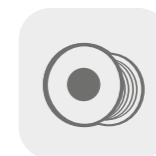
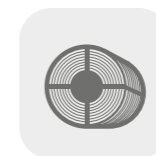
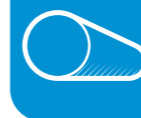
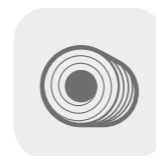
Размер, мм (толщина)х(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие- производитель
(0,45–0,80)х(2,50–6,00)	согласно ГОСТ 14959–2016	ТУ 3–939–81	65Г; 50ХФА; 51ХФА; 70С2ХА	ГОСТ 14959–2016	для поршневых колец компрессоров, автомобильных, тракторных, комбайновых двигателей	мотки массой до 20 кг Ø внутр. 450 мм, Ø наружн. 550 мм	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ЛЕНТА КОРРОЗИОННО- СТОЙКАЯ (НЕРЖАВЕЮЩАЯ)

Размер, мм (толщина)х(ширина)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие- производитель
0,12х3,00; 0,20х1,50; 0,20х2,00; 0,20х3,00; 0,28х3,20	согласно ТУ 14–4–819–77	ТУ 14–4–819–77	12Х18Н9; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т	ГОСТ 14959–2016	для деталей электрооборудования ВАЗ и КАМАЗ	катушки массой до 30 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
					для деталей пищевой и нефтегазовой промышленности, а также деталей, работающих в агрессивных средах	мотки массой до 100 кг Ø внутр. 300 мм, Ø наружн. max 500 мм	



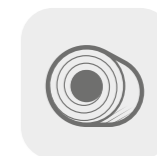
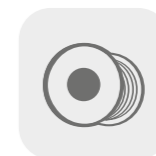
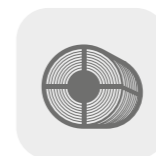
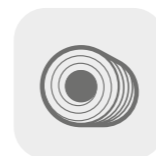
ПРУТКИ СО СПЕЦИАЛЬНОЙ ОТДЕЛКОЙ ПОВЕРХНОСТИ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Диаметр, мм	Нормативный документ	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,00-4,99 (из конструкционной легированной стали)	ГОСТ 4543-2016; ГОСТ 14955-77	15Х-50Х; 15Г-50Г; 10Г2; 12ХН и другие	ГОСТ 4543-2016	для конструкционных деталей, крепежных изделий и деталей, подвергаемых цементации	прутки длиной до 6 м, пачки массой до 1 000 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
1,00-4,99 (из высоколегированных и нержавеющей сталей)	ГОСТ 5949-2018; ГОСТ 14955-77	08Х18Н10; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 12Х13-40Х13; 14Х17Н2 и другие	ГОСТ 5632-2014	для деталей пищевой и нефтегазовой промышленности, а также деталей, работающих в агрессивных средах		
	ГОСТ 18907-73; ГОСТ 14955-77	08Х18Н10; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 12Х13-40Х13; 14Х17Н2 и другие				
5,0-14,0 (из низколегированных сталей)	ГОСТ 801-78; ГОСТ 14955-77	ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15-Ш; ШХ15-В	ГОСТ 801-78	для конструкционных деталей, крепежных изделий и деталей, подвергаемых цементации		
	ГОСТ 4543-2016; ГОСТ 14955-77	30ХГСА, 38ХС, 40Х и другие	ГОСТ 4543-2016			
5,0-14,0 (из высоколегированных и нержавеющей сталей)	ГОСТ 5949-2018; ГОСТ 14955-77	08Х18Н10; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 12Х13-40Х13; 14Х17Н2 и другие	ГОСТ 5632-2014	для деталей пищевой и нефтегазовой промышленности, а также деталей, работающих в агрессивных средах	прутки длиной до 4 м, связки массой до 1 000 кг	«ИЖСТАЛЬ»
	ТУ 14-1-3957-85; ГОСТ 14955-77	12Х13-40Х13; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т и другие				
	ТУ 14-1-1339-2004; ГОСТ 14955-77	55СМ5ФА-ВД	ТУ 14-1-1339-2004	для спецдеталей двигателей		
	ТУ 14-1-5516-2005; ГОСТ 14955-77	40Х9С2	ТУ 14-1-5516-2005	для деталей двигателей внутреннего сгорания		

СЕТКА ПЛЕТЕНАЯ СВЕТЛАЯ / ОЦИНКОВАННАЯ

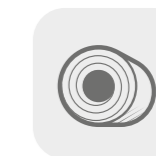
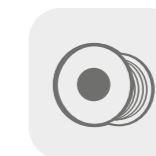
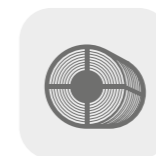
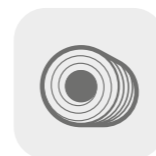


[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

№ сетки	Размер			Масса 1 м ² , кг	Нормативный документ	Марка стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
	диаметр проволоки, мм	ширина рулона, мм	длина рулона, м						
25	2,0	800,0–2 000,0	10,0; 12,5; 15,0; 20,0; 25,0	2,15	EN 10223–6	C4D; C7D; SAE1006; SAE1008; Ст1кп	для ограждений, теплоизоляции, укрепления горных выработок на шахтах, просеивания материалов и прочее	рулоны, связки по 10 рулонов	«МЕЧЕЛ НЯМУНАС» (Mechel Nemunas)
25	2,5			3,36					
35	2,0			1,56					
35	2,5			2,32					
45	2,2			1,45					
45	2,5			1,87					
45	3,0	800,0–2 000,0	10,0; 12,5; 15,0; 20,0; 25,0	2,57	EN 10223–6	C4D; C7D; SAE1006; SAE1008; Ст1кп		рулоны, связки по 10 рулонов	
50	2,2			1,25					
50	2,5			1,61					
50	3,0			2,30					
60	3,0			1,90					

18

СЕТКА ПЛЕТЕНАЯ СВЕТЛАЯ / ОЦИНКОВАННАЯ


[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://mechel.ru/production/metallurgy/hardware/)

№ сетки	Размер			Масса 1 м ² , кг	Нормативный документ	Марка стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
	диаметр проволоки, мм	ширина рулона, мм	длина рулона, м						
П20	1,70–2,00	1 000,0; 1 500,0; 2 000,0	10,0; 15,0	–	ТУ 14–173–194–2006	08–55	для установки изгородей, для удержания насыпей и отвалов дорожного полотна от разрушения и размывания	рулоны массой до 30 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
П30	2,00–2,50								
П40	1,80–2,50								
П45	2,50–3,00								
П50	2,50–3,00								
П60	2,50–3,00								

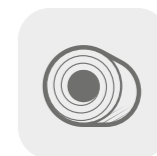
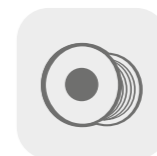
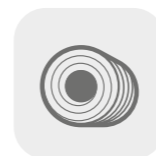
СЕТКА ПЛЕТЕНАЯ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ

№ сетки	Размер			Масса 1 м ² , кг	Нормативный документ	Марка стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
	диаметр проволоки, мм	ширина рулона, мм	длина рулона, м						
55	2,50	800,0–2 000,0	1,5	0,930	ТС 08–24842885–2012	Ст1	для ограждений	рулоны массой до 22 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

СЕТКА ВИТАЯ ДЛЯ ГАШЕНИЯ КОЛЕБАНИЙ

№ сетки	Размер			Масса 1 м ² , кг	Нормативный документ	Марка стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
	диаметр проволоки, мм	ширина рулона, мм	длина рулона, м						
по заказу				по заказу	ТУ 14–173–131–2003	10X17M13M2T	для гашения колебаний	рулоны массой до 5 кг	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

СТРОПЫ КАНАТНЫЕ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/HARDWARE/)

Грузоподъемность, т	Диаметр, мм	Длина, м	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,32–80,0	6,20–63,00	0,8–30,0	ГОСТ Р 58753-2019; РД 10-231-98; ТУ 28.22.18.-074-00187263-2022	для подвески грузов к крюкам кранов или грузоподъемных машин	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

СТРОПЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Грузоподъемность, т	Диаметр, мм	Длина, м	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,5–40,0	согласно РД 24–СЗК–01–01; ТУ 28.22.18-072-00187263-2022	от 1,0	РД 24–СЗК–01–01; ТУ 28.22.18-072-00187263-2022	для подъема различных грузов грузоподъемными машинами (кранами)	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

СТРОПЫ ЦЕПНЫЕ

Грузоподъемность, т	Диаметр, мм	Длина, м	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
1,12–50,0	Согласно РД 10-231-98; ТУ 28.22.18-083-00187263-2022	по заказу	ТУ 28.22.18-083-00187263-2022; ISO 7593-1986	для прикрепления грузов на крюк крана или грузоподъемных машин	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

СТРОПЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ

Грузоподъемность, т	Диаметр, мм	Длина, м	Назначение продукции	Отгрузка продукции	Предприятие-производитель
0,32–12,5	-	по заказу	-	для прикрепления грузов на крюк крана или грузоподъемных машин	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

РЕМНИ СТЯЖНЫЕ

Грузоподъемность, т	Длина, м	Нормативный документ	Назначение продукции	Предприятие-производитель
0,5–10,0	5,0–12,0	ТУ 28.22.18-072-00187263-2022	для надежного крепления различных грузов	БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

20

СБЫТ
ПРОДУКЦИИ

«Мечел-Сервис» – сбытовая сеть, работающая на российском рынке. Около 60 складских площадок компании расположены в нескольких десятках городов России. «Мечел-Сервис» реализует широкий сортамент металлопродукции: арматуру (в том числе холоднодеформированную), рядовой лист, профилированный лист, качественный прокат, проволоку Вр-1, фасонный прокат, метизы, канаты, нержавеющий сортовой и листовой прокат, бесшовные, сварные и профильные трубы, сварную сетку.

ПРЕДПРИЯТИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛИ

Название	Адрес	Телефон / факс	E-mail
БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ	453500, Республика Башкортостан, Белорецк, ул. Блюхера, д. 1	Тел.: +7 (34792) 3-33-40 +7 (34792) 3-35-44 +7 (34792) 3-13-35	belmet@belmk.ru
«ИЖСТАЛЬ»	426006, Удмуртская Республика, Ижевск, ул. Новоажимова, д. 6	Тел.: +7 (3412) 91 01 60 факс: +7 (3412) 91 09 75	office@izhstal.ru
ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД	186757, Республика Карелия, п.г.т. Сортавала, п.г.т. Вяртсиля, ул. Заводская, д. 1	Тел.: +7 (81430) 3 23 84, 3 27 17 факс: +7 (81430) 3 23 84, 3 22 33	ermakova@mechelgroup.ru zakharova@mechelgroup.ru
«МЕЧЕЛ НЯМУНАС» (MECHEL NEMUNAS)	Kalantos str., 83 52308, Kaunas, Lithuania	Тел.: +370 37 49 05 55 факс: +370 37 49 05 56	nemunas@nemunas.lt www.mechelnemunas.lt

СБЫТОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

Название	Адрес	Телефон / факс	E-mail
«Мечел-Сервис» РОССИЯ www.mechelservice.ru	Центральный офис: 127083, Москва, ул. Мишина, д. 35, 1 подъезд, 2 этаж	+7 (495) 739 98 80 Колл-центр: 8 800 700 95 50 (звонок по России – бесплатный)	sales@mechelservice.ru
Мечел Сервис Бел БЕЛАРУСЬ	ул. Игнатенко, 7, комн. 23 220035, г. Минск, Беларусь	Тел.: + 375 17 364 66 38 Факс: + 375 17 374 92 12	evgeniy.beloborodov@ mechelservice.ru
Мечел Сервис КАЗАХСТАН www.mechelservice.kz	050009, Алматы, пр-т Абая, угол ул. Радостовца, 151/115 Бизнес-центр «Алатау», 3-й этаж, офис 309	Тел./факс: +7 (727) 391 16 50/51/52	kazakhstan@mechel.com
Мечел Сервис Узбекистан	г. Ташкент, Яшнабадский район, ул. Темирчи, д.19	Тел./факс: +9 9894 704 22 19	david.bogdasarov@mechelservice.ru

Название	Адрес	Телефон, E-mail
Склад в г. Видное	Московская область, г. Видное, Белокаменное шоссе, вл. 13	8 800 700 95 50 sales@mechelservice.ru
Офис в г. Санкт-Петербург	г. Санкт-Петербург, пр. Обуховской обороны, д. 112, корпус 2, литер И	
Склад в г. Санкт-Петербург	г. Санкт-Петербург, п. Петро-Славянка, дорога на Петро-Славянку, д.3	
Склад в г. Санкт-Петербург	г. Санкт-Петербург, пос. Металлострой, дорога на Металлострой, д. 5, кор. 40 лит. П	
Склад в г. Старый Оскол	г. Старый Оскол, станция Котел, промузел, площадка «Монтажная», проезд М-4, №22, строение 1	
Офис в г. Краснодар	г. Краснодар, ул. Селезнева, д.204/2, оф. 406	
Склад в г. Краснодар	г. Краснодар, Промышленный проезд, д. 10	
Офис в г. Ростов-на-Дону	г. Ростов-на-Дону, улица Менжинского, д.2Л офис 433	
Склад в г. Батайск	Ростовская область, г. Батайск, ул. Совхозная, д. 4	
Офис в г. Нижний Новгород	г. Нижний Новгород, Южное шоссе, д. 16В, офис 318	
Склад в г. Нижний Новгород	г. Нижний Новгород, ул. Ореховская, 80	
Склад в г. Ижевск	г. Ижевск, ул. Новоажимова, д. 6	
Офис и склад в г. Екатеринбург	г. Екатеринбург, ул. Учителей, д. 37	
Офис в г. Челябинск	г. Челябинск, ул. Алчевская, д. 12	
Склад в г. Челябинск	г. Челябинск, ул. 2-ая Павелецкая, д. 50. ОАО «ЧМК», ОТЦ-3	
Офис и склад в г. Пермь	Пермский край, Пермский р-н, д. Берег Камы (Кондратовское с/п), д. 37/3	
Склад в г. Пермь	г. Пермь, ул. Деревообделочная, д. 6	
Офис в г. Тюмень	г. Тюмень, ул. Авторемонтная, д. 49	
Склад в г. Тюмень	г. Тюмень, Тюменский район, п. Утешевский, Промзона	
Офис в г. Сургут	г. Сургут, ул. Промышленная, д. 17	
Офис в г. Киров	г. Киров, ул. Лепсе, д. 24	
Склад в г. Киров	г. Киров, ул. Лепсе, д. 25	
Офис и склад в г. Сыктывкар	г. Сыктывкар, ул. Лесопарковая, д. 12	
Офис в г. Омск	г. Омск, ул. 2-я Солнечная, 49, 4 этаж	
Склад в г. Омск	г. Омск, 2-я Солнечная, д. 41	
Склад в г. Омск	г. Омск, ул. Электрификаторов, д. 7	
Офис и склад в г. Уфа	г. Уфа, ул. Строительная, д. 2	



СБЫТОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

Название	Адрес	Телефон, E-mail
Офис и склад в г. Оренбург	г. Оренбург, ул. Донгузская, д. 62А	8 800 700 95 50 sales@mechelservice.ru
Офис продаж в г. Казань	г. Казань, ул. Пионерская, д. 17	
Склад в Республике Татарстан	Татарстан, Высокогорский район, Станция Киндери, ул. Лесная, д. 1	
Офис в г. Набережные Челны	г. Набережные Челны, ул. Полиграфическая, д. 60/17, дорога на г. Сарманово Территория ООО «АВП-Групп»	
Склад в г. Нижнекамск	г. Нижнекамск, территория БСИ	
Офис и склад в г. Чебоксары	г. Чебоксары, Ишлейский проезда, д. 4	
Офис в г. Самара	г. Самара, ул. Гагарина, д. 82а	
Склад в г. Кинель	г. Кинель, ул. Промышленная, д. 11 А	
Склад в г. Самара	г. Самара, ул. Олимпийская, д. 67	
Офис и склад в г. Саратов	г. Саратов, пр-т Строителей, д. 31	
Офис и склад в г. Красноярск	г. Красноярск, ул. Калинина, д. 175 А	
Склад в г. Красноярск	г. Красноярск, ул. Кутузова, здание 1, стр. 41	
Офис и склад в г. Иркутск	г. Иркутск, ул. Розы Люксембург, д. 220, оф. 202	
Офис и склад в г. Абакан	г. Абакан, ул. Советская, 182Ж	
Офис и склад в г. Хабаровск	г. Хабаровск, ул. Строительная, д. 18	
Офис и склад в г. Владивосток	г. Владивосток, ул. Бородинская, д. 18 Б	
Офис и склад в г. Чита	г. Чита, ул. Недорезова, д. 1Г	
Офис и склад в г. Улан-Удэ	г. Улан-Удэ, п. Полигон, д.10.	
Офис и склад в г. Новосибирск	г. Новосибирск, ул. Мира, д. 58Б	
Склад в г. Новосибирск	г. Новосибирск, ул. Станционная, д. 28, к. 4	
Склад в г. Новосибирск	г. Новосибирск, ул. Дукача, 10	
Офис и склад в г. Кемерово	г. Кемерово, ул. 1-ая Стахановская, д. 35	
Офис и склад в г. Новокузнецк	г. Новокузнецк, ул. Доз, 19/26 (участок 2)	
Офис и склад в г. Томск	г. Томск, ул. Ракетная, д. 17	
Склад в г. Бийск	г. Бийск, ул. Пригородная, 94/1	
Офис и склад в г. Барнаул	г. Барнаул, Павловский тракт, д. 204	