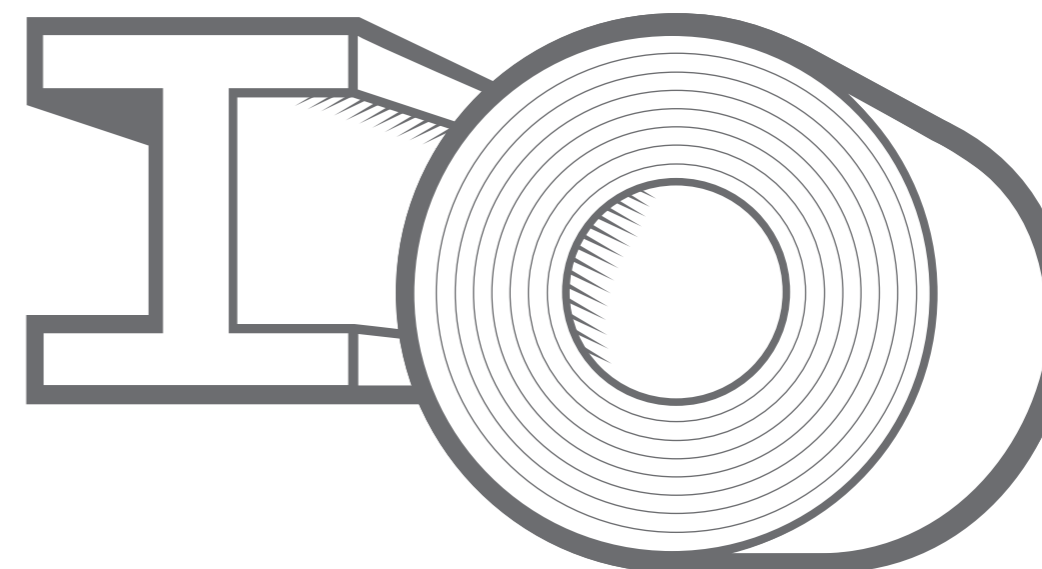




mechel.ru
8 800 700 95 50

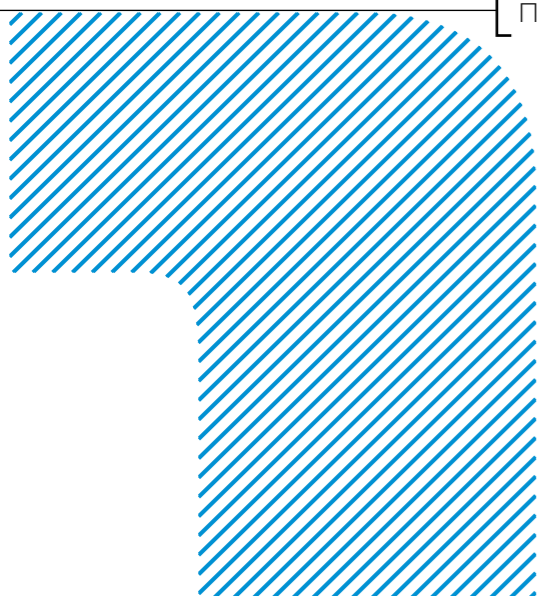


КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

СОРТОВОЙ ПРОКАТ
ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ



| | | |
|---|---|----|
| 1 | Информация о компании «Мечел»..... | 2 |
| | и предприятиях-производителях сортового и листового проката..... | 3 |
| 2 | Сортовой прокат..... | 4 |
| | Сортовой прокат из коррозионностойкой, инструментальной, легированной и быстрорежущей стали..... | 6 |
| | Фасонные профили..... | 8 |
| | Профили специального и железнодорожного назначения..... | 8 |
| | Двутавровая балка, в т. ч. железнодорожного назначения..... | 8 |
| | Рельсы железнодорожные, в т. ч. для метрополитена..... | 10 |
| | Сортовой прокат общего назначения..... | 12 |
| | Прокат горячекатаный круглого сечения в мотках..... | 12 |
| | Прокат горячекатаный круглого сечения в прутках..... | 18 |
| | Прокат горячекатаный квадратного сечения..... | 22 |
| | Прокат горячекатаный шестигранный..... | 24 |
| | Полоса стальная горячекатаная..... | 26 |
| | Полоса стальная горячекатаная для рессор..... | 30 |
| | Прокат для армирования железобетонных конструкций..... | 32 |
| | Заготовка передельная..... | 34 |
| 3 | Листовой прокат..... | 36 |
| | Прокат горячекатаный из коррозионностойкой стали и сплавов..... | 36 |
| | Прокат холоднокатаный из коррозионностойкой стали и сплавов..... | 36 |
| | Прокат горячекатаный (кроме проката из коррозионностойкой стали)..... | 38 |
| | Прокат из жаропрочных труднодеформируемых сплавов..... | 40 |
| 4 | Сбыт продукции..... | 42 |
| | Предприятия-производители..... | 42 |
| | Сбытовые подразделения..... | 42 |
| 5 | Сертификаты..... | 45 |
| | «Ижсталь»..... | 45 |
| | ЧМК..... | 47 |



Направления деятельности

Горная добыча



Металлургия



Энергетика



Логистика



Сбыт продукции



Закупки



ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ «МЕЧЕЛ» И ПРЕДПРИЯТИЯХ- ПРОИЗВОДИТЕЛЯХ СОРТОВОГО И ЛИСТОВОГО ПРОКАТА

Группа «Мечел», основанная в 2003 году, является одной из ведущих российских компаний в горнодобывающей и металлургической отраслях. Объединяет производителей угля, железорудного концентрата, ферросплавов, стали, проката, продукции высоких переделов, тепловой и электрической энергии. Бизнес «Мечела» представлен промышленными предприятиями в 11 регионах России, а также за рубежом. В состав «Мечела» входят три торговых порта и собственный транспортный оператор. Продукция «Мечела» реализуется как на российском, так и на международном рынке.

Деятельность компании в металлургической области включает производство и сбыт заготовок, сортового проката из углеродистой и специальной стали, листового проката из углеродистой и нержавеющей стали, в том числе металлургической продукции глубоких переделов, включая штампованные и свободнокровные поковки. Также в рамках этих групп продукция компания может производить различные сорта стали в соответствии с потребностями конкретных потребителей.

Предприятия «Мечела», выпускающие листовый и сортовой прокат, как один из видов своей продукции:

1 ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ ЧЕЛЯБИНСК, ЧЕЛЯБИНСКАЯ ОБЛАСТЬ

Челябинский металлургический комбинат выпускает широкий ассортимент продукции металлургического производства: чушковый чугун, полуфабрикаты стальные для дальнейшего передела, сортовой и листовой металлопрокат из углеродистых, конструкционных, инструментальных и коррозионностойких марок стали, листового проката из сплавов.

В качестве основной продукции комбинат производит широкий профильный сортимент металлопроката: от катанки диаметром 6,5–8,0 мм до арматурного проката периодического профиля диаметром 40,0 мм, сортовой проката для трубопрокатных и машиностроительных заводов диаметром 80,0–260,0 мм, а также сортовую квадратную заготовку 98,0–350,0 мм.

ПАО «ЧМК» является основным предприятием «Мечела», выпускающим листовый прокат. Комбинат производит:

- лист из коррозионностойкой (нержавеющей) стали: горячекатаный толщиной 3,5–100,0 мм, холоднокатаный толщиной 0,3–3,0 мм;
- лист холоднокатаный 0,8–3,0 мм и лист горячекатаный 4,0–14,0 мм из сплава ХН78Т (ЭИ435);



- лист горячекатаный из стали обыкновенного качества и конструкционной качественной стали толщиной 2,5–100,0 мм;
- лист из стали повышенной прочности и мостовой стали 6,0–20,0 мм (классы 325, 345, 390 марки 09Г2С, 10ХСНД, 16Г2АФ);
- горячекатаный лист 6,0–20,0 мм из сплава марки 06ХН28МДТ (ЭИ943), 8,0–25,0 мм из сплава марки ЧС129-ИД;
- холоднокатаный лист 1,0–3,0 мм из сплава марки 06ХН28МДТ (ЭИ943).

Прокатные мощности ПАО «ЧМК» активно модернизируются. В 2010 году был запущен новый комплекс по производству качественных и нержавеющих сталей электросталеплавильного цеха №6, который позволяет расширить марочный сортимент производимой листовой продукции и при реконструкции прокатного передела освоить производство новых видов плоского нержавеющей проката, не выпускаемого в настоящее время в России.

Введенная в эксплуатацию в 2010 году листопрямляющая машина прокатного цеха №4 позволяет получать толстолистовой прокат с уровнем плоскостности, превышающим требования отечественных и международных стандартов. Полученная продукция может обрабатываться на установках лазерной резки толстолистового проката с получением деталей с минимальными допусками.

В 2013 году завершена реализация масштабного проекта – реконструкции прокатного цеха №3 с установкой универсального рельсобалочного стана (УРБС) производственной мощностью до 1,1 млн тонн металлопродукции в год. Стан производит высококачественные железнодорожные рельсы длиной до 100 метров с применением передовых технологий прокатки, закалки, правки, отделки и контроля качества. Также УРБС производит различные виды фасонного проката (балки, швеллеры, уголки и т.д.), востребованного в строительной отрасли.

Результаты испытаний на экспериментальном кольце Всероссийского НИИ железнодорожного транспорта подтверждают, что продукция ЧМК соответствует лучшим мировым аналогам, а по ряду показателей превосходит их.

Челябинский металлургический комбинат – одно из немногих предприятий страны, которому дано право присваивать маркам стали собственный индекс – ЧС (Челябинская Сталь). Система менеджмента качества предприятия сертифицирована на соответствие международному стандарту ISO 9001:2015.



Предприятие является ведущим производителем фасонных профилей высокой точности в России.

На предприятии производится свыше 800 различных марок стали, в том числе конструкционные, нержавеющие, инструментальные, быстрорежущие, подшипниковые и другие специальные стали и сплавы. «Ижсталь» имеет сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям международного стандарта ISO 9001:2015.

3 БЕЛОРЕЧСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ БЕЛОРЕЦК, РЕСПУБЛИКА БАШКОРТОСТАН

АО «Белорецкий металлургический комбинат» (АО «БМК») является одним из основных производителей метизов в Российской Федерации. Сортимент выпускаемой продукции включает катанку и стальную проволоку из качественных марок стали – углеродистых, легированных и нержавеющих, стальные канаты различных конструкций без покрытия, а также оцинкованные и с полимерным покрытием, ленту различных размеров и сечений, гвозди, стропы.



Комбинат занимает одну из лидирующих позиций в России по производству проволоки для СТАП, высокопрочной проволоки диаметром 3,0–5,0 мм, проволоки для армирования ЖБК (Вр1), пружинной проволоки, а также является единственным предприятием в России, где выпускается проволока легированная и закалено-отпущенная.

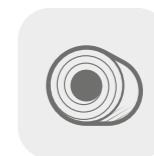
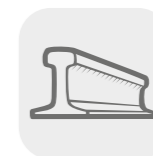
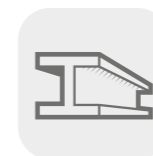
Продукция комбината востребована практически во всех отраслях промышленности. БМК имеет сертификат соответствия менеджмента качества международному стандарту ISO 9001:2015.

здесь и далее

ПОЛНУЮ ИНФОРМАЦИЮ ВЫ МОЖЕТЕ ПОЛУЧИТЬ
НА САЙТЕ, СКАЧАВ QR-CODE ЧЕРЕЗ МОБИЛЬНОЕ
УСТРОЙСТВО ИЛИ ПРОЙДЯ ПО ССЫЛКЕ
<https://mechel.ru/production/metallurgy/rolled/>



СОРТОВОЙ ПРОКАТ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ, ЛЕГИРОВАННОЙ И БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/)

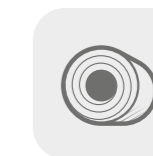
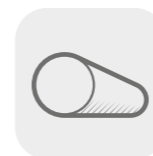
| Продукция | Профиль | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|---------------------------------------|--|----------|---|----------------------|--|---|---------------------------|--|
| | размер, мм | длина, м | | | | | | |
| Прокат горячекатаный круглого сечения | Ø 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23; 23,5; 24; 24,5; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 33; 34; 35; 36; 37; 38; 40; 41; 42; 43; 45; 46; 47; 48; 50; 52 | 3,0–6,0 | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5949–2018 | группы 2ГП, 3ГП | 08Х13; 12Х13; 12Х17; 20Х13; 30Х13; 40Х13; 08Х18Н10Т; 12Х18Н9; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т; 14Х17Н2 и другие | ГОСТ 5632–2014 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 3 т; быстрорежущие марки стали – не менее 1 т |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5950–2000 | группы 2ГП, 3ГП, 4ГП | Х; ХВГ; ХВ4Ф; Х12МФ; Х12Ф1; Х6ВФ; 4Х5МФС; 5ХВ2СФ; 5ХНВ; 6ХС; 7Х3; 8ХФ; 9ХС; 9ХФ; 9ХФГ; ХВСГФ и другие | ГОСТ 5950–2000 | | |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 19265–73 | – | P9; P6M5; P6AM5; P9K5; P6M5K5; P6M5Ф3; P9M4K8; P18 | ГОСТ 19265–73 | | |
| | | | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS | – | AISI 304; 316; 416; 420; 1.4301 и другие S5; S7; O1; A2; 1.2510 и другие M2; HS6–5–C2; 1.3343 и другие | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS | | |
| | Ø 53; 54; 55; 56; 58; 60; 62; 63; 65; 70; 72; 75; 80; 85; 90; 95; 100; 105; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 150; 160; 170; 180 | 3,0–6,0 | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5949–2018 | группы 2ГП, 3ГП | 08Х13; 12Х13; 12Х17; 20Х13; 30Х13; 40Х13; 08Х18Н10Т; 12Х18Н9; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т; 14Х17Н2 и другие | ГОСТ 5632–2014 | | не менее 2,8 т; быстрорежущие марки стали – не менее 0,5 т |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5950–2000 | группы 2ГП, 3ГП, 4ГП | Х; ХВГ; ХВ4Ф; Х12МФ; Х12Ф1; Х6ВФ; 4Х5МФС; 5ХВ2СФ; 5ХНВ; 6ХС; 7Х3; 8ХФ; 9ХС; 9ХФ; 9ХФГ; ХВСГФ и другие | ГОСТ 5950–2000 | | |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 19265–73 | – | P9; P6M5; P6AM5; P9K5 (размеры не более 100 мм) | ГОСТ 19265–73 | | |
| | | | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS | – | AISI 304; 316; 416; 420; 1.4301 и другие S5; S7; O1; A2; 1.2510 и другие M2; HS6–5–C2; 1.3343 и другие (размеры не более 100 мм) | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS | | |
| Прокат горячекатаный квадратный | □ 130; 135; 140; 145; 150; 155; 160; 165; 170; 175; 180; 185; 190; 195; 200; 205; 210; 215; 220; 225; 230; 235; 245; 250 | 1,0–4,0 | ТУ 14–1–4492–2019 | – | 08Х13; 12Х13; 12Х17; 20Х13; 30Х13; 40Х13; 08Х18Н10Т; 12Х18Н9; 12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 14Х17Н2 и другие | ГОСТ 5632–2014 | не менее 3 т | |

СОРТОВОЙ ПРОКАТ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ, ЛЕГИРОВАННОЙ И БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/)

| ПРОДУКЦИЯ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|--|--|-----------------------------|--|-----------------|---|---|--------------------------------------|------------------------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | |
| Прокат горячекатаный шестигранный | 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 26; 27; 28; 30; 32; 34; 36; 38; 40; 41 | 3,0–6,0 | ГОСТ 2879–2006; ГОСТ 5949–2018 | группы 2ГП, 3ГП | 08X13; 12X13; 12X17; 20X13; 30X13; 40X13; 08X18N10T; 12X18N9; 12X18N9T; 12X18N10T; 14X17N2 и другие | ГОСТ 5632–2014 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 3 т |
| | | | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным а основе ASTM, DIN, EN, BS | – | AISI 304; 316; 416; 420; 1.4301 | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, DIN, EN, BS | | не менее 1 т |
| | | | ГОСТ 103–2006; ГОСТ 5949–2018 | группы 2ГП, 3ГП | 20X13; 30X13; 40X13; 12X18N10T и другие | ГОСТ 5632–2014 | | |
| Прокат горячекатаный полосовой | (ширина x толщина) 20x12; 22x12; 25x5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 25x12; 14; 16; 18; 20 26x6; 7; 8; 13; 20 27x5; 8; 14; 15; 18 28x7; 8; 9; 10; 11; 12 28x13; 14; 16; 18; 20 30x5; 6; 7; 8; 9; 10; 12 30x14; 16; 18; 20; 22 32x5; 6; 7; 8; 10; 12 32x18; 22; 24 34x10; 12; 15; 22 35x5; 5,5; 8; 10; 12 35x14; 16; 18; 20 36x5; 6; 6,5; 7; 8; 9 36x10; 11; 12; 14; 16 36x18; 20; 22 | 4,0–6,0 | ГОСТ 4405–75; ГОСТ 19265–73 | - | P6M5 | ГОСТ 19265–73 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 0,5 т |
| (ширина x толщина) 38x6; 8; 20; 22 40x5; 6; 7; 8; 9; 10 40x11; 12; 14; 16; 18 40x20; 22; 25; 28 41x10 42x5; 6; 9; 11; 12; 14; 16 42x18; 20; 22; 24; 26 43x17; 44x12 45x5; 6; 7; 8; 9; 10; 12 45x14; 16; 18; 20; 22 46x6; 9 47x7; 11; 17; 18 50x5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 50x12; 14; 16; 18; 20; 22 52x12; 53x5 55x5; 6; 7; 7,5; 8; 9; 10 55x14; 18; 20 56x5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 56x12; 14; 16; 18 58x11; 14 60x5; 6; 7; 8; 8,5; 9; 10 60x11; 12; 13; 14; 16; 18 62x7; 11; 15 65x5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 65x12; 14; 16 70x5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 70x12; 13; 14; 16; 18 80x5; 6; 7; 8; 9; 10; 11 80x12; 13; 14; 15; 16 | | | | | | | | не менее 0,5 т |
| Катанка | 5,5–10,0 | в бунтах массой до 2 100 кг | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 5949–75 | - | 12X18N10T и другие | ГОСТ 5632–2014 | БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | Согласовывается при приеме заказа. |
| | 6,5; 8,0 | | ТУ 14–1–1534–76 | | 08X18N10; 12X18N10T; 12X18N9 | | | |

**ФАСОННЫЕ
ПРОФИЛИ**[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/)**ПРОФИЛИ СПЕЦИАЛЬНОГО И ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
ПРОФИЛИ ДЛЯ ВАГНОСТРОЕНИЯ**

| ПРОДУКЦИЯ | ЭСКИЗ | ПРОФИЛЬ | | Нормативная документация на продукцию | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|---|-------|---|----------|---------------------------------------|--|---|---|------------------------------------|
| | | Тип | Длина, м | | | | | |
| Профиль зетовый | | Z310 | 6,0-24,5 | ГОСТ 5267.0-90 ГОСТ 5267.3-90 | 325-09Г2С, 345-09Г2С, 375-09Г2С, 390-09Г2С, 345-12Г2ФД, 375-12Г2ФД, 390-12Г2ФД | ГОСТ 19281-2014 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | Согласовывается при приеме заказа. |
| Профиль вагонной стойки | | ПВС | 6,0-24,5 | ГОСТ 5267.0-90 ГОСТ 5267.6-90 | 325-09Г2С, 345-09Г2С, 375-09Г2С, 390-09Г2С, 345-12Г2ФД, 375-12Г2ФД, 390-12Г2ФД | ГОСТ 19281-2014 | | |
| Уголок стальной горячекатаный неравнополочный | | 160x100x10 | 6,0-24,5 | ГОСТ 8510-86 | Ст3сп5, 345-09Г2С, 12Г2ФД | ГОСТ 535-2005, ГОСТ 19281-2014 | | |
| Швеллер | | 18У, 20У, 22У, 24У, 27У, 30У, 18П, 20П, 22П, 24П, 27П, 30П | 6,0-24,5 | ГОСТ 8240-97 | С255, С345, С355, Ст3, 265-09Г2С 325-09Г2С, 345-09Г2С, 375-09Г2С, 390-09Г2С, | ГОСТ 27772-2021, ГОСТ 535-2005, ГОСТ 19281-2014 | | |

ПРОФИЛИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

| | | | | | | | | |
|--|--|------------------|----------|---------------|----------------|---------------|---|------------------------------------|
| Профили горячекатаные для крепи горных выработок | | СВП 22 СВП 27 | 6,0-24,5 | ГОСТ 18662-83 | Ст5сп1, Ст5сп2 | ГОСТ 535-2005 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | Согласовывается при приеме заказа. |
|--|--|------------------|----------|---------------|----------------|---------------|---|------------------------------------|

ДВУТАВРОВАЯ БАЛКА, В Т.Ч. ДЛЯ ВАГНОСТРОЕНИЯ

| | | | | | | | | |
|-------------------|--|---|----------|-------------------|---|--|---|------------------------------------|
| Двутапровая балка | | 16Б1, 16Б2, 18Б1, 18Б2, 20Б1, 20Б2, 20Ш0, 20Ш1, 20Ш2, 20К1, 20К2, 25Б1, 25Б2, 25К1, 25К2, 25К3; 25Ш0, 25Ш1, 25Ш2, 25Ш3, 30Ш1, 30Ш2, 30Б1, 30Б2, 30К1, 30К2, 35Б1, 35Б2, 35Ш1, 35Ш2, 35Ш3, 40Б1, 40Б2, 40Ш1, 40Ш2, 45Б1, 45Б2, 50Б1, 50Б2, 50Б3, 55Б1, 55Б2, 55Б3, 60Б1, 60Б2, 25К3, 30К4, 30К5. | 6,0-24,5 | ГОСТ Р 57837-2017 | С355, Ст3сп5, С345, С255 325-09Г2С, 345-09Г2С, 375-09Г2С, 390-09Г2С | ГОСТ 535-2021; ГОСТ 19281-2014 ГОСТ 27772-2021 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | Согласовывается при приеме заказа. |
| | | IPB (HEB) 160, IPB (HEB) 180, IPB (HEB) 200, IPB (HEB) 220, IPB (HEB) 240, IPB (HEB) 300 | | DIN EN 10365:2017 | | | | |
| | | IPBI (HEA) 160, IPBI (HEA) 180, IPBI (HEA) 200, IPBI (HEA) 220, IPBI (HEA) 240, IPBI (HEA) 300 | | DIN 1025-3: 1994 | | | | |
| | | IPE 160, IPE 180, IPE 200, IPE 220, IPE 240, IPE 300 | | DIN 1025-5: 1994 | | | | |

*Продукция железнодорожного назначения производства «Уральской кузницы», в т.ч. оси, колеса зубчатые, бандаж, представлена в отдельном каталоге.



РЕЛЬСЫ

РЕЛЬСЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ

[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/)

| Профили | Профиль, размер | Нормативная документация на продукцию | Марка стали | Категория | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|--|--|--|--------------------------|-------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|
| Рельсы широкой колеи для железнодорожных путей общего и необщего пользования | Р65: до 100 м. | ГОСТ Р 51685-2013, ТУ 0921-231-01124323-2014 с сертификатом соответствия | К76Ф | ДТ350СС | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | Согласовывается при приеме заказа. |
| | Р65: до 100 м. | ГОСТ Р 51685-2013, ТУ 0921-231-01124323-2014 с сертификатом соответствия | | ДТ350 | | |
| | Р65*: до 100 м | ГОСТ Р 51685-2013 | | ДТ370ИК | | |
| | Р65: до 100 м. Р50: до 100 м. | ГОСТ Р 51685-2013 с сертификатом соответствия | | НТ260 | | |
| Рельсы для технологических путей широкой колеи промышленных предприятий | РП65: до 100 м. | ГОСТ Р 51045-2014 | К76Ф, К76АФ, К90АФ | ДТ350 | | |
| | РП50: до 100 м. | | | НТ260 ДТ350 НТ260 | | |
| Рельсы для технологических путей широкой колеи промышленных предприятий | Р65 (для I-п и II-п категорий пути): до 100 м. | ТУ 14-2Р-475-2013 | К76Ф, К76АФ, К90АФ | ДТ350 | | |
| | РП65: до 100 м. | | | ДТ350 НТ260 | | |
| | РП50: до 100 м. | | | ДТ350 НТ260 | | |
| Рельсы железнодорожные остряковые | ОР65 | ГОСТ Р 55820-2013 с сертификатом соответствия | К73Ф | НТ260 | | |

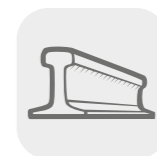
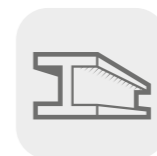
РЕЛЬСЫ ДЛЯ МЕТРОПОЛИТЕНА И ГОРОДСКОГО РЕЛЬСОВОГО ТРАНСПОРТА

| | | | | | | |
|--|----------------------------------|--|------|-------|---------------------------------------|------------------------------------|
| Рельсы широкой колеи для железнодорожных путей общего и необщего пользования | Р65: до 100 м. | ГОСТ Р 51685-2013, ТУ 0921-231-01124323-2014 с сертификатом соответствия | К76Ф | ДТ350 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | Согласовывается при приеме заказа. |
| | Р65: до 100 м. Р50: до 100 м. | ГОСТ Р 51685-2013 с сертификатом соответствия | | НТ260 | | |
| Рельс контактный для подведения электрического тока к вагонам метрополитена | РК | ТУ 14-550-81-2018 с сертификатом соответствия | 10 | | | |
| Рельс трамвайный | РТ62 | ГОСТ Р 55941-2014 | К76Ф | НТ260 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | |

Условные обозначения: ДТ - дифференцированно-термоупрочненные, НТ - нетермоупрочненные, СС - рельсы для скоростного совмещенного движения.



ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ В МОТКАХ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mchel.ru/production/metallurgy/rolled/)

| Продукция | Профиль | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|-----------|--|------------------------|---------------------------------------|----------------------|---|---------------------------------------|---|--------------------|
| | размер, мм | масса, кг | | | | | | |
| Катанка | Ø 6,5; 7,0; 8,0; 9,0 | мотки массой до 850 кг | ТУ 14-1-5282-94 ТУ 14-1-5283-94 | У01 | Класс А-III: 35ГС; 25Г2С Ст0; Ст1сп(пс); Ст2сп(пс); Ст3сп(пс) | ГОСТ 380-2005 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | 65 т |
| | № 8; 10 (мотки) | | | | | | | |
| Катанка | Ø 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23 | 220-450 | ГОСТ 2590-2006; ГОСТ 535-2005 | группы 1ГП, 2ГП, 3ГП | Ст3сп; Ст5сп и другие | ГОСТ 380-2005 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 3 т |
| | | | ГОСТ 2590-2006; ГОСТ 801-78 | группы ОХ | ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15-В | ГОСТ 801-78 | | |
| | | | ГОСТ 2590-2006; ГОСТ 1435-99 | группы 2ГП, 3ГП | У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А) | ГОСТ 1435-99 | | |
| | | | ГОСТ 2590-2006; ГОСТ 4543-2016 | группы 2ГП, 3ГП | 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие | ГОСТ 4543-2016 | | |
| | | | ГОСТ 2590-2006; ГОСТ 1050-2013 | группы 2ГП, 3ГП | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 | ГОСТ 1050-2013 | | |



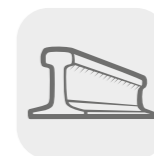
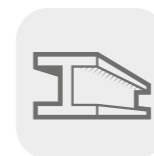
ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ В МОТКАХ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mchel.ru/production/metallurgy/rolled/)

| Продукция | Профиль | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|-----------|---|-----------------------------|---|--------------------------------|--|---------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|
| | размер, мм | масса, кг | | | | | | |
| Катанка | Ø 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23 | 220–450 | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 14959–2016 | категории 1, 1А, 1Б, 4, 4А, 4Б | 65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие | ГОСТ 14959–2016 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 3 т |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 20072–74 | подгруппы а, б, в | 12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие | ГОСТ 20072–74 | | |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 10702–78 | группы 1ГП, 2ГП | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 40ХН; 16ХСН | ГОСТ 10702–2016 | | |
| Катанка | Ø 5,5–12,0 | в бунтах массой до 2 300 кг | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1050–2013 | – | 05КП–20КП; 10–60; 08ПС–20ПС | ГОСТ 1050–2013 | БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | Согласовывается при приеме заказа. |
| | Ø 5,0–13,0 | | ГОСТ 30136–95; ТУ 14–1–5282–94; ТУ 14–1–5283–94 | | Ст0; Ст1; Ст2; Ст3 | ГОСТ 380–2005 | | |
| | Ø 5,5–12,0 | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1435–99 | | У7–У10 (У7А–У12А) | ГОСТ 1435–99 | | |
| | Ø 5,5–10,0 | | ГОСТ 4543–71 | | 30ХГСА; 40Х; 18ХГС; 18ХМА; 20Х | ГОСТ 4543–71 | | |
| | Ø 6,5–12,0 | | ГОСТ 10702–78 | | М10–20 | ГОСТ 10702–78 | | |
| | Ø 6,5–12,0 | | ГОСТ 14959–79 | | 60Г–70Г; 60–85 51ХФА | ГОСТ 14959–79 | | |
| | Ø 6,5–13,0 | | ТУ 14–173–104–2003 | | 10; 20; 12ГП; 20Г2Р; 30ГР; 38ХГНМ; 38ХА | ТУ 14–173–104–2003 | | |
| | Ø 5,5–9,0 | | ТУ 14–1–582–73 | | Св.08ПС; Св.08 | ТУ 14–1–582–73; ГОСТ 2246–70 | | |
| | Ø 5,5; 6,5 | | ТУ 14–1–1881–76 | | 70 «корд» | ТУ 14–1–1881–76 | | |

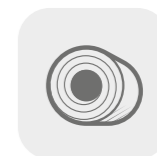
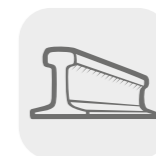
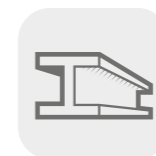
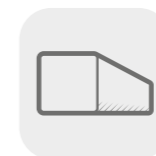
ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ В МОТКАХ


[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/)

| Продукция | Профиль | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|-------------------|--|-----------------------------|---------------------------------------|----------------|---|--|--|---------------------------------------|
| | Размер, мм | масса, кг | | | | | | |
| Катанка | Ø 5,5-9,0 | в бунтах массой до 2 300 кг | ТУ 14-1-4760-89 изм. 3, изм. 5 | - | Св.08; Св.08А; Св.08ГА и другие | ГОСТ 2246-70 | БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | Согласовывается при приеме заказа. |
| | Ø 5,5-12,0 | | ТУ 14-1-5317-95 изм. 3, 4, 5, 6 | ВК; ПК; КК; ПД | 60Г-70Г; 35-60; 65-85 | ГОСТ 14959-79; ГОСТ 1050-2013; ТУ 14-1-5317-95 | | |
| | Ø 5,5; 6,5; 8,0; 10,0 | | по спецификации потребителей | - | Св.08А | ГОСТ 2246-70 | | |
| | Ø 5,5; 6,5; 8,0; 10,0 | | | - | 10ПС и другие | ГОСТ 1050-2013 | | |
| | Ø 5,5-12,0 | | | - | SAE 1006; SAE 1008; SAE 1010; SAE 1010А; SAE 1011; SAE 1012; SAE 1015; SAE 1018; SAE 1018 х/в | ASTM A/A29M; ASTM A 510M | | |
| | Ø 5,5; 6,5; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 13,0 | | | - | SWRH 62B; SWRH 72B SWRH 82B | JIS G 3506 | | |
| | Ø 5,5; 6,5; 8,0; 10,0 | | | - | AISI 304 | ASTM A 479 | | |
| | Ø 5,5; 6,5; 7,0; 8,0; 10,0; 11,0; 12,0 | | | - | SAE 1045; SAE 1055; SAE 1060; SAE 1065; SAE 1070; SAE 1075; SAE 1080 | ASTM A29; A510 | | |
| | Ø 5,5; 6,5; 8,0; 10,0 | | | - | SWRH 42A | JIS G 3506 | | |
| | Ø 5,5; 6,5; 8,0; 10,0; 12,0 | | | - | SWRH 27-SWRH 82A; SWRH6R-SWRH17R | JIS G 3506 | | |
| | Ø 5,5 | | | - | C4D | EN 10016-2 | | |
| | Ø 5,5-12 | | | - | R ST37-2; R ST36-2 | DIN 17100 | | |
| | Ø 5,5; 6,5; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 12,0 | | | - | G3Si1 S1. SG2. SWRY11 | EN ISO 14341 | | |
| | Ø 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 12,0 | | | - | C46D2; C56D2; C68D2; C72D2; C78D2; C82D2 | EN 10016-4 | | |
| | Ø 5,5; 6,5; 8,0; 9,0; 10,0 | | | - | C3D1(D6); C7D; C15D2(D15) | EN 10016-4 | | |
| Ø 9,0; 10,0; 12,0 | - | 80Ф | Протокол 173-124-2011 | | | | | |



ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ В ПРУТКАХ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/)

| Продукция | Профиль | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|---------------------------------------|--|--|---------------------------------------|----------------------|---|---------------------------------------|---------------------------------------|--------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | |
| Прокат горячекатаный круглого сечения | Ø 10; 12; 13; 14; 15; 16; 18; 19; 20; 21; 22 | 3,0–6,0 | ГОСТ 2590–2006 | группа 1ГП, 2ГП, 3ГП | Ст1сп; Ст1пс; Ст2сп; Ст2пс; Ст3сп; Ст3пс; Ст3Гсп; Ст3Гпс; Ст5сп (категория 1–5) | ГОСТ 380–2005 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | 5 т |
| Прокат горячекатаный круглого сечения | Ø 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23; 23,5; 24; 24,5; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 33; 34; 35; 36; 37; 38; 40; 41; 42; 43; 45; 46; 47; 48; 50; 52 | с термообработкой: 3,0–6,0 без термообработки: 3,0–11,7 | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 535–2005 | группа 1ГП, 2ГП, 3ГП | Ст3сп; Ст5сп и другие | ГОСТ 380–2005 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 5 т |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 801–78 | группа ОХ | ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15–В | ГОСТ 801–78 | | |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1435–99 | группы 2ГП, 3ГП | У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А) | ГОСТ 1435–99 | | |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 4543–2016 | группы 2ГП, 3ГП | 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 0ХМА; 30ХН3МФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие | ГОСТ 4543–2016 | | |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1050–2013 | группы 2ГП, 3ГП | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 | ГОСТ 1050–2013 | | |
| ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 20072–74 | подгруппы а, б, в | 12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие | ГОСТ 20072–74 | | | | | |



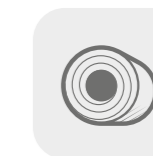
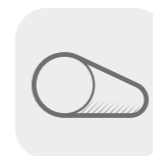
ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ В ПРУТКАХ



[HTTPS://MECEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://MECEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/)

| Продукция | Профиль | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|---|--|--|--|--------------------------------------|---|---|---------------------------------------|------------------------------------|
| | размер, мм | длина, м | | | | | | |
| Прокат горячекатаный круглого сечения | Ø 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23; 23,5; 24; 24,5; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 33; 34; 35; 36; 37; 38; 40; 41; 42; 43; 45; 46; 47; 48; 50; 52 | с термо-обработкой: 3,0–6,0 без термо-обработки: 3,0–11,7 | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | - | 1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; C10–60; 150M19; 150M36; 210M15; 220M07; 605M36; 527A60; 530A40; 635M15; 655A22; 655M13; 780M40; 805H20; 817M40; 826M40; 835M30; 832M13; 070M20; 070M55; 080A40; 080A42; 080A47; 080M15; 080M30; 080M50; 080M40; 16MnCr5(16MnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18MnCr5; 20MoCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4 (42CrMo4S4); 65Si7 и другие | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 5 т |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 14959–2016 | категории 1, 1А, 4, 4А | 65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие | ГОСТ 14959–2016 | | |
| Прокат горячекатаный круглого сечения | Ø 45; 46; 48; 50; 52; 53; 54; 55; 56; 58; 60; 62; 63; 65; 70; 72; 75; 80; 85; 90; 95; 100; 105; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 145; 150; 155; 160; 170; 180; 190; 200 | 3,0–6,0 | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 535–2005 | группы 2ГП, 3ГП | Ст3сп; Ст5сп и другие | ГОСТ 380–2005 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 2,8 т |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 801–78 | группы ОХ | Ст3сп; Ст5сп и другие | ГОСТ 380–2005 | | |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1435–99 | группы 2ГП, 3ГП | ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15–В | ГОСТ 801–78 | | |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 4543–2016 | группа 2ГП, 3ГП | У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А) | ГОСТ 1435–99 | | |
| Прокат горячекатаный круглого сечения | Ø 45; 46; 48; 50; 52; 53; 54; 55; 56; 58; 60; 62; 63; 65; 70; 72; 75; 80; 85; 90; 95; 100; 105; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 145; 150; 155; 160; 170; 180; 190; 200 | 3,0–6,0 | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1050–2013 | группы 2ГП, 3ГП | 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12ХН4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие | ГОСТ 4543–2016 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 2,8 т |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 1050–2013 ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 20072–74 | группы 2ГП, 3ГП подгруппы а, б, в | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие | ГОСТ 1050–2013 ГОСТ 20072–74 | | |
| Прокат горячекатаный круглого сечения | Ø 45; 46; 48; 50; 52; 53; 54; 55; 56; 58; 60; 62; 63; 65; 70; 72; 75; 80; 85; 90; 95; 100; 105; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 145; 150; 155; 160; 170; 180; 190; 200 | 3,0–6,0 | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | - | 1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; C10–60; 150M19; 150M36; 210M15; 220M07; 605M36; 527A60; 530A40; 635M15; 655A22; 655M13; 780M40; 805H20; 817M40; 826M40; 835M30; 832M13; 070M20; 070M55; 080A40; 080A42; 080A47; 080M15; 080M30; 080M50; 080M40; 16MnCr5(16MnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18MnCr5; 20MoCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4(42CrMo4S4); 65Si7 и другие | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 2,8 т |
| | | | ГОСТ 2590–2006; ГОСТ 14959–2016 | категории 1, 1А, 4, 4А | 65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие | ГОСТ 14959–2016 | | |
| Прокат горячекатаный круглого сечения с обточенной поверхностью | Ø 14,25–50 | 3,0–6,0 | ГОСТ 14955–77 | группа Г, Д | Согласно ГОСТ | ГОСТ 801; ГОСТ 1050; ГОСТ 1435; ГОСТ 4543; ГОСТ 4959; ГОСТ 5950; ГОСТ 14959; ГОСТ 19265; ГОСТ 19281; ГОСТ 20072 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 3,0 т |
| | Ø 50–110 | | Технические соглашения | | Согласно ГОСТ | ГОСТ 801; ГОСТ 1050; ГОСТ 1435; ГОСТ 4543; ГОСТ 4959; ГОСТ 5950; ГОСТ 14959; ГОСТ 19265; ГОСТ 19281; ГОСТ 20072 | | |
| Прокат горячекатаный круглого сечения | Ø 14–190 | 3,0 – 6,0 (3,4 – 6,0 для кругов 120 – 190) | ГОСТ 2590–2006 | | | ГОСТ 801; ГОСТ 1050; ГОСТ 1435; ГОСТ 4543; ГОСТ 4959; ГОСТ 5950; ГОСТ 14959; ГОСТ 19281; ГОСТ 20072 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 3,0 т |
| | | | | | | ГОСТ 801; ГОСТ 1050; ГОСТ 1435; ГОСТ 4543; ГОСТ 4959; ГОСТ 5950; ГОСТ 14959; ГОСТ 19281; ГОСТ 20072 | | |
| Прокат горячекатаный круглого сечения | Ø210; 220; 230; 240; 250; 260 | 3,0-6,0 | ГОСТ 2590-2006, ГОСТ 535-2005, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 4543-2016 | 2ГП, 3ГП | Ст3сп | ГОСТ 380-2005 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | Согласовывается при приеме заказа. |
| | | | | | 20, 30, 45 | ГОСТ 1050-2013 | | |
| | | | | | 40Х | ГОСТ 4543-2016 | | |

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ

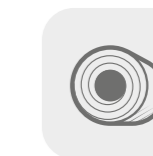
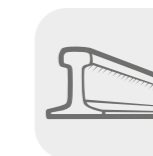


[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mchel.ru/production/metallurgy/rolled/)

| Продукция | Профиль | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|--|--|--|--|------------------------|--|--|---------------------------|--------------------|
| | размер, мм | длина, м | | | | | | |
| Прокат горячекатаный квадратного сечения | □ 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 25; 26; 27; 28; 30; 32; 34; 35; 36; 38; 40 | с термо-обработкой: 3,0–6,0 без термо-обработки: 3,0–11,7 | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 535–2005 | группы 2ГП, 3ГП | Ст3сп; Ст5сп и другие | ГОСТ 380–2005 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 5 т |
| | | | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 1435–99 | группы 2ГП, 3ГП | У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А) | ГОСТ 1435–99 | | |
| | | | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 4543–2016 | группы 2ГП, 3ГП | 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие | ГОСТ 4543–2016 | | |
| | | | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 1050–2013 | группы 2ГП, 3ГП | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 | ГОСТ 1050–2013 | | |
| | | | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 20072–74 | подгруппы а, б, в | 12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие | ГОСТ 20072–74 | | |
| | | | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | – | 1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; C10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07; 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13; 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М50; 080М40; 16МnCr5(16МnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18МnCr5; 20МоCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4(42CrMo4S4); 65Si7 и другие | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | | |
| | | | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 14959–2016 | категории 1, 1А, 4, 4А | 65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие | ГОСТ 14959–2016 | | |
| Прокат горячекатаный квадратного сечения | □ 45; 50; 55; 60; 65; 70; 75; 80; 85; 90 | 3,0–6,0 | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 535–2005 | – | Ст3сп; Ст5сп и другие | ГОСТ 380–2005 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 2,8 т |
| | | | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 1435–99 | группа 2ГП, 3ГП | У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А) | ГОСТ 1435–99 | | |
| | | | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 4543–2016 | группы 2ГП, 3ГП | 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; ОХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие | ГОСТ 4543–2016 | | |
| | | | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 1050–2013 | группы 2ГП, 3ГП | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 | ГОСТ 1050–2013 | | |
| | | | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 20072–74 | подгруппы а, б, в | 12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие | ГОСТ 20072–74 | | |
| | | | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | – | 1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; C10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07; 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13; 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М50; 080М40; 16МnCr5(16МnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18МnCr5; 20МоCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4(42CrMo4S4); 65Si7 и другие | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | | |
| | | | ГОСТ 2591–2006; ГОСТ 14959–2016 | категории 1, 1А, 4, 4А | 65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие | ГОСТ 14959–2016 | | |



ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ШЕСТИГРАННЫЙ

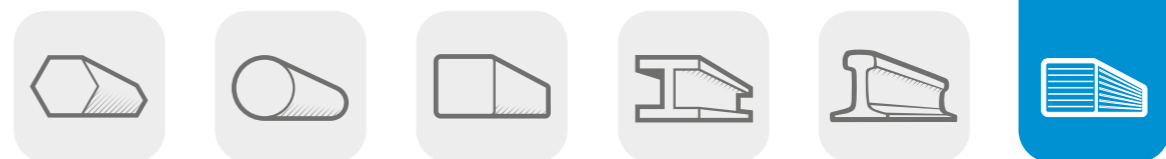


[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mchel.ru/production/metallurgy/rolled/)

| Профиль | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|---|--|--|-----------------|---|--|---------------------------|--------------------|
| Размер, мм | Длина, м | | | | | | |
| 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 26; 27; 28; 30; 32; 34; 36; 38; 40; 41 | с термо- обработкой: 3,0–6,0 без термо- обработки: 3,0–11,7 | ГОСТ 2879–2006; ГОСТ 535–2005 | группы 2ГП, 3ГП | Ст3сп; Ст5сп и другие | ГОСТ 380–2005 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 5 т |
| | | ГОСТ 2879–2006; ГОСТ 4543–2016 | группы 2ГП, 3ГП | 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие | ГОСТ 4543–2016 | | |
| | | ГОСТ 2879–2006; ГОСТ 1050–2013 | группы 2ГП, 3ГП | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 | ГОСТ 1050–2013 | | |
| | | по металлургическим спецификациям, технологическим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | – | 1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; C10–60; 150M19; 150M36; 210M15; 220M07; 605M36; 527A60; 530A40; 635M15; 655A22; 655M13; 780M40; 805H20; 817M40; 826M40; 835M30; 832M13 070M20; 070M55; 080A40; 080A42; 080A47; 080M15; 080M30; 080M50; 080M40; 16MnCr5(16MnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18MnCr5; 20MoCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 2CrMo4 (42CrMo4S4); 65Si7 и другие | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | | |



ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ

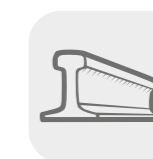


[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/)

| Профиль | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|--|--|---------------------------------------|------------------------|---|--|---------------------------|--------------------|
| Размер, мм (ширина x толщина) | Длина, м | | | | | | |
| 16 x 10 18 x 9; 10; 11; 12 19 x 13 20 x 5; 6; 8; 10; 12; 14 21 x 13 22 x 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 15; 17 23 x 7 25 x 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20 26 x 6; 7; 8; 13; 20 27 x 5; 8; 14; 18 28 x 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 16; 18; 20; 22 30 x 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22 32 x 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 25 33 x 12; 14; 20 34 x 10; 12; 15; 22 35 x 5; 5,5; 8; 10; 12; 14; 18; 20; 25; 28 36 x 4; 4,5; 5; 6; 6,5; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20 36 x 22; 25; 28 37 x 24 38 x 4; 6; 8; 20; 22 38,5 x 6 39 x 32 40 x 4; 4,5; 5; 5,6; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20 40 x 22; 25; 28; 30; 32 41 x 10; 34 41,5 x 9 42 x 5; 6; 9; 11; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 25; 26; 28; 32 43 x 17; 30 44 x 12 45 x 4; 4,5; 5; 5,6; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20; 22 45 x 25; 28; 30; 32; 36 46 x 6; 9 47 x 7; 11; 17; 18; 27 48 x 22; 32 49 x 8 50 x 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25 50 x 28; 30; 32; 35; 36 52 x 12; 21; 22; 32 53 x 4; 5; 27; 30 55 x 4; 4,5; 5; 6; 7; 7,5; 8; 9; 10; 14; 18; 20; 22; 23; 25; 28 55 x 30; 32; 36 56 x 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 25; 28 56 x 32; 36 57,5 x 23 58 x 11; 14 60 x 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7 | с термо-обработкой: 3,0–6,0 без термо-обработки: 3,0–11,7 | ГОСТ 103–2006; ГОСТ 4405–75 | группы 2ГП, 3ГП | СтЗсп, Ст5сп и др | ГОСТ 535–2005 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 5 т |
| | | | группы ОХ | ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15-В | ГОСТ 801–78 | | |
| | | | группы 2ГП, 3ГП | У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А) | ГОСТ 1435–99 | | |
| | | | группы 2ГП, 3ГП | 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 15ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН; 20ХГНТР; 25Х2Н-4ВА; 30ХН2ВА; 45ХН2МФА и другие | ГОСТ 4543–2016 | | |
| | | | группы 2ГП, 3ГП | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 | ГОСТ 1050–2013 | | |
| | | | подгруппы а, б, в | 12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие | ГОСТ 20072–74 | | |
| | | | - | 1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; С10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07; 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13; 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М50; 080М40; 16МnCr5(16МnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18МnCr5; 20МоCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 42CrMo4; 42CrMo4S4; 65Si7 и другие | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | | |
| | | | категории 1, 1А, 4, 4А | 65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие | ГОСТ 14959–2016 | | |



ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ

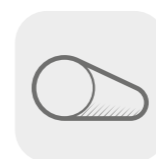


[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/)

| Профиль | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|--|--|---------------------------------------|------------------------|--|--|---------------------------|--------------------|
| Размер, мм (ширина x толщина) | Длина, м | | | | | | |
| 60 x 8; 8,5; 9; 10; 11; 12; 13; 14 60 x 16; 18; 20; 24; 25; 28; 30 61 x 5 62 x 7; 11; 15 63 x 5; 7; 11,5; 12; 13; 18 65 x 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 20 68 x 5; 11 70 x 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 10,5; 11; 12; 13; 14; 16; 18; 20; 25 75 x 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 10,5; 11; 12; 14; 18; 20; 22; 25; 28; 30 78 x 6,5 80 x 4; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 20; 22; 25; 28; 30 81,5 x 5 83 x 8 84 x 5,4 85 x 4; 5; 6; 6,5; 7; 8; 10,5; 12; 14; 20 87 x 4,5 88 x 5 90 x 4; 5; 5,5; 6; 6,3; 7; 7,5; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 15; 20 93 x 5,5; 7 95 x 5,5; 6; 6,5; 7; 8; 10; 12 97 x 6,5 100 x 4; 5; 6; 8; 10; 12; 13 | с термо-обработкой: 3,0–6,0 без термо-обработки: 3,0–11,7 | ГОСТ 103–2006; ГОСТ 4405–75 | группы 2ГП, 3ГП | Ст3сп; Ст5сп и др | ГОСТ 535–2005 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 3 т |
| | | | группы ОХ | ШХ15; ШХ15СГ; ШХ15-В | ГОСТ 801–78 | | |
| | | | группы 2ГП, 3ГП | У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А) | ГОСТ 1435–99 | | |
| 18 x 14; 16 19 x 15,5; 16 20 x 15; 16; 18 21 x 18 22 x 16; 18; 20 23 x 18 24 x 18; 19; 20; 22 27 x 22 32 x 28 33 x 27 34 x 29 38 x 34 38,5 x 6 | 3,0–6,0 | ГОСТ 103–2006; ГОСТ 4405–75 | группы 2ГП, 3ГП | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 | ГОСТ 1050–2013 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 3 т |
| | | | подгруппы а, б, в | 12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие | ГОСТ 20072–74 | | |
| 60 x 30; 32; 36; 40; 45 62 x 22 63 x 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45 65 x 20; 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45 70 x 20; 22; 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45; 50 75 x 20; 22; 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45 80 x 20; 22; 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45; 50; 56; 60 85 x 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45; 50; 56; 60 90 x 20; 25; 28; 30; 32; 36; 40; 45; 50; 56; 60 95 x 36; 60 100 x 36; 45 107 x 36 | 3,0–6,0 | ГОСТ 103–2006 | - | 1117; 4130; 4140; 4340; 5160; 8620; 9260; С10–60; 150М19; 150М36; 210М15; 220М07; 605М36; 527А60; 530А40; 635М15; 655А22; 655М13; 780М40; 805Н20; 817М40; 826М40; 835М30; 832М13; 070М20; 070М55; 080А40; 080А42; 080А47; 080М15; 080М30; 080М50; 080М40; 16МnCr5(16МnCr5S5); 18CrMo4; 18CrNiMo7–6; 18МnCr5; 20МоCr5; 25CrMoS4; 31CrMoY9; 41CrS4; 42CrMo4; 42CrMo4S4; 65Si7 и другие | по металлургическим спецификациям, техническим соглашениям, разработанным на основе ASTM, EN, BS | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 3 т |
| | | | категории 1, 1А, 4, 4А | 65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие | ГОСТ 14959–2016 | | |



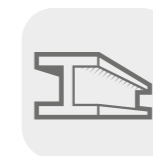
ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ДЛЯ РЕССОР



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mchel.ru/production/metallurgy/rolled/)

| ПРОДУКЦИЯ | Профиль | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|--|---|--|---|---|------------------------|---|---|--------------------|
| | Размер, мм (ширина x толщина) | Длина, м | | | | | | |
| Полоса стальная горячекатаная для рессор с радиусом закругления R=10-20 мм | 5 x 45; 60 6 x 44; 45; 55; 65; 68; 70 6,5 x 45 7 x 55; 60; 65; 70; 100 8 x 50; 60; 63; 68; 70; 75; 76 9 x 45 9,5 x 75 10 x 55; 60; 65; 68; 70; 75; 90; 100 11 x 60; 65; 70; 75 12 x 60; 70; 75; 80; 90; 100 12,5 x 55; 60 13 x 70; 75; 80; 100 13,8 x 75 14 x 45; 75; 80; 90; 100 15 x 45; 70; 75; 80 15,4 x 75 16 x 65; 75; 80; 90; 100 17 x 80 17,5 x 81,3 18 x 75; 80; 90; 100 19 x 75; 80; 90 20 x 65; 90; 100 21 x 75; 80; 90 22 x 65; 70; 90; 100 23 x 80; 90 23,5 x 55 24 x 55; 80; 90 24,5 x 90 25 x 80; 90; 100 26 x 80; 90 27 x 80; 90 28 x 80; 90 29 x 90 30 x 90 | 3,0–6,0 | Технические соглашения разработанные на основе ГОСТ 7419–90 | – | 60С2; 60С2Г; 60С2ХА | ГОСТ 14959–2016 Технические соглашения, разработанные на основе ГОСТ 7419–90 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 3 т |
| | Полоса стальная горячекатаная для рессор с радиусом закругления R=H/2 мм | 10 x 65; 75; 90 11 x 75 12 x 70; 75; 80; 90 13 x 75 14 x 90 15 x 75 17 x 75 20 x 80 22 x 80; 90 24 x 90 14 x 90 15 x 15 17 x 75 20 x 80 22 x 80; 90 24 x 90 | 3,0–6,0 | Технические соглашения разработанные на основе ГОСТ 7419–90 | группы 2ГП, 3ГП | 60С2; 60С2Г; 60С2ХА | ГОСТ 14959–2016 Технические соглашения, разработанные на основе ГОСТ 7419–90 | «ИЖСТАЛЬ» |

ПРОКАТ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/)

| Продукция | Профиль | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|--|--|--|--|--|---|---------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|
| | размер, мм | длина, м | | | | | | |
| Прокат горячекатаный и холоднодеформированный для армирования железобетонных конструкций | Ø 8; 10 (мотки) № 6; 8; 10 (мотки) № 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25; 28; 32; 36; 40 (прутки) | мотки массой до 850 кг; в прутках-стержнях 6,0–12,0 | ГОСТ 5781–82 ГОСТ 34028–2016 | A-I (A240), A-II (A300), A-III (A400) гладкий и периодического профиля | Класс A-I: Ст3сп(пс) Класс A-II: Ст5сп Класс A-III: 35ГС; 25Г2С | ГОСТ 5781–82 ГОСТ 34028–2016 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | 65 т |
| | Ø 6,0–12,0 | в прутках до 12,0; мотки массой до 2300 кг | ГОСТ 34028-2016 | A-I (A240) гладкий | Ст3 | ГОСТ 380–2005 | БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | Согласовывается при приеме заказа. |
| | | | ГОСТ 5781-82 | A-III (A400) | 35ГС; 25Г2С | ГОСТ 5781–82 | | |
| № 6–12 | ГОСТ P52544–2006 | B500C периодического профиля | Ст1–3 | ГОСТ 380–2005 | | | | |
| Прокат горячекатаный для армирования железобетонных конструкций термически упрочненный | № 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25; 28; 32; 36; 40 (прутки) № 8 (мотки, прутки) | 6,0–12,0 | ГОСТ 34028-2016 ГОСТ P 52544–2006 (термоупрочненная) | и периодического профиля | A400C; A500C | ГОСТ P 52544-2006; ГОСТ 34028-2016 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | 65 т |
| | № 10; 12; 14; 16; 20 (прутки) | 6,0 — 12,0 | DIN 488-2: 2009-08 | периодического профиля | B500B | DIN 488-2: 2009-08 | | |
| | № 10; 12; 14; 16; 20 (прутки) | 6,0 — 12,0 | ONORM B 4707: 2014 | периодического профиля | B550B | ONORM B 4707: 2014 | | |



ЗАГОТОВКА ПЕРЕДЕЛЬНАЯ

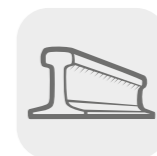
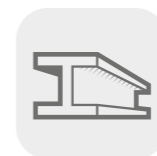


[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mchel.ru/production/metallurgy/rolled/)

| ПРОДУКЦИЯ | Профиль | | Нормативная документация на продукцию | Класс, группа | Марка стали | Нормативная документация на химсостав | Предприятие-производитель | Минимальная партия |
|---|--|----------|---|---------------|--|---------------------------------------|---------------------------|--------------------|
| | Размер, мм | Длина, м | | | | | | |
| Заготовка горячекатаная квадратного сечения | □ 45; 50; 55; 60; 65; 70; 75; 80; 85; 90 | 3,0–6,0 | ТУ 14–1–4492–2019 | - | Марки стали, как на прокат квадратный по ГОСТ 2591–2006 | - | | не менее 2,8 т |
| | □ 105; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 145; 150; 155; 160; 165; 170; 175; 180; 185; 190; 195; 200; 205; 210; 215; 220; 225; 230; 235; 240; 245; 250 | 1,0–4,0 | ТУ 14–1–4492–2019 (блуж) 105–125 по техническим соглашениям | - | Ст3сп; Ст5сп и другие | ГОСТ 380–2005 | «ИЖСТАЛЬ» | не менее 3 т |
| | | | | | У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У12(А) | ГОСТ 1435–99 | | |
| | | | | | 15Г; 20Г; 25Г; 30Г; 35Г; 40Г; 45Г; 50Г; 10Г2; 30Г2; 35Г2; 40Г2; 45Г2; 50Г2; 15Х; 20Х; 30Х; 35Х; 40Х; 45Х; 50Х; 15ХФ; 30ХРА; 38Х; 20ХН; 40ХФА; 18ХГТ; 20ХГР; 20ХГСА; 25ХГСА; 30ХГСА; 35ХГСА; 25ХГТ; 30ХГТ; 33ХС; 38ХС; 40ХС; 5ХМ; 20ХМ; 30ХМ; 35ХМ; 30ХМА; 30ХНЗМФА; 38ХГНМ; 20ХНР; 38Х2МЮА; 40ХНМ-ФА; 12ХН2; 12ХН3А; 12Х2Н4А; 20Х2Н4А; 30ХН3А; 12ХР; 20ХН; 40ХН; 45ХН; 50ХН и другие | ГОСТ 4543–2016 | | |
| | | | | | 10; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 55; 60 | ГОСТ 1050–2013 | | |
| | | | | | 12Х1МФ; 20Х3МВФ; 25Х1МФ и другие | ГОСТ 20072–74 | | |
| | | | | | 65; 70; 75; 80; 50ХГ; 50ХГА; 51ХГА; 55С2А; 60Г; 65Г; 70Г; 60С2А; 60С2Г; 60С2ХФА; 65С2В; 70С2ХА; 70С3А; 50ХГФА; 55С2 и другие | ГОСТ 14959–2016 | | |



ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ И СПЛАВОВ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mchel.ru/production/metallurgy/rolled/)

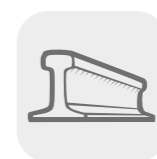
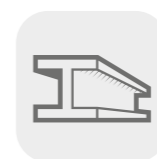
| вид | Размеры, мм | | | Марка стали | Стандарт (ГОСТ, ТУ, протокол) | Качество поверхности | Механические свойства | Предприятие- производитель |
|------------------------------|----------------|-----------|-----------|--|----------------------------------|---|-------------------------------|---|
| | толщина | ширина | длина | | | | | |
| Лист | 4,0-6,0 | 1000-1500 | 2000-6000 | 08X18H10; 12X18H10T; 20X23H18; 10X17H13M2T и другие | ГОСТ 7350-77 | M26-M56: ГОСТ 7350-77 | ГОСТ 7350-77 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ |
| | св. 6,0-50,0 | 1000-1800 | 4000-6000 | | | | | |
| | 6,0-25,0 | 1000-1800 | 4000-6000 | S30400; S43000 | ASTM A240/A240M-20a | отделка №1 ASTM A480/A480M-20a | ASTM A240/A240M-20a | |
| | св. 50,0-100,0 | 1000-1500 | 3000-6500 | 08X18H10; 12X18H10T; 10X17H13M2T-ГР; 20X13 и другие | протокол 1036 | - | ГОСТ 7350-77 | |
| Рулон (в том числе лента) | 4,0-6,0 | 200-1500 | - | 08X18H10; 12X18H10T и другие | ТУ 14-1-4780-90 | M26-M46: ГОСТ 5582-75; M26-M56: ГОСТ 7350-77 | ГОСТ 5582-75; ГОСТ 7350-77 | |

ПРОКАТ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ И СПЛАВОВ

| вид | Размеры, мм | | | Марка стали | Стандарт (ГОСТ, ТУ, протокол) | Качество поверхности | Механические свойства | Предприятие- производитель |
|------------------------------|-------------|----------|-----------|---------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|---|
| | толщина | ширина | длина | | | | | |
| Лист | 0,5-4,0 | 600-1500 | 2000-6000 | 08X18H10; 12X18H10T и другие | ГОСТ 5582-75; ГОСТ 7350-77 | ГОСТ 5582-75; ГОСТ 7350-77 | ГОСТ 5582-75; ГОСТ 7350-77 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ |
| Рулон (в том числе лента) | 0,5-3,9 | 200-1500 | - | 12X18H10T и другие | ТУ 14-1-4780-90; ТУ 14-1-3485-82 | M2a-M4a; ГОСТ 5582-75 | ГОСТ 5582-75 | |
| | 0,5-4,0 | 200-1500 | - | S30400 и другие | ASTM A240/A240M-20a | 2B | ASTM A240/A240M-20a | |



ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (КРОМЕ ПРОКАТА ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ)

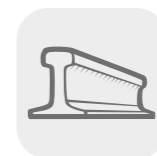
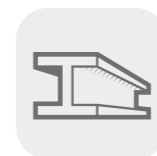


[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mечел.ru/production/metallurgy/rolled/)

| Вид | Размеры, мм | | | Марка стали | Стандарт (ГОСТ, ТУ, протокол) | Качество поверхности | Механические свойства | Предприятие-производитель |
|-------|--------------------------|------------------------|---|--|--|--|--|---|
| | толщина | ширина | длина | | | | | |
| Лист | 2,5-4,0 | 600-1250 | 2000-6500 | ОК300В1-СТ2ПС; ОК360В5; ОК360В4-СТЗКП и другие | ГОСТ 16523-97 | III, IV согласно ГОСТ 14637-89 | категория 1, 4, 5: ГОСТ 16523-97 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ |
| | 4,0-6,0; св. 6,0-20,0 | 600-1500; 1200-2000 | | Ст2сп; Ст2пс; Ст3сп; Ст3пс и другие | ГОСТ 14637-89 | | категории 1-5: ГОСТ 14637-89 | |
| | 6,0-25,0 | 600-1950 | 3500-6500 | 09Г2С; 10ХСНД; 16Г2АФ и другие | ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 5520-2017 | ГОСТ 14637-89; ГОСТ 5520-2017 | ГОСТ 19281-2014: класс прочности 265, 295, 325, 345, 390, 440; по требованию потребителя с нормированной ударной вязкостью категориями 1-10, 12, 14, 15; ГОСТ 5520-2017: категория 2-14 | |
| | 6,0-20,0 | 600-1950 | 3500-6500 | 10ХСНД | ГОСТ 6713-2021 | ГОСТ 14637-89 | категории 1, 2, 3: ГОСТ 6713-2021 | |
| | св. 6,0-20,0 | 600-2000 | 3500-6500 | 35; 45: ГОСТ 1050-2013; 20Х; 40Х: ГОСТ 4543-2016; 65Г: ГОСТ 14959-2016 | ГОСТ 1577-2022 | ГОСТ 14637-89 | по требованию потребителя; ГОСТ 1577-2022 | |
| | св.20,0-100,0 | 600-2000 | 3500-6500 | Ст0; Ст3пс2; Ст3пс5 и другие | по согласованному Протоколу | фактическая | категории 1-5: ГОСТ 14637-89 | |
| | св. 20,0-100,0 | 600-2000 | 3500-6500 | 09Г2С; 10ХСНД и другие | по согласованному Протоколу | фактическая | ГОСТ 19281-2014: класс прочности 265, 295, 325, 345, 390; по требованию потребителя с нормированной ударной вязкостью категориями 1-10, 12, 15 нормы факультативны | |
| Рулон | 2,5-3,5 | 600-1250 | - | ОК300В1-СТ2ПС; ОК360В5; ОК360В4-СТЗКП и другие | ГОСТ 16523-97 | III, IV согласно ГОСТ 14637-89 | категория 1, 4, 5: ГОСТ 16523-97 | |
| | 4,0-6,0 | 600-1500 | | Ст2сп; Ст2пс; Ст3сп; Ст3пс | ГОСТ 14637-89 | | ГОСТ 14637-89 | |
| | 2,5-4,0 | 600-1500 | 20; 35; 50; 65Г; 20Х | по согласованному Протоколу | по согласованному Протоколу | по согласованному Протоколу | | |
| | 2,5-6,0 | 140-1250 | Ст2сп; Ст2пс; Ст3сп; Ст3пс; 08Ю; 08пс; 10; 20 и другие | ТУ 14-1-3579-83; ТУ 14-1-2660-79; ТУ 14-1-4516-88; по согласованному Протоколу с измененными требованиями | ТУ 14-1-3579-83; ТУ 14-1-2660-79; ТУ 14-1-4516-88; по согласованному Протоколу с измененными требованиями | ТУ 14-1-3579-83; ТУ 14-1-2660-79; ТУ 14-1-4516-88; по согласованному Протоколу с измененными требованиями | | |
| Лист | 8,0-40,0 | 1500, 2000 | по протоколу | S235JR+N S355J2+N | Тех.протокол MS 87-239 Тех.протокол MS 87-236 | класс А подгруппы 1 DIN EN 10163-2: 2005 | DIN EN 10025-2: 2019 | |



ПРОКАТ ИЗ ЖАРОПРОЧНЫХ ТРУДНОДЕФОРМИРУЕМЫХ СПЛАВОВ



[HTTPS://MECHEL.RU/PRODUCTION/METALLURGY/ROLLED/](https://mchel.ru/production/metallurgy/rolled/)

| Вид | Размеры, мм | | | Марка стали | Стандарт (ГОСТ, ТУ, протокол) | Предприятие- производитель |
|------|-------------|--------|-------|--|--|---|
| | толщина | ширина | длина | | | |
| Лист | 0,5-14,0 | 1000 | 2000 | ЭИ435 (ХН78Т), ЭИ703-ВД (ХН38ВТ-ВД) ЭИ602 (ХН75МБТЮ) | ТУ 14-1-4296-87, ТУ 14-1-1747-76, ГОСТ 24982-81, ТУ 14-1-5103-92, ТУ 14-1-2114-77 | ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ |
| | 0,5-3,9; 6 | 1000 | 2000 | ЭИ868 (ХН60ВТ) | ТУ 14-1-4296-87, ТУ 14-1-1747-76, ГОСТ 24982-81 | |

4 СБЫТ ПРОДУКЦИИ

«Мечел-Сервис» – сбытовая сеть, работающая на российском рынке. Около 60 складских площадок компании расположены в нескольких десятках городов России. «Мечел-Сервис» реализует широкий сортамент металлопродукции: арматуру (в том числе холоднодеформированную), рядовой лист, профилированный лист, качественный прокат, проволоку Вр-1, фасонный прокат, метизы, канаты, нержавеющий сортовой и листовой прокат, бесшовные, сварные и профильные трубы, сварную сетку.

ПРЕДПРИЯТИЯ-ПРОИЗВОДИТЕЛИ

| Название | Адрес | Телефон / факс | E-mail |
|---------------------------------------|--|--|-------------------------------------|
| ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | 454047, Челябинск, ул. 2-я Павелецкая, д. 32 | Тел.: +7 (351) 722 85 83 +7 (351) 725 30 34 | sekr_sbyt@mechel.ru |
| БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ | 453500, Республика Башкортостан, Белорецк, ул. Блюхера, д. 1 | Тел.: +7 (34792) 3-33-40 +7 (34792) 3-35-44 +7 (34792) 3-13-35 | aleksey.gorozhanin@mechelservice.ru |
| «ИЖСТАЛЬ» | 426006, Удмуртская Республика, Ижевск, ул. Новоажимова, д. 6 | Тел.: +7 (3412) 91 01 60 Факс: +7 (3412) 91 09 75 | office@izhstal.ru |

СБЫТОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

| Название | Адрес | Телефон / факс | E-mail |
|---|--|---|--------------------------------------|
| «Мечел-Сервис» РОССИЯ www.mechelservice.ru | Центральный офис: 127083, Москва, ул. Мишина, д. 35, 1 подъезд, 2 этаж | +7 (495) 739 98 80 Колл-центр: 8 800 700 95 50 (звонок по России – бесплатный) | sales@mechelservice.ru |
| Мечел Сервис Бел БЕЛАРУСЬ | ул. Игнатенко, 7, комн. 23 220035, г. Минск, Беларусь | Тел.: + 375 17 364 66 38 Факс: + 375 17 374 92 12 | evgeniy.beloborodov@mechelservice.ru |
| Мечел Сервис КАЗАХСТАН www.mechelservice.kz | 050009, Алматы, пр-т Абая, угол ул. Радостовца, 151/115 Бизнес-центр «Алатау», 3-й этаж, офис 309 | Тел./факс: +7 (727) 391 16 50/51/52 | kazakhstan@mechel.com |
| Мечел Сервис Узбекистан | г. Ташкент, Яшнабадский район, ул. Темирчи, д.19 | Тел./факс: +9 9894 704 22 19 | david.bogdasarov@mechelservice.ru |

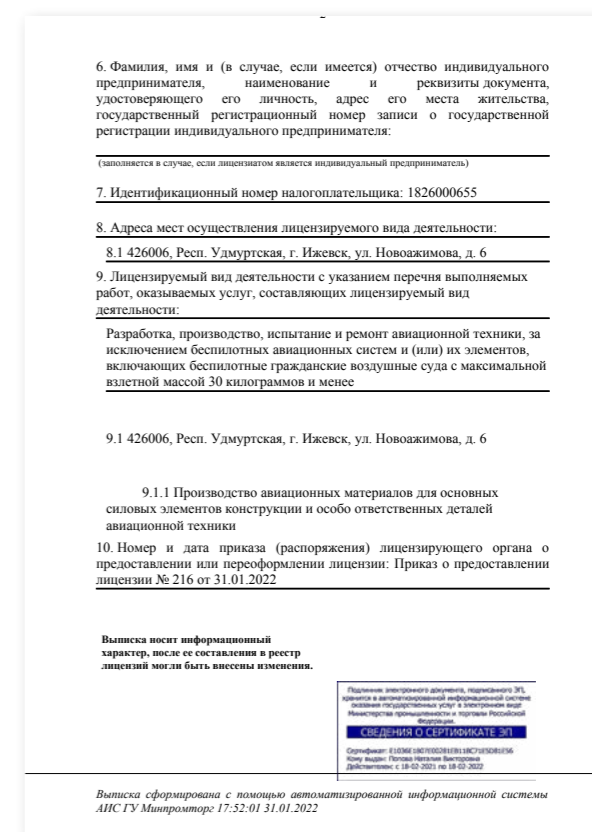
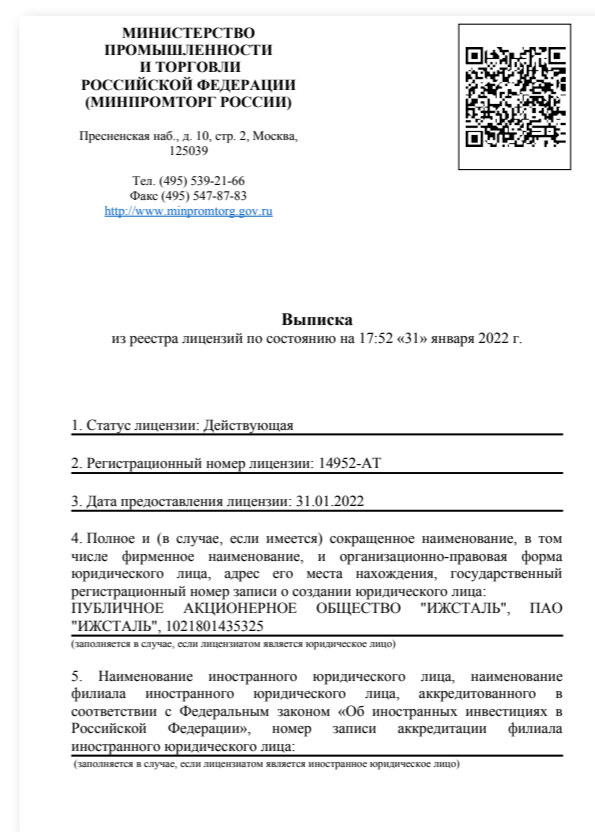
| Название | Адрес | Телефон, E-mail |
|--------------------------------|---|---|
| Склад в г. Видное | Московская область, г. Видное, Белокаменное шоссе, вл. 13 | 8 800 700 95 50 sales@mechelservice.ru |
| Офис в г. Санкт-Петербург | г. Санкт-Петербург, пр. Обуховской обороны, д. 112, корпус 2, литер И | |
| Склад в г. Санкт-Петербург | г. Санкт-Петербург, п. Петро-Славянка, дорога на Петро-Славянку, д.3 | |
| Склад в г. Санкт-Петербург | г. Санкт-Петербург, пос. Металлострой, дорога на Металлострой, д. 5, кор. 40 лит. П | |
| Склад в г. Старый Оскол | г. Старый Оскол, станция Котел, промузел, площадка «Монтажная», проезд М-4, №22, строение 1 | |
| Офис в г. Краснодар | г. Краснодар, ул. Селезнева, д.204/2, оф. 406 | |
| Склад в г. Краснодар | г. Краснодар, Промышленный проезд, д. 10 | |
| Офис в г. Ростов-на-Дону | г. Ростов-на-Дону, улица Менжинского, д.2Л офис 433 | |
| Склад в г. Батайск | Ростовская область, г. Батайск, ул. Совхозная, д. 4 | |
| Офис в г. Нижний Новгород | г. Нижний Новгород, Южное шоссе, д. 16В, офис 318 | |
| Склад в г. Нижний Новгород | г. Нижний Новгород, ул. Ореховская, 80 | |
| Склад в г. Ижевск | г. Ижевск, ул. Новоажимова, д. 6 | |
| Офис и склад в г. Екатеринбург | г. Екатеринбург, ул. Учителей, д. 37 | |
| Офис в г. Челябинск | г. Челябинск, ул. Алчевская, д. 12 | |
| Склад в г. Челябинск | г. Челябинск, ул. 2-ая Павелецкая, д. 50. ОАО «ЧМК», ОТЦ-3 | |
| Офис и склад в г. Пермь | Пермский край, Пермский р-н, д. Берег Камы (Кондратовское с/п), д. 37/3 | |
| Склад в г. Пермь | г. Пермь, ул. Деревообделочная, д. 6 | |
| Офис в г. Тюмень | г. Тюмень, ул. Авторемонтная, д. 49 | |
| Склад в г. Тюмень | г. Тюмень, Тюменский район, п. Утешевский, Промзона | |
| Офис в г. Сургут | г. Сургут, ул. Промышленная, д. 17 | |
| Офис в г. Киров | г. Киров, ул. Лепсе, д. 24 | |
| Склад в г. Киров | г. Киров, ул. Лепсе, д. 25 | |
| Офис и склад в г. Сыктывкар | г. Сыктывкар, ул. Лесопарковая, д. 12 | |
| Офис в г. Омск | г. Омск, ул. 2-я Солнечная, 49, 4 этаж | |
| Склад в г. Омск | г. Омск, 2-я Солнечная, д. 41 | |
| Склад в г. Омск | г. Омск, ул. Электрификаторов, д. 7 | |
| Офис и склад в г. Уфа | г. Уфа, ул. Строительная, д. 2 | |

4

СБЫТОВЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

| Название | Адрес | Телефон, E-mail |
|-------------------------------|---|---|
| Офис и склад в г. Оренбург | г. Оренбург, ул. Донгузская, д. 62А | 8 800 700 95 50 sales@mechelservice.ru |
| Офис продаж в г. Казань | г. Казань, ул. Пионерская, д. 17 | |
| Склад в Республике Татарстан | Татарстан, Высокогорский район, Станция Киндери, ул. Лесная, д. 1 | |
| Офис в г. Набережные Челны | г. Набережные Челны, ул. Полиграфическая, д. 60/17, дорога на г. Сарманово Территория ООО «АВП-Групп» | |
| Склад в г. Нижнекамск | г. Нижнекамск, территория БСИ | |
| Офис и склад в г. Чебоксары | г. Чебоксары, Ишлейский проезда, д. 4 | |
| Офис в г. Самара | г. Самара, ул. Гагарина, д. 82а | |
| Склад в г. Кинель | г. Кинель, ул. Промышленная, д. 11 А | |
| Склад в г. Самара | г. Самара, ул. Олимпийская, д. 67 | |
| Офис и склад в г. Саратов | г. Саратов, пр-т Строителей, д. 31 | |
| Офис и склад в г. Красноярск | г. Красноярск, ул. Калинина, д. 175 А | |
| Склад в г. Красноярск | г. Красноярск, ул. Кутузова, здание 1, стр. 41 | |
| Офис и склад в г. Иркутск | г. Иркутск, ул. Розы Люксембург, д. 220, оф. 202 | |
| Офис и склад в г. Абакан | г. Абакан, ул. Советская, 182Ж | |
| Офис и склад в г. Хабаровск | г. Хабаровск, ул. Строительная, д. 18 | |
| Офис и склад в г. Владивосток | г. Владивосток, ул. Бородинская, д. 18 Б | |
| Офис и склад в г. Чита | г. Чита, ул. Недорезова, д. 1Г | |
| Офис и склад в г. Улан-Удэ | г. Улан-Удэ, п. Полигон, д.10. | |
| Офис и склад в г. Новосибирск | г. Новосибирск, ул. Мира, д. 58Б | |
| Склад в г. Новосибирск | г. Новосибирск, ул. Станционная, д. 28, к. 4 | |
| Склад в г. Новосибирск | г. Новосибирск, ул. Дукача, 10 | |
| Офис и склад в г. Кемерово | г. Кемерово, ул. 1-ая Стахановская, д. 35 | |
| Офис и склад в г. Новокузнецк | г. Новокузнецк, ул. Доз, 19/26 (участок 2) | |
| Офис и склад в г. Томск | г. Томск, ул. Ракетная, д. 17 | |
| Склад в г. Бийск | г. Бийск, ул. Пригородная, 94/1 | |
| Офис и склад в г. Барнаул | г. Барнаул, Павловский тракт, д. 204 | |

ИЖСТАЛЬ



ИЖСТАЛЬ

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING 7.1.4.1

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЗНАНИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ
RECOGNITION CERTIFICATE FOR MANUFACTURER

Настоящим удостоверяется, что
This is to certify that

Публичное акционерное общество «Ижсталь», ИНН 1820090655, 420006, Россия, Челябинск, ул. Новоаэродромная, 2-6
Publicly traded joint-stock company "Izhstal", INN 1820090655, 420006, Russia, Chelyabinsk, ul. Novoaerodromnaya, 2-6

признан Российским морским регистром судоходства как изготовитель и признан
is recognized by Russian Maritime Register of Shipping as a Manufacturer of:

13181100 Прокат сортовой, закатки круглого сечения, судостроительная сталь.
13181100 Prokats sortovoy, zakatki kruglogo sечения, sudostroyitel'naya stal'.
13181100 Прокат сортовой, закатки, коррозийно-стойкая сталь класса А-5.
13181100 Prokats sortovoy, zakatki, korroziiystoynaya stal' klassa А-5.
13181100 Прокат сортовой, коррозийно-стойкая сталь класса М-1, МФ-2.
13181100 Prokats sortovoy, korroziiystoynaya stal' klassa М-1, MF-2.
13181110 Прокат горячекатаной сортовой (прокат, изготовленной вальцовкой), легированная сталь.
13181110 Prokats goryachekatanoy sortovoy (prokat, izgotovlennoy vальцовкой), legirovannaya stal'.
Дополнительная информация содержится в Приложении к настоящему Свидетельству о признании (стр. 3)
Additional information is contained in the Annex to the present Recognition Certificate (p. 4).

13181100 Rolled products, round section flats, shipbuilding steel.
13181100 Rolled sections, corrosion-resistant steel grade А-5.
13181100 Rolled sections, corrosion-resistant steel grades М-1, MF-2.
13181110 Hot-rolled sections (rolled products used to replace forgings), alloy steel.

Настоящее Свидетельство о признании действительно при условии полного выполнения требований Российского морского регистра судоходства.
This Recognition Certificate is granted on condition that the requirements of Russian Maritime Register of Shipping are complied with in all respects.

Настоящее Свидетельство о признании действительно до: 27.08.2023
This Recognition Certificate is valid until: 27.08.2023

при условии подтверждения через каждые 12 месяцев (год)
subject to confirmation each 12 months (year)

Настоящее Свидетельство о признании теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического надзора за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.
This Recognition Certificate loses its force in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products.

Дата выдачи: 28.05.2020
Date of issue: 28.05.2020

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

Сергиенко И.И. / I. I. Sergienko
(фамилия, имя/отчество)
(surname, first name)

ПРИЛОЖЕНИЕ ANNEX (к форме 7.1.4.1)
к Свидетельству о признании изготовителя № 20.50480.130
to Recognition Certificate for Manufacturer No. 20.50480.130

| Перечень одобренных изделий и материалов List of approved products and materials | Номер СТО или одобренной технической документации и дата выдачи или одобрения No. of Type Approval Certificate or approved technical documentation and date of issue or approval |
|--|---|
| 13181100 Прокат сортовой, закатки круглого сечения, судостроительная сталь, категория А Диаметр 60 мм, категория А-5 Диаметр 75 мм, категория А-5 Диаметр 75 мм. Steel making process - EAF. Coating process - CC and ingot. Condition of supply - hot rolled (A8). | п. 3.2 части XIII "Правила классификации и постройки морских судов, 2018" Technical Agreement 1897-2018 was approved 28.04.2018 |
| 13181100 Прокат сортовой, закатки, коррозийно-стойкая сталь, класс А-5, размер (сторона квадрата, диаметр) до 120 мм. Steel making process - EAF. Coating process - CC and ingot. Condition of supply - hot rolled (A8). | п. 3.05 части XIII "Правила классификации и постройки морских судов, 2020" |
| 13181100 Прокат сортовой, коррозийно-стойкая сталь, класс М-1, размер (сторона квадрата, диаметр) до 120 мм, класс МФ-2, диаметр (сторона квадрата, диаметр) до 65 мм. Steel making process - EAF. Coating process - CC and ingot. Condition of supply - hot rolled (A8). | п. 3.05 части XIII "Правила классификации и постройки морских судов, 2020" |
| 13181110 Прокат горячекатаной сортовой (прокат, изготовленной вальцовкой), легированная сталь, диаметр (сторона квадрата, диаметр) до 180 мм. Steel making process - EAF. Coating process - CC and ingot. Condition of supply - hot rolled (A8). | Техническая спецификация № 1-2019 одобрена валиком 130.314-6-180907 от 06.05.2020 |

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

Сергиенко И.И. / I. I. Sergienko
(фамилия, имя/отчество)
(surname, first name)

РС 7.1.4.1 01/2010

ЧМК

Kalitest
CERTIFICATE OF REGISTRATION – СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

This certificate has been awarded to the company
Настоящий сертификат выдан организации

Chelyabinsk Metallurgical Plant PAO
Публичное акционерное общество
«Челябинский металлургический комбинат»
14, 2-nd Paveletskaya Str., 454047, Chelyabinsk, Russia
454047, Россия, г. Челябинск, ул. 2-я Павелецкая, д.14

To certify that the implemented quality management system complies with
В подтверждение соответствия внедренной системы менеджмента качества требованиям

ISO 9001:2015
For the activities described below
Для следующих областей деятельности

The manufacture of pig iron, ingots, continuous cast and rolled semi-finished products, rails, flat products, bars and sections in carbon, alloyed and stainless steels.
Производство чугуна, слитков, непрерывной и катаной заготовки, рельсов, листовой продукции, сортового и фасонного проката из углеродистых, легированных и нержавеющей сталей.

EA 17

Kalitest Certification and Training Services Ltd. Şti. :

Регистрационный № K-QH-4830
Date of registration: 27.09.2021
Period of certification: 3 years / год
Certificate issue date: 03.10.2022
Expiry date: 18.09.2024

MCC Международная Служба Сертификации

Орган по Сертификации Систем Менеджмента
Общество с Ограниченной Ответственностью «Международная Служба Сертификации»
Адрес: № 8А, 13-й этаж Российского центра (RSC) Стороннего Администратора, 30 Октябрьский район, Российская Федерация, 125080, г. Москва, ул. Прохорова, д. 8, корп. 13, 3-й этаж, 8/8А, корп. 13/3А

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
Удостоверяет, что система менеджмента качества организации
ПАО «Челябинский металлургический комбинат»
для следующих областей деятельности:
ПРОИЗВОДСТВО ЧУГУНА, СЛИТКОВ, НЕПРЕРЫВНОЙ И КАТАНОЙ ЗАГОТОВКИ, РЕЛЬСОВ, ЛИСТОВОЙ ПРОДУКЦИИ, СОРТОВОГО И ФАСОННОГО ПРОКАТА ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ, ЛЕГИРОВАННЫХ И НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ.

соответствует требованиям стандарта
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)
и распространяется на деятельность, осуществляемую по адресу:
454047, Россия, Челябинская область, г. Челябинск, ул. 2-я Павелецкая, д. 14

Регистрационный № MCC-084.2022-СМК
Дата регистрации 03.10.2022
Первоначальная дата сертификации: 27 сентября 2021
Срок действия до 18.09.2024
Номер бланка: 043

Л.С. Дворкин

ПРИЛОЖЕНИЕ ANNEX (к форме 7.1.4.1)
к Свидетельству о признании изготовителя № 20.50480.130
to Recognition Certificate for Manufacturer No. 20.50480.130

| Перечень одобренных изделий и материалов List of approved products and materials | Номер СТО или одобренной технической документации и дата выдачи или одобрения No. of Type Approval Certificate or approved technical documentation and date of issue or approval |
|---|---|
| 13181100 Rolled products, round section flats, shipbuilding steel, grade А Diameter 60 mm, grade А-5 Diameter 75 mm, grade А-5 Diameter 75 mm. Steel making process - EAF. Coating process - CC and ingot. Condition of supply - hot rolled (A8). | п. 3.2 of part XIII of "Rules for Classification and Construction of Sea-Going Ships, 2018" Technical Agreement 1897-2018 was approved 28.04.2018 |
| 13181100 Rolled sections, flat, stainless steel, class А-5 dimensions (side of the square, diameter) up to 120 mm. Steel making process - EAF. Coating process - ingot. Condition of supply - hot rolled (A8). | п. 3.05 of part XIII of "Rules for Classification and Construction of Sea-Going Ships, 2020" |
| 13181100 Rolled sections, stainless steel, class М-1, dimensions (side of the square, diameter) up to 120 mm, class MF-2, dimensions (side of the square, diameter) up to 65 mm. Steel making process - EAF. Coating process - ingot. Condition of supply - hot rolled (A8). | п. 3.05 of part XIII of "Rules for Classification and Construction of Sea-Going Ships, 2020" |
| 13181110 Hot-rolled sections (rolled products for replacement forgings), alloy steel, dimensions (side of the square, diameter) up to 180 mm. Steel making process - EAF. Coating process - CC and ingot. Condition of supply - hot rolled (A8). | Technical Specification No 1-2019 was approved by the letter 130.314-6-180907 of 06.05.2020. |

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

Сергиенко И.И. / I. I. Sergienko
(фамилия, имя/отчество)
(surname, first name)

РС 7.1.4.1 01/2010

СИСТЕМА ДОВЕРИТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ
ВАГОНОСТРОЕНИЯ (СССВ)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ РОСС RU.04B300.СП0355
Срок действия: с 13.06.2023 по 13.06.2026

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
ООО «Орган по сертификации продукции вагоностроения» (ООО «ОСПВ») № РОСС RU.04B300.СОО011, 111304, Россия, Москва, Полтавский, 10-Б, строение 9 +7495 727 8425, +7900 111 9393, email@vagonex.ru, www.ospv.ru

ПРОДУКЦИЯ
Рельс контактный метрополитена для подведения электрического тока к вагонам метрополитена РК-10-12.5-2 по ТУ 14-550-81-2018
Код ОКПДТР: 28.99.30.180

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЮ
Технический условный ТУ 14-550-81-2018

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ПАО «Ижсталь» - 420006, Удмуртская республика, Ижевск, Новоавиамов, 6

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
ПАО «Ижсталь» - 420006, Удмуртская республика, Ижевск, Новоавиамов, 6

НА ОСНОВАНИИ
1. Протокола испытаний образцов продукции № 176.2023.00.00 от 30.05.2023, выполненных ООО «Орган по сертификации продукции вагоностроения».
2. Сертификата на систему менеджмента № 5 100 20038 (ISO 9001:2015), выданного Органом по сертификации ТМБ ССБ ООО (Рудничная ул. 14, 11118, Белград, р.Сербия), действует до 15.10.2024 (аттестат аккредитации 08-012 АСС).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Серийное производство. Схема номер 4с. Первая сертификация в 2020 году. Изготовитель обязан обеспечивать соответствие продукции установленным требованиям ООО «ОСПВ» - подтверждает действие сертификата по результатам внешнего инспекционного контроля.

Руководитель
Орган по сертификации
В.В.Кокорин

Не применяется при обязательной сертификации

Серия № 006023026
Бланк № 000410011

