

14_ Формула энергии Петра Пашнина

22_ Деловое дефиле. Итоги участия
в выставке «Металл-Экспо'2017»

24_ «В том краю далеком...»
Как живет на Эльге?



Настоящая ЭКОЛОГИЯ

На «Мечел-Коксе» запустили в эксплуатацию
модернизированное бензольное отделение
цеха улавливания №2

УЧРЕДИТЕЛЬ – ПАО «МЕЧЕЛ» «НАШ МЕЧЕЛ» №4 (45)

Зарегистрирован
в Федеральной службе
по надзору за соблюдением
законодательства в сфере
массовых коммуникаций
и охране культурного
наследия.
Свидетельство
ПИ №ФС7724512.
16+

Редакция: 125167, г. Москва,
ул. Красноармейская, д. 1;
тел.: +7 (495) 221-88-88

Концепция, содержание
и подготовка номера –
Департамент по связям с
общественностью ПАО «Мечел»

Фото: редакция «НМ»,
пресс-служба Группы
«Мечел», Shutterstock

Издатель:
ГК «ЛЮДИ/PEOPLE»,
129085, г. Москва, Звездный
бульвар, д. 21, стр. 1, офис 18
Тел.: +7 (495) 988-18-06
vashagazeta.com
e-mail: ask@vashagazeta.com
Редактор проекта:
Елена Окорокова
Ответственный редактор:
Вилорина Иванова
Дизайнеры:
Александра Кукушкина,
Егор Чубатюк
Цветокорректор:
Александр Киселев
Директор по производству:
Олег Мерочкин
Отпечатано в типографии
ООО «Юнион Принт»,
603022, г. Нижний Новгород,
ул. Окский Съезд, д. 2
Подписано в печать
11.12. 2017 г.
Тираж 3000 экз.
Издание распространяется
бесплатно

Информация в журнале «Наш Мечел»
является внутрикорпоративной,
предварительной информацией,
предназначенной для общего
информирования сотрудников
компании. Некоторые заявления
в данном издании могут содержать
предположения или прогнозы
в отношении предстоящих событий
или будущих финансовых показателей
ПАО «Мечел» в соответствии
с положениями Законодательного
акта США о реформе судебного
процесса в отношении ценных
бумаг 1995 года. Мы бы хотели
предупредить вас, что эти заявления
являются только предположениями
и реальный ход событий или
результаты могут существенно
отличаться от заявленного. Мы
не намерены пересматривать
или обновлять эти заявления. Мы
адресуем вас к документам, которые
«Мечел» периодически подает
в Комиссию по ценным бумагам
и биржам США, включая годовой
отчет по форме 20-F. Эти документы
содержат и описывают важные
факторы, включая те, которые
указаны в разделах «Факторы риска»
и «Примечание по поводу прогнозов»,
содержащихся в этом документе»
в форме 20-F.



Уважаемые коллеги, дорогие друзья!

От всего сердца поздравляем вас с наступающим Новым годом и светлым праздником Рождества!

В канун Нового года мы обычно вспоминаем, каким был для нас прошедший год, чему научились, чем порадовали. Уходящий 2017 год был богат на события. Можно с уверенностью сказать, что тот задел, который был сделан в этом году, мы реализуем в наступающем. А сделано было немало.

Нам удалось нарастить объемы производства на наших важнейших стратегических инвестиционных проектах: и на Эльгинском угольном комплексе, и на универсальном рельсобалочном стане ЧМК. По нашим рельсам бегут поезда не только на дорогах РЖД, но и в московском метро, а также в Беларуси и Казахстане.

В этом году наш рельсобалочный стан завоевал звание лучшего проекта по импортозамещению, а порт Посыет был признан лучшей стивидорной компанией России.

Благодаря масштабной программе техперевооружения, проведенной на наших горнодобывающих предприятиях, в нашем парке появилось около трех десятков новых машин, это позволит восстановить и нарастить объемы производства угля. «Якутуголь» провел большую работу и начал открытую добычу угля на разрезе «Джебарики-Хая», а на Коршуновском ГОКе на свет была извлечена 500-миллионная тонна руды с момента основания.

ЧМК стал одним из нескольких производителей крупнотоннажных слитков во всем мире, а «Уралкуз» освоил производство поковок из них для машиностроения. «Ижсталь» успешно справляется с поставленными задачами по освоению новых видов продукции и увеличению производства. Несмотря на жесткую конкуренцию, БМК удерживает лидерство по реализации метизов, успешно следуя нашей общей стратегии по увеличению доли высококачественной продукции. Расширяется и металлоторговая сеть «Мечел-Сервис».

«Кузбассэнергосбыт» внедряет новейшие сервисы для удобства потребителей. Инновационные технологии, применяемые «Мечел-Материалами», позволяют нам участвовать в крупнейших стройках мирового уровня. Каслинский завод расширяет линейку уникальных художественных изделий, появился новый магазин завода в Москве.

Развивая производство, мы не забываем и об ответственности перед людьми и будущим. Поэтому стараемся уделять внимание и экологическим вопросам, особенно остро эта проблема стоит в Челябинске в силу изменившихся в городе метеоусловий. В этом году мы провели модернизацию бензолного отделения «Мечел-Кокса», что позволило существенно сократить выбросы вредных веществ в атмосферу. Эта работа будет продолжена и в следующем году. На «Москоксе» хоть и не были реализованы столь масштабные проекты, но в основных цехах проведены технические обновления, в том числе имеющие экологический эффект.

Благодаря стабильной и эффективной работе всех предприятий «Мечел» подтвердил статус надежного партнера, доверенного поставщика, участника крупнейших мировых проектов, лидера во многих отраслях не только в России, но и за рубежом.

Не секрет, что залог достижений любого предприятия – это высокопрофессиональный коллектив. Работники «Мечела» – наш самый ценный капитал. Изюм в день каждый на своем месте уверенно, кропотливо, с безупречным мастерством и упорством собирает мозаику успеха компании. Ваши заслуги неоценимы, ваш опыт бесценен. Уверены, что вместе с вами мы сможем добиться успеха в нашем общем деле!

В эти снежные предпраздничные дни мы хотим пожелать вам и вашим семьям здоровья и удачи, мира и благополучия, новых побед и открытий. Пусть в новом году исполнятся все ваши желания!

Председатель совета директоров ПАО «Мечел»
И.В. Зюзин

Генеральный директор ПАО «Мечел»
О.В. Коржов

В ФОКУСЕ

2 Новости

10 **Специальный репортаж**
Настоящая экология

На «Мечел-Коксе» запущена установка, которая позволит снизить вредные выбросы

12 **Наши итоги**
Производство
и реализация
продукции за 9 месяцевКРУПНЫМ
ПЛАНОМ14 **Линия жизни**
Формула энергии
Петра Пашнина
Очерк о генеральном директоре
ООО «Мечел-Энерго»

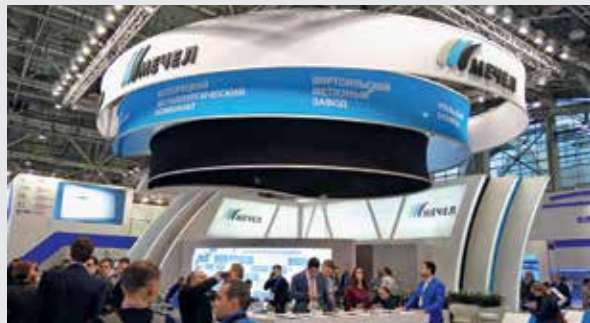
КОМАНДА

24 **Путевые заметки**
«В том краю далеко...»

Как живется участникам реализации нашего крупнейшего инвестиционного проекта – разработки Эльгинского месторождения



ЧЕЛОВЕК «МЕЧЕЛА»

30 **Наши ценности**
Мастер крупных форм
О своей работе, ее тонкостях и секретах рассказывает опиловщик фасонных отливок Каслинского завода архитектурно-художественного литья Дмитрий Дятлов

РАКУРС

22 **Событие**
Деловое дефиле
Итоги участия в московской международной промышленной выставке «Металл-Экспо'2017»

МОЕ ФИРМЕННОЕ

38 **Рецепты**
Кто хорошо работает...
Необычные кулинарные рецепты, придуманные или «модернизированные» работниками «Мечела»

Курс молодого специалиста

56 выпускников вузов, трудоустроенных на ЧМК в этом году, прошли обучение в рамках «Школы молодого специалиста». Экспресс-программа в теории и на практике знакомит молодых сотрудников с производственной цепочкой металлургического гиганта. В музее предприятия вчерашним выпускникам вузов рассказали об истории ЧМК, а на встрече с руководством – о перспективах развития комбината. Учебно-ознакомительные курсы – часть программы адаптации молодых специалистов. Помимо «Школы молодого специалиста» комбинат ежегодно проводит конкурсы профессионального мастерства, перспективные молодые сотрудники проходят обучение по программе подготовки управленческих кадров, после чего их зачисляют в резерв на руководящие должности. На комбинате действует система материального стимулирования начинающих работников.



В сотне лучших

Авиационные канаты БМК получили диплом конкурса «100 лучших товаров России» в номинации «Производство производственно-технического назначения». БМК освоил новые стальные оцинкованные канаты диаметром 4 мм в 2016 году по заказу холдинга «Вертолеты России». Канаты применяются в системе рулевого управления гражданских и военных вертолетов. Они отличаются от ранее производимых типом свивки прядей и диаметром проволок. Это придает им повышенную выносливость и продлевает срок эксплуатации в несколько раз, а большая жесткость каната повышает точность управления рулевым винтом вертолета. Конкурс «100 лучших товаров России» учрежден Государственным комитетом РФ по стандартизации и метрологии.



Долгосрчный угольный контракт

«Мечел» подписал рамочное соглашение на поставку угля с одной из крупнейших универсальных торговых компаний Японии «ИТОЧУ Корпорейшн». В течение года японским партнерам направят до 300 тыс. т обогащенного энергетического угля шахты «Ольжерасская-Новая», входящей в структуру «Южного Кузбасса». Конечными потребителями продукции «Мечела» станут крупные цементные и энергетические предприятия Японии.

«В течение последних двух лет мы отгружали уголь «ИТОЧУ Корпорейшн» только по спотовым контрактам, и подписание долгосрочного соглашения стало логичным продолжением наших партнерских отношений. Сегодня около 20% экспортных потоков угольной продукции «Мечела» приходится на японский рынок. Мы рассчитываем увеличить этот показатель в ближайшей перспективе», – прокомментировал генеральный директор «УК Мечел-Майнинг» Павел Штарк.



Быстро, удобно, онлайн

Сбытовая компания «Мечел-Сервис» запустила систему электронного документооборота (ЭДО) для обмена документами с клиентами, поставщиками и надзорными органами. На первом этапе возможность электронного обмена документами стала доступна клиентам в Екатеринбурге. До конца года ее планируется внедрить в филиалах компании по всей стране. Используемое программное обеспечение позволяет обмениваться электронными документами без дублирования их на бумаге. Отправка и получение документов осуществляется из учетной системы 1С.

«Мы ожидаем, что электронный документооборот сделает работу покупателей нашей металлопродукции значительно комфортнее с точки зрения ведения бизнеса. ЭДО существенно повысит производительность труда бухгалтеров и операторов, а также оптимизирует бизнес-процессы. Ожидается, что внедрение ЭДО значительно сократит расходы на печать, доставку, обработку и хранение документов – до 80% в год», – отметил генеральный директор «Мечел-Сервиса» Леонид Полянский.



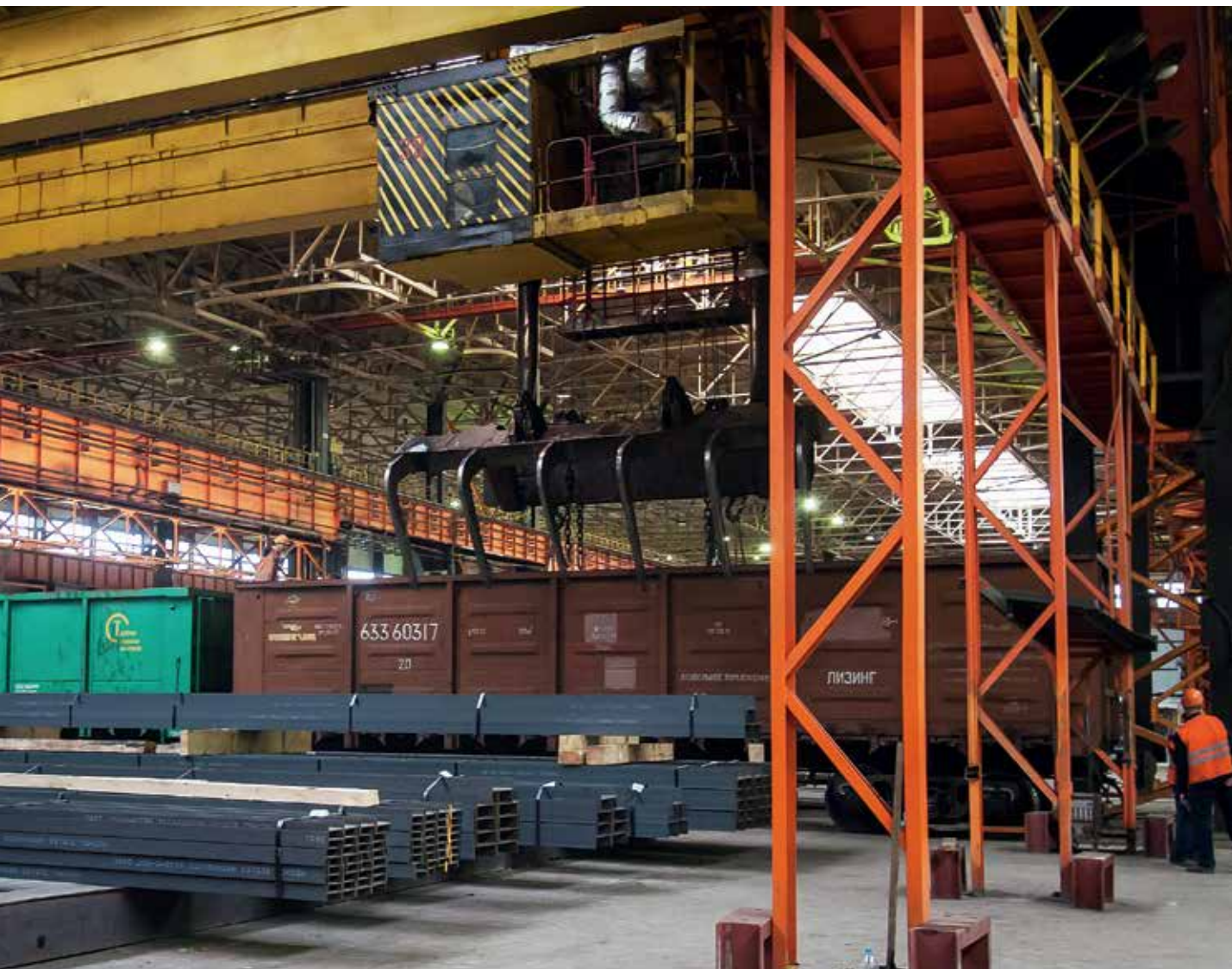
Новая шахтная техника

«Южный Кузбасс» приобрел подвесной дизель-гидравлический локомотив для работы в шахте «Сибиргинская». Он будет доставлять работников, горно-шахтное оборудование и материалы в выработки. Одновременно дизелевоз может перевозить около полусотни шахтеров. Техника оснащена системой управления движением. Компьютерная программа анализирует все факторы, которые могут повлиять на работу механизмов локомотива и безопасность людей. В машинном отделении расположены датчики скорости, температуры, давления, оборотов двигателя, наличия метана в рудничной атмосфере.

Двутаवर отправляется в Европу

Челябинский металлургический комбинат расширил сортамент продукции для европейского рынка. В перечень сертификата соответствия требованиям Евросоюза включены два новых вида двутаверной балки производства рельсобалочного стана. Теперь действующий сертификат на продукцию распространяется на балки типов IPB и IPBL, наиболее востребованные в строительной индустрии европейских стран. Первые партии балки были отгружены в Германию, Бельгию и Чехию. Металлопродукция изготовлена согласно техническим требованиям стандарта DIN 1025. Положительное заключение о расширении перечня продукции ЧМК для европейского рынка вынесли эксперты по сертификации TUV Rheinland по итогам аудита. Наличие сертификата позволяет комбинату маркировать продукцию знаком CE и осуществлять поставки в страны Евросоюза. Всего ЧМК поставляет в Европу более 20 профилазмеров балки, арматуры и листа.





БелАЗы вышли на угольные маршруты

«Якутуголь» ввел в эксплуатацию пять новых БелАЗов грузоподъемностью 220 т. Они начали работу в разрезе «Нерюнгринский», осуществляя перевозку вскрышных пород. Автомобили были закуплены в рамках программы технического перевооружения горнодобывающего дивизиона Группы «Мечел». До конца года на предприятии планируется запустить еще несколько новых большегрузных машин. «Якутуголь» и БелАЗ сотрудничают более 40 лет. Выбор в пользу большегрузов белорусских машиностроителей объясняется их надежностью и удобством в эксплуатации в условиях Крайнего Севера.

Парк горной техники увеличился и на Эльгинском уголь-

ном комплексе. В IV квартале на Эльге ввели в эксплуатацию четыре карьерных самосвала БелАЗ грузоподъемностью 130 т. Кроме этого, в 2017 году предприятие получило три вахтовых автобуса на базе КамАЗа, три погрузчика, пожарную машину и целый ряд другой техники.

«Пополнение парка карьерных самосвалов позволит увеличить объем вскрышных работ, что является решающим фактором для выполнения планов по добыче. Реализация программы техперевооружения продолжится и в 2018 году», – отметил директор управления по горнодобывающим активам «УК Мечел-Майнинг» в Якутии Игорь Хафизов.



Юбилей «Сибиргинской»

15 лет назад угольная компания «Южный Кузбасс» запустила шахту «Сибиргинская». С момента запуска добыто свыше 14 млн т угля, пройдено почти 70 км горных выработок. Меньше чем через год после начала работы коллектив предприятия выдал на-гора первый миллион угля. В 2016 году на шахте введена в экс-

плуатацию лава 3-2-7-запад. Сегодня продолжается строительство второй очереди шахты «Сибиргинская». В 2018 году в планах запуск новой лавы.

На торжественном собрании, посвященном юбилею шахты, 45 работников получили награды за многолетний добросовестный труд. Нагрудным

знаком «Шахтерская слава» II степени удостоен Андрей Суманов, старший механик энерго-механической службы, медалью «За служение Кузбассу» – Сергей Мальков, начальник подземного участка аэрологической безопасности, и Аркадий Ракитин, горный мастер подземного участка конвейерного транспорта. Юбилей-

Рекультивацию провели

«Якутуголь» полностью выполнил программу по восстановлению нарушенных земель, запланированную на 2017 год.

Общая площадь рекультивации составила 123 га. Это на 75% больше, чем годом ранее. На 49 га площади провели техническую и биологическую рекультивацию: нанесли плодородный слой породы-угольной смеси, высадили 24,5 тыс. деревьев и засеяли 300 кг травосмеси. Для лучшей приживаемости растений в почву внесли 6 т удобрений. Остальные территории подготовлены под самозарастание, поскольку этому способствуют хорошие микроклиматические условия.

Все обязательства по восстановлению земельных участков в текущем году компания выполнила в полном объеме. В 2018 году специалисты «Якутугля» проверят приживаемость деревьев и в случае необходимости подсадят саженцы и семена травы.





ной медалью «70 лет Дню шахтера» награждены Владислав Бельчегешев, начальник подземного участка №2, Владимир Богер, механик подземного участка шахтного транспорта, Елена Ложкина, мастер лампового участка аэрологической безопасности, и Игорь Самарин, начальник смены производственной службы.

Парк на Кубани с каслинским литьем

Каслинский завод архитектурно-художественного литья изготовил около 300 чугунных решеток для крупнейшего парка в Краснодаре, построенного за счет частных инвестиций. Парк устроен таким образом, что его можно использовать круглый год. Он расположен рядом со стадионом «Краснодар», который считается одним из лучших в России и Восточной Европе. Общая площадь парка составляет 22,7 га, площадь озеленения – свыше 13 га. Там высажено почти 2,5 тыс. деревьев разных пород. Мощение и облицовка объектов выполнены из

гранита, мрамора, известняка. Территория включает 30 различных зон, среди которых летний амфитеатр, смотровая площадка, террасированный сад, фонтан-каток и многое другое. Каслинские приствольные решетки органично влились в парковое пространство. Они имеют круглую форму и внушительные размеры (диаметр 3 м и 2 м).

«Мы горды тем, что приняли участие в создании уникального парка, который стал настоящим украшением Краснодара», – сообщил генеральный директор КЗАХЛ Владимир Киселев.



Поставили рекорды на конвейер

Два месяца подряд завод «Уральская кузница» наращивает объемы производства. В октябре предприятие изготовило почти 9,5 тыс. т продукции, это стало рекордным показателем за последние пять лет. В ноябре завод изготовил уже более 9,7 тыс. т продукции, побив свои производственные рекорды последних пятнадцати лет. В структуре сортамента горячештампованной продукции преобладают вагонные и локомотивные оси для российских и зарубежных вагоностроительных заводов. Значимая доля приходится также на штамповки для предприятий топливно-энергетического комплекса России.

«Рост связан с постепенным оживлением рынка машиностроения. Увеличивающиеся потребности в заготовке при наращивании объемов производства обеспечивает Челябинский металлургический комбинат в рамках внутригрупповой кооперации», – сообщил управляющий директор «Уралкуза» Виктор Маценко.

И в Беларусь тоже поставляем

Челябинский металлургический комбинат произвел 7,5 тыс. т рельсов для реконструкции железных дорог Республики Беларусь. Продукция рельсобалочного стана ЧМК была направлена эксплуатационному предприятию «Путевая машинная станция» в городе Орше. Рельсы будут использованы для строительства современных ж/д магистралей. Рельсовый прокат ЧМК имеет высокие эксплуатационные показатели по износостойкости, прочности и пределу выносливости благодаря применению технологии заковки, которая не имеет аналогов в России.



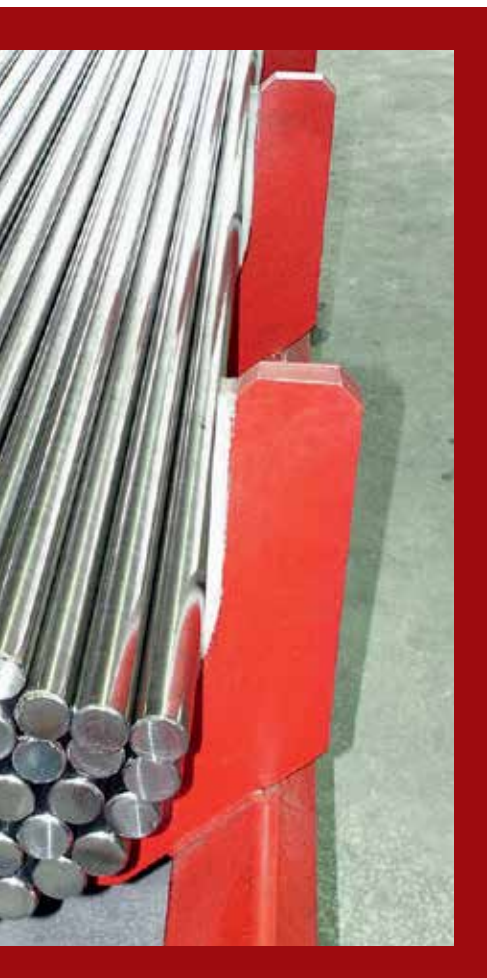
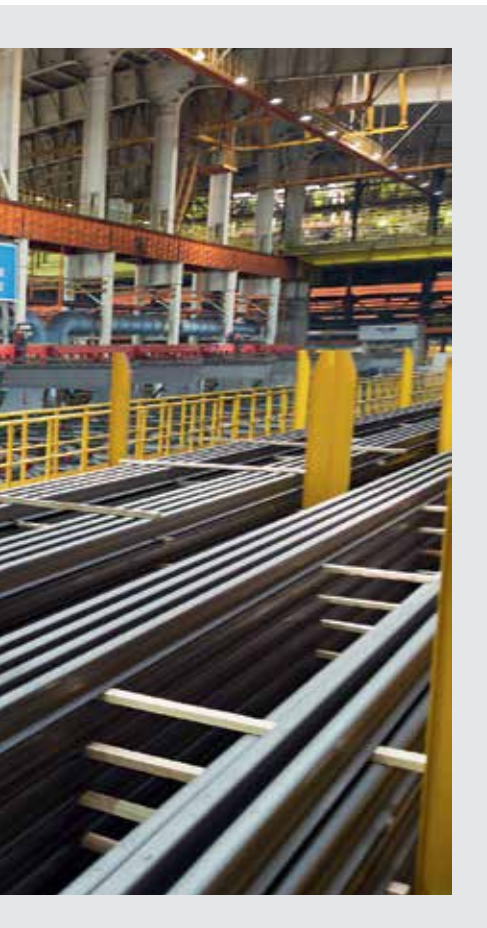
Назначение

Управляющим директором АО ХК «Якутуголь» назначен **Сергей Белан**, ранее возглавлявший Московский коксогазовый завод. На новом посту он продолжит реализацию программы по техпереворужению предприятия и вводу новой техники для наращивания объемов вскрышных работ и выполнения производственных планов.

Прибавка в ассортименте

«Ижсталь» освоила технологию производства круглого металлопроката больших диаметров на стане 450. Это позволит увеличить объем среднегодового производства на 4–5 тыс. т. Для освоения технологии специалисты завода расширили возможности стана 450, предназначенного для выпуска круглого, квадратного и полового проката из всего спектра выплавляемых заводом марок стали. На предприятии изготовили оснастку и инструмент, которые увеличили максимальный диаметр производимого на стане проката с 120 мм до 180 мм. Дополнительно для обработки проката большого диаметра в прокатном цехе установили правильную машину и линию финишной отделки. Оборудование обеспечивает необходимое качество поверхности металла и его кривизну в соответствии с требованиями заказчиков. Первую партию проката диаметром 130–150 мм завод отгрузил автомобилестроительным предприятиям.





Угольщики – веселые и находчивые

В угольной компании «Южный Кузбасс» прошел четвертый кубок корпоративного Клуба веселых и находчивых. За звание самого веселого коллектива «Южного Кузбасса» боролись пять команд.

Тема осеннего Кубка КВН: «Мы работаем в «Южном Кузбассе». Свой юмор команды демонстрировали в трех конкурсах: «Визитная карточка», конкурсе одного номера «Однажды на работе» и музыкальном фристайле «С музыкой по жизни».

Обладателем Кубка КВН 2017 угольной компании ПАО «Южный Кузбасс» стала сборная управления по подземной добыче угля «Забойная». Жюри под председательством управляющего директора Виктора Скулдицкого

также выбрало победителей по номинациям: дружная, музыкальная, оригинальная, стильная и творческая команды.

«Работники нашей компании принимают активное участие не только в корпоративных мероприятиях, но и в городских. Конкурсы «Отцы и дети», «Мисс малышка», «Молодая семья – 2017», молодежная рейтинговая программа «XXL» не остаются без участия и побед сотрудников «Южного Кузбасса». Это еще раз доказывает, что на предприятиях нашей компании работают не только квалифицированные специалисты, но и незаурядные личности, настоящие артисты», – отметил управляющий директор ПАО «Южный Кузбасс» Виктор Скулдицкий.



Экономия для крупного потребителя

«Кузбассэнергосбыт» завершил установку автоматизированной системы учета электроэнергии в офисе крупного потребителя – кузбасском филиале ПАО «Ростелеком». Почасовой учет электроэнергии позволяет экономить на оплате счетов. Техническое переоснащение длилось три года. В ходе модернизации сотрудники «Кузбассэнергосбыта» установили 80 интеллектуальных приборов учета на более чем 50 объектах потребителя, что обеспечило переход на почасовой учет электроэнергии. По оценкам крупнейшего гарантирующего поставщика Кемеровской области, эта мера дает возможность экономить более 50 копеек за каждый кВт·ч.



Настоящая ЭКОЛОГИЯ

На ООО «Мечел-Кокс» запустили в эксплуатацию модернизированное бензольное отделение цеха улавливания №2. Нужно сказать, что техническое перевооружение бензольного отделения – мероприятие, предусмотренное соглашением о взаимодействии между Министерством природных ресурсов и экологии РФ, Федеральной службой по надзору в сфере природопользования, правительством Челябинской области и ООО «Мечел-Кокс».

При реконструкции бензольного отделения внедрена технология закрытого цикла охлаждения коксового газа в теплообменной аппаратуре, без контакта используемой при этом оборотной воды с атмосферным воздухом, что исключает выбросы загрязняющих веществ. На градирне охлаждается лишь чистая техническая вода, которая обеспечивает работу теплообменников и не соприкасается с коксовым газом. Данная технология относится к наилучшим доступным технологиям.



Спиральный теплообменник

В ходе реконструкции построены две новые насосные станции оборотных циклов технической воды, новая градирня для охлаждения технической воды; установлены два спиральных теплообменника, контрольно-измерительное оборудование. Затраты составили более 72 млн руб. Реализация проекта позволяет ликвидировать значимый источник выбросов.

В торжественном митинге по случаю запуска модернизированного бензольного отделения в работу приняли участие руководители ПАО «Мечел» и министерства экологии Челябинской области.

– Хотел бы сказать, что компания «Мечел» всегда была социально ответственной и уделяла большое внимание решению экологических вопросов, – отметил генеральный директор ПАО «Мечел» **Олег Коржов**. – За последние десять лет в одном только Челябинске мы направили на реализацию различных экологических мероприятий более 5 млрд руб. Безусловно, невозможно в короткие сроки решить проблемы, которые копились на предприятиях десятилетиями. Тем не менее компания планомерно двигалась и продолжит двигаться вперед в решении этих проблем. Как раз сегодняшний пуск объекта является одной из составляющих долгосрочной программы природоохранных мероприятий, которую реализует компания «Мечел».

Как признался в своей речи заместитель министра экологии Челябинской области **Андрей Новоселов**, он сам 55 лет прожил в Металлургическом районе Челябинска, так что не понаслышке знает о том, как важен чистый воздух для жителей.

– Событие очень хорошее без каких-либо оговорок, потому что пуск этой установки и дальнейшая эксплуатация должны снизить и вредные выбросы, и повысить нашу с вами экологическую безопасность, – сказал он. – Огромное спасибо хочу сказать руководству компании «Мечел»,



Новая градирня

ЗА ПОСЛЕДНИЕ 10 ЛЕТ В ОДНОМ ТОЛЬКО ЧЕЛЯБИНСКЕ «МЕЧЕЛ» НАПРАВИЛ НА УЛУЧШЕНИЕ ЭКОЛОГИИ БОЛЕЕ 5 МЛРД РУБ.

которое принимает решения о дальнейшей работе по улучшению экологической ситуации. Важно, что такие объекты за-

пускаются в работу именно в Год экологии, потому что это и есть настоящая экология. Не разговоры в социальных сетях о том, кого бы еще наказать, кого бы еще закрыть, а реальные действия. Только безопасная экологичная промышленность обеспечивает нам и достойное существование, и безопасность проживания.

И вот торжественный миг. На символическую «кнопку» нажали генеральный директор ПАО «Мечел» Олег Коржов, заместитель министра экологии Челябинской области Андрей Новоселов и начальник цеха улавливания №2 ООО «Мечел-Кокс» Василий Горянный.

Для того чтобы увидеть исторический момент, собралось немало работников предприятия. Как признавались коксохимики, для них это особенный день.

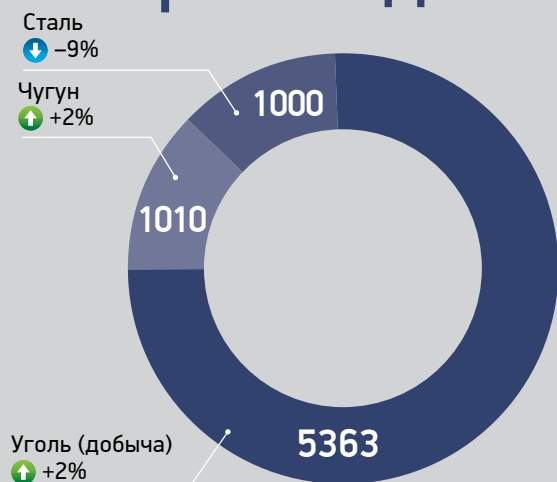
– Для меня, конечно же, важно то, что установка введена в эксплуатацию, – сказала инженер-конструктор технического управления ООО «Мечел-Кокс» **Светлана Федорова**. – И не только потому, что я здесь работаю. Я местная жительница, у меня двое детей и внук. Мы любим Металлургический район, хотим, чтобы он стал комфортнее для жизни! ▲



На символическую «кнопку» нажали генеральный директор ПАО «Мечел» Олег Коржов, заместитель министра экологии Челябинской области Андрей Новоселов и начальник цеха улавливания №2 ООО «Мечел-Кокс» Василий Горянный

ПРОИЗВОДСТВО И РЕАЛИЗАЦИЯ ПРОДУКЦИИ ЗА 9 МЕСЯЦЕВ 2017 ГОДА

Производство



Ферросилиций
↑ +4%



Теплоэнергия (Гкал)
↓ -32%



Олег Коржов,
генеральный директор
ПАО «Мечел»:

Несмотря на ряд инфраструктурных ограничений, которые способствовали незначительному сокращению реализации угольной продукции, а также на сокращение производства стали в связи с традиционными в этот период масштабными ремонтными работами, в целом предприятия Группы отработали на хорошем уровне. Мы отмечаем увеличение

объемов производства на наших главных инвестиционных проектах: универсальный рельсобалочный стан в отчетном периоде продемонстрировал рост 9%, на Эльгинском угольном комплексе – плюс 2%. Мировые цены на наш основной продукт – коксующийся уголь – демонстрировали разнонаправленную динамику, но в целом оставались на очень комфортном для нас уровне. Спрос на качественные угли в странах Азиатско-Тихоокеанского региона растет. В 2017 году четко обозначилась тенденция к увеличению импорта высококачественного коксующегося угля китайскими потребителями. Уже сейчас можно сказать, что объем импорта в эту страну в 2017 году достигнет четырехлетнего максимума. «Мечел» ведет последовательную работу по наращиванию сбыта угля

в Китай и другие страны АТР. Так, за 9 месяцев 2017 года мы отгрузили в этот регион на 6% больше, чем за аналогичный период прошлого года.

Реализация концентрата коксующегося угля (ККУ) в III квартале снизилась на 9% относительно предыдущего квартала. Причиной этому послужила неритмичная подача вагонного парка, вызванная дефицитом подвижного состава на сети РЖД. При этом в отчетном периоде мы в два раза нарастили экспорт ККУ с Эльгинского угольного комплекса за счет роста объемов производства концентрата на фоне увеличения доли коксующегося угля в общей добыче.

Положительное влияние на рост реализации антрацитов на 13% в отчетном периоде оказала ценовая конъюнктура. Мы увеличили продажи

Реализация готовой продукции



ПРОИЗВОДСТВО

Наименование продукции	9 мес. 2017 года, тыс. т	9 мес. 2016 года, тыс. т	%	III кв. 2017 года, тыс. т	II кв. 2017 года, тыс. т	%
Уголь (добыча)	15 694	17 087	-8	5363	5257	+2
Чугун	3048	3012	+1	1010	991	+2
Сталь	3217	3127	+3	1000	1096	-9

РЕАЛИЗАЦИЯ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

Наименование продукции	9 мес. 2017 года, тыс. т	9 мес. 2016 года, тыс. т	%	III кв. 2017 года, тыс. т	II кв. 2017 года, тыс. т	%
Концентрат консующегося угля, в том числе реализация на третьих лиц	5 970	6 491	-8	1898	2076	-9
Угли PCI, в том числе реализация на третьих лиц	3669	4230	-13	1198	1256	-5
Угли PCI, в том числе реализация на третьих лиц	1006	1317	-24	324	341	-5
Антрациты, в том числе реализация на третьих лиц	1006	1317	-24	324	341	-5
Антрациты, в том числе реализация на третьих лиц	1219	1365	-11	409	362	+13
Энергетические угли, в том числе реализация на третьих лиц	1057	1165	-9	362	309	+17
Энергетические угли, в том числе реализация на третьих лиц	4642	5363	-13	1478	1576	-6
Энергетические угли, в том числе реализация на третьих лиц	4110	4543	-10	1297	1453	-11
Железорудный концентрат, в том числе реализация на третьих лиц	2037	2078	-2	637	749	-15
Железорудный концентрат, в том числе реализация на третьих лиц	23	18	+29	12	8	+47
Кокс, в том числе реализация на третьих лиц	2038	2151	-5	656	660	-1
Кокс, в том числе реализация на третьих лиц	594	710	-16	180	178	+1
Ферросилиций	47	59	-20	17	17	+4
Сортовой прокат	2214	2258	-2	747	761	-2
Плоский прокат	453	353	+28	149	151	-2
Метизы	504	498	+1	172	178	-4
Кованные изделия	35	30	+14	8	12	-36
Штампованные изделия	69	55	+25	22	23	-3
Электроэнергия (тыс. кВт·ч)	2 498 812	2 474 113	+1	820 430	746 466	+10
Теплоэнергия (Гкал)	3 770 216	3 770 622	0	679 087	1 003 762	-32

РЕАЛИЗАЦИЯ ОСНОВНЫХ ИНВЕСТИЦИОННЫХ ПРОЕКТОВ

Универсальный рельсобалочный стан

Наименование продукции	9 мес. 2017 года, тыс. т	9 мес. 2016 года, тыс. т	%	III кв. 2017 года, тыс. т	II кв. 2017 года, тыс. т	%
Производство рельсового проката, балки и фасонного профиля	484	357	+35	170	156	+9

Эльгинский угольный комплекс

Наименование продукции	9 мес. 2017 года, тыс. т	9 мес. 2016 года, тыс. т	%	III кв. 2017 года, тыс. т	II кв. 2017 года, тыс. т	%
Добыча угля	3049	2884	+6	1116	1097	+2

антрацитов на экспорт как в Европу, так и в страны АТР, в том числе впервые поставили этот продукт на рынок Японии.

Уменьшение реализации энергетического угля в III квартале на 6% объясняется увеличением доли коксующихся марок в структуре добычи «Якутугля» и на Эльгинском месторождении, а также дефицитом вагонного парка для отправки этого вида продукции на экспорт, поэтому приоритет при распределении полувагонов отдавался более маржинальному продукту – ККУ. Данная ситуация привела к тому, что мы накопили дополнительные складские запасы энергетического угля и рассчитываем их реализовать в IV квартале. Вместе с тем мы выполняем все обязательства по ежеквартальным поставкам энер-

гетического угля перед нашими клиентами на Дальнем Востоке.

В III квартале 2017 года металлургический дивизион «Мечел» нарастил производство чугуна на 2%. Выплавка стали снизилась на 9% вследствие плановых ремонтов технологического оборудования в кислородно-конвертерном цехе ЧМК.

Реализация плоского и сортового проката в III квартале в целом осталась примерно на уровне предыдущего квартала. Мы продолжаем реализовывать нашу стратегию по увеличению доли более маржинального сортамента. Так, в отчетном периоде мы на 16% увеличили продажи такой высокомаржинальной продукции, как плоский прокат из нержавеющей стали. Что касается сортового проката, то мы перераспределили наши ресурсы в пользу

продукции универсального рельсобалочного стана ЧМК. В отчетном периоде в сравнении с предыдущим кварталом мы реализовали рельсов на 23% больше, балки – на 3%. На данный момент 90% отгрузок рельсового проката осуществляется подразделениям РЖД. В сентябре мы выиграли тендер на поставку рельсов для строительства Третьего пересадочного контура (ТПК) Московского метрополитена, который станет вторым большим кольцом столичного метро. В ближайших планах также вывод рельсового проката УРБС на европейские рынки. В августе мы получили сертификат соответствия требованиям европейского стандарта TSI на два профиля рельсов. На сегодняшний день на УРБС освоено производство 51 профиля продукции, в том числе четыре типа рельсов. ■



Формула энергии Петра Пашнина

В преддверии Дня энергетика настроить на позитивный лад наш разговор с генеральным директором ООО «Мечел-Энерго» Петром Пашниным было несложно. А еще – совсем недавно сборная команда энергетического дивизиона ПАО «Мечел» уверенно выиграла волейбольный этап спартакиады Челябинского металлургического комбината, и Петр Анатольевич с удовольствием принял от нашего корреспондента поздравления с этим успехом.

Радость руководителя понятна: спорт в жизни Петра Пашнина, несмотря на его нынешнюю загруженность, занимает важное место. Он убежден: увлечение баскетболом, волейболом, настольным теннисом, плаванием помогает как в работе, так и в общении с людьми.

Это только со стороны кажется, что поединки в рамках производственной спартакиады проходят ровно и спокойно. Спортивных страстей и неподдельного азарта, обид и стремления превзойти конкурента тут хватит на настоящий чемпионат районного, городского или даже регионального уровня. При этом команда «Мечел-Энерго» в последние годы всегда занимает лидирующие позиции.

Немалая доля заслуги в этом принадлежит и нашему герою.

– Вообще мы у себя на «Мечел-Энерго» спорту много внимания уделяем. Спорт объединяет людей, сплачивает трудовой коллектив. Понимаете, когда ставится цель защитить честь предприятия, у сотрудников, помимо работы, сразу появляется еще одна важная коллективная цель, – приводит аргументы руководитель.

Но на достижениях в минувших волейбольных противостояниях энергетика останавливаться не собираются. Впереди еще состязания по лыжам, теннису, плаванию, баскетболу... Так что спортсменам «Мечел-Энерго» есть где развернуться, есть где заявить о себе. На это их настра-

ивать специально не надо, ведь энергетика – люди по-хорошему амбициозные, «особые», как выразился Петр Пашнин. А в чем заключается эта особенность, мы и попытались выяснить в нашей беседе.

ПО СЕМЕЙНЫМ ОБСТОЯТЕЛЬСТВАМ

В ходе разговора Петр Анатольевич несколько раз подчеркивал, что вся его трудовая биография связана с «Мечелом».

На ТЭЦ Челябинского металлургического комбината он пришел прямо со студенческой скамьи. Еще являясь студентом энергетического факультета Южно-Уральского госуниверситета, Петр проходил практику на этой мощной тепловой станции, питающей энергией не только ряд промышленных предприятий, но и сотысячный район Челябинска. А после окончания вуза Пашнину и еще двоим его сокурсникам на этой станции предложили работу. Наш герой сразу согласился, в те годы это была действительно

хорошая перспектива. Однако дорога для начинающих энергетиков не была легкой, трудностей и проблем хватало.

Так сложилось, что через полтора года из всей тройки новичков на станции остался только один Пашнин.

– В профессию я пришел, как говорится, «по семейным обстоятельствам»: у меня и мама, и старшая сестра теплоэнергетики, – рассказывает Петр Анатольевич. – Обе, кстати, окончили институт с отличием. Разумеется, дома всегда было много разговоров об энергетике, постоянно присутствовала техническая литература. Я на живом примере видел, как эта отрасль важна для людей, понимал, что без энергетики в современной жизни просто никуда. Уже в школьные годы я читал книги по этой специальности, мне, например, было очень интересно, как ведет себя металл под воздействием разных температур. Так что вопрос, кем стать, для меня был ясен уже в школьные годы.

НАША СПРАВКА

ПЕТР АНАТОЛЬЕВИЧ ПАШНИН

Родился 20 апреля 1977 года в Челябинске.

В 1999 году окончил Южно-Уральский государственный университет по специальности «промышленная теплоэнергетика».

С 1999 по 2011 год работал на ТЭЦ ЧМК. Прошел путь от машиниста паровых турбин до главного инженера.

В 2012–2013 годах – исполнительный директор ЕАД «Топлофикация Русе» (Болгария).

В 2013 году назначен главным инженером ООО «Мечел-Энерго». С этого же года и по настоящее время является генеральным директором ООО «Мечел-Энерго».



Поступив в 1994 году на энергетический факультет ЮУрГУ на специальность «промышленная теплоэнергетика», юный челябинец быстро стал заметной фигурой в среде сверстников. Достаточно сказать, что все пять лет он входил в сборную команду своего факультета по баскетболу. Посвященные люди знают: спорт в главном техническом вузе Южного Урала всегда стоял на высоте. Хоккеисты, баскетболисты, легкоатлеты, волейболисты, пловцы ЮУрГУ выступают почти на профессиональном уровне, и внутривузовские состязания здесь отличаются настоящей «зарубой», особенно когда пересекаются спортивные притязания

КАК ВОЕННЫЙ ЧЕЛОВЕК ПОСТОЯННО ГОТОВ К НЕОЖИДАННОЙ ТРЕВОГЕ, ТАК ЭНЕРГЕТИК ОБЯЗАН БЫТЬ ГОТОВЫМ К ЛЮБЫМ НЕШТАТНЫМ СИТУАЦИЯМ

будущих металлургов, юристов, экономистов и энергетиков. Так что спортивную закалку наш герой по ходу получения высшего образования получил отменную, что и пригодилось ему впоследствии. Для тех, кому интересно: на баскетбольную площадку Пашнин выходил в качестве защитника, он, по собственному признанию, обладал неплохой

скоростью, цепкостью и хорошим броском.

Вуз, помимо прочего, запомнился ему поездками в колхоз на картошку, песнями у костра и работой на втором курсе в университетской котельной (тоже своеобразная практика для будущих энергетиков). Но главное, и собеседник это подчеркивает, ЮУрГУ системно заложил в голову своего выпускника комплекс знаний, которые потом, уже во взрослой жизни, помогли быстро адаптироваться на большом и сложном предприятии.

БЕЗ ЛИШНЕГО ПАФОСА

Об энергетике Петр Пашнин может рассказывать долго, подробно.



же и с теплом, с электричеством: они давно стали нашей ежедневной потребностью. Не будет света и тепла – не будет и нормальной жизни общества, не будет никакого производственного процесса. Энергетика – это развитие.

Получив в 1999-м диплом о высшем техническом образовании, Петр Пашнин в качестве машиниста паровых турбин уже с постоянным пропуском в кармане появился в корпусах ТЭЦ ЧМК. Признается, что работа сразу понравилась. Нет, не тем, что удалось найти теплое местечко. О комфорте и размеренной жизни говорить как раз не приходилось, станция в Челябинске непростая: три турбинных цеха, много котлов и сложных схем. Зато, как утверждает энергетик, здесь начинающий специалист может получить представление сразу обо всех слагаемых современной энергетики: генерации тепла, электричества, пара, горячей воды...

– Очень быстро я все цеха станции изучил – от химического до электрического. Мне и самому было интересно новое узнавать, и наставников к нам, новичкам, прикрепили опытных. Очень благодарен тогдашнему заместителю начальника турбинного цеха Александру Григорьевичу Дьяченко, он уделял много внимания обучению молодежи, – наш собеседник делится воспоминаниями, словно страницы своей трудовой летописи листает.

Так получилось, что машинист паровых турбин Петр Пашнин

преодолеет первую профессиональную ступеньку всего за полтора года. Руководство заметило грамотного и вдумчивого специалиста, предложило новые планки. Далее последовали должности старшего машиниста турбинного цеха, начальника смены, заместителя начальника котельного цеха. Как закономерное следствие – Пашнину поступило предложение занять кабинет главного инженера ТЭЦ.

Не стесняется отметить: поначалу одолевала сомнения. Не то чтобы робость какая-то присутствовала, но молодой инженер не мог не осознавать, какая колоссальная ответственность ложится на его плечи.

Петр Анатольевич так выражает свою мысль:

– Переходя из должности в должность, я всегда задумывался: готов я или не готов подняться на следующую ступеньку... Но старшие товарищи меня убеждали, что не надо стоять на месте. Однако я все равно думал, взвешивал... И когда уже стал главным инженером, то пришлось задействовать весь багаж знаний, вынесенный из вуза. Да и то иной раз их, этих знаний, не хватало, приходилось по вечерам специальную литературу изучать. То же самое и с выходными: то техническую документацию читаешь, то на ТЭЦ находишься.

Но ничего, осилил, справился. Наверное, та самая спортивная, баскетбольная, «цепкость» помогла. Накопленный опыт по руководству таким сложным

Чувствуется: для него это не просто работа, но и место приложения творческих усилий, своих организаторских способностей.

Сказано, наверное, излишне пафосно. Сам же Петр Анатольевич как настоящий практик пафоса не одобряет, предпочитает выражаться хоть и образно, но просто. Свою мысль о незаменимой роли энергетики в нашей жизни он иллюстрирует тем примером, что соответствующие министерства присутствуют в правительствах почти всех стран мира.

– Моя профессия – она на века, – не сомневается собеседник. – Вот мы с вами привыкли каждый день хлеб есть. Точно так





Пресс-конференция по итогам форума «Генерация энергии – 2016». Москва, отель «Балчуг»

механизмом, как ТЭЦ ЧМК (в следующем году станция отметит свое 75-летие), стал основой для успешного выполнения следующих задач – уже на посту руководителя тепловой станции Группы «Мечел» в Болгарии и в должности генерального директора ООО «Мечел-Энерго».

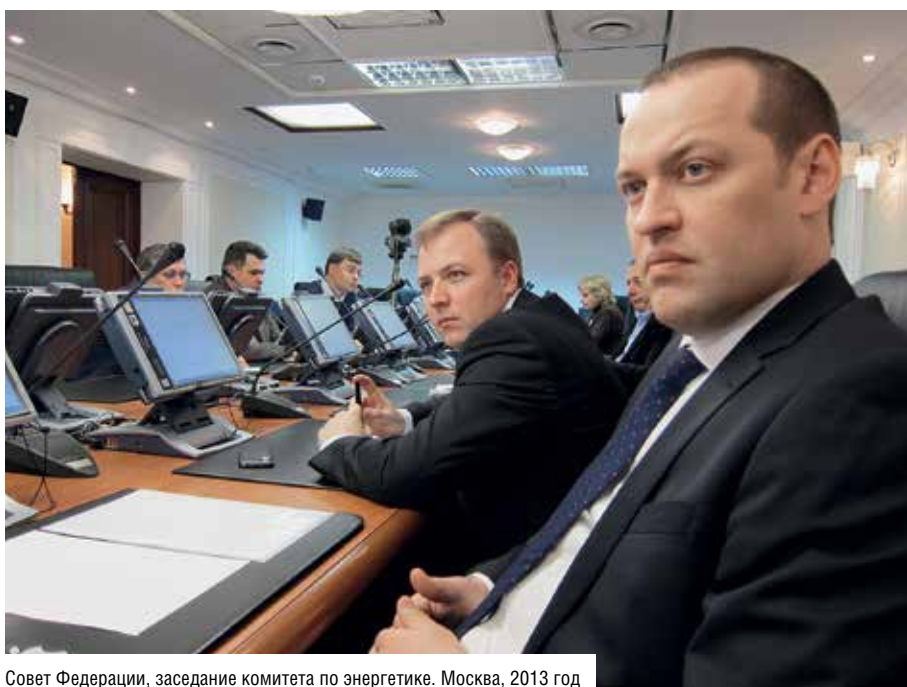
СЕМЬ РАЗ ОТМЕРЬ, ОДИН ОТРЕЖЬ

Задаю своему визави вопрос: какая из должностей дала ему больше всего в плане профессионального роста. Петр Анатольевич ненадолго задумывается, а потом отвечает: пост начальника смены на ТЭЦ ЧМК и работа в котельном цехе тепловой станции в качестве заместителя начальника цеха. Дело в том, что именно здесь он приобрел много практических знаний: молодому инженеру стала понятна вся цепочка производства. Он окончательно разобрался, кто и за что на станции отвечает, и к тому же досконально изучил алгоритм оперативных переключений оборудования для обеспечения бесперебойного обслуживания всех потребителей. Кроме прочего, заместитель начальника цеха обязан быть умелым хозяйственником и должен уметь работать с большим коллективом.

– Работа с людьми – очень важная составляющая деятельности руководителя, – подчеркивает энергетик. – Коллектив – это же живой организм, он постоянно меняется, все время приходят новые люди. Поэтому на руководителях лежит ответственность по непрерывному обучению персонала, по передаче своего опыта. Да, из вуза специалисты приходят с неплохими

знаниями, но для практической работы этого не всегда достаточно. Особенно важно удерживать молодежь, интересоваться ее. Я всегда молодым говорю: такой неоценимый опыт, как у нас, вы больше нигде не получите, даже на зарубежной станции.

Вот тут-то мы подходим к теме «особенности» труда энергетиков. Наш герой на многочисленных примерах знает, что прижить-



Совет Федерации, заседание комитета по энергетике. Москва, 2013 год

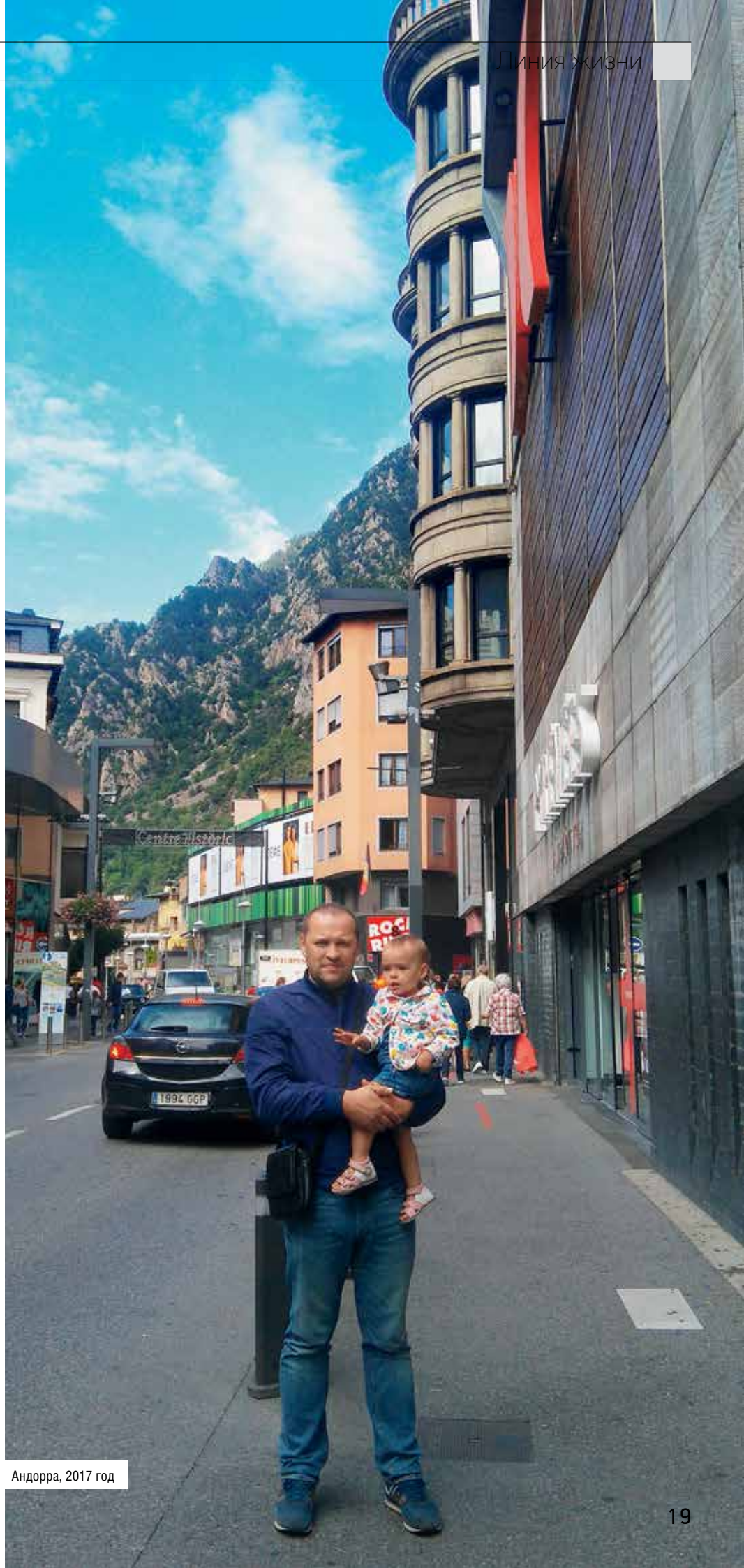
ся в его профессии может далеко не каждый. Груз ответственности очень внушительный, он давит на специалиста постоянно, особенно это касается руководителей. Как военный человек постоянно готов к неожиданной тревоге, так энергетик обязан быть готовым к любым нештатным ситуациям и не сильно удивляться тому обстоятельству, что его телефон вдруг затрезвонит в три часа ночи. Тут, что называется, промедление смерти подобно. Упустишь час-другой – и ты потерял дорогостоящее оборудование, людей и предприятия заморозил. Выдерживают такой «марафон» далеко не все. Только самые сильные, самые по-хорошему упертые и преданные делу.

Для себя формулу работы руководителя крупного промышленного дивизиона Пашнин сформулировал давно и четко:

– Не считаю нужным рассуждать, трудно или легко руководить. Эпитеты в нашей работе не главное. Наша задача – обеспечивать надежность поставок тепла, энергии. Если задача сформулирована, значит, нужно искать ориентиры для ее выполнения и идти к цели. А итоговый результат можно обеспечить, лишь решив весь комплекс проблем. Решением надо заниматься всегда: утром, днем, вечером... Считаю, что хороший руководитель – тот, кто умеет правильно расставлять приоритеты. Четко определи свои задачи, поэтапно распиши их и выполняй. Если в цепочке комплекса задач уделять внимание каждому звену, тогда все обязательно сложится. А если ты что-то упустил, решил всего две задачи из десяти, то успеха не жди.

Каждый специалист, добавляет генеральный директор, обязательно должен предлагать что-то для улучшения работы всего подразделения. Да, ту или иную идею сегодня можно отвергнуть, но надо все равно держать ее в голове: она может пригодиться позже.

Сейчас Пашнин старается при решении производственных задач услышать как можно больше специалистов, собрать как можно больше компетентных мнений. Этому он и подчиненных своих



Андорра, 2017 год

учит, приводя старую мудрую поговорку: «Семь раз отмерь, один раз отрежь».

ВПЕРЕД, ВСЕГДА ВПЕРЕД!

О семье, о своих увлечениях Петр Анатольевич говорит скуповато. Кивает на лежащие на столе журналы с производственными очерками о коллегах и улыбается: у меня, мол, точно так же, как у них. Имея в виду загруженность на производстве и хронический дефицит общения с близкими – супругой Лилией (по профессии она менеджер по персоналу) и двухлетней дочуркой Аней.

Этот дефицит наш герой старается по возможности возместить в выходные, праздники или во время отпуска. Если позволяет работа, то семья Пашниных на субботу-воскресенье выбирается в лес, на многочисленные южноуральские озера, в дома отдыха. Рыбалка с друзьями – такое удовольствие случается уже пореже. Если отпуск – семья отправляется в горы, на горные водоемы где-нибудь на Кавказе, в Италии, Швейцарии, Австрии... Пляжный отдых наш герой не уважает, говорит, что такое времяпровождение на него навеивает скуку.

Да, он такой – Петру Пашнину по душе постоянное движение, ему все время нужны изменения. К лучшему, разумеется.

– Если честно, то у меня по-настоящему праздничное настроение бывает только 31 декабря. А до этого всегда в каком-то напряжении, ведь зимой груз ответственности у энергетиков усиливается.

Ну и, само собой, в нашем повествовании нельзя не упомянуть о таком празднике, как День энергетика. Он у людей данной «теплой» профессии тоже особенный: отмечается почти под Новый год, в конце декабря. Наш герой раскрывает маленький секрет: в праздник он старается пообщаться со своим коллективом по максимуму. День энергетика – это не только цветы и грамоты, это еще и подведение итогов, это анализ сделанного за год и обсуждение намеченных планов.

– Нам всегда важно разобратся, что было на прошедшем этапе сделано правильно, а что



Швейцария, 2016 год

РАБОТА С ЛЮДЬМИ – ОЧЕНЬ ВАЖНАЯ СОСТАВЛЯЮЩАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ РУКОВОДИТЕЛЯ. КОЛЛЕКТИВ – ЭТО ЖЕ ЖИВОЙ ОРГАНИЗМ

наоборот. Это нужно для надежного и уверенного движения вперед, – резюмирует генеральный директор ООО «Мечел-Энерго» Петр Пашнин.

О НОВЫХ ИДЕЯХ

Любая идея должна пройти несколько уровней обсуждения и отсева: на уровне инженера, технической службы, директора, инвесткомитета... Коллективное принятие решения – самое взвешенное. Скоропалительных выводов не должно быть. Каждое решение должно быть: первое – просчитанным, второе – основанным на успешном опыте. Деньги просто так, впустую, тратиться на производстве не должны.



Корпоративные соревнования по городкам в честь дня рождения «Мечел-Энерго». Челябинск, 2017 год

О СПОРТИВНЫХ ТРАДИЦИЯХ

За последние годы у челябинских энергетиков сложился собственный спортивный костяк. Почти во всех видах производственной спартакиады ЧМК участвуют как рабочие, так и мастера и начальники участков. Но этим не ограничиваемся – вовлекаем в спорт и свои семьи. По крайней мере, жены и дети энергетиков всегда приходят поболеть за своих мужей и пап.

ОБ ЭНЕРГИИ БУДУЩЕГО

Сегодня в мире много внимания уделяется возобновляемым источникам энергии: ветер, солнце, приливы-отливы, морские волны, мини-ГЭС... Но все понимают, что капитальные вложения в «зеленую» генерацию пока высоки: например, по ветряным электростанциям они в 1,3–1,5 раза выше, чем у новых газовых ТЭС. В Европе выработку «чистой» энергии субсидирует государство. Но и в России в последнюю пару лет активно начали этим вопросом заниматься. Со временем цена ветряной и солнечной энергии сравняется с ценой традиционной энергии, но сейчас

средневзвешенная цена выработки ветряных электростанций – 12 руб./кВт·ч, солнечных – 30 руб./кВт·ч, а традиционных ТЭС – 3,4 руб./кВт·ч. При этом доля возобновляемых источников энергии в нашей стране пока меньше 1%.

В настоящее время основным фактором роста конечной цены (выше инфляционных ожиданий) на электроэнергию в РФ является мощность: так, в 2014 году в структуре себестоимости электроэнергии на мощность приходилось 30%, а в 2018 году прогнозируется увеличение уже до 50% в связи с вводом обременительных надбавок к цене на мощность потребителям рынка (рост цены на мощность в 2017 году составил 40% относительно 2016-го – субсидирование цен на электроэнергию на Дальнем Востоке, строительство генерации в Крыму и Калининграде, ввод новых блоков АЭС и т.д.). Таким образом, удельное увеличение цены мощности усиливает стимулы для крупных промышленных предприятий (а возможно, и не оставляет других вариантов) по переходу на собственные энергоисточники (собственная генерация и строительство котельных). ▀

ПОЗДРАВЛЕНИЕ

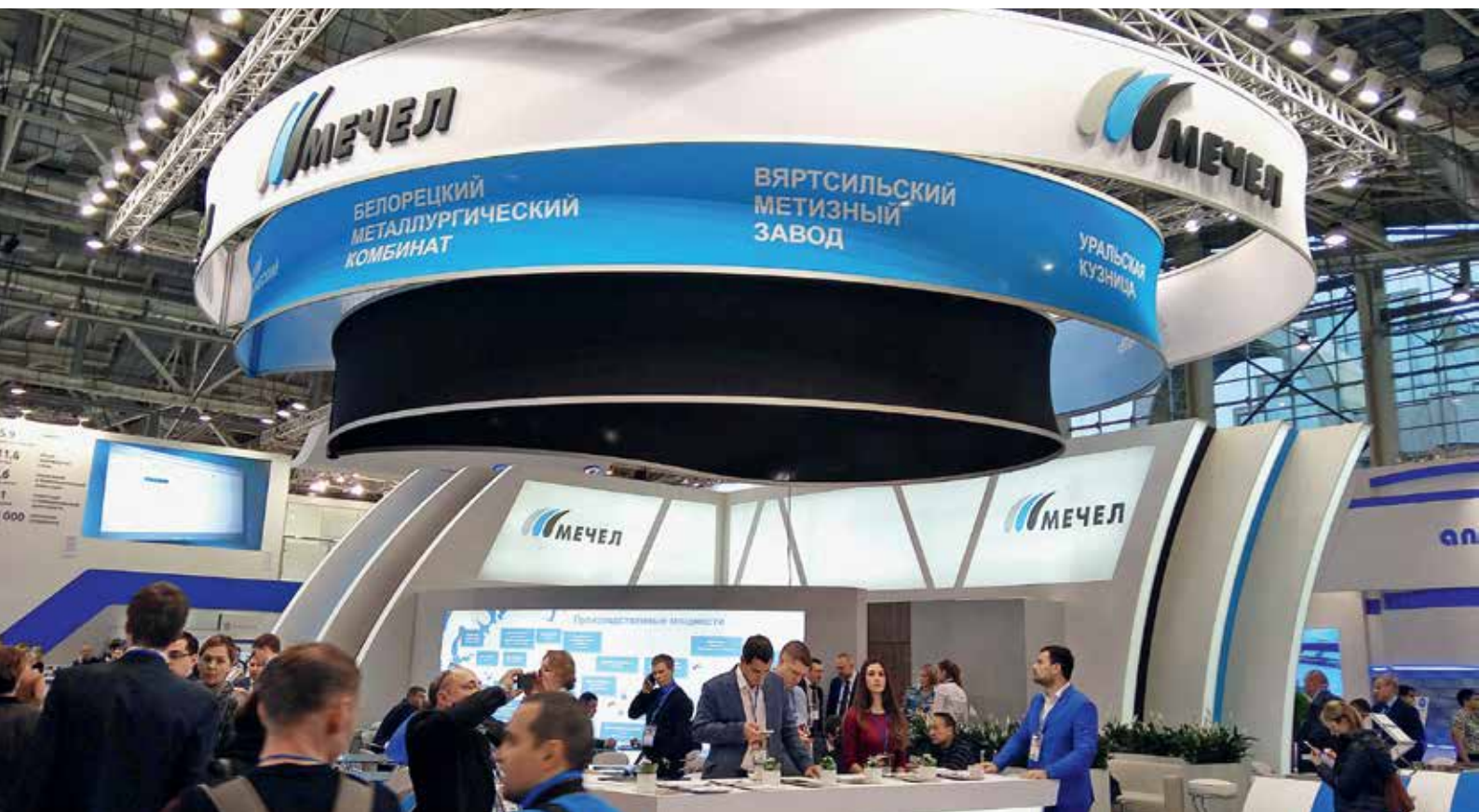
Уважаемые коллеги!

Примите самые искренние поздравления и пожелания всего самого лучшего в вашей жизни, в труде по случаю профессионального праздника – Дня энергетика. Эта дата, кстати, приходящаяся на самый короткий световой день в году, призвана напомнить нам о важности нашей профессии. Без энергетической сферы в современном мире немыслима ни работа, ни сама жизнь. Мы, энергетики, обеспечиваем людей теплом и светом, даем возможность комфортно жить и эффективно трудиться!

Поздравляю вас также с наступающим Новым годом. Совсем скоро мы перелистнем очередную страницу нашей общей трудовой биографии. Очень хотелось бы, чтобы наступающий год подарил нам много того, чем мы сможем по праву гордиться и чему радоваться. В работе, в наших семьях, в жизни родных нам людей и друзей.

Пусть 2018-й принесет всем нам удовлетворение от того, что мы делаем. Желаю всем нам, чтобы почаще сбывались наши мечты!

*Петр Пашнин, генеральный директор
ООО «Мечел-Энерго»*



Деловое дефиле

В ноябре в Москве, на ВДНХ, прошла 23-я Международная промышленная выставка «Металл-Экспо'2017», в которой приняли участие 530 компаний из 35 стран мира, в том числе уже традиционно – предприятия Группы «Мечел».



Экспозицию выставки, где был представлен широкий спектр производителей и поставщиков черных и цветных металлов, оборудования для металлургии и металлообработки, поставщиков сырья для металлургии и компаний из смежных с металлургией сфер деятельности, посетили около 28,5 тыс. специалистов из 60 стран мира и 320 российских городов.

В эти дни Москва стала центром притяжения для российских и зарубежных металлургов, а также потребителей металлопродукции из стройиндустрии, машиностроения, топливно-энергетического комплекса, транспортных и логистических, металлоторговых компаний. Масштабные экспозиции на «Металл-Экспо'2017» развернули

практически все ведущие российские металлургические и машиностроительные компании, а также производители металлоконструкций и металлоизделий. В выставке приняли участие наряду с российскими свыше 200 зарубежных компаний: ArcelorMittal, SSAB, «Метинвест», Белорусский металлургический завод, Ansteel, «Днепропеталь», SMS group, Gasparini, Liebherr, TerexFuchs, Bradbury, HWS Sinto, Kwintmadi, GertnerGroup, Danieli, HKM3, Fives, RHI и др. И каждый раз формат выставки становится лучше, а участников и интересных дискуссий – больше. Это значит, что отрасль развивается, компаниям есть что продемонстрировать.

Насыщенная деловая программа главного металлургического форума включала в себя рекордное количество мероприятий – свыше 50, на

которых обсуждались актуальные вопросы всех сегментов металлургического бизнеса: применение перспективных материалов и оборудования для черной и цветной металлургии, цинкование, сварочное производство, вторичные ресурсы, стандартизация арматурного проката, рынок изделий из оцинкованного и окрашенного проката, металлоконструкции, метизы, маркетинг, ИТ-решения, корпоративные коммуникации и др.

В ходе конгресс-части «Металл-Экспо» игроки рынка обсудили основные тенденции российского и мирового рынков стали, подвели предварительные итоги текущего года и представили свое видение перспектив на 2018 год. Так, Минпромторг России провел совещание координационного совета по развитию металлургического комплекса, участие в котором приняли руководители металлургических компаний, отраслевых объединений и институтов. На нем шла речь о проблемах, с которыми сталкиваются в настоящее время предприятия черной и цветной металлургии. Предлагались и возможные пути их решения.

На общекорпоративном стенде Группы «Мечел» была представлена продукция Челябинского металлургического комбината, «Уральской кузницы», Белорецкого металлургического комбината, «Ижстали», Вартсилевского метизного завода. В течение четырех дней на стенде работали около



30 сотрудников металлургического дивизиона «Мечела», в том числе металлоторговой компании ООО «Мечел-Сервис». Посетители получили всестороннюю информацию о всех видах металлопродукции Группы.

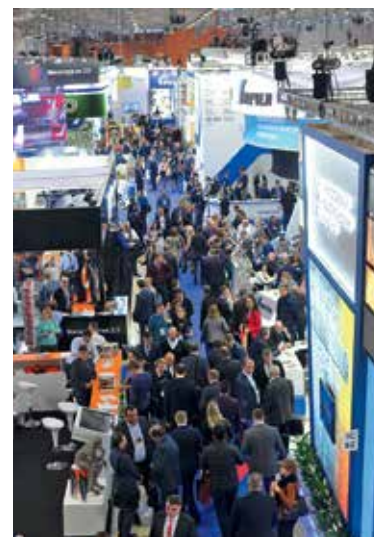
«Металл-Экспо» – это хорошая возможность укрепить взаимоотношения с существующими клиентами и привлечь новых. За время работы выставки стенд «Мечела» посетили несколько тысяч человек, работа была напряженной. Наши менеджеры провели десятки встреч и достигли договоренностей по целому ряду контрактов», – отметил генеральный директор ООО «УК Мечел-Сталь» Андрей Пономарев.

В рамках «Металл-Экспо'2017» три предприятия «Мечела» стали обладателями престижных наград. В конкурсе проектов по разработке и внедрению новых технологий, оборудования и металлопродукции серебряной медали удостоен Белорецкий металлургический комбинат за освоение производства стальной пружинной проволоки, закаленной в масле. Проволока обладает высокими пластическими и прочностны-

ми свойствами, что обеспечивает изделиям из нее высокую упругость и циклическую стойкость. Проволока применяется в автомобильной промышленности. Также серебряную медаль получил проект Челябинского металлургического комбината по производству сверхкрупных стальных слитков массой 50 т. Предприятие наладило производство этой продукции в 2017 году. Выпуск сверхкрупных слитков требует наличия мощного сталеплавильного комплекса, разработки и применения сложных инженерных решений. Сегодня такую продукцию производят всего несколько предприятий в мире. Серебряная медаль вручена ПАО «Ижсталь» за разработку и внедрение новой технологии выплавки нержавеющей азотосодержащей стали. Металлопродукция из подобной стали применяется в судостроении, автомобильной, нефтедобывающей отраслях промышленности. ▀

ПЕЧАТЬ КАЧЕСТВА

В конкурсе «Лучшее корпоративное СМИ в металлургической отрасли России и стран СНГ – 2017» победителями стали корпоративные издания предприятий Группы «Мечел»: газета «Знамя шахтера» (ПАО «Южный Кузбасс») стала лучшей в номинации «Лучшее издание предприятий горнорудной промышленности», газета «Стальной сервис» (ООО «Мечел-Сервис») признана лучшим электронным СМИ среди изданий металлоторговых компаний.





«В том краю далеко...»

Разработка Эльгинского угольного месторождения – крупнейший инвестиционный проект Группы «Мечел», успешная реализация которого является залогом перспективного развития целого региона России – Южной Якутии – на многие десятилетия. Запасы высококачественного коксующегося угля здесь поистине планетарного масштаба – более 2 млрд тонн. И понятно, что будущее экономическое благополучие, спланированное в головах стратегов нашей компании, на деле должно быть построено руками конкретных специалистов, откликнувшихся на предложение «Мечела» поучаствовать в историческом проекте. Как им живется и работается в непростых условиях далекого северного края? Об этом – наш специальный репортаж.



Не ошибусь, если предположу: тому, кто не живет в Якутии, трудно представить этот регион, осознать его размеры. Кроме того, это богатейший край, самый большой субъект Российской Федерации.

Однако есть те, кто готов преодолевать сотни километров, чтобы трудиться на новом, набирающем силу предприятии. Здесь работают люди из Хабаровска, Иркутска, Братска, Благовещенска, Амурской, Кемеровской областей, Алтайского края и даже из Белгородской области и Башкирии. Вот такая география! И это далеко

не полный список! У каждого, кого я встретила на Эльге, своя дорога в этот край и своя причина здесь работать.

В этот раз мне крупно повезло: до Эльгинского угольного комплекса добралась вертолетом. Это заняло около двух часов. А вот обратно пришлось проделать долгий путь. Однако об этом чуть

**ПРИРОДА МАСТЕРКИ
СОЗДАЛА ВЕЛИЧЕСТВЕННЫЕ,
КАК БУДТО ГРАФИЧЕСКИЕ
ПОЛОТНА – ТОЛЬКО ЧЕРНОЕ
И БЕЛОЕ**

позже. А пока сверху открывались прекрасные виды: сопки, покрытые лиственницей, причудливо извивающиеся реки. Палитра красок несколько скудна в это время года: конец осени, всюду лежит снег. Однако пейзаж этот скучным не назовешь: природа мастерски создала величественные, как будто графические полотна – только черное и белое. Места пустынные: не видно ни тропинок, ни построек, ни людей. И так долгие-долгие километры.

Но вдруг пейзаж «ожил»: появились мосты через реки, развязки, станции, железная дорога, а вдоль нее – автозимник, по которому в сторону Эльги двигалась вахтовка. Наконец-то следы присутствия здесь человека! Вот она, жизнь, хоть и затерянная среди сопки! 300 км дороги – это тысячи беспокойных дней и ночей сотен людей-строителей, тысячи решенных проблем и задач, результат неимоверного напряжения сил, концентрации ресурсов, колоссальной работы, проделанной чаще всего не благодаря, а вопреки.

Вот она, эта артерия, соединившая станцию Улак и Эльгу!

309-й километр – место, где расположилась погрузка: отсюда по железной дороге отправляются составы с высококачественным эльгинским углем, о котором сегодня знают во всем мире. Сюда прибывают вагоны с различными грузами – для работы и жизни.

БРАТСТВО ЭЛЬГИ

В вахтовом поселке все для меня было ново, необычно, интересно. Картинка как из моих любимых старых советских фильмов: «Девчата», «Карьера Димы Горина»... Люди жили в общежитиях, палатках, терпели неудобства, но продолжали делать то, что должно, верили в великую силу труда и безграничные возможности человека. Сейчас советское кино называют наивным, неправдоподобным. Но мне так совсем не кажется. Сегодня на Эльге, как и раньше, люди просто изо дня в день, невзирая на трудности, честно делают свою работу, видят, как меняется окружающая действительность, строятся новые объекты. Как они сами здесь говорят: бывает,



Наталья Громова, маркшейдер

техника не выдерживает, а человек может все.

Мне хотелось быстрее познакомиться и поговорить с ними, узнать, как им живется, как справляются с работой, как устроен быт, а главное, о причинах, побудивших их уехать так далеко от родных мест.

Кстати о быте. Эти несколько дней командировки жить довелось в вагончике, которых много в поселке. Именно в таких живут вахтовики. В нем – две комнаты, в каждой – по два человека. Все

удобства в наличии: санузел, душевая кабина, водонагреватель, электробатареи. Есть где принять душ после смены, просушить одежду и обувь. Тепло, удобно, уютно.

В ПОСЕЛКЕ ВСЕ ДЛЯ МЕНЯ БЫЛО НОВО, НЕОБЫЧНО, ИНТЕРЕСНО. КАРТИНКА КАК ИЗ МОИХ ЛЮБИМЫХ СТАРЫХ СОВЕТСКИХ ФИЛЬМОВ

Но есть и большие здания – общежития, где условия чуть комфортнее: комнаты просторнее, есть и отдельные, оборудованные всем необходимым кухни, установлены стиральные машины. В этих общежитиях живут дамы. Женщинам – лучшее. Так решили мужчины!

Электроэнергия, необходимая для производства и быта, вырабатывается на дизель-электростанциях. Но совсем скоро сюда подведут ЛЭП, и качество жизни, безусловно, изменится в лучшую сторону.

Все, что нужно для обычной нормальной жизни, в поселке есть: две столовые, магазин, прачечная, баня, кабинет предрейсового осмотра, медицинский кабинет, где в любое время суток окажут помощь.

Столовые открыты с половины седьмого утра до половины десятого вечера. Люди работают круглосуточно, поэтому должны быть обеспечены горячим питанием. Тем, кто не может надолго отрываться от дел, обеды доставляют прямо на рабочее место. И повара





Столовая. Здесь тепло и уютно



Поработали – можно отдохнуть



Одна подпись, и можно в рейс

стараются: готовят вкусно, разнообразно, по-домашнему. А это очень важно для людей, которые живут вдали от родного очага. Позаботились здесь и о душе: есть часовня, где можно помолиться, поставить свечи.

К услугам любителей спорта – тренажерный зал, волейбольная площадка, футбольное поле.

– День шахтера отмечаем по-спортивному. А летом, когда световой день гораздо длиннее, здесь проходят соревнования, – рассказывает директор Эльгинского разреза Сергей Дробиленко. – Некоторые успевают отработать, поспать, еще и на рыбалку сходить до начала следующей смены. Ну а зимой развлечений



В поселковом магазине – все как на Большой земле

не особо много: холодно. После работы одно желание: поесть, согреться, отоспаться.

Верю: проехав с маркшейдерами в поле разреза, замерзла так, что зуб на зуб не попадал. Желание и впрямь было одно: согреться. И это еще не было критично низких температур. А им хоть бы что! Спрашиваю маркшейдеров Марину Стрелецкую и Наталью Громову, как им удается не замерзать.

– Привыкли, – улыбается Марина. – Я уже много лет тружусь маркшейдером, так что закалка имеется.

– Да и не стоим же мы на одном месте, постоянно передвигаемся по площадке, – подхватывает Наталья Громова. – Нужно же все замерить, сделать разметку. Так что бывает даже жарко. Мне нравится участвовать в разработке нового месторождения. Люблю свою профессию, когда все точно, ровно, как говорится, все палочки перпендикулярны. И зарплата у нас хорошая. Да и график не



К услугам любителей спорта – тренажерный зал

кажется таким уж напряженным. Месяц усиленно трудимся, зато потом целый месяц можно заниматься чем пожелаешь. Плюсов больше, иначе нас бы здесь не было.

Однако люди все равно в столь плотном графике (обычно у них по 15 смен дневных и столько же ночных за вахту) находят время

общаться, весело отмечать дни рождения, другие праздники. И все без единой капли горячительного: на территории поселка действует сухой закон! Нарушителей увольняют. А этого, как выяснилось, никому не хочется, потому что люди дорожат своей работой, коллективом, который, как известно, сила.

Мне рассказали, что, когда пару лет назад одна из дизель-электростанций вышла из строя, только чудом удалось не заморозить поселок: тогда всем миром вышли на улицу. Несмотря на холод, усталость (многие были после смены!), отогревали трубы, восстанавливали работу станции и справились, потому что вместе. Вот такое оно, эльгинское братство.

ДОРОГА ДОМОЙ НЕ ВСЕГДА КОРОЧЕ

Мне было тепло, хорошо среди этих доброжелательных людей. Однако нужно было уезжать. По-

года окончательно испортилась, небо заволочло тяжелыми серыми облаками, снег шел практически стеной. В общем, нелетная погода, поэтому я отправилась в обратный путь до ближайшей станции Улак по автозимнику, а это 300 км между сопками, через перевал. Далее предстояло проехать восемь часов на поезде до Тынды, а после – еще три часа на автомобиле до Нерюнгри. К чему я это все подробно рассказываю? А чтобы разбудить воображение читателей и попробовать еще раз оценить просторы Якутии.

Мы выдвинулись на автомобиле и... попали в снежный плен. Дорогу в горах засыпало совсем, ехать было нельзя ни вперед, ни назад. Мои попутчики – люди бывалые, не испугались, сказали, что это дело в этих местах привычное. Правда, сидеть сложа руки не пожелали – пытались прорываться вперед, расчищая дорогу. Перекидали лопатами не один десяток кубометров снега. Однако природа капризничала, бушевала, усилия были тщетными. Нам оставалось ждать помощи.

Надо сказать, что вдоль всей дороги до Улака сотовой связи нет, вызвать помощь можно только по спутниковому телефону, которыми оборудованы все машины, отправляющиеся в путь. Так и поступили,

и, как только позволили погодные условия, в нашу сторону двинулась дорожная техника, а также караван из вахтовок с людьми, чья трудовая смена закончилась. От Эльги до Улака обычно ходит сразу несколько машин – больших, надежных. Если непогода, то они прокладывают путь, остальные движутся вслед. Когда один автомобиль застревает в снегу, значит, останавливаются все и ждут, пока ему помогут выбраться.

– Дорога до станции долгая, – говорит Александр Нитяговский. – Если погода плохая, двигаемся очень осторожно. Выходим всегда с запасом времени, чтобы не опоздать к поездам.

Александр Михайлович уже почти шесть лет трудится водителем вахтового автобуса, до этого более тридцати лет управлял большегрузными самосвалами в компании «Якутуголь». Вышел на пенсию, но дома усидеть не смог: приехал на Эльгу, да так и остался. Вот и нынешний День автомобилиста Александр Михайлович встретил за рулем своей вахтовки, благополучно доставив всех на 4-й километр, где есть еще один вахтовый поселок – уютный, благоустроенный. В нем люди в комфортных условиях ждут своего поезда или вахтового автобуса, чтобы снова ехать на Эльгу.



Александр Нитяговский, водитель

Очевидно, что у каждого своя причина ехать сюда: кто-то молод, полон сил, хочет осваивать новое, расти в профессии; кто-то, поставив на ноги детей, приезжает вслед за супругом, чтобы трудиться вместе и вместе отдыхать после вахты; кто-то строит карьеру, проверяет собственные силы. Но есть все-таки общее: все работают во благо компании, потому что без «Мечела» не было бы Эльги, и, конечно, ради своих близких. А это того стоит! ▲

**НА ЭЛЬГЕ ЛЮДИ ПРОСТО ИЗО ДНЯ В ДЕНЬ
ДЕЛАЮТ СВОЮ РАБОТУ, РАДУЮТСЯ ТОМУ, КАК
МЕНЯЕТСЯ ОКРУЖАЮЩАЯ РЕАЛЬНОСТЬ**





Мастер крупных форм

Когда речь заходит о скульптуре, часто приходится слышать цитату, приписываемую великому итальянскому скульптору Микеланджело. На вопрос, как ему удается добиваться столь совершенных форм своих творений, мастер отвечал просто: «Я всего лишь беру глыбу мрамора и отсекаю от нее все лишнее». Остроумные слова гения вполне можно отнести и к нашему сегодняшнему герою – опиловщику фасонных отливок Каслинского завода архитектурно-художественного литья Дмитрию Дятлову.

Это и есть его основная работа – ежедневно освобождать отливки, только что вышедшие из формы, от всего ненужного, случайного, доводя чугунную поверхность будущей скульптуры до истинно художественной безупречности.

КАСЛИНСКИЕ КОНТРАСТЫ

Небольшой южноуральский райцентр Касли, раскинувшийся аккурат на середине пути между Челябинском и Екатеринбургом, встретил бригаду челябинских журналистов свежим снежком. На ослепительно белом фоне вдвойне эффектно смотрелась стайка чугунных косуль в натуральную величину, которая мирно «паслась» рядом с главным корпусом знаменитого старинного завода. Белый снег и черный металл. Что, казалось бы, может быть контрастнее?

Однако жизнь тем и хороша, что в ней всегда присутствует многообразие красок. Каслинский завод, входящий в Группу «Мечел», не исключение. В последние годы он неизменно расширяет палитру своей деятельности. Здесь взяли курс как на возрождение традиций старых уральских мастеров, так и на активное освоение новых технологий. Результат не заставил себя ждать: количество заказов стабильно растет, каслинские изделия уезжают в Питер, Тюмень, Ростов, Троицк, Белорецк, Дагестан, Казахстан... Ассортимент предприятия внушает уважение: более тысячи наименований! Сейчас на полках склада можно увидеть и бюсты выдающихся государственных деятелей, и фигурки спортсменов, и статуэтки

всевозможных животных, и шка-тулки, и скамейки, и воплощенные в металле мифические персонажи. А еще здесь есть узорчатые ограды и стилизованные под старину фонари. В эти дни каслинцы не покладая рук трудятся над целым собачьим выводком (таксы, спаниели, легавые...). Причина понятная: грядет год Собаки, и нужно успеть предложить ценителям чугунного литья актуальную продукцию. Особая статья – «именные» подарочные

изделия, в Каслях отлиты фигурки многих известных хоккеистов, например звезды НХЛ Александра Овечкина.

Один из тех, кто своим трудом поддерживает высокую марку завода, – опиловщик фасонных отливок Дмитрий Дятлов. Совсем недавно он отметил свое 37-летие. Принес, говорит, на работу законный торт, получил в обеденный перерыв от товарищей кучу поздравлений и ворох пожеланий:



Скульптурная группа «Олени на горе» на участке опиловки

не болеть, достойно зарабатывать, а еще совершенствовать мастерство. Хотя как раз мастерства Дятлову не занимать, успел накопить его за без малого семь лет работы на КЗАХЛ. У начальства он на хорошем счету.

Про своих товарищей, коллег по участку и бригаде Дмитрий в ходе беседы с корреспондентом вспоминал не раз и не два. По всему заметно, человек он компанейский, общительный. В таком «цеховом братстве» нет ничего удивительного: труд-то на заводе хоть и приближенный к искусству, но все равно коллективный.

– Я на своем месте уже давно работаю, но и то еще не все тонкости ремесла постиг, – признается Дятлов. – Но обратиться всегда есть к кому. Если что-то не заладилось, иду первым делом к бригадиру Николаю Михайловичу Задорину. Он, считай, всю жизнь здесь проработал, обязательно поможет, подскажет, дельный совет даст. Или вот моего друга взять, Марата Кагарманова. Если мне поручить сделать шкатулку, то я долго буду с ней возиться. А у Марата это изделие махом получается!

Работа у опиловщика ответственная и кропотливая. Это только по названию можно подумать, что рабочий одной ножовкой орудует, а на самом деле... Из отливочной формы будущая



Дмитрий Дятлов с бригадиром опиловщиков Николаем Задориным



Рядом с производственным корпусом КЗАХЛ можно увидеть образцы заводского архитектурного литья и парковой скульптуры

скульптура выходит еще слишком сырой: где-то есть потеки, где-то возникли ненужные неровности, выпуклости, где-то исходные детали не слишком хорошо проявились. По сути, пока что это полуфабрикат. Вот тут-то и вступает в дело опиловщик. Ориентируясь на исходный образец (иногда по фото, порой по «натурной» модели), он где сверлом, где фрезой, где напильником, а иной раз и болгаркой доводит отливку до нужной кондиции. Другими словами, товарный и художественный вид ей придает. Если фигурка мелкая, то с ней можно управиться за час-два, но есть и такие, над которыми нужно «колдовать» несколько дней. Тут многое от качества чугуна зависит. Он в Касли, к слову, поступает из цехов Челябинского металлургического комбината. Дятлов приводит в пример сложную композицию



советской системы правоохранительных органов Феликса Дзержинского. Сейчас он говорит «не очень сложная работа», а тогда пришлось попотеть. «Но в чем же тут особый смысл?» – спросит читатель. А он, возможно, в том, что срочную службу Дмитрий Дятлов проходил как раз в подведомственных правоохранителям внутренних войсках и после армии мечтал связать свою судьбу с милицией.

Однако не довелось. По здоровью не прошел, уточняет наш герой, обладающий почти богатырскими габаритами и навыками футболиста, легкоатлета и рукопашного бойца. А на удивленный взгляд собеседника отвечает скупым рассказом о воинской службе, которая проходила у него не где-нибудь, а в горячих точках, в Дагестане и Чечне. Как многие помнят, именно в этих республиках на рубеже веков разворачивалась контртеррористическая операция, шли настоящие боевые действия. Бронетранспортер с десантом взвешников, в состав которого входил и Дмитрий, был отправлен на выручку солдатам с соседнего блокпоста. И тут из «зеленки» хлопнул коварный выстрел гранатомета.

– Попали в нас из «мухи». Я был, как полагается, в каске и бронежилете, осколками задело только руку и ногу, – вспоминает Дятлов те горячие кавказские денечки.

Потом были госпиталь, награждение воина орденом Мужества и новые командировки – на этот раз в

«Три богатыря», с которой можно и за месяц не управиться. Одно слово – ручная работа!

Пока мы разговаривали, Дмитрий надежно укреплял в оправленных свинцом тисках (это чтобы не повредить изделие) заготовку будущей сувенирной скульптуры. Это полуметровая статуэтка металлурга в рабочей робе, такие фигурки на ООО «КЗАХЛ» зовут кабинетным литьем. Говорит: сложная работа, много деталей придется доводить специальными приспособлениями – чеканами. Похожие на мини-зубила чеканы, кстати, изготавливают тут же, на заводе: такой специфический инструмент так запросто в магазине не купишь. Чеканом с умелыми руками в придачу можно и шерсть на чугунном животном прорисовать, и структуру одежды металлического героя подчеркнуть, и даже выражение глаз у

ДАЖЕ ТАКИЕ МАСТЕРА, КАК ДЯТЛОВ, РЕДКО СДАЮТ ИЗДЕЛИЕ С ПЕРВОГО РАЗА – КАЧЕСТВО НА ЗАВОДЕ НА ПЕРВОМ МЕСТЕ

любой скульптуры изменить. В наборе у каждого мастера – десятки чеканов.

ПЕРСТ СУДЬБЫ

Наша жизнь, утверждают знатоки, полна символов, смыслов и знаков, которые мы порой не всегда замечаем. После возвращения на завод (отслужив срочную, Дмитрий несколько лет отработал на стройке) первым изделием, которое доверили обрабатывать чеканщику Дятлову, был бюстик основателя



Художественное литье перед покраской



Семья Дятловых в сборе

Шали и Ведено. Как тут не разглядеть в рассказе бывшего солдата еще один смысл: судьба будто специально метила железными осколками южноуральского парня, который сразу после школы, еще в ПТУ, прочно связал свою жизнь с профессией металлурга.

«ПАПА ДЕЛАЕТ ПАМЯТНИКИ»

Сегодня Дмитрий – глава хоть и не очень большой, но крепкой и дружной семьи. Жена Елена работает в аптеке, дети еще в школе учатся. Живут Дятловы в собственном доме, хозяйство у них немаленькое: занимаются огородом, разводят гусей, кур и даже индюков. По словам Дмитрия, дети по стопам отца идти пока не планируют, но своим папой определенно гордятся.

– Дочке-четверокласснице на той неделе сочинение задали в школе на тему «Кем работают мои родители». Так вот Лиза с гордостью написала: «Мой папа делает памятники». Наверное, вспомнила, как я ей в городе отлитый у нас памятник Ленину показывал. Да и сейчас на завод поступает много заказов на памятники – я ей на телефоне свою работу записал, – улыбается Дмитрий и добавляет, что сын Евгений (он старшеклассник) грезит компьютерами и после школы собирается связать судьбу именно с этой отраслью. Так что не исключено, что когда-нибудь Дятлов-старший будет доводить до ума скульптуру, отлитую по 3D-модели, нарисованной Дятло-

вым-младшим. С детьми у него отношения особенные, доверительные. Этими отношениями он очень дорожит: сам-то без отца рос.

Работа, семья... Вроде бы стандартный набор для настоящего мужика, занятого нормальным мужским делом – обеспечением достойной жизни своих близ-

ких. И, конечно, не обойтись без общения с коллегами вне работы, любимых увлечений. С друзьями по бригаде вместе отмечаются дни рождения и самый главный праздник на Урале – День металлурга. А сейчас уже они все вместе начали продумывать сценарий новогодних торжеств. Что же касается хобби, то выяснилось, что Дятлов – страстный рыбак. Природная скромность не позволила Дмитрию в ходе нашего разговора слишком широко разводить руки, демонстрируя рыбацкую удачу. Но он утверждает, что по лещам, окуням и плотве «урожая» все же добывается неплохого. Страсть к «водной охоте» столь велика, что в последнее время Дмитрий летними месяцами не ограничивается, его потянуло и на зимнюю рыбалку.

Стоит упомянуть, что за годы работы на предприятии Дмитрий успел получить в Челябинске заочное высшее образование. Педагогическое. Дятлов не считает нужным скрывать, что приобретенные знания нередко его выручают, особенно когда в цех приходят зеленые мальчишки-практиканты.





Дмитрий Дятлов с начальником производства художественного литья Любовью Быковой

КОГДА КАЖДЫЙ – ХУДОЖНИК

Интересуюсь у Дмитрия Дятлова, с какими заказами ему предпочтительнее всего работать. Оказывается, с крупными формами.

– Да, для меня лучше, если руководство поручает работать с крупной фигурой, и тут уже не важно, человек это или животное, – объясняет собеседник. – Конечно, возишься с ней подольше, но зато и для творчества в этом случае шире возможности. Сделал ее, поставил на верстак – и сам любишься своей работой. Короче говоря, чем вещь сложнее, тем мне интереснее. Из последних работ могу вспомнить фигуру Георгия Победоносца, там аж 36 деталей было! Но зато в конце есть на что поглядеть.

Любопытно, что на КЗАХЛ даже такие мастера, как Дмитрий Дятлов, редко сдают изделие контролерам с первого раза. Качество на заводе стоит на первом месте, поэтому контролер на предприятии – фигура знаковая и в чем-то даже определяющая. Дмитрий это отлично понимает и говорит, что



никто из рабочих на жесткую позицию контролеров не обижаются. Будь ты хоть трижды мастер, но каждый в первую очередь человек. И у опытного рабочего глаз, что называется, со временем замыливается: какую-то деталь он может нечаянно упустить или операцию упростить. Тут вот как раз и нужен строгий взгляд со стороны.

А если честно, откровенничает мой герой, на такой работе, как у него, далеко не каждый сможет удержаться. Необходимо иметь художественное чутье – это раз. И усидчивость, терпение здесь нужны недюжинные – это два. Дмитрий описывает случаи, когда соблазненные высокой зарплатой претенденты приходили в цех по объявлению, но дорабатывали лишь до первого обеденного перерыва. А потом только их и видели.

Опиловщику Дятлову вторит его руководитель, начальник производства художественного литья Любовь Быкова:

– Действительно, случайные люди у нас на заводе не задерживаются. Поначалу многим тяжело

бывает, но, если человек отработал здесь два-три месяца, значит, останется. Тут так: если не полюбишь эту работу, то не сможешь долго выдерживать, ведь у нас не конвейер. Здесь, можно сказать, каждый шедевр творит. Это не преувеличение, мои коллеги знают, что двух одинаковых фигурок даже при массовом производстве не бывает. Да, модель одна, но в процессе формовки, механической обработки и покраски каждый человек в нее что-то свое вносит, тут даже настроение мастера большую роль играет. У каждого из наших работников есть собственный почерк, и к Дмитрию Дятлову это относится в полной мере.

Любовь Николаевна способна говорить о металле часами, изучила этот материал от и до. О чугуне, по-

ЧУГУН, ЕСЛИ У НЕГО ПРАВИЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, ИНТЕРЕСНЕЕ БРОНЗЫ И ТОЖЕ ХОРОШО ПОДДАЕТСЯ ОБРАБОТКЕ



Заливка литейных форм



Близится год Собаки по восточному календарю



нятное дело, отзывается с наивеличайшим респектом:

– Чугун даже лучше бронзы! – уверяет журналиста инженер-технолог с 40-летним стажем. – Да, бронза пластичнее, но чугун, если у него правильные характеристики, интереснее бронзы и тоже хорошо поддается обработке. А еще чугун – красивый металл, и ажурное литье эту красоту подчеркивает.

Об изделиях своего участка она говорит почти с трепетом, придумывая им собственные прозвища. Так, чугунную танцовщицу в восточном одеянии она зовет Заремкой (от имени Зарема), а балерину в пачке кличет Жизелькой (от имени Жизель). Трудно поверить, что в подчинении у этой хрупкой женщины с негромким голосом и таким необычным увлечением, как разведение орхидей, находится почти 40 человек. И каждый ведь со своей «особинкой» – поди подбери ко всем ключик! Быкова признается, что всегда была застенчивой, что не без труда научилась командовать и быть требовательной, а иной раз и жесткой. Но ничего, постепенно освоила и эту науку. Улыбается: «Наверное, металл научил...»

**КАСЛИНСКОЕ ЛИТЬЕ
И СТОЛОВЫЕ ПРИБОРЫ
ОАО «НЫТВА»**

**Широкий ассортимент
Высокое качество**

**Открылся новый
фирменный магазин в Москве!**
**Ул. Мишина, д. 35,
станция метро «Динамо»**

Режим работы:
пн. – сб. с 09.00 до 20.00

Кто хорошо работает...

Не перестаем удивляться: сотрудники предприятий Группы «Мечел» креативны во всем – от производственной и культурной жизни до кулинарии. Многие из них традиционно перед Новым годом прислали в редакцию журнала свои любимые рецепты.



Лариса Шишова,
бухгалтер II категории по
расчету с контрагентами
финансового отдела управления
Коршуновского ГОКа

ЩУКА ПО-БАРСКИ

Заядлым рыбаком меня не назовешь, но время от времени с удовольствием бываю с мужем на рыбалке на Усть-Илимском водохранилище. Активный отдых на природе приносит еще и дополнительные дивиденды – богатый улов, из которого при желании можно приготовить аппетитные блюда, разнообразив повседневный рацион.

Щуку почистить от чешуи, помыть, аккуратно надрезать плавники, вывернуть шкуру и срезать мясо. Начинка: обжариваем грибы,



лук, морковь, добавляем измельченный на терке сырой картофель. Перекручиваем мясо щуки на мясорубке, предварительно убрав все кости.

Все смешиваем и заполняем шкуру. Выкладываем на противень и запекаем до готовности. Украшаем и подаем на стол.

Приятного аппетита!



Анастасия Ефремова,
заместитель директора
по общим вопросам шахты
имени В.И. Ленина



Эльмира Мерзлякова,
инженер управления
материально-технического
снабжения и оборудования
завода «Ижсталь»

ГУСЬ, ЗАПЕЧЕННЫЙ С ЯБЛОКАМИ

Классический рецепт гуся, запеченного с яблоками, я узнала еще от бабушки. Она готовила его ко всем праздникам в русской печи, обмазывая медом со своей пасеки, и яблоки были из своего сада. Мы же нашли способ, чтобы гусь получался таким же вкусным, как в детстве у бабушки, – заворачиваем тушку в фольгу. Можно, конечно, готовить так и курицу, но гусь получается вкуснее. Тем более что он у нас свой, домашний: мама выращивает.

Итак, нам понадобятся тушка гуся весом 2–3 кг, по ст. ложке меда,

крупной каменной соли, черного перца, яблоки среднего размера – 6–8 шт.

Гуся тщательно промываем снаружи и внутри. Удаляем остатки внутренностей и видимый жир, еще раз промываем и высушиваем бумажными полотенцами.

На паровой бане растапливаем мед, добавляем перец и соль. Подготовленной смесью смазываем гуся внутри и снаружи. Плотнo оборачиваем гуся фольгой в два слоя и отправляем в холодильник на 5–6 часов (еще лучше на 12). За 1,5 часа до начала приготовления вынимаем гуся и оставляем при комнатной температуре. Яблоки нарезаем на половинки, выкладываем на противень. Сверху кладем гуся в фольге и отправляем в духовку при 200 °C на 2 часа (рассчитываем время запекания исходя из веса тушки: на 1 кг требуется 50 минут). Затем убавляем температуру до 180 °C и запекаем птицу оставшееся время.

Готового гуся вынимаем, разворачиваем фольгу, поливаем тушку образовавшимся жиром, увеличиваем температуру до 200 °C и запекаем еще 25 минут. Через 10 минут можно еще раз полить жиром. Подавать гуся со свежими овощами.



Светлана Черепанова,
главный специалист отдела
внутреннего контроля АО ХК
«Якутуголь»

БУЖЕНИНА ПО-ДОМАШНЕМУ

Этот рецепт давно уже завоевал сердца всех наших знакомых. На их праздничных столах обязательно красуется буженина по-домашнему. По традиции готовлю это блюдо для новогоднего стола. Мясо получается сочным, мягким, вкусным как в горячем, так и холодном виде.

ИНГРЕДИЕНТЫ:

свинина (шея, маложирная, цельный кусок) – 1–1,5 кг, соль, черный перец – по вкусу, чеснок – несколько долек, горчица столовая – 1–2 мягких упаковки.

СПОСОБ ПРИГОТОВЛЕНИЯ.

В мясо сделать несколько надрезов (чем больше, тем лучше). Смешать соль и перец и кончиком ножа положить эту смесь в каждый надрез. Также вложить в надрезы несколько долек чеснока. Еще несколько долек чеснока раздавить (или натереть на терке), смешать в миске с горчицей (можно купить в магазине, а лучше приготовить самим) и густо обмазать кусок мяса. Положить мясо в миску, накрыть пищевой пленкой и поставить в холодильник на 12–14 часов.

После положить промаринованное в горчице мясо в рукав для запекания – и в духовку. Готовить при температуре 150–180 °C в течение 1–1,5 часа.



ШАРЛОТКА С ЯБЛОКАМИ И СМОРОДИНОЙ

Зимой это ароматное блюдо напомнит нам о лете и его фруктовом изобилии. Нам понадобятся три яблока, три яйца, по стакану сметаны, муки и сахара, по горсти замороженной черной и красной смородины, одна чайная ложка соды без верха.

Взбить яйцо с сахарным песком. Добавить сметану, снова взбить. Погасить уксусом соду, добавить

в яичную массу и взбить. Ввести в смесь пшеничную муку, перемешать до однородного состояния. Половину готового теста вылить в смазанную маслом форму среднего диаметра, уложить ломтики яблок, ягоды. Залить оставшимся тестом, печь в течение получаса или чуть больше при температуре 180 °C. Готовность шарлотки проверить зубочисткой. Пирог перевернуть на блюдо. Он вкусный хоть в горячем, хоть в холодном виде!



Наталья Михайлова,
распределитель работ СПЦ №4
Белорецкого металлургического
комбината

ШУРПА УЗБЕКСКАЯ НА КОСТРЕ

В погожие зимние деньки многие выезжают на природу, чтобы насладиться кристальной чистотой воздуха, посвятить время веселым забавам, побыть рядом с родными. Надо ли говорить, как приятно на морозце согреться горячим чаем, а то и сытным кушаньем с пылу с жару! Предлагаю отведать шурпу узбекскую, которую можно приготовить как на костре, так и дома, на кухне.

ИНГРЕДИЕНТЫ:

мясо (баранина или говядина) – 1 кг, лук репчатый – 600 г, морковь – 300 г, помидор – 2 шт., сладкий перец (разного цвета) – 3 шт., картофель – 600 г, сладкий красный лук – 1 шт., базилик, укроп, кориандр – по вкусу.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ.

Мясо режем крупными кусочками, выкладываем в казан и заливаем холодной водой, солим. После закипания снимаем пену и варим на небольшом огне – бульон должен получиться прозрачным.

Режем лук полукольцами, морковь – крупными кружочками, выкладываем в бульон, добавляем кориандр и варим 30 минут. Затем шинкуем перец крупной соломкой, помидоры и очищенный от кожуры картофель разрезаем на четыре части и опускаем овощи в казан, варим минут 20. В конце добавляем красный сладкий лук, нарезанный полукольцами, базилик и укроп.

Густая, ароматная, красочная шурпа готова! Приятного аппетита!



Светлана Квасникова,
начальник отдела управления
персоналом Южно-Кузбасской
ГРЭС

ИТАЛЬЯНСКИЙ РЕЦЕПТ В СИБИРСКОЙ ТРАНСКРИПЦИИ

Солениями, лечо, салатами никого сейчас не удивишь. Попробовала приготовить итальянское блюдо – вяленые помидоры. И они превзошли все ожидания!

ИНГРЕДИЕНТЫ:

мелкоплодные помидоры – 3 кг, пол-стакана растительного или оливкового масла, соль, набор итальянских трав (розмарин, орегано, базилик), молотый перец – по вкусу, большая головка мелко нарезанного чеснока.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ.

Некрупные спелые помидоры помыть и обсушить. Подготовленные плоды нарезать на половинки, сердцевину выбрать чайной ложкой, оставив только мясистую стеночку и перегородку. Противень выстлать пергаментной бумагой и плотно разложить на ней подготовленные плоды вверх разрезом. Посолить крупной солью, слегка поперчить. В каждый помидор капнуть оливкового или растительного масла.

Духовку нагреть до температуры 75 °С, поместить туда противень с помидорами и вялить их три часа и дольше в зависимости от величины и сочности плодов. Время от времени приоткрывайте дверцу духовки и проверяйте готовность, чтобы не пересушить помидоры. Они должны получиться слегка влажными и гибкими.





Михаил Федулов,
бригадир газовой группы
коксового цеха Московского
коксогазового завода

КОТЛЕТЫ КАПУСТНЫЕ – НЕЖНЫЕ И ВКУСНЫЕ

Рекомендую попробовать капустные котлеты. В нашей семье это блюдо готовится на протяжении нескольких лет и не теряет популярности.

ИНГРЕДИЕНТЫ:

капуста – 1 кг, молоко – 0,5 стакана
на литр воды, манка – 3 ст. ложки,
яйца – 2–3 штуки, соль – 1 ч. ложка.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ.

Капусту крупно нарезать, положить
в кастрюлю, залить водой так, чтобы
она полностью покрывала содер-

жимое. Воду посолить и добавить
молоко – оно сделает капусту более
нежной. Варить, пока капустные
листья не станут прозрачными.

Готовую капусту мелко пору-
бить, сложить в емкость, добавить
манку и яйца. Все перемешать. Из

получившейся смеси сформировать
котлетки и жарить на сковороде,
как обычно.

Котлеты получаются очень неж-
ными и вкусными. При этом минимум
затрат – и временных, и материаль-
ных, и физических.



**Анжелика
Богомолова,**
старший кладовщик филиала
ПАО «Южный Кузбасс» –
Управление по подземной
добыче угля

ГОВЯДИНА ПО-КИТАЙСКИ

Довольно пикантное и ароматное
блюдо в лучших традициях китай-
ской кухни.

ИНГРЕДИЕНТЫ:

говяжья вырезка – 600 г, лук реп-
чатый – 200 г, перец болгарский –
300 г, огурец свежий – 300 г,
морковь – 200 г, чеснок – 6 зубчи-
ков, масло растительное – 100 г,
соус соевый – 100 г, перец черный
молотый – по вкусу, перец красный
молотый – по вкусу.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ.

Нарезаем говядину, лук и перец
квадратиками (примерно 2–3 см),
морковь и огурец – полукругом (ши-
риной 0,5 см). В глубокую сковород-
ку наливаем масло. В раскаленное
масло выкладываем мясо и обжа-
риваем до красивого золотистого
цвета, периодически подливая
соевый соус. Добавляем по-
ловину чеснока (резаного)
и молотый перец. Затем
добавляем морковь,
затем – лук. Обжари-
ваем несколько минут,
периодически помешива-
вая. Добавляем перец
болгарский и огурцы.
Пока овощи тушатся
(их тоже помешиваем), к
ним подливаем соевый соус
и выкладываем остатки чеснока
(чеснок должен быть нарезан).
Тушим до готовности, огурцы при
этом становятся прозрачными, а
перец остается немного хрустящим.
Посыпаем петрушкой, и можно по-
давать на стол. Все приготовление
занимает 40–50 минут.





Последний номер и архив журнала
«Наш Мечел» доступны в электронных киосках
на сервисах Google Play и App Store.
Приятного чтения!

Июль 2017



Март 2017

