



НАШ МЕЧЕЛ

мечел.рф

КОРПОРАТИВНЫЙ ЖУРНАЛ

№1 (46) апрель 2018

15^{ЛЕТ} МЕЧЕЛ С ЮБИЛЕЕМ!

**12_ «Мечел»
в структуре
российской
и мировой
экономики**

**16_ Виктор Маценко:
«Чтобы быть
эффективными,
мы должны
улавливать все
тенденции»**

**22_ Знаковая
пятилетка.
К юбилею
Челябинского
металлургического
комбината**

УЧРЕДИТЕЛЬ – ПАО «МЕЧЕЛ» «НАШ МЕЧЕЛ» №1 (46)

Зарегистрирован
в Федеральной службе
по надзору за соблюдением
законодательства в сфере
массовых коммуникаций
и охране культурного
наследия.
Свидетельство
ПИ №ФС7724512.
16+

Редакция: 125167, г. Москва,
ул. Красноармейская, д. 1;
тел.: +7 (495) 221-88-88

Концепция, содержание
и подготовка номера –
Департамент по связям с об-
щественностью ПАО «Мечел»

Фото: редакция «НМ»,
пресс-служба Группы
«Мечел», Shutterstock

Издатель:
ГК «ЛЮДИ/PEOPLE»,
111116, г. Москва, ул. Энерге-
тическая, д.16, корп. 2, этаж 1,
пом. 67, комн. 1
Тел.: +7 (495) 988-18-06
vashagazeta.com
e-mail: ask@vashagazeta.com

Редактор проекта:
Елена Огорокова
Ответственный редактор:
Вилорика Иванова
Дизайнер:
Егор Чубатюк
Цветокорректор:
Александр Киселев
Директор по производству:
Олег Мерочкин
Отпечатано в типографии
ООО «Юнион Принт»,
603022, г. Нижний Новгород,
ул. Окский Съезд, д. 2
Подписано в печать
16.04. 2018 г.
Тираж 3000 экз.
Издание распространяется
бесплатно

Информация в журнале «Наш Мечел»
является внутрикorporативной
предварительной информацией,
предназначенной для общего
информирования сотрудников
компании. Некоторые заявления
в данном издании могут содержать
предположения или прогнозы
в отношении предстоящих событий
или будущих финансовых показателей
ПАО «Мечел» в соответствии
с положениями Законодательного
акта США о реформе судебного
процесса в отношении ценных
бумаг 1995 года. Мы бы хотели
предупредить вас, что эти заявления
являются только предположениями
и реальный ход событий или
результаты могут существенно
отличаться от заявленного. Мы
не намерены пересматривать
или обновлять эти заявления. Мы
адресуем вас к документам, которые
«Мечел» периодически подает
в Комиссию по ценным бумагам
и биржам США, включая годовой
отчет по форме 20-F. Эти документы
содержат и описывают важные
факторы, включая те, которые
указаны в разделах «Факторы риска»
и «Примечание по поводу прогнозов,
содержащихся в этом документе»
в форме 20-F.



Уважаемые коллеги! Искренне поздравляем всех с нашим общим праздником – 15-летием «Мечела»!

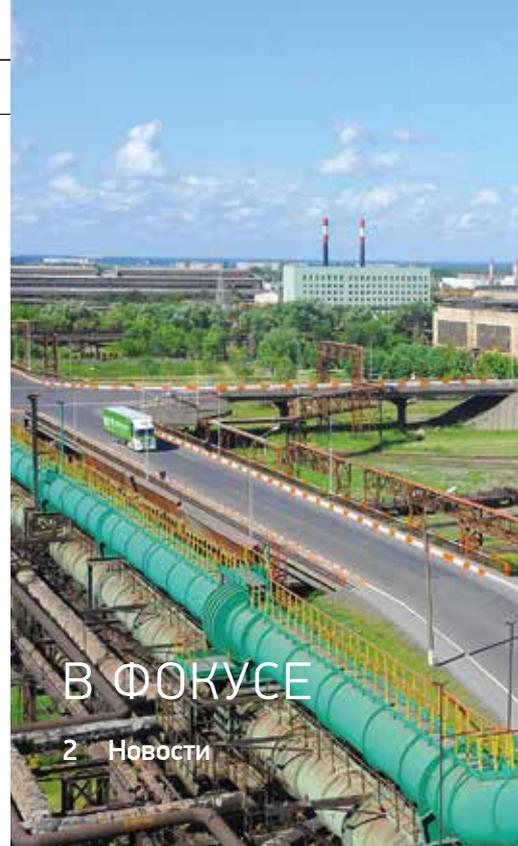
15 лет – огромный срок для компании по
сегодняшним меркам. И мы, от лица ру-
ководства Группы, хотим поблагодарить
всех, кто прошел с нами этот путь. От мо-
мента своего становления из маленького
предприятия в Междуреченске мы вырос-
ли в одного из лидеров отрасли, одну из
крупнейших компаний нашей страны. На
предприятиях «Мечела» работают десят-
ки тысяч людей по всей стране в разных
отраслях: горной добыче, металлургии,
логистике и энергетике.

Особенно хотим отметить, что вместе
с вами мы заложили прочный фунда-
мент для развития компании на много
лет вперед. Сегодня «Мечел» реализует
такие стратегические для России проек-
ты, как освоение Эльгинского угольного
месторождения и развитие производства
100-метровых рельсов и балки на ЧМК –
это те инвестиции в будущее, которые по-
зволят нескольким поколениям стабильно
и слаженно работать на благо нашей
страны не одно десятилетие.

Дорогие друзья, в этот знаменатель-
ный для нас день позвольте пожелать вам
счастья, крепкого здоровья вам и вашим
близким, удачи и новых успехов! С юби-
леем!

*Председатель совета директоров
ПАО «Мечел»
И.В. Зюзин*

*Генеральный директор ПАО «Мечел»
О.В. Коржов*



В ФОКУСЕ

2 Новости

6 Блиц-интервью
«Мечелу» –
15 лет

15 вопросов
топ-менеджерам о себе,
о жизни и работе

12 Наглядно
«Мечел»
в структуре
российской
и мировой
экономики

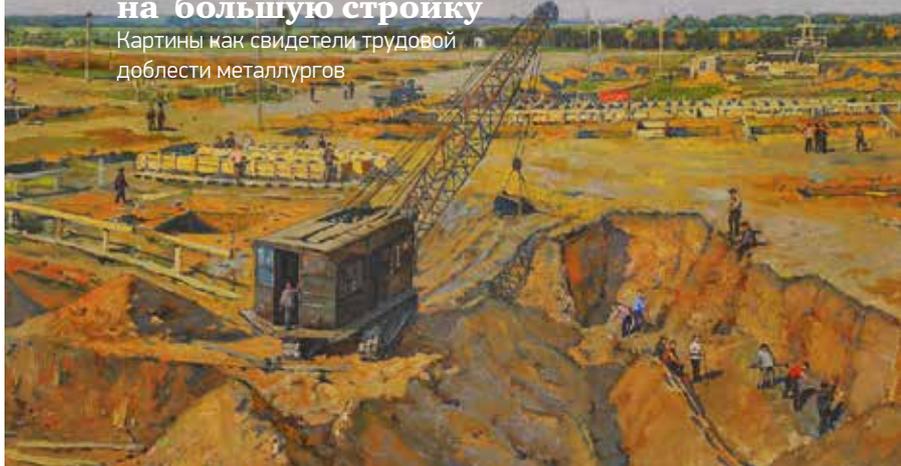
14 Где используется
металл «Мечела»





К 75-ЛЕТИЮ ЧМК

- 30 **Вектор памяти**
Реальный взгляд
на большую стройку
 Картины как свидетели трудовой
 доблести металлургов



К 75-ЛЕТИЮ ЧМК

- 22 **Хроника успеха**
Знаковая пятилетка
 Яркий этап в большой истории
 Челябинского металлургического
 комбината



- 34 **Рабочая гордость**
Сталевар сказал: «Надо!»
 Знакомьтесь: легендарный работник ЧМК,
 Герой Социалистического Труда
 Иван Панфиловский

КРУПНЫМ ПЛАНОМ

- 16 **Линия жизни**
Виктор –
значит победитель
 Очерк об управляющем
 директоре ПАО «Уральская
 кузница» Викторе Маценко

КОМАНДА

- 40 **Наши ценности**
Искусство и труд
рядом идут
 Как каслинские мастера
 прославляют
 бренд «Мечела»





Финансовым директором ПАО «Мечел» назначена **Нелли Галеева**. Ранее Нелли Рафаиловна руководила управлением

бухгалтерского и налогового учета ПАО «Мечел». Главная задача, стоящая перед ней сегодня, – продолжение системной работы по повышению финансовой эффективности Группы.



Директором финансового управления ПАО «Мечел» назначен **Александр Овчинников**, до этого работавший

в банковском секторе и занимавший руководящие должности в АО «Углеметбанк». К его функциональным обязанностям относятся координация деятельности казначейства по контролю за ликвидностью и управлению оборотным капиталом Группы, взаимодействие с банками и иными финансово-кредитными учреждениями, оптимизация финансовой задолженности.



Директором управления информационных технологий ПАО «Мечел» назначен **Валерий Дьяченко**, ранее возглавлявший

департамент информационных систем ООО «УК Мечел-Сталь». Он будет руководить направлениями ИТ-инфраструктуры и информационных систем, координировать внедрение проектов в этой сфере на предприятиях Группы.



Управляющим директором ООО «Эльга-уголь» назначен **Иван Цепков**, ранее занимавший должность директора по

производству АО ХК «Якутуголь». В его задачи входит дальнейшее развитие Эльгинского проекта, продолжение программы техперевооружения и наращивание объемов производства.



Миллиард рублей на экологию Южного Урала

ЧМК и «Мечел-Кокс» направят на природоохранные мероприятия около 1,1 млрд руб. Экологическую программу предприятий представили на заседании межведомственной рабочей группы по разработке проекта соглашения между правительством региона и ПАО «Мечел» о взаимодействии в сфере экологии.

Генеральный директор ПАО «Мечел» Олег Коржов представил отчет о природоохранных мероприятиях челябинских предприятий компании за последние годы. Их реализация позволила ЧМК сократить выбросы в атмосферу на 30%, «Мечел-Коксу» – более чем на 40%, при этом снижение по таким веществам, как фенол, нафталин и сероводород, составило до 90%. Данные об экологическом эффекте подтвердили представители надзорных органов. В настоящий момент на ЧМК и «Мечел-Коксе» начинается реализация очередных экологических мероприятий, рассчитанных на два года. Параллельно ведутся работы по подготовке к проведению независимого экологического аудита, по результатам которого будет разработана программа до 2025 года.

«Космические» рельсы

ЧМК изготовил рельсы для реконструкции железнодорожных путей на космодромах «Байконур» и «Плесецк». Продукция поставлена одному из предприятий госкорпорации «Роскосмос» – Центру эксплуатации наземной



космической инфраструктуры. Рельсы Р65 предназначены для ремонта и укладки железнодорожных путей, по которым ракеты доставляют на стартовый комплекс. На космодромы направлено около тысячи тонн рельсов. Поставки планируется продолжить.

«На протяжении всей своей истории ЧМК активно участвовал в реализации космических программ, ранее комбинат поставлял сталь специального назначения для создания ракетно-космической техники. Сегодня сотрудничество с предприятиями космической отрасли продолжено в новом ключе: продукция используется в обновлении объектов инфраструктуры», – отметил управляющий директор ЧМК Анатолий Щетинин.



Новый шаг к развитию

На российском инвестиционном форуме «Сочи-2018» глава Республики Удмуртия Александр Бречалов и председатель Совета директоров ПАО «Мечел» Игорь Зюзин подписали соглашение о сотрудничестве между региональным правительством и предприятиями компании в Удмуртии. В соответствии с документом власти республики будут оказывать содействие в продви-

жении металлопродукции завода «Ижсталь» с учетом преимуществ завода как надежного поставщика.

Стороны также видят большой потенциал входящего в «Мечел» порта Камбарка как части городского транспортно-логистического центра, презентация которого состоялась в рамках форума. Создание крупной логистической единицы придаст импульс развитию грузоперевозок внутренним речным транспортом на межрегиональном

уровне. Для реализации проекта «Мечел» готов предоставить складские площади, всю имеющуюся инфраструктуру, а также перегрузочные мощности порта. Одним из перспективных направлений сотрудничества может стать выдача порту Камбарка лицензии на разработку нового месторождения песчано-гравийной смеси. Это позволит нарастить клиентскую базу среди компаний, производящих строительные материалы.



Поставщик высшей категории

Белорецкий металлургический комбинат признан «Отличным поставщиком» одного из крупнейших предприятий России по производству комплектующих для сборочных предприятий. Высшую категорию поставщика комбинат получил от завода «Автоприбор» (г. Владимир) за работу в IV квартале 2017 года. Этому предприятию БМК поставляет проволоку для изготовления крепежа, пружинную, шарикоподшипниковую проволоку различных диаметров для изготовления запасных частей и приборов для автомобильной и сельхозтехники. Основные потребители продукции «Автоприбор» – ВАЗ, ГАЗ, КамАЗ, УАЗ и многие другие автомобильные заводы России, стран СНГ и ближнего зарубежья.

В высшей лиге мирового бизнеса

Коллектив Группы «Мечел» с юбилеем поздравили высшие должностные лица государства, включая глав регионов, где находятся наши предприятия, руководители крупных компаний, общественных и отраслевых организаций. В частности, мы получили поздравления от министра промышленности и

торговли РФ Дениса Мантурова, министра энергетики РФ Александра Новака, губернатора Челябинской области Бориса Дубровского, главы Удмуртской Республики Александра Бречалова, главы Республики Башкортостан Рустэма Хамитова, губернатора Кемеровской области Амана Тулеева, губернатора Иркутской области Сергея Левченко и других.

А буквально на днях пришло поздравление и от Егора Борисова, главы Республики Саха (Якутия) – региона, где реализуется ключевой инвестиционный проект компании «Мечел» – Эльгинский угольный комплекс.

Вот что Егор Афанасьевич счел необходимым сказать по случаю юбилея «Мечела»:



«Уважаемый Игорь Владимирович! Дорогие работники ПАО «Мечел»!

От имени руководства Республики Саха (Якутия) поздравляю вас с

15-летием создания родной компании!

История Группы «Мечел» под руководством Игоря Зюзина неразрывно связана с историей современной России, это один из первых в нашей стране успешных холдингов, объединивший активы металлургических и горнодобывающих компаний.

На пути своего становления и развития корпорация преодолела немало испытаний, адаптируясь к условиям современной рыночной экономики, постоянно повышая конкурентоспособность, модернизируя технологии и оборудование. Сегодня, пройдя через взлеты и падения, «Мечел» набрал заданную высоту и по праву входит в высшую лигу мирового бизнеса.

Начав работу в Южной Якутии, руководство и трудовой коллектив Группы «Мечел» сумели вдохнуть вторую жизнь в затухавший «Якутуголь», который сегодня имеет репутацию крупнейшего угледобывающего предприятия на Дальнем Востоке и сохраняет лидерство в отрасли на территории республики.

В числе важнейших достижений «Якутугля» можно назвать начало добычи открытым способом на разрезе «Джебарики-Хая», что предполагает создание более благоприятных условий по безопасности для рабочих добывающей компании. Переход на новую технологию добычи готовился несколько лет при

активном содействии Правительства Республики Саха (Якутия). В настоящее время это позволяет обеспечивать высококачественным энергетическим углем предприятия жилищно-коммунального хозяйства 16 районов Якутии, в том числе находящихся за полярным кругом.

Потребности в угле жилищно-коммунального хозяйства города Якутска и центральных районов республики обеспечивает разрез «Кангаласский», также входящий в Группу «Мечел».

Отмечу, что холдинг ежегодно реализует программу технической модернизации, планомерно наращивая парк горнотранспортного оборудования и техники.

В Республике Саха (Якутия) Группа «Мечел» разрабатывает и свой самый масштабный проект – Эльгинское месторождение, считающееся одним из крупнейших в мире по запасам высококачественного дефицитного коксующегося угля. Его проектная мощность составляет до 30 млн т в год, что на столетия обеспечит рабочие места и перспективу угольной промышленности Якутии и Дальнего Востока.

Для освоения месторождения компания реализовала беспрецедентный для частного бизнеса инфраструктурный проект. Всего за три года в сложнейших горно-геологических и климатических условиях, при полном отсутствии инфраструктуры, проложена железнодорожная магистраль длиной более 300 км, соединившая Эльгу с БАМом. При этом на границе с месторождением находится настоящий недровый «клондайк». Таким образом, построив дорогу до Эльги, «Мечел» открыл богатейшую кладовую России и обеспечил ее транспортную доступность.

Для меня как для руководителя крупнейшего региона страны, который по праву называют легкой планеты, крайне важно сохранить нашу уникальную северную природу для будущих поколений. Ведь 80% территории Якутии – это нетронутый лесной фонд, он занимает 255 млн гектаров. В этой связи импонирует, что Группа «Мечел» уделяет большое внимание реализации природоохранных программ в регионах производственно-хозяйственной деятельности, прилагая усилия по снижению техногенного воздействия на окружающую среду. Так, в 2017 году, объявленном в Российской Федерации Годом экологии, «Якутуголь» существенно увеличил объем работ по восстановлению нарушенных земель.

Кроме того, «Мечел» принял нашу повестку об увеличении численности якутян, занятых в компаниях-недропользователях, ведущих свою деятельность на территории республики, и без долгих раздумий подключился к проекту «Местные кадры – в промышленность». Компания «Якутуголь» уже заявила о предоставлении целого ряда вакансий для жителей республики, а также о возможности пройти обучение и стажировку.

Впереди у нас много совместных планов, и я от всей души желаю много тысячному коллективу Группы «Мечел» не сбавлять впечатляющие темпы развития. Уверен, благодаря преданности любимому делу, исключительной работоспособности каждого сотрудника все поставленные задачи будут эффективно решены.

Благополучия вам и процветания, удачи во всех начинаниях и новых значимых свершений! Пусть вашими умениями и стараниями прирастает мощь нашего Отечества!

Только вперед!

Максима Терещенко прекрасно знают как в компаниях «Якутуголь» и «Эльгауголь», так и в Нерюнгри и Нерюнгринском районе. А теперь о нем узнали и во всей Якутии: в начале марта Максим Викторович назначен на должность министра промышленности и геологии РС (Я).

Родился Максим Терещенко в городе Иркутске. Ему было примерно полгода, когда родители привезли его в Нерюнгри. Здесь окончил гимназию с серебряной медалью. Всегда был лидером и заводилой, потому что все было интересно.

Пылливое отношение к окружающему миру, познанию собственных возможностей, стремление проверить себя, одолев очередное неизведанное, – это и есть в человеке главное, по мнению Максима Викторовича. А еще ответственность и умение доводить дело до конца, отвечать за результат. Так воспитывали родители. Свой первый рабочий опыт получил после 9-го класса: летом трудился в лаборатории КИПиА.

– В выпускном классе в 1998 году участвовал в программе обмена студентами между Россией и Украиной. Успешно сдал экзамены и выбрал Киевский политех, – рассказывает Максим Терещенко. – Во время учебы параллельно поступил на вечернее отделение того же вуза, чтобы получить второе высшее, и в 2003 году окончил его с отличием по специальности «магистр менеджмента организаций». Чуть позже в том же вузе получил еще один диплом – специалиста по компьютерным системам и сетям. Будучи студентом, проходил практику на предприятиях ЖКХ, энергетики, начав с техника.

Жить вдалеке от дома непросто, но ново, интересно. Да и испытать себя хотелось: хватит ли сил, чтобы одолеть и академическую науку, и науку жизни. Сил хватило!

По окончании вуза Максим вернулся в родной город и устроился инженером в «Якутскэнерго» на Нерюнгринскую ГРЭС, затем – в ДРСК мастером, стал руководителем



группы. Целеустремленного, грамотного парня заметили – профессиональная карьера набирала обороты. Но принял решение все поменять и в 2007 году перешел в «Якутуголь». Здесь вновь пришлось освоить новое: из отдела внутреннего контроля он перешел в управление по персоналу.

– Работа с людьми требует особого подхода, но это очень интересно, – говорит Максим Викторович. – Ведь человек большую часть времени посвящает производству. И важно не упустить момент, помочь ему выстроить карьеру, реализовать в спорте, творчестве, дать возможность проверить свои силы в каком-то незнакомом деле. Важно, чтобы людям было не только комфортно работать, но и интересно жить. И вот на то, чтобы это случилось, не жалко ни времени, ни сил.

Самого Максима Терещенко всегда можно встретить вечерами или в выходные дни на спортплощадках. Признается, что предпочитает хоккей, флорбол, футбол, шахматы. Он участвовал в деловых играх, семинарах, семейных праздниках, турслетах, творческих мероприятиях, многое организовывал сам – всего не перечислишь! И всегда с улыбкой, уверенный, умеющий подобрать нужные слова, чтобы настроить товарищей на победу. Всегда впереди! Находил время и на преподавание в институте, учебу в аспирантуре.

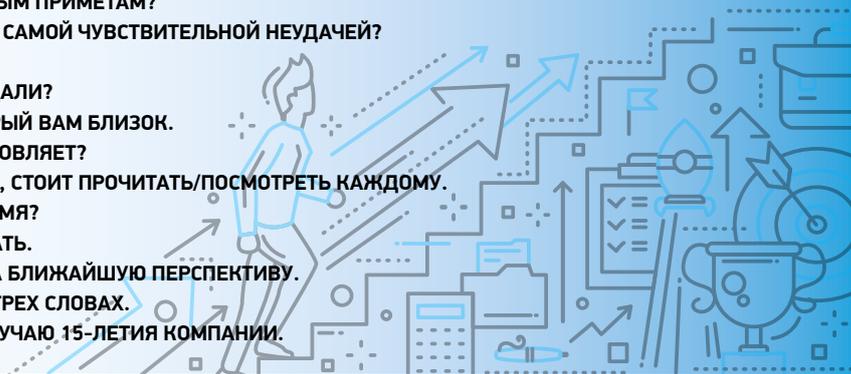
ВАЖНО, ЧТОБЫ ЛЮДЯМ БЫЛО НЕ ТОЛЬКО КОМФОРТНО РАБОТАТЬ, НО И ИНТЕРЕСНО ЖИТЬ. НА ЭТО НЕ ЖАЛКО НИ ВРЕМЕНИ, НИ СИЛ!

В начале 2018 года Максим Викторович стал финалистом конкурса «Лидеры России» и вскоре от главы Якутии Егора Борисова получил приглашение возглавить Министерство промышленности и геологии республики.

– Когда берешься за новое дело, необходимо понимать, что начинаешь с чистого листа. Былые заслуги не в счет, – делится Максим Викторович. – Требуется осваивать новые направления, заново выстраивать рабочие отношения. Позиция министра позволяет влиять на развитие региона, промышленности, создавать новые рабочие места, улучшать жизнь вокруг нас. А это стоит тех усилий, которые придется приложить. Хочу поблагодарить руководство компании «Якутуголь», Группы «Мечел», всех моих коллег, товарищей за бесценный опыт, серьезную производственную школу, за море ярких моментов от совместных побед, за новые знания, полученные в трудные дни преодолений. Уверен, что наше сотрудничество продолжится. Понимаю, что работы впереди много, сложностей хватит, и все-таки – только вперед! ▀

«Мечелу» – 15 лет. По этому случаю мы задали 15 вопросов топ-менеджерам компании – о себе, о жизни и работе.

1. ЧЕМ ВЫ ЗАНИМАЛИСЬ В МАРТЕ 2003 ГОДА? КАКИЕ СОБЫТИЯ В ВАШЕЙ ЖИЗНИ СВЯЗАНЫ С ЭТИМ ПЕРИОДОМ?
2. СКОЛЬКО ЛЕТ РАБОТАЕТЕ В СТРУКТУРАХ ГРУППЫ «МЕЧЕЛ»?
3. ЧТО ВАМ НРАВИТСЯ В ВАШЕЙ РАБОТЕ?
4. СЛЕДУЕТ ЛИ ВЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ ПРИМЕТАМ?
5. ЧЕМ ГОРДИТЕСЬ И ЧТО СЧИТАЕТЕ СВОЕЙ САМОЙ ЧУВСТВИТЕЛЬНОЙ НЕУДАЧЕЙ?
6. ЧТО ОСОБЕННО ЦЕНИТЕ В КОЛЛЕГАХ?
7. ЛУЧШИЙ СОВЕТ, КОТОРЫЙ ВАМ КОГДА-ЛИБО ДАЛИ?
8. ВАШ ЖИЗНЕННЫЙ ДЕВИЗ ИЛИ АФОРИЗМ, КОТОРЫЙ ВАМ БЛИЗОК.
9. КАКОЙ ИСТОРИЧЕСКИЙ ПЕРСОНАЖ ВАС ВДОХНОВЛЯЕТ?
10. КНИГА/ФИЛЬМ, КОТОРЫЕ, НА ВАШ ВЗГЛЯД, СТОИТ ПРОЧИТАТЬ/ПОСМОТРЕТЬ КАЖДОМУ.
11. КАК ВЫ ОТДЫХАЕТЕ В СВОБОДНОЕ ВРЕМЯ?
12. МЕСТО, ГДЕ ВЫ ХОТЕЛИ БЫ ПОБЫВАТЬ.
13. ВАША МЕЧТА, ГЛАВНАЯ ЦЕЛЬ НА БЛИЖАЙШУЮ ПЕРСПЕКТИВУ.
14. ОПИШИТЕ «МЕЧЕЛ» В ДВУХ-ТРЕХ СЛОВАХ.
15. ВАШИ ПОЖЕЛАНИЯ ПО СЛУЧАЮ 15-ЛЕТИЯ КОМПАНИИ.



Олег Коржев, генеральный директор ПАО «Мечел»

1. В 2003 году меня назначили директором по экономике и финансам Нижнетагильского металлургического комбината. Мне тогда было 33 года.

2. Пришел в «Мечел» 12 сентября 2005 года – 12 лет, получается.

3. Нравится динамика, постоянное напряжение, возможность получать новые знания и опыт. Нравится, что приходится общаться с большим количеством интересных людей, принимать нестандартные решения. Каждый день что-то новое, приходится быстро разбираться во многих вопросах.

4. Не следую. И ни одной профессиональной приметы не знаю.

5. Горжусь тем, что живу честно и в ладах со своей совестью. Мне не стыдно за те вещи, которые я делаю. И это относится не только к работе, но и ко всему, что меня окружает в жизни.

Сложно говорить о чувствительной неудаче, потому что, как говорит наш акционер, «из всего плохого надо делать хорошее». А это значит, что

не надо заикливаться на том, что не получилось или было сделано неправильно. Ведь китайская мудрость гласит: «Если ты споткнулся и упал, это еще не значит, что ты идешь не туда».

6. Ценю оперативность, работоспособность, умение четко формулировать свои мысли, честность, способность предлагать и принимать нестандартные решения.

7. Мне повезло в жизни. Меня всегда окружали люди, которые давали мне новые знания, опыт, советы и импульс. Оценивать, что из этого было лучшим, наверное, было бы неправильно. Я благодарен за каждый совет, который получил.

8. Мне мама когда-то давно сказала фразу: «Родиться дураком не стыдно, сын, а умереть – грешно». Я ее запомнил на всю жизнь.

9. Если честно, никакой.

10. Единственная книга, которую должен прочитать каждый, – это Библия. Лично я ее прочитал, когда мне было 14–15 лет. Все остальное – это на «цвет и вкус»...

11. Выходные в семейном кругу, на даче. Гуляем, отдыхаем. Если куда-то едем, то предпочитаю активный отдых: горные лыжи, рыбалка. Если туризм, то тоже активный, не в шезлонге лежать. Люблю посещать новые места, города, обязательно обхожу все достопримечательности, с удовольствием могу и по руинам побегать. В этом плане очень люблю морские круизы, когда приходишь каждый день без ног и ложишься спать.

12. Новая Зеландия, Мексика и Антарктика.

13. Мечта – чтобы все мои дети были самодостаточны. Очень хочу вырастить людей, которые сами по себе будут правильными, хорошими и не будут зависеть от отца.

Цель на ближайшую перспективу – сложный вопрос. Живу практически одним днем, максимум куда заглядываю – завтра, послезавтра. Времени не хватает даже подумать об этом.

14. Для меня компания «Мечел» – это агрессивность, разумность и всегда движение вперед.

15. Стабильности.



Виктор Тригубко, старший вице-президент по взаимодействию с государственными органами ПАО «Мечел»

1. В 2003 году я работал представителем «Мечела» в Центральной и Восточной Европе. Конкретно в марте 2003 года занимался покупкой одновременно двух предприятий: «Мечел Железара» (Хорватия) и «Мечел Кымпия Турзий» (Румыния). А если еще конкретнее, то с 3 по 10 марта находился в командировке в г. Загребе.

2. С 2002 года.

3. Многообразие и разноплановость стоящих задач. Надо все время быть в тонусе и поиске. Никогда не бывает скучно!

4. Иногда.

5. Горжусь, что работаю в «Мечеле» более 15 лет.

6. Честность, порядочность, надежность, ответственность, нацеленность на результат, а не на процесс.

7. Завет моей бабушки – жить по совести.

8. Их два. «Никогда не сдавайтесь! Никогда, никогда, никогда! Ни в чем! Ни в большом, ни в малом! Если только это

не противоречит чести и здравому смыслу», автор – Уинстон Черчилль. «Половина того, чем успешные бизнесмены отличаются от неудачников, – это просто упорство. Это так трудно», автор – Стив Джобс.

9. Петр Столыпин, председатель правительства Российской империи в 1906–1911 годах.

10. Фильм «Движение вверх».

11. Занятия йогой, быстрая ходьба, чтение книг, путешествия.

12. Япония.

13. Продолжать получать удовольствие от работы. Это придает мне силы в самых сложных ситуациях.

14. Постоянная борьба!!! Как бы хорошо ни шли дела у «Мечела», никогда нельзя позволить себе расслабиться.

15. Сохранить положительный тренд развития компании. В течение 1–2 лет найти и реализовать идеи, которые бы позволили разорвать цепь проблем и обеспечить мощный рывок в своем развитии.



Нелли Галеева, финансовый директор ПАО «Мечел»

1. Я работала в ОАО «Угольная компания «Южный Кузбасс» и на тот момент находилась в декретном отпуске. Это был прекрасный период в моей жизни, я растила свою любимую единственную дочь (в марте 2003 года ей исполнился 1 год 1 месяц).

2. 23 года.

3. Постоянные новые задачи, новые ступени, которые необходимо преодолеть. Ни дня простоя в профессиональном смысле.

4. Нет, в приметы не верю.

5. Горжусь своим профессиональным ростом в компании, коллективом, с которым я проработала эти незаметно пролетевшие 23 года. О неудачах промолчу, они не для озвучивания вслух. Я сделала из них выводы на будущее – это тоже необходимый опыт.

6. Профессионализм, порядочность, честность.

7. Советов давали много: мои родители, наставники, руководители и другие люди, которых я ценю и уважаю. Все они были мною услышаны. Выделить какой-то один и самый главный совет не могу.

8. Мне близка древняя мудрость, и я иду с ней по жизни: «Дорогу осилит идущий».

9. Маршал Г.К. Жуков.

10. Мне нравятся фильмы, которые я не раз пересматривала: «Загадочная история Бенджамина Баттона», «Гладиатор», «1+1» и другие. Книг, которые мне нравятся, много, но первое, что приходит на память, – «Унесенные ветром».

11. В кругу семьи за городом.

12. Бразилия, на карнавале.

13. Дать хорошее, конкурентное образование дочери. Достоинно, качественно и эффективно выполнять свои профессиональные задачи и функции на новой должности.

14. Одна из крупнейших компаний в стране с огромнейшими перспективами.

15. Растить, процветать, в масштабах не останавливаться на достигнутом.



Наталья Трубкина, директор по персоналу ПАО «Мечел»

1. Открытием филиалов американской сервисной компании в Нефтеюганске и Альметьевске. Я только что переехала в Москву, и это было мое первое место работы в Москве. Все было по-другому и в личной жизни, и на работе.

2. 8 с половиной лет.

3. На разных уровнях по-разному. На данном этапе – возможность через мотивацию влиять на результаты нашей компании, улучшить ее за счет вовлечения работников всех категорий в этот процесс.

4. Не знаю таких.

5. Горжусь своими детьми, горжусь теми задачами, которые мы сегодня ставим перед собой в «Мечеле», и тем, что могут какие-то бизнес-процессы изменить к лучшему. Что касается неудач, то я, как оптимист и очень жизнерадостный человек, предпочитаю неудачи называть опытом, делаю выводы, добавляю в свою копилку жизненных правил и иду дальше.

6. Умение слышать друг друга и принимать совместные решения, которые идут на пользу бизнесу.

7. «Не считай чужие деньги», в смысле не завидуй.

8. «Дорогу осилит идущий».

9. Петр I.

10. Сложно дать универсальный совет, если говорить про художественные произведения. Думаю, многим будет интересно почитать истории успеха крупных корпораций, например, «Дао Toyota».

11. Провожу время с семьей, пытаюсь заниматься плаванием и фитнесом.

12. Камчатка, Байкал.

13. Если говорить о работе, то это централизация учетных функций, повышение качества учета и оптимизация затрат компании.

14. Компания, которая пережила сложный период, вышла из этого победительницей и стремится стать лидером во всех своих бизнесах.

15. Стать самой эффективной компанией.



Ирина Ипеева, директор управления по правовым вопросам ПАО «Мечел»

1. Занималась подготовкой учредительных документов Стальной группы «Мечел», регистрацией компании и подготовкой документов по приобретению активов для антимонопольной службы. В марте также состоялся мой переезд из Кузбасса в Москву.

2. В августе будет 30 лет работы на предприятиях компании и 15 лет – в «Мечеле».

3. Сама работа, постоянное движение вперед, новые задачи и проблемы, которые нужно решать.

4. Нет, но, когда желают «Ни пуха ни пера!», всегда говорю: «К черту».

5. Горжусь нашей компанией, ее людьми, своими детьми. Самая чувствительная неудача – это то, что я иногда ошибалась в людях.

6. Ответственное отношение к работе, смелость в принятии

решений и ответственность за них, честность.

7. Не пасовать ни перед какими проблемами и не сидеть сложа руки. Этому меня учил мой папа.

8. Двигаться только вперед и не останавливаться на достигнутом. Бороться и искать, найти и не сдаваться.

9. Никогда не задумывалась над этим вопросом. Пожалуй, нет такого персонажа.

10. Борис Полевой «Повесть о настоящем человеке». Фильм – «Два капитана».

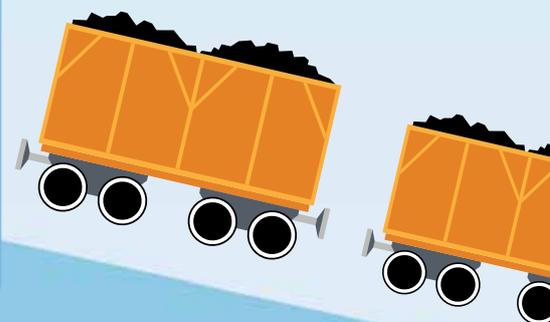
11. У меня его практически нет... Очень люблю бывать на природе, гулять по лесу, слушать пение птиц.

12. На Северном полюсе. Особенно весной, когда проявляется аллергия.

13. Оставаться нужной.

14. Покой нам только снится!

15. Процветания, стабильности.



Павел Штарк, генеральный директор «УК Мечел-Майнинг»

1. В 2003 году после завершения строительства коксовой батареи №6 на Нижнетагильском металлургическом комбинате я был отправлен начальником в углеподготовительный цех.

2. С 2008 года – 1 апреля было 10 лет.

3. Что жить не скучно. Есть драйв. Когда выбиваешься из такого графика и оказывается свободный день – мысли все равно все о работе.

4. Приметам не следую – следую профессиональному опыту.

5. Горжусь тем, что я один из немногих специалистов, кому посчастливилось пройти период больших реконструкций в коксохимической отрасли по всей технологической цепочке: начиная от подготовки угля и заканчивая химическими технологиями и очистками, экологическими проектами на двух серьезных комбинатах в Нижнем Тагиле

и Челябинске. Еще сильно горжусь причастностью к Эльгинскому проекту. Это что-то очень большое, и пока еще я даже не разложил для себя по полочкам осознание масштаба этого проекта. Но само участие и вывод месторождения на сегодняшние объемы считаю предметом своей гордости.

Самая большая неудача – это, наверное, то, что сейчас происходит. У нас снизились объемы добычи угля, и мы это пока никак не можем преодолеть и начать расти.

6. Честность и обязательность.

7. Спасение утопающих – дело рук самих утопающих.

8. Мой первый директор говорил: «Снег падает всем, но мы должны убрать его первыми». С чистого бордюра начинается порядок в технологии. Нужно стараться быть первыми и соблюдать порядок, который в конечном итоге сказывается на всех аспектах жизни. С по-

рядка на рабочем месте начинается порядок в голове и во всех остальных делах.

9. Сложно сказать. Нет такого персонажа, чтобы я мог сказать, что он меня именно вдохновляет. Мне импонирует Петр I, сильная личность.

10. Это индивидуально, и в каждом из жанров есть своя изюминка. Это выбор каждого человека.

11. Хожу под парусом.

12. Новая Зеландия.

13. Я к мечтам отношусь абсолютно прагматично. Если это мечта, то она недостижима.

По работе есть цель – это попытаться переломить ситуацию и превратить стагнацию в постоянный рост. А в личной жизни – выучить сына, вложить в него свои знания, для того чтобы он твердо стоял на ногах.

14. Несгибаемый боец.

15. Успехов всем и здоровья!



Алексей Лебедев, генеральный директор «УК Мечел-Транс»

1. Начало 2003 года было переломным периодом в моей жизни: я принял судьбоносное решение изменить место жительства. Из Ижевска мы с семьей переехали в Нижний Новгород, и как раз к марту я нашел новую работу. Мне предложили руководящую должность в транспортной компании, которая в тот момент открывала в Нижнем Новгороде филиал. В моей зоне ответственности были весь коммерческий блок и организация транспортной логистики.

2. 7 с лишним лет. Пришел в «Мечел-Транс» в 2010 году на позицию директора департамента автомобильных перевозок.

3. Масштаб. Получаю истинное удовольствие от работы, несмотря ни на какие сложности.

4. На этот вопрос, пожалуй, отвечу афоризмом «Сделанное тобой к тебе же и вернется». Заложенный в нем принцип для меня важен.

5. Сложный вопрос. Я никогда не боялся развиваться, двигаться дальше. Благодаря «Мечелу» я привык работать в режиме многозадачности и вырос как менеджер. Неудачей я считаю попытку заниматься собственным бизнесом, но я бы не назвал эту неудачу чувствительной. Для меня это тоже был ценный опыт.

6. Трудолюбие, преданность, лояльность. Считаю, что с таким человеком можно преодолеть огонь, воду и медные трубы.

7. «От незнания до знания пять минут стыда». Суть – никогда не стесняйся спрашивать, уточнять, докапываться до истины.

8. «Делай что должен, и будь что будет». «Никогда не сдавайся!» Вспоминается еще афоризм из детства: «Без труда не выловить и рыбку из пруда».

9. Д'Артаньян.

10. Из книг – это, наверное, «Атлант расправил плечи» Айн Рэнд. Хороших фильмов много в зависимости от предпочтений. Я бы пересмотрел голливудские фильмы 90-х.

11. Люблю проводить время с семьей, на природе. Иногда выбираюсь на охоту, я начал охотиться с 19 лет.

12. Камчатка: там гейзеры, вулканы, красота. Озеро Байкал тоже в этом списке.

13. Продолжать делать полезное и нужное дело, работая в «Мечеле», как бы пафосно это ни звучало. Хочется верить, что наша компания скоро станет свободной от тех обязательств, которые довлеют над ней. Я уверен, что толика моего труда находит отражение в общем движении к этой цели.

14. Яркая компания со стальным характером и железной волей.

15. Стать абсолютно независимой от внешних обстоятельств.



Виктор Скудицкий, управляющий директор ПАО «Южный Кузбасс»

1. В то время я был директором обогатительной фабрики «Кузбасская» и ежедневно как руководитель стремился обеспечить рост производительности предприятия и выпуск качественной продукции. А в личном плане... Мне тогда исполнилось 45, а моему старшему внуку, Андрею, еще не было и полугода. Это была совершенно новая радость – держать на руках маленького внука.

2. На ЦОФ «Кузбасская» я пришел еще до ее запуска, в 1989 году, это почти 30 лет назад. В «Мечеле» – все 15 лет его истории. Сначала как директор фабрики, потом как руководитель управления по обогащению и переработке угля, и вот уже почти 10 лет на нынешней должности.

3. Что в нашей компании такой дружный и сплоченный коллектив. С такой работоспособной командой нам все по плечу.

4. Я не суеверен.

5. Можно только гордиться, что во время моей работы на ЦОФ «Кузбасская» фабрика достигла максимальной производительности, переработав за 2001 год почти 7,5 млн т рядового угля. А самая большая потеря – это погибшие на шахте им. В.И. Ленина 30 мая 2008 года. Обрушение кровли выработки тогда унесло жизни пяти горноmontажников, и, как управляющий, я всегда стремился сделать все от меня зависящее, чтобы такое никогда не повторилось.

6. Честность, преданность и трудолюбие.

7. Нет нерешаемых проблем.

8. «Кто хочет сделать – ищет средство, кто ничего не хочет делать – ищет причины».

9. Сложный вопрос. На ум приходит только Василий Иванович Чапаев. Но не как герой многочисленных анекдотов, а как смелый, решительный и доверяющий своим руководителям.

10. В нашей советской классике немало хорошего. Я люблю фильм

«Джентльмены удачи». Вроде комедия, но в этой легкой форме показана важность истинных человеческих ценностей.

11. Стараюсь отдыхать активно: лыжи, футбол, общаюсь к этому внуков. С удовольствием хожу в сауну и бассейн.

12. В мире немало райских уголков. Я еще не был, скажем, на Бали – хороший теплый тропический остров. Думаю, скоро побываю.

13. Добыча предприятиями «Южного Кузбасса» 20 млн т угля в год.

14. «Мечел» – амбициозный, дружный, перспективный. Еще решающий все возникающие проблемы. И очень разнообразный по видам деятельности.

15. Прежде всего здоровья Игорю Владимировичу Зюзину! И, конечно, процветания нашей компании, избавления от долговой нагрузки! От всей души – развития производства и роста производительности как в горнодобывающем дивизионе, так и в других направлениях деятельности!



Виктор Камелин,
генеральный директор
Белорецкого металлургического
комбината

1. В это время я работал директором Вяртсильского метизного завода. Это действительно был непростой и очень интересный период. В марте 2003 года было примерно полгода с момента, когда закончились все процедуры по интеграции ВМЗ в структуру «Мечела». И, по сути, именно с середины 2002 и по март 2003 года завод, что называется, получил второе рождение: мы стали наращивать объемы производства, была достигнута финансовая устойчивость.

2. Получается, с 2002 года, то есть еще до того момента, когда «Мечел» был зарегистрирован.

3. Считаю, что, как и в любой работе, должен нравиться результат.

4. В профессиональные приметы не верю. В работе полагаюсь не на случайности или приметы, а на свои силы и профессионализм коллег-единомышленников. А в быту реагирую только на черную кошку.

5. Однозначно ответить невозможно. Безусловно, горжусь тем, что мне доверено руководство Белорецким металлургическим комбинатом. А сегодня – тем, что комбинат координирует работу всего метизного сегмента. И то, что метизники «Мечела» являются одними из лучших среди конкурентов, безусловно, тоже является предметом для гордости.

Про неудачи... Они тоже были, но выделить из них самую чувствительную затрудняюсь. С годами в памяти остается больше хорошего.

6. Их профессионализм, умение держать удар и находить выход из сложных ситуаций, а еще их умение терпеть меня.

7. Помню, еще в молодости председатель профкома Магнитогорского калибровочного завода советовал: «Прежде чем сказать, посчитай до десяти». До сих пор стараюсь следовать этому совету.

8. Мне близка восточная мудрость: «Собака лает – ветер носит, а караван идет».

9. В таких случаях говорят: «Не сотвори себе кумира».

10. Выбрать из тысячи признанных мировых шедевров литературы и кинематографа что-то одно достаточно сложно. Считаю, что здесь все очень индивидуально и зависит от многих факторов: возраста, жизненного опыта, конкретной ситуации и предпочтений.

11. Из личного опыта: у руководителя, пока он возглавляет какое-либо предприятие, полностью свободного времени, по сути, нет. Поскольку совсем оторваться от рабочего процесса, даже во время отпуска, не получается. Этому сегодня способствуют и всевозможные гаджеты, которые позволяют находиться на связи круглые сутки в любой точке мира. Поэтому для меня настоящий отдых – время, которое я провожу со своими родными и близкими.

12. Для меня не важно где, а важно с кем. Повторю: со своей семьей.

13. Вопрос, конечно, очень масштабный. Хотя на самом деле все достаточно прозаично. Если говорить о работе, то дело, которое в данный момент тебе поручено и определяет цели и задачи. То же касается и личной жизни: главные мечты и цели связаны с близкими людьми. А вообще, «хочешь насмешить Бога, расскажи ему о своих планах».

14. Когда говоришь: «Мечел», возникает ассоциация с огромной семьей, объединившей десятки тысяч ее работников, членов их семей, которые разбросаны по всей стране. И пусть мы не знаем большинство в лицо и по фамилиям, но при слове «Мечел» понимаем, что все мы причастны к этой огромной семье.

15. К 15 добавить ноль!



Игорь Хафизов,
заместитель
генерального директора
«УК Мечел-Майнинг»,
директор управления
по горнодобывающим активам
Республики Саха (Якутия)

1. Руководил Коршуновским ГОКом. С этим периодом связано вхождение комбината в «Мечел» и вывод предприятия из банкротства.

2. С момента основания компании «Мечел».

3. Она нужная и настоящая!

4. Нет.

5. Горжусь работой на легендарных предприятиях нашей компании.

6. Умение дать результат, надежность и порядочность.

7. Их множество. Не думаю, что уместно выделять лучший.

8. Заставлять себя и других работать.

9. Больше вдохновляют не исторические персонажи и собирательные образы, а отдельные черты, причем не только у исторических персонажей.

10. Перечитать школьную классику и заглядывать в Библию, Конституцию и орфографический словарь.

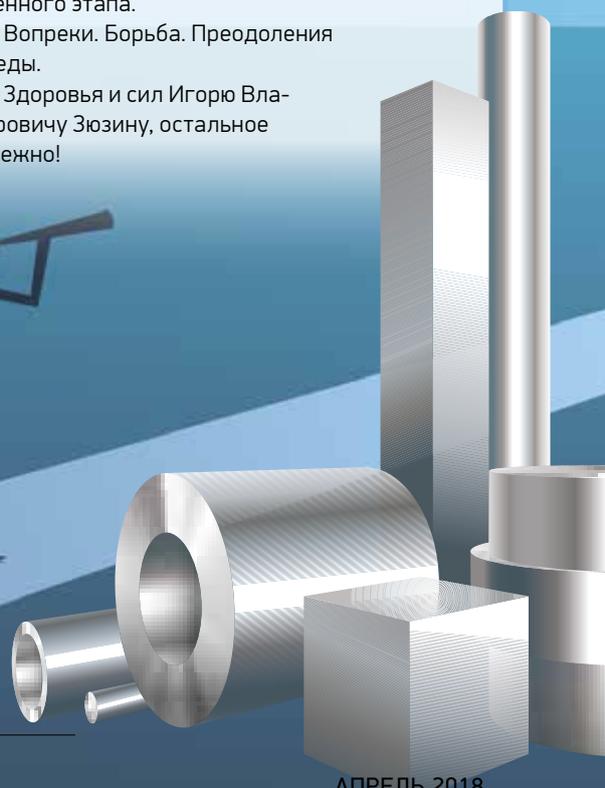
11. Лежу на диване и думаю о работе. А если серьезно, ключевое слово в вопросе – «свобода», и я ее очень ценю.

12. Тибет.

13. Кроме незыблемых желаний, связанных с семьей и работой, сегодня стоит вопрос с определением моего понимания последующего жизненного этапа.

14. Вопреки. Борьба. Преодоления и победы.

15. Здоровья и сил Игорю Владимировичу Зюзину, остальное неизбежно!





Николай Пархомчук, генеральный директор ООО «Мечел-Материалы»

1. В 2003 году я работал в коммерческой службе ЧМК, в отделе оборудования. Наш отдел активно занимался приобретением оборудования агрегатов для МНЛЗ-3.

2. 20 лет.

3. Отсутствие рутины и однообразия. Каждый день возникают все новые трудноразрешимые задачи. Необходимо уметь быстро принимать решения, находить новые и импровизированные способы, выходить из непростых ситуаций. Необходимо быть реалистом, легко приспосабливаться к изменяющимся условиям, быть энергичным и напористым.

4. Нет, я в них не верю.

5. Предпочитаю не гордиться, ведь гордыня – один из смертных грехов. Неудачи, задевшей меня особенно, не припомню. Конечно, в моей жизни они были, как и у всех людей. Но я считаю, что неудача – это возможность для саморазвития, которой нужно воспользоваться.

6. Честность и профессионализм.

7. Не переставай учиться, ведь настоящий профессионал всегда должен находиться в процессе развития!

8. Мой жизненный девиз: «Нет ничего невозможного».

9. Полководец Александр Суворов. Особенно поражает переход через Альпы: самое настоящее чудо, ставшее возможным благодаря исключительной силе духа полководца и вдохновенных им солдат.

10. Обязательно нужно каждому прочитать роман Михаила Лермонтова «Герой нашего времени». Классическая литература будет актуальна всегда, во все времена. Достаточно оглянуться вокруг, чтобы понять, что Печорин – герой и нашего времени тоже.

11. Люблю, чтобы свободное время проходило в окружении исключительно интересных, образованных и интеллигентных людей. В удивительной, особой среде среди близких и родных.

12. Хочу побывать в порту Посыет на Дальнем Востоке. Представляю сопки, за сопками – Тихий океан... Холодный безбрежный океан... Животные и птицы не боятся людей... На необъятном пространстве в треть земного шара до западного побережья Америки.

13. Осуществить прорыв – сделать так, чтобы компания заявила о себе, отвоевала новые доли на рынке и еще больше укрепила свои позиции.

14. «Мечел» – это несгибаемый характер.

15. Желаю больше инноваций. Нововведения встряхивают компанию и ее работников.

Энергия, которую получает коллектив от новшеств, переходит в практическое русло. Когда царит атмосфера чего-то нового и необычного, рабочая обстановка улучшается, сотрудники начинают думать о том, как можно улучшить деятельность их компании, и тогда начинается новый этап роста и развития.



Евгений Горбунов, исполнительный директор Mechel Carbon AG

1. В марте 2003 года я работал в иностранной транснациональной корпорации и только мечтал о том времени, когда российские компании будут достойно представлены на международной арене и я буду работать в одной из таких компаний. Моя мечта сбылась.

2. В структурах «Мечела» работаю с января 2010 года. В этом году уже исполнилось 8 лет.

3. Прежде всего, моя работа интересна тем, что наша команда («Мечел Карбон») реализует угольную продукцию на международном рынке в условиях жесткой конкуренции с крупнейшими мировыми компаниями. Это серьезный вызов, требующий высокого профессионализма в области знания рынка, навыка переговоров с иностранными партнерами. Необходимо разбираться в традициях и менталитете азиатских и европейских стран. Это требует постоянного обучения, обработки большого потока информации. Мне такая работа, безусловно, нравится.

4. Следую, но таких примет немного.

5. Горжусь своей семьей. Неудача – потеря родных людей.

6. Профессионализм, умение работать в команде.

7. Для жизни в целом не имеет значения, что вы думаете. Имеет значение только то, что вы чувствуете, и то, что вы делаете.

8. Делай что должен, и будь что будет.

9. Суворов.

10. Книга – «451 градус по Фаренгейту». Фильм – «Москва слезам не верит».

11. Баня, путешествия, книги.

12. Космос.

13. Изучение базового немецкого языка.

14. Трудно, нестандартно, интересно.

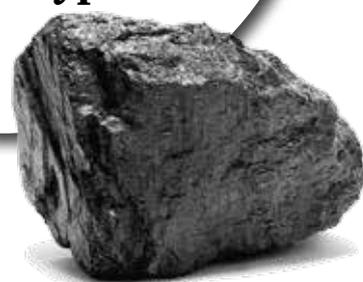
15. Желаю высоких рыночных цен на уголь, поскорее выплатить банковские долги, процветать и сохранять свое лицо!

Компании «Мечел» - 15 лет

«Мечел» входит в число ведущих горнодобывающих и металлургических компаний в глобальном масштабе. «Мечел» является одной из системообразующих компаний российской экономики.

«Мечел» в топ-10 мировых экспортеров углей для металлургии

занимает **2** место в мире по запасам углей для металлургии



2000 марок стали

и сплавов, включая **около 900 жаропрочных и нержавеющей,** освоено металлургическими предприятиями группы

«УРАЛЬСКАЯ КУЗНИЦА»

>20%

доля на российском рынке штамповок

поставляет

>160 видов цельнораскатных колец для энергетической отрасли, авиации и машиностроения

изготавливает около

50

разновидностей железнодорожных осей

освоено **14** видов металлопродукции для космической промышленности

арматура

18%

ДОЛЯ ПРОДУКЦИИ ПРЕДПРИЯТИЙ ГРУППЫ НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ

17%

листовая нержавеющая сталь

доля Братского завода ферросплавов в объеме производства ферросилиция в России

17%

сортовой прокат

13%

17%

ДОЛЯ В ОБЪЕМЕ
ДОБЫЧИ
КОКСУЮЩЕГОСЯ
УГЛЯ В РОССИИ

ЭЛЬГА –

УГОЛЬНЫЙ
ПРОЕКТ №1
НА ДАЛЬНЕМ
ВОСТОКЕ

«ИЖСТАЛЬ»



Один из крупнейших производителей специальных марок стали и сплавов в России



единственный в России производитель холоднокатаной ленты из быстрорежущих марок стали толщиной

от **0,65 до 3,0 мм**

один из немногих отечественных производителей стальных фасонных профилей высокой точности (максимально приближены к форме готовых деталей) из жаропрочной, коррозионностойкой стали и сплавов

делает детали машин и механизмов, работающие в условиях агрессивной внешней среды и высоких температур (до 850 °С): диски, лопатки и другие детали газовых турбин, высоконагруженные сварные изделия

**ЧЕЛЯБИНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ**

ОСВОЕНО



около **60** профилей высокодоходной продукции на УРБС



29% доля строительной балки УРБС на российском рынке

>30% доля рельсов УРБС на российском рынке



92% рельсов отгружается «Российским железным дорогам»

650 тыс. т рельсов поставлено РЖД за два года

один из немногих мировых производителей крупнотоннажных слитков массой



50 т из легированных марок стали

производит большинство видов двутавровых профилей, имеющих на рынке

**БЕЛОРЕЦКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ**

ПРОИЗВОДИТ

каждую третью тонну стальных канатов

каждую вторую тонну стальной проволоки в нашей стране

26%



доля метизной продукции БМК на российском рынке,

в том числе:

24% доля сварочной проволоки (используется для сварки и наплавки различных металлоконструкций)

37% доля высокопрочной проволоки (используется в промышленно-гражданском строительстве)

58% доля пружинной проволоки (используется для изготовления пружин различного назначения для мебельной промышленности и автопрома)

освоил **>50** видов конструкций стальных канатов (применяются во всех отраслях промышленности)

единственный российский производитель уникальной микропроволоки из специальных марок стали, которая тоньше человеческого волоса



единственный российский производитель пружинной термически обработанной проволоки

Где используется

**СПОРТИВНЫЕ
СООРУЖЕНИЯ
ЗИМНЕЙ
ОЛИМПИАДЫ
2014 ГОДА
Сочи**



Олимпийский парк сегодня – это главная достопримечательность города-курорта. Сбытовая сеть «Мечел-Сервис» снабжала металлопродукцией **132 объекта** Олимпиады.



**СТАДИОНЫ
ЧЕМПИОНАТА
МИРА ПО ФУТБОЛУ
2018 ГОДА
Нижний
Новгород,
Калининград**



Стадион в Нижнем Новгороде примет **6 матчей** российского мундиаля, стадион в Калининграде – **4 матча**.

**«СИЛА
СИБИРИ»
юго-запад
Якутии –
Приморский
край**



Строящийся газопровод от Чаяндинского месторождения длиной почти **4000 км**. Транспортировка газа для потребителей Азиатско-Тихоокеанского региона начнется с 2019 года.



**ЭЛЬГИНСКИЙ
УГОЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС
юг Якутии**



«Мечел» реализует масштабный проект по освоению богатейшего месторождения высококачественного коксующегося угля, который рассчитан **более чем на 100 лет**.



**БУРОВЫЕ
УСТАНОВКИ ДЛЯ
ДОБЫЧИ НЕФТИ
регионы Сибири
и Крайнего
Севера**

Установки рассчитаны на эксплуатацию в **экстремальных погодных условиях**.



**Первый
в современной
истории России
крупный
аэропорт,
построенный
с нуля.**

Введен в эксплуатацию в декабре 2017 года. Самый крупный аэроузел в Южном федеральном округе.

**АЭРОПОРТ
ПЛАТОВ
Ростов-на-Дону**



- арматура
- рядовой лист
- фасонный прокат
- метизная продукция
- рельсовый прокат
- сортовой прокат
- поковки из нержавеющей стали
- пружинная проволока
- канаты тонких диаметров

**АКВАПАРК
«АКВАМИР»
Новосибирск**



**Самый крупный
в России** и в десятке крупнейших аквапарков в мире. Открыл свои двери для посетителей в октябре 2016 года. Гости аквапарка могут покататься на **150 аттракционах**.

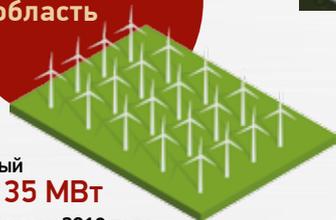
металл «Мечела»?

Атомный ледокол нового поколения ЛК-60 «АРКТИКА»



Самый большой в мире атомоход, спущенный на воду в 2016 году. Его ввод в эксплуатацию запланирован на 2019 год. Ледокол сможет проводить караваны судов, пробивая лед толщиной до 3 м.

ВЕТРОПАРК Ульяновская область



Промышленный ветропарк на **35 МВт** заработал в январе 2018 года. Это **первый в России** генерирующий объект, функционирующий на основе использования энергии ветра.

МОСКОВСКОЕ ЦЕНТРАЛЬНОЕ КОЛЬЦО



Транспортная система, запущенная в сентябре 2016 года, позволяет перемещаться между радиальными направлениями пригородных электричек без использования метрополитена. На МЦК укладывали готовые рельсовые плиты **длиной 800 м**.

Первый участок «Петровский парк» – «Деловой центр» открыт в феврале 2018 года. Строящаяся большая кольцевая станет **самой длинной в мире** подземной кольцевой линией метро.

БОЛЬШАЯ КОЛЬЦЕВАЯ ЛИНИЯ МОСКОВСКОГО МЕТРОПОЛИТЕНА третий пересадочный контур



АВТОМОБИЛИ МОДЕЛЬНОГО РЯДА «АВТОВАЗ» г. Тольятти



Продукция БМК используется автогигантом для изготовления комплектующих для двигателей. Ранее «АвтоВАЗ» закупал аналогичную металлопродукцию за рубежом.

Международный деловой центр «МОСКВА-СИТИ»



Деловой район на западе Москвы. В конце 2017 года завершено строительство одного из самых высоких небоскребов в Европе – башни «Восток» комплекса «Федерация» высотой **374 м (97 этажей)**.

ЗАПАДНЫЙ СКОРОСТНОЙ ДИАМЕТР Санкт-Петербург



Внутригородская автомагистраль Северной столицы протяженностью **47 км, 55% из которых – искусственные сооружения** (эстакады, мосты, тоннели). Полностью движение по автомагистрали запустили в декабре 2016 года.

МОСТ НА ОСТРОВ РУССКИЙ Владивосток



Вантовый мост был построен в рамках подготовки к саммиту АТЭС в 2012 году. **Второй по высоте мост в мире – 324 м.** Имеет **самый большой в мире пролет** среди вантовых мостов.



Виктор – значит «победитель»

Управляющий директор ПАО «Уральская кузница» Виктор Маценко – о своем трудовом пути, принципах и неожиданных поворотах судьбы.

Виктор Маценко родился 30 августа 1964 года в шахтерском поселке Красногорском Еман-желинского района Челябинской области. Мать Тамара Ивановна работала на шахте сначала диспетчером, потом мастером вентиляции – делала в забоях замеры на содержание метана. Отец Иван Дмитриевич работал водителем в автотранспортном предприятии, чьи БелАЗы обслуживали угольный карьер. В семье было еще два старших брата и сестра.

Любимые предметы в школе – алгебра и физика. Любовь к точным наукам связана с мамой, которая имела поразительный технический склад ума и сильный характер. Именно она и старший брат способствовали воспитанию из Вити победителя: он не только щелкал сложные алгебраические задачи как орехи, занимался лыжами, волейболом, баскетболом, борьбой, тяжелой атлетикой, но и был председателем ученического совета, помогал улучшить учебный процесс в школе.

ПРОКАТЧИК В КУЗНИЦЕ КАДРОВ

В 1981 году Виктор Маценко поступил в Челябинский политехнический институт (ныне – ЮУрГУ). Почти все товарищи выбрали профессии, связанные с добычей полезных ископаемых. Но он решил пойти своим путем: лаборатория прокатного производства произвела такое яркое и незабываемое впечатление, что Виктор посвятил себя металлургии. Поступил на металлургический факультет, был комсоргом группы, отучился и в 1986 году стал дипломированным прокатчиком.

Сразу же после института молодой специалист устроился на Челябинский металлургический комбинат, в прокатный цех №1.

– Прокат-1 я выбрал сам, ведь он славился как настоящая кузница кадров, – рассказывает Виктор Иванович. – И все оказалось чистой правдой. Цехом руководил Виктор Михайлович Гаркуша. Он был очень требовательным, но при этом справедливым начальником. Один случай запомнился на всю жизнь. Тогда я исполнял обязанности начальника смены. Виктор Михайлович каждый день в 6 утра начинал обход. И вот на посадочном столе одного из трех станов цеха он увидел окуроч! Тут же вызвали старшего посадчика, мастера стана и всех, в том числе меня, наказали рублем.

До сих пор помню эти минус 25% премии! По тем временам их как раз бы хватило дожить от аванса до получки, а я был уже человек семейный. С тех пор к вопросам чистоты на территории предприятия я подхожу достаточно серьезно.

Впрочем, стремление к порядку было в характере Виктора Маценко еще со студенческих времен. Для того чтобы быть финансово самостоятельным, со второго курса он пошел работать дворником. Признается: дико было видеть, как прохожие бросают мусор прямо на тротуар, ничуть не уважая его труд. Принцип уважения к труду людей вне зависимости от профессии – один из главных принципов нынешнего руководителя «Уральской кузницы».

НАША СПРАВКА

ВИКТОР МАЦЕНКО

Возглавляет ПАО «Уральская кузница» с декабря 2016 года.

Образование

В 1986 году окончил металлургический факультет Челябинского политехнического института (ныне – ЮУрГУ) по специальности «Обработка металлов давлением».

В 1999 году окончил с красным дипломом экономический факультет Челябинского государственного университета по специальности «Финансы и кредит».

Опыт работы

С 1986 года работал в прокатном цехе №1 ПАО «Челябинский металлургический комбинат», где прошел путь от мастера участка до заместителя начальника цеха.

В 1998 году назначен начальником кузнечно-прессового цеха завода «Спецсталь» (ныне – ЧФ ПАО «Уралкуз»).

С 2000 года работал начальником цеха подготовки шихты ЧМК.

В 2003 году стал директором ЧМК по производству, а в 2004 году – директором ЧМК по транспорту.

В 2005 году стал директором ООО «Сухоложский крановый завод».

С 2006 по 2016 год работал главным инженером ПАО «Уральская кузница».

В декабре 2016 года назначен управляющим директором ПАО «Уральская кузница».



Новое производство «Уралкуза»: гигантский манипулятор захватил 50-тонный слиток с целью изготовления из него крупнотоннажной поковки

– Мне повезло в прокате-1 с наставниками, – продолжает он рассказ. – Сильным руководителем был начальник стана Валерий Андреевич Беккер. Он делился профессиональным опытом, учил правильно ставить перед рабочими задачу – так, чтобы она была с успехом выполнена. Все это помогает мне до сих пор. В 90-х годах многие знакомые уговаривали уйти с комбината в коммерцию. Не отрицаю, было тяжело. Хорошо, что Валерий Андреевич сказал мне: «Видишь трубу? Завод работает – значит у тебя всегда будет кусок хлеба с маслом, а в праздник ты на него и икорки положишь». Он оказался прав.

СЕЙЧАС «УРАЛЬСКАЯ КУЗНИЦА» С НОВОЙ ПРОДУКЦИЕЙ УЖЕ ВЫХОДИТ НЕ ТОЛЬКО НА РОССИЙСКИЙ РЫНОК, НО И НА ЕВРОПЕЙСКИЙ

В прокате-1 Виктор Иванович прошел все ступени карьеры – от мастера участка до заместителя начальника цеха.

ДЛЯ ИНЖЕНЕРА НЕТ НИЧЕГО НЕВОЗМОЖНОГО

В 1996 году наш герой почувствовал, что имеющихся технических знаний недостаточно, для движения вперед нужны знания

экономики. Тогда Виктор Маценко поступил в Челябинский государственный университет на экономический факультет.

– В те времена ЧелГУ был единственным в нашем городе университетом, – вспоминает Виктор Иванович. – И программа была соответствующая: у нас в сессию по шесть-семь экзаменов и по восемь зачетов, в то время как в институте по такой же специальности – три-четыре экзамена и столько же зачетов. Готовили серьезно. Честно, когда пришел на первую лекцию, был в замешательстве, оказавшись среди ребят, только окончивших школу. Три с половиной года у меня была только работа и учеба, учеба и работа. Ни одного свободного



– Цехом я руководил три года, – вспоминает наш герой. – Главная задача состояла в обеспечении сталеплавильных цехов ЧМК металлошихтой. Разделку скрапа производили в специальной яме с помощью направленного взрыва. Там стояли броневые листы из стали со спецсвойствами, которые комбинату приходилось закупать на стороне. Я подумал, почему бы не прокатать в прокате-3 толстые слябы и заменить ими листы. Провели техсовет, посчитали экономическую часть, написали заявку на изобретение. Попробовали – получилось. В итоге не только удалось достичь экономии, но и выяснилось, что нигде в мире никто не применяет подобную технологию. Хотя не все верили в успех. Но вот и я никогда не верю на слово, мне нужно самому пойти, посмотреть, измерить, попробовать и получить результат. Фактически для инженера, заинтересованного в успехе своих трудов, нет ничего невозможного.

ВТОРОЕ РОЖДЕНИЕ

Работа в ЦПШ стала поистине сложным периодом. Честность и добросовестность едва не стоили жизни. На комбинате обнаружались факты воровства скрапа.

Тогда по его инициативе с помощью службы безопасности были найдены и перекрыты возможные пути. Принципиальный руководитель перешел дорогу криминалу.

День 11 января 2001 года он запомнил на всю жизнь. Шесть утра. На улице темно, и в свете фонарей бьется мелкий снег. Виктор Маценко, как всегда, отправился на комбинат, но внезапно почувствовал удар в спину (только позже он понял, что это был выстрел). Он резко обернулся и... позади стоял некий человек в маске с пистолетом. Как выяснилось на суде, убийца рассчитывал, что жертва побежит и тогда ничего не стоит ее добить. Вот только наш герой не был жертвой: он сам бросился на преступника, используя боевые приемы, усвоенные в юности. Завязалась борьба. Виктору Ивановичу удалось отобрать пистолет и скрутить киллера, но рана дала о себе знать. Преступник вырвался и убежал. Впрочем, позже его нашли и осудили.

Наш герой попал в больницу. Экстренная операция, суточная кома, одиннадцать дней в реанимации, удивление врачей: как он выжил? Пройди пуля чуть под другим углом, и все было бы конче-

выходного, ни одного отпуска. Многие мне тогда говорили, что я теряю время попусту. Бывало, что и семья обижалась. Но я принял решение получить знания, которые мне необходимы, и шел вперед не оглядываясь. Как показала жизнь, решение было правильное, и мои старания увенчались успехом.

В 1999 году Виктор Маценко окончил ЧелГУ с красным дипломом. А в 2000 году первый заместитель генерального директора ЧМК Николай Воробьев предложил ему должность начальника цеха подготовки шихты. Вот здесь-то и два образования пригодились в комплексе при разработке и внедрении рационализаторского предложения.



Виктор Маценко показывает производственный цех главе города Чебаркуля Сергею Ковригину



Встреча с депутатом областного Законодательного собрания от Чебаркуля Александром Журавлевым

себя в качестве первого руководителя предприятия и принял предложение возглавить Сухоложский крановый завод в Свердловской области. Под его руководством предприятие укомплектовалось кадрами, началось техническое перевооружение и производство мостовых кранов, грузозахватных механизмов и грейферов. Но когда предприятие вышло из кризиса, наш герой понял, что краны – это не его.

ЧЕМ ВСТРЕТИЛА КУЗНИЦА?

В 2006 году директор завода «Уральская кузница» Рамиль Закиров пригласил Виктора Маценко на должность главного инженера, на

но. Происшествие, разрешившееся настолько хорошо, насколько это вообще возможно, помогло повальному взглянуть на мир.

– Когда я открыл глаза, то увидел за окнами снег, – вспоминает Виктор Иванович. – Для меня еще со студенчества он никогда не сулил ничего хорошего, ассоциировался с неприятностями, с дополнительной работой дворника. А в тот день я обрадовался снегу! Он падал, красивый и белый, и, глядя в окно, я понимал, что жив, дышу, могу любоваться этим снегом. С тех пор я стал больше обращать внимания на окружающий мир, на природу, больше ценить и любить жизнь. В каком-то смысле я заново родился для восхищения красотой.

НЕОЖИДАННЫЕ ПОВОРОТЫ

В 2003 году Виктор Маценко стал заместителем директора ЧМК по производству, а в 2004 году – вновь неожиданный поворот в карьере: должность директора по транспорту – начальника управления железнодорожного транспорта. И хотя в УЖДТ и говорят «Чтобы быть железнодорожником, надо родиться у железной дороги», наш герой, родившийся в шахтерском поселке, крепко взял дело в свои руки. При нем долгожданное пополнение – обновление получил парк электровозов.

Казалось бы, Виктор Иванович сделал отличную карьеру, но... Как сам признается, захотел испытать

ЕСЛИ ЕСТЬ ЗАКАЗЫ, ТО ЕСТЬ ЗАГРУЗКА МОЩНОСТЕЙ, ЗАНЯТОСТЬ КОЛЛЕКТИВА, ЕСТЬ ПЕРСПЕКТИВЫ, ПРИБЫЛЬ, ЗАРПЛАТЫ



Награждение лучших работников «Уралкуза» на торжестве в честь 75-летнего юбилея завода в 2017 году

что тот с радостью согласился. Завод «Спецсталь» на базе электросталеплавильного цеха №3 и кузнечно-прессового цеха создавали еще в 1998 году. На заре его создания Виктор Маценко возглавлял КПЦ. «Уралкуз» в его теперешнем виде сформировался в 2007 году, когда к заводу в Чебаркуле в качестве филиала были присоединены два челябинских цеха.

Десять лет Виктор Иванович работал главным инженером, а с декабря 2016 года его назначили управляющим директором «Уральской кузницы». Многие помнят, как в те времена на предприятии шла оптимизация управленческого персонала, была сокращенная рабочая неделя по причине отсутствия нормальной загрузки производства.

– Первое, с чего мы начали, – это поиск новых рынков сбыта, – рассказывает Виктор Маценко. – Полтора месяца вдвоем с директором по продажам и сбыту Алексеем Михайловичем Мезенцевым мы буквально жили в самолетах, летали, искали заказчиков. Любое производственное предприятие должно их ставить во главу угла. Если есть заказы, то есть и загрузка мощностей, занятость коллектива, есть перспективы, прибыль, зарплаты. Для того чтобы быть эффективными, мы должны улавливать все тенденции, как, например, подъем в железнодорожном сегменте – потребность в осях для подвижного состава. Мы решили активно выйти на этот рынок.

ВОСТРЕБОВАННЫЕ ОСИ И СВЕРХКРУПНЫЕ ПОКОВКИ

Сказано – сделано. В 2017 году на «Уралкузе» прошла большая модернизация одной из трех технологических линий с организацией производства осевой продукции: капитальные ремонты ковочного и штамповочного молотов, реконструкция нагревательной печи для нагрева заготовок длиной до двух метров, монтаж двух манипуляторов грузоподъемностью две тонны. Линия введена в эксплуатацию в конце года. Эффект не заставил себя ждать. В 2017 году железнодорожных осей «Уралкуз» произвел на 28% больше, чем в 2016 году. Если раньше долгое время делали 12 000 осей в месяц, то, например, в декабре 2017 года – 16 600, в январе 2018 года – 18 400, а в феврале – 19 500.

Необходимо сказать и об освоении производства новой продукции, востребованной в машиностроении, – крупногабаритных поковок. Проект реализуется совместно с Челябинским металлургическим комбинатом. На ЧМК разработали технологию отливки слитка весом 50 т, из которого на «Уралкузе» изготавливают поковку. Для этой цели в челябинском филиале установили манипулятор грузоподъемностью 80 т. Задача агрегата – захват и удержание слитка в целях изготовления из него поковки. Масштабы впечатляют, особенно если учитывать то, что раньше максимальный вес слитка, который отковывался в КПЦ, составлял 17,5 т.

Первая крупнотоннажная поковка была сделана в июле 2017 года, а сейчас «Уральская кузница» с новой продукцией уже выходит не только на российский, но и на европейский рынок.

Что же дальше? Летом 2018 года будет запущена новая технологическая линия по производству фасонных ковочных осей. Уже сейчас на предприятии обучают кузнецов. Цель – выход на производство 25 000 осей в месяц.

– Принципиальный момент для меня – обеспечение людей работой, – отмечает управляющий директор «Уралкуза». – Можно сказать, загруженность в позитивном смысле. Буквально не так давно на предприятии вопрос стоял остро. Сейчас все подразделения работают с полной загрузкой, а благодаря модернизации производства создано 174 новых рабочих места, планируется создать еще 75. Важно понимать, что на предприятие работник ходит не просто так – он зарабатывает деньги для своей семьи. Я сам из многодетной семьи и отлично помню, что это такое, когда денег не хватает, а родителям нужно кормить, одевать и обувать нескольких детей. И если начальник дает работнику возможность стабильно зарабатывать достойные деньги, то это выгодно всем.

ВЫРАСТИЛ СЫНА, ПОБЕДИЛ БЕЗДНУ

Принципам воспитания, полученным в детстве, Виктор Маценко следовал в воспитании сына Никиты. С семи лет он занимался спортом, имеет коричневый пояс



Виктор Маценко на море с женой Надеждой

по карате, катается на сноуборде, ходит в тренажерный зал, как, кстати, и сам Виктор Иванович. У Никиты, как и у его отца, два высших образования: металлургическое и экономическое. Никита Маценко начинал работать в должности подручного сталевара, а сейчас он трудится начальником смены в кислородно-конвертерном цехе ЧМК. Понять производство с самых азов, не бояться рабочих специальностей, полюбить труд, но при этом не жалеть сил на повышение образования – всему этому научил его отец.

С 2008 года Виктор Маценко увлекается дайвингом. Море манило всегда, но профессионально заниматься стал только 10 лет назад. К исследованию морских глубин он подошел, как и к работе, серьезно: окончил школу дайверов, получил сертификат международного образца. Восхищение морем разделяет и его жена Надежда. География их путешествий и погружений – Красное, Южно-Китайское, Средиземное моря, Индийский океан.

– Часто люди идут в дайвинг, чтобы любоваться кораллами и рыбками, но мне больше по душе погружаться на большие глубины, – признается наш герой. – Да, это риск, но зато ты видишь то, что видят немногие. Тебе встречаются не маленькие пестрые рыбки, а дикие рыбы серьезных размеров с большими необыкновенными глазами, которые смотрят на тебя. А глубина вокруг не синяя, а фиолетовая, и чем глубже, тем чернее она становится. Бездна манит и завораживает: что там, дальше? И есть ли предел? И, главное, когда выходишь на поверхность, чувствуешь себя победителем. Ты это смог, ты победил! ▀

Знаковая пятилетка

Кажется, совсем недавно наш журнал посвящал серию публикаций 70-летию Челябинского металлургического комбината, а вот уже главному металлургическому активу «Мечел» – 75! Эти пять лет оказались настолько насыщенными яркими производственными событиями, что наверняка займут в большой истории ЧМК особое место.

2013 ГОД

5 июля. ЧМК обеспечил выполнение заказа нового класса стали для вертолетостроения. Заказчиком поставки выступил холдинг «Вертолеты России». Нержавеющая высокопрочная сталь ЧМК используется в производстве отдельных узлов легкого многоцелевого вертолета Ка-226Т. Высокопрочная сталь ЧМК будет использоваться и в производстве разведывательно-ударного вертолета Ка-52 «Аллигатор», который, бесспорно, является одной из самых совершенных боевых машин в своем классе.



16 июля. Введен в эксплуатацию универсальный рельсобалочный стан (УРБС). Торжественный запуск стана произвел председатель Правительства Российской Федерации Дмитрий Медведев.

УРБС – первое в России комплексное универсальное производство высококачественного фасонного проката и рельсов длиной от 12,5 до 100 м. Мощность УРБС составляет до 1,1 млн т готовой продукции в год. В результате реализации проекта по строительству УРБС на ЧМК создано более 1500 новых рабочих мест. Кроме того, за счет использования передовых технологий при строительстве стана существенно снизилось воздействие ЧМК на окружающую среду благодаря выводу из эксплуатации старого оборудования и строительству современных очистных установок.



2014 ГОД

21 июля. Начата сертификация 100-метровых рельсов общего назначения, произведенных на УРБС.

Партия рельсов, произведенная на Челябинском металлургическом комбинате, направлена для проведения лабораторных и полигонных испытаний на экспериментальном кольце ОАО «Всероссийский научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта».

25 августа. Начато пробное производство рельсовых плетей длиной 800 метров из 100-метровых рельсов производства УРБС на рельсосварочном предприятии РСП-13, дочернем предприятии ООО «РСП-М».

Челябинское РСП-13 – одно из крупнейших рельсосварочных предприятий в мире. Производственная мощность комплекса составляет около 450 тыс. т бесстыкового пути в год. Его строительство велось параллельно с УРБС.



2015 ГОД

11 февраля. По результатам производственного аудита ЧМК присвоен статус потенциального поставщика основного железнодорожного оператора Германии – компании Deutsche Bahn AG.

25 февраля. Освоено производство горячекатаного проката из жаропрочного сплава марки ХН78Т (ЗИ435) для нужд предприятий оборонно-промышленного комплекса, авиационно-космической, машиностроительной и химической отраслей.

Свойства нового вида проката позволяют использовать продукцию Челябинского металлургического комбината в авиа- и ракетостроении, при производстве корпусов и деталей оборудования для химической отрасли.

Благодаря качеству поверхности готового листа из металла



ЧМК можно изготавливать детали высокой точности без дополнительной механической обработки, в том числе элементы резервуаров для агрессивных жидкостей и газов.

В отличие от других российских производителей ЧМК способен производить листовую продукцию из жаропрочных и специальных сплавов шириной до 1200 мм (в перспективе 1500 мм) и длиной до 6 000 мм.



30 июня. Получен сертификат соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза на рельсы длиной до 100 м. Сертификация позволила компании начать поставки продукции Челябинского металлургического комбината в адрес ОАО «Российские железные дороги».

Опытные образцы рельсов прошли тест по накатке 150 млн тонно-километров груза на экспериментальном полигоне в течение полугода.



12 октября. Освоено производство нового вида проката для атомной промышленности и отгружена первая партия нержавеющей сварочной ленты на предприятия Росатома. Освоение новой технологии производства на ЧМК позволило исключить закупку аналогичной импортной продукции.

Нержавеющая сварочная лента предназначена для антикоррозионной наплавки при производстве реакторной установки «РИТМ-200» – «сердца» серийных атомных ледоколов нового поколения ЛК-60 проекта 22220 «Сибирь» и «Урал».



3 августа. Получено одобрение Роспатента на регистрацию товарного знака-слогана «Челябинская сталь». Товарный знак создан на основе клейма-аббревиатуры «ЧС» («Челябинская сталь»), право нанесения которого на металлопрокат высшего качества было предоставлено ЧМК в 1970 году Министерством черной металлургии СССР.

2016 ГОД



11 февраля. Начата поставка 100-метровых рельсов типа Р-65 ДТ350 в адрес ОАО «Российские железные дороги» – отгружена первая партия объемом 12 тыс. т. Рельсы, в частности, использованы РЖД для реконструкции и строительства Северо-Кавказской и Куйбышевской железных дорог.

3 марта. Заключен договор с ГУП «Московский метрополитен» о поставке рельсовой продукции. Отгружена первая партия 25-метровых рельсов. Для метрополитена комбинат поставляет дифференцированно-термоупрочненные рельсы типа Р-65 ДТ350. Они использовались для ремонта путей и строительства новых линий метрополитена столицы.



14 июня. На мелкосортном прокатном стане 250-1 поставили абсолютный рекорд по производству металлопроката в течение суток. Выпуск продукции стана превысил плановое суточное задание на 500 т и составил более 4 тыс. т. Мелкосортный стан производит арматурный прокат, который используется в строительной отрасли для армирования различных железобетонных конструкций, а также для возведения эстакад и мостов.

17 июня. Нержавеющая сварочная лента ЧМК использована при производстве оборудования для атомного ледокола нового поколения «Арктика». Судно спущено на воду в Санкт-Петербурге. «Арктика» стал самым мощным и самым крупным атомным ледоколом в мире.



28 июня. Отгружен объем рельсов типа Р65, эквивалентный 1000 км железнодорожного пути. Юбилейная партия 100-метровых рельсов Р-65 направлена ОАО «РЖД» для реконструкции и строительства новых железнодорожных путей страны.

28 июля. 90 км челябинских рельсов уложены на путях Московской кольцевой железной дороги (МКЖД) – нового контура столичного метро. На МКЖД используются уже готовые рельсовые плиты длиной 800 м, закаленные на ЧМК в особом растворе полимера для придания прочности. Длина укладываемых рельсов позволяет избежать большого количества сварных стыков, благодаря чему путь становится бархатным, бесшумным.

6 сентября. Сертифицирована балочная продукция по европейским стандартам качества, и теперь ЧМК может поставлять ее в страны Евросоюза. Эксперты сертификационной компании TÜV Rheinland (Германия) в ходе надзорных аудитов расширили область действия сертификата Еврорегламента на продукцию для строительной индустрии и сертификата Евродирективы на прокат для изготовления оборудования, работающего под давлением. В сертификаты включена балочная продукция, производимая на универсальном рельсобалочном стане ЧМК. Документ позволяет маркировать балку знаком CE и поставлять ее на европейский рынок.



1 декабря. Освоено промышленное производство двух новых видов балки, соответствующих требованиям европейского стандарта EN 10025. Это первая балочная продукция комбината, предназначенная на экспорт.

2017 ГОД



9 января. Произведена 140-миллионная тонна агломерата – рудного концентрата для выплавки чугуна – с момента запуска агломерационного производства. Юбилейную тонну агломерата произвели на аглофабрике №2. Производственный участок работает в составе четырех агломашин и выпускает ежегодно около 5 млн т продукции.

Аглофабрика №2 была запущена в работу в 2005 году. Стоимость этого инвестиционного проекта составила более 150 млн долл. В России за последние несколько десятков лет это стало одним из самых масштабных обновлений агломерационного производства на металлургическом предприятии. Аглофабрика до сих пор является самой лучшей в России с точки зрения экологии.

15 февраля. Нержавеющая сталь ЧМК будет использоваться при строительстве комплекса по производству смешанного уран-плутониевого топлива для реакторов на быстрых нейтронах. Комплекс возводится в рамках проекта «Прорыв» госкорпорации «Росатом» на площадке Сибирского химического комбината (Томская обл.). «Прорыв» – один из главных современных мировых проектов в ядерной энергетике, реализуемый в России ведущими отраслевыми учеными и специалистами.

27 января. На УРБС произведена миллионная тонна проката. Миллионной тонной стал рельс для ОАО «Российские железные дороги».



16 марта. УРБС победил в номинации «Лучший проект по импорто-замещению» конкурса РСПП. Подобный производственный комплекс в России построен впервые.

«Эта награда действительно является заслуженной. Продукция УРБС снижает зависимость ОАО «РЖД» и строительной индустрии от колебаний международных курсов валют при реализации крупных инвестиционных программ», – отметил генеральный директор ПАО «Мечел» Олег Коржов.



4 апреля. На ЧМК установлено сразу несколько исторических производственных рекордов по итогам марта. Доменный цех произвел более 370 тыс. т чугуна, что является наивысшим показателем работы цеха с 2009 года. Выплавка стали в кислородно-конвертерном цехе достигла более 350 тыс. т, что стало абсолютным рекордом с момента пуска цеха. Также максимальное производство за всю историю было зафиксировано на машине непрерывного литья слабов в электросталеплавильном цехе №6 и составило более 75 тыс. т. На универсальном рельсобалочном стане выпущен максимальный объем проката – более 65 тыс. т.



20 июля. Отлит сверхкрупный слиток массой 50 т. Новая технология производства крупнотоннажных слитков из специальных марок стали позволяет ЧМК выйти на новый сегмент рынка сверхгабаритной продукции и осуществлять поставки как на внутренний рынок, так и на экспорт.

Крупнотоннажные слитки в мире способны выплавлять единичные предприятия, так как их выпуск требует наличия оборудования для одновременной выплавки необходимого объема качественной стали, соблюдения особого температурного режима и скорости заливки стали в изложницу. Она также технически сложна в изготовлении – форма является разработкой специалистов ЧМК.

9 августа. Получен сертификат соответствия требованиям европейского стандарта TSI на два вида рельсов. Сертификация является одним из обязательных условий для поставок рельсовой продукции в страны Европейского союза. Сертификат соответствия распространяется на профили рельсов 60E1 и 60E2. Данные виды продукции востребованы в странах Евросоюза.

12 сентября. ЧМК стал победителем тендера на поставку рельсов для строительства второго кольца Московского метрополитена. Сумма контракта – около 1,5 млрд руб.

ЧМК изготовил рельсы для Большой кольцевой линии столичного метро.



9 октября. Расширен сортамент продукции для европейского рынка. В перечень сертификата соответствия требованиям регламента Евросоюза включены два новых вида двутавровой балки производства УРБС.

Теперь действующий сертификат на продукцию для строительной отрасли Европы распространяется на балки типов IPB и IPBL.

24 октября. Рельсы ЧМК впервые отгружены в Беларусь. Продукция предназначена для строительства современных магистралей на территории страны. Рельсы отгружены в адрес Белорусской железной дороги, в частности эксплуатационному предприятию «Путевая машинная станция» в городе Орше.

9 ноября. ЧМК начал поставки рельсовой продукции для крупнейшего оператора магистральной железнодорожной сети Казахстана.

20 сентября. Запущен в работу участок сварной балки. Сварная балка производится из прокатного листа необходимой толщины, который вначале раскраивают на заготовки, затем элементы автоматически сваривают в балку. Высота стенки может достигать полутора метров. Балку такого размера горячекатаным способом не производят. Запуск в работу нового участка позволяет ЧМК стать единственным в России предприятием, выпускающим и горячекатаную, и сварную балку из металла собственного производства.



21 декабря. Проведены масштабные ремонты производственных объектов в рамках экологической программы. С начала 2017 года на ремонт аспирационных систем, газоочистных установок и систем водоснабжения направлено около 400 млн руб.

Ремонты проведены во всех основных цехах ЧМК, каждый из которых оснащен комплексом мощного природоохранного оборудования для обеспечения безопасности окружающей среды.

2018 ГОД



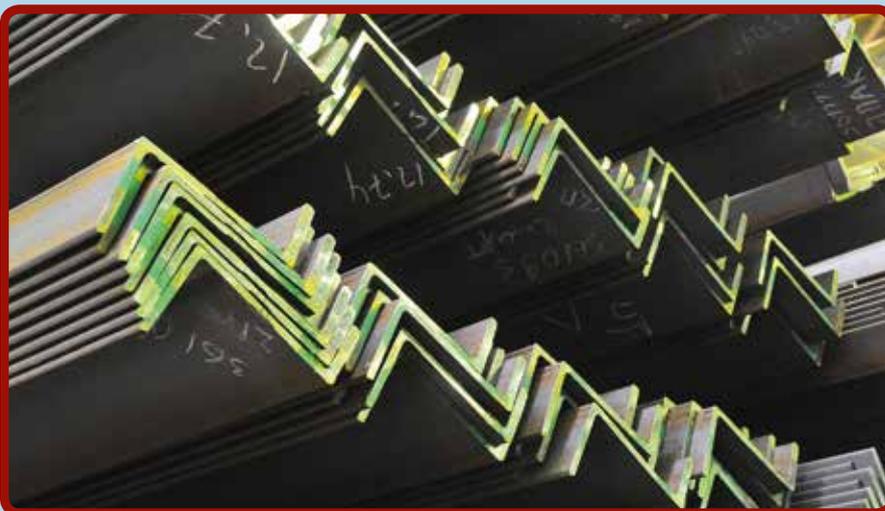
24 января. Получен сертификат DNV GL на крупнотоннажные слитки из специальных марок стали. Сертификация позволяет поставлять продукцию на европейский рынок.

31 января. ЧМК подтвердил соответствие производства термоупрочненных рельсов 60E1 и 60E2 требованиям европейских технических условий TSI. Сертификацию прошли два вида термоупрочненных рельсов 60E1 и 60E2 из стали марки R350HT.

11 января. Отгружено 1,5 млн т проката рельсобалочного стана с момента его пуска в эксплуатацию. С момента запуска в 2013 году на УРБС освоено производство около 60 профилей фасонного проката из различных марок стали, в том числе 4 вида рельсов. По итогам 2017 года комбинат отгрузил 635 тыс. т продукции УРБС, что на 23% больше, чем в 2016 году. Из них 357 тыс. т рельсов и 278 тыс. т – балки.



6 февраля. ЧМК и «Мечел-Кокс» направят на природоохранные мероприятия свыше 1 млрд руб. в течение ближайших двух лет. Экологическая программа представлена на заседании межведомственной рабочей группы по разработке проекта соглашения между правительством региона и ПАО «Мечел» о взаимодействии в сфере экологии.



1 марта. ЧМК выпустил пилотную партию зетового профиля – нового вида фасонного проката транспортного назначения Z310. Проект ориентирован на рынок вагоностроения. Новую продукцию начали выпускать на УРБС. Зетовый профиль для вагоностроения производят из стали повышенной прочности. Особенность такого вида фасонного проката – сложная Z-образная форма.

7 февраля. Освоено производство балки с гофрированной вертикальной стенкой. Продукцию начали выпускать на новой роботизированной линии в одном из прокатных цехов ЧМК. С освоением гофробалки комбинат стал производителем всех видов балочных профилей, существующих на рынке.

Производство гофробалки из собственного листового проката ЧМК освоено на новой австрийской линии Zetap, установленной на площадке одного из прокатных цехов комбината.



Начальный этап строительства прокатного цеха №1 – подготовка котлованов для фундаментов, зима-весна 1942 года (художник Василий Неясов), 1957 год

Реальный взгляд на большую стройку

Самые главные картины, хранящиеся на Челябинском металлургическом комбинате, подчеркивают героизм военной стройки нашего предприятия, основная часть которой завершалась в эти дни ровно 75 лет назад.

Осенью холодного и переломного 1942 года строители и металлурги заканчивали возведение первых цехов, 6 ноября провели пробный пуск электросталеплавильной печи, а в начале 1943-го отрапортовали Государственному комитету обороны во главе с Верховным главнокомандующим Иосифом Сталиным о готовности пустить в эксплуатацию Челябинский металлургический завод!

Сказать, что его создание было задачей нелегкой, значит не сказать ничего. Достаточно одного факта: в мирное время на стройку отдавалось почти пятилетие – в военное время предприятие полного металлургического цикла появилось в Челябинске с нуля за полтора года! «Строительство завода с первого дня приобрело характер штурма!» – удивленно писал Николай Патоличев, бывший первый секретарь Челябинского обкома КПСС.

Размах был замечен не только из высоких властных кабинетов, но и выше, дальше... Основной цех – электросталеплавильный №1 – возвели за девять месяцев, примерно столько же в тот же период потребовалось для строительства первого прокатного. Как ныне отразить героизм стройки, хотя бы на миг

приблизив современного зрителя к периоду становления, укрепления нашего предприятия? Этому способствуют впечатляющие полотна.

На Челябинском металлургическом комбинате, в частности в цехах и музее, – десятки иллюстраций. Есть уникальные портреты бывших работников комбината, написанные



Першинская площадка – место стройки будущего ЧМК, зима 1941 года (художник Петр Юдаков), 1957 год



известными местными художниками Валентином Качаловым, Станиславом Качальским, Вениамином Чистяковым. Есть интерьерные полотна, созданные «для красоты», которыми можно любоваться, исследуя глазами каждый живописный квадратик. И есть не просто «рисунки», а потрясающие исторические свидетельства!

«Именно иллюстрации, имеющиеся на ЧМК, – настоящие историко-культурные ценности, подобных которым нет даже в солидных художественных фондах! – заверила доцент Южно-Уральского

государственного университета, кандидат исторических наук, искусствовед Галина Трифонова. – У нашего Союза художников совместно с Объединенным государственным архивом Челябинской области есть большое желание провести профессиональную фотографическую пересъемку редчайших картин. Видеть эти полотна – большое эстетическое наслаждение, но немалое волнение вызывают их сюжеты вкупе с рассказом о могучей истории предприятия!»

В число исторических свидетельств входят панорамные картины, написанные по уцелевшим микрофотографиям военного строительства нашего предприятия в период с 50-х по 80-е годы. Далеко ходить за авторами не пришлось: картины созданы уральскими творцами, без прикрас, но художественно-историческая ценность живых, олицетворяющих время картин уже приросла солидным просветительским стажем. «Панорамные картины – настоящие жемчужины коллекции Челябинского металлургического комбината, свидетельства времени!» – заверила заместитель директора Государственного исторического музея Южного Урала, музейевед Татьяна Палагина.

Несколько панорам – наиболее функциональные иллюстрации. Возможно, следовало бы давно сделать их копии, как предлагают искусство-

веды, но только недавно в связи с грядущим 75-летием ЧМК возник особый интерес к их сюжетам со стороны ученых и зрителей. Сегодня мы рассказываем о них.

ЗАТИШЬЕ ПЕРЕД БУРЕЙ

Картины искренне и профессионально повествуют о строительстве предприятия, что особенно актуально накануне юбилейного для комбината года. Первая иллюстрация открывает нам вид на Першинскую строительную площадку начала 40-х годов: заснеженное поле, отдельные березовые колки. Заболоченная летом бескрайняя уральская лесостепь, встретившая первых проектировщиков еще в довоенный период неудавшегося начала строительства завода. До революции неподалеку располагались лишь дальние дачи влиятельных горожан да овощные поля, жила-трудилась деревенька Першино. Но именно эта площадка была выбрана из 18 потенциальных, исследуемых по всему Южному Уралу, для возведения будущего предприятия качественных сталей. Ровная, близкая к городу, недалеко от первых базовых месторождений сырья и топлива.

Выбор площадки сыграл немалую роль в деле стройки завода и быстрой выдачи металла для Победы в Великой Отечественной войне. Пока же на картине – «белый шум», хrap лошадей, чуть слышный легкий звон поддужных бубенцов... Мирное затишье, которое окажется контрастирующим моментом с надвигающейся военно-строительной «бурей» и техническим наступлением на дремлющую территорию.

С ЛОПАТОЙ НА 16 ЧАСОВ

На втором полотне – масштабная стройка прокатного цеха №1: район так называемой старой конторы, станов 350 и 800, вступивших в работу спустя несколько месяцев после пуска первой электро-сталеплавильной печи. Заметно, как простейшими строительными инструментами рабочие слой за слоем снимают пласты земли, готовят котлованы под фундаменты будущего цеха. Первый бетон в основания цехов был залит 1 мая 1942 года, а 19 июня 1943-го на блюминге 800 для легендарного Танкограда выдали первый прокат. С такой скоростью не возводился даже универсальный рельсоба-

В ЧИСЛО ИСТОРИЧЕСКИХ СВИДЕТЕЛЬСТВ ВХОДЯТ ПАНОРАМНЫЕ КАРТИНЫ, НАПИСАННЫЕ ПО УЦЕЛЕВШИМ МИКРОФОТОГРАФИЯМ ВОЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА НАШЕГО ПРЕДПРИЯТИЯ В ПЕРИОД С 50-Х ПО 80-Е ГОДЫ





Первая плавка стали на Челябинском металлургическом 19 апреля 1943 года (художник Николай Комаров), 1986 год

лочный стан! Необходимая победа здесь, в тылу, – ради успехов на фронте – была достигнута ценой здоровья первостроителей. Не считаясь с тяготами и лишениями, люди работали по 16 часов, отоспаться позволял лишь один выходной. Обычными лопатами каждый землекоп (среди них были рабочие и крестьяне, инженеры и

художники) перекидывал тонны грунта. Весеннюю землю отогревали кострами, а на всю обширную панораму стройки наблюдается лишь один экскаватор.

МИКРОРАЙОНЫ ИЗ ПАЛАТОК

Третья картина именуется «Палатки армии Комаровского». Учеными-историками доказано, что вся

многотысячная 5-я саперная армия под командованием полковника, впоследствии генерала Александра Комаровского, руководившего строительством нашего предприятия с 1942 года, на возведение ЧМЗ-ЧМК не приезжала. Сюда были направлены в основном гражданские лица, работали вольнонаемные и трудмобилизованные.



Строительство доменного цеха в 1944 году (художник Василий Лаптев), 1957 год

Однако жить им на первых порах пришлось и в тряпичных помещениях армейского типа. Не случайно палатки «возникли» на картине. Посреди зимы росли палаточные «микрорайоны». К середине войны будущий Metallургический район Челябинска населяли уже свыше 40 тыс. человек – четвертая часть от нынешнего числа жителей! После палаток были полуземлянки на 120 человеко-мест, затем – длинные бараки, просуществовавшие до 70-х годов, а кирпичные дома на 12 квартир считались в войну элитным жильем.

ДОМЕННАЯ СУДЬБИНА

Четвертая картина написана, как и все горизонтальные панорамы, в 1957 году, после первого круглого юбилея предприятия, но воссоздает сюжет 1944 года, когда на Челябинской земле монтировалась привезенная из Липецка доменная печь №1. Сложная военная «биография» домны, прослужившей до 1971 года, пестрит событиями. Дважды побывала печь в нашем городе. Вследствие постоянно изменявшейся ситуации на фронте ее возили то на Урал, то обратно в Липецк, на который не упало ни одной авиабомбы, затем

СОВРЕМЕННАЯ ИСТОРИЯ ТАКОГО НЕ ВИДЫВАЛА, А СОВРЕМЕННЫЕ ПОКОЛЕНИЯ... ПУСТЬ ЛУЧШЕ ВИДЯТ ЭТО НА КАРТИНАХ

снова и окончательно вернули в Челябинск. Весной 1944-го доменная печь заработала здесь, дав рождение и жизнь большому направлению комбинатского производства – выплавке передельного и товарного чугуна. За пуск доменного цеха и коксохимпроизводства (в том же году) строителям и металлургам объявлена благодарность главы государства Иосифа Сталина.

ОГНЕННЫЙ ПУТЬ КАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ

Героическую повесть военных лет вершит иллюстрация «Первая плавка стали на ЧМЗ», созданная сравнительно недавно, в 1986 году. Художник Николай Комаров изобразил 19 апреля 1943 года, первую электропечь, жар огня и плакат «Все для фронта! Все для победы!», вместо которого в реальности было сказано конкретнее: «Ударим челябинской сталью по врагу!» Несмотря на то что сталь была инструмен-

тальной, марки У9А, считающейся рядовой, она открыла путь, проторила дорожку по сталеразливочному желобу спецметаллам боевого назначения. Зеленый тон картины акцентирует внимание на ярком пятне в центре, где клокочет металл, и словно намекает: это решающий сигнал для огненного удара по фашистам с Челябинской земли. Не случайно звучит аксиома, провозглашенная еще полвека назад, когда было подсчитано: в «сердце» каждого третьего танка, боевого самолета, выпущенных с 1943 года, и в каждом пятом снаряде была челябинская сталь! Свыше 60 марок стали освоены в годы Великой Отечественной войны, в строй вошли 18 цехов.

Еще раз: почти два десятка подразделений, созданных вручную, на пустом месте, за три года! Современная история такого не видывала, а современные поколения... пусть лучше видят это на картинах, нежели испытают в реальности. ▀



Палатки первостроителей, зима 1942 года (художник не известен), 1957 год



Традиции живут! Герой Труда СССР на встрече со школьниками в детском лагере ЧМК «Уральская березка»

Сталевар сказал: «Надо!»

Ему выпало быть последним Героем Социалистического Труда не только Челябинского металлургического комбината, но и всего города. Человек-легенда комбината, известный всему металлургическому миру, наставник молодежи Иван Панфиловский сегодня – герой нашей публикации.

Всегда в центре общественного внимания, под прицелом объективов фотоаппаратов и кинокамер – высокий, широкоплечий, словно из рода былинных богатырей Киевской Руси. Сталевар мартеновской печи Иван Панфиловский если работает, то на совесть, если скажет, то прямо, без лишней образности, всегда по делу.

О сталеваре Панфиловском, герое, наставнике, депутате Верховного Совета РСФСР, сказано и написано столько – от научного до романтического, что повторять повествование будет лишним. Поэтому красноречиво обо всем

поведают за нас фотографии и цитаты из прежних интервью и рассказов. Так пожелал сам ветеран.

ДРУГОЙ ГЕРОЙ

Юным отличником пришел после ремесленного училища №17 в мартеновское производство Иван Панфиловский. Рано потеряв отца и пережив оккупацию, переехал к сестре в Челябинск из разграбленной фашистами Украины, да так и остался на Урале. Хотел было идти учиться на железнодорожника, но все завидные места были заняты. «Где наша не пропадала!» – махнул рукой парень и отправился в «ремеслуху» на подручного сталеvara.

Пробиться было непросто: полстраны пацанов мечтали стоять у огня. Не особо ценились профессии юристов, экономистов... Одним из наставников-практиков будущего орденосца был Василий Зубакин, в 1966-м ставший Героем Соцтруда. Ученик Иван догнал и перегнал учителя: уже весной 1971 года на его груди сияла трудовая награда, и это было только началом большого пути. Но не пятиконечная слава была самоцелью сталеvara Панфиловского. Трудовой задор, жажда знаний, стремление к лидерству вели его от победы к победе.

НАША СПРАВКА

Иван Никитович Панфиловский

Герой Социалистического Труда, кавалер ордена Ленина (1971), удостоен знака ЦК ВЛКСМ «Наставник молодежи» (1974).

Родился 17 июня 1936 года в Херсонской области Украины.

Окончив школу, приехал к сестре в Челябинск. Профессию сталеvara получил в ремесленном училище №17, окончив его с отличием.

Основным его рабочим местом стала девятая печь мартеновского цеха №1, на которой проработал четверть века. Были досрочные выполнения и перевыполнения планов, юбилейные плавки и плавки дружбы. Неоднократно становился участником передовых починов и школ, доказал профессиональное мастерство не только на своем родном комбинате, но и в Новокузнецке, Магнитогорске, Запорожье, Днепропетровске. Обладая незаурядными организаторскими способностями, успешно руководил бригадой, которая носила звание «Лучшие сталеvarы России».

В 1969 году стал героем фильма «Рабочий человек», снятого на Народной киностудии Челябинского металлургического завода (ныне – комбината). Документальная очерковая картина получила Большую золотую медаль и диплом первой степени на Всесоюзном конкурсе любительских фильмов, посвященном столетию Владимира Ленина, стала призером фестивалей в Германии и Финляндии.

Без отрыва от производства окончил Иван Никитович металлургический техникум по специальности техника-металлурга.

В 1978 году был направлен на работу в профтехучилище №37 мастером производственного обучения. Педагогической работе было отдано 10 лет, последние четыре года – на посту директора училища. После выхода на пенсию, став персональным пенсионером СССР, он в течение 10 лет работал заведующим гостиницей для иностранных специалистов, работавших на металлургическом комбинате.

Будучи депутатом двух созывов Верховного Совета РСФСР, содействовал строительству социальных объектов, оснащению их оборудованием. Ходатайствовал перед министерствами о приобретении для завода автобусов, о выделении средств для строительства базового ГПТУ №37 и дополнительного жилья для металлургов.

Является членом Президиума областного совета ветеранов, выезжает с активом в ветеранские организации Челябинской области. Его имя занесено в альманах, изданный областным советом ветеранов «Трудовая доблесть Южного Урала». За многолетний самоотверженный труд в металлургии Иван Панфиловский награжден медалью «За трудовую доблесть», удостоен звания «Почетный металлург Советского Союза», звания «Лучший сталевар России». Награжден золотой медалью ВДНХ, грамотой Президиума Верховного Совета СССР, званием и дипломом лауреата премии Законодательного собрания Челябинской области «Общественное признание».

ПЛАВКА ДРУЖБЫ

«Никогда не забуду весну 1964 года: я тогда был самым молодым участником всесоюзного совещания сталеплавыльщиков! – говорил Иван Никитович. – В зале сидели прославленные сталевары, виднейшие ученые-металлурги. На плавку дружбы ко мне в подручные вызвались знатные сталевары страны: казах Арген Жунусов, магнитогорец Павел Иванович Фадеев, Герой Социалистического Труда Александр Тихонович Лобода из Запорожья. Срабатывались на ходу. Сталь сварили точно заданной марки, плавку выдали в рекордное время».

СОТОВАРИЩИ

Бригада девятой печи первого мартеновского цеха ЧМЗ стала известна всей стране на рубеже 60-х–70-х. Молодые сталевары провозглашали почин за почином, постоянно вызывая коллег по отрасли на трудовые «дуэли». Выдавали в 1967 году юбилейную «революционную» плавку советской стали; выпуск металла в честь 100-летия Ленина проводила тоже бригада Панфиловского. Повелители огня шли ва-банк, предлагая всем и каждому коллективу социалистическое соперничество. Этакие смельчаки, уверенные в себе... Но они не бросали слов на ветер. Восемь тысяч тонн качественной стали за пять лет выплавил сверх плана



Бригада лучших сталеваров России, мартеновский цех №1 Челябинского металлургического завода (с 1983 года – комбината). В центре – бригадир Иван Панфиловский. Начало 1970-х годов



Орденосцу Панфиловскому не раз доверяли участвовать в церемониях вручения почетных наград Челябинскому металлургическому, держа в надежных руках знамя предприятия

Иван Панфиловский с товарищами по бригаде. Их бригаду назвали лучшими сталеварами России.

К ЛЮБОЙ ПЕЧИ!

Через год после награждения «Золотой Звездой», в 1972-м, вышел в свет буклет «Слагаемые успеха», где расписывались секреты мастерства сталеваров девятой мартеновской печи ЧМЗ. Однако мало быть знающим и умелым технологом – требуется обладать организаторскими качествами, заряжать всех своим азартом. Панфиловский, как напишет много позже, в 2001 году, промышленная газета «Челябинский металлург», «вставал к любой печи и на глазах у всех добивался отличных результатов. Не давал покоя ни бригадиру шихты, ни диспетчеру». Нерасторопности, беспорядка наш герой не терпит и сейчас. В квартире и в голове, в инструментах и доку-



Познакомились. Гуляли по городу да потерялись в толпе: не было тогда мобильных телефонов. Поведал сестре Любви о своем страдании, нарисовал словесный портрет потенциальной избранницы, и сестренка выдала: «Так эта Света у нас работает в сортопрокатном крановщицей!» Встретились на проходной. Девушка оказалась не та, но даже лучше трамвайной попутчицы. Поженились в 1958 году, а теперь уже носят «звания» прадедушки и прабабушки.

ЕГО ШКОЛА

Четверть века металлург-практик старался учиться: обменивался опытом, бывая в командировках, окончил техникум по специальности «техник-механик», а после появилась возможность передавать знания младшим в новом качестве. «В мартеновском цехе прошли лучшие годы его жизни, здесь он заслужил уважение коллектива, – писал всесоюзный журнал «Сталевар» в 1982 году. – И вот теперь обком комсомола и управление профтехобразования попросили его перейти в техническое училище готовить рабочую смену. В это утро сталевар шел в ГПТУ №37 на новую работу». За своими первыми выпускниками мастер производственного обучения Иван Никитович следил внимательно: характеры изучил, об

ментах – все по полочкам и вовремя. Увидел однажды, что рабочее место одного коллеги-временщика захламлено, поддел: «Пригласи меня в гости. Хочу посмотреть: дома у тебя такой же бардак?» Не сработались. Как определяющее всей жизни произносит он одно емкое слово: «Надо!» – и это не желание получить все и сразу, а, наоборот, противовес жеманному «Хочу!» иных избалованных персон.

ЖЕНА СВЕТА

Историю знакомства с супругой Светланой Михайловной, вместе с которой уже сыграли золотую свадьбу, Иван Никитович рассказывал в одной из городских газет 10 лет назад. Познакомил их комбинат (тогда еще завод). Правда, предыстория знакомства похожа на сюжет кино. Приглянулась вчерашнему армейцу девушка в трамвае.



«Плавка дружбы» в мартеновском цехе, март 1972 года. Такие мероприятия были регулярными: металлурги разных предприятий Советского Союза собирались и вместе выплавляли сталь



Более десяти лет Иван Никитович отдал работе в ГПТУ №37. 1983 год

одном отзывался – «хваткий в работе», о другом – «старательный». Всякому находил положительные определения! Старался объяснить «питомцам» свою позицию: в металлургии есть слово «надо», и нет его важнее.

Подход к обучению был доброжелательным: наставник-герой делился секретами сталеварения, призывал уважать науку и коллектив, даже подарки дарил. Вскоре в группу к сталевару-орденоносцу стали выстраиваться очереди, организовался своеобразный конкурс! В перестроечные годы он возглавлял родное, бывшее №17, училище. Прошедшие «школу Панфиловского» трудятся и сегодня в металлургии.

МЕТАЛЛУРГ И ДЕПУТАТ

Газеты быстро разносили по стране весть-славу Панфиловского, а прошедший испытания огнем трудом и кабинетной работой обладатель звезды «Серп и Молот» не страдал звездной болезнью. Приумножая свое,

не забывал об общественно полезном: с одной премии купил мотоцикл, а другую перевел на строительство детского сада в городке металлургов. Будучи депутатом, содействовал строительству кинотеатра «Союз», санатория-профилактория «Каштан», спорткомплекса «Металлург», оснащению медицинским оборудованием лечебных учреждений Челябинска. Ходатайствовал перед министерством о приобретении для завода автобусов, о выделении средств на строительство жилья для металлургов. Так было надо!



Незабываемой была встреча с артистами Олегом Ефремовым и Маргаритой Юрьевой в 1978 году. Ранее, в 1969-м, Иван Панфиловский сам стал главным персонажем документального фильма «Рабочий человек»



Герои Труда у фонтана «Дружба народов» на Выставке достижений народного хозяйства СССР в дни проведения XXV съезда КПСС. Москва, июль 1978 года

ПОСЛЕДНИЙ ГЕРОЙ И ЕГО «БОРЦ»

Работать у печи – не просто «наблюдать за процессом», а уметь готовить металл определенной марки, по заказу. «Точно так же, как варится борщ!» – пошутил однажды Панфиловский, и с тех пор на простом сравнении даже младшие школьники легко постигают металлургическую «кухню» – будь то в музее ЧМК или на уроках физики, химии в школах города.

Портрет почетного металлурга мелькал на передовицах центральных и местных изданий, на теле- и киноэкранах, голос звучал из радиоприемников, но сегодня Иван



Встреча с нынешним Президентом РФ Владимиром Путиным на пуске обновленного комплекса по производству нержавеющей стали ЧМК. 23 июля 2010 года

НЕДОЛГО ДЛИЛСЯ РАЗГОВОР ГЛАВЫ ГОСУДАРСТВА С ОДНИМ ИЗ ЛУЧШИХ СТАЛЕВАРОВ РОССИИ. ПУТИН БЫЛ КРАТОК: ПОЖАЛ РУКУ ГЕРОЮ, ПРОИЗНЕСЯ «СПАСИБО ВАМ ЗА ТРУД!..» НО ВСТРЕЧА ЭТА ЗАПОМНИЛАСЬ ВЕТЕРАНУ КАК ОДНА ИЗ ВАЖНЕЙШИХ В ЕГО ЖИЗНИ



Единственное фото, на котором запечатлены все девять героев Социалистического Труда, работавшие на ЧМК. Иван Панфиловский – последний из девяти. Зима 1983 года

Панфиловский остался последним из девяти комбинатских Героев Соцтруда. Зимой 2016 года он звал на свой юбилей героя-ровесника Илью Акимова, но спустя пару месяцев приглашать из Героев Труда СССР оказалось уже некого...

ЗА РУКУ С ПУТИНЫМ

Восемь лет назад Владимир Путин приезжал на ЧМК пускать в работу обновленный комплекс по производству нержавеющей стали в электро-сталеплавильном цехе №6. Вместе с российским лидером среди почетных гостей на запуске присутствовал Иван Никитович. Современного Панфиловского стариком не назовешь: важно не сколько прожито, а как. Недолго длился разговор главы государства с одним из лучших сталеваров России. Путин был краток: поблагодарил за многолетний труд и воспитание новых поколений металлургов. Вместе с Владимиром Владимировичем знатный сталевар нажимал символическую кнопку «Пуск». Возможно, после именно этого визита у руководства государства появилась идея возродить звание «Герой Труда!» ▲

Искусство и труд рядом идут

Есть в составе Группы «Мечел» небольшое предприятие, которое напрямую не связано ни с металлургией, ни с горной добычей, ни с энергетикой, – это завод архитектурно-художественного литья в небольшом уральском городке Касли. Но его продукция очень важна для компании, а успехи каслинских мастеров прославляют бренд «Мечела» наряду с самыми яркими производственными достижениями угольщиков и металлургов.

В эти дни, когда Группа отмечает свое 15-летие, стоит вспомнить, что именно «Мечелу» Каслинский завод архитектурно-художественного литья обязан сегодняшним стабильным производственным и экономическим положением.

В начале 2000-х годов предприятие практически закрылось. К тому времени Каслинский машиностроительный завод, в состав которого входил цех художественного литья, перестал получать государственные заказы. Предприятие несколько раз переходило из рук в руки и в 2002 году было объявлено банкротом. На его месте образовался Каслинский литейный завод. Из всех видов продукции, производимой литейным заводом, только художественное и архитектурное литье вызывало живой и устойчивый интерес потребителя. Тем не менее угроза самому существованию уникального производства была вполне реальной. Спас «Мечел»: в 2004 году Группа приобрела художественно-литейное производство.

На сегодняшний день предприятие изготавливает литье для архитектуры, мемориальную, садово-парковую и монументальную пластику и художественное литье для интерьера.

К 15-летию компании «Мечел» Каслинский завод изготовил партию оригинальных декоративных тарелок диаметром 25 см. «Зеркало» тарелки заполнено тонко моделированным живописным барельефом с изображением головного офиса «Мечела» (Москва, Красноармейская, 1), а бортик украшен затейливым ажурным орнаментом в стиле модерн. Модель тарелки является

плодом коллективного творчества: идея принадлежит искусствоведу завода Ларисе Столбиковой, барельеф мастерски вылепила скульптор Наталия Куликова, а кружевное обрамление при помощи 3D-моделирования выполнили заводские конструкторы Иван Казаков и Сергей Щербинин. Технологические инновации коснулись только способа изготовления модели тарелки. А вот тиражирование в чугуне целиком основывалось на применении традиционных технологий. Формовка выполнялась методом, который вот уже почти 200 лет применяется в Каслях для создания плоскорельефных изделий (тарелок, медалей, пепельниц, предметов мебели). Только традиционные приемы и инструменты использовали чеканщики в процессе механической обработки. А что касается покраски, то она была выполнена так называемой «голландской сажой» – черной краской, чья рецептура не менялась с первой четверти XIX века.



Заводской модельный фонд насчитывает порядка 1200 изделий. Фонд не только сохранен, но и постоянно пополняется: в год на предприятии осваивают до 25 новых изделий.

За 14 лет в составе Группы «Мечел» Каслинский завод участвовал в реализации множества интересных проектов: в Краснодаре, Сочи, Санкт-Петербурге, Грозном, Махачкале, Ижевске и других городах. Некоторым современным творениям каслинских мастеров было суждено превратиться в достопримечательность, популярную в народе и включенную в путеводители. К примеру, в Тюмени таких арт-объекта сразу два. В этом сибирском городе немало красивых мест и интересных памятников. Однако Сквер сибирских кошек и ансамбль «12 стульев» знает каждый.

СКВЕР СИБИРСКИХ КОШЕК

Когда-то на месте этого сквера располагался небольшой безымянный парк, который 10 лет назад тюменские власти решили облагородить. Объявили конкурс, в котором приняли участие местные архитекторы. Победу одержала молодая и креативная Марина Альчибаева, предложившая оригинальную концепцию «кошачьего» сквера. В основу ее замысла легла занимательная легенда, связанная с событиями Великой Отечественной войны. В блокадном Ленинграде голод заставил жителей съесть всех кошек, а когда город был освобожден, его буквально заполонили крысы. Узнав о новой беде, тюменцы отправили в Ленинград целый вагон сибирских кошек, которые довольно быстро очистили Северную столицу от опасных грызунов. Именно в честь

этих сибирских «бойцов» создавался тюменский «кошачий» сквер.

Заказ на выполнение скульптурного ансамбля разместили на Каслинском заводе.

К работе привлекли трех молодых скульпторов: Павла Пахорукова, Светлану Глазкову и Елену Зимину. Этой творческой бригаде, которую возглавил опытный челябинский скульптор Дмитрий Костылев, предстояло создать 12 фигур кошек и котят размером в три натур. Сроки ставились сжатые. Каждому из молодых мастеров досталось по группе из четырех животных, изображенных в разных, порой очень сложных, позах и движениях. Дмитрий Костылев помогал словом и делом, старался вовремя выявлять анатомические погрешности и внимательно следил, чтобы в ансамбле присутствовало стилистическое и пластическое единство. В июне 2008 года работа была успешно завершена, и сибирские кошки «уехали» в Тюмень.

Чугунные скульптуры решено было не красить традиционной для каслинского литья черной краской, чтобы не возникало негативных ассоциаций, связанных со словосочетанием «черный кот». Котов покрасили «под бронзу» и разместили так, как было предусмотрено в проекте: тремя группами – семьями.

Каслинские мастера не подкачали: фигуры выполнены с полным соблюдением кошачьей анатомии и повадок. Их интересно рассматривать, обходя кругом: каждый ракурс дает новые яркие впечатления посетителям всех возрастов.

Сочетание «золотой» скульптуры, розового и красного гранита и сочной зелени деревьев



создает такой декоративный эффект, который мощным магнитом притягивает публику. В сквере практически не бывает безлюдно, а это верный признак большой популярности.

«12 СТУЛЬЕВ»

Идея создания ансамбля «12 стульев» принадлежит одной тюменской коммерческой фирме. По ее инициативе площадка рядом со зданием крупного торгового комплекса в центре Тюмени превратилась в необычный арт-объект, где размещено 12 чугунных стульев, чей образ вдохновлен легендарным романом Ильфа и Петрова. Это подчеркнуто и формой стульев (а ля Гамбс), и скульптурной атрибутикой (шарф и фуражка великого комбинатора Остапа Бендера), и широко известными цитатами из текста романа, которые можно прочесть на спинках стульев.

По замыслу заказчика шесть стульев – одиночные, шесть соединены попарно. Каждый стул или пара посвящены

определенной теме и снабжены соответствующими эмблемами. К примеру, стул «Удача» венчает подкова, стул «Здоровье» – чаша со змеей, а над парой «Согласие – Примирение» золотом сияет скульптурное изображение рук, соединенных в рукопожатии.

Стулья смоделированы и отлиты на Каслинском заводе. Они немного больше натуральной величины и имеют традиционный для чугуна черный цвет. Эмблемы и символы выполнены из полированной бронзы. Сочетание черного и золотого придает ансамблю особую торжественность и нарядность.

Стулья поставлены в ряд и таким образом, чтобы любой желающий мог на них присесть и сфотографироваться. Открытие нового тюменского арт-объекта состоялось только год назад, но по уровню популярности он уже почти догнал Сибирских кошек. ▲

СВЕЖИЙ НОМЕР

НАШ МЕЧЕЛ

мечел.рф

КОРПОРАТИВНЫЙ ЖУРНАЛ

№4 (45) декабрь 2017



Загрузить

Настоящая ЭКОЛОГИЯ

На «Мечел-Коксе» запустили в эксплуатацию модернизированное бензольное отделение цеха улавливания №2

Последний номер и архив журнала «Наш Мечел» доступны в электронных киосках на сервисах Google Play и App Store. Приятного чтения!

Октябрь 2017



Июль 2017

