



12_ Интерес как двигатель жизни Сергея Козеннова

20_ Регионам – стабильность, людям – достаток. Угольщики «Мечела» отметили День шахтера

22_ Промышленные музеи. Самые интересные экспонаты музеев предприятий Группы

Полмиллиарда славных дел

Горняки Коршуновского карьера добыли 500 млн т руды со дня основания предприятия

**УЧРЕДИТЕЛЬ –
ПАО «МЕЧЕЛ»
«НАШ МЕЧЕЛ» №3 (44)**

Зарегистрирован
в Федеральной службе
по надзору за соблюдением
законодательства в сфере
массовых коммуникаций
и охране культурного
наследия.
Свидетельство
ПИ № ФС7724512.
16+

Редакция: 125167, г. Москва,
ул. Красноармейская, д. 1;
тел.: +7 (495) 221-88-88

Концепция, содержание
и подготовка номера –
Департамент по связям с об-
щественностью ПАО «Мечел»

Фото: редакция «НМ»,
пресс-служба Группы «Мечел»,
Shutterstock

Издатель:
ГК «ЛЮДИ/PEOPLE»,
129085, г. Москва, Звездный
бульвар, д. 21, стр. 1, офис 18
Тел.: +7 (495) 988-18-06
vashagazeta.com
e-mail: ask@vashagazeta.com
Редактор проекта:
Елена Окорокова
Ответственный редактор:
Вилорика Иванова
Дизайнеры:
Егор Чубатюк,
Наталья Тихонова
Цветокорректор:
Александр Киселев
Директор по производству:
Олег Мерочкин
Отпечатано в типографии:
ООО «Тверской Печатный
Двор»,
г. Тверь, Никольское, д. 26
Подписано в печать
12.10.2017 г.
Тираж 3000 экз.
Издание распространяется
бесплатно

Информация в журнале «Наш Мечел»
является внутрикорпоративной,
предварительной информацией,
предназначенной для общего
информирования сотрудников
компании. Некоторые заявления
в данном издании могут содержать
предположения или прогнозы
в отношении предстоящих событий
или будущих финансовых показателей
ПАО «Мечел» в соответствии
с положениями Законодательного
акта США о реформе судебного
процесса в отношении ценных бумаг
1995 года. Мы бы хотели предупредить
вас, что эти заявления являются
только предположениями и реальный
ход событий или результаты могут
существенно отличаться от заявленного.
Мы не намерены пересматривать или
обновлять эти заявления. Мы адресуем
вас к документам, которые «Мечел»
периодически подает в Комиссию
по ценным бумагам и биржам США,
включая годовой отчет по форме 20-F.
Эти документы содержат и описывают
важные факторы, включая те, которые
указаны в разделах «Факторы риска»
и «Примечание по поводу прогнозов,
содержащихся в этом документе»
в форме 20-F.

В ФОКУСЕ

2 Новости

10 Наши итоги Производство и реализация продукции в I полугодии 2017 года

КРУПНЫМ ПЛАНOM

12 Линия жизни Интерес как двигатель жизни Сергея Козеннова

Очерк об управляющем
директоре ПАО «Ижсталь»



КОМАНДА

20 Наши праздники Регионам – стабильность, людям – достаток

Угольщики «Мечела»
отметили День шахтера





РАКУРС

22 Наши ценности **Промышленные музеи**

Самые интересные экспонаты
музеев предприятий Группы



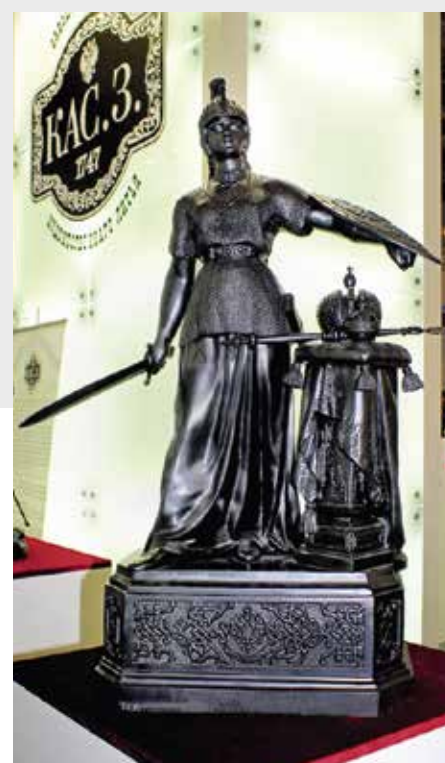
ЧЕЛОВЕК «МЕЧЕЛА»

28 Наши ценности
**Шахтер
Третьяков**
Наш рассказ –
о легендарном работнике
шахты им. В.И. Ленина
ПАО «Южный Кузбасс»
Михаиле Третьякове

КОМАНДА

34 Наше искусство **Работа на перспективу**

Каслинский завод
архитектурно-художественного литья
возвращается к
практике широкого
показа своей про-
дукции в России и за
рубежом





Шахтерский клуб «миллионеров» растет

Бригада шахты «Ольжерасская-Новая» компании «Южный Кузбасс» добыла миллионную тонну угля с начала 2017 года. Это событие случилось в середине сентября. Таким образом, бригада из 154 человек вошла в кузбасский клуб «миллионеров». Символический кусок угля вынес из забоя лавы 21-1-9 бригадир участка №2 Алексей Гольцов.

Лавы 21-1-9 запущена в октябре 2015 года, ее длина – 200 метров, протяженность – 1800 метров. Работа в лаве ведется по технологии выпуска угля из подкровельной пачки с отработкой пластов мощностью до 10 м.

Перспективное производство

На ЧМК запустили в работу участок сварной балки. Новое производство расширило линейку строительного сортамента комбината. Первую партию продукции уже отгрузили заказчикам. Производство организовано в одном из прокатных цехов. Сварная балка изготавливается из прокатного листа, который вначале раскраивают на заготовки, затем элементы автоматически сваривают в балку. Высота стенки может достигать полутора метров, балку такого размера горячекатаным способом не производят. В процессе механической обработки в зависимости от требований заказчика в балке сверлят отверстия, создают скосы и углы.

Запуск в работу нового участка позволит ЧМК стать единственным в России предприятием, выпускающим и

Цель достигнута

На Челябинский металлургический комбинат приняты на работу первые выпускники целевого набора Южно-Уральского государственного университета. Молодые специалисты прошли обучение по программе «Целевой студент». Сотрудниками основных подразделений комбината стали 26 выпускников университета. Все они успели хорошо себя зарекомендовать во время учебы и производственной практики. Гарантированное трудоустройство на ЧМК – одно из основных условий обучения по программе «Целевой студент», которую ЧМК реализует совместно с ЮУрГУ на протяжении пяти лет. Направления на учебу в университете выдает комиссия предприятия по итогам собеседования с выпускниками школ Металлургического района Челябинска. Кроме возможности поступления в вуз, комбинат предоставляет студентам ежемесячную доплату к стипендии, отслеживает успеваемость и помогает в научно-производственной деятельности. На сегодняшний день по данной программе учатся более 60 целевиков.



горячекатаную, и сварную балку из металла собственного производства. Горячекатаную балку комбинат производит с 2013 года,

с момента запуска в эксплуатацию рельсобалочного стана. На сегодня на УРБС освоили производство 46 профилей балки, высота стенки

самого крупного – 60 см. Запуск производства сварной балки расширит размерный ряд балочной продукции комбината до 150 см.



Добыли **полмиллиарда**

Горняки Коршуновского карьера добыли 500 млн т руды со дня основания предприятия. Отправка юбилейной тонны произошла на 3-м рудном складе, она была направлена Челябинскому металлургическому комбинату. Первая тонна руды из Коршуновского карьера была отгружена в декабре 1964 года. Первую сотню миллионов тонн руды добыли спустя 10 лет, в апреле 1974 года. В 2016-м в Коршуновском карьере было добыто 4,1 млн т руды.

Техника для большой работы

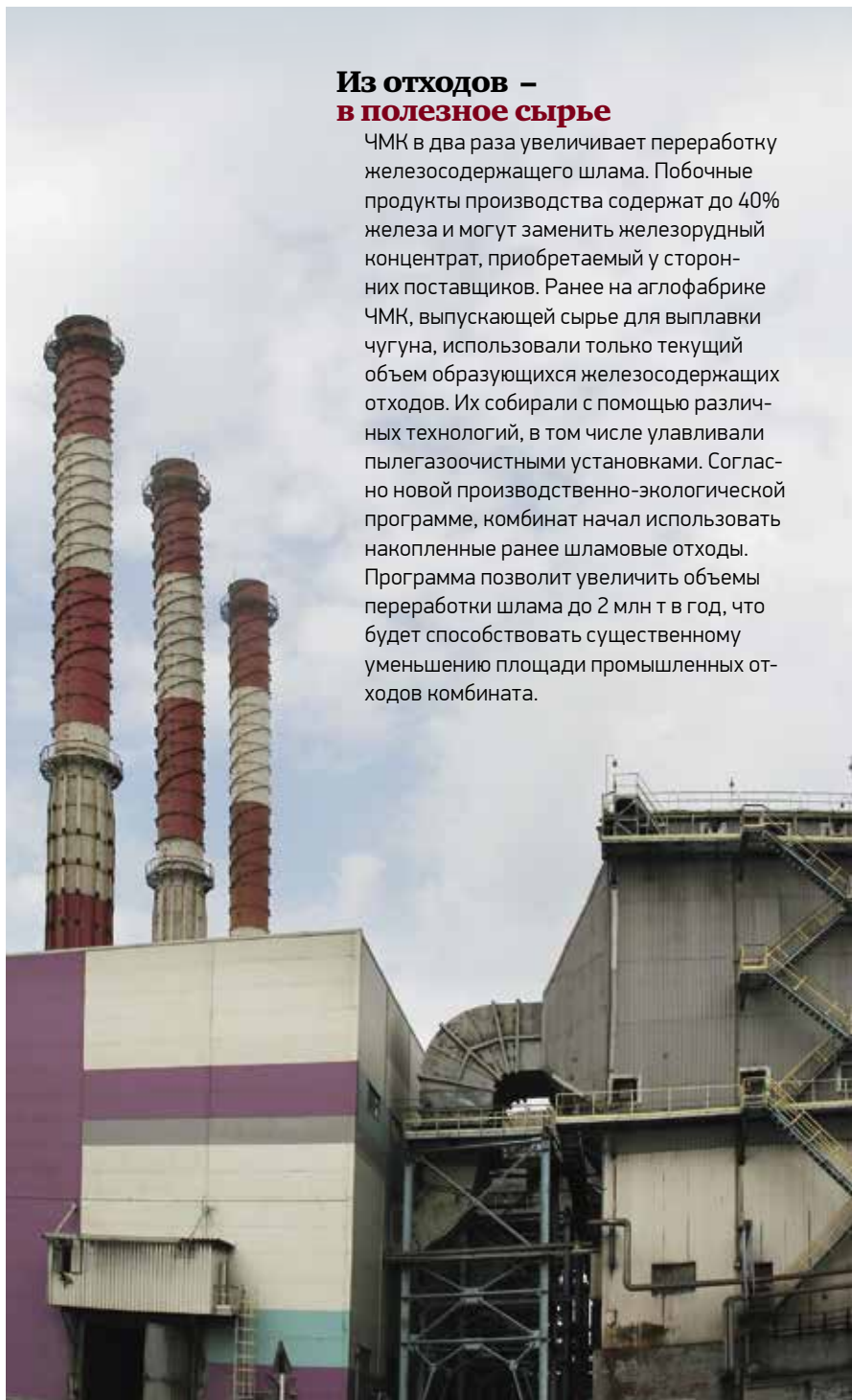
«Южный Кузбасс» закупил новый проходческий комбайн для подготовки лавы в шахте «Сибиргинская». Его стоимость составила более 46 млн руб. Проходческий комбайн приобретен по программе техперевооружения. Новое оборудование полностью соответствует условиям, в которых будет эксплуатироваться, и позволяет проходить выработки сечением до 33 кв. м. Комбайн отличается от своих предшественников усовершенствованной гидравлической системой управления, улучшенной ходовой частью, ленточным перегружателем и возможностью использования на расстоянии при помощи пульта дистанционного управления.

Из отходов – в полезное сырье

ЧМК в два раза увеличивает переработку железосодержащего шлама. Побочные продукты производства содержат до 40% железа и могут заменить железорудный концентрат, приобретаемый у сторонних поставщиков. Ранее на аглофабрике ЧМК, выпускающей сырье для выплавки чугуна, использовали только текущий объем образующихся железосодержащих отходов. Их собирали с помощью различных технологий, в том числе улавливали пылегазоочистными установками. Согласно новой производственно-экологической программе, комбинат начал использовать накопленные ранее шламовые отходы. Программа позволит увеличить объемы переработки шлама до 2 млн т в год, что будет способствовать существенному уменьшению площади промышленных отходов комбината.

Новые марки сварочной проволоки

Белорецкий металлургический комбинат организовал испытания на качество сварки четырех новых марок проволоки для котельного и нефтегазодобывающего оборудования. Полученные по результатам испытаний свидетельства позволяют расширить рынок сбыта и увеличить долю высококачественной продукции. Первые партии новой продукции отправлены покупателю. Прошедшая испытания проволока БМК может применяться для различных видов сварки и позволяет получить качественный и прочный сварной шов, что повышает надежность соединений металлических конструкций.





Каслинское литье для жителей столичного мегаполиса

Каслинский завод архитектурно-художественного литья открыл в Москве салон-магазин художественных изделий из чугуна (улица Мишина, 35). В салоне представлены самые известные изделия каслинского завода: кабинетная и интерьерная скульптура, корпоративные подарки и сувениры, тематические коллекции. Всего около 120 работ. Среди них – Георгий Победоносец, покровитель торговли Гермес, символическая скульптура России и другие. Кроме этого, в магазине представлена и каслинская ажурная мебель из чугуна: столы, скамейки и стулья.

«Большая часть наших продаж приходится именно на столицу. Каслинское художественное литье пользуется неизменной популярностью в качестве украшений интерьеров и рабочих кабинетов москвичей. Наши статуэтки – неотъемлемая часть многих подарочных фондов. Магазин нашей продукции в Москве сделает изделия завода более доступными для жителей столицы, позволит вживую познакомиться с ассортиментом, который будет постоянно обновляться и пополняться», – отметил генеральный директор КЗАХЛ Владимир Киселев.

Уточнить наличие товаров можно по телефону: 8 (495) 221-50-01 (доб. 22-111).

Новый продукт для России

Компания «Мечел-Материалы» достигла рекордного производства активной минеральной добавки – инновационного для российского рынка продукта, который повышает прочность бетона. Ранее этот продукт в нашей стране не производился. Минеральную добавку выпускают на одной из технологических линий современного помольно-сме-

сительного комплекса, введенного в эксплуатацию в 2013 году. Ежемесячно предприятиям строительной отрасли направляют до 30 тыс. т добавки. Спрос на нее стабильно растет, поскольку завозить подобный продукт из-за рубежа невыгодно в связи со значительными расходами на логистику.

Минеральная добавка «Мечел-Материалов» применяется в качестве одного из ингредиентов бетонных смесей и играет роль активного заполнителя. При этом она обеспечивает существенное улучшение характеристик бетона. Добавка «Мечел-Материалов» используется в строительстве объ-

ектов всероссийского масштаба: к примеру, в строительстве «Лакhta-центра» – нового общественно-делового комплекса в Петербурге. Основной объем отгруженной продукции применен в ходе заливки фундаментной плиты. Плита фундамента «Лакhta-центра» вошла в Книгу рекордов Гиннесса как самая мощная несущая конструкция, выполненная методом непрерывного бетонирования. «Мечел-Материалы» также заключили долгосрочный контракт на поставку минеральной добавки еще с одной петербургской компанией – «ЛСР» – одним из ведущих застройщиков в Северной столице и Москве.

«Мы активно осваиваем и зарубежный рынок. Недавно «Мечел-Материалы» отгрузили 2,6 тыс. т минеральной добавки для строительства самого высокого небоскреба в Центральной Азии – главного здания комплекса «Абу-Даби Плаза» в столице Казахстана – Астане. Из бетона, произведенного с использованием нашей добавки, возведена часть монолитных железобетонных конструкций данного небоскреба», – рассказал генеральный директор «Мечел-Материалов» Николай Пархомчук.



Кооперация горняков

Коршуновский ГОК начал поставки железорудного концентрата (ЖРК) для переработки угля на Эльгинском угольном комплексе. ЖРК применяется в технологическом процессе обогащения фабрики для производства концентрата коксующегося угля. Продукция КГОКа выступает как основа водной суспензии, позволяющая с наибольшей эффективностью отделять уголь от пустой породы. Обогаителям Эльги планируется направлять около 190 т железорудного концентрата в месяц.



Кол-центр слушает!

«Кузбассэнергосбыт» запустил кол-центр для потребителей – физических лиц. Сервис может одновременно обслуживать 15 звонков. Чтобы получить консультацию, необходимо позвонить по бесплатному номеру 8-800-200-36-56. Для

жителей Новокузнецка звонки принимаются по номеру 8-800-100-36-60. Входящие звонки автоматически направляются в подразделение, где обслуживается потребитель, что позволяет специалистам оперативно решать любые вопросы по энергоснабжению.



Заместителем генерального директора ООО «УК Мечел-Майнинг» – директором управления по горнодобывающим активам Республики Саха (Якутия) назначен **Игорь Хафизов**. Ранее он был управляющим директором АО ХК «Якутуголь».

бывающим активам Республики Саха (Якутия) назначен **Игорь Хафизов**. Ранее он был управляющим директором АО ХК «Якутуголь».



Управляющим директором ПАО «Коршунковский ГОК» стал **Михаил Мажукин**.

Ранее, с 2009 по 2013 год, он воз-

главлял ОАО «Южноуральский никелевый комбинат», входящее в Группу «Мечел».



Управляющим директором АО «Московский коксогазовый завод» стал **Кирилл Зюзин**. До этого он

занимал должность первого заместителя управляющего директора «Москокса».



Управляющим директором ООО «Братский завод ферросплавов» назначен **Сергей Соколов**, ранее занимавший

должность директора по производственно-техническим вопросам и качеству ОАО «Кузнецкие ферросплавы». На этом посту он сменил и. о. управляющего директора БЗФ Михаила Михайлова, который вышел на заслуженный отдых.



«Я бы в горняки пошел!»

Совет молодежи «Южного Кузбасса» принял участие в акции «Дети – наше будущее», прошедшей в Междуреченске. Чтобы помочь юным жителям Кузбасса определиться с выбором профессии, взрослые продемонстрировали им разные виды деятельности. Активисты совета молодежи предлагали детям «поручить» автомобилем КамАЗ, сфотографироваться в кабине, надеть спецодежду и каску – в общем, почувствовать себя представителем горняцкой профессии. Следует отметить, что секция «Южного Кузбасса» на таких праздниках традиционно пользуется большим успехом.

Дорожный ремонт

Порт Камбарка поставляет нерудные материалы для строительства участка автодороги, соединяющей Сарапульский и Камбарский районы Удмуртской Республики. Порт стал победителем тендерной процедуры, организованной АО «Дорожное предприятие «Ижевское». Стивидорная компания обеспечит заказчика 100 тыс. т песчано-гравийной смеси (ПГС). Добыча ПГС осуществляется на месторождении «Южное», находящемся в русле реки Камы. Решение о реконструкции 5-километрового участка дороги Костино – Камбарка, примыкающей к мосту через реку Каму, было принято в связи с ростом транспортного потока. В ходе строительных работ полностью заменят грунт глубиной до одного метра и увеличат ширину дорожного полотна на метр – до семи с половиной метров. Реконструкция автомагистрали проводится в рамках государственной программы «Развитие транспортной системы», на реализацию которой Удмуртской Республике из федерального бюджета выделено около 470 млн руб. Участок планируется ввести в эксплуатацию в IV квартале 2018 года.





Лучшие в охране труда

«Южный Кузбасс» стал лучшим в организации охраны труда среди крупных промышленных предприятий Кемеровской области. Компания была отмечена наградой по итогам всероссийского конкурса «Успех и безопасность». В нем участвовали более 10 тыс. организаций, в том числе около 500 из Кузбасса. Жюри изучило мероприятия «Южного Кузбасса» по обеспечению безопасного труда, статистику травматизма и профзаболеваний, рассмотрело материалы по проведению специальной оценки труда и медосмотров, обеспечению средствами индивидуальной защиты. Ежегодно компания направляет значительные средства на обеспечение безопасных условий труда, в 2016 году эта цифра составила 275 млн руб.

Европейский маршрут

ЧМК получил сертификат соответствия требованиям европейского стандарта TSI на два вида рельсов. Сертификация является одним из обязательных условий для поставок рельсовой продукции в страны Европейского союза. Документы распространяются на профили рельсов 60E1 и 60E2, производство которых освоено на рельсобалочном стане. Данные виды продукции востребованы в странах Евросоюза, где активно используются для строительства железных дорог, в том числе высокоскоростных магистралей.

Документ выдан международной компанией Tuv Nord по итогам комплексного аудита рельсового производства ЧМК. Эксперты проверили все этапы выпуска продукции и положительно оценили оборудование, методики и систему контроля качества на всех стадиях производства. В ходе сертификации образцы рельсов ЧМК прошли тесты в аккредитованной лаборатории.



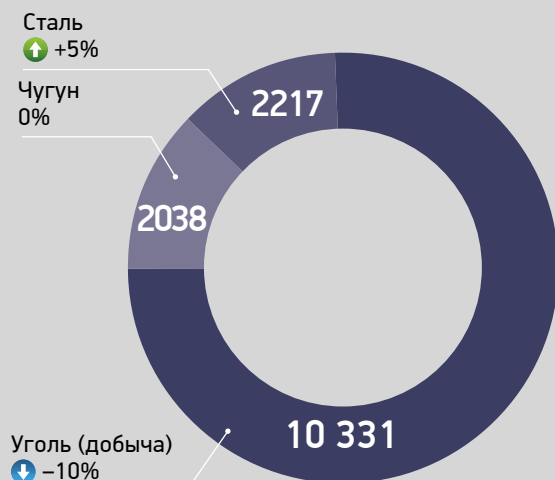
Уголь бесплатно

«Южный Кузбасс» обеспечил твердым топливом полторы тысячи работников и пенсионеров, проживающих в домах с печным отоплением. Согласно коллективному договору, компания выделяет более 900 работникам бесплатный уголь из расчета 7,8 т на домашний очаг. Также «Южный Кузбасс» доставил топливо в дома более 600 пенсионеров – ветеранов предприятия в Междуреченске и Мысах.



ПРОИЗВОДСТВО И РЕАЛИЗАЦИЯ ПРОДУКЦИИ В I ПОЛУГОДИИ 2017 ГОДА

Производство

**Олег Коржов, генеральный директор ПАО «Мечел»:**

В самом начале II квартала коррекция на рынке коксующегося угля, наблюдавшаяся с декабря прошлого года, сменилась бурным ростом цен, после того как мощный тайфун Дебби обрушился на основной австралийский угледобывающий штат Квинсленд. Мы приложили все усилия, чтобы максимально воспользоваться сложившейся благоприятной конъюнктурой и нарастить экспорт коксующегося угля на рынки Азиатско-Тихоокеанского

региона. Объем экспорта концентрата коксующегося угля во II квартале вырос более чем на 20% по сравнению с I кварталом, в том числе мы почти в четыре раза увеличили поставки эльгинского угля. Как результат, продажи третьим лицам нашей основной продукции – концентрата коксующегося угля – выросли на 3%.

Реализация пылеугольного топлива (PCI) осталась на уровне предыдущего квартала благодаря стабильному спросу.

Снижение продаж антрацитов на 19% вызвано сокращением числа экспортных заявок, в первую очередь из Европы, и переносом с II на III квартал части поставок в Юго-Восточную Азию.

Реализация энергетического угля в целом осталась на прежнем уровне. При этом мы нарастили отгрузку экспортным клиентам из Китая, Южной Кореи и Вьетнама, суммарно направив в эти страны во II квартале 2017 года около 900 тыс. т энергетического угля.

В целом доля экспорта в структуре реализации угля всех марок на третьих лиц во II квартале составила 83%.

Что касается железорудного концентрата, то здесь, как и прежде, приоритетом для Группы является бесперебойное снабжение Челябинского металлургического комбината.

Во II квартале «Мечел» сократил реализацию кокса на 9% в связи с неустойчивой рыночной конъюнктурой.

Реализация готовой продукции



ПРОИЗВОДСТВО

Наименование продукции	I полугодие 2017 года, тыс. т	I полугодие 2016 года, тыс. т	%	II кв. 2017 года, тыс. т	I кв. 2017 года, тыс. т	%
Уголь (добыча)	10 331	11 528	-10	5257	5074	+4
Чугун	2038	2044	0	991	1046	-5
Сталь	2217	2108	+5	1096	1121	-2

РЕАЛИЗАЦИЯ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

Наименование продукции	I полугодие 2017 года, тыс. т	I полугодие 2016 года, тыс. т	%	II кв. 2017 года, тыс. т	I кв. 2017 года, тыс. т	%
Концентрат консующегося угля, в том числе реализация на третьих лиц	4072	4470	-9	2076	1996	+4
Угли PCI, в том числе реализация на третьих лиц	2470	2910	-15	1256	1214	+3
Угли PCI, в том числе реализация на третьих лиц	682	934	-27	341	341	0
Антрациты, в том числе реализация на третьих лиц	682	934	-27	341	341	0
Антрациты, в том числе реализация на третьих лиц	810	908	-11	362	448	-19
Энергетические угли, в том числе реализация на третьих лиц	695	775	-10	309	385	-20
Энергетические угли, в том числе реализация на третьих лиц	3165	3575	-11	1576	1589	-1
Энергетические угли, в том числе реализация на третьих лиц	2812	3031	-7	1453	1360	+7
Железородный концентрат, в том числе реализация на третьих лиц	1400	1342	+4	749	652	+15
Железородный концентрат, в том числе реализация на третьих лиц	12	8	+44	8	4	+119
Кокс, в том числе реализация на третьих лиц	1382	1446	-5	660	722	-9
Кокс, в том числе реализация на третьих лиц	414	484	-14	178	235	-24
Ферросилиций	30	40	-24	17	14	+22
Сортовой прокат	1466	1500	-2	761	705	+8
Плоский прокат	304	254	+20	151	153	-1
Метизы	332	331	0	178	154	+16
Кованные изделия	27	19	+40	12	14	-13
Штампованные изделия	47	37	+27	23	24	-7
Электротеплоэнергия (тыс. кВт·ч)	1 678 382	1 714 766	-2	746 466	931 916	-20
Теплоэнергия (Гкал)	3 091 129	3 105 575	0	1 003 762	2 087 367	-52

РЕАЛИЗАЦИЯ ОСНОВНЫХ ИНВЕСТИЦИОННЫХ ПРОЕКТОВ

Универсальный рельсобалочный стан

Наименование продукции	I полугодие 2017 года, тыс. т	I полугодие 2016 года, тыс. т	%	II кв. 2017 года, тыс. т	I кв. 2017 года, тыс. т	%
Производство рельсового проката, балки и фасонного профиля	313	213	+47	156	157	0

Эльгинский угольный комплекс

Наименование	2017	2016	%	II кв. 2017	I кв. 2017	%
Добыча угля	1934	2011	-4	1097	837	+31

Металлургический дивизион компании снизил объемы производства чугуна на 5% и выплавку стали на 2% по сравнению с предшествующим кварталом вследствие проведения крупных плановых ремонтов в агломерационном и доменном цехах ЧМК.

Мы продолжаем реализовывать нашу стратегию, направленную на увеличение доли высокомаржинальной металлопродукции в структуре продаж. Во II квартале 2017 года реализация всех видов сортового проката увеличилась на 8%. На росте продаж отразилось расширение объемов производства на заводе «Ижсталь» и освоение новых профилей балки на универсальном рель-

собалочном стане (УРБС) ЧМК. Два профиля наших рельсов получили сертификат соответствия требованиям европейского стандарта TSI, это позволит нам расширить географию продаж. На сегодняшний день УРБС уже вышел на ежемесячную загрузку, равную 80% от максимальной мощности стана.

В отчетном периоде благодаря традиционному сезонному спросу на арматуру со стороны строительного комплекса нам удалось увеличить продажи данной продукции на 14%. Сезонный фактор также повлиял на рост продаж метизов (+16%).

Реализация ферросилиция Братского завода ферросплавов выросла в анализируемом периоде на 22% – в

основном за счет роста внутригрупповой потребности.

Уменьшение продаж штампованных изделий во II квартале на 7% обусловлено досрочным выполнением ряда контрактов в I квартале. Снижение объема реализации кованых изделий на 13% вызвано ремонтом оборудования в Челябинском филиале завода «Уральская кузница».

Снижение выработки электроэнергии на 20% произошло в связи с плановым ремонтом оборудования ПАО «Южно-Кузбасская ГРЭС». Уменьшение выработки тепловой энергии на 52% стало следствием завершения отопительного периода в мае и, соответственно, существенным снижением тепловых нагрузок. ▀

Интерес как двигатель жизни Сергея Козеннова

Нашу беседу Сергей Михайлович начинает словами: «Обо мне неинтересно будет писать и читать...» Возможно, он так считает потому, что единственной его настоящей страстью является металлургия – и работа, и увлечение всей жизни.



История взаимосвязи Сергея Козеннова и завода «Ижсталь» стартует в далеком 1982 году – именно тогда прибыл в Ижевск по распределению выпускник Магнитогорского горно-металлургического института. Сергей Михайлович не скрывает: рассчитывал отработать положенные три года и вернуться в Магнитогорск, где остались родители, сестра с племянниками, все родственники и друзья. Работа по специальности в родном городе, где расположен один из самых больших в стране металлургических комбинатов, для него однозначно бы нашлась. Но на «Ижстали» оказалось слишком интересно.

Слово «интересно» стало, пожалуй, определяющим в его рассказе о себе и, наверное, определяющим по отношению к жизни и ее событиям. Где другие говорили бы о приложенных усилиях, перечисляли преодоленные трудности, Сергей Михайлович видит предложенные судьбой интересные задачи и возможности для самореализации.

НОМЕР 16

Интересно и весело было уже в общежитии, где почти весь этаж занимали магнитогорские выпускники – знакомые все лица. И даже то, что молодых спецов из-за нехватки комнат поселили в библиотеке, выгородив закуток стеллажами с книгами, воспринималось как одно из условий предложенной игры.

Отдел кадров ПО «Ижсталь» распределил новичка в цех хо-

НАША СПРАВКА

Дата и место рождения: 5 октября 1960 года, город Магнитогорск.

Образование: высшее профессиональное, Магнитогорский горно-металлургический институт.

1982–1996 годы – инженер-технолог, мастер, старший производственный мастер, начальник участка, заместитель начальника цеха холодного проката ленты.

1996–1998 годы – начальник цеха холодного проката ленты.

1998–2003 годы – начальник цеха калибровки и проката ленты.

2003–2016 годы – директор по производству.

С сентября 2016 года – управляющий директором. За многолетний плодотворный труд награжден многими знаками отличия, среди которых – медаль ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени, Почетная грамота Правительства Удмуртской Республики, Почетная грамота ПАО «Мечел». Имеет звание «Почетный металлург».

учиться новому, вникнуть в суть работы каждого. Сам завозил металл на электрокаре, вставал за пульт управления станом...

«МОГУ ДОБИТЬСЯ БОЛЬШЕГО»

Не прошло и пяти лет, как Козеннову предложили должность старшего мастера на участке термообработки. Переход на этот участок стал своеобразной вехой в истории личного роста и развития, точкой отсчета, когда он понял про себя очень важную вещь, подспудно определившую его дальнейший путь на заводе.

– Я очень долго не соглашался принять должность, – вспоминает Сергей Михайлович. – Но она оказалась даже интереснее предыдущей: более широкий функционал, больше

людей и оборудования. Я почувствовал, что мне интересно планировать производство, чтобы агрегаты были более рационально загружены, чтобы люди лучше использовали свой потенциал. Экспериментировал с режимами термообработки, расстановкой людей на участках, стремился планировать загрузку печей так, чтобы оборудование работало без простоев. Видел узкие места цеха. Мог устранить их у себя на участке, но не имел возможности исправить огрехи на соседних. Тогда и появилась мысль, что мне было бы интересно спланировать производство по цеху в целом. Конечно, в цехе было плано-распределительное бюро, которое и составляло графики для каждого участка. И можно бы было работать в нем.

лодного проката ленты, носившего в заводских документах номер 16. Сергей Михайлович вспоминает время, проведенное мастером в этом цехе, как самое счастливое в жизни. С большой теплотой он отзывается и о людях, с которыми тогда свела судьба, и об агрегатах, на которых довелось работать, и о самом деле.

– Первый год я отработал инженером-технологом и чувствовал себя не на своем месте – сильно тянуло на производство. Очень завидовал мастерам в цехе: они были не намного старше, но казались мне аксаками производства, людьми, по-настоящему понимающими работу цеха. Хотел стать таким же. Начальник цеха сначала воспротивился – у него были планы на меня, как на инженера и комсорга. Почти год ушел, чтобы добиться своего.

Стал мастером на участке прокатки на реверсивных станах. Не шел на работу – буквально бежал. И с бригадой мне очень повезло – сильная, дружная, из людей трудолюбивых, работавших на совесть. И сошлись со всеми чисто по-человечески.

При правильной организации работы, расстановке людей у мастера появляется много свободного времени. Я использовал его, чтобы помочь бригаде эффективнее выполнить план и просто на-



В 1983 году Сергей Козеннов обрел свою вторую половину – жену Марину



С мэром г. Ижевска (в центре) и главным энергетиком завода на участке шлифовки

Но деятельность ПРБ касается только планирования потока металла и совершенно не касается людей. А мне хотелось, чтобы у меня были еще рычаги для организации работы участка, помимо движения металла. Чувствовал в себе резерв сил, возможностей, ощущал, что не вырабатываю свой ресурс, что могу добиться большего.

Такая возможность появилась вскоре: всего год спустя Сергей Михайлович был назначен на должность заместителя началь-

ЗАВОД – ОРГАНИЗМ, В КОТОРОМ ВСЕ ВЗАИМОСВЯЗАНО. ОШИБКУ, ДОПУЩЕННУЮ В ОДНОМ ПОДРАЗДЕЛЕНИИ, МОЖНО ИСПРАВИТЬ В ДРУГОМ

ника цеха – и полностью реализовалась в 1996 году, когда он принял руководство цехом.

МОИ УНИВЕРСИТЕТЫ

Кто мы есть, определяется не только случившимися событиями, фактами нашей истории, но и людьми, встреченными нами на жизненном пути. Сергей Михайлович называет своих учителей:

– Николай Васильевич Лебедев, выходец из прокатного цеха, очень грамотный специалист, который вытащил 16-й цех, будучи его руководителем, из отстающих в число лидеров во многом за счет значительных кадровых изменений. Он был больше организатором, психологом, понимал, кого назначить на какую должность, чтобы человек принес больше пользы. Считаю, что именно Лебедев дал мне

дорогу в жизнь – при нем я стал замначальника цеха. Николай Васильевич умел выстраивать отношения внутри коллектива. Несмотря на разницу в возрасте 15 лет, мы дружили семьями.

Лебедева сменил Николай Иванович Труш, пришедший из управления сбыта на стажировку для назначения на более высокую должность. По большому счету производственник, он внес понимание сбыта как важной части производства. Мы понимали друг друга с полуслова и все делали в паре.

Из людей, приятно удививших меня в последнее время, назову Анатолия Петровича Щетинина. До его прихода руководители на заводе варились в своем соку: приходили молодыми специалистами, нарабатывали опыт – глаз «замывался». С Анатолием Пет-

О ЛЮБИМОМ МЕСТЕ НА ЗАВОДЕ

Любимое место на заводе – кабинет, в котором работал директором по производству. Даже не переехал в директорский кабинет. Здесь чувствую себя комфортно. Моя дверь всегда открыта, если только не провожу совещание. Ко мне в любой момент можно подойти. Я уверен, что в директорский так бы не пошли. Я остаюсь в гуще событий, в гуще людей. Не хочу «выпадать» из жизни.



О КНИГАХ

Читать бабушка научила меня в 5 лет. С тех пор буквально запоем читал: и фантастику, и классику, и периодику. В школе с сестрой просили родителей оформить годовую подписку. Составляли такие списки, что не знаю, откуда у отца денег хватало на все это. Почтовый ящик ломился: едва входило то, что пришло за сутки. Все это читалось от корки до корки. Большое впечатление когда-то произвела книга «Динка» Валентины Осеевой. В свое время для дочери хотел ее найти, но не смог. Сейчас в Интернете можно найти любое произведение без проблем – обязательно прочитаю ее внучке.

ровичем пришли люди с новым опытом, полученным в других условиях. Они принесли много нового, и я стал осознавать, что можно работать и мыслить по-другому. За три года поменял во многом свою психологию. Если коротко – ничего не надо бояться. Я в целом считаю себя человеком азартным. Но Щетинин показал пример того, как надо осознанно

рисковать. Как надо все взвесить, и если есть хоть малейшая возможность того, что может получиться, хвататься за нее зубами и добиваться результата.

АРИСТОКРАТИЯ МЕТАЛЛУРГИИ

После 16-го был цех большой по значимости и объемам производства – цех проволоки, калибров-

ки и проката ленты. В нем все было другое: волочильные станы вместо прокатных, большой парк агрегатов, другой ассортимент, марочник. Но для Сергея Михайловича цех отличался не оборудованием и объемами производства – «матчасть» всегда можно подтянуть. Отличался цех №18 прежде всего людьми и атмосферой.

– Цех давал самую большую прибыль по заводу, гремел на весь Союз, – рассказывает Сергей Козеннов. – Его работники счита-



В традициях «Ижстали» – уважительное отношение к участникам Великой Отечественной войны

ли себя голубой кровью, аристократией металлургии, и требовали внимания сообразно этому представлению о себе. Во многом нам с коллективом пришлось притираться друг к другу.

С точки зрения оборудования трудностей не было. Главное знание я уже получил: без организации, планирования производства ничего не сделаешь, поэтому большую часть времени проводил в планово-распре-

О ДОЧЕРИ



Завод – дело мужское. Всегда так считал и потому с большим уважением относился к женщинам на металлургическом производстве, особенно в цехах, где они часто выполняют тяжелую, совсем не женскую работу. Однако, когда дочка Ирина выбрала направлением работы медицину, я ей в этом не препятствовал. Хотя характер у нее совершенно директорский: командирский, твердый, в чем-то даже жесткий.



Чествование трудовой династии Корякиных в ДК «Металлург»



Награждение победителей спортивного праздника в честь 250-летия завода

делительном бюро. Вторую по значимости и объему часть работы вел в цехе: доводил свои планы до людей, смотрел, как они реализуются. Каждый день – встречно-сменные собрания на участках, регулярные обходы цеха. Больше всего времени проводил на участке волочения. Каждый волочильный стан уникален. Волочильщики обучаются на одном оборудовании, потому тоже становятся уникальными специалистами: кто тянет толстую проволоку, не может тянуть тонкую, несмотря на одинаковый разряд и багаж опыта. Чтобы улучшить работу цеха, пришлось сделать из этих людей универсалов – кого-то уговаривал, кого-то заставлял.

А участок шлифовки был моей отдушиной. Здесь работали одни женщины, и с ними приятно было обсуждать любые вопросы – и по работе, и по жизни.

ЛОМКА СТЕРЕОТИПОВ

Сергей Козеннов, придя в 18-й цех, то ли в шутку, то ли серьезно озвучил дальнейший план

ДИРЕКТОРУ ТРЕБУЕТСЯ РЕШИТЬ ЗАДАЧУ СО МНОГИМИ НЕИЗВЕСТНЫМИ, КОТОРЫЕ ТЫ МОЖЕШЬ СДЕЛАТЬ ИЗВЕСТНЫМИ И НА ВСЕ ПОВЛИЯТЬ. ЭТУ ЗАДАЧУ НУЖНО ПРАВИЛЬНО СФОРМУЛИРОВАТЬ ПРЕЖДЕ ВСЕГО У СЕБЯ В ГОЛОВЕ



2008 год. Председатель Правительства Удмуртии Юрий Питкевич вручает Сергею Михайловичу медаль ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени

работы: 16 лет отработал в 16-м, 18 лет буду в 18-м, дальше – пенсия. Не вышло.

Давнее желание заниматься именно планированием производства всего предприятия реализовалось внезапно и окончательно. Козеннова вместе с начальником кузнечного цеха директор завода поставил перед фактом: один из них должен стать коммерческим директором, другой – директором по производству. Догадываетесь, что выбрал Сергей Михайлович?

Стал директором по производству он в сложнейшее для завода время: реконструкция сталеплавильного производства с переходом на технологию непрерывного литья заготовки, модернизация прокатного производства. Во многом благодаря его умению организовывать работу служб коллектив «Ижстали» успешно справлялся с поставленными задачами и преодолел кризис 2008–2009 годов. Анализируя этот период, Сергей Михайлович отмечает, что был готов к работе директора по производству, но в рамках накатанной схемы – разливка в слиток, прокатка слитка на блюминге, распределение между станами по цехам. Пришлось стереотип ломать.

– Были большие опасения, что не справлюсь, не потяну, – вспоминает он. – Но когда дошло до дела, все сомнения исчезли, осталась только цель. Утро начиналось с совещания в сталеплавильном цехе: рассма-



В 2010 году на аллее Трудовой Славы завода появилась именная рябинка заслуженного работника ОАО «Ижсталь» Сергея Козеннова



О ВНУЧКЕ

Внучка Алиса – моя любовь, моя радость. Все свободное время стараюсь уделить ей. Сейчас ей 5 лет. Очень интересный возраст. Начинает осмысленно рассуждать, о чем-то говорить. Уже не повторяет слова взрослых, а сама составляет свое мнение. Беседовать с ней можно обо всем, получать удовольствие от истинно незамышленного взгляда, от того, что она понимает, принимает, как смотрит на разные вещи, может рассуждать, оценивать.



«управляющий директор», работа отнимает все больше времени и занимает все больше мыслей. И даже выйдя за проходную, не могу отвлечься от мыслей о заводе.

ЗАДАЧА С ИЗВЕСТНЫМИ НЕИЗВЕСТНЫМИ

О последнем назначении – управляющим директором завода – Сергей Михайлович говорит прямо: «Для меня это было неожиданно, поскольку я чувствовал, что еще не исчерпал свой потенциал, как директор по производству. Но я согласился, потому что иногда надо задать вопрос «Если не я, то кто?» и взять на себя ответственность».

– Всю рабочую жизнь, от мастера до директора, занимаюсь именно тем, чем хотел, что мне интересно, – продолжает Сергей Михайлович. – А интересно – планировать, организовывать процесс, распределять нагрузку. Я ощущаю этот план, как, наверное, часть себя... Завод – организм, в котором все взаимосвязано. Ошибку, допущенную в одном подразделении, можно исправить в другом. Чувствую, если что-то сорвалось, где необходимо внести нужные коррективы.

Суть директорской работы в его изложении легка и столь доступна, что создается впечатление, будто это может делать каждый. Профессионализм, решительность, ответственность, умение проанализировать ситуацию и выявить закономерности остаются за скобками, потому что безумно сложно оценивать себя самого.

– Директору требуется решить задачу со многими неизвестными, которые ты можешь сделать известными и на все повлиять, – рассуждает Сергей Козеннов. – Эту задачу нужно правильно сформулировать прежде всего у себя в голове. Дальше ее нужно донести до людей, которые будут эту задачу выполнять. Мне важно, чтобы они понимали, что за этим стоит и для чего это делается. Именно так и образуется команда единомышленников! ▀

тривались ошибки предыдущего дня, вносились предложения по изменению технологии, организации работ. Каждый день, в том числе в субботу и воскресенье. Все в напряжении, поскольку в соответствии с планом включать новые агрегаты в техпроцесс приходилось по ходу, учились на собственных ошибках.

Практически этот же самый путь был пройден после пуска мелкосортно-проволочного стана 250 после модернизации. И здесь Сергей Михайлович говорит больше не о технике, которая изменилась кардинально, а о людях, которым пришлось эту технику осваивать:

– После модернизации на стане все изменилось. Люди, привыкшие работать на одних клетях, маршрутах и способах проката, часто не справлялись. Началась большая текучка кадров. Но костяк оставался, старые рабочие кропотливо осваивали новые навыки – за счет них смогли продержаться и вывести стан на требуемые мощности. Считаю, что стан 250 по организации работ, по дисциплине и техническим возможностям сегодня лучший на заводе и, возможно, даже в стране. Можем катать и полосу, и квадраты, и шестигранник, и круг.

С тех пор как в трудовой книжке появилась запись

Регионам – стабильность, людям – достаток

Коллективы ведущих угледобывающих активов «Мечела» – «Южного Кузбасса» и «Якутугля» – отметили свой профессиональный праздник День шахтера, как всегда, ярко и широко!

ПАО «ЮЖНЫЙ КУЗБАСС»

В этом году город Междуреченск впервые принял на своей земле торжества Кемеровской области по случаю Дня шахтера, причем юбилейного, 70-го. Полноправным участником праздника стал трудовой коллектив угольной компании «Южный Кузбасс».

Два дня продолжался в Междуреченске главный праздник Кузбасса. Гости и хозяева его столицы оценили сделанные им подарки – Аллею сказок, новую путепроводную развязку, реконструированные детские сады, один из главных проспектов, множество дворовых территорий и многое другое. Замечательным подарком родному городу от коллектива ПАО «Южный Кузбасс» и Группы «Мечел» стал сквер, выполненный в изящном стиле каслинского литья.

Конечно, были обязательное возложение цветов к мемориалу шахтерской славы, минута молчания о безвременно ушедших, торжественный прием во Дворце культуры, парад молодоженов, первым танцем которых стал шахтерский вальс.

Среди гостей областного торжества были председатель совета директоров ПАО «Мечел» Игорь Зюзин, генеральный директор ПАО «Мечел» Олег Коржов, генеральный директор ООО «УК Мечел-Майнинг» Павел Штарк, управляющий директор ПАО «Южный Кузбасс» Виктор Скулдицкий.

– Гордость переполняет за себя, коллег, предприятие! – не скрывал чувств помощник машиниста экскаватора ЭКГ-18 разреза «Красногорский» Евгений Ивашура, награжденный орденом Кемеровской области «За доблестный шахтерский труд». Всего же в эти дни наградами



разного уровня были отмечены более 270 работников угольной компании «Южный Кузбасс» и ветеранов ее предприятий.



Вслед за областными торжествами Междуреченск отметил городской День шахтера. Представителей «Южного Кузбасса» вновь чествовали на приеме главы города и торжественном собрании коллектива угольной компании. На трех почетных граждан Междуреченска в этот день стало больше: алая лента была повязана в том числе и ветерану компании «Южный Кузбасс» Сергею Попову.

Торжества ознаменовались первым в нашей истории шествием ветеранов-угольщиков. Все компании с гордостью представили своих заслуженных работников, но, пожалуй, самой многочисленной группой – около 300 человек – стали ветераны «Южного Кузбасса»!

Городское торжественное собрание состоялось и в Мысах. И в обоих городах с самого утра на улицах работали различные спортивные и творческие площадки. Праздник был богат фестивалями, выставками, инсталляциями и концертами. Так, в Междуреченске,

на проспекте Шахтеров, впервые прошел большой легкоатлетический праздник. Более 700 человек вышли на старты эстафеты и массовых забегов! А победу в эстафете одержала сборная «Южного Кузбасса»! У фонтана на площади Согласия припарковались необычные конструкции: здесь состоялся традиционный парад колясок. Среди их многообразия в глаза бросился автомобиль персонажей из известного мультфильма – миньонов. Эта коляска – итог кропотливой работы представителей «Южного Кузбасса», семьи Колоколовых. Самой актуальной конструкцией, по мнению жюри, была признана коляска еще одних представителей «Южного Кузбасса» – семьи Котенко. Они сделали вагонетку в миниатюре. На площади Весенней мужчины соревновались в шоу силового экстрима, серебряным призером которого стала команда «Южного Кузбасса».

Вечером площадь Весенняя наполнилась живой музыкой. На сцене выступили местные артисты, лучшие творческие коллективы Кузбасса и Сибири, а также приглашенная звезда Ани Лорак.

Апофеозом празднества в обоих городах стал красочный фейерверк.

АО «ХК «ЯКУТУГОЛЬ»

В этом году угольная отрасль отмечает 295-летие угледобычи в России и 70-летие Дня шахтера. В Республике Саха (Якутия) в этот день также праздновали 65 лет с начала освоения угольных месторождений Южной Якутии. Их разработка послужила промышленному развитию региона и рождению города Нерюнгри.

Поздравить угольщиков Нерюнгринского района прибыли заместитель председателя правительства республики Игорь Никифоров, заместитель руководителя департамента горнорудной и перерабатывающей промышленности республики Павел Кормухин, заместитель председателя Государственного собрания (Ил Тумэн) Ольга Балабкина.

Мероприятия начались с митинга у стелы погибшим при освоении Южно-Якутского угольного комплекса. Затем передовики предприятий зажгли и пронесли факел по главным улицам города. Этого почетного права были удостоены работники компании «Якутуголь»: слесарь по



обслуживанию и ремонту оборудования обогатительной фабрики «Нерюнгринская» Александр Шаповалов, начальник автоколонны Андрей Попов, машинист экскаватора Сергей Казаков.

Торжественное собрание состоялось на стадионе «Горняк», где заслуженные работники угледобывающих предприятий были отмечены высокими наградами и почетными званиями, в том числе среди награжденных – 240 сотрудников «Якутугля».

– Мы отдаем дань уважения всем работникам угледобывающих предприятий района. Особые слова благодарности адресуем нашим ветеранам-первопроходцам – стойким и мужественным людям, которые своим трудом способствовали становлению угольной промышленности на территории Южной Якутии. Впереди у нас большие планы: сегодня в Якутии реализуются масштабные проекты по разработке новых угольных месторождений, а это значит, что появятся рабочие места, увеличатся налоговые отчисления,



будет гарантировано устойчивое развитие региона, стабильность и достаток для его жителей, – отметил директор управления по горнодобывающим активам Республики Саха (Якутия) ООО «УК Мечел-Майнинг» Игорь Хафизов.

День шахтера продолжился народным гулянием на площади им. Ленина, где для всех горожан была подготовлена праздничная программа с участием солистов и творческих коллективов города, а также звезд российской эстрады – группы «Фабрика».

В этом году «Якутуголь» по случаю празднования Дня шахтера подарил городу скульптуру «Шахтер с сыном». Изваяние стало завершением благоустройства сквера Горняков, где на протяжении последних двух лет компанией были установлены также барельеф святой великомученицы Варвары и скульптура «Рудознатец». Все элементы изготовлены по специальному заказу мастерами Каслинского завода архитектурно-художественного литья. ■



Промышленные музеи

Какие только функции не выполняют современные музеи: просветительские, представительские, профориентационные. И со всеми задачами времени успешно справляются культурно-образовательные подразделения производственных предприятий. В большой семье «Мечела» есть музеи и экспозиции, где бережно хранится история, ведется живой разговор об особенностях тех или иных производств. Самые интересные экспонаты, рассказывающие о заводах и комбинатах большой Компании, — сегодня на наших страницах!

ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

Старейший из крупнейших, крупнейший из старейших, музей Челябинского металлургического комбината с 1968 года рассказывает экскурсантам об истории, особенностях, перспективах предприятия. В его фондах — свыше 40 тыс. единиц хранения, седьмая часть — в экспозиции.

Первые строители предприятия селились в палатках, но мороз-

ная зима 1942 года побуждала возводить теплое жилье. Строили полуземлянки из «подножных» материалов: деревянный каркас, глинобитная герметизация. На 120 «квадратах» трехэтажные кровати-нары занимали до 200 человек, обогреваясь печкой-буржуйкой. Макеты землянки и других зданий для музея изготовили местные авторы.

Картина, изображающая двух разметчиц ремонтно-механического цеха №1, появилась в музее

в 80-х годах. Ее написал уральский художник Валентин Качалов. Сюжет 35-летней давности «персонифицирован»: на полотне — Людмила Новокрещенова и Екатерина Носкова, ныне здравствующие ветераны комбината, им уже 75 лет и 93 года соответственно! Именно разметчицы, как в русской пословице, «семь раз примеряли», чтобы мужики-станочники могли «один раз отрезать».

Действующая модель закали стометрового рельса в растворе



Действующая модель линии закалки рельса в полимере, являющейся самой загадочной частью универсального рельсобалочного стана ЧМК, стала звездой международной отраслевой выставки «Иннопром-2016»



Героини масштабного полотна художника Валентина Качалова – разметчицы Людмила Новокрещенова и Екатерина Носкова – отдали работе на ЧМК по 40 лет каждая!

органического полимера экспонировалась на международной отраслевой выставке «Инно-пром-2016» в Екатеринбурге. Полгода назад светящаяся и двигающаяся конструкция, воплощенная инженерами ЧМК по задумке дизайнера Эрика Кириллова, получила постоянную прописку в музее.

К сожалению, ранее данные об участии Челябинского ме-

таллургического комбината (до 1983 года – завода) в оборонно-космических проектах были засекречены. Но словно чувствуя, что металл предприятия есть и в первом спутнике Земли, и в космическом корабле «Восток-1» первого космонавта планеты Юрия Гагарина, коллектив завода начала 1960-х годов решил зачислить Юрия Алексеевича в



«отряд» почетных рабочих ЧМЗ. К слову, по первой специальности летчик-космонавт Гагарин оказался... литейщиком и даже успел поработать в металлургии!

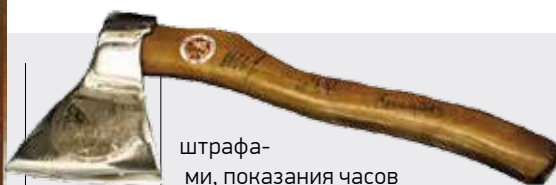


В таких полужемлянках из «подножных» материалов по 120 человек на 200 кв. м жили первые строители Челябинского металлургического. Макет хижины-временки изготовили Фаниль Латыпов, Александр Роппель и Валерий Хазимов

ЗАВОД «ИЖСТАЛЬ»

Музей «Ижстали» три года назад отметил 80-летний юбилей. Начало он ведет с информационно-технической выставки, которая постепенно расширялась и пополнялась новыми экспонатами. Сегодня в экспозиции насчитывается уже 1200 экспонатов и еще 1400 содержатся в фондах.

Необычные старинные часы производства США – аналог современного электронного пропуски. Несколько таких прежде были установлены на проходной и не просто указывали время, а еще и отмечали точные минуты, в которые каждый из работников переступал порог завода. Механизм работал по принципу печатной машинки: сотрудник нажимал на кнопку, соответствующую его табельному номеру, а внутри часов на специальной бумажной ленте пропечатывалось время его прихода и ухода. Поскольку опоздание каралось серьезными



штрафами, показания часов были поистине «золотыми».

Этот топор побывал в космосе! Он провел на Международной космической станции 178 дней 3 часа и 40 минут – с 7 июня по 2 декабря 2002 года. На рукояти – автографы участников экспедиции МКС-5 Валерия Корзуна, Сергея Трещева и американки Пегги Уитсон. Для чего на МКС обязателен топор? История такова. 18 марта 1965 года Алексей Леонов впервые вышел в открытый космос. По возвращении космонавты приземлились в глухой тайге, откуда их вытащили только на третьи сутки. Теперь в ожидании спасателей космонавты должны суметь выжить в любых условиях в течение трех суток. Как тут без топора?! Уже более 50 лет топор входит в обязательный набор инструментов спускаемого модуля.

ЗАВОД «УРАЛЬСКАЯ КУЗНИЦА»

Музей на площадке Чебаркульского металлургического завода «Уральская кузница» действует

с 1970-х годов: сначала как Зал трудовой и боевой славы, а с 1983-го – как полноценный социокультурный и образовательный объект.



Первую продукцию для Победы предприятие, построенное за 75 дней, выдало морозной зимой 19 февраля 1942 года: кузнец Георгий Власов



МОСКОВСКИЙ КОКСОГАЗОВЫЙ ЗАВОД

В заводском музее, в настоящее время входящем в состав районного историко-культурного центра, хранятся реликвии, связан-



ные с первой командой по мотоболу города Видное. Она была организована благодаря Московскому коксогазовому заводу, тренировалась на стадионе, построенном заводом, и включала игроков, работавших на заводе. И вот уже много лет мотобольной

команде «Металлург» в России нет равных.

В 1972 году, когда встал вопрос о возможном создании мотобольной команды, директор завода П.Ф. Гаевский эту идею горячо поддержал, но поставил условие: «Вы должны стать чемпионами! Как МКГЗ, из года в год поддерживающий звание лучшего предприятия в отрасли, так и команда «Металлург» должна стать лучшей в стране». И в сентябре 1979 года, буквально за пару месяцев до ухода из жизни директора, мотоболлисты навестили директора уже в звании чемпионов СССР!

Сегодня мотобольная команда «Металлург» – 30-кратный чемпион СССР и России. А сборная России, костяк которой составляют мотоболлисты «Металлурга», – многократный чемпион Европы. И в этом году в конце августа мотоболлисты вновь подтвердили звание европейских чемпионов.

изготовил штамповку – корпус винта самолета-штурмовика Ил-2. Уже на 15-й день марта того же года завод официально начал работу.

Прежде ни одно уважающее себя предприятие не обходилось без настоящего мастера художественных работ. Добрым словом вспоминают на Чебаркульском заводе художника-ветерана Геннадия Драгуна, занимавшегося созданием сувениров, разработкой дизайна значков. Ветерану скоро 90 лет, живет он в Златоусте. Изделия, созданные творческой



мыслью и умелыми руками Драгуна, – искусство-ведческая гордость музея «Уралкуз», ведь работы мастера экспонировались даже на выставке в Монреале.

Экспонаты в музее «Уральской кузницы» считают не единицами фондового хранения, а килограммами: завод располагает почти 1,5 т образцов выставочной продукции. История помнит, как на Южном Урале изготавливались коленчатые валы для автомобилей «Москвич» –

вот они, надежные, неприхотливые детали советского автопрома, выдерживавшие дикие перегрузки на отечественных дорогах и трассах международных ралли.

За участие в строительстве городского храма Преображения Господня грамотой и

орденом III степени святого благоверного князя Даниила Московского коллектив завода наградила Патриарх Московский и всея Руси Алексий II. Около 20 лет назад, в бытность того же патриарха, в цехе обработки дисков Чебаркульского метзавода подготавливали мрамор для строительства колоннады возрожденного столичного храма Христа Спасителя.



БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

Общественный музей трудовой славы Белорецкого металлургического комбината был создан в июне 1986 года. В пяти залах представлен уникальный материал о богатейшей истории комбината начиная с 1762 года; музеем собрано более четырех тысяч экспонатов. В 2015 году музей завоевал второе место в смотре-конкурсе музеев Республики Башкортостан, посвященном 70-летию Победы в Великой Отечественной войне, в номинации «Лучший музей промышленного предприятия».

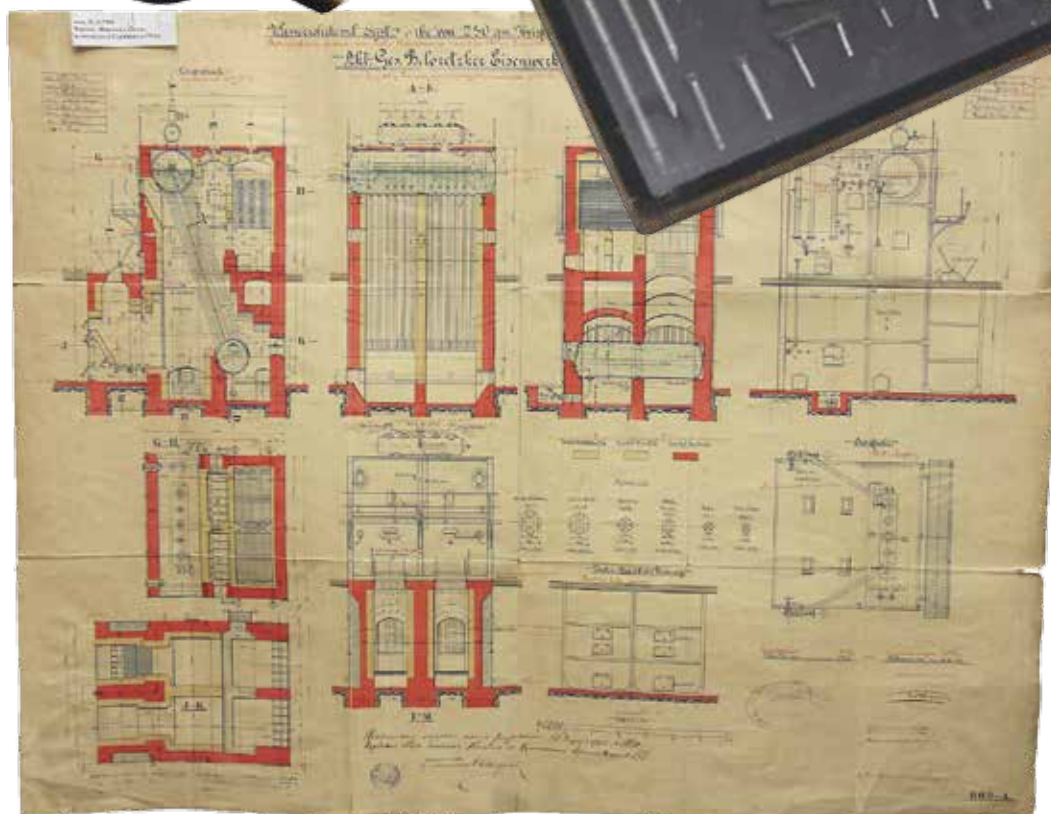
Морской узел из белорецкого железа – настоящая диковина, изготовленная на Белорецком



железодельном заводе в XIX веке. Завязать узел стало возможным благодаря невероятной пластичности металла, выплавленного на чистых рудах и древесном угле. В советское время на БМК попытались повторить подобное, но успеха добиться не удалось.

В рекламной коробке завода Пашковых представлена первая метизная продукция проволоочно-гвоздильной фабрики, построенной в 1881 году. Наибольшую ценность представляют подковные гвозди (три штуки в центре). Сопроводительный документ прикреплялся на деревянный ящик, в который укладывали крупную партию готовой продукции более 100 лет назад.

Чертеж парового котла был подготовлен для Белорецкого железодельного завода в 1913 году в Германии. Надписи сделаны на русском и немецком языках. Вся работа выполнена вручную с такой точностью и высоким качеством четкости, которых порой не может добиться современная техника.



КОРШУНОВСКИЙ ГОК

В 1975 году в Железногорске-Илимском был открыт Дом трудовой славы, посвященный истории градообразующего предприятия, а через восемь лет в здании расположился краеведческий отдел историко-художественного музея имени академика М.К. Янгеля. Люди, дорожащие историей края, по праву называют музей визитной карточкой города. В нынешнем году музей отметит 40-летие.

Со времени открытия были собраны экспонаты из школьных

музеев города и района. Школьные отряды проводили поиски и сбор предметов материальной культуры на берегах Илим. Они создали коллекцию предметов быта и обихода илимских жителей, которой по праву гордится музей.

Хранят сотрудники музея символический бронзовый ключ, который в 1965 году на торжественном митинге, посвященном отправке первого эшелона коршуновского концентрата на ЗапСиб, вручил первому директору горно-обогатительного комбината В.В. Беломоину руководитель «Коршуновстроя» М.И. Тест.

Благодаря усилиям геологов Коршуновского горно-обогатительного комбината и сотрудников музея собрана и широко представлена коллекция минералов со всей России – от Дальнего Востока до Кольского полуострова. Большая часть коллекции привезена с Татянинского, Коршуновского и Рудногорского месторождений, обрабатываемых Коршуновским ГОКом. Вниманию посетителей

представлены уникальные минералы, руда, которая добывается в карьерах градообразующего комбината, а также изделия, которые из них производятся.



«ЮЖНЫЙ КУЗБАСС»

В городском краеведческом музее Междуреченска бережно хранятся и находят свое место в различных экспозициях памятные вещи, настоящие реликвии, переданные сюда предприятиями ПАО «Южный Кузбасс».

Среди заметных экспонатов – шахтерские фонарь и каска. Первое угольное предприятие Междуреченска – шахта «Томусинская 1-2» – было введено в эксплуатацию в 1953 году с проектной мощностью 2400 тыс. т угля в год и

долгое время оставалось самым крупным угледобывающим предприятием Кузнецкого бассейна. Всего лишь за полтора десятка лет шахта нарастила добычу до 3 млн т черного золота. Трудно поверить, что первые шахтеры Томусы свои



рекорды по проходке и добыче ставили при свете таких решетчатых масляных фонарей, вооруженные ручными отбойными молотками.

Своя корпоративная форма у шахтеров существовала и на заре становления кузбасской угледобывающей отрасли. Добротный серый пиджак с золотыми шевронами принадлежал Герою Социалистического Труда, бригадир коллектива очистников шахты имени В.И. Ленина Александру Земцову.

Трость ручной работы – подарок чехословацких коллег знаменитому бригадир-«ленинцу» Николаю Олейнику. Выполненная из не-

скольких пород дерева, с искусной резьбой, изображающей даже не шахтера, а рудокопа, с металлической ручкой в виде шахтерского молотка – настоящее произведение декоративно-прикладного искусства!

Чеканка на красном плюше – стопроцентная ручная работа!

Такой подарок кому-то преподнесли горняки разреза «Томусинский» на 25-летие Междуреченска. На панно-чеканке мы видим момент погрузки угля. Для «Томусинского», где несколько десятилетий ведущей технологией была железнодорожная, это очень красноречивый сюжет. ▀





Шахтер Третьяков

Как правило, шахтер выбирает для себя что-то одно: проходку или очистной фронт. Нечасто встретишь среди угольщиков человека, не только в совершенстве овладевшего двумя основными направлениями подземной добычи, но и приведшего коллективы трех участков шахты имени В.И. Ленина, работающей сегодня в составе ПАО «Южный Кузбасс», к рекордам, поставленным в тяжелейших условиях!

Такой профессионал высочайшего класса среди ветеранов-«ленинцев» есть. Это бывший начальник двух очистных и одного проходческого участка, бывший главный технолог предприятия, полный кавалер знака «Шахтерская слава», почетный шахтер России и Чехословакии Михаил Третьяков.

Список наград и отличий, которыми отмечен трудовой путь Михаила Ивановича, можно еще долго продолжать. Конечно же, он и победитель соцсоревнований, и ударник пятилеток, и обладатель медалей ВДНХ... Но для него самого не менее ценны воспоминания о детстве, которое пришлось на военные и послевоенные годы.

ТАК ВЫЖИВАЛИ...

– Семья была большая, – рассказывает наш герой, вспоминая свою малую родину, деревеньку в Омской области. – Почти как в поговорке: шесть девчонок, один сын подрастали у отца с матерью, да рано стали сиротами.

На войну глава семьи по увещью не ходил, но и прожил, к сожалению, недолго. Едва отгремели салюты Победы, как похоронили Третьяковы своего батю и начали буквально выживать, захлебываясь теперь уже в послевоенных лишениях. Чего только стоили хрущевские реформы сельского хозяйства с их грабительскими налогами!..

«Догоним и перегоним Америку!» Наш собеседник вспоминает лозунги 50–60-х, призывавшие молодежь идти в животноводство. И он пошел. Свой трудовой путь Михаил Третьяков начинал деревенским пастухом и... секретарем комсомольской ячейки, что сформировалась в

его родном селе. Правда, пас свое большое коровье стадо не слишком долго. Мама побывала в гостях у старшей сестры, обосновавшейся в Междуреченске, и отправила сына в молодой город. Правдами и неправдами получил Михаил паспорт (колхозникам документы как будто бы не полагались). А после пошел на Ольжерасскую автобазу учеником слесаря по ремонту автомобилей. В начале 60-х самыми мощными были ревущие КраЗы и МАЗы.

Отсюда ушел на службу, но после армейских лет к автомобилистам не вернулся – знакомый уговорил идти на шахту, где и

заработки выше, и перспективы круче. И как показала жизнь, слова эти стали для Михаила Третьякова самым настоящим пророчеством.

С САМЫХ НИЗОВ

Своим золотым временем называет наш собеседник 30 лет, отданные шахте имени В.И. Ленина. Декабрь 1965 года. Начальник очистного участка №23 Владимир Фоменко принимает бывшего солдата учеником горнорабочего очистного забоя (ГРОЗ). Несколько месяцев Михаил совмещает работу с учебой, стремясь повысить разряд, и добивается этого. С улыбкой



1958 год. Совхоз «Измайловский»



1965 год. Старший сержант Михаил Третьяков – отличник боевой и политической подготовки

вспоминает, как первая же смена под землей проверила характер: нужно было лес перенести, все взялись за сосновые бревешки, а он по незнанию – за тяжеленную лиственницу. В одиночку, обливаясь потом, но молча, дотащил свой груз до точки, а потом чуть не со слезами слушал, как бывалые работники удивлялись: мол, кому вздумалось переть такую тяжесть? Столько всего было в шахтерской жизни Михаила Ивановича: прорывы и рекорды, технические находки, риск, который брал исключительно на себя, и специфический горняцкий юмор... А вот в душу запало это незначительное происшествие, и самому показавшее, что есть в нем тот стержень, без которого под землей делать нечего!

Ручная, деревянная, металлическая – это все о лавах, а уж сколько их прошло через руки Михаила Третьякова! Ручная – это без комбайна, идущая в отработку буровзрывным способом, широко применявшимся на предприятии. Нет такого пласта на шахте имени В.И. Ленина, на котором не поработал бы Михаил Третьяков. Третий – один из самых богатых, обрабатывался как раз

таким способом, с использованием гибких перекрытий и выпуском части угля. Было на что посмотреть и чем впечатляться, не скрывает Михаил Третьяков, жестом показывая, с какой мощью шел уголь десятиметрового пласта в специальные окна, откуда выгребался лопатами. Но Михаил Третьяков «на лопате» не задержался, освоив специальность машиниста очистного комбайна. Управляться с тем же 2К-52,

В ШАХТЕ ТРЕТЬЯКОВУ ЧЕРЕСЧУР ТРУДНО НЕ БЫЛО, ПОТОМУ ЧТО ВСЕ ЗНАЛ И УМЕЛ, А К ВЕРШИНАМ СВОЕЙ КАРЬЕРЫ ШЕЛ С САМЫХ НИЗОВ

предназначенным для средних по мощности пластов, очень нравилось! Стоит отметить, что во время учебы на комбайнера, работники осваивали и очистную, и проходческую технику. Не случайно Михаил Иванович и сегодня утверждает, что в шахте ему чересчур трудно не было, потому что все знал и умел, а к вершинам своей карьеры шел с самых низов.

ДОБЫЧА И ПРОХОДКА

Михаил Иванович говорит, что ему дано понимать технику. И этот талант реализовался в полной мере, когда он, получив высшее образование, пошел вверх по карьерной лестнице. Как-то, вернувшись с очередных курсов повышения квалификации, увидел, что прежнее его место занято. В отделе кадров недоумевающего коллегу послали на восьмой добычной. Здесь он познакомился с новым директором шахты Михаилом Найдовым, который стал для заместителя начальника участка Михаила Третьякова не просто старшим товарищем, а наставником, поверившим в его талант и силы.

«Не надоело в замах ходить? Принимай одиннадцатый!»

Самый лучший участок шахты доверил директор новому начальнику. Такая ответственность! В бригадах здесь ходил Герой Социалистического Труда Александр Грачев. В то время междуреченская шахта «дружила» с чехословацкой, а лучшие «ленинцы» ездили обменивать-



30 лет АБК шахты им. В.И. Ленина встречал Михаила Третьякова

ся опытом в социалистическую республику. Побывали на шахте имени Чехословацкой Армии и Третьяков с Грачевым. Сработался он и с новым бригадиром Валерием Кузнецовым. С этими ребятами пережили непростые времена слабой подготовки производства, двухмесячных разрывов очистного фронта, осваивали специальные насадки на стойки крепи, позволявшие запустить сложный очистной участок...

– Михаил Найдов обладал даром убеждения, – вспоминает наш герой то, как директор уговорил начальника очистного взять на себя руководство откровенно слабым проходческим участком.

Любой профессионал-угольщик поймет, что Михаил Третьяков совершил свой личный подвиг, оставив подготовленную лаву и взявшись за абсолютно новое для себя дело с не самым крепким коллективом. Бригада Мазура, укомплектованная во многом из новичков проходки, оказалась на самом сложном участке, готовящемся на перспективу. Три уклона предстояло



1981 год. Перед спуском в глубокую шахту им. В.И. Ленина с корреспондентом газеты «Томусинский горняк»





Михаил Третьяков с товарищами по работе - на праздновании 50-летия шахты им. В.И. Ленина

пройти: конвейерный, путевой и вентиляционный, по 860 метров каждый. Работы шли в пойме реки Ольжерас, проходка просто тонула, в какой-то месяц удалось продвинуться всего на 17 метров путевого уклона. Какие тут рекорды?! Частично из положения вышли прокладкой дренажных скважин на опережение. Вода оттуда шла с таким напором, что насос на 90 кубов в час едва справлялся с откачкой.

Выручило проходчиков предложение Михаила Третьякова захватывать лишь половину сечения выработки на всю длину комбайна. Его внедрили без одобрения технологической службы, на свой страх и риск. А эффект превзошел самые смелые ожидания и был закреплен в дополнении к паспорту ведения работ.

Своим самым любимым участком он называет пятый очистной. Поставив дела на проходке, Михаил

Иванович возвращается в лаву, но какую! Маломощный пласт чистейшего, очень дорогого и востребованного коксующегося угля заставлял людей трудиться здесь в прямом смысле на коленях. Не отработав эту неудобу, шахтеры не могли добраться до «кормового» XVI пласта...

– И гипсометрия не самая удачная! – вспоминает это время наш герой. – Комбайн без конца упирался бы в изгибы и волны почвы. Но для того, чтобы избежать этого, шахтеры, по сути, выстроили новую машину, приспособленную к нестандартным условиям. Около года отработывался этот участок, и даже рекорд по добыче здесь был поставлен 33 тыс., а чуть позже – и 35 тыс. т в месяц!

Именно в этой лаве шахтерам пришлось вплотную столкнуться с метаном и победить этот извечный фактор с помощью рационализаторского предложения по орошению, разработанного Михаилом Третьяковым.

ИСТИННЫЙ ГОРНЯК

Родные рассказывают нам, что свою богатую на события жизнь Михаил Иванович описал в книгах, которые хранятся в семье. Так чувствовать людей и время,



1985 год. Памятная фотография руководящего состава шахты им. Ленина. В нижнем ряду в центре – директор шахты Михаил Иванович Найдов

МИХАИЛ ИВАНОВИЧ ГОВОРIT, ЧТО ЕМУ ДАНО ПОНИМАТЬ ТЕХНИКУ. И ЭТОТ ТАЛАНТ РЕАЛИЗОВАЛСЯ В ПОЛНОЙ МЕРЕ

как это получается у нашего сегодняшнего собеседника, редко кому дано. Свою шахту он помнит еще тогда, когда здесь работали 27 участков. Совсем необязательно повышать в шахте голос. Это он понял, работая рядом с Героем Социалистического Труда, бригадиром очистников Александром Земцовым: того отличал не взрывной нрав, а как раз степенность и уверенность. Александр Петрович трудолюбив был без меры, за все брался, все доводил до конца. По-другому рядом с ним работать не получалось!

Перед ровесниками Михаила Третьякова, без остатка отдавшими себя первой междуреценческой шахте, их сегодняшние коллеги должны шапку снимать! Проходка на порядок тяжелее добычи. Не случайно именно это направление так просело в 70–80-х годах. Рабочую медаль «За трудовую доблесть» Михаил Иванович считает едва ли не самой ценной своей наградой: зарабатываются такие упорным, тяжелейшим трудом и строжайшей самодисциплиной.

Он оставил свое любимое детище, свою шахту, в 1995 году,

морально не выдержав реформ и перестроек. Но разве сможет такой профессионал надолго выпасть из обоймы? Михаил Третьяков восстанавливал и запускал после ужасающего взрыва бывшую шахту имени Л.Д. Шевякова, получившую имя «Томусинская 5-6». А после трудился здесь главным технологом и только в 2004 году окончательно ушел на заслуженный отдых.

– А шахта ему до сих пор снится, – говорит супруга Наталья Александровна, бывший инженер по горным работам шахты имени В.И. Ленина.

Михаил Третьяков и сегодня мыслит как истинный шахтер, утверждая, что тяжелее, но и благодарнее этой профессии просто не найти. ■



Михаил Третьяков с супругой Натальей Александровной

Работа на перспективу

В последние годы Каслинский завод архитектурно-художественного литья прилагает немало усилий для возрождения традиций конца XIX – начала XX века. В ту эпоху, называемую золотым веком художественного литья, слава Каслинского завода приумножалась регулярным участием и победами на самых престижных российских и международных выставках. Именно благодаря выставкам каслинское литье вышло в разряд феноменальных явлений в истории мирового художественного металла и стало нашим драгоценным национальным достоянием. Теперь, после многолетнего спада в выставочной деятельности, завод возвращается к практике широкого показа своей продукции в России и за рубежом.

В 2014–2016 годах литье Каслинского завода демонстрировалось на нескольких статусных международных выставках, в том числе на «Металл-Экспо – 2014» (Москва), Ambiente 2015 (Франкфурт-на-Майне), «Инно-пром-2016» (Екатеринбург). Не оставались в стороне и музейные выставочные проекты. В 2015 году завод принял участие в масштабной тематической выставке «Заря

изобилия» в Екатеринбургском музее изобразительных искусств, а затем показал большую коллекцию своих изделий на Алтае – в барнаульском музее «Город». В 2016 году для Каслинского завода распахнули свои двери сразу два ведущих столичных музея. Около 50 экспонатов из заводского эталонного зала можно было увидеть на выставке «Искусство, рожденное огнем. Художественное литье Урала XVIII–XXI веков» в объединенном музее-заповед-

нике «Коломенское» (Москва). Более сотни экспонатов каслинцы отлили специально для показа в Государственном историческом музее (Москва, Красная площадь, 1), куда завод был приглашен для «сольного выступления». Выставка, которая называлась «Сделано в Касли. Художественное литье конца XX – начала XXI века», имела большой общественный резонанс. В феврале – апреле 2017 года с экспозицией этой выставки смогли познакомиться



Руководство XX Международной выставки «Металл-Экспо» показывает экспозицию ООО «КЗАХЛ» заместителю министра промышленности и торговли РФ С.Г. Цыбу (в центре). Москва, 11 ноября 2014 года



Пригласительный билет выставки в Государственном историческом музее. 2016 год

земляки-челябинцы. Учитывая высокую оценку изделий завода в столице, региональное Министерство культуры выступило с инициативой организовать турне коллекции по крупнейшим выставочным залам Челябинской области. В марте – июне этого года с большим успехом прошел показ каслинских миниатюрных отливок под названием «Сравнился с золотом чугуна» в Музее ювелирного искусства Костромы. Интерес к заводской продукции настолько велик, что прославленное предприятие не в состоянии принять все предложения. Так, в 2016 году, когда завод готовился показать свои изделия в двух музеях столицы, пришлось отклонить приглашение третьего – Всероссийского музея декоративно-прикладного искусства.

Летом этого года предприятие показало свои изделия в Нижнем Тагиле (Свердловская область) и Белорецке (Башкортостан).

3 июля состоялось торжественное открытие выставки под названием «Металл, возведенный в искусство» в Нижнем Тагиле. Выставка является совместным творческим проектом Каслинского завода и музейно-выставочного центра ЕВРАЗ – НТМК, где и развернута экспозиция. Здесь можно было увидеть более 40 художественных изделий: иконы, мебель, предметы декоративно-прикладного искусства, статуэтки и скульптурные группы, выполненные по моделям известных российских и зарубежных авторов. Выставка в Нижнем Тагиле успешно работала до конца лета.

14 июля открылась выставка каслинского литья в вестибюле здания управления Белорецкого металлургического комбината.

Каслинский завод и БМК связывают не только дружеские узы по Группе «Мечел», но и многолетнее сотрудничество. По заказу белорецких металлургов каслинские мастера в свое время выполнили архитектурное убранство обширной площади перед зданием управления комбината, оформили кружевами чугунных решеток набережную и мост через реку Белую, отлили фонтан и памятник основателю Белорецкого завода Ивану Твердышеву. Коллаж

Фрагмент экспозиции ООО «КЗАХЛ» на Международной выставке «Металл-Экспо». Москва, ноябрь 2014 года





На вернисаже выставки «Сделано в Касли. Художественный чугун конца XX – начала XXI в.» в Государственном историческом музее. Москва, 6 декабря 2016 года



Куратор выставки «Сделано в Касли. Художественный чугун конца XX – начала XXI в.» – заведующая отделом металла Государственного исторического музея Л.А. Дементьева. Москва, 6 декабря 2016 года



Фрагменты экспозиции выставки «Сделано в Касли. Художественный чугун конца XX – начала XXI в.» Москва, 6 декабря 2016 года



Фрагмент экспозиции выставки каслинского литья на ПАО «Белорецкий металлургический комбинат». Белорецк, июль 2017 года

из фотографий этих объектов, придавших неповторимость облику Белорецка, использован в качестве фона для небольшой, но очень эффектной экспозиции каслинского литья, в которой центральное место занимает легендарная скульптура «Россия».

Выставка в Белорецке завершится в декабре 2017 года.

На 2017 год запланирован еще ряд значимых выставочных проектов. К примеру, в октябре завод покажет большую коллекцию своих отливок в экспозиции масштабной выставки народных художественных

промыслов РФ «Живой источник» в МВО «Манеж» (Москва).

В 2018 году под эгидой Министерства промышленности и торговли РФ планируется участие Каслинского завода в двух или трех выставках за рубежом. Кроме того, есть предложение представить свою продукцию в музее австрийского города Граца.

«Перспективы, открывающиеся на международном уровне, не повлияют на нашу выставочную активность внутри страны – от выставок в России мы при любых обстоятельствах не намерены отказываться», – заверил генеральный директор ООО «КЗАХЛ» Владимир Киселев.

Бурную выставочную деятельность завода, имеющую сегодня целенаправленный характер, можно обозначить цитатой из классического наследия Ильфа и Петрова: «Без паблисити нет процветания!» («Без известности нет процветания»). Руководство предприятия убеждено, что выставки активно способствуют росту престижа современного каслинского литья, а престиж, как показывает практика, хорошо конвертируется в крупные и социально значимые заказы. ■



Фрагмент экспозиции выставки «Сравнился с золотом чугуна» в Музее ювелирного искусства. Кострома, 29 марта 2017 года

СВЕЖИЙ НОМЕР



НАШ МЕЧЕЛ

мечел.рф

КОРПОРАТИВНЫЙ ЖУРНАЛ

№2 (43) июль 2017

12. Наталья Трубкина:
«Мечел» – команда,
сильная духом»

28. Наша стратегия –
прагматичность
и дальновидность.
ООО «Мечел-Транс» –
15 лет

40. Вдохновленные
металлом. Итоги
корпоративного
конкурса
произведений
живописи

Загрузить

Властелины огня и металла

К Дню металлурга на Челябинском металлургическом комбинате освоили производство новой уникальной продукции: впервые в истории предприятия изготовлен стальной слиток весом 50 тонн

Последний номер и архив журнала
«Наш Мечел» доступны в электронных киосках
на сервисах Google Play и App Store.
Приятного чтения!

Март 2017



Декабрь 2016

